ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-396.86

Аэротенк двухкоридорный из сборного железобетона
с размерами коридора 6х4,6х36–42 м
4,5 и 6 секций

АЛЬБОМ IX

Ведомости потребности в материалах

21051-04

ЦЕНА 1-96

				Проектная	
Инв. №					

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-446, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1966 г.

Заказ № 4994 Тираж 380 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-396.86

Аэротенк двухкоридорный из сборного железобетона с размерами коридора 6х4,6х36-42 м

4,5 и 6 секций

АЛЬБОМ IX

Состав проекта

Альбом I	Пояснительная записка (из т.п.902-2-397.86)
Альбом II	Технологическая и электротехническая части (из т.п.902-2-397.86)
Альбом III	Конструкции железобетонные
Альбом IУ	Конструкции железобетонные. Общие чертежи (из т.п.902-2-397.86)
Альбом У	Изделия (из т.п.902-2-397.86)
Альбом УI	Нестандартизированное оборудование (из т.п.902-2-397.86)
Альбом УII	Спецификация оборудования (из т.п.902-2-397.86)
Альбом УIII	Сметы. Части I и 2
Альбом IX	Ведомости потребности в материалах
Альбом X	Показатели изменения сметной стоимости

Примененные типовые проекты

Серия 3.901-12. Выпуск I. Затвор плоский

Разработан институтом Союзводоканалпроект

Главный инженер института Михайлов

Главный инженер проекта Цветков

Утвержден протоколом технического Совета института "Союзводоканалпроект" от "20" [illegible] 1984г. Введен в действие В/О Союзводоканалпроект Приказ № 10 от 28.01 1986г.

				Приказы	
Инв.№					

21856-04 2

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование	Индекс	Стр.
I	Пояснительная записка	-	3
2	Технологическая часть	НК	4
3	Электротехническая часть	ЭК	12
4	Конструкции железобетонные	КЖ	15

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к ведомостям потребности в материалах

Ведомости потребности в материалах разработаны по чертежам, входящим в следующие основные комплекты рабочей документации: технологическая часть, электротехническая часть, конструкции железобетонные.

Ведомости потребности в материалах по конструкциям железобетонным даны на строительные секции К и И.

За основу приняты ведомости потребности в материалах на аэротенк длиной 36 м.

При определении ведомостей потребности в материалах на аэротенк длиной 42 м следует прибавлять добавки на длину 6 м.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	Трубы стальные сварные диамет-					
3	ром свыше 114 мм					
4	всего, м	138000	006	-	-	-
5	т	138000	168	-	2,674	2,674
6	Трубы сварные водогазопровод-					
7	ные					
8	всего, м	138500	006	-	-	-
9	т	138500	168	-	0,84	0,84
10	Вариант с аэраторами из порис-					
11	тых керамических труб					
12	Трубы керамические дренажные					
13	242х29 в = 330 мм					
14	Всего тыс.шт	575520	798	-	0,386	0,386
15	Вариант с аэраторами из порис-					
16	тых керамических пластин					
17	Пластина керамическая порис-					
18	тая					
19	Всего тыс.шт	575520	798	-	0,435	0,435
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Аэротенк длиной 36м
4 ряда аэраторов

Привязан

Инв. №

902-2-396.85 -ИК-ВМ1

Н.контр.	Корсакова	
Разраб.	Еремина	
Пров.	Вайнштейн	
Рук.гр.	Смирнов	
Нач.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6 х36 ÷ 60м.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

21056-04 5 Формат А4

Позиция	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	Трубы стальные сварные диаметром свыше II4 мм					
3						
4	всего, м	I38000	006	-	-	-
5	т	I38000	I68	-	3,00	3,00
6	Трубы сварные водогазопровод-					
7	ные					
8	всего, м	I38500	006	-	-	-
9	т	I38500	I68	-	0,84	0,84
10	Вариант с аэраторами из порис-					
11	тых керамических пластин					
12	Пластина керамическая					
13	пористая					
14	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,666	0,666
15	Вариант с аэраторами из порис-					
16	тых керамических труб					
17	Трубы керамические дренажные					
18	242х29 δ=330мм					
19	Всего, тыс.шт	575520	798	-	0,579	0,679
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Аэротенк длиной 36м
6 рядов аэраторов

Привязан

Инв. №

902-2-396.86 -НК-ВМ2

Н.контр.	Корсакова		
Разраб.	Еремина		
Провер.	Зайцева		
Рук.гр.	Смирнов		
Утв.	Лапаев		

Аэротенки двухкоридорные с размерами коридора 6х4тбх х36 = 60м.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

21056-04 6 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	6 рядов аэраторов					
3	Трубы стальные сварные диамет-					
4	ром свыше 114 мм					
5	всего, м	138000	006	-	-	-
6	т	138000	168	-	0,5	0,5
7	Вариант с аэраторами из порис-					
8	тых керамических труб					
9	Трубы керамические дренажные					
10	242х29 е = 330 мм					
11	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,096	0,096
12	Вариант с аэраторами из порис-					
13	тых керамических пластин					
14	Пластина керамическая пористая					
15	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,109	0,109
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Добавка длиной 6 м

Привязан

Инв. №

902-2-396.86 -НК-ВМЗ

Н.контр.	Корсакова	
Разраб.	Еремина	
Провер.	Вайнштейн	
Рук. гр.	Смирнов	
Утв.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36 ÷ 60м.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	4 ряда аэраторов					
3	Трубы стальные сварные диамет-					
4	ром свыше 114 мм					
5	всего, м	138000	006	-	-	-
6	т	138000	168	-	0,446	0,446
7	Вариант с аэраторами из порис-					
8	тых керамических труб					
9	Трубы керамические дренажные					
10	242 х 29 е=330 мм					
11	всего тыс.шт	575520	798	-	0,064	0,064
12	Вариант с аэраторами из порис-					
13	тых керамических пластин					
14	Пластина керамическая порис-					
15	тая					
16	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,073	0,073
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камера № I					
2	Трубы стальные сварные диамет-					
3	ром свыше 480 мм					
4	Всего м	I38I00	006	-	-	-
5	т	I38I00	I68	-	0,22	0,22
6	Трубы стальные сварные диамет-					
7	ром свыше II4 мм					
8	Всего м	I38000	006	-	-	-
9	т	I38000	I68	-	0,46	0,46
10						
11	Камера № 2					
12	Трубы стальные сварные диамет-					
13	ром свыше 480 мм					
14	Всего м	I38I00	006	-	-	-
15	т	I38I00	I68	-	0,I27	0,I27
16	Трубы стальные сварные диамет-					
17	ром свыше II4 мм					
18	Всего м	I38000	006	-	-	-
19	т	I38000	I68	-	0,40	0,40
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

902-2-396.86 -НК-ВМ4

Н.Контр.	Корсакова	
Разр.	Еремина	
Пров.	Вайнштейн	
Рук.гр.	Смирнов	
Утв.	Авдеев	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36 ÷ 60м.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

21056-04 9 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камера № 3					
2	Трубы стальные сварные диамет-					
3	ром свыше II4 мм					
4	Всего м	I38000	006	-	-	-
5	т	I38000	I68	-	0,336	0,336
6	Камера № 4					
7	Трубы стальные сварные диамет-					
8	ром свыше 480 мм					
9	Всего м	I38I00	006	-	-	-
10	т	I38I00	I68	-	0,08	0,08
11	Трубы стальные сварные диамет-					
12	ром свыше II4 мм					
13	Всего м	I38000	006	-	-	-
14	т	I38000	I68	-	0,3I7	0,3I7
15	Камера № 5					
16	Трубы стальные сварные диамет-					
17	ром свыше II4 мм					
18	Всего м	I38000	006	-	-	-
19	т	I38000	I68	-	0,3I3	0,3I3
20	Камера № 6					
21	Трубы стальные сварные диамет-					
22	ром свыше II4 мм					
23	Всего м	I38000	006	-	-	-
24	т	I38000	I68	-	0,I57	0,I57
25	Камера № 7					
26	Трубы стальные сварные диамет-					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	ром свыше II4 мм					
2	Всего м	I38000	006	-	-	-
3	т	I38000	I68	-	0,605	0,605
4	Камера № 8					
5	Трубы стальные сварные диамет-					
6	ром свыше 480 мм					
7	Всего м	I38I00	006	-	-	-
8	т	I38I00	I68	-	0,09	0,09
9	Трубы стальные сварные диамет-					
10	ром свыше II4 мм					
11	Всего м	I38000	006	-	-	-
12	т	I38000	I68	-	0,342	0,342
13	Камера № 9					
14	Трубы стальные сварные					
15	диаметром свыше II4 мм					
16	Всего м	I38000	006	-	-	-
17	т	I38000	I68	-	0,284	0,284
18	Камера № I0					
19	Трубы стальные сварные					
20	диаметром свыше 480 мм					
21	Всего м	I38I00	006	-	-	-
22	т	I38I00	I68	-	0,08	0,08
23	Камера № II					
24	Трубы стальные сварные					
25	диаметром свыше II4 мм					
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего м	I38000	006	-	-	-
2	т	I38000	I68	-	0,26	0,26
3	Камера № I2					
4	Трубы стальные сварные диамет-					
5	ром свыше II4 мм					
6	Всего м	I38000	006	-	-	-
7	т	I38000	I68	-	0,I85	0,I85
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

902-2-396.86 -НК-ВМ.4

Лист 4

21056-04 12

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Аэротенк четырехсекционный					
2	Труба пластмассовая					
3	ПВХ-Р ЭП, 20У					
4	ТУ6-19-215-83					
5	км	2248212802	008		0,195	0,195
6					0,204	0,204
7	т	2248212802	168		0,025	0,025
8					0,026	0,026
9	Аэротенк пятисекционный					
10	Труба пластмассовая					
11	ПВХ-Р ЭП, 20У					
12	ТУ6-19-215-83					
13	км	2248212802	008		0,225	0,225
14					0,234	0,234
15	т	2248212802	168		0,029	0,029
16					0,03	0,03
17	Аэротенк шестисекционный					
18	Труба пластмассовая					
19	ПВХ/Р ЭП, 20У					
20	ТУ6-19-215-83					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Количество материалов указано для аэротенков с длиной секции 36 и 42м.

