ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-394.86

Аэротенк двухкоридорный из сборного железобетона с размерами коридора 6х4,6х36-42 м 2 и 3 секции

А Л Ь Б О М IX

Ведомости потребности в материалах

21049-10

ЦЕНА 1-79

				Привязан	
Инв №					

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1976 г.

Заказ № 4941 Тираж 380 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-39186

Аэротенк двухкоридорный из сборного железобетона
с размерами коридора 6х4,6х36-42 м
2 и 3 секции

АЛЬБОМ IX

Состав проекта

Альбом I	Пояснительная записка
Альбом II	Технологическая и электротехническая части
Альбом III	Конструкции железобетонные
Альбом IУ	Конструкции железобетонные. Общие чертежи
Альбом У	Изделия
Альбом УI	Нестандартизированное оборудование
Альбом УII	Спецификация оборудования
Альбом УIII	Сметы. Части I и 2
Альбом IX	Ведомости потребности в материалах
Альбом X	Показатели изменения сметной стоимости

Примененные типовые проекты
Серия 3.901-12. Выпуск I. Затвор плоский глубинный
400х500 с ручным приводом

Разработан институтом
Союзводоканалпроект

Главный инженер
института Н. Михайлов

Главный инженер
проекта Цветков

Утвержден протоколом технического Совета института "Союзводоканалпроект от "20" 09 1984г. № 16 Введен в действие В/С Союзводоканалниипроект Приказ № 10 от 09.01 1986г.

				Привязан	
Инв №					

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование	Индекс	Стр.
I	Пояснительная записка	-	3
2	Технологическая часть	НК	4
3	Электротехническая часть	ЭК	12
4	Конструкции железобетонные	КЖ	14

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к ведомостям потребности в материалах

Ведомости потребности в материалах разработаны по чертежам, входящим в следующие основные комплекты рабочей документации: технологическая часть, электротехническая часть, конструкции железобетонные.

Ведомости потребности в материалах по технологической части даны на I секцию.

Ведомости потребности в материалах по конструкциям железобетонным даны на строительные секции А и Б.

За основу принята ведомость потребности в материалах на аэротенк длиной 36 м.

При определении ведомостей потребности в материалах на аэротенк длиной 42 м следует прибавлять добавки на длину 6 м.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	Трубы стальные сварные диа-					
3	метром свыше 114 мм					
4	всего, м	138000	006	-	-	-
5	т	138000	168	-	2,674	2,674
6	Трубы сварные водогазопровод-					
7	ные всего, м	138500	006	-	-	-
8	т	138500	168	-	0,84	0,84
9	Вариант с аэраторами из пори-					
10	стых керамических труб					
11	Трубы керамические дренажные					
12	242х29 е=330 мм					
13	Всего тыс.шт.	575520	798	-	0 386	0,386
14	Вариант с аэраторами из пори-					
15	стых керамических пластин					
16	Пластина керамическая пористая					
17	Всего тыс.шт.	575520	798	-	0,435	0 435
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Аэротенк длиной 36м. 4 ряда аэраторов

Привязан

Инв. №

902-2- 394.86 -НК-ВМ1

Н.контр.	Корсакова	
Разраб.	Еремина	
Пров.	Вайнштейн	
Рук.гр.	Смирнов	
Утв.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36÷60м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	Трубы стальные сварные диа-					
3	метром свыше II4 мм					
4	всего, м	I38000	006	-	-	-
5	т	I38000	I68	-	3,00	3,00
6	Трубы сварные водогазопро-					
7	водные					
8	всего, м	I38500	006	-	-	-
9	т	I38500	I68	-	0,84	0,84
10	Вариант с аэраторами из порис-					
11	тых керамических пластин					
12	Пластина керамическая пористая					
13	всего, тыс.шт.	575520	798	-	0,655	0,655
14	Вариант с аэраторами из порис-					
15	тых керамических труб					
6	Трубы керамические дренажные					
7	242х29 е=330 мм					
18	всего, тыс.шт.	575520	798	-	0,579	0,579
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Аэротенк длиной 36м
6 рядов аэраторов

Привязан

Инв №

902-2-394.86 -НК-ВМ2

Н.контр.	Корсакова	
Разраб	Еремина	
Пров.	Вайнштейн	
Рук.гр	Смирнов	
Утв.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36+60м.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	6 рядов аэраторов					
3	Трубы стальные сварные диа-					
4	метром свыше II4 мм					
5	всего, м	I38000	006	-	-	-
6	т	I38000	I68	-	0,5	0,5
7	Вариант с аэраторами из порис-					
8	тых керамических труб					
9	Трубы керамические дренажные					
10	242х29 е=330 мм					
11	всего, тыс.шт.	575520	798	-	0,096	0,096
12	Вариант с аэраторами из порис-					
13	тых керамических пластин					
14	Пластина керамическая, пористая					
15	всего, тыс.шт.	575520	798	-	0,I09	0,I09
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Добавка длиной 6м.

Привязан

Инв. №

902-2-394.86 -НК-ВМ3

Н.контр.	Корсакова	
Разраб.	Еремина	
Провер.	Вайнштейн	
Рук.гр.	Смирнов	
Утв.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х3,6х36+60 м

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	4 ряда аэратора					
3	Трубы стальные сварные диа-					
4	метром свыше II4 мм					
5	всего, м	I38000	006	-	-	-
6	т	I38000	I68	-	0,446	0,446
7	Вариант с аэраторами из порис-					
8	тых керамических труб					
9	Трубы керамические дренажные					
10	242х29 е=330 мм					
11	Всего, тыс.шт	575520	798	-	0,064	0,064
12	Вариант с аэраторами из порис-					
13	тых керамических пластин					
14	Пластина керамическая пористая					
15	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,073	0,073
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камера № I						
2	Трубы стальные сварные диа-						
3	метром свыше 480 мм						
4	Всего,	м	I38I00	006	-	-	-
5		т	I38I00	I68	-	0,22	0,22
6	Трубы стальные сварные диа-						
7	метром свыше II4 мм						
8	Всего,	м	I38000	006	-	-	-
9		т	I38000	I68	-	0,46	0,46
10							
11	Камера № 2						
12	Трубы стальные сварные диа-						
13	метром свыше 480 мм						
14	Всего,	м	I38I00	006	-	-	-
15		т	I38I00	I68	-	0,I27	0,I27
16	Трубы стальные диаметром						
17	свыше II4 мм						
18	Всего,	м	I38000	006	-	-	-
19		т	I38000	I68	-	0,40	0,40
20							

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

902-2-394.86 -НК-ВМ4

Н.контр.	Корсакова	
Разраб.	[illegible]на	
Пров.	[illegible]тейн	
Рук.гр.	Смирнов	
Утв.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36÷60 м

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камера № 3					
2	Трубы стальные сварные диа-					
3	метром свыше 114 мм					
4	Всего, м	138000	006	-	-	-
5	т	138000	168	-	0,336	0,336
6	Камера № 4					
7	Трубы стальные сварные диа-					
8	метром свыше 480 мм					
9	всего, м	138100	006	-	-	-
10	т	138100	168	-	0,08	0,08
11	Трубы стальные сварные диа-					
12	метром свыше 114 мм					
13	Всего, м	138000	006	-	-	-
14	т	138000	168	-	0,317	0,317
15	Камера № 5					
16	Трубы стальные сварные диа-					
17	метром свыше 114 мм					
18	всего, м	138000	006	-	-	-
19	т	138000	168	-	0,313	0,313
20	Камера № 6					
21	Трубы стальные сварные диа-					
22	метром свыше 114 мм					
23	всего, м	138000	006	-	-	-
24	т	138000	168	-	0,157	0,157
25						
26						

Привязан

Инв. №

902-2-394.86 -НК-ВМ.4

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камера № 7						
2	Трубы стальные сварные диа-						
3	метром свыше II4 мм						
4	Всего,	м	I38000	006	-	-	-
5		т	I38000	I68	-	0,605	0,605
6							
7	Камера № 8						
8	Трубы стальные сварные диа-						
9	метром свыше 480 мм						
10	Всего,	м	I38I00	006	-	-	-
11		т	I38I00	I68	-	0,09	0,09
12	Трубы стальные сварные диа-						
13	метром свыше II4 мм						
14	Всего,	м	I38000	006	-	-	-
15		т	I38000	I68	-	0,342	0,342
16	Камера № 9						
17	Трубы стальные сварные диа-						
18	метром свыше II4 мм						
19	Всего,	м	I38000	006	-	-	-
20		т	I38000	I68	-	0,284	0,284
21							
22	Камера №I0						
23	Трубы стальные сварные диа-						
24	метром свыше 480 мм						
25	Всего,	м	I38I00	006	-	-	-
26		т	I38I00	I68	-	0,08	0,08

