УДК 621.882.4:629.734.7 Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00758-75

На 5 страницах

ШАЙБЫ КОУШНЫЕ

Технические условия

Взамен 287АТУ

ОКП 75 9560

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 17 марта 1975 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на коушные шайбы (в дальнейшем изложении – шайбы), предназначаемые для соединения силовых элементов парашютных систем.

Издание официальное ★ ГР 4240 от 22.04.75

Перепечатка воспрещена

Лит.изм. 1 № изв. 10632
Инв. № дубликата 2398
Инв. № подлинника

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шайбы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12032-75 – ОСТ 1 12040-75.

1.2. Шайбы являются деталями парашютных систем, на которых монтируются силовые элементы. Указание по применению шайб дано в справочном приложении к настоящему стандарту.

1.3. Поверхности деталей не должны иметь трещин, надрывов, острых кромок, заусенцев, облоя и других механических повреждений.

1.4. При сборке допускается незначительное повреждение защитного покрытия в местах приложения монтажного инструмента. Места нарушения антикоррозийных покрытий при сборке изделий защищать грунтовками АК-070 или ФЛ-086 с добавлением 2 % алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шайбы должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. К приемке предъявляются шайбы одного обозначения партиями.

2.3. При приемке шайб производится:

а) проверка размеров, примененных материалов и качества покрытия;

б) проверка соответствия шайб п. 1.3.

2.4. При приемке партии должен производиться сплошной контроль качества шайб по п. 2.3.

2.5. Если при приемке обнаруживаются шайбы, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, они должны быть возвращены предприятию-изготовителю для устранения обнаруженных дефектов и проверки всей партии.

После устранения дефектов данная партия шайб должна быть подвергнута повторной проверке.

2.6. В случае обнаружения брака при повторной проверке вся партия шайб бракуется.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний осмотр шайб производится визуально.

3.2. Контроль размеров шайб производится универсальным измерительным инструментом.

3.3. Проверка работоспособности шайб и испытания их на внешние воздействия производятся после монтажа на шайбы силовых элементов в процессе испытаний парашютных систем.

Инв. № дубликата | 2398
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 1
№ изв. | 10632

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и клеймение должны выполняться по ОСТ 1 12032-75 – ОСТ 1 12040-75.

4.2. Для транспортирования шайбы должны быть обернуты парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79.

4.3. Шайбы до упаковки в ящики следует сдать на ответственное хранение на склад готовой продукции завода.

4.4. Шайбы и упаковочный лист укладываются в ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76.

4.5. На упаковочном листе указываются:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение;
- количество упакованных шайб в каждой партии;
- номер или фамилия упаковщика;
- дата упаковки;
- масса ящика.

4.6. Упаковка должна исключать возможность перемещения шайб внутри ящика.

4.7. Маркировка ящика должна производиться по ОСТ 1 00582-84.

4.8. Ящик с упакованными изделиями должен быть опломбирован отделом технического контроля.

4.9. Масса ящика с упакованными изделиями должна быть не более 32 кг.

4.10. Ящики с упакованными шайбами могут храниться в отапливаемых и неотапливаемых помещениях с относительной влажностью не более 80% при температуре от минус 50 до плюс 50°С.

4.11. Транспортирование шайб допускается всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния.

Инв № дубликата | 2398
Инв № подлинника
Лит изм | 1
№ изв | 10632

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ШАЙБ

1. На шайбы, независимо от материалов, из которых они изготовлены, допускается монтировать силовые элементы из капроновых материалов, нагрузки которых не превышают указанные в таблице:

Типоразмер	Нагрузки на силовые элементы, кН (кгс)	
	по ОСТ 1 12032-75 – ОСТ 1 12034-75	по ОСТ 1 12035-75
1	8 (800)	127 (12700)
2	24 (2400)	158 (15800)
3	33 (3300)	137 (13700)
4	36 (3600)	207 (20700)
5	56 (5600)	206 (20600)
6	80 (8000)	202 (20200)
7	70 (7000)	241 (24100)
8	99 (9900)	355 (35500)
9	106 (10600)	457 (45700)
10	122,5 (12250)	–
11	103 (10300)	–
12	125 (12500)	–
13	142 (14200)	–
14	162 (16200)	–
15	93 (9300)	–
16	120 (12000)	–
17	130 (13000)	–
18	160 (16000)	–
19	173 (17300)	–
20	185 (18500)	–
21	220 (22000)	–
22	320 (32000)	–

2. Шайбы для монтирования силовых элементов из других текстильных материалов выбирать исходя из конструкций этих элементов.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
2398
Лит изм 1
№ изв 10632

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				

Инв. № подлинника | Инв. № дубликата | 2398

gost.e-ecolog.ru