Привязан

Инв. №

902-2-396.86 -ЭК-ВМ

Н.конт.	Капитульский	
Ст.инж.	Кабачев	
ГИП	Капитульский	
Нач.от.	Кильметов	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36-42м
Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	км	22482I2802	008		0,265	0,265
2					0,274	0,274
3	т	22482I2802	I68		0,034	0,034
4					0,036	0,036
5	Камеры распределения жла					
6	№№ 4,I0					
7	Труба пластмассовая					
8	ПВХ-Р ЭП, 20У					
9	ТУ6-I9-2I5-83					
10	км	22482I2802	008		0,0I6	0,0I6
11	т	22482I2802	I68		0,002	0,002
12	Камеры распределения жла					
13	№№ 5,II					
14	Труба пластмассовая					
15	ПВХ-Р ЭП, 20У					
16	ТУ6-I9-2I5-83					
17	км	22482I2802	008		0,0I2	0,0I2
18	т	22482I2802	I68		0,002	0,002
19	Камеры распределения жла					
20	№№ 3,6; 9,I2					
21	Труба пластмассовая					
22	ПВХ-Р ЭП, 20У					
23	ТУ6-I9-2I5-83					
24	км	22482I2802	008		0,02	0,02
25	т	22482I2802	I68		0,003	0,003
26						

Привязан

Инв. №

902-2-396.86 -ЭК-ВМ

Лист 2

21056-04 14

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Камеры распределения кла					
2	№№ I,7; 2,8					
3	Труба пластмассовая					
4	ПВХ-Р 3П, 20У					
5	ТУ6-I9-2I5-83					
6	км	2248212802	008		0,024	0,024
7	т	2248212802	I68		0,003	0,003
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,39	2,76	4,I5
5				0,I5	0,2I	0,36
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,36	0,05	
7				0,04	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,36	0,05	
9				0,04	-	
10	Катанка, т	093400	I68	I,03	2,7I	
11				0,II	0,2I	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	I,03	I,7	
13				0,II	0,I	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,0I	
15				-	0,II	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,83	-	0,83
17				0,08	-	0,08
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,8I	-	
19				0,08	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "В" длиной 36м. В знаменателе – добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ1.0.I

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36+60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

21056-04 16

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	168	0,81	-	
2				0,08	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,02	-	
4				-	-	
5	диам.16, т	Ø 16	168	0,02	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III,т	093004	168	13,64	34,33	47,97
8				1,27	3,1	4,37
9	Сталь среднесортная, т	093200	168	7,34	9,35	
10				0,73	0,3	
11	диам.22, т	Ø 22	168	-	8,84	
12				-	0,3	
13	диам.20, т	Ø 20	168	7,34	0,51	
14				0,73	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	168	6,27	20,43	
16				0,54	2,32	
17	диам.18, т	Ø 18	168	-	2,62	
18				-	0,5	
19	диам.16, т	Ø 16	168	-	3,03	
20				-	-	
21	диам.14, т	Ø 14	168	-	1,23	
22					0,06	
23	диам.12, т	Ø 12	168	1,81	2,52	
24				0,11	0,26	
25	диам.10, т	Ø 10	168	4,46	11,03	
26				0,43	1,5	

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ1.0.1

Лист 2

21036-04 17

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,03	4,55	
2				-	0,48	
3	диам.8, т	Ø 8	I68	0,03	3,92	
4				-	0,36	
5	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,63	
6				-	0,I2	
7	Итого сортового проката обык-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		I68	I5,86	37,09	52,95
10				I,5	3,3I	4,8I
11	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,3	0,05	0,35
12				0,27	-	0,27
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	I6,I6	37,I4	53,3
15				I,77	3,3I	5,08
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	8,I5	9,35	I7,5
19				0,8I	0,3	I,II
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	6,65	20,48	27,I3
21				0,58	2,32	2,9
22	Катанка, т	093400	I68	I,06	7,26	8,32
23				0,II	0,69	0,8
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4мм), т	097I00	I68	0,3	0,05	0,35
26				0,27	-	0,27

Привязан

Инв. №

ТП [illegible] -КЖ-ВМI.0.I

Лист 3

21056-04 18

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	120000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профиля					
5	ВР-I, т	121400	168	1,2	0,61	1,81
6				0,11	0,07	0,18
7	Итого металлоизделий промышлен-					
8	ного назначения, т		168	1,2	0,61	1,81
9				0,11	0,07	0,18
10	Итого стали, приведенной к клас-					
11	су А-I, т		168	24,03	53,26	77,29
12				2,1	4,79	6,89
13	То же, к классу С38/23, т		168	0,31	0,05	0,36
14				0,27	-	0,27
15	Всего стали, приведенной к клас-					
16	сам А-I, С38/23, т		168	24,34	53,31	77,65
17				2,37	4,79	7,16
18	Трубы сварные водогазопроводные					
19	(газовые), т	138500	168	-	-	0,01
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573110				
23	М т	573112	168	31,04	90,6	121,64
24				3,06	8,8	11,86
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-39.86-КЖ-ВОВ.I.0.I

Лист 4

21056-04 19

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,98	3,58	5,56
5				0,2I	0,29	0,5
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,5I	0,05	
7				0,05	-	
8	диам.I0, т	⌀ I0	I68	0,5I	0,05	
9				0,05	-	
10	Катанка, т	093400	I68	I,47	3,53	
11				0,I6	0,29	
12	диам.8, т	⌀ 8	I68	I,47	2,3	
13				0,I6	0,05	
14	диам.6, т	⌀ 6	I68	-	I,23	
15				-	0,24	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	I,I7	-	I,I7
17				0,I2	-	0,I2
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,I5	-	
19				0,I2	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "Г" длиной 36м.
В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ1.0.2

Н.контр.	Козловцнер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия Р; Лист 1; Листов 4
Нач.отд.	Альтшулнер		
ГИП	Чирков		
Рук.гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	168	1,15	-	
2				0,12	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,02	-	
4				-	-	
5	диам.16, т	Ø 16	168	0,02	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	19,28	43,44	62,72
8				1,95	4,4	6,35
9	Сталь среднесортная, т	093200	168	10,46	10,21	
10				1,09	0,69	
11	диам.22, т	Ø 22	168	-	9,7	
12				-	0,69	
13	диам.20, т	Ø 20	168	10,46	0,51	
14				1,09	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	168	8,8	26,71	
16				0,86	3,2	
17	диам.18, т	Ø 18	168	-	5,25	
18				-	0,99	
19	диам.16, т	Ø 16	168	-	4,09	
20				-	-	
21	диам.14, т	Ø 14	168	-	1,23	
22				-	0,27	
23	диам.12, т	Ø 12	168	2,54	3,63	
24				0,22	0,29	
25	диам.10, т	Ø 10	168	6,26	12,51	
26				0,64	1,65	

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ1.0.2

Лист 2

21056-04 21

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,02	6,52	
2				-	0,5I	
3	диам.8, т	∅ 8	I68	0,02	5,25	
4				-	0,28	
5	диам.6, т	∅ 6	I68	-	I,27	
6				-	0,23	
7	Итого сортового проката обык-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		I68	22,43	47,02	69,45
10				2,28	4,69	6,97
11	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,7I	0,05	0,76
12				0,05	-	0,05
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	23,I4	47,07	70,2I
15				2,33	4,69	7,02
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	II,6I	I0,2I	2I,82
19				I,2I	0,69	I,9
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	9,33	26,76	36,09
21				0,9I	3,2	4,II
22	Катанка, т	093400	I68	I,49	I0,05	II,54
23				0,I6	0,8	0,96
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4мм), т	097I00	I68	0,7I	0,05	0,76
26				0,05	-	0,05

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.85 -КЖ-ВМ1.0.2

Лист 3

21056-04 22

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профи-					
5	ля ВР-I, т	I2I400	I68	I,67	0,84	2,5I
6				0,I4	0,I	0,24
7	Итого металлоизделий промыш-					
8	ленного назначения, т		I68	I,67	0,84	2,5I
9				0,I4	0,I	0,24
10	Итого стали, приведенной к клас-					
11	су А-I, т		I68	33,54	67,58	I0I,I2
12				3,65	6,8	I0,45
13	То же, к классу С38/23, т		I68	0,72	0,05	0,77
14				0,05	-	0,05
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		I68	34,26	67,63	I0I,89
17				3,7	6,8	I0,5
18	Трубы сварные водогазопровод-					
19	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573II0				
23	М 400, т	573II2	I68	42,6	II4,8	I57,4
24				6,9	II,9	I8,8
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	2,23	4,I2	6,35
5				0,2I	0,33	0,54
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,58	0,08	
7				0,05	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,58	0,08	
9				0,05	-	
10	Катанка, т	093400	I68	I,65	4,04	
11				0,I6	0,33	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	I,65	2,59	
13				0,I6	0,I4	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,45	
15				-	0,I9	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	I,32	-	I,32
17				0,I3	-	0,I3
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,29	-	
19				0,I3	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "Д" длиной 36м. В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины.

