СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО - НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001 СПб

СБОРНИК № 24

Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург
2008 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001 СПб

СБОРНИК № 24

Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург
2008 г.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 24
Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

ТЕРм-2001-24 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения затрат в сметной стоимости выполнения работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные монтажные работы.

2. ТЕРм отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ на каждый вид монтажных работ и, в этой связи, могут применяться для определения сметной стоимости всеми заказчиками и подрядчиками независимо от их ведомственной подчиненности и организационно-правовой формы.

3. Настоящими расценками учтено выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкций на монтаж оборудования, включая:

а) горизонтальное перемещение оборудования - от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

б) вертикальное - по отделу 01- до ± 1 м; по отделу 02 - до проектных отметок, кроме таблиц 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в таблицах 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 - до ± 10 м;

в) установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

г) индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

д) монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

е) гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

4. В расценках не учтены затраты на:

а) монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по соответствующим расценкам сборника ТЕРм №12 "Технологические трубопроводы";

б) работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

5. Расценки на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, настоящим сборником не предусмотрены и определяются по сборнику ТЕРм № 37 «Оборудование общего назначения».

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
РАЗДЕЛ 01. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-001. Смесители растворов

Измеритель: **шт.**

24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	6 259,48	2 887,98	3 078,69	353,45	292,81	254,00	32

Таблица 24-01-002. Болтушки

Измеритель: **шт.**

24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6 227,82	2 642,28	3 428,74	258,24	156,80	227,00	52,4

Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки

Измеритель: **шт.**

24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	9 631,24	3 095,51	4 564,47	486,40	1 971,26	263,00	3,1
24-01-003-02	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна, м: 25	93 832,74	20 451,48	52 272,99	6 314,83	21 108,27	1 757,00	42,7
24-01-003-03	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна, м: 35	121 626,40	27 121,20	70 370,45	8 456,90	24 134,74	2 330,00	72,5
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	113 606,10	24 560,40	66 075,38	7 926,32	22 970,32	2 110,00	60,1
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3	164 203,50	40 794,82	93 475,69	11 153,04	29 933,03	3 466,00	107,4

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость	87 690,29	18 472,68	48 296,94	5 856,71	20 920,67	1 587,00	38,4
Таблица 24-01-004. Мешалки разные								
	Измеритель: **шт.**							
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимостью ванны 7 м3	1 533,55	806,31	594,09	77,18	133,15	71,80	6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики								
	Измеритель: **шт.**							
24-01-005-01	Бетоноукладчик для: производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3	1 382,50	830,01	518,86	64,01	33,63	73,00	1,23
24-01-005-02	Бетоноукладчик для: поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3	671,09	270,61	355,29	51,45	45,19	23,80	3,7
24-01-005-03	Бетоноукладчик для: выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3	1 711,34	662,87	867,02	124,03	181,45	58,30	6,7
24-01-005-04	Бетоноукладчик для: изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3	2 636,42	1 026,71	1 310,26	198,82	299,45	90,30	9,5
Таблица 24-01-006. Бункера для бетона								
	Измеритель: **шт.**							
24-01-006-01	Бункер раздаточный	492,51	189,79	302,72	41,29	-	16,90	2
24-01-006-02	Бункер рздаточный с прицепом вместимость 2,4 м3, масса, т: 2,8	609,05	245,59	363,46	51,25	-	21,60	
24-01-006-03	Бункер рздаточный с прицепом вместимость 2,4 м3, масса, т: 3,45	1 301,58	766,34	515,49	66,26	19,75	67,40	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: **шт.**

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3 997,04	1 137,23	2 499,70	305,90	360,11	97,70	5,23
24-01-016-02	Пресс шнековый вакуумный для формования: глиняного кирпича	10 269,31	2 421,12	6 730,29	965,54	1 117,90	208,00	15,6
24-01-016-03	Пресс шнековый вакуумный для формования: керамических изделий	15 572,84	3 038,04	11 004,45	1 204,43	1 530,35	261,00	21,3

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: **шт.**

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2 232,50	1 391,50	434,55	53,72	406,45	121,00	12

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: **шт.**

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1 736,57	958,49	371,63	50,51	406,45	84,30	4,8

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: **шт.**

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2 614,31	1 500,84	965,42	121,49	148,05	132,00	8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	963,23	740,19	190,36	25,22	32,68	65,10	1,5

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: **шт.**

24-01-020-01	Пресс: автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	12 185,56	2 851,80	904,26	63,73	8 429,50	245,00	8,33
24-01-020-02	Пресс: коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	15 354,30	2 933,28	10 434,48	1 091,15	1 986,54	252,00	32,6

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-020-03	Пресс: револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12 065,05	2 456,04	8 092,74	838,98	1 516,27	211,00	24,2

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: **шт.**

24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1 776,39	944,85	707,44	88,02	124,10	83,10	8,2

РАЗДЕЛ 03. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: **шт.**

24-01-030-01	Вагонетка: сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	120,98	63,79	57,19	7,23	-	5,61	0,23
24-01-030-02	Вагонетка: печная, грузоподъемность 17 т	511,90	178,51	333,39	43,39	-	15,70	2,15

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: **шт.**

24-01-031-01	Тележка электропередаточная, грузоподъемность, т: 8, ширина колеи 1800 мм	1 318,13	549,17	754,96	96,64	14,00	48,30	5,5
24-01-031-02	Тележка электропередаточная, грузоподъемность, т: 20, ширина колеи 3000-3840 мм	2 085,31	631,04	1 381,47	156,93	72,80	55,50	11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: **шт.**

24-01-032-01	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути, м: 18	873,58	639,40	196,16	24,26	38,02	55,60	0,5
24-01-032-02	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути, м: 36	908,30	647,18	216,88	27,04	44,24	55,60	0,7
24-01-032-03	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути, м: 1,5	625,83	504,01	112,14	13,78	9,68	43,30	0,2
24-01-032-04	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути, м: 8	753,06	555,23	165,68	21,03	32,15	47,70	0,65
24-01-032-05	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: с ручным приводом	112,10	65,21	40,67	5,29	6,22	5,67	0,2

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-032-06	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм: автоматизированный	577,52	437,66	126,72	16,48	13,14	37,60	0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: **шт.**

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	464,50	374,90	88,97	10,50	0,63	32,60	0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	445,34	270,25	174,41	23,21	0,68	23,50	1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	433,39	348,45	84,31	9,84	0,63	30,30	0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: **1 м**

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	185,04	117,56	15,48	2,00	52,00	10,10	0,132

РАЗДЕЛ 04. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: **шт.**

24-01-040-01	Загрузчик: конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1 726,65	938,07	228,52	28,94	560,06	79,70	1,42
24-01-040-02	Загрузчик: роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2 683,11	1 847,89	342,63	38,77	492,59	157,00	3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: **шт.**

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	16 769,70	5 098,32	11 490,01	874,12	181,37	438,00	131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	13 305,16	6 867,60	6 189,40	723,80	248,16	590,00	34,5