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камера № II					
2	Трубы стальные сварные диа-					
3	метром свыше II4 мм					
4	Всего, м	I38000	006	-	-	-
5	т	I38000	I68	-	0,26	0,26
6						
7	Камера № I2					
8	Трубы стальные сварные диа-					
9	метром свыше II4 мм					
10	Всего, м	I38000	006	-	-	-
11	т	I38000	I68	-	0,I85	0,I85
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

902-2-394.86 -НК-ВМ4

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Аэротенк двухсекционный					
2	Труба пластмассовая					
3	ПВХ-Р-ЭП, 2СУ					
4	ТУ6-19-215-83					
5	км	2248212802	008		0,17	0,17
6					0,179	0,179
7	т	2248212802	168		0,022	0,022
8					0,023	0,023
9	Аэротенк трехсекционный					
10	Труба пластмассовая					
11	ПВХ-Р ЭП, 20У					
12	ТУ6-19-215-83					
13	км	2248212802	008		0,18	0,18
14					0,189	0,189
15	т	2248212802	168		0,023	0,023
16					0,024	0,024
17	Камеры распределения или					
18	№№ 4,10					
19	Труба пластмассовая					
20	ПВХ-Р ЭП, 20У					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Количество материалов указано для аэротенков с длиной секции 36 и 42м

Привязан

902-2-391.86- ЭК-ВМ

Инв. №

Н.конт	Капитульский	
Ст.инж	Хабачев	
ГИП	Капитульский	
нач.от	Кильметов	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36-42м Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	ТУ6-19-215-83					
2	км	2248212802	008		0,016	0,016
3	т	2248212802	168		0,002	0,002
4	Камеры распределения ила					
5	№№ 5,11					
6	Труба пластмассовая					
7	ПВХ-Р ЭП, 20У					
8	ТУ6-19-215-83					
9	км	2248212802	008		0,012	0,012
10	т	2248212802	168		0,002	0,002
11	Камеры распределения ила					
12	№№ 3,6; 9,12					
13	Труба пластмассовая					
14	ПВХ-Р ЭП, 20У					
15	ТУ6-19-215-83					
16	км	2248212802	008		0,02	0,02
17	т	2248212802	168		0,003	0,003
18	Камеры распределения ила					
19	№№ 1,7; 2,8					
20	Труба пластмассовая					
21	ПВХ-Р-ЭП, 20У					
22	ТУ6-19-215-83					
23	км	2248212802	008		0,024	0,024
24	т	2248212802	168		0,003	0,003
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I,т	093009	I68	I,9I	3,I6	5,07
6				0,2	0,3I	0,5I
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,49	0,05	
8				0,05	-	
9	диам.I0, т	∅ I0	I68	0,49	0,05	
10				0,05	-	
11	Катанка, т	093400	I68	I,42	3,II	
12				0,I5	0,3I	
13	диам.8, т	∅ 8	I68	I,42	2,02	
14				0,I5	0,I5	
15	диам.6, т	∅ 6	I68	-	I,09	
16				-	0,I6	
17	Сталь арматурная класса А-II,т	093003	I68	I,I3	-	I,I3
18				0,I2	-	0,I2
19	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,II	-	
20				0,I2	-	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "А" длиной 36м. В знаменателе – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КЖ-ВМ.I.OI.

Н.контр.	Козловчер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36+60 м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия Р; Лист I; Листов 4
Нач.отд.	Альтшуллер		
ГИП	Чирков		
Рук.гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	168	I,II	-	
2				0,I2	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,02	-	
4				-	-	
5	диам.I6, т	Ø I6	168	0,02	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	168	I8,7	42,63	6I,33
8				I,97	4,54	6,5I
9	Сталь среднесортная, т	093200	168	I0,09	I3,06	
10				I,I	I,37	
11	диам.22, т	Ø 22	168	-	I2,79	
12				-	I,37	
13	диам.20, т	Ø 20	168	I0,09	0 27	
14				I,I	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	168	8,58	23,58	
16				0,87	2,36	
17	диам.I8, т	Ø I8	168	-	2,62	
18				-	0,5	
19	диам.I6, т	Ø I6	168	-	3,72	
20				-	-	
21	диам.I4, т	Ø I4	168	-	I,83	
22				-	0,06	
23	диам.I2, т	Ø I2	168	2,55	3,28	
24				0,22	0,38	
25	диам.I0, т	Ø I0	168	6,03	I2,I3	
26				0,65	I,42	

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39.86-КЖ-ВМ.I.0.I.

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	0,03	5,99	
2				-	0,81	
3	диам.8, т	Ø 8	168	0,03	4,79	
4				-	0,58	
5	диам.6, т	Ø 6	168	-	1,2	
6				-	0,23	
7	Итого сортового проката обык-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		168	21,74	45,79	67,53
10				2,29	4,85	7,14
11	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,75	0,06	0,81
12				-	-	-
13	Итого стали в натуральной					
14	массе, т		168	22,49	45,85	68,34
15				2,29	4,85	7,14
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту.					
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	11,2	13,06	24,26
19				1,22	1,37	2,59
20	Сталь мелкосортная, т	093300	168	9,09	23,63	32,72
21				0,92	2,36	3,28
22	Катанка, т	093400	168	1,45	9,1	10,55
23				0,15	1,12	1,27
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,75	0,06	0,81
26				-	-	-

Привязан

Инв. №

ТП 902 2-394.86-КЖ-ВМ.I.0.I.

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профи-					
5	ля ВР-I, т	I2I400	I68	I,6I	0,8	2,4I
6				0,I7	0,I2	0,29
7	Итого металлоизделий промыш-					
8	ленного назначения, т		I68	I,6I	0,8	2,4I
9				0,I7	0,I2	0,29
10	Итого стали, приведенной к клас-					
11	су A-I, т		I68	32,I5	65,93	98,08
12				4,0I	7,05	II,06
13	То же, к классу С38/23, т		I68	0,76	0,06	0,82
14				-	-	-
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам A-I, С38/23, т		I68	32,9I	65,99	98,9
17				4,0I	7,05	II,06
18	Трубы сварные водогазопровод-					
19	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573II0				
23	М 400, т	573II2	I68	42,4	II0,5	I52,9
24				4,5	I0,28	I4,78
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39Ч.86-КЖ-ВМ.I.0.I

Лист 4

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I,т	093009	I68	2,75	4,49	7,24
6				0,28	0,4I	0,69
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,7I	0,08	
8				0,07	-	
9	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,7I	0,08	
10				0,07	-	
11	Катанка, т	093400	I68	2,04	4,4I	
12				0,2I	0,4I	
13	диам.8, т	Ø 8	I68	2,04	2,9I	
14				0,2I	0,I9	
15	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,5	
16				-	0,22	
17	Сталь арматурная класса А-II,т	093003	I68	I,63	-	I,63
18				0,I6	-	0,I6
19	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,6	-	
20				0,I6	-	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "Б" длиной 36м. В знаменателе – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39И.86-КЖ-ВМ.I.0.2

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	
Утв.		

