СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

СМЕТНО - НОРМАТИВНАЯ БАЗА
«ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001 СПб

СБОРНИК № 1

Металлообрабатывающее оборудование

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург
2008 г.

gost.e-ecolog.ru

г. Санкт-Петербург

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001 СПб

СБОРНИК № 1

Металлообрабатывающее оборудование

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург
2008 г.

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм-2001-01 СПб Металлообрабатывающее оборудование.
/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург,2008г.

Настоящие территориальные единичные расценки (ТЕРм-2001 СПб) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу металлообрабатывающего оборудования.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли приказом №223 от 07.09.2001, распоряжениями № 07-р от 03.03.2004, № 582-р от 20.12.2007.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на монтаж оборудования ТЕРм-2001 /Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм-2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 1
Металлообрабатывающее оборудование
ТЕРм-2001-01 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения затрат в сметной стоимости выполнения работ по монтажу металлообрабатывающего оборудования и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные монтажные работы.

2. ТЕРм отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ на каждый вид монтажных работ и, в этой связи, могут применяться для определения сметной стоимости всеми заказчиками и подрядчиками независимо от их ведомственной подчиненности и организационно-правовой формы.

3. ТЕРм содержат расценки на работы по монтажу металлорежущего, кузнечного, прессового оборудования, литейных автоматических формовочных линий и станков специального назначения для приборостроительной промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

4. Настоящими расценками учтено выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкций на монтаж оборудования, включая:

а) перемещение оборудования горизонтальное от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, вертикальное по отделам 1,2,4 – в пределах ± 1 м и по отделу 3 – до проектных отметок;

б) монтаж шаботов к молотам по разделу 1 отдела 2 (масса молота в технической характеристике приведена без учета массы шабота, при определении затрат на монтаж молота масса шабота к массе молота не добавляется);

в) монтаж трубопроводов и арматуры в пределах пресса, трубопроводов и маслопроводов в пределах обвязки автоматической формовочной линии;

г) индивидуальное испытание на холостом ходу литейных автоматических формовочных линий (по другим видам оборудования испытание на холостом ходу при монтаже по техническим условиям не требуется);

д) установку верхних и нижних опок, входящих в комплект поставки литейных автоматических формовочных линий.

5. Расценки приведены на монтаж станков нормальной и повышенной точности. Класс точности принимается согласно технической характеристике монтируемых станков по ГОСТ 8-82*Е "Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность".

6. Затраты на монтаж станков массой до 20 т определены при условии поставки их в собранном виде. В случае поставки станков массой до 20 т в разобранном виде затраты на их монтаж определяются по расценкам табл. 01-01-001 с применением коэффициента 1,2 к затратам труда и оплате труда рабочих, машинистов и стоимости эксплуатации машин и механизмов.

7. При установке станков в собранном виде на виброопоры затраты на монтаж следует определять по расценкам табл. 01-01-001 без учета расхода металлических подкладок.

8. При установке станков в разобранном виде на виброопоры к затратам труда и оплате труда рабочих, машинистов и стоимости эксплуатации машин к расценкам табл. 01-01-001 следует применять коэффициент 1,2 и из материальных ресурсов исключить расход металлических подкладок.

9. Затраты на монтаж станков с числовым **программным** управлением (ЧПУ) следует определять по соответствующим таблицам ТЕРм настоящего сборника, увеличив затраты труда и оплату труда рабочих на:

а) 414,30 руб. (35,2 чел.-ч) – для станков массой от 1,1 до 20 т;

б) 828,61 руб. (70,4 чел.-ч) – для станков массой свыше 20 до 160 т.

Одновременно необходимо учитывать расход материальных ресурсов на индивидуальное испытание вхолостую станков с ЧПУ, приведенный в приложении к настоящему сборнику.

Приложение 1

Расход материальных ресурсов, необходимых для индивидуального испытания на холостом ходу станков с ЧПУ

Шифр ТЕРм	Электроэнергия, кВт. ч	Шифр ТЕРм	Электроэнергия, кВт. Ч
01-01-001-01	138	01-01-011-03	2464
01-01-001-02	480	01-01-011-04	3200
01-01-001-03	640	01-01-011-05	3520
01-01-001-04	960	01-01-011-06	3840
01-01-001-05	1184	01-01-011-07	3840
01-01-001-06	1482	01-01-011-08	960
01-01-001-07	1600	01-01-011-09	4800
01-01-011-01	2240	01-01-011-10	10720
01-01-011-02	2240	01-01-011-11	5280