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	315,66	194,35	120,53	16,38	0,78	16,90	0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	417,17	335,80	80,79	9,56	0,58	29,20	0,56

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	180,25	141,45	38,17	5,19	0,63	12,30	0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: **компл.**

24-02-001-01	Печь вращающаяся для обжига клинкера по мокрому способу, диаметр, м: 4, длина 150 м	1971 830,00	314 972,80	924 905,80	64 433,88	731 950,90	25 218,00	1416,1
24-02-001-02	Печь вращающаяся для обжига клинкера по мокрому способу, диаметр, м: 4,5, длина 170 м	2309 347,00	357 126,60	997 740,80	64 598,44	954 479,70	28 593,00	1849,4
24-02-001-03	Печь вращающаяся для обжига клинкера по мокрому способу, диаметр, м: 5, длина 185 м	3161 223,00	496 664,80	1504401,00	104520,50	1160157,00	39 765,00	2842
24-02-001-04	Печь вращающаяся для обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	2271 246,00	285 983,50	939 644,60	67 785,27	1045618,00	22 897,00	2613,3
24-02-001-05	Печь вращающаяся для получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1873 872,00	272 794,10	613 772,20	39 457,30	987 305,70	21 841,00	1158,2

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: **шт.**

24-02-002-01	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность, т/ч: 35	106 870,50	51 481,98	34 799,17	3 221,49	20 589,40	4 374,00	170

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-002-02	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность, т/ч: 50	136 406,40	65 282,85	45 939,43	4 035,49	25 184,10	5 463,00	208
24-02-002-03	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность, т/ч: 75	169 387,80	79 943,52	56 344,60	4 738,16	33 099,70	6 596,00	268
24-02-002-04	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность, т/ч: 150	270 380,60	110 049,60	110 102,00	9 813,38	50 229,00	9 080,00	546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: **шт.**

24-02-003-01	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр, м: 6,4 - 7, длина 95 м	834 928,80	313 776,40	453 923,90	42 225,43	67 228,41	26 659,00	521,2
24-02-003-02	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр, м: 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	760 729,40	285 175,30	357 743,50	33 782,44	117 810,60	24 229,00	660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: **шт.**

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5 749,39	4 516,32	990,87	115,14	242,20	388,00	10,88

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки								
	Измеритель: **шт.**							
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	289,35	224,81	64,54	8,46	-	19,10	0,57
24-02-005-02	Подъемник пневматический винтовой, масса, т: 0,64	991,73	608,51	92,72	11,98	290,50	51,70	
24-02-005-03	Подъемник пневматический винтовой, масса, т: 0,9	1 216,11	679,78	93,93	11,98	442,40	58,40	
24-02-005-04	Насос двухкамерный, пневматический, масса, т: 7,76	8 877,03	2 512,77	3 844,26	459,11	2 520,00	221,00	
24-02-005-05	Насос двухкамерный, пневматический, масса, т: 14,55	9 453,84	2 794,50	3 299,34	398,29	3 360,00	243,00	
24-02-005-06	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность, т/ч, до: 50	4 597,35	967,28	1 316,42	161,53	2 313,65	83,10	3,4
24-02-005-07	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность, т/ч, до: 90	4 987,91	1 175,64	1 490,22	183,29	2 322,05	101,00	5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки								
	Измеритель: **шт.**							
24-02-006-01	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр, мм: 250	343,23	247,93	92,36	21,28	2,94	21,30	0,512
24-02-006-02	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр, мм: 300	434,76	273,54	155,98	31,60	5,24	23,50	0,99
24-02-006-03	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр, мм: 400	566,20	342,22	216,63	43,62	7,35	29,40	1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование								
	Измеритель: **шт.**							
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	363,22	356,63	6,59	0,51	-	30,30	0,34

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: **шт.**

24-02-017-01	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр, м: 2,5, длина 40 м	176 466,60	54 410,20	95 502,51	8 446,04	26 553,93	4 420,00	110
24-02-017-02	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр, м: 2,8, длина 20 м	157 690,70	47 701,25	89 585,64	7 401,14	20 403,85	3 875,00	85,33

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: **шт.**

24-02-018-01	Барабан сушильный, диаметр, м: 1,6, длина 8 м	23 724,76	6 332,26	13 610,26	1 533,71	3 782,24	538,00	16,4
24-02-018-02	Барабан сушильный, диаметр, м: 2,2, длина 14	37 748,89	8 101,44	24 236,09	2 097,51	5 411,36	696,00	35
24-02-018-03	Барабан сушильный, диаметр, м: 2,8, длина 14	140 416,10	14 697,00	116 488,30	7 619,32	9 230,88	1 278,00	62,4
24-02-018-04	Барабан сушильный, диаметр, м: 2,8, длина 20	149 293,00	16 399,00	120 990,40	8 031,09	11 903,62	1 426,00	81,3

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: **шт.**

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6 439,94	1 990,44	3 291,09	353,42	1 158,41	171,00	17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	11 424,35	3 422,16	6 098,59	653,99	1 903,60	294,00	32,6

РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА, СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: **шт.**

24-02-030-01	Машина вертикального вытягивания листового стекла: лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10 242,74	6 555,89	3 095,55	374,00	591,30	557,00	22
24-02-030-02	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	20 048,91	12 464,43	6 770,44	1 220,86	814,04	1 059,00	33,1

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-030-03	Машина вертикального вытягивания листового стекла: безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	25 447,07	16 171,98	8 267,75	1 356,25	1 007,34	1 374,00	43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	812,15	687,37	121,63	14,17	3,15	58,40	0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6 262,98	2 448,16	1 930,47	331,39	1 884,35	208,00	9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей								
	Измеритель: **шт.**							
24-02-031-01	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна, мм: 800x900	1 706,51	872,16	575,69	68,94	258,66	74,10	4,7
24-02-031-02	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна, мм: 1400x1400, 1700x1700	4 295,87	2 589,40	1 335,34	152,42	371,13	220,00	10,7
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки								
	Измеритель: **шт.**							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1 169,87	568,49	473,30	60,93	128,08	48,30	2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	571,32	343,68	164,72	22,12	62,92	29,20	1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	319,37	189,79	67,22	9,01	62,36	16,90	0,51
	Измеритель: **шт.**							
24-02-032-04	Секция резки листов	713,07	296,70	291,27	37,97	125,10	25,80	1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	307,56	131,39	113,89	15,29	62,28	11,70	0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	487,45	204,66	152,25	20,48	130,54	18,00	1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	985,58	495,86	354,19	47,50	135,53	42,60	3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины								
	Измеритель: **шт.**							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1 642,36	859,21	390,23	42,50	392,92	73,00	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-033-02	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса, т: 4	3 967,24	1 789,04	717,58	81,32	1 460,62	152,00	
24-02-033-03	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса, т: 8	7 331,85	4 331,36	1 735,21	596,70	1 265,28	368,00	

Таблица 24-02-034. Разное оборудование

Измеритель: **шт.**

24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4 434,01	3 130,82	835,75	86,22	467,44	266,00	5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	1 931,17	1 188,77	601,59	76,26	140,81	101,00	4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	539,79	303,67	172,34	23,20	63,78	25,80	1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	141,99	117,56	24,43	3,28	-	10,10	0,14

Таблица 24-02-035. Механические питатели

Измеритель: **шт.**

24-02-035-01	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса, т: 5	2 425,32	1 524,84	772,93	96,22	127,55	131,00	
24-02-035-02	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса, т: 8	4 325,59	2 718,87	1 386,17	312,33	220,55	231,00	

Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование

Измеритель: **шт.**

24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	9 787,52	5 072,87	3 362,24	274,36	1 352,41	431,00	25,37

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2 407,48	941,60	1 003,36	92,78	462,52	80,00	8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3 788,09	1 647,80	1 472,39	157,98	667,90	140,00	10,7

Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига

Измеритель: шт.