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20,	т	Ø 20	168	1,6	-	
2					0,16	-	
3	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	0,03	-	
4					-	-	
5	диам.16,	т	Ø 16	168	0,03	-	
6					-	-	
7	Сталь арматурная класса А-Ш,	т	С93004	168	26,8	58,74	85,54
8					2,61	6,2	8,81
9	Сталь среднесортная,	т	093200	168	14,49	15,84	
10					1,47	1,37	
11	диам.22,	т	Ø 22	168	-	15,57	
12					-	1,37	
13	диам.20,	т	Ø 20	168	14,49	0,27	
14					1,47	-	
15	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	12,27	34,44	
16					1,14	3,84	
17	диам.18,	т	Ø 18	168	-	5,25	
18					-	0,99	
19	диам.16,	т	Ø 16	168	-	4,61	
20					-	-	
21	диам.14,	т	Ø 14	168	-	2,16	
22					-	0,14	
23	диам.12,	т	Ø 12	168	3,58	4,59	
24					0,28	0,4	
25	диам.10,	т	Ø 10	168	8,69	17,83	
26					0,86	2,31	

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	0,04	8,46	
2				-	0,99	
3	диам.8, т	Ø 8	168	0,04	6,66	
4				-	0,65	
5	диам.6, т	Ø 6	168	-	1,8	
6				-	0,34	
7	Итого сортового проката обык-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		168	31,18	63,23	94,41
10				3,05	6,61	9,66
11	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	1,04	0,08	1,12
12				0,07	-	0,07
13	Итого стали в натуральной					
14	массе, т		168	32,22	63,31	95,53
15				3,12	6,61	9,73
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	16,09	15,84	31,93
19				1,63	1,37	3,00
20	Сталь мелкосортная, т	093300	168	13,01	34,52	47,53
21				1,21	3,84	5,05
22	Катанка, т	093400	168	2,08	12,87	14,95
23				0,21	1,4	1,61
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4 мм), т	097100	168	1,04	0,08	1,12
26				0,07	-	0,07

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39КК-КЖ-ВМ.I.0.2

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического про-					
5	филя ВР-I, т	I2I400	I68	2,4	I,I7	3,57
6				0,I5	0,I6	0,3I
7	Итого металлоизделий промыш-					
8	ленного назначения, т		I68	2,4	I,I7	3,57
9				0,I5	0,I6	0,3I
10	Итого стали, приведенной к					
11	классу А-I, т		I68	47,0	9I,08	I38,08
12				3,55	9,62	I3,I7
13	То же, к классу С38/23, т		I68	I,05	0,08	I,I3
14				0,07	-	0,07
15	Всего стали,приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		I68	48,05	9I,I6	I39,2I
17				3,62	9,62	I3,24
18	Трубы сварные водогазопровод-					
19	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I4
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573II0				
23	М 400, т	573II2	I68	60,9	I55,6	2I6,5
24				6,2	I5,2	2I,4
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-37Ч.86-КЖ-ВМ.I.0.2

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I,т	093009	I68	0,98	0,04	I,02
6				0,I9	0,0I	0,2
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,38	-	
8				0,07	-	
9	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,38	-	
10				0,07	-	
11	Катанка, т	093400	I68	0,6	0,04	
12				0,I2	0,0I	
13	диам.8, т	Ø 8	I68	0,6	-	
14				0,I2	-	
15	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,04	
16				-	0,0I	
17	Сталь арматурная класса А-II,т	093003	I68	0,04	-	0,04
18				-	-	-
19	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
20				-	-	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 300х600мм секц "А" дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ.2.I.I

Н. контр.	Козловчер	Ларотенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36+60м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Альтшуллер		Р	I	
ГИП			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. гр.					
Инж.	Чумаче				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	168	0,04	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III,т	093004	168	7,18	0,07	7,25
4				0,67	-	0,67
5	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,67	-	
6				-	-	
7	диам.20, т	Ø 20	168	3,67	-	
8				-	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,27	0,02	
10				0,64	-	
11	диам.12, т	Ø 12	168	1,15	-	
12				0,23	-	
13	диам.10 т	Ø 10	168	2,12	0,02	
14				0,41	-	
15	Катанка, т	093400	168	0,24	0,05	
16				0,03	-	
17	диам.8, т	Ø 8	168	0,24	0,05	
18				0,03	-	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		168	8,2	0,11	8,31
21				0,86	0,01	0,87
22	Сталь сортовая, т	093100	168	0,17	-	0,17
23				0,05	-	0,05
24	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,21	0,11	0,32
25				0,02	0,02	0,04
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-397.86 -КЖ-ВМ.2.I.I

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		I68	8,58	0,22	8,8
3				0,93	0,03	0,96
4	В том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,I7	-	0,I7
7				0,05	-	0,05
8	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,7I	-	3,7I
9				-	-	-
10	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,65	0,02	3,67
11				0,7I	-	0,7I
12	Катанка, т	093400	I68	0,84	0,09	0,93
13				0,I5	0,0I	0,I6
14	Сталь толстолистовая рядовых					
15	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,2I	0,II	0,32
16				0,02	0,02	0,04
17	Металлоизделия промышленного					
18	назначения (метизы),	I20000				
19	Проволока стальная низкоугле-					
20	родистая периодического профи-					
21	ля, т	I2I400	I68	0,45	-	0,45
22				0,84	-	0,84
23	Итого металлоизделий промыш-					
24	ленного назначения, т		I68	0,45	-	0,45
25				0,84	-	0,84
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КЖ-ВМ2.I.I

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
I	То же, к классу С38/23, т		I68	0,38	0,II	0,49
2				0,07	0,02	0,09
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		I68	I2,45	0,26	I2,7I
5				2,49	0,02	2,5I
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 400, т	573II2	I68	I2,8	0,I5	I2,95
9				2,32	0,02	2,34
I0						
II						
I2						
I3						
I4						
I5						
I6						
I7						
I8						
I9						
20						
2I						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I,т	093009	I68	I,47	0,06	I,53
5				0,28	0,02	0,3
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,57		
7				0,I		
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,57		
9				0,I		
10	Катанка, т	093400	I68	0,9	0,06	
11				0,I8	0,02	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0,9	-	
13				0,I8	-	
14	диам.6 т	Ø 6	I68	-	0,06	
15				-	0,02	
16	Сталь арматурная класса А-II,т	093003	I68	0,06	-	0,06
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 300х600 мм секц. в дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.I.2

		Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Козловичер	Р	I	4
Нач.отд.	Альтшуллер			
ГИП	Чирков			
Рук.гр.	Гарбуз			
Инж.	Чумаченко			

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	168	0,06	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-Ш,т	093004	168	10,71	0,09	10,8
4				2,15	0,02	2,17
5	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,5	-	
6				1,1	-	
7	диам.20, т	Ø 20	168	5,5	-	
8				1,1	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,89	0,02	
10				0,98	0,01	
11	диам.12, т	Ø 12	168	1,72	-	
12				0,35	-	
13	диам.10, т	Ø 10	168	3,17	0,02	
14				0,63	0,01	
15	Катанка, т	093400	168	0,32	0,07	
16				0,07	0,01	
17	диам.8, т	Ø 8	168	0,32	0,07	
18				0,07	0,01	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		168	12,24	0,15	12,39
21				2,43	0,04	2,47
22	Сталь сортовая, т	093100	168	0,26	-	0,26
23				0,07	-	0,07
24	Прокат листовой,рядовой, т	097100	168	0,31	0,16	0,47
25				0,03	0,03	0,06
26	Итого стали в натуральной					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КЖ-ВМ2.1.2

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	массе, т		I68	I2,8I	0,3I	I3,I2
2				2,53	0,07	2,6
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,26	-	0,26
6				0,07	-	0,07
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,56	-	5,56
8				I,I	-	I,I
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	5,46	0,02	5,48
10				I,08	0,0I	I,09
11	Катанка, т	093400	I68	I,22	0,I3	I,35
12				0,25	0,03	0,28
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,3I	I6	0,47
15				0,03	0 03	[illegible]
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	I20000				
18	Проверка стальная низкоугле-					
19	родистая периодического профи-					
20	ля, т	I2I400	I68	I,62	-	I,62
21				0,32	-	0,32
22	Итого металлоизделий промыш-					
23	ленного назначения, т		I68	I,62	-	I,62
24				0,32	-	0,32
25	Итого стали, приведенной к		I68	I9,44	0,I9	I9,63
26	классу A-I, т			4,05	0,05	4,I

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же,к классу С38/23, т		168	0,58	0,16	0,74
2				0,1	0,03	0,13
3	Всего стали,приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	20,02	0,35	20,37
5				4,15	0,08	4,23
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	19,11	0,22	19,33
9				3,59	0,04	3,63
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.I.2

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093003	I68	0,72	0,06	0,78
6				0,I4	0,0I	0,I5
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,2	-	
8				0,04	-	
9	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,2	-	
10				0,04	-	
11	Катанка, т	093400	I68	0,52	0,06	
12				0,I	0,0I	
13	диам.8, т	Ø 8	I68	0,52	-	
14				0,I	-	
15	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,06	
16				-	0,0I	
17	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
18				-	-	-
19	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
20				-	-	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ.данн объемы на лотки сеч.450х600мм секц.А дл.36м.В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39I86 -КЕ-ВМ2.2.I