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 01. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **шт.**

01-01-001-01	Станок, масса, т: от 1,1 до 2	408,72	118,45	280,94	42,56	9,33	10,30	
01-01-001-02	Станок, масса, т: до 3	505,24	158,70	332,54	51,26	14,00	13,80	
01-01-001-03	Станок, масса, т: до 5	700,24	230,00	446,91	69,00	23,33	20,00	
01-01-001-04	Станок, масса, т: до 8	929,99	282,90	609,77	80,51	37,32	24,60	
01-01-001-05	Станок, масса, т: до 14	1121,29	349,60	720,37	91,17	51,32	30,40	
01-01-001-06	Станок, масса, т: до 15	1448,36	439,30	939,08	117,39	69,98	38,20	
01-01-001-07	Станок, масса, т: до 20	1725,18	554,30	1077,58	131,93	93,30	48,20	

РАЗДЕЛ 02. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **шт.**

01-01-011-01	Станок, масса, т: свыше 20 до 25	2286,11	1247,62	1038,49	198,76	-	106,00	
01-01-011-02	Станок, масса, т: до 30	3086,89	1624,26	1462,63	275,39	-	138,00	
01-01-011-03	Станок, масса, т: до 40	3790,87	2224,53	1566,34	287,56	-	189,00	
01-01-011-04	Станок, масса, т: до 50	4590,27	2742,41	1847,86	343,49	-	233,00	
01-01-011-05	Станок, масса, т: до 60	6457,26	3377,99	3079,27	427,39	-	287,00	
01-01-011-06	Станок, масса, т: до 70	7248,11	3825,25	3422,86	474,80	-	325,00	
01-01-011-07	Станок, масса, т: до 85	9924,41	4543,22	5381,19	624,62	-	386,00	
01-01-011-08	Станок, масса, т: до 100	10741,70	5002,25	5739,45	678,23	-	425,00	
01-01-011-09	Станок, масса, т: до 120	11250,25	5783,80	5466,45	683,66	-	484,00	
01-01-011-10	Станок, масса, т: до 140	12551,02	6118,40	6432,62	772,16	-	512,00	
01-01-011-11	Станок, масса, т: до 160	13387,25	6464,95	6922,30	825,57	-	541,00	

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 01. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: **шт.**

01-02-001-01	Молот, масса, т: от 18 до 20	8237,99	4527,96	3625,44	566,38	84,59	389,00	
01-02-001-02	Молот, масса, т: до 30	10102,35	5400,96	4581,34	703,10	120,05	464,00	
01-02-001-03	Молот, масса, т: до 35	12481,59	7542,72	4774,66	795,20	164,21	648,00	
01-02-001-04	Молот, масса, т: 100	15530,08	8180,15	6961,18	990,33	388,75	695,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: **шт.**

01-02-002-01	Молот, масса, т: 10	6499,45	4602,07	1850,73	349,65	46,65	391,00	
01-02-002-02	Молот, масса, т: до 50	13734,75	7403,33	6144,82	896,85	186,60	629,00	
01-02-002-03	Молот, масса, т: 100	24329,04	12676,29	11214,24	1561,78	438,51	1077,00	
01-02-002-04	Молот, масса, т: 160	28152,38	15230,38	12212,92	1669,48	709,08	1294,00	

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: **шт.**

01-02-003-01	Молот, масса, т: от 3 до 5	1154,50	400,22	731,42	122,90	22,86	37,90	
01-02-003-02	Молот, масса, т: до 10	1412,69	507,94	870,70	139,35	34,05	48,10	
01-02-003-03	Молот, масса, т: до 15	2113,23	882,82	1169,76	152,00	60,65	83,60	

РАЗДЕЛ 02. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **шт.**

01-02-014-01	Пресс, масса, т: от 13 до 15	2885,48	1482,36	1332,21	218,67	70,91	132,00	
01-02-014-02	Пресс, масса, т: до 20	3570,39	1830,49	1639,14	269,55	100,76	163,00	
01-02-014-03	Пресс, масса, т: до 30	3864,14	2010,17	1723,35	249,96	130,62	179,00	

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **шт.**

01-02-015-01	Пресс, масса, т: 32	3918,63	2208,00	1559,48	237,63	151,15	192,00	
01-02-015-02	Пресс, масса, т: до 40	4444,78	2185,00	2094,95	243,95	164,83	190,00	
01-02-015-03	Пресс, масса, т: до 55	8252,34	3116,50	4899,48	660,27	236,36	271,00	
01-02-015-04	Пресс, масса, т: до 70	9804,44	3415,50	6077,94	791,23	311,00	297,00	
01-02-015-05	Пресс, масса, т: до 80	11283,37	3852,50	7070,11	912,18	360,76	335,00	
01-02-015-06	Пресс, масса, т: до 150	13158,34	5129,00	7376,24	936,75	653,10	446,00	

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные

Измеритель: шт.