24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий, конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	14 381,56	9 168,83	4 528,61	472,95	684,12	779,00	23,2

Таблица 24-02-038. Отопочные машины

Измеритель: шт.

24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	902,59	419,04	358,57	42,59	124,98	36,00	2,4

Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки

Измеритель: шт.

24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1 371,94	594,55	651,10	85,27	126,29	51,70	3,5

Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование

Измеритель: шт.

24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	516,81	246,10	206,49	27,85	64,22	21,40	1,37

Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: шт.

24-02-041-01	Машина сновальная: партионная	621,22	243,32	243,00	32,76	134,90	21,40	1,87
24-02-041-02	Машина сновальная: ленточная	1 422,09	510,51	773,46	101,75	138,12	44,90	4,3
24-02-041-03	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 600	607,98	305,85	302,13	39,22	-	26,90	1,71
24-02-041-04	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок: 800	1 026,06	484,36	541,70	71,52	-	42,60	3,2
24-02-041-05	Станок проборный	246,03	127,34	56,49	7,64	62,20	11,20	0,19

Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства

Измеритель: шт.

24-02-042-01	Машина браковочная	700,08	284,05	288,53	38,77	127,50	24,70	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

Измеритель: **шт.**

24-02-052-01	Турбосмеситель	1 527,63	818,10	562,53	81,04	147,00	67,50	3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1 922,03	1 391,50	403,31	60,85	127,22	121,00	2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	9 281,91	5 951,10	2 430,48	167,93	900,33	498,00	10
24-02-052-04	Бегуны	1 965,14	801,55	1 141,22	149,43	22,37	69,70	12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: **шт.**

24-02-053-01	Машина листоформовочная	17 882,55	10 075,12	7 299,06	1 275,44	508,37	856,00	33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5 289,53	3 036,00	2 171,81	545,16	81,72	264,00	9,25
24-02-053-03	Укладчик листов, масса, т: 8,37	4 948,08	2 668,00	2 213,38	547,26	66,70	232,00	
24-02-053-04	Укладчик листов, масса, т: 7,4	4 226,37	2 242,50	1 914,79	461,41	69,08	195,00	
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	25 384,21	15 946,80	8 278,32	1 165,18	1 159,09	1 370,00	51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	5 239,46	2 933,28	2 210,05	459,66	96,13	252,00	5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	8 342,40	4 481,40	3 662,31	681,02	198,69	385,00	12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	24 373,43	13 583,88	7 964,91	895,93	2 824,64	1 167,00	44,8
24-02-053-09	Машина трубоформовочная для производства труб длиной, м: 4	44 462,98	23 093,76	20 155,10	3 517,27	1 214,12	1 984,00	70,8
24-02-053-10	Машина трубоформовочная для производства труб длиной, м: 5	73 895,43	29 100,00	42 709,64	6 123,42	2 085,79	2 500,00	216
24-02-053-11	Конвейер для: комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	204 648,80	140 133,60	61 197,80	8 576,01	3 317,43	11 906,00	269
24-02-053-12	Конвейер для: окончательного твердения труб длиной 5 м	176 957,20	93 061,80	80 878,83	17 530,43	3 016,57	7 995,00	220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5 915,61	3 093,50	2 731,83	652,81	90,28	269,00	9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	4 225,19	2 211,60	1 919,21	415,92	94,38	190,00	9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: **шт.**

24-02-054-01	Станок трубообточный для труб длиной, м: 4	5 937,63	2 942,50	2 856,59	330,99	138,54	250,00	13,2
24-02-054-02	Станок трубообточный для труб длиной, м:5	6 961,97	3 495,69	3 316,42	386,21	149,86	297,00	15,8

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100 - 500 мм	4 870,63	2 436,39	2 313,04	271,71	121,20	207,00	9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	5 240,97	2 836,57	2 273,71	262,77	130,69	241,00	22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: **шт.**

24-02-055-01	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: листоформовочных	1 190,22	524,96	644,09	135,51	21,17	45,10	2,9
24-02-055-02	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: трубоформовочных	1 351,54	557,56	770,23	152,89	23,75	47,90	3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1 616,88	834,49	765,12	117,78	17,27	70,90	5,3

РАЗДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: **шт.**

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9 936,80	6 956,07	2 340,12	296,62	640,61	591,00	9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	25 909,41	12 723,37	10 529,18	1 268,81	2 656,86	1 081,00	43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	5 446,14	3 872,33	1 365,62	170,11	208,19	329,00	3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: **шт.**

24-02-066-01	Автоклав проходной, диаметр, мм: 2000, длина 17 м	15 102,04	4 312,50	9 007,15	792,60	1 782,39	375,00	28,33
24-02-066-02	Автоклав проходной, диаметр, мм: 2000, длина 19 м	16 028,71	4 508,00	9 612,99	847,43	1 907,72	392,00	30,4
24-02-066-03	Автоклав проходной, диаметр, мм: 2600, длина 19 м	31 051,51	5 796,00	22 108,04	1 966,76	3 147,47	504,00	51,54

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-066-04	Автоклав проходной, диаметр, мм: 3600, длина 27 м	68 579,42	9 671,50	51 087,92	3 378,86	7 820,00	841,00	131,98
24-02-066-05	Автоклав тупиковый, диаметр, мм: 2000, длина 17 м	14 496,98	4 473,50	8 510,89	753,65	1 512,59	389,00	24,42
24-02-066-06	Автоклав тупиковый, диаметр, мм: 2000, длина 19 м	15 474,92	4 692,00	9 133,40	810,47	1 649,52	408,00	26,65
24-02-066-07	Автоклав тупиковый, диаметр, мм: 2600, длина 19 м	27 654,45	5 232,50	19 855,03	1 840,87	2 566,92	455,00	42,26
24-02-066-08	Автоклав тупиковый, диаметр, мм: 3600, длина 27 м	46 090,39	8 222,50	31 115,64	2 818,24	6 752,25	715,00	114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2 998,77	1 682,76	1 171,86	142,91	144,15	148,00	1,66
24-02-067-02	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана, мм: 1610, длина 1,69 м	3 551,55	1 796,46	1 455,44	158,65	299,65	158,00	8,4
24-02-067-03	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана, мм: 890, длина 0,81 м	1 822,32	1 008,52	702,85	87,90	110,95	88,70	2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1 396,25	664,01	577,81	71,15	154,43	58,40	1,31

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: шт.