Инв. №

Привязан

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМI.0.3

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

21056-04 24

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	I,29	-	
2				0,I3	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,03	-	
4				-	-	
5	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,03	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-Ш,т	093004	I68	2I,7I	49,88	7I,59
8				I,95	4,9	6,85
9	Сталь среднесортная, т	093200	I68	II,75	I2,I3	
10				I,09	0,69	
11	диам.22, т	Ø 22	I68	-	II,62	
12				-	0,69	
13	диам.20, т	Ø 20	I68	II,75	0,5I	
14				I,09	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	9,94	30,07	
16				0,86	3,48	
17	диам.I8, т	Ø I8	I68	-	5,25	
18				-	0,99	
19	диам.I6, т	Ø I6	I68	-	3,92	
20				-	-	
21	диам.I4, т	Ø I4	I68	-	I,6I	
22				-	0,07	
23	диам.I2, т	Ø I2	I68	2,83	3,92	
24				0,22	0,4I	
25	диам.I0, т	Ø I0	I68	7,II	I5,37	
26				0,64	2,0I	

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ1.0.3

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,02	7,68	
2				-	0,73	
3	диам.8, т	Ø 8	I68	0,02	5,95	
4				-	0,4	
5	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,73	
6				-	0,33	
7	Итого сортового проката обык-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		I68	25,26	54,0	79,26
10				2,29	5,23	7,52
11	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,8I	0,06	0,87
12				0,06	-	0,06
13	Итого стали в натуральной					
14	массе, т		I68	26,07	54,06	80,I3
15				2,35	5,23	7,58
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I3,04	I2,I3	25,I7
19				I,22	0,69	I,9I
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I0,55	30,I5	40,7
21				0,9I	3,48	4,39
22	Катанка, т	093400	I68	I,67	II,72	I3,39
23				0,I6	I,06	I,22
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,8I	0,06	0,87
26				0,06	-	0,06

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ1.0.3

Лист 3

21056-04 26

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профиля					
5	ВР-I, т	I2I400	I68	I,9I	I,02	2,93
6				0,I6	0,I5	0,3I
7	Итого металлоизделий промышлен-					
8	ного назначения, т		I68	I,9I	I,02	2,93
9				0,I6	0,I5	0,3I
10	Итого стали, приведенной к					
11	классу А-I, т		I68	38,04	77,69	II5,73
12				3,45	7,63	II,08
13	То же, к классу С38/23, т		I68	0,82	0,06	0,88
14				0,06	-	0,06
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		I68	38,86	77,75	II6,6I
17				3,5I	7,63	II,I4
18	Трубы сварные водогазопроводные					
19	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I4
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573II0				
23	М 400, т	573II2	I68	49,5	I36,6	I86,I
24				5,5	I3,2	I8,7
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	2,82	4,92	7,74
5				0,28	0,42	0,7
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,73	0,08	
7				0,07	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,73	0,08	
9				0,07	-	
10	Катанка, т	093400	I68	2,09	4,84	
11				0,2I	0,42	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	2,09	3,I7	
13				0,2I	0,I9	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,67	
15				-	0,23	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	I,67	-	I,67
17				0,I6	-	0,I6
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,64	-	
19				0,I6	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "Е" длиной 36м. В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМI.0.4

Н.контр.	Козловицер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+6Ом. Ведомость потребности в материалах.	Стадия Р; Лист I; Листов 4
Нач.отд.	Альтшуллер		
ГИП	Чирков		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва
Рук.гр.	Гербуз		
Инж.	Чумаченко		

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20,	т	Ø 20	I68	I,64	-	
2					0,I6	-	
3	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	0,03	-	
4					-	-	
5	диам.I6,	т	Ø I6	I68	0,03	-	
6					-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III,	т	093004	I68	27,38	60,7	88,08
8					2,59	6,45	9,04
9	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	I4,86	I2,99	
10					I,46	0,68	
11	диам.22,	т	Ø 22	I68	-	I2,48	
12					-	0,68	
13	диам.20,	т	Ø 20	I68	I4,86	0,5I	
14					I,46	-	
15	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	I2,49	38,9I	
16					I,I3	4,63	
17	диам.I8,	т	Ø I8	I68	-	7,87	
18					-	I,49	
19	диам.I6,	т	Ø I6	I68	-	4,97	
20					-	-	
21	диам.I4,	т	Ø I4	I68	-	I,85	
22					-	0,06	
23	диам.I2,	т	Ø I2	I68	3,57	5,06	
24					0,28	0,58	
25	диам.I0,	т	Ø I0	I68	8,92	I9,I6	
26					0,85	2,5	

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,03	8,8	
2				-	I,I4	
3	диам.8, т	Ø 8	I68	0,03	6,93	
4				-	0,8	
5	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,87	
6				-	0,34	
7	Итого сортового проката обык-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		I68	3I,87	65,62	97,49
10				3,03	6,87	9,9
11	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,99	0,07	I,06
12				0,06	-	0,06
13	Итого стали в натуральной					
14	массе, т		I68	32,86	65,89	98,55
15				3,09	6,87	9,96
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I6,5	I2,99	29,49
19				I,62	0,68	2,3
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I3,25	38,99	52,24
21				I,2	4,63	5,83
22	Катанка, т	093400	I68	2,I2	I3,64	I5,76
23				0,2I	I,56	I,77
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,99	0,07	I,06
26				0,06	-	0,06

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ1.0.4

Лист 3

21056-04 30

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	120000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профи-					
5	ля ВР-I, т	121400	168	2,38	1,23	3,61
6				0,22	0,18	0,4
7	Итого металлоизделий промышлен-					
8	ного назначения, т		168	2,38	1,23	3,61
9				0,22	0,18	0,4
10	Итого стали, приведенной к					
11	классу А-I, т		168	47,98	94,43	142,41
12				4,54	10,01	14,55
13	То же, к классу С38/23, т		168	1,0	0,07	1,07
14				0,06	-	0,06
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		168	48,98	94,5	143,48
17				4,6	10,01	14,61
18	Трубы сварные водогазопроводные					
19	(газовые), т	138500	168	-	-	0,014
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573110				
23	М 400, т	573112	168	60,2	164,2	224,4
24				6,0	15,9	21,9
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ1.0.4

Лист 4

21056-04 31

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,98	0,04	I,02
5				0,I9	0,0I	0,2
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,38	-	
7				0,07	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,38	-	
9				0,07		
10	Катанка, т	093400	I68	0,6	0,04	
11				0,I2	0,0I	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0,6	-	
13				0,I2	-	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,04	
15				-	0,0I	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на доски сеч. 300х600мм секц. В(I дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.85-КК-ВМ2.I.I(2)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	7,I8	0,07	7,25
4				0,67	-	0,67
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
6				-	-	
7	диам.20, т	Ø 20	I68	3,67	-	
8				-	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,27	0,02	
10				0,64	-	
11	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,I5	-	
12				0,23		
13	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,I2	0,02	
14				0,4I	-	
15	Катанка, т	093400	I68	0,24	0,05	
16				0,03	-	
17	диам.8, т	Ø 8	I68	0,24	-	
18				0,03	-	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		I68	8,2	0,II	8,3I
21				0,86	0,0I	0,87
22	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,I7	-	0,I7
23				0,05	-	0,05
24	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,2I	0,II	0,32
25				0,02	0,02	0,04
26	Итого стали в натуральной					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.I.I(2)

Лист 2

21056-04 33

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	массе, т		I68	8,58	0,22	8,8
2				0,93	0,03	0,96
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,I7	-	0,I7
6				0,05	-	0,05
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,7I	-	3,7I
8				-	-	-
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,65	0,02	3,67
10				0,7I	-	0,7I
11	Катанка, т	093400	I68	0,84	0,09	0,93
12				0,I5	0,0I	0,I6
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4мм), т	097I00	I68	0,2I	0,II	0,32
15				0,02	0,02	0,04
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	I20000				
18	Проволока стальная низкоуглеро-					
19	листая периодического профиля,т	I2I400	I68	0,45	-	0,45
20				0,84	-	0,84
21	Итого металлоизделий промышлен-					
22	ного назначения, т		I68	0,45	-	0,45
23				0,84	-	0,84
24	Итого стали, приведенной к					
25	классу А-I, т		I68	I2,07	0,I5	I2,22
26				2,42	-	2,42