01-02-016-01	Пресс, масса, т: 45	6063,07	2921,64	2926,37	417,92	215,06	251,00	
01-02-016-02	Пресс, масса, т: 200	23442,14	11570,16	10970,08	1548,29	901,90	994,00	
01-02-016-03	Пресс, масса, т: 250	26463,37	14212,44	11084,68	1628,99	1166,25	1221,00	
01-02-016-04	Пресс, масса, т: 300	30373,15	14584,92	14388,73	1999,92	1399,50	1253,00	
01-02-016-05	Пресс, масса, т: 400	40382,88	22767,84	15960,52	2415,11	1654,52	1956,00	
01-02-016-06	Пресс, масса, т: 600	47782,04	26830,20	18386,09	2748,08	2565,75	2305,00	

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные

Измеритель: **шт.**

01-02-017-01	Пресс, масса, т: от 260 до 300	27607,93	14700,73	11663,20	1693,80	1244,00	1249,00	
01-02-017-02	Пресс, масса, т: свыше 300 до 380	31728,18	15701,18	14384,92	2023,73	1642,08	1334,00	

Таблица 01-01-018. Прессы механические чеканочные и обрезные

Измеритель:**шт.**

01-02-018-01	Пресс, масса, т: от 40 до 45	6549,52	2622,00	3736,25	504,95	191,27	228,00	
01-02-018-02	Пресс, масса, т: до 55	8548,81	3852,50	4472,39	631,26	223,92	335,00	
01-02-018-03	Пресс, масса, т: до 70	12019,07	5876,50	5836,86	840,23	305,71	511,00	
01-02-018-04	Пресс, масса, т: до 100	12943,46	6486,00	6034,50	878,51	422,96	564,00	
01-02-018-05	Пресс, масса, т: 250	32447,96	19757,00	11571,36	1840,33	1119,60	1718,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные

Измеритель:**шт.**

01-02-019-01	Пресс, масса, т: 65	13487,26	9476,35	3707,06	721,72	303,85	793,00	
01-02-019-02	Пресс, масса, т: до 100	19065,66	10611,60	8018,66	1245,90	435,40	888,00	
01-02-019-03	Пресс, масса, т: до 130	20357,78	13025,50	6775,59	1116,04	556,69	1090,00	
01-02-019-04	Пресс, масса, т: до 180	27474,83	16036,90	10613,78	1636,94	824,15	1342,00	
01-02-019-05	Пресс, масса, т: 380	50573,41	28034,70	20846,87	2645,01	1691,84	2346,00	
01-02-019-06	Пресс, масса, т: 650	74865,54	46927,65	24998,94	3525,23	2938,95	3927,00	

РАЗДЕЛ 03. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: го ризонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: **шт.**

01-02-030-01	Машина ковочная, масса, т: от 20 до 30	2273,45	1276,50	863,53	118,98	133,42	111,00	
01-02-030-02	Машина ковочная, масса, т: 40	2570,32	1380,00	1022,38	136,67	167,94	120,00	
01-02-030-03	Машина ковочная, масса, т: 55	3346,95	1840,00	1247,89	169,54	259,06	160,00	
01-02-030-04	Машина ковочная, масса, т: 80	11460,45	5738,50	5345,64	669,95	376,31	499,00	
01-02-030-05	Машина ковочная, масса, т: 100	14383,67	7579,88	6337,29	814,00	466,50	644,00	
01-02-030-06	Машина ковочная, масса, т: 140	17233,05	9298,30	7303,42	915,84	631,33	790,00	
01-02-030-07	Машина ковочная, масса, т: 180	18914,05	9816,18	8351,47	1023,33	746,40	834,00	
01-02-030-08	Машина ковочная, масса, т: 275	25848,20	15501,09	9100,00	1243,76	1247,11	1317,00	
01-02-030-09	Машина ковочная, масса, т: 415	40621,30	21468,48	17215,29	2139,77	1937,53	1824,00	