24-02-068-01	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала, м: 2	1 219,41	744,96	287,53	10,92	186,92	64,00	0,73
24-02-068-02	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала, м: 4,7	1 820,12	1 005,70	515,71	24,81	298,71	86,40	1,4
24-02-068-03	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема, мм: 980х1480	839,59	575,02	152,78	3,82	111,79	49,40	0,26
24-02-068-04	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема, мм: 1300х1800	1 017,16	653,00	216,00	6,82	148,16	56,10	0,45

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-068-05	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема, мм: 1300х1800	1 051,18	665,81	236,16	9,56	149,21	57,20	0,62
24-02-068-06	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема, мм: 6600х3120	1 612,91	954,48	433,80	24,81	224,63	82,00	1,38

РАЗДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: **шт.**

24-02-078-01	Котел гипсоварочный вместимость 15,2 м3	5 339,36	2 277,00	2 222,26	287,32	840,10	198,00	19

Измеритель: **компл.**

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч	27 281,98	10 821,50	12 133,27	1 242,52	4 327,21	941,00	63,26

Измеритель: **шт.**

24-02-078-03	В том числе: Стол приемный	1 493,39	1 041,90	283,35	36,97	168,14	90,60	2,52
24-02-078-04	В том числе: Стан прокатный	9 098,63	3 519,00	3 890,24	482,48	1 689,39	306,00	25,5
24-02-078-05	В том числе: Установка гипсобетономешалки	1 449,42	984,40	235,78	27,65	229,24	85,60	1,91
24-02-078-06	В том числе: Рольганг	2 453,04	1 380,00	668,38	85,48	404,66	120,00	5,5
24-02-078-07	В том числе: Кантователь, грузоподъемность 4 т	2 716,51	1 414,50	820,25	109,33	481,76	123,00	7,1
24-02-078-08	В том числе: Установка возврата отходов	1 976,11	1 230,50	454,99	53,88	290,62	107,00	3,57
24-02-078-09	В том числе: Отделение дозировочное	5 505,35	2 403,50	2 138,43	282,40	963,42	209,00	15,4
24-02-078-10	В том числе: Отделение вододозировочное	1 411,58	1 048,80	238,90	27,81	123,88	91,20	1,76

РАЗДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: **шт.**

24-02-085-01	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность, шт/ч: 160	591,13	270,25	254,56	32,91	66,32	23,50	1

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-085-02	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность, шт/ч: 360	1 028,35	374,90	472,31	61,04	181,14	32,60	2,8
24-02-085-03	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность, шт/ч: 700	1 823,07	581,90	858,98	109,35	382,19	50,60	6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2 673,55	980,95	1 101,61	134,75	590,99	85,30	9,7
24-02-085-05	Съемник камней пневматический, грузоподъемность, кг: 60	177,28	116,15	43,31	5,60	17,82	10,10	0,2
24-02-085-06	Съемник камней пневматический, грузоподъемность, кг: 80	226,27	128,80	68,05	8,92	29,42	11,20	0,37

РАЗДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: **шт.**

24-02-090-01	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность, м3/ч: 1,6, для подземных разработок	722,90	444,65	262,78	34,97	15,47	38,20	1,69
24-02-090-02	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность, м3/ч: 4,6, для разработок открытым способом	1 189,86	575,02	589,85	78,00	24,99	49,40	5
24-02-090-03	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность, м3/ч: 2, в подземных разработках, дисковая	1 801,40	822,95	938,02	122,45	40,43	70,70	5,85

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-090-04	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность, м3/ч: 4,1, планировочная	2 687,99	1 396,80	1 250,76	162,95	40,43	120,00	6,9
24-02-090-05	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность, м3/ч: 4, крупноблочная	4 275,91	1 792,56	2 399,66	311,63	83,69	154,00	14,24
24-02-090-06	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность, м3/ч: 6,1, крупноблочная	5 547,90	2 199,96	3 239,16	422,07	108,78	189,00	20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	1 509,79	927,71	545,82	71,20	36,26	79,70	3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: шт.

24-02-091-01	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность, м2/ч: 2	466,84	237,75	72,08	9,47	157,01	20,20	0,36
24-02-091-02	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность, м2/ч: 12	935,79	528,47	204,72	27,44	202,60	44,90	1,25
24-02-091-03	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность, м2/ч: 19	1 417,13	541,42	516,61	68,52	359,10	46,00	3,48
24-02-091-04	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность, м2/ч: 86	2 861,53	1 084,02	969,28	126,72	808,23	92,10	5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-091-05	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность, м2/ч: 85, семидисковый	2 475,97	793,30	627,09	83,53	1 055,58	67,40	5,5
24-02-091-06	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность, м2/ч: 202, многопильный	4 327,96	1 447,71	1 557,49	203,14	1 322,76	123,00	9
24-02-091-07	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность, м2/ч: 32, с алмазными дисками	5 614,75	1 977,36	2 104,36	275,92	1 533,03	168,00	12,4
24-02-091-08	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность, м2/ч: до 40	6 244,75	2 083,29	2 595,54	337,59	1 565,92	177,00	16,5
24-02-091-09	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность, м2/ч: 27	13 281,13	4 307,82	6 821,51	871,45	2 151,80	366,00	43,1
24-02-091-10	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность, м2/ч: 8,3	16 750,25	4 955,17	9 778,08	1 077,68	2 017,00	421,00	55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	2 858,86	1 224,08	1 044,05	136,20	590,73	104,00	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: **шт.**

24-02-092-01	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность, м2/ч: 17, туфофрезерный	729,87	290,72	241,90	32,20	197,25	24,70	1,6
24-02-092-02	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность, м2/ч: 2,9, камнефрезерный	1 184,47	475,51	466,50	62,20	242,46	40,40	3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	4 981,80	1 624,26	2 430,26	315,90	927,28	138,00	16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: **шт.**

24-02-093-01	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность, м2/ч: 1,7	648,46	423,72	141,00	18,64	83,74	36,00	0,97
24-02-093-02	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность, м2/ч: 1,4	734,04	462,56	187,74	24,81	83,74	39,30	1,2
24-02-093-03	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность, м2/ч: 7,2	2 809,60	1 247,62	881,18	115,50	680,80	106,00	5

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-093-04	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность, м2/ч: 25	8 381,94	3 130,82	3 756,49	479,47	1 494,63	266,00	24

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: **компл.**

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс.м2 плит в год	8 091,53	2 712,12	3 198,39	416,86	2 181,02	233,00	18

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: **шт.**

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	297,39	224,81	70,76	9,31	1,82	19,10	0,4

РАЗДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: **шт.**

24-02-105-01	Шихтосмеситель	7 554,66	2 081,50	5 096,90	615,83	376,26	181,00	5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11 574,19	3 542,00	7 366,13	894,02	666,06	308,00	10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления марка СМ-962	4 429,25	1 350,24	2 609,95	320,69	469,06	116,00	6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	68 899,08	21 743,52	38 104,08	4 574,51	9 051,48	1 868,00	154,6

РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: **шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	338,34	249,10	80,84	10,92	8,40	21,40	0,48

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: **шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	375,62	261,90	110,92	14,87	2,80	22,50	0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	241,97	209,52	32,31	4,37	0,14	18,00	0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	827,53	575,02	247,75	32,77	4,76	49,40	2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	543,54	392,27	136,53	16,67	14,74	33,70	0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2 132,88	1 115,11	984,90	166,53	32,87	95,80	9,78
24-02-111-06	Автооператор	417,05	273,54	136,51	18,30	7,00	23,50	0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	438,76	273,54	152,00	19,66	13,22	23,50	0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	736,80	405,07	314,93	41,29	16,80	34,80	2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	752,65	431,84	274,79	36,24	46,02	37,10	2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	353,83	287,51	63,86	7,93	2,46	24,70	0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	40 312,22	24 987,71	13 441,11	1 260,91	1 883,40	2 123,00	51,56

РАЗДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: **шт.**

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8 451,85	4 027,44	4 231,71	1 000,89	192,70	346,00	7,97
24-02-115-02	Кантователь для: поворота форм для труб	561,62	263,35	215,31	31,00	82,96	22,90	1,15
24-02-115-03	Кантователь для: механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7 529,81	3 363,96	3 981,10	957,14	184,75	289,00	5,6
24-02-115-04	Кантователь для: поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9 365,78	4 376,64	4 755,27	1 127,84	233,87	376,00	7,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-115-05	Кантователь для: механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12 397,08	5 552,28	6 549,84	1 569,23	294,96	477,00	9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2 333,43	1 052,26	1 281,17	220,87	-	90,40	7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10 922,66	3 992,52	6 112,04	1 237,88	818,10	343,00	21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1 027,25	469,09	553,96	96,76	4,20	40,30	1,9
	Измеритель: **компл.**							
24-02-115-09	Линия транспортная для перемещения с поста на пост панелей для их отделки, количество постов: 5	75 844,45	31 814,31	42 782,24	9 796,04	1 247,90	2 703,00	39,5
24-02-115-10	Линия транспортная для перемещения с поста на пост панелей для их отделки, количество постов: 7	89 733,33	37 016,65	51 188,18	11 660,08	1 528,50	3 145,00	53,5
24-02-115-11	Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов: 8	20 039,99	8 980,51	10 873,68	2 771,24	185,80	763,00	8,5
24-02-115-12	Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов: 11	26 082,35	11 699,38	14 136,17	3 622,36	246,80	994,00	9,9
24-02-115-13	Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов: 14	32 454,01	14 382,94	17 726,67	4 485,28	344,40	1 222,00	11,8

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-115-14	Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов: 16	36 640,15	16 219,06	20 027,89	5 072,04	393,20	1 378,00	13
24-02-115-15	Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов: 20	47 146,98	19 950,15	26 730,43	6 214,10	466,40	1 695,00	15,2
Таблица 24-02-116. Вибромашины								
	Измеритель: шт.							
24-02-116-01	Виброплощадка, грузоподъемность, т: 10	1 823,84	703,80	856,78	130,24	263,26	61,20	5,8
24-02-116-02	Виброплощадка, грузоподъемность, т: 15	2 224,16	823,40	993,90	152,27	406,86	71,60	6,6
24-02-116-03	Виброплощадка, грузоподъемность, т: 18	2 513,98	972,90	1 062,68	155,19	478,40	84,60	7,6
24-02-116-04	Виброплощадка, грузоподъемность, т: 20	2 946,19	1 128,15	1 279,18	194,91	538,86	98,10	8,45
24-02-116-05	Виброплощадка, грузоподъемность, т: 30	4 096,44	1 357,00	2 139,94	272,60	599,50	118,00	13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали								
	Измеритель: шт.							
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	617,88	272,88	345,00	54,76	-	24,00	2,65
24-02-117-02	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней, м: 6	592,15	263,35	304,30	48,08	24,50	22,90	2,4
24-02-117-03	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней, м: 12	836,96	388,70	423,76	66,10	24,50	33,80	3,3
24-02-117-04	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней, м: 18	982,67	420,90	537,27	83,84	24,50	36,60	4,2
24-02-117-05	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней, м: 24	1 179,16	512,90	641,76	99,96	24,50	44,60	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	392,06	171,35	210,21	33,92	10,50	14,90	1,72
24-02-117-07	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: головная секция	203,16	91,89	111,27	17,60	-	7,99	0,94
24-02-117-08	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: дополнительная секция	197,13	91,89	105,24	16,78	-	7,99	0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	417,55	181,70	235,85	35,92	-	15,80	2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2 721,08	1 029,25	1 622,53	233,63	69,30	89,50	13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	429,02	181,70	229,82	35,10	17,50	15,80	1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	306,60	129,95	159,15	23,65	17,50	11,30	0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	680,35	276,00	386,85	59,78	17,50	24,00	2,75
24-02-117-14	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: бухтодержатель	354,70	181,70	173,00	24,27	-	15,80	1,198
24-02-117-15	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: устройство правильное	248,96	156,91	92,05	15,19	-	13,80	0,55

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-117-16	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: пакетировщик сеток	258,59	142,13	116,46	18,70	-	12,50	0,73
24-02-117-17	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: механизм досылки сеток	110,11	77,94	32,17	5,76	-	6,94	0,255

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

Измеритель: **шт.**

24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1 431,02	417,45	859,57	105,42	154,00	36,30	8,9
24-02-118-02	Установка для сварки стержневых плетей длиной, м, до: 12,5	1 276,21	494,50	739,71	103,28	42,00	43,00	5,7
24-02-118-03	Установка для сварки стержневых плетей длиной, м, до: 18,5	1 354,93	533,60	779,33	111,82	42,00	46,40	5,9
24-02-118-04	Установка для сварки стержневых плетей длиной, м, до: 24,5	1 383,28	547,40	793,88	113,55	42,00	47,60	6,1
24-02-118-05	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с двумя сварочными машинами	2 126,26	1 164,00	945,67	237,70	16,59	100,00	3,15
24-02-118-06	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: с четырьмя сварочными машинами	4 770,69	2 432,76	2 282,33	622,95	55,60	209,00	6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	258,25	118,45	124,07	18,92	15,73	10,30	0,67