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,38	0,11	0,49
2				0,07	0,02	0,09
3	Всего стали, приведенной к клас-					
4	сам А-I, С38/23, т		168	12,45	0,26	12,71
5				2,49	0,02	2,51
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	12,8	0,15	12,95
9				2,32	0,02	2,34
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I.47	0.06	I.53
5				0,28	0.02	0.3
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,57		
7				0,I		
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,57		
9				0,I		
10	Катанка, т	093400	I68	0,9	0,06	
11				0,I8	0,02	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0.9	-	
13				0,I8	-	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,06	
15				-	0,02	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ.даны объемы на лотки сеч.300х600мм секц. Д(Е(дл.36м. В знамен.- -добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КН-ВМ2.I.3(4)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшулер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	0,06		
2				-		
3	Сталь арматурная класса А-Ш,т	093004	I68	I0,7I	0,09	I0,8
4				2,I5	0,02	2,I7
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,5	-	
6				I,I	-	
7	диам.20, т	Ø 20	I68	5,5	-	
8				I,I	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,89	0,02	
10				0,98	0,0I	
11	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,72	-	
12				0,35	-	
13	диам.I0, т	Ø I0	I68	3,I7	0,02	
14				0,63	0,0I	
15	Катанка, т	093400	I68	0,32	0,07	
16				0,07	0,0I	
17	диам.8, т	Ø 8	I68	0,32	0,07	
18				0,07	0,0I	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		I68	I2,24	0,I5	I2,39
21				2,43	0,04	2,47
22	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,26	-	0,26
23				0,07	-	0,07
24	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,3I	0,I6	0,47
25				0,03	0,03	0,06
26	Итого стали в натуральной мас-					

Привязан

Инв. №

ТП-902-2-396.86-КЖ-ВМ2.I.3(4)

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	се, т		I68	I2,8I	0,3I	I3,I2
2				2,53	0,07	2,6
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,26	-	0,26
6				0,07	-	0,07
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,56	-	5,56
8				I,I	-	I,I
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	5,46	0,02	5,48
10				I,08	0,0I	I,09
11	Катанка, т	093400	I68	I,22	0,I3	I,35
12				0,25	0,03	0,28
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4мм), т	097I00	I68	0,3I	0,I6	0,47
15				0,03	0,03	0,06
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	I20000				
18	Проволока стальная низкоуглеро-					
19	дистая периодического профиля,т	I2I400	I68	I,62	-	I,62
20				0,32	-	0,32
21	Итого металлоизделий промышлен-					
22	ного назначения, т		I68	I,62	-	I,62
23				0,32	-	0,32
24	Итого стали,приведенной к клас-					
25	су A-I, т		I68	I9,44	0,I9	I9,63
26				4,05	0,05	4,I

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.I.3(4)

Лист 3

21056-04 38

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,58	0,16	0,74
2				0,1	0,03	0,13
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	20,02	0,35	20,37
5				4,15	0,08	4,23
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	19,11	0,22	19,33
9				3,59	0,04	3,63
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.I.3(4)

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093003	I68	0,72	0,06	0,78
5				0,I4	0,0I	0,I5
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,2	-	
7				0,04	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,2	-	
9				0,04		
10	Катанка, т	093400	I68	0,52	0.06	
11				0,I	0,0I	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0.52	-	
13				0,I	-	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,06	
15				-	0,0I	
16	Сталь арматурная класса А-П, т	093003	I68	0,04	-	0,04
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 450х600мм секц. В(Г дл. 36м. В знамен.-добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.2.I(2)

Н.контр.	Козловинер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инжен.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 8х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

21056-04 40 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	7,33	0,06	7,39
4				I,43	0,0I	I,44
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	8,67	-	
6				0,73	-	
7	диам.20, т	Ø 20	I68	8,67	-	
8				0,73	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,26	0,02	
10				0,64	-	
11	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,I5	-	
12				0,23	-	
13	диам.I0, т	Ø I0	I68	2,II	0,02	
14				0,4I	-	
15	Катанка, т	093400	I68	0,4	0,04	
16				0,06	0,0I	
17	диам.8, т	Ø 8	I68	0,04	0,04	
18				0,06	0,0I	
19	Итого сортового проката обыкно-					
20	венного качества, т		I68	8,09	0,I2	8,2I
21				I,57	0,02	I,59
22	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,I7	-	0,I7
23				0,05	-	0,05
24	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,2I	0,II	0,32
25				0,02	0,02	0,04
26	Итого стали в натуральной					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	массе, т		168	8,47	0,23	8,7
2				1.64	0,04	1,68
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,17	-	0,17
6				0,05	-	0,05
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
8				0,73	-	0,73
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,46	0,02	3,48
10				0,68	-	0,68
11	Катанка, т	093400	168	0,92	0,1	1,02
12				0,16	0,02	0,18
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4мм), т	097100	168	0,21	0,11	0,32
15				0,02	0,02	0,04
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	120000				
18	Проволока стальная низкоугле-					
19	родистая периодического профи-					
20	ля, т	12I400	168	1,19	-	1,19
21				0,23	-	0,23
22	Итого металлоизделий промышлен-					
23	ного назначения, т		168	1,19	-	1,19
24				0,23	-	0,23
25	Итого стали, приведенной к		168	13.42	0,15	13,57
26	классу А-I, т			6,83	0,02	6,85

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,39	0,11	0,5
2				0,07	0,02	0,09
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	13,81	0,26	14,07
5				6,9	0,04	6,94
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	12,96	0,19	13,15
9				2,44	0,04	2,48
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.2.1(2)

Лист 4

21056-04 43

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093003	I68	I,08	0,I	I,I8
5				0,2I	0,0I	0,22
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,3	-	
7				0,06	-	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,3	-	
9				0,06	-	
10	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,I	
11				0,I5	0,0I	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0,78	-	
13				0,I5	-	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I	
15				-	0,0I	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на дотки сеч. 450х600мм секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.2.3(4)

Н. контр.	Козловичер	
Нач. отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук. груп.	Гарбуз	
Инжен.	Гуманенко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.20, т	Ø 20	168	0,06	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	10,95	0,1	10,96
4				2,21	0,02	2,23
5	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,5	-	
6				1,1	-	
7	диам.20, т	Ø 20	168	5,5	-	
8				1,1	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,88	0,03	
10				0,99	0,01	
11	диам.12, т	Ø 12	168	1,72	-	
12				0,35	-	
13	диам.10, т	Ø 10	168	3,16	0,03	
14				0,63	0,01	
15	Катанка, т	093400	168	0,57	0,07	
16				0,12	0,01	
17	диам.8, т	Ø 8	168	0,57	0,07	
18				0,12	0,01	
19	Итого, сортового проката обык-					
20	новенного качества, т		168	12,09	0,2	12,29
21				2,42	0,03	2,45
22	Сталь сортовая, т	093100	168	0,26	-	0,26
23				0,06	-	0,06
24	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,16	0,47
25				0,03	0,03	0,06
26	Итого стали в натуральной мас-					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-НМ2.2.3(4)

Лист 2

21056-04 45

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Ов, т		168	12,66	0,36	13,02
2				2,51	0,06	2,57
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,26	-	0,26
6				0,06	-	0,06
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
8				1,1	-	1,1
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,18	0,03	5,21
10				1,05	0,01	1,06
11	Катанка, т	093400	168	1,35	0,17	1,52
12				0,27	0,02	0,29
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,31	0,16	0,47
15				0,03	0,03	0,06
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	120000				
18	Проволока стальная низкоугле-					
19	родистая периодического профи-					
20	ля, т	121400	168	1,78	-	1,78
21				0,35	-	0,35
22	Итого металлоизделий промыш-					
23	ленного назначения, т		168	1,78	-	1,78
24				0,35	-	0,35
25	Итого стали, приведенной к			20,79	0,25	21,04
26	классу А-I, т		168	3,44	0,03	3,47

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ2.2.3(4)

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,58	0,16	0,74
2				0,09	0,03	0,12
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	21,37	0,41	21,78
5				3,53	0,06	3,59
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	19,44	0,29	19,73
9				3,62	0,05	3,67
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,736	0,I7	0,906
5				0,I54	0,02	0,I74
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,07	
7				0,05	0,0I	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,05	-	
9				0,0I	-	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,I7	0,07	
11				0,04	0,0I	
12	Катанка, т	093400	I68	0,5I6	0,I	
13				0,I04	0,0I	
14	диам.8, т	Ø 8	I68	0,5I6	-	
15				0,I04	-	
16	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I	
17				-	0,0I	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 600х900 мм секц. В(Г) дл.36м. В знаменат. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.3.I(2)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х 36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	ед. изм.	Количество тел.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0.04	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	∅ 20	I68	0,04	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	7,3I	0,I	7,4I
6				I,4I	0,02	I,43
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
8				0,73	-	
9	диам.20, т	∅ 20	I68	3,67	-	
10				0,73	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,25	0,08	
12				0,62	0,02	
13	диам.I2, т	∅ I2	I68	I,I4	0,08	
14				0,2I	0,02	
15	диам.I0, т	∅ I0	I68	2,II	-	
16				0,4I	-	
17	Катанка, т	093400	I68	0,39	0,02	
18				0,06	-	
19	диам.8, т	∅ 8	I68	0,39	0,02	
20				0,06	-	
21	Итого сортового проката обыкно-					
22	венного качества, т		I68	8,086	0,27	8,356
23				I,564	0,04	I,604
24	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,38	-	0,38
25				0,09	-	0,09
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.3.I(2)