Н.контр.	Козловинер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

Строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III,т	093004	I68	7,33	0,06	7,39
4				I,43	0,0I	I,44
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
6				0,73	-	
7	диам.20, т	Ø 20	I68	3,67	-	
8				0,73	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,26	0,02	
10				0,64	-	
11	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,I5	-	
12				0,23	-	
13	диам.I0, т	Ø I0	I68	2,II	0,02	
14				0,4I	-	
15	Катанка, т	093400	I68	0,4	0,04	
16				0,06	0,0I	
17	диам.8, т	Ø 8	I68	0,4	0,04	
18				0,06	0,0I	
19	Итого сортового проката обык-					
20	новенного качества, т		I68	8,09	0,I2	8,2I
21				I,57	0,02	I,59
22	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,I7	-	0,I7
23				0,05	-	0.05
24	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,2I	0,II	0,32
25				0,02	0,02	0,04
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39У 86 -КЖ-ВМ2.2.I

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		168	8,47	0,23	8,7
3				1,64	0,04	1,68
4	В том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,17	-	0,17
7				0,05	-	0,05
8	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
9				0,73	-	0,73
10	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,46	0,02	3,48
11				0,68	-	0,68
12	Катанка, т	093400	168	0,92	0,1	1,02
13				0,16	0,02	0,18
14	Сталь толстолистовая рядовых					
15	марок (от 4мм), т	097100	168	0,21	0,11	0,32
16				0,02	0,02	0,04
17	Металлоизделия промышленного					
18	назначения (метизы)	120000				
19	Проволока стальная низкоугле-					
20	родистая периодического профи-					
21	ля, т	121400	168	1,19	-	1,19
22				0,23	-	0,23
23	Итого металлоизделия промышлен-					
24	ного назначения, т		168	1,19	-	1,19
25				0,23	-	0,23
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2-2.1

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали,приведенной к					
2	классу А-I, т		I68	I3,42	0,I5	I3,57
3				6,83	0,02	6,85
4	То же, к классу С38/23, т		I68	0,39	0,II	0,5
5				0,07	0,02	0,09
6	Всего стали,приведенной к					
7	классам А-I, С38/23, т		I68	I3,8I	0,26	I4,07
8				6,9	0,04	6,94
9	Цемент	573000				
10	Портландцемент	573II0				
11	М 400, т	573II2	I68	I2,96	0,I9	I3,I5
12				2,44	0,04	2,48
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39У86 -КЖ-ВМ2.2.I

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I,т	093003	I68	I,08	0,I	I,I8
5				0,2I	0,0I	0,22
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,3	-	
7				0,06	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,3	-	
9				0,06	-	
10	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,I	
11				0,I5	0,0I	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0,78	-	
13				0,I5	-	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I	
15				-	0,0I	
16	Сталь арматурная класса А-II,т	093003	I68	0,06	-	0,06
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 450х600 мм секц. Б дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.2.2

Н.контр.	Козловицер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	0,06	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	I0,95	0,I	I0,96
4				2,2I	0,02	2,23
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,5	-	
6				I,I	-	
7	диам.20, т	Ø 20	I68	5,5	-	
8				I,I	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,88	0,03	
10				0,99	0,0I	
11	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,72	-	
12				0,35	-	
13	диам.I0, т	Ø I0	I68	3,I6	0,03	
14				0,63	0,0I	
15	Катанка, т	093400	I68	0,57	0,07	
16				0,I2	0,0I	
17	диам.8, т	Ø 8	I68	0,57	0,07	
18				0,I2	0,0I	
19	Итого сортового проката обыкно-					
20	венного качества, т		I68	I2,09	0,2	I2,29
21				2,42	0,03	2,45
22	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,26	-	0,26
23				0,06	-	0,06
24	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,3I	0,I6	0,47
25				0,03	0;03	0,06
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-391.86 -КЖ-ВМ2.2.2

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		I68	I2,66	0,36	I3,02
3				2,5I	0,06	2,57
4	В том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,26	-	0,26
7				0,06	-	0,06
8	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,56	-	5,56
9				I,I	-	I,I
10	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	5,I8	0,03	5,2I
11				I,05	0,0I	I,06
12	Катанка, т	093400	I68	I,35	0,I7	I,52
13				0 27	0,02	0,29
14	Сталь толстолистовая рядовых					
15	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,3I	0,I6	0,47
16				0,03	0,03	0,06
17	Металлоизделия промышленного					
18	назначения (метизы)	I20000				
19	Проволока стальная низкоугле-					
20	родистая периодического про-					
21	филя, т	I2I400	I68	I,78	-	I,78
22				0,35	-	0,35
23	Итого металлических изделий					
24	промышленного назначения, т		I68	I,78	-	I,78
25				0,35	-	0,35
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КЖ-ВМ2.2.2

Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали,приведенной к					
2	классу А-I, т		I68	20,79	0,25	2I,04
3				3,44	0,03	3,47
4	То же, к классу С38/23, т		I68	0,58	0,I6	0,74
5				0,09	0,03	0,I2
6	Всего стали,приведенной к					
7	классам А-I, С38/23, т		I68	2I,37	0,4I	2I,78
8				3,53	0,06	3,59
9	Цемент,	573000				
10	Портландцемент	573II0				
11	М 400, т	573II2	I68	I9,44	0,29	I9,73
12				3,62	0,05	3,67
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.2.2

Лист 4

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,736	0,I7	0,906
6				0,I54	0,02	0,I74
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,07	
8				0,05	0,0I	
9	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,05	-	
10				0,0I	-	
11	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,I7	0,07	
12				0,04	0,0I	
13	Катанка, т	093400	I68	0,5I6	0,I	
14				0,I04	0,0I	
15	диам.8, т	Ø 8	I68	0,5I6	-	
16				0,I04	-	
17	диам.6, т	Ø6	I68	-	0,I	
18				-	0,0I	
19	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
20				-	-	-

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 600х900мм секции А дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39486 -КЖ-ВМ2.3.I

Н.контр.	Козловичер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия Р; Лист I; Листов 4
Нач.отд.	Альтшуллер		
ГИП	Чирков		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва
Рук.гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	Ø 20	I68	0,04	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	7,3I	0,I	7,4I
6				I,4I	0,02	I,43
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
8				0,73	-	
9	диам.20, т	Ø 20	I68	3,67	-	
10				0,73	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,25	0,08	
12				0,62	0,02	
13	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,I4	0,08	
14				0,2I	0,02	
15	диам.I0, т	Ø I0	I68	2,II	-	
16				0,4I	-	
17	Катанка, т	093400	I68	0,39	0,02	
18				0,06	-	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,39	0,02	
20				0,06	-	
21	Итого сортового проката обыкно-					
22	венного качества, т		I68	8,086	0,27	8,356
23				I,564	0,04	I,604
24	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,38	-	0,38
25				0,09	-	0,09
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39I.86-КЖ-ВМ2.3.I

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,21	0,11	0,32
2				0,02	0,02	0,04
3	Итого стали в натуральной					
4	массе, т		168	8,676	0,38	9,056
5				1,674	0,06	1,734
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,38	-	0,38
9				0,09	-	0,09
10	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
11				0,73	-	0,73
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,47	0,15	3,62
13				0,67	0,03	0,7
14	Катанка, т	094300	168	0,906	0,12	1,026
15				0,164	0,01	0,174
16	Сталь толстолистовая рядовых					
17	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,21	0,11	0,32
18				0,02	0,02	0,04
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	120000				
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая периодического профи-					
23	ля, т	121400	168	1,34	-	1,34
24				0,26	-	0,26
25	Итого стали, приведенной к		168	13,35	0,32	13,67
26	классу А-I, т			2,58	0,04	2,62

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39.86-КЖ-ВМ2.3.1

Лист 3

N строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
I	То же, к классу С38/23, т		I68	0,6	0,II	0,7I
2				0,II	0,02	0,I3
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		I68	I3,95	0,43	I4,38
5				2,69	0,06	2,75
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 400, т	573II2	I68	I5,2	0,32	I5,52
9				2,8	0,05	2,85
I0						
II						
I2						
I3						
I4						
I5						
I6						
I7						
I8						
I9						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39I.86-КЖ-ВМ2.3.I