РАЗДЕЛ 04. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **шт.**

01-02-040-01	Пресс, масса, т: от 80 до 90	22427,67	12929,90	9077,92	1195,61	419,85	1082,00	
01-02-040-02	Пресс, масса, т: до 100	24101,57	13754,45	9880,62	1290,60	466,50	1151,00	
01-02-040-03	Пресс, масса, т: до 120	24290,95	14638,75	9092,40	1250,90	559,80	1225,00	
01-02-040-04	Пресс, масса, т: до 160	29320,04	17913,05	10660,59	1406,15	746,40	1499,00	
01-02-040-05	Пресс, масса, т: до 200	38420,59	23744,65	13742,94	1832,60	933,00	1987,00	
01-02-040-06	Пресс, масса, т: до 225	39203,88	23804,40	14342,08	1882,93	1057,40	1992,00	
01-02-040-07	Пресс, масса, т: до 300	57147,52	37451,30	18296,72	2623,40	1399,50	3134,00	
01-02-040-08	Пресс, масса, т: до 400	61594,72	39805,45	20156,52	2838,02	1632,75	3331,00	
01-02-040-09	Пресс, масса, т: до 500	74111,13	49855,40	21923,23	3591,65	2332,50	4172,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **шт.**

01-02-041-01	Пресс, масса, т: от 500 до 700	99826,28	69728,25	26832,53	4314,03	3265,50	5835,00	
01-02-041-02	Пресс, масса, т: до 800	114702,16	80495,20	30474,96	4937,03	3732,00	6736,00	

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: **шт.**

01-02-042-01	Пресс, масса, т: от 80 до 90	18682,05	11256,90	7005,30	953,41	419,85	942,00	

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: шт.

01-02-043-01	Пресс, масса, т: от 130 до 180	31156,80	21892,40	8424,70	1677,81	839,70	1832,00	
01-02-043-02	Пресс, масса, т: от 320 до 350	40982,12	30185,70	9163,67	2205,84	1632,75	2526,00	

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые

Измеритель: **шт.**

01-02-044-01	Пресс, масса, т: от 90 до 100	15625,65	12057,55	3101,60	763,14	466,50	1009,00	
01-02-044-02	Пресс, масса, т: до 140	18058,90	13575,20	3830,60	889,54	653,10	1136,00	
01-02-044-03	Пресс, масса, т: до 180	20945,23	15714,25	4391,28	1025,57	839,70	1315,00	
01-02-044-04	Пресс, масса, т: 275	34045,80	25632,75	7137,95	1671,32	1275,10	2145,00	
01-02-044-05	Пресс, масса, т: от 650 до 700	69900,85	47489,30	19146,05	3600,98	3265,50	3974,00	
01-02-044-06	Пресс, масса, т: от 1100 до 1250	147643,60	102937,30	38875,05	7599,32	5831,25	8614,00	

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, пресы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термоактивных материалов (массой 4 - 30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, срапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные.

Измеритель: **шт.**

01-02-045-01	Пресс, масса, т: 4	923,49	434,60	470,23	78,92	18,66	38,70	
01-02-045-02	Пресс, масса, т: до 5	1084,57	470,54	590,70	95,15	23,33	41,90	
01-02-045-03	Пресс, масса, т: до 7	1310,71	531,18	746,87	116,85	32,66	47,30	
01-02-045-04	Пресс масса, т: до 8	1427,59	596,31	793,96	126,52	37,32	53,10	
01-02-045-05	Пресс, масса, т: до 10	1519,68	634,50	838,53	133,10	46,65	56,50	

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
01-02-045-06	Пресс, масса, т: до 14	2676,94	1392,52	1219,11	244,75	65,31	124,00	
01-02-045-07	Пресс, масса, т: до 16	3101,99	1679,00	1348,35	271,29	74,64	146,00	
01-02-045-08	Пресс, масса, т: до 20	3526,43	1851,50	1581,63	315,52	93,30	161,00	
01-02-045-09	Пресс, масса, т: до 23	3850,15	2024,00	1718,85	340,18	107,30	176,00	
01-02-045-10	Пресс, масса, т: до 30	4254,13	2173,50	1940,68	378,41	139,95	189,00	

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные

Измеритель:**шт.**

01-02-046-01	Машина, масса, т: 25	2797,70	1182,48	1498,59	188,18	116,63	104,00	
01-02-046-02	Машина, масса, т: до 35	3236,69	1318,92	1754,49	218,67	163,28	116,00	
01-02-046-03	Машина, масса, т: до 50	3707,04	1625,91	1847,88	237,95	233,25	143,00	
01-02-046-04	Машина, масса, т: до 60	4053,79	1750,98	2022,91	273,18	279,90	154,00	