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат листовой рядовой. т	097100	168	0.21	0.11	0,32
2				0,02	0,02	0,04
3	Итого стали в натуральной мас-					
4	се. т		168	8.676	0.38	9.056
5				1,674	0,06	1,734
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,38	-	0,38
9				0,09	-	0,09
10	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
11				0,73	-	0,73
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,47	0,15	3,62
13				0,67	0,03	0,7
14	Катанка, т	094300	168	0.906	0,12	1,026
15				0,164	0,01	0,174
16	Сталь толстолистовая рядовых					
17	марок (от 4 мм), т	097100	168	0.21	0,11	0.32
18				0,02	0,02	0,04
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	120000				
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая периодического профи-					
23	ля, т	121400	168	1,34	-	1,34
24				0,26	-	0,26
25	Итого стали, приведенной к		168	13,35	0,32	13,67
26	классу А-I, т			2,58	0,04	2,62

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-196.86-КЖ-ВМ2,3.1(2)

Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,6	0,11	0,71
2				0,11	0,02	0,13
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	13,95	0,43	14,38
5				2,69	0,06	2,75
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	15,2	0,32	15,52
9				2,8	0,05	2,85
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-336.86-КЖ-ВМ2.3.1(2)

Лист 4

21056-04 5Т

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,II	0,25	I,36
5				0,2I	0,04	0,25
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,33	0,I	
7				0,06	0,02	
8	диам.I2, т	∅ I2	I68	0,07	-	
9				0,0I	-	
10	диам.I0, т	∅ I0	I68	0,26	0,I	
11				0,05	0,02	
12	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,I5	
13				0,I5	0,02	
14	диам.8, т	∅ 8	I68	0,78	-	
15				0,I5	-	
16	диам.6, т	∅ 6	I68	-	0,I5	
17				-	0,02	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ.даны объемы на лотки сеч.600х300мм секц. Д(Б)длиной 3бм. В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-395.86 -КЖ-ВМ2.3.3(4)

Н.контр.	Козловтчер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+6бм. Ведомость потребности в материалах.	Стадия: Р; Лист: I; Листов: 4
Нач.отд.	Альтшулер		
ГИП	Чирков		
Рук.гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,06	–	
2				–	–	
3	диам.20, т	∅ 20	168	0,06	–	
4				–	–	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	10,82	0,14	11,06
6				2,21	0,03	2,24
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,5	–	
8				1,1	–	
9	диам.20, т	∅ 20	168	5,5	–	
10				1,1	–	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,87	0,12	
12				0,99	0,02	
13	диам.12, т	∅ 12	168	1,71	0,12	
14				0,36	0,02	
15	диам.10, т	∅ 10	168	3,16	–	
16				0,63	–	
17	Катанка, т	093400	168	0,55	0,02	
18				0,12	0,01	
19	диам.8, т	∅ 8	168	0,55	0,02	
20				0,12	0,01	
21	Итого сортового проката обыкно-					
22	венного качества, т		168	12,09	0,39	12,48
23				2,42	0,07	2,49
24	Сталь сортовая, т	093100	168	0,57	–	0,57
25				0,14	–	0,14
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.3.3(4)

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,3I	0,I6	0,47
2				0,03	0,03	0,06
3	Итого стали в натуральной мас-					
4	се, т		I68	I2,97	0,55	I3,52
5				2,59	0,I0	2,69
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,57	-	0,57
9				0,I4	-	0,I4
10	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,56	-	5,56
11				I,I	-	I,I
12	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	5,2	0,22	5,42
13				I,05	0,04	I,09
14	Катанка, т	094300	I68	I,33	0,I7	I,5
15				0,27	0,03	0,3
16	Сталь толстолистовая рядовых					
17	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,3I	0,I6	0,47
18				0,03	0,03	0,06
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	I20000				
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая периодического профи-					
23	ля, т	I2I400	I68	2,0I	-	2,0I
24				0,39	-	0,39
25	Итого стали, приведенной к		I68	I9,97	0,45	20,42
26	классу A-I, т			3,96	0,09	4,05

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КМ-ВМ2.3.3(4)

Лист 3

21056-04 54

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,89	0,16	1,05
2				0,17	0,03	0,2
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	20,86	0,61	21,47
5				4,13	0,12	4,25
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	22,79	0,48	23,27
9				4,18	0,08	4,26
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.3.3(4)

Лист 4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,74	0,22	0,96
5				0,I5	0,03	0,I8
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,I	
7				0,05	0,0I	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	0,05	-	
9				0,0I	-	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	0,I7	0,I	
11				0,04	0,0I	
12	Катанка, т	093400	I68	0,52	0,I2	
13				0,I	0,02	
14	диам.8, т	Ø 8	I68	0,52	-	
15				0,I	-	
16	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,I2	
17				-	0,02	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 900х900мм секц. В(Г) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КК-ВМ2.4.I(2)

Н. контр.	Козловичер	
Нач. отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук. гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	Ø 20	I68	0,04	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	7,35	0,09	7,44
6				I,42	0,02	I,44
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67		
8				0,73		
9	диам.20, т	Ø20	I68	3,67		
10				0,73		
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,26	0,07	
12				0,63	0,02	
13	диам.I4, т	Ø I4	I68	-	0,07	
14				-	0,02	
15	диам.I2, т	Ø I2	I68	I,I5	-	
16				0,22	-	
17	диам.I0, т	Ø I0	I68	2,II	-	
18				0,4I	-	
19	Катанка, т	093400	I68	0,42	0,02	
20				0,06	-	
21	диам.8, т	Ø 8	I68	0,42	0,02	
22				0,06	-	
23	Итого сортового проката обыкно-					
24	венного качества, т		I68	8,I3	0,3I	8,44
25				I,57	0,05	I,62
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.4.I(2)

Лист 2

21056-07 57

Формат

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093100	168	0,38	-	0,38
2				0,09	-	0,09
3	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0.21	0,14	0,35
4				-	0,02	0,02
5	Итого стали в натуральной мас-					
6	се, т		168	8.72	0.45	9.17
7				1,66	0.07	1,73
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,38	-	0,38
11				0,09	-	0,09
12	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
13				0,73	-	0,73
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,48	0,17	3,65
15				0,68	0,03	0,71
16	Катанка, т	093400	168	0,94	0.14	1,08
17				0,16	0,02	0,18
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4мм), т	097100	168	0.21	0.14	0,35
20				-	0,02	0,02
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	120000				
23	Проволока стальная низкоугле-					
24	родистая периодического профи-					
25	ля, т	121400	168	1,4	-	1,4
26				0,26	-	0,26

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		168	1,4	-	1,4
3				0,26	-	0,26
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	13,51	0,35	13,86
6				2,59	0,06	2,65
7	То же, к классу С38/23, т		168	0,6	0,14	0,74
8				0,07	0,02	0,09
9	Всего стали, приведенной к					
10	классам А-I, С38/23, т		168	14,11	0,49	14,6
11				2,66	0,08	2,74
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573110				
14	М 400, т	573112	168	15,73	0,51	16,24
15				2,89	0,09	2,98
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.4.I(2)

Лист 4

21056 04 59

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,II	0,33	I,44
5				0,2I	0,05	0,26
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,33	0,I5	
7				0,06	0,02	
8	диам.I2, т	⌀ I2	I68	0,07	-	
9				0,0I	-	
10	диам.I0, т	⌀ I0	I68	0,26	0,I5	
11				0,05	0,02	
12	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,I8	
13				0,I5	0,03	
14	диам.8, т	⌀ 8	I68	0,78	-	
15				0,I5	-	
16	диам.6, т	⌀ 6	I68	-	0,I8	
17				-	0,03	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числит. даны объемы на лотки сеч. 900х900мм секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ2.4.3(4)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	∅ 20	I68	0,06	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	I0,97	0,I3	II,I
6				2,2I	0,03	2,24
7	Стальсреднесортная, т	093200	I68	5,5	-	
8				I,I	-	
9	диам.20, т	∅ 20	I68	5,5	-	
10				I,I	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,88	0,II	
12				0,98	0,02	
13	диам.I4, т	∅ I4	I68	-	0,II	
14				-	0,02	
15	диам.I2, т	∅ I2	I68	I,72	-	
16				0,35	-	
17	диам.I0, т	∅ I0	I68	3,I6	-	
18				0,63	-	
19	Катанка, т	093400	I68	0,59	0,02	
20				0,I3	0,0I	
21	диам.8, т	∅ 8	I68	0,59	0,02	
22				0,I3	0,0I	
23	Итого сортового проката обыкно-					
24	венного качества, т		I68	I2,I4	0,46	I2,6
25				2,42	0,08	2,5
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ2.4.3(4)