Лист 4

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,II	0,25	I,36
5				0,2I	0,04	0,25
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,33	0,I	
7				0,06	0,02	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,07	-	
9				0,0I	-	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,26	0,I	
11				0,05	0,02	
12	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,I5	
13				0,I5	0,02	
14	диам.8, т	Ø 8	I68	0,78	-	
15				0,I5	-	
16	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I5	
17				-	0,02	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 600х900мм секц. Б дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.3.2

Н. контр.	Козловичер	
Нач. отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук. гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х 36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	Ø 20	I68	0,06	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III,т	093004	I68	I0,92	0,I4	II,06
6				2,2I	0,03	2,24
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,5	-	
8				I,I	-	
9	диам.20, т	Ø 20	I68	5,5	-	
10				I,I	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,87	0,I2	
12				0,99	0,02	
13	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,7I	0,I2	
14				0,36	0,02	
15	диам.I0, т	Ø I0	I68	3,I6	-	
16				0,63	-	
17	Катанка, т	093400	I68	0,55	0,02	
18				0,I2	0,0I	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,55	0,02	
20				0,I2	0,0I	
21	Итого сортового проката обык-					
22	новенного качества, т		I68	I2,09	0,39	I2,48
23				2,42	0,07	2,49
24	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,57	-	0,57
25				0,I4	-	0,I4
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.3.2

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,16	0,47
2				0,03	0,03	0,06
3	Итого стали в натуральной					
4	массе, т		168	12,97	0,55	13,52
5				2,59	0,10	2,69
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,57	-	0,57
9				0,14	-	0,14
10	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
11				1.1	-	1,1
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,2	0,22	5,42
13				1,05	0,04	1,09
14	Катанка, т	094300	168	1,33	0,17	1,5
15				0,24	0,03	0,3
16	Сталь толстолистовая рядовых					
17	марок (от 4мм), т	097100	168	0,31	0,16	0,47
18				0,03	0,03	0,06
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	120000				
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая периодического про-					
23	филя, т	121400	168	2,01	-	2,01
24				0,39	-	0,39
25	Итого стали, приведенной к клас-		168	19,97	0,45	20,42
26	су А-I, т			3,96	0,09	4,05

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.3.2

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		I68	0,89	0,I6	I,05
2				0,I7	0,03	0,2
3	Всего стали, приведенной к клас-					
4	сам А-I, С38/23, т		I68	20,86	0,6I	2I,47
5				4,I3	0,I2	4,25
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 400, т	573II2	I68	22,79	0,48	23,27
9				4,I8	0,08	4,26
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КЖ-ВМ2.3.2

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I,т	093009	I68	0,74	0,22	0,96
6				0,I5	0,03	0,I8
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0 I	
8				0,05	0,0I	
9	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,05	-	
10				0,0I	-	
11	диам.I6, т	Ø I0	I68	0,I7	0.I	
12				0,04	0,0I	
13	Катанка, т	093400	I68	0,52	0,I2	
14				0,I	0,02	
15	диам.8, т	Ø 8	I68	0,52	-	
16				0,I	-	
17	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I2	
18				-	0,02	
19	Сталь арматурная класса А-П,т	093003	I68	0,04	-	0,04
20				-	-	-

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 900х900мм секц. А дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39486 -КЖ-ВМ2.4.I

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная т	093200	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	Ø 20	I68	0,04	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	7,35	0,09	7,44
6				I,42	0,02	I,44
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
8				0,73	-	
9	диам.20, т	Ø 20	I68	3,67	-	
10				0,73	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,26	0,07	
12				0,63	0,02	
13	диам.I4, т	Ø I4	I68	-	0,07	
14				-	0,02	
15	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,I5	-	
16				0,22	-	
17	диам.I0, т	Ø I0	I68	2,II	-	
18				0,4I	-	
19	Катанка, т	093400	I68	0,42	0,02	
20				0,06	-	
21	диам.8, т	Ø 8	I68	0,42	0,02	
22				0,06	-	
23	Итого сортового проката обыкно-					
24	венного качества, т		I68	8,I3	0,3I	8,44
25				I,57	0,05	I,62
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ2.4.I

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093100	168	0,38	-	0,38
2				0,09	-	0,09
3	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,21	0,14	0,35
4				-	0,02	0,02
5	Итого стали в натуральной					
6	массе, т		168	8,72	0,45	9,17
7				1,66	0,07	1,73
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,38	-	0,38
11				0,09	-	0,09
12	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
13				0,73	-	0,73
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,48	0,17	3,65
15				0,68	0,03	0,71
16	Катанка, т	093400	168	0,94	0,14	1,08
17				0,16	0,02	0,18
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,21	0,14	0,35
20				-	0,02	0,02
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	120000				
23	Проволока стальная низкоугле-					
24	родистая периодического профи-					
25	ля, т	121400	168	1,4	-	1,4
26				0,26	-	0,26

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39Ч.85-КЖ-ВМ2.4.1

Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения т		I68	I,4	-	I,4
3				0,26	-	0 26
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу A-I, т		I68	I3,5I	0,35	I3,86
6				2,59	0,06	2,65
7	То же, к классу С38/23, т		I68	0 6	0 I4	0 74
8				0,07	0,02	0,09
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам A-I, С38/23, т		I68	I4 II	0 49	I4 6
11				2,66	0 08	2 74
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573II0				
14	М 400, т	573II2	I68	I5,73	0,5I	I6,24
15				2,89	0,09	2,98
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39Y.86 -КЖ-ВМ2.4.I

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и клас-					
4	сам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,II	0,33	I,44
6				0,2I	0,05	0,26
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,33	0,I5	
8				0,06	0,02	
9	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,07	-	
10				0,0I	-	
11	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,26	0,I5	
12				0,05	0,02	
13	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,I8	
14				0,I5	0,03	
15	диам.8, т	Ø 8	I68	0,78	-	
16				0,I5	-	
17	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I8	
18				-	0,03	
19	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
20				-	-	-

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 900х900 секц. Б дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39Х.86 -КЖ-ВМ2.4.2

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,06	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	Ø 20	168	0,06	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	10,97	0,13	11,1
6				2,21	0,03	2,24
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,5	-	-
8				1,1	-	-
9	диам.20, т	Ø 20	168	5,5	-	
10				1,1	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,88	0,11	
12				0,98	0,02	
13	диам.14, т	Ø 14	168	-	0,11	
14				-	0,02	
15	диам.12, т	Ø 12	168	1,72	-	
16				0,35	-	
17	диам.10, т	Ø 10	168	3,16	-	
18				0,63	-	
19	Катанка, т	093400	168	0,59	0,02	
20				0,13	0,01	
21	диам.8, т	Ø 8	168	0,59	0,02	
22				0,13	0,01	
23	Итого сортового проката обыкно-					
24	венного качества, т		168	12,14	0,46	12,6
25				2,42	0,08	2,5
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093100	168	0,57	-	0,57
2				0,14	-	0,14
3	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,21	0,52
4				0,04	0,04	0,08
5	Итого стали в натуральной					
6	массе, т		168	13,02	0,67	13,69
7				2,6	0,12	2,72
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,57	-	0,57
11				0,14	-	0,14
12	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
13				1,1	-	1,1
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,21	0,26	5,47
15				1,04	0,04	1,08
16	Катанка, т	093400	168	1,37	0,21	0,52
17				0,28	0,03	0,31
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4мм), т	097100	168	0,31	-	0,31
20				0,04	-	0,04
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	120000				
23	Проволока стальная низкоугле-					
24	родистая периодического профи-					
25	ля, т	121400	168	2,1	-	2,1
26				0,38	-	0,38

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промышлен-					
2	ного назначения, т		168	2,1	-	2,1
3				0,38	-	0,38
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	20,18	0,52	20,7
6				3,97	0,09	4,06
7	То же, к классу С38/23, т		168	0,89	0,21	1,1
8				0,18	0,04	0,22
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам А-I, С38/23, т		168	21,07	0,73	21,8
11				4,15	0,13	4,28
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573110				
14	М 400, т	573112	168	23,6	0,77	24,37
15				4,3	0,13	4,43
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39У.86-КЭ-ВМ2.4.2