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: **шт.**

24-02-119-01	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса, т: 12,8	7 132,82	3 061,32	3 873,29	782,40	198,21	263,00	
24-02-119-02	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса, т: 25,3	11 308,78	4 551,24	6 242,00	1 154,98	515,54	391,00	
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2 525,70	989,40	1 252,45	219,34	283,85	85,00	7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2 878,65	1 850,76	943,99	172,65	83,90	159,00	6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	14 071,90	7 845,36	5 416,37	1 401,96	810,17	674,00	16,6
24-02-119-06	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр, мм: 300-600	13 241,29	7 542,72	5 079,10	1 378,92	619,47	648,00	14,5
24-02-119-07	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр, мм: 800-1200	18 727,37	10 394,52	7 384,45	1 915,26	948,40	893,00	25,15
24-02-119-08	Установка для формования: сантехкабин	6 139,41	2 840,16	3 189,15	729,93	110,10	244,00	13
24-02-119-09	Установка для формования: шахт лифтов	7 470,41	3 294,12	3 809,92	715,88	366,37	283,00	14,1
24-02-119-10	Установка для формования: вентиляционных блоков	4 005,49	1 967,16	1 855,09	404,31	183,24	169,00	7,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания								
	Измеритель: шт.							
24-02-120-01	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2 029,48	917,48	1 091,00	197,34	21,00	75,70	7,5
24-02-120-02	Установка для гидроиспытания железобетонных труб: напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7 142,27	2 671,79	4 182,01	727,54	288,47	227,00	27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2 520,82	868,25	1 621,07	238,21	31,50	75,50	12,41
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков								
	Измеритель: шт.							
24-02-121-01	Машина: для шлифовки раструбов	2 269,52	737,15	1 292,87	190,37	239,50	64,10	9,9
24-02-121-02	Машина: шпаклевочная	1 274,37	309,35	675,17	80,56	289,85	26,90	5,2
24-02-121-03	Машина: отделочная	940,70	289,80	605,05	76,58	45,85	25,20	6,8
24-02-121-04	Машина: моечная	197,32	117,11	78,11	12,40	2,10	10,30	0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	137,65	78,23	58,02	9,67	1,40	6,88	0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	205,80	90,85	112,85	17,72	2,10	7,99	0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1 310,91	403,65	865,26	125,24	42,00	35,10	6,8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба								
	Измеритель: шт.							
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	448,84	357,02	91,82	10,92	-	31,40	0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	528,16	434,33	93,83	11,19	-	38,20	0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы								
	Измеритель: шт.							
24-02-123-01	Захват автоматический, масса, т: 0,74	844,47	491,21	353,26	104,61	-	42,20	
24-02-123-02	Захват автоматический, масса, т: 1,5	1 004,71	528,46	476,25	121,02	-	45,40	
24-02-123-03	Траверса, грузоподъемность, т: 5	749,90	466,76	283,14	95,35	-	40,10	0,234
24-02-123-04	Траверса, грузоподъемность, т: 10	881,81	505,18	376,63	107,70	-	43,40	0,895
24-02-123-05	Траверса, грузоподъемность, т: 12	1 101,14	556,39	544,75	129,70	-	47,80	2,555

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-123-06	Траверса, грузоподъемность, т: 25	925,17	519,14	406,03	111,61	-	44,60	1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: **шт.**

24-02-124-01	Форма для изготовления железобетонных изделий: негабаритная, переналадиваемая	1 758,55	1 322,50	436,05	67,63	-	115,00	8
24-02-124-02	Форма для изготовления железобетонных изделий: стендовая	1 937,44	1 024,65	912,79	126,56	-	89,10	14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: **шт.**

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	267,19	128,80	40,79	2,93	97,60	11,20	0,15
24-02-125-02	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 5	888,35	350,75	320,44	56,71	217,16	30,50	1,286
24-02-125-03	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: 7	1 181,88	503,70	421,98	85,80	256,20	43,80	1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2 444,11	1 322,50	1 072,88	230,76	48,73	115,00	4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1 192,88	563,50	401,02	91,86	228,36	49,00	1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	567,27	234,60	281,92	41,09	50,75	20,40	2,1

РАЗДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: **шт.**

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2 753,67	1 377,09	1 069,81	133,19	306,77	117,00	7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5 839,56	3 071,97	2 353,29	281,17	414,30	261,00	20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	634,12	273,54	333,88	44,50	26,70	23,50	2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2 289,99	1 282,93	863,51	104,28	143,55	109,00	8,1

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: шт.

24-02-140-01	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 50	3 749,99	1 894,97	1 139,15	152,97	715,87	161,00	5,68
24-02-140-02	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 100	4 053,42	2 024,44	1 269,40	176,81	759,58	172,00	6,4
24-02-140-03	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 200	5 159,50	2 436,39	1 801,13	223,08	921,98	207,00	9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5 554,33	2 660,02	1 919,71	241,33	974,60	226,00	9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель : шт.

24-02-141-01	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 50	2 728,69	1 123,55	1 245,61	158,90	359,53	97,70	5,86
24-02-141-02	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 100	3 584,98	1 472,00	1 705,27	215,51	407,71	128,00	6,64
24-02-141-03	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 200	4 462,50	1 827,48	2 109,16	258,15	525,86	157,00	8,56

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-141-04	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 500	10 234,94	3 270,84	5 393,40	623,07	1 570,70	281,00	26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: **шт.**

24-02-142-01	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 50-200	2 860,67	906,20	871,35	109,75	1 083,12	78,80	3,7
24-02-142-02	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность, т/сут: 500	4 443,89	1 100,55	1 342,13	171,59	2 001,21	95,70	6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность, 50-200 т/сут	2 909,56	906,20	893,23	112,76	1 110,13	78,80	3,75

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: **шт.**

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	500,66	225,40	241,16	29,38	34,10	19,60	0,23
24-02-143-02	Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм: 500	386,36	185,15	183,63	22,54	17,58	16,10	0,22
24-02-143-03	Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм: 800	537,41	239,20	263,76	32,20	34,45	20,80	0,25
24-02-143-04	Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм: 1000	564,41	249,55	280,41	34,48	34,45	21,70	0,42
24-02-143-05	Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм: 1200	622,92	271,40	317,07	39,33	34,45	23,60	0,61
24-02-143-06	Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм: 1500	680,04	297,85	347,74	43,44	34,45	25,90	0,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-143-07	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр, мм: 500	297,66	128,80	151,63	18,27	17,23	11,20	0,08
24-02-143-08	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр, мм: 700	391,12	155,25	208,62	25,21	27,25	13,50	0,15
24-02-143-09	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр, мм: 1000	437,87	180,55	223,22	27,02	34,10	15,70	0,2
24-02-143-10	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр, мм: 1200	454,49	180,55	239,84	29,10	34,10	15,70	0,25

РАЗДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	36 450,52	20 695,92	12 701,74	1 540,92	3 052,86	1 778,00	19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1 414,79	992,89	301,29	38,76	120,61	85,30	1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1 606,07	1 096,49	391,21	75,58	118,37	94,20	1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2 338,24	1 652,88	564,75	70,68	120,61	142,00	1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	16 027,79	9 137,40	5 445,18	665,92	1 445,21	785,00	7,66
24-02-148-06	Мельница роторная быстроходная, диаметр, мм: 430	3 175,63	1 769,52	932,56	114,60	473,55	146,00	1,68
24-02-148-07	Мельница роторная быстроходная, диаметр, мм: 750	3 761,29	1 951,32	1 121,52	138,62	688,45	161,00	3,14
24-02-148-08	Классификатор вихревой циркулярционный, масса, т: 0,99	1 877,68	1 278,65	147,47	19,07	451,56	107,00	
24-02-148-09	Классификатор вихревой циркулярционный, масса, т: 3,78	2 523,97	1 447,71	360,15	46,24	716,11	123,00	
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1 051,94	825,70	73,49	9,56	152,75	71,80	0,45
24-02-148-11	Диспергатор: обойной слюды	862,80	632,50	165,65	43,37	64,65	55,00	0,45
24-02-148-12	Диспергатор: комков слюды после сушила	817,04	595,70	152,42	40,38	68,92	51,80	0,35