Лист 2

21056-04 61

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093100	168	0,57	–	0,57
2				0,14	–	0,14
3	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,21	0,52
4				0,04	0,04	0,08
5	Итого стали в натуральной					
6	массе, т		168	13,02	0,67	13,69
7				2,6	0,12	2,72
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,57	–	0,57
11				0,14	–	0,14
12	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	–	5,56
13				1,1	–	1,1
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,21	0,26	5,47
15				1,04	0,04	1,08
16	Катанка, т	093400	168	1,37	0,21	0,52
17				0,28	0,03	0,31
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4мм), т	097100	168	0,31	–	0,31
20				0,04	–	0,04
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	120000				
23	Проволока стальная низкоугле-					
24	родистая периодического профи-					
25	ля, т	121400	168	2,1	–	2,1
26				0,38	–	0,38

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.4.3(4)

Лист 3

21056-04 62

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		I68	2,I	-	2,I
3				0,38	-	0,38
4	Итого стали,приведенной к					
5	классу A-I, т		I68	20,I8	0,52	20,7
6				3,97	0,09	4,06
7	То же,к классу C38/23, т		I68	0,89	0,2I	I,I
8				0,I8	0,04	0,22
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам A-I, C38/23, т		I68	2I,07	0,73	2I,8
11				4,I5	0,I3	4,28
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573II0				
14	М 400, т	573II2	I68	23,6	0,77	24,37
15				4,3	0,I3	4,43
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-395.86 -КЖ-ВМ2.4.3(4)

Лист 4

21056-04 63

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,74	0,74
5				-	0,II	0,II
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,74	
7				-	0,II	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,3I	
9				-	0,05	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0,43	
11				-	0,06	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,007	-	0,007
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,007	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I,II	I,II
19				-	0,2	0,2
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числит. даны объемы на аэраторы при вариан. с фильтросн. пластин. при 4 рядах аэратор. секц. В(Г) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6 м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ3.I.I(2)

Н. контр.	Козловинер	
Нач. отд.	Альтшулер	
ГИП	Чирков	
Рук. гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	I,II	
2				-	0,2	
3	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,II	
4				-	0,2	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества, т		I68	0,007	I,85	I,857
7				-	0,3I	0,3I
8	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	I,23	I,23
9				-	0,23	0,23
10	Итого стали в натуральной мас-					
11	се, т		I68	0,007	3,08	3,087
12				-	0,54	0,54
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	0,74	0,747
16				-	0,II	0,II
17	Катанка, т	093400	I68	-	I,II	I,II
18				-	0,2	0,2
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	I,23	I,23
21				-	0,23	0,23
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы)	I20000				
24	Проволока стальная низкоуглеро-					
25	дистая периодического профиля,т	I2I400	I68	0,0I5	-	0,0I5
26				-	-	-

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		168	0,015	-	0,015
3				-	-	-
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	0,032	2,343	2,375
6				-	0,399	0,399
7	То же, к классу С38/23, т		168	-	1,24	1,24
8				-	0,24	0,24
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам А-I, С38/23, т		168	0,032	3,583	3,615
11				-	0,639	0,639
12	Трубы сварные водогазопровод-					
13	ные (газовые), т	138500	168	-	-	0,071
14				-	-	-
15	Цемент	573000				
16	Портландцемент	573110				
17	М 300, т	573151	168	-	17,83	17,83
18				-	2,57	2,57
19	М 400, т	573112	168	0,2	4,8	5,0
20				-	0,9	0,9
21	Итого цемента, приведенного к					
22	марке 400, т		168	0,2	20,85	21,05
23				-	3,213	3,213
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ3.I.I(2)

Лист 3

21056-04 66

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I,IOI	I,OI
5				-	0,I8I	0,I8I
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,IOI	
7				-	0,I8I	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,467	
9				-	0,076	
10	диам.IO, т	Ø IO	I68	-	0,634	
11				-	0,IO5	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,OI	-	0,OI
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,OI	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,OI	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I,6I	I,6I
19				-	0,36	0,36
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числит. даны объемы на аэратор. при вариан. с фильтросн. пластин. при 4 рядах аэратор. секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.85 -КЖ-ВМ3.I,3(4)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гароуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

21056-04 67 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	-	1,61	1,61
2				-	0,36	0,36
3	диам.6, т	∅ 6	168	-	1,61	
4				-	0,36	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества		168	0,01	2,711	2,721
7				-	0,541	0,541
8	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	-	1,85	1,85
9				-	0,34	0,34
10	Итого стали в натуральной мас-					
11	се, т		168	0,01	4,561	4,571
12				-	0,881	0,881
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,01	1,101	1,111
16				-	0,181	0,181
17	Катанка, т	093400	168	-	1,61	1,61
18				-	0,36	0,36
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4мм), т	097100	168	-	1,87	1,87
21				-	0,32	0,32
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы)	120000				
24	Проволока стальная низкоугле-					
25	родистая периодического профи-	121400	168	0,023	-	0,023
26	ля, т			-	-	-

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КМ-ВМ3.I.3(4)

Лист 2

21056-04 68

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого металлоизделий промышлен-					
2	ного назначения, т		I68	0,023	-	0,023
3				-	-	-
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		I68	0,047	3,426	3,473
6				-	0,704	0,704
7	То же, к классу С38/23, т		I68	-	I,87	I,87
8				-	0,34	0,34
9	Всего стали, приведенной к					
10	классам А-I, С38/23, т		I68	0,047	5,296	5,343
11				-	I,044	I,044
12	Трубы сварные водогазопровод-					
13	ные (газовые), т	I38500	I63	-	-	0,I06
14				-	-	-
15	Цемент	573000				
16	Портландцемент	573II0				
17	М 300, т	573I5I	I68	-	23,8	23,8
18				-	3,7	3,7
19	М 400, т	573II2	I68	0,27	7,24	7,5I
20				-	I,36	I,36
21	Итого цемента, приведенного к					
22	марке 400, т		I68	0,27	28,66	28,93
23				-	4,69	4,69
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ3.I.3(4)

Лист 3

21056-04 69

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I,I	I,I
5				-	0,I82	0,I82
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,I	
7				-	0,I82	
8	диам.I2, т	∅ I2	I68	-	0,346	
9				-	0,057	
10	диам.I0, т	∅ I0	I68	-	0,754	
11				-	0,I25	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,007	-	0,007
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	∅ I6	I68	0,007	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I,66I	I,66I
19				-	0,307	0,307
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. Дл. 36м. В знаменат. - В числит. даны объемы на аэраторы при вариант. с фильтросн. пластин. при 6 рядах аэратор. секц. В(Г) - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-385.86 -КМ-ВМ3.2.I(2)

Н.контр. Козловичер	Аэротенки двухкоридорные с размерами коридора 6х4,6х 36х6м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия Р; Лист I; Листов 3
Нач.отд. Альтшуллер		
ГИП Чижков		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва
Рук.гр. Гарбуз		
Инж. Чумаченко		

24056-04 70

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	-	1,661	
2				-	0,307	
3	диам.6, т	⌀ 6	168	-	1,661	
4				-	0,307	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества (стали стерж-					
7	невой арматурной), т		168	0,007	2,761	2,768
8				-	0,489	0,489
9	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	-	1,88	1,88
10				-	0,31	0,31
11	Итого стали в натуральной мас-					
12	се, т		168	0,007	4,641	4,648
13				-	0,799	0,799
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,007	1,1	1,107
17				-	0,182	0,182
18	Катанка, т	093400	168	-	1,661	1,661
19				-	0,307	0,307
20	Сталь толстолистовая рядовых					
21	марок (от 4мм), т	097100	168	-	1,88	1,88
22				-	0,31	0,31
23	Металлоизделия промышленного					
24	назначения (метизы)	120000				
25	Проволока стальная низкоугле-					
26	родистая периодического профи-					

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ3.2.1(2)

Лист 2

21056-04 71

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	лн, т	I2I400	I68	0,0I5	-	0,0I5
2				-	-	-
3	Итого металлоизделий промышлен-					
4	ного назначения, т		I68	0,0I5	-	0,0I5
5				-	-	-
6	Итого стали,приведенной к					
7	классу А-I, т		I68	0,032	3,499	3,53I
8				-	0,625	0,625
9	То же,к классу С38/23, т		I68	-	I,9	I,9
10				-	0,3I	0,3I
11	Всего стали,приведенной к					
12	классам А-I, т		I68	0,032	5,399	5,43I
13				-	0,935	0,935
14	Трубы сварные водогазопроводные					
15	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,095
16				-	-	-
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М300, т	573I5I	I68	-	I6,4	I,64
20				-	2,5	2,5
21	М 400, т	573II2	I68	0,2	7,24	7,44
22				-	I,35	I,35
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ3.2.I(2)