Лист 4

2049-10 54

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,739	0,739
5				-	0,III	0,III
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,739	
7				-	0,III	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,309	
9				-	0,05I	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0.43	
11				-	0,06	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,007	-	0,007
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,007	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I,II	I,II
19				-	0,2	0,2
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ.данн: объемы на аэроторы при вариан.с фильтрос.пластин.при 4ряд-ах аэратор.секц.А дл.36м В знамен. -добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ.3.I.I

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Аль[illegible]р	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	I,II	
2				-	0,2	
3	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,II	
4				-	0,2	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества, т		I68	0,007	I,849	I,856
7				-	0,3II	0,3II
8	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	I,23	I,23
9				-	0,23	0,23
10	Итого стали в натуральной					
11	массе, т		I68	0,007	3,079	3,086
12				-	0,54I	0,54I
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	0,739	0,746
16				-	0,III	0,III
17	Катанка, т	093400	I68	-	I,II	I,II
18				-	0,2	0,2
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	-	I,23	I,23
21				-	0,23	0,23
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы)	I20000				
24	Проволока стальная низкоугле-					
25	родистая периодического профи-		I68	0,0I5	-	0,0I5
26	ля, т	I2I400		-	-	-

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39У.86 -КЖ-ВМ3.I.I

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		I68	0,0I5	-	0,0I5
3				-	-	-
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу A-I, т		I68	0,032	2,342	2,374
6				-	0,4	0,4
7	То же, к классу C38/23, т		I68	-	I,24	I,24
8				-	0,24	0,24
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам A-I, C38/23, т		I68	0,032	3,582	3,6I4
11				-	0,64	0,64
12	Трубы сварные водогазопроводные					
13	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,07I
14				-	-	-
15	Цемент	573000				
16	Портландцемент	573II0				
17	М 300, т	573I5I	I68	-	I5,9	I5,9
18				-	2,4	2,4
19	М 400, т	573II2	I68	0,2	4,8	5,0
20				-	0,9	0,9
21	Итого цемента, приведенного к					
22	марке 400, т		I68	0,2	I9,II	I9,3I
23				-	3,06	3,06
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39Ч.86-КЖ-ВМ3.I.I

Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I,I0I	I,I0I
5				-	0,I8I	0,I8I
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,I0I	
7				-	0,I8I	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,467	
9				-	0,076	
10	I0, т	Ø I0	I68	-	0,634	
11				-	0,I05	
12	Сталь арматурная класса А-С, т	093003	I68	0,0I	-	0,0I
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,0I	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093C04	I68	-	I,6I	I,6I
19				-	0,36	0,36
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество [illegible]алов, потребное для изготовления типовых и [illegible]ртных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на аэраторы при вариант. с фильтросн. пласт. при 4 рядах аэраторов секц. Б дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-391.86 -КН-ВМ3.I.2

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	I,6I	I,6I
2				-	0,36	0,36
3	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,6I	-
4				-	0,36	-
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества, т		I68	0,0I	2,7II	2,72I
7				-	0,54I	0,54I
8	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	I,85	I,85
9				-	0,34	0,34
10	Итого стали в натуральной мас-					
11	се, т		I68	0,0I	4,56I	4,57I
12				-	0,88I	0,88I
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	I,I0I	I,III
16				-	0,I8I	0,I8I
17	Катанка, т	093400	I68	-	I,6I	I,6I
18				-	0,36	0,36
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	I,87	I,87
21				-	0,32	0,32
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы)	I20000				
24	Проволока стальная низкоугле-					
25	родистая периодического профи-		I68	0,023	-	0,023
26	ля, т	I2I400		-	-	-

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39Y.86-КЖ-ВМ3.I.2

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промышлен-					
2	ного назначения, т		I68	0,023	-	0,023
3				-	-	-
4	Итого стали, приведенной к клас-					
5	су A-I, т		I66	0,047	3,426	3,473
6				-	0,704	0,704
7	То же, к классу С38/23, т		I68	-	I,87	I,87
8				-	0,34	0,34
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам A-I, С38/23, т		I68	0,047	5,296	5,343
11				-	I,044	I,044
12	Трубы сварные водогазопровод-					
13	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I06
14				-	-	-
15	Цемент	573000				
16	Портландцемент	573II0				
17	М 300, т	573I5I	I68	-	23,8	23,8
18				-	3,7	3,7
19	М 400, т	573II2	I68	0,27	7,24	7,5I
20				-	I,36	I,36
21	Итого цемента, приведенного к					
22	марке 400, т		I68	0,27	28,66	28,93
23				-	4,69	4,69
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I,I	I,I
5				-	0,I82	0,I82
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,I	
7				-	0,I82	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,346	
9				-	0,057	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0,754	
11				-	0,I25	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,007	-	0,007
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,007	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I,66I	I,66I
19				-	0,307	0,307
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на аэраторы при вариант. с фильтросн. пластинами при 6 рядах аэраторов секц. А дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КМ-ВМ3.2.I

Н.контр.	Козловинер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕК г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	-	1,661	
2				-	0,307	
3	диам.6, т	Ø 6	168	-	1,661	
4				-	0,307	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества (стали стерж-					
7	невой арматурной), т		168	0,007	2,761	2,768
8				-	0,489	0,489
9	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	-	1,88	1,88
10				-	0,31	0,31
11	Итого стали в натуральной мас-					
12	се, т		168	0,007	4,641	4,648
13				-	0,799	0,799
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,007	1,1	1,107
17				-	0,182	0,182
18	Катанка, т	093400	168	-	1,661	1,661
19				-	0,307	0,307
20	Сталь толстолистовая рядовых					
21	марок (от 4 мм), т	097100	168	-	1,88	1,88
22				-	0,31	0,31
23	Металлоизделия промышленного					
24	назначения (метизы)	120000				
25	Проволока стальная низкоугле-					
26	родистая периодического профи-					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39.86-КЖ-ВМ3.2.1

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	ля, т	I2I400	I68	0,0I5	-	0,0I5
2				-	-	-
3	Итого металлоизделий промышлен-					
4	ного назначения, т		I68	0,0I5	-	0,0I5
5				-	-	-
6	Итого стали,приведенной к клас-					
7	су A-I, т		I68	0,032	3,499	3,53I
8				-	0.628	0,625
9	То же,к классу C38/23, т		I68	-	I,9	I,9
10				-	0,3I	0,3I
11	Всего стали,приведенной к клас-					
12	сам A-I, C38/23, т		I68	0,032	5,399	5,43I
13				-	0.935	0,935
14	Трубы сварные водогазопровод-					
15	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,095
16				-	-	-
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М 300, т	573I5I	I68	-	I6,4	I6,4
20				-	2,5	2,5
21	М 400, т	573II2	I68	0,2	7,24	7,44
22				-	I,35	I,35
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I,65	I,65
5				-	0,266	0,266
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,65	
7				-	0,266	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,5I9	
9				-	0,086	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	I,I3I	
11				-	0,I8	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,0I	-	0,0I
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,0I	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	2,49I	2,49I
19				-	0,46I	0,46I
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на аэраторы при вариант. с фильтросн. пластин. при 6 рядах аэраторов секц. Б дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ3.2.2

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	2,49I	
2				-	0,46I	
3	диам.6т	⌀ 6	I68	-	2,49I	
4				-	0,46I	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества (стали стерж-					
7	невой арматурной), т		I68	0,0I	4,I4I	4,I5I
8				-	0,727	0,727
9	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	2,82	2,82
10				-	0,46	0,46
11	Итого стали в натуральной мас-					
12	се, т		I68	0,0I	6,96I	6,97I
13				-	I,I87	I,I87
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	I,65	I,65
17				-	0,266	0,266
18	Катанка, т	093400	I68	-	2,49I	2,49I
19				-	0,46I	0,46I
20	Сталь толстолистовая рядовых					
21	марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	2,82	2,82
22				-	0,46	0,46
23	Металлоизделия промышленного					
24	назначения (метизы)	I20000				
25	Проволока стальная низкоугле-					
26	родистая периодического профи-					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39I.86-КЖ-ВМ3.2.2

