Лит.изм. 1
№ изв. 7165
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 2446

УДК 621.86.061:629.7

Группа Г86

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СЕРЬГИ И КРЮКИ ДЛЯ ПОДЪЕМА АГРЕГАТОВ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

Технические условия

ОСТ 1 00751-75

На 5 страницах

Взамен 270АТУ

Распоряжением Министерства от 13 февраля 1975 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на серьги и крюки такелажных устройств, предназначенные для подъема агрегатов самолетов и вертолетов.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Серьги и крюки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 11938-75 - ОСТ 1 11945-75.

1.2. Серьги и крюки должны быть работоспособны в процессе и после воздействия температуры окружающей среды от минус 50 до плюс 50°С.

1.3. Серьги должны использоваться совместно с крюками (не более № 19) подъемных средств, выполненными по ГОСТ 6627-74.

1.4. Крюки должны использоваться совместно с такелажными узлами, выполненными по ГОСТ 18386-73.

1.5. Разрушающая нагрузка должна быть не менее четырехкратной величины грузоподъемности серег или крюков.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Серьги и крюки предъявляются к сдаче партией (плавкой-термосадком), количество изделий в которой согласовывается с заказчиком. В партию входят серьги или крюки одного типоразмера.

2.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие материалов деталей серег и крюков техническим условиям на материалы.

2.3. Серьги и крюки подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.4. Приемо-сдаточные испытания

2.4.1. Приемо-сдаточные испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК предприятия-изготовителя с целью проверки соответствия каждого изделия требованиям настоящего стандарта.

2.4.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая предъявляемая к приемке серьга или крюк.

2.4.3. Приемо-сдаточные испытания включают:

- контроль внешнего вида и качества сборки;
- испытания на статическую нагрузку, равную 125% грузоподъемности серьги или крюка.

2.4.4. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются актом.

2.4.5. Партия серег или крюков, в которой заказчиком при испытании обнаружено несоответствие серег или крюков хотя бы одному требованию настоящего стандарта, считается невыдержавшей испытания и возвращается предприятию-изготовителю для выявления причин брака, его устранения и повторной проверки всей партии серег или крюков.

Инв № дубликата
Инв № подлинника
2446
Лит.изм 1
№ изв 7165

2.4.6. Забракованная заказчиком партия серег или крюков после устранения дефекта вторично предъявляется для испытаний и повторной проверки ОТК.

2.4.7. Повторные испытания проводятся в полном объеме приемо-сдаточных испытаний.

2.4.8. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одной серьги или одного крюка требованиям настоящего стандарта, испытания должны быть прекращены. Вся партия серег или крюков бракуется.

2.4.9. Деталь, по дефектам которой бракуется вся партия, также бракуется в объеме всей партии. Детали, отвечающие требованиям настоящего стандарта и не имеющие дефектов, могут быть использованы при сборке новых изделий.

2.4.10. Серьги или крюки, забракованные заказчиком, должны быть отправлены в изолированное помещение.

В предъявительской документации указываются заводские номера серег или крюков, их количество и причина брака.

2.5. Периодические испытания на расчетную (разрушающую) нагрузку.

2.5.1. Периодические испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК силами и средствами предприятия-изготовителя с целью проверки соответствия изделий требованиям технических условий настоящего стандарта.

2.5.2. Периодическим испытаниям подвергаются серьги или крюки, принятые ОТК и прошедшие в полном объеме приемо-сдаточные испытания.

2.5.3. Периодическим испытаниям подвергается каждая партия (плавка-термосадок).

Испытаниям подвергаются 3% серег или крюков от предъявленной партии, но не менее 2 штук. Если в течение года будет изготовлено не более 35 штук серег или крюков одного типоразмера, то испытанию подвергается одна серьга или один крюк в год.

2.5.4. При испытаниях ведется протокол по форме, разработанной изготовителем и согласованной с заказчиком.

2.5.5. Результаты периодических испытаний оформляются актом ОТК.

2.5.6. Если при периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие серег или крюков хотя бы одному требованию технических условий настоящего стандарта, приемка и отгрузка всей партии приостанавливаются. Предприятие-изготовитель обязано установить причину выявленных дефектов и устранить их.

2.5.7. После устранения обнаруженных дефектов проводятся повторные периодические испытания на удвоенном количестве образцов в объеме программы испытаний.

Инв № дубликата
Инв № подлинника
2110
Лит изм
№ изв

2.5.8. При положительных результатах повторных периодических испытании приемка и отгрузка серег или крюков должны быть возобновлены.

2.5.9. Если при повторных периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одной серьги или одного крюка требованиям настоящего стандарта, вся партия серег или крюков бракуется.

2.5.10. В зависимости от причин брака серег или крюков по результатам периодических испытаний предусматриваются мероприятия в отношении бракованных, в том числе и уже отгруженных, серег или крюков.

Возможность дальнейшей приемки определяется совместным решением предприятия-разработчика, предприятия-изготовителя и заказчика.

2.5.11. По результатам испытаний составляется план мероприятий по устранению выявленного брака, который утверждается предприятием-изготовителем и представителем заказчика.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. После испытаний на статическую нагрузку, равную 125% грузоподъемности серьги или крюка, остаточные деформации и нарушение работоспособности серег и крюков не допускаются.

3.2. Испытания на статическую (разрушающую) нагрузку проводятся нагрузкой, величина которой должна быть не менее четырехкратной величины грузоподъемности серьги или крюка.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. К каждой серьге или к каждому крюку должна быть прикреплена бирка, на которой указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату выпуска;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- условное обозначение крюка или серьги.

4.2. Для обеспечения защиты от коррозии при хранении и транспортировке серьги и крюки должны быть подвергнуты консервации.

Консервация производится путем погружения серег и крюков на 2 – 5 мин в пушечную смазку по ГОСТ 19537-74.

4.3. Каждую серьгу или каждый крюк завертывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 16711-71.

Инв № дубликата
Инв № подлинника
2446
Лит изм
№ изв

Обернутые бумагой серьги или крюки одной грузоподъемности укладываются в сухие деревянные ящики, изготовленные в соответствии ГОСТ 2991-76 или ГОСТ 10198-71, выстланные внутри битумной бумагой по ГОСТ 515-77, или другим равноценным материалом.

Масса брутто не должна превышать 45 кг.

4.4. В каждый ящик вкладывают акт приемки технического контроля предприятия-изготовителя и упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- наименование изделия и его обозначение по ОСТ;
- количество изделий;
- дату изготовления и упаковки;
- номер партии;
- массу изделий с ящиком (брутто);
- массу изделий без ящика (нетто);
- номер или фамилию упаковщика.

4.5. Ящики с упакованными серьгами или крюками пломбируются ОТК завода-изготовителя.

4.6. Серьги и крюки, подвергнутые консервации и упаковке, транспортируются всеми видами транспортных средств и хранятся при категории условий хранения и транспортирования ОЖ по ГОСТ 13168-69.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Серьги и крюки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2. Поставщик должен гарантировать соответствие серег и крюков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.3. Гарантийный срок устанавливается 5 лет с момента отгрузки серег и крюков поставщиком.

Инв. № дубликата 2146
Инв. № подлинника
Лит.изм. 1 7165
gost.e-ecolog.ru