Лист 8

21056-04 72

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I,65	I,65
5				-	0,266	0,266
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,65	
7				-	0,266	
8	диам.I2, т	Ø I2	I68	-	0,5I9	
9				-	0,086	
10	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	I,I3I	
11				-	0,I8	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,0I	-	0,0I
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	-	
15				-	-	
16	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,0I	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	2,49I	2,49I
19				-	0,46I	0,46I
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на аэраторы при вариан. с фильтросн. пластин. при 6 рад. аэратор. секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6 м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-396.86 -КЖ-ВМ3.2.3(4)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+6Ом. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

21056 04 73 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Катанка, т	093400	168	-	2,491	
2				-	0,461	
3	диам.6, т	Ø 6	168	-	2,491	
4				-	0,461	
5	Итого сортового проката обыкно-					
6	венного качества (стали стерж-					
7	невой арматурной), т		168	0,01	4,141	4,151
8				-	0,727	0,727
9	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	-	2,82	2,82
10				-	0,46	0,46
11	Итого стали в натуральной мас-					
12	се, т		168	0,01	6,961	6,971
13				-	1,187	1,187
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,01	1,65	1,66
17				-	0,266	0,266
18	Катанка, т	093400	168	-	2,491	2,491
19				-	0,461	0,461
20	Сталь толстолистовая рядовых					
21	марок (от 4мм), т	097100	168	-	2,82	2,82
22				-	0,46	0,46
23	Металлоизделия промышленного					
24	назначения (метизы)	120000				
25	Проволока стальная низкоугле-					
26	родистая периодического профи-					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	ля, т	I2I400	I68	0,023	-	0,023
2				-	-	-
3	Итого металлоизделий промышлен-					
4	ного назначения, т		I68	0,023	-	0,023
5				-	-	-
6	Итого стали,приведенной к					
7	классу А-I, т		I68	0,047	5,248	5,295
8				-	0,934	0,934
9	То же, к классу С38/23, т		I68	-	2,85	2,85
10				-	0,47	0,47
11	Всего стали,приведенной к					
12	классам А-I, С38/23, т		I68	0,047	8,098	8,I45
13				-	I,404	I,404
14	Трубы сварные водогазопроводные					
15	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I42
16				-	-	-
17	Цемент,	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М 300, т	573I5I	I68	-	24,5	24,5
20				-	3,8	3,8
21	М 400, т	573II2	I68	0,27	I0,86	II,I3
22				-	2,02	2,02
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ3.2.3(4)

Лист 3

21056-04 75

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,06	0,06
5				-	0,0I	0,0I
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,06	
7				-	0,0I	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0,06	
9				-	0,0I	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,06	0,06
12				-	0,0I	0,0I
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,06	0,06
15					0,0I	0,0I
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,06	0,06
19				-	0,0I	0,0I
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на аэраторы при вариан. с пористым труб. при 4 ряд. аэратор. секц. В(Т) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-8-398.86 -КЖ-ВМ4.I.I(2)

Н. контр.	Козловичер		
Нач. отд.	Альтшуллер		
ГИП	Жирков		
Рук. гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+6м. Ведомость потребностив материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

21056-04 76

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	классу А-I, т		I68	–	0,06	0,06
2				–	0,0I	0,0I
3	Трубы сварные водогазопровод-					
4	ные (газовые), т	I38500	I68	–	–	0,067
5				–	–	–
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 300, т	573I5I	I68	–	I5,9	I5,9
9				–	2,4	2,4
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ4.I.I(2)

Лист 2

21056-04 77

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,09	0,09
5				-	0,0II	0,0II
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	
7				-	0,0II	
8	диам.I0, т	∅ I0	I68	-	0,09	
9				-	0,0II	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,09	0,09
12				-	0,0II	0,0II
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,09	0,09
15				-	0,0II	0,0II
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	0,09
19				-	0,0II	0,0II
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на аэраторы при вариант. с пористыми труб. при 4 рядах аэраторов секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6 м измене ния длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-336.86 -КК-ВМ4.I,3(4)

Н.контр.	Козлович		
Нач.отд.	Альтшуллер		
ГИП	Чирков		
Рук.гр.	Гарбуз		
Инж.	Чумаченко		

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу А-I, т		I68	-	0,09	0,09
3				-	0,0II	0,0II
4	Трубы сварные водогазопровод-					
5	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I0I
6				-	-	-
7	Цемент	573000				
8	Портландцемент	573II0				
9	М 300, т	573I5I	I68	-	23,8	23,8
10				-	3,7	3,7
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ4.I.3(4)

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,09	0,09
5				-	0,0II	0,0II
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	
7				-	0,0II	
8	диам.IO, т	∅ IO	I68	-	0,09	
9				-	0,0II	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,09	0,09
12				-	0,0II	0,0II
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,09	0,09
15				-	0,0II	0,0II
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	0,09
19				-	0,0II	0,0II
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числит. даны объемы на аэратор. при вариан. с пористыми труб. при 6 рядах аэратор. секц. В(I) дл. 36м. В знамен. – добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ4.2.I(2)

Н. контр.	Козловинер	
Нач. отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук. гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х 36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	классу А-I, т		I68	-	0,09	0,09
2				-	0,0II	0,0II
3	Трубы сварные водогазопровод-					
4	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,I05
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 300, т	573I5I	I68	-	I6,4	I6,4
9				-	4,5	4,5
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ4.2.I(2)

Лист 2

21056-04 ВМ

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,I3	0,I3
5				-	0,02	0,02
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,I3	
7				-	0,02	
8	диам.I0, т	Ø I0	I68	-	0,I3	
9				-	0,02	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,I3	0,I3
12				-	0,02	0,02
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,I3	0,I3
15				-	0,02	0,02
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,I3	0,I3
19				-	0,02	0,02
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числит. даны объемы на аэраторы при вариан. с пористыми трубами при 6 рядах аэратор. секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Инв. №

Привязан

ТП 902-2-396.85-КЖ-ВМ4.2.3(4)

Н.контр.	Козловичер	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

21056-04 82

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	классу А-I, т		168	-	0,13	0,13
2				-	0,02	0,02
3	Трубы сварные водогазопроводные					
4	(газовые), т	138500	168	-	-	0,16
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	21 300, т	573151	168	-	24,5	24,5
9				-	3,8	3,8
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ4.2.3(4)

Лист 2

21056-04 83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093000	I68	-	I,63	I,63
2				-	0,23	0,23
3	Сталь сортовая конструкцион-					
4	ная, т	092500	I68	-	0,55	0,55
5				-	0,03	0,03
6	Прокат листовой рядовой, т	097000	I68	-	0,23	0,23
7				-	0,0I	0,0I
8	Итого стали в натуральной мас-					
9	се, т		I68	-	2,4I	2,4I
10				-	0,27	0,27
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13	Балки и швеллеры, т	092500	I68	-	0,55	0,55
14				-	0,03	0,03
15	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	-	0,0I	0,0I
16				-	-	-
17	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,62	I,62
18				-	0,23	0,23
19	Сталь толстолистовая рядовых			-	0,23	0,23
20	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	-	0,0I	0,0I

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числит. даны объемы на металлоконстр. секц. В(Г) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМ5.0.I(2)

Н. контр.	Козловчер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия Р; Лист I; Листов 2
Нач. от д.	Альтшулер		
ГИП	Чирков		
Рук. гр.	Гарбуз		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Инж.	Чумаченко		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу С38/23, т		168	-	2,49	2,49
3				-	0,27	0,27
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ-ВМ5.0.I(2)

Лист 2

21056-04 85

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь сортовая, т	093000	168	-	2,39	2,39
2				-	0,28	0,28
3	Сталь сортовая конструкционная, т	092500	168	-	0,72	0,72
4				-	0,15	0,15
5	Прокат листовой рядовой, т	097000	168	-	0,35	0,35
6				-	0,01	0,01
7	Итого стали в натуральной мас-					
8	се, т		168	-	3,46	3,46
9				-	0,44	0,44
10	В том числе по укрупненному					
11	сортаменту:					
12	Балки и швеллеры, т	092500	168	-	0,72	0,72
13				-	0,15	0,15
14	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,02	0,02
15				-	-	-
16	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	2,37	2,37
17				-	0,28	0,28
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4 мм), т	097100	168	-	0,35	0,35
20				-	0,01	0,01

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числ. даны объемы на металлоконстр. секц. Д(Е) дл. 36м. В знаменат. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-386.86 -КЖ-ВМ5.0.3(4)

Н.контр.	Козловичев	
Нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х 36+6м. Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу С38/23, т		168	-	3,56	3,56
3				-	0,57	0,57
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	-	0,016	0,016
5				-	0,012	0,012
6	Катанка, т	093400	168	-	0,016	
7				-	0,012	
8	диам.6, т	Ø 6	168	-	0,016	
9				-	0,012	
10	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168	0,026	-	0,026
11				0,026	-	0,026
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,026	-	
13				0,026	-	
14	диам.16, т	Ø 16	168	0,026	-	
15				0,026	-	
16	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	0,003	0,637	0,64
17				0,435	0,001	0,436
18	Катанка, т	093400	168	0,003	0,637	
19				0,435	0,001	
20	диам.8, т	Ø 8	168	0,003	0,003	
				0,003	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 1, в знаменателе – то же на камеры № 2