Лист 2

21049-10 65

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	ля, т	I2I400	I68	0,023	-	0,023
2				-	-	-
3	Итого металлоизделий промыш-					
4	ленного назначения, т		I68	0,023	-	0,023
5				-	-	-
6	Итого стали, приведенной к клас-					
7	су А-I, т		I68	0,047	5,248	5,295
8				-	0,934	0,393
9	То же, к классу С38/23, т		I68	-	2,85	2,85
10				-	0,47	0,47
11	Всего стали, приведенной к клас-					
12	сам А-I, С38/23, т		I68	0,047	8,098	8,I45
13				-	I,404	I,404
14	Трубы сварные водогазопроводные					
15	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I42
16				-	-	-
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М 300, т	573I5I	I68	-	24,5	24,5
20				-	3,8	3,8
21	М 400, т	573II2	I68	0,27	I0,86	II,I3
22				-	2,02	2,02
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39186-КЖ-ВМ3.2.2

Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,06	0,06
5				-	0,0I	0,0I
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,06	
7				-	0,0I	
8	диам.I0, т	∅ I0	I68	-	0,06	
9				-	0,0I	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,06	0,06
12				-	0,0I	0,0I
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,06	0,06
15				-	0,0I	0,0I
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,06	0,06
19				-	0,0I	0,0I
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на аэраторы при вариан. с пористыми труб. при 4 ряд. аэраторов секц. А дл. 36м. В знаменателе - добавки на каждые 6 м изменения длины

Привязан

Инв №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ4.I.I

Н.контр.	Козловитер	
Нач.отд.	Альтшулер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	классу А-I, т		I68	-	0,06	0,06
2				-	0,0I	0,0I
3	Трубы сварные водогазопровод-					
4	ные (газовне), т	I38500	I68	-	-	0,067
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 300, т	573I5I	I68	-	I5,9	I5,9
9				-	2,4	2,4
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39Y.86 -КЖ-ВМ4.I.I

Лист 2

21049-10 68

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,09	0,09
5				-	0,0II	0,0II
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	
7				-	0,0II	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0,09	
9				-	0,0II	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,09	0,09
12				-	0,0II	0,0II
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,09	0,09
15				-	0,0II	0,0II
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	0,09
19				-	0,0II	0,0II
20	Итого стали, приведенной к клас-					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на аэраторы при вариан. с пористыми труб. при 4 ряд. аэраторов секц. 6 дл. 36м. В знаменателе- добавки на каждые 6 м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-391.86-КЖ-ВМ4.I.2

Н.контр.	Козловичер	
Нач отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук. гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	су А-I, т		I68	-	0,09	0,09
2				-	0,0II	0,0II
3	Трубы сварные водогазопровод-					
4	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I0I
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 300, т	573I5I	I68	-	23,8	23,8
9				-	3,7	3,7
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39У86-КМ-ВМ4.I.2

Лист 2

21049-10 70

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип.	Количество инд	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,09	0,09
5				-	0,0II	0,0II
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	
7				-	0,0II	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0,09	
9				-	0,0II	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,09	0,09
12				-	0,0II	0,0II
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,09	0,09
15				-	0,0II	0,0II
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	0,09
19				-	0,0II	0,0II
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

В числит. даны объемы на аэраторы при вариан. с пористыми труб при 6 ряд. аэраторов секц. А дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв №

ТП 902-2-394 86 -КЖ-ВМ4.2.I

Н.контр.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшуллер		
ГИП	Чирков		
Рук.гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36-60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Москва

21049-10 71 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	классу А-I, т		168	-	0,09	0,09
2				-	0,011	0,011
3	Трубы сварные водогазопроводные					
4	(газовые), т	138500	168	-	-	0,195
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 300, т	573151	168	-	16,4	16,4
9				-	4,5	4,5
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39Ч.86-КЖ-ВМ4.2.I

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,I3	0,I3
5				-	0,02	0,02
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,I3	
7				-	0,02	
8	диам.I0, т	∅ I0	I68	-	0,I3	
9				-	0,02	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,I3	0,I3
12				-	0,02	0,02
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,I3	0,I3
15				-	0,02	0,02
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,I3	0,I3
19				-	0,02	0,02
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

В числителе даны объемы на аэраторы при варианте с порист.труб.при 6 рядах аэраторов секц.6 дл.36м
В знаменат.- добавки каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КЖ-ВМ4.2.2

Н.контр.	Козловинер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

Строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	классу А-I, т		I68	-	0,I3	0,I3
				-	0,02	0,02
3	Трубы сварные водогазопроводные					
4	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I6
				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 300, т	573I5I	I68	-	24,5	24,5
9				-	3,8	3,8
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КЖ-ВМ4.2.2

Лист 2

21049-10 74

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093000	I68	-	I,7I	I,7I
2				-	0,26	0,26
3	Сталь сортовая конструкцион-					
4	ная, т	092500	I68	-	0,55	0,55
5				-	0,03	0,03
6	Прокат листовой рядовой, т	097000	I68	-	0,23	0,23
7				-	0,0I	0,0I
8	Итого стали в натуральной мас-					
9	се, т		I68	-	2,49	2,49
10				-	0,3	0,3
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13	Балки и швеллеры, т	092500	I68	-	0,55	0,55
14				-	0,03	0,03
15	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	-	0,0I	0,0I
16				-	-	-
17	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,7	I,7
18				-	0,26	0,26
19	Сталь толстолистовая рядовых		I68	-	0,23	0,23
20	марок (от 4мм), т	097I00		-	0,0I	0,0I

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

В числит. даны объемы на металлоконструкции секц. А дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39486-КЖ-ВМ5.0.I

Н.контр.	Козловитер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х 36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу С38/23, т		168	-	2,57	2,57
3				-	0,3	0,3
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39У86-КЖ-ВМ5.0.I

Лист 2

21049-10 76

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093000	I68	-	2,48	2,48
2				-	0,36	0,36
3	Сталь сортовая конструкцион-					
4	ная, т	092500	I68	-	0,72	0,72
5				-	0,I5	0,I5
6	Прокат листовой рядовой, т	097000	I68	-	0,35	0,35
7				-	0,0I	0,0I
8	Итого стали в натуральной мас-					
9	се, т		I68	-	3,55	3,55
10				-	0,52	0,52
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13	Балки и швеллеры, т	092500	I68	-	0,72	0,72
14				-	0,I5	0,I5
15	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	-	0,02	0,02
16				-	-	-
17	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	2,46	2,46
18				-	0,36	0,36
19	Сталь толстолистовая рядовых		I68	-	0,35	0,35
20	марок (от 4мм), т	097I00		-	0,0I	0,0I

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числит. даны объемы на металлоконстр. секц. Б дл. 36м., в знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86 -КМ-ВМ5.0.2

Н.контр.	Козловитер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип.	Количество инд	Количество Всего
1	Итого стали,приведенной к					
2	классу С38/23, т		168	-	3,65	3,65
3				-	0,57	0,57
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	–	0,0I6	0,0I6
4				–	0,0I2	0,0I2
5	Катанка, т	093400	I68	–	0,0I6	
6				–	0,0I2	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	–	0,0I6	
8				–	0,0I2	
9	Сталь арматурная класса А-П, т	093003	I68	0,026	–	0,026
10				0,026	–	0,026
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,026	–	
12				0,026	–	
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,026	–	
14				0,026	–	
15	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	0,003	0,637	0,64
16				0,435	0,00I	0,436
17	Катанка. т	093400	I68	0,003	0,637	
18				0,435	0,00I	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,003	0,003	
20				0,003	0,00I	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

В числителе даны объёмы на камеру № I, в знаменателе – то же на камеры № 2

Привязан

Инв №

Т.П. 902-2-394 86-КЖ – ВМ 6.0.I

Н.Контр. Козловичер
нач.отд. Ахмутшуллер
ГИП [illegible]
Рук.гр. [illegible] Гапоуз
Инж. [illegible]

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36х60м
Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