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1 182,46	953,35	67,75	8,46	161,36	82,90	0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3 197,60	1 839,12	1 067,55	348,00	290,93	158,00	1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2 143,96	1 210,56	378,13	47,35	555,27	104,00	1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3 392,90	2 118,48	983,49	227,68	290,93	182,00	4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: **шт.**

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2 416,93	1 084,85	1 206,99	148,10	125,09	93,20	2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3 819,57	1 850,76	1 503,36	185,28	465,45	159,00	3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4 825,70	2 258,16	1 901,25	233,15	666,29	194,00	4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1 336,69	825,70	274,27	34,18	236,72	71,80	0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1 036,31	555,45	147,64	18,69	333,22	48,30	0,48

РАЗДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: **шт.**

24-02-154-01	Станок стружечный, масса, т: 6	3 377,61	2 083,56	817,48	105,46	476,57	179,00	
24-02-154-02	Станок стружечный, масса, т: 11	4 947,59	2 851,80	1 506,81	195,93	588,98	245,00	
24-02-154-03	Станок стружечный, масса, т: 18	6 801,50	3 585,12	2 685,94	316,63	530,44	308,00	
24-02-154-04	Станок форматный	5 966,64	4 458,12	1 105,40	137,41	403,12	383,00	6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	11 323,35	6 041,16	4 384,77	575,80	897,42	519,00	29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: **шт.**

24-02-155-01	Смеситель для стружки и пыли, масса, т: 5	4 312,59	3 093,50	829,31	94,28	389,78	269,00	
24-02-155-02	Смеситель для стружки и пыли, масса, т: 10	6 040,67	4 013,50	1 612,51	187,78	414,66	349,00	

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: **шт.**

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	3 815,41	2 622,00	857,21	104,74	336,20	228,00	6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: **шт.**

24-02-157-01	Рассев для сортировки стружки, масса, т: 1,5	1 440,13	825,70	327,99	43,49	286,44	71,80	
24-02-157-02	Рассев для сортировки стружки, масса, т: 5	2 235,79	1 161,50	731,87	96,06	342,42	101,00	

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 24-02-158. Бункера

Измеритель: **т**

24-02-158-01	Бункер: горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1 053,35	835,75	177,52	22,79	40,08	71,80	
24-02-158-02	Бункер: вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	514,76	339,89	159,33	20,95	15,54	29,20	

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: **шт.**

24-02-159-01	Дробилка молотковая, масса, т: 3	2 125,99	1 326,96	414,25	54,92	384,78	114,00	
24-02-159-02	Дробилка молотковая, масса, т: 7,5	3 450,79	1 943,88	1 003,95	132,73	502,96	167,00	
24-02-159-03	Дробилка молотковая, масса, т: 10	4 191,67	2 211,60	1 384,87	161,38	595,20	190,00	

Таблица 24-02-160. Автоматические линии

Измеритель: **т**

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	564,34	223,10	322,30	30,66	18,94	19,40	

РАЗДЕЛ 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста

Измеритель: **шт.**

24-02-164-01	Распушитель: вентиляторный	951,08	501,40	364,57	48,56	85,11	42,60	2,22
24-02-164-02	Распушитель: бечевой, со смазочной станцией	1 711,74	713,26	809,57	108,55	188,91	60,60	8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1 685,92	1 044,00	539,14	71,05	102,78	88,70	4,325

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-020121	Краны башенные 25-75 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	271,44	19,29
маш-020402	Краны козловые 20 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	152,57	16,96
маш-020404	Краны козловые 120 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	292,18	35,90
маш-020405	Краны козловые 200 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	502,32	35,90
маш-020810	Краны мостовые электрические 5 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	43,32	15,80
маш-020811	Краны мостовые электрические 10 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	58,29	15,80
маш-020812	Краны мостовые электрические 16 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	64,34	15,80
маш-020814	Краны мостовые электрические 32 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	85,93	15,80
маш-020816	Краны мостовые электрические 80 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	313,77	17,95
маш-020817	Краны мостовые электрические 100 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	325,29	17,95
маш-021102	Краны на автомобильном ходу 10 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	132,32	15,80
маш-021103	Краны на автомобильном ходу 12,5 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	153,38	15,80
маш-021104	Краны на автомобильном ходу 16 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	153,68	15,80
маш-021201	Краны на гусеничном ходу до 16 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	109,53	15,80
маш-021202	Краны на гусеничном ходу 25 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	144,96	15,80
маш-021203	Краны на гусеничном ходу 40 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	219,35	16,96
маш-021204	Краны на гусеничном ходу 50-63 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	368,15	33,92
маш-021205	Краны на гусеничном ходу 100 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	628,92	38,58
маш-030101	Автопогрузчики 5 т	маш/ч	66,97	12,84

Приложение 1

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-030203	Домкраты гидравлические 63 т	маш/ч	1,38	-
маш-030205	Домкраты гидравлические 200 т	маш/ч	0,88	-
маш-030401	Лебедки электрические до 5,79 (0,5) кН (т)	маш/ч	1,39	-
маш-030402	Лебедки электрические до 12,26 (1,25) кН (т)	маш/ч	2,09	-
маш-030403	Лебедки электрические до 19,62 (2) кН (т)	маш/ч	4,07	-
маш-030404	Лебедки электрические до 31,39 (3,2) кН (т)	маш/ч	5,56	-
маш-030405	Лебедки электрические до 49,05 (5,0) кН (т)	маш/ч	6,56	-
маш-030406	Лебедки электрические до 78,48 (8) кН (т)	маш/ч	21,06	14,68
маш-030407	Лебедки электрические 122,62 (12,5) кН (т)	маш/ч	51,07	12,84
маш-031891	Тали электрические 0,5 т общего назначения	маш/ч	0,98	-
маш-031892	Тали электрические 1 т общего назначения	маш/ч	1,77	-
маш-031893	Тали электрические 2 т общего назначения	маш/ч	2,05	-
маш-031894	Тали электрические 3,2 т общего назначения	маш/ч	3,14	-
маш-031895	Тали электрические 5 т общего назначения	маш/ч	4,61	-
маш-031900	Тали электрические 10 т общего назначения	маш/ч	15,90	-
маш-040400	Полуавтоматы сварочные 40-500А	маш/ч	23,35	-
маш-040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш/ч	9,56	-
маш-040504	Аппараты для газовой резки и сварки	маш/ч	1,41	-
маш-040600	Установки для ручной плазменной резки металла	маш/ч	54,84	4,18
маш-050201	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением 800 кПа (8 атм) 10 м3/мин	маш/ч	78,84	13,02
маш-101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м3/ч, напор до 30 м	маш/ч	17,31	-
маш-150101	Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м3/ч	маш/ч	153,30	13,21
маш-151301	Станки трубогибочные для труб диаметром 200-500 мм	маш/ч	80,64	13,38
маш-152201	Тракторы на гусеничном ходу до 59 (80) кВт (л.с.)	маш/ч	96,65	15,12
маш-152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л.с.)	маш/ч	124,12	15,80
маш-152203	Тракторы на гусеничном ходу 128,7 кВт (175 л.с.)	маш/ч	173,82	15,80
маш-152204	Тракторы на гусеничном ходу 228 кВт (310 л.с.)	маш/ч	502,36	16,96
маш-220101	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш/ч	55,65	12,12
маш-330201	Машины сверлильные электрические	маш/ч	1,09	-
маш-330301	Машины шлифовальные электрические	маш/ч	1,09	-
маш-350451	Прессы гидравлические с электроприводом	маш/ч	1,11	-
маш-400001	Автомобили бортовые до 5 т	маш/ч	68,56	11,50
маш-400002	Автомобили бортовые до 8 т	маш/ч	83,19	12,66
маш-400003	Автомобили бортовые до 10 т	маш/ч	87,68	12,84
маш-400004	Автомобили бортовые до 15 т	маш/ч	103,88	13,56
маш-400131	Полуприцепы - тяжеловозы 40 т	маш/ч	16,22	-