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: **шт.**

01-02-047-01	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса, т: от 200 до 300	34441,62	23163,36	9878,76	1809,58	1399,50	1968,00	
01-02-047-02	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса, т: от 400 до 450	42309,91	27683,04	12527,62	2415,98	2099,25	2352,00	

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 01. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: **компл.**

01-03-001-01	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок, мм: 1100x750x300/300	298703,33	94795,58	174526,32	17754,11	29381,43	8054,00	762,00
01-03-001-02	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок, мм: 1500x1100x400/400	561947,90	180745,50	341161,40	33026,32	40041,01	15717,00	1597,00

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 01. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультрозвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильношлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: **шт.**

01-04-001-01	Станок автомат, масса, т: до 0,7	150,26	60,19	86,80	10,37	3,27	5,70	
01-04-001-02	Станок автомат, масса, т: свыше 0,7 до 1	217,39	84,90	127,82	15,29	4,67	8,04	

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-010410	Тракторы на пневмоколесном ходу 59 (80) кВт (л.с.) при работе на других видах строительства	маш/ч	72,56	15,80
маш-010411	Тракторы на пневмоколесном ходу 158 (215) кВт (л.с.) при работе на других видах строительства	маш/ч	161,36	15,80
маш-020810	Краны мостовые электрические 5 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	43,32	15,80
маш-020811	Краны мостовые электрические 10 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	58,29	15,80
маш-020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	маш/ч	64,34	15,80
маш-020813	Краны мостовые электрические 20 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	71,10	15,80
маш-020814	Краны мостовые электрические 32 т при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения	маш/ч	85,93	15,80
маш-021102	Краны на автомобильном ходу 10 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	132,32	15,80
маш-021104	Краны на автомобильном ходу 16 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	153,68	15,80
маш-021402	Краны на пневмоколесном ходу 25 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	140,01	15,80
маш-021403	Краны на пневмоколесном ходу 40 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	227,45	16,96
маш-030409	Лебедки электрические тяговым усилием 313,92 (32) кН (т)	маш/ч	423,23	12,84
маш-031895	Тали электрические 5 т общего назначения	маш/ч	4,61	-
маш-040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш/ч	9,56	-
маш-101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м3/ч, напор до 30 м	маш/ч	17,31	0,00
маш-151302	Станки трубогибочные для труб диаметром до 1000 мм	маш/ч	131,23	13,38
маш-331004	Станки токарно-винторезные	маш/ч	19,49	15,80
маш-400001	Автомобили бортовые до 5 т	маш/ч	68,56	11,50
маш-400004	Автомобили бортовые до 15 т	маш/ч	103,88	13,56
маш-400112	Полуприцепы общего назначения 15 т	маш/ч	11,04	-
маш-400131	Полуприцепы - тяжеловозы 40 т	маш/ч	16,22	-

Приложение 1

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-1519	Электроды типа Э-55 4 мм	т	17 300,00
101-1703	Прокладки резиновые (пластины технические прессованные)	кг	53,40
101-1851	Резина прессованная	кг	57,60
201-9180	Подкладки металлические	кг	3,11
411-0001	Вода	м3	2,16
411-0041	Электроэнергия	квт/ч	0,35

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 1

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3

РАЗДЕЛ 01. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ 3

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

РАЗДЕЛ 02. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ 3

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т 3

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3

РАЗДЕЛ 01. МОЛОТЫ 3

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые 3

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные 4

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические 4

РАЗДЕЛ 02. ПРЕССЫ 4

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания 4

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания 4

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные 4

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные 4

Таблица 01-01-018. Прессы механические чеканочные и обрезные 4

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные 5

РАЗДЕЛ 03. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ 5

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные 5

РАЗДЕЛ 04. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 5

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные 5

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные 6

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные 6

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные 6

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные , трубопрутковые 6

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, пресы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термоактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, срапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные. 6

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные 7

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические 7

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 7

РАЗДЕЛ 01. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ 7

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные 7

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 8

РАЗДЕЛ 01. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ 8

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультрозвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильношлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 8

Приложение 1 9

Изготовлено в типографии
«Атмосфера»
Тираж 100 экз.

gost.e-ecolog.ru