21049-10 79 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	диам.6,	т	Ø 6	I68	-	0,634	
2					0,432	-	
3	Итого сортового проката						
4	обыкновенного качества,	т		I68	0,029	0,653	0,682
5					0,46I	0,0I3	0,474
6	Сталь сортовая,	т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7					0,0I2	0,009	0,02I
8			093300	I68	0,237	-	0,237
9					0,I84		0,I84
10	Прокат листовой рядовой,	т	097I00	I68	0,076	0,026	0,I02
11					0,046	0,026	0,072
12	Итого стали в натуральной						
13	массе,	т		I68	0,354	0,688	I,042
14					0,703	0,048	0,75I
15	В том числе по укрупнённому						
16	сортаменту:						
17	Сталь крупносортная,	т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18					0,0I2	0,009	0,02I
19	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	0,263	-	0,263
20					0,2I	-	0,2I
21	Катанка,	т	093400	I68	0,008	0,653	0,656
22					0,435	0,0I3	0,448
23	Сталь толстолистовая рядовых						
24	марок (от 4 мм),	т	097I00	I68	0,076	0,026	0,I02
25					0,046	0,026	0,072
26	Металлоизделия промышленного						

Привязан

Инв №

ТП 902-2-39.86-КЖ- ВМ 6.0.I

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного					
4	качества В-I, т	I2I300	I68	0,079	–	0,079
5				0,052	–	0,052
6	Итого стали, приведенной к					
7	классу А-I, т		I68	–	–	I,206
8				–	–	0,67
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	–	–	0,4
10				–	–	0,24
11	Всего стали, приведенной					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	–	–	I,606
13				–	–	0,94
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т		I68	–	–	0,004
16				–	–	0,003
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент т	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,8	4,0	4,8
20				0,5	2,54	3,04
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,005	0,005
4				-	0,0II	0,0II
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,005	
6				-	0,0II	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,005	
8				-	0,0II	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	-	-	-
10				0,002	-	0,002
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	-	
12				0,002	-	
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	-	-	
14				0,002		
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,00I	0,295	0,296
16				0,00I	0,5I3	0,5I4
17	Катанка, т	093400	I68	0,00I	0,295	
18				0,00I	0,5I3	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,00I	0,003	
20				0,00I	0,00I	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 3(9), в знаменателе - то же на камеры № 4

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-394.86 -КЖ - ЗМ 6.0.2

Н.контр.	Козловичер	
нач.отд.	Гальтуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гаррус	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36+60 м
Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,292	
2				-	0,5I2	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,00I	0,3	0,30I
5				0,003	0,524	0,524
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7				0,0I2	0,0I4	0,026
8		093300	I68	0,I72	-	0,I72
9				0,I98	-	0,I98
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,046	0,026	0,072
11				0,072	0,0I8	0,09
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,23I	0,335	0,566
14				0,285	0,556	0,84I
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18				0,0I2	0,0I4	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,I72	-	0,I72
20				0,2	-	0,2
21	Катанка, т	093400	I68	0,00I	0,3	0,30I
22				0,00I	0,524	0,525
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,046	0,026	0,072
25				0,072	0,0I8	0,09
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначение (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,009	-	0,009
5				0,0I5		0,0I5
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,44
8				-	-	0,76
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,24
10				-	-	0,32
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	0,7I
13				-	-	I,08
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	-
16				-	-	0,006
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,03	0,2	0,23
20				0,I3	3,56	3,69
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-394.86-КК-ВМ 6.0.2

Лист 3

21049-10 84 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,003	0,003
4				-	0,009	0,009
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,003	
6				-	0,009	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,003	
8				-	0,009	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	-	-	-
10				0,026	-	0,026
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	-	
12				0,026	-	
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	-	-	
14				0,026	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,002	0,235	0,237
16				0,001	0,493	0,494
17	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,235	
18				0,001	0,493	
19	диам.8, т	Ø	I68	0,002	0,002	
20				0,001	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 6(I2), в знаменателе - тоже на камеры № 5

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-391.86-КЖ - ВМ 6.0.3

Н.контр.	Козловичер	
нач.отд.	Алетшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридоров 6х4,6х36+ 60 м Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø	I68	-	0,233	
2				-	0,492	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,002	0,238	0,24
5				0,024	0,502	0,529
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7				0,0I2	0,0I4	0,026
8		093300	I68	0,I33	-	0,I33
9				0,I28	-	0,I28
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,042	0,0I8	0,06
11				0,068	0,0I8	0,086
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,I89	0,265	0,454
14				0,235	0,534	0,769
15	В том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18				0,0I2	0,0I4	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,I33	-	0,I33
20				0,I54		0,I54
21	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,238	0,24
22				0,00I	0,502	0,503
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,042	0,0I8	0,06
25				0,068	0,0I8	0,086
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,006	-	0,006
5				0,05	-	0,05
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	I,76
8				-	-	2,89
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,22
10				-	-	0,24
11	Всего стали приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,98
13				-	-	3,I3
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	-
16				-	-	0,002
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,022	I,404	I,426
20				0,45	2,I6	2,6I
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39Ч.86-КЖ- ВМ 6.0.3

Лист 3

21049-10 87 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,0I6	0,0I6
4				-	0,0I2	0,0I2
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,0I6	
6					0,0I2	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,0I6	
8				-	0,0I2	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,006	-	0,006
10				0,007	-	0,007
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,006	-	
12				0,007	-	
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,006	-	
14				0,007	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,003	0,597	0,6
16				0,00I	0,395	0,396
17	Катанка, т	093400	I68	0,003	0,597	
18				0,00I	0,395	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,003	0,003	
20				0,00I	0,003	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 7, в знаменателе - то же на камеры № 8

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-394.86-КЖ - ВМ 6.0.4

Н.контр.	Козловичер	
нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36+ 60 м
Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,594	
2					0,392	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,009	0,6I3	0,622
5				0,008	0,407	0,4I5
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7				0,0I2	0,009	0,02I
8		093300	I68	0,237	-	0,237
9				0,I84	-	0,I84
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,065	0,003	0,068
11				0,046	0,026	0,072
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,329	0,625	0,948
14				0,25	0,442	0,692
15	В том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18				0,0I2	0,009	0,02I
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,243	-	0,243
20				0,I9I	-	0,I9I
21	Катанка, т	093400	I68	0,003	0,6I3	0,6I6
22				0,00I	0,407	0,408
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,065	0,003	0,068
25				0,046	0,026	0,072
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-391.86-КЖ- ВМ 6.0.4

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
I	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,0I6	-	0,0I6
5				0,02		0,02
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,9I
8				-	-	0,62
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,33
I0				-	-	0,28
II	Всего стали, приведённой					
I2	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,24
I3				-	-	0,9
I4	Трубы сварные водогазопро-					
I5	водные (газовые), т	I?8500	I68	-	-	0,004
I6				-	-	0,003
I7	Цемент	573000				
I8	Портландцемент	573II0				
I9	М.400, т	573II2	I68	0,3	4,0	4,3
20				0,I4	2,54	2,68
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,0II	0,0II
4				-	0,009	0,009
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,0II	
6				-	0,009	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,0II	
8				-	0,009	
9	Сталь арматурная класса АП, т	093003	I68	0,007	-	0,007
10				0,007	-	0,007
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
12				0,007		
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,007	-	
14				0,007	-	
15	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	0,002	0,476	0,468
16				0,001	0,453	0,454
17	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,476	
18				0,001	0,453	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,002	0,001	
20				0,001	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № I0, в знаменателе - то же на камеры № II

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-394.86-КЖ - ВМ 6.0.5

Н.контр.	Козловичев	
нач.отд.	Алтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36+ 60 м
Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø 6	168	-	0,475	
2				-	0,452	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		168	0,009	0,487	0,496
5				0,008	0,462	0,47
6	Сталь сортовая, т	093100	168	0,012	0,014	0,026
7				0,012	0,014	0,026
8		093300	168	0,198	-	0,198
9				0,174	-	0,174
10	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,072	0,018	0,09
11				0,044	0,018	0,062
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		168	0,291	0,519	0,81
14				0,238	0,494	0,732
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,012	0,014	0,026
18				0,012	0,014	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,205	-	0,205
20				0,181	-	0,181
21	Катанка, т	093400	168	0,002	0,487	0,489
22				0,001	0,462	0,463
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,072	0,018	0,09
25				0,044	0,018	0,062
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв №

ТП 902-2-394.86 -КЖ- ВМ 6.0.5

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,022	-	0,022
5				0,0I7	-	0,0I7
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,74
8				-	-	2,09
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,32
10				-	-	0,24
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,06
13				-	-	2,36
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,003
16				-	-	0,002
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,I95	3,564	3,759
20				0,I3	2,I6	2,29
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-397.86-КЖ- ВМ 6.0.5 Лист 3

gost.e-ecolog.ru