Приложение 1

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0027	Шнур асбестовый общего назначения (ШАОН-1) 8,0-10,0 мм	т	22 200,00
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	4 770,00
101-0091	Болты с шестигранной головкой диам. резьбы 12(14) мм	т	16 700,00
101-0179	Гвозди строительные с плоской головкой 1,6х50 мм	т	9 360,00
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	4 820,00
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	10,80
101-0328	Клей резиновый П-9	кг	11,10
101-0620	Мел природный молотый	т	405,00
101-0806	Проволока сварочная легированная 2 мм	т	16 400,00
101-0818	Проволока светлая диаметром 3,0 мм	т	6 730,00
101-1128	Прокат горячекатаный толстолистовой толщиной 9-12 мм, сталь марки СТ0	т	5 360,00
101-1514	Электроды типа Э-42А 4 мм	т	13 400,00
101-1519	Электроды типа Э-55 4 мм	т	17 300,00
101-1521	Электроды типа Э-42 5 мм	т	13 400,00
101-1529	Электроды типа Э-42 6 мм	т	13 900,00
101-1537	Электроды типа Э-42 8 мм	т	13 800,00
101-1602	Ацетилен технический газообразный	м3	60,40
101-1671	Закрепы металлические	кг	25,60
101-1703	Прокладки резиновые (пластины технические прессованные)	кг	53,40
101-9520	Электроды марки УОНИ-13/45	кг	13,40
101-9527	Электроды марки ЦТ-15	кг	122,00
101-9892	Прокладки паронитовые	кг	133,00
102-0008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства 14-24 см, длиной 3-6.5 м	м3	487,00
102-0118	Доски обрезные из хвойных пород 32-40 мм, шириной 75-150 мм, длиной 2-3.75 м, сорт IV	м3	965,00
102-0122	Доски обрезные из хвойных пород 44 мм и более мм, шириной 75-150 мм, длиной 2-3.75 м, сорт IV	м3	920,00
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I	шт	173,00
106-0020	Шпалы непропитанные из хвойных пород длиной 1200 мм для колеи 600 мм, тип II	шт	47,10
113-0368	Стекло жидкое калийное	т	4 930,00
201-9180	Подкладки металлические	кг	3,11
201-9408	Конструкции индивидуальные решетчатые стальные сварные массой до 0,1 т	т	16 200,00
411-0002	Вода водопроводная	м3	2,16
411-0031	Сжатый воздух	100м3	14,00
411-0041	Электроэнергия	квт/ч	0,35
411-0052	Газ природный	1000м3	317,00
542-0042	Газ пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,81
548-0004	Флюс АН-47	т	17 300,00
999-9911	Возврат-дрова	м3	31,61
999-9912	Возврат-металлолом	т	986,60

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 1
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 2
РАЗДЕЛ 01. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 2
Таблица 24-01-001. Смесители растворов 2
Таблица 24-01-002. Болтушки 2
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки 2
Таблица 24-01-004. Мешалки разные 3
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики 3
Таблица 24-01-006. Бункера для бетона 3
РАЗДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы 4
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы 4
Таблица 24-01-019. Трубные прессы 4
Таблица 24-01-020. Прессы разные 4
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки 5
РАЗДЕЛ 03. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки 5
Таблица 24-01-032. Толкатели 5
Таблица 24-01-033. Конвейеры 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба 6
РАЗДЕЛ 04. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства 6
Таблица 24-01-042. Переставители 6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ 7
РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента 7
Таблица 24-02-002. Холодильники 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники 8
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки 9
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки 9
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование 9
РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ 10
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи 10
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны 10
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители 10
РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА, СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА 10
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины 10
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей 11
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки 11
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины 11
Таблица 24-02-034. Разное оборудование 12
Таблица 24-02-035. Механические питатели 12
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование 12
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига 13
Таблица 24-02-038. Отопочные машины 13
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки 13
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование 13
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование 13
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства 13
РАЗДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ 14
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления 14

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения 14
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб 14
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование 15
РАЗДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ 15
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича 15
Таблица 24-02-066. Автоклавы 15
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий 16
Таблица 24-02-068. Оборудование разное 16
РАЗДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ 17
Таблица 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки 17
РАЗДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ 17
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков 17
РАЗДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ 18
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины 18
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки 19
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки 21
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки 21
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии 22
Таблица 24-02-095. Оборудование разное 22
РАЗДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА 22
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита 22
РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ 22
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов 22
Таблица 24-02-111. Оборудование разное 23
РАЗДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ 23
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи 23
Таблица 24-02-116. Вибромашины 25
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали 25
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов 27
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование 28
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания 29
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков 29
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба 29
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы 29
Таблица 24-02-124. Формы 30
Таблица 24-02-125. Разное оборудование 30
РАЗДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА 30
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона 30
РАЗДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ 31
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей 31
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей 31
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы 32
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки 32
РАЗДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ 33
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды 33
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы 34
РАЗДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ 34
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки 34
Таблица 24-02-155. Смесители 34
Таблица 24-02-156. Формирующие машины 34
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки 34
Таблица 24-02-158. Бункера 35
Таблица 24-02-159. Дробилки 35
Таблица 24-02-160. Автоматические линии 35
РАЗДЕЛ 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА 35
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста 35
Приложение 1 36

Изготовлено в типографии
«Атмосфера»
Тираж 100 экз.

gost.e-ecolog.ru