Привязан

Инв. №

Т.П.902-2-316.86-КК – ВМ 6.0.1

Н.контр.	Коловичер	
нач.отд.	Алтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36+ 60 м
Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам. 6,	⌀ 6	I68	-	0,634	
2				0,432	-	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,029	0,653	0,682
5				0,46I	0,0I3	0,474
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7				0,0I2	0,009	0,02I
8		093300	I68	0,237	-	0,237
9				0,I84		0,I84
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,076	0,026	0,I02
11				0,046	0,026	0,072
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,354	0,688	I,042
14				0,703	0,048	0,75I
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18				0,0I2	0,009	0,02I
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,263	-	0,263
20				0,2I	-	0,2I
21	Катанка, т	093400	I68	0,008	0,653	0,656
22				0,435	0,0I3	0,448
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок, (от 4 мм), т	097I00	I68	0,076	0,026	0,I02
25				0,046	0,026	0,072
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы),	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного					
4	качества В-I, т	I2I300	I68	0,079	-	0,079
5				0,052	-	0,052
6	Итого стали, приведенной					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	I,206
8				-	-	0,67
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,4
10				-	-	0,24
11	Всего стали, приведенной					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,606
13						0,94
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т		I68	-	-	0,004
16				-	-	0,003
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,8	4,0	4,8
20				0,5	2,54	3,04
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ- ВМ 6.0.I

Лист 3

21056-04 90

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,005	0,005
4				-	0.0II	0,0II
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,005	
6				-	0,0II	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,005	
8				-	0,0II	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	-	-	-
10				0,002	-	0,002
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	-	
12				0,002	-	
13	диам.6, т	Ø 6	I68	-	-	
14				0,002		
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,00I	0,295	0,296
16				0,00I	0,5I3	0,5I4
17	Катанка, т	093400	I68	0,00I	0,295	
18				0,00I	0,5I3	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,00I	0,003	
20				0,00I	0,00I	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 3(9), в знаменателе № - то же на камеры № 4

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-356.86-КК - ВМ 6.0.2

Н.контр.	Ковловичер	
нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чипков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36+ 60м
Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г Москва

21056-04 91 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,292	
2				-	0,5I2	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,00I	0,3	0,30I
5				0,003	0,524	0,524
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7				0,0I2	0,0I4	0,026
8		093300	I68	0,I72	-	0,I72
9				0,I98	-	0,I98
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,046	0,026	0,072
11				0,072	0,0I8	0,09
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,23I	0,335	0,566
14				0,285	0,556	0,84I
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18				0,0I2	0,0I4	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,I72	-	0,I72
20				0,2	-	0,2
21	Катанка, т	093400	I68	0,00I	0,3	0,30I
22				0,00I	0,524	0,525
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,046	0,026	0,072
25				0,072	0,0I8	0,09
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,009	-	0,009
5				0,0I5		0,0I5
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,44
8				-	-	0,76
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,24
10				-	-	0,32
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	0,7I
13				-	-	I,08
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	-
16				-	-	0,006
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,03	0,2	0,23
20				0,I3	3,56	3,69
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-356.86-КЖ ВМ 6.0.2 Лист 3

21056-04 93 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,003	0,003
4				-	0,009	0.009
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,003	
6				-	0,009	
7	диам.6, т	∅ 6	I68	-	0,003	
8				-	0,009	
9	Сталь арматурная класса АП, т	093003	I68	-	-	-
10				0,026	-	0,026
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	-	-
12				0,026	-	
13	диам.I6, т	∅	I68	-	-	
14				0,026	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,002	0,235	0,237
16				0,001I	0,493	0,494
17	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,235	
18				0,001I	0,493	
19	диам.8, т	∅ 8	I68	0,002	0,002	
20				0,001I	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 6(I2), в знаменателе - то же на камеры № 5

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-336.86-КЖ - ВМ 6.0.3

Н.контр.	Козловичар	
нач.отд.	Алтшуллер	
ГИП	Чижов	
Рук.гр.	Гайбуз	
Инж.	Кунченко	

Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6х4,6х36+ 60 м
Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

21056-04 94

Формат А4

строки №	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø	I68	-	0,233	
2				-	0,492	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,002	0,238	0,24
5				0,024	0,502	0,529
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
7				0,0I2	0,0I4	0,026
8		093300	I68	0,I33	-	0,I33
9				0,I28	-	0,I28
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,042	0,0I8	0,06
11				0,068	0,0I8	0,086
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,I89	0,265	0,454
14				0,235	0,534	0,769
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,009	0,02I
18				0,0I2	0,0I4	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,I33	-	0,I33
20				0,I54		0,I54
21	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,238	0,24
22				0,00I	0,502	0,503
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,042	0,0I8	0,06
25				0,068	0,0I8	0,086
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тяп.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,006	-	0,006
5				0,05	-	0,05
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	I,76
8				-	-	2,89
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,22
10				-	-	0,24
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,98
13				-	-	3,I3
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	-
16				-	-	0,002
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,022	I,404	I,426
20				0,45	2,I6	2,6I
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество гип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой проект обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,0I6	0,0I6
4				-	0,0I2	0,0I2
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,0I6	
6				-	0,0I2	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,0I6	
8				-	0,0I2	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,006	-	0,006
10				0,007	-	0,007
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,006	-	
12				0,007	-	
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,006	-	
14				0,007	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,003	0,597	0,6
16				0,00I	0,395	0,396
17	Катанка, т	093400	I68	0,003	0,597	
18				0,00I	0,395	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,003	0,003	
20				0,00I	0,003	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № 7, в знаменателе - то же на камеры № 8

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-396.86-КК - ВМ 6.0.4

Н.контр.	Козловичев	
нач.отд.	Альтшуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Думаченко	

Аэротенк 2-х коридорный размерами коридора 6х4,6х36+ 60 м
Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	диам.6, т	Ø 6	168	-	0,594	
2					0,392	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		168	0,009	0,613	0,622
5				0,008	0,407	0,415
6	Сталь сортовая, т	093100	168	0,012	0,009	0,021
7				0,012	0,009	0,021
8		093300	168	0,237	-	0,237
9				0,184	-	0,184
10	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,065	0,003	0,068
11				0,046	0,026	0,072
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		168	0,329	0,625	0,943
14				0,25	0,442	0,692
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,012	0,009	0,021
18				0,012	0,099	0,021
19	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,243	-	0,243
20				0,191	-	0,191
21	Катанка, т	093400	168	0,003	0,613	0,616
22				0,001	0,407	0,408
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,065	0,003	0,068
25				0,046	0,026	0,072
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства А-I, т	I2I300	I68	0,0I6	-	0,0I6
5				0,02		0,02
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,9I
8				-	-	0,62
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,33
10				-	-	0,28
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I24
13				-	-	0,9
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I32500	I68	-	-	0,004
16				-	-	0,003
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,3	0,4	4,3
20				0,I4	2,54	2,68
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КЖ- ВМ 6.0.4

Лист 3

21056-04 99

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,0II	0,0II
4				-	0,009	0,009
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,0II	
6				-	0,009	
7	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,0II	
8				-	0,009	
9	Сталь арматурная класса АП, т	093003	I68	0,007	-	0,007
10				0,007	-	0,007
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
12				0,007		
13	диам.I6, т	Ø I6	I68	0,007	-	
14				0,007	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,002	0,476	0,478
16				0,001	0,453	0,454
17	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,476	
18				0,001	0,453	
19	диам.8, т	Ø 8	I68	0,002	0,001	
20				0,001	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объёмы на камеру № I0, в знаменателе - то же на камеры № II

Привязан

Инв. №

Т.П. 9оп-7-3I6дк-КК - ВМ 6.0.5

Н.Контр.	Козловичер	
нач.отд.	Альтуллер	
ГИП	Чирков	
Рук.гр.	Гарбуз	
Инж.	Чумаченко	

Аэротенк 2-х коридорный размерами коридора 6х4,6х36+ 60 м
Ведомость потребности в материалах.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

21056-04 100 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	ед. изм.	Количество тип.	инд.	Всего
1	Прим.6, т	Ø 6	I68	–	0,475	
2				–	0,452	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,009	0,487	0,496
5				0,008	0,462	0,47
6	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,0I2	0,0I4	0,026
7				0,0I2	0,0I4	0,026
8		093300	I68	0,I98	–	0,I98
9				0,I74	–	0,I74
10	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	0,072	0,0I8	0,09
11				0,044	0,0I8	0,062
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,29I	0,5I9	0,8I
14				0,238	0,494	0,732
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,0I2	0,0I4	0,026
18				0,0I2	0,0I4	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,205	–	0,205
20				0,I8I	–	0,I8I
21	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,487	0,489
22				0,00I	0,462	0,463
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097I00	I68	0,072	0,0I8	0,09
25				0,044	0,0I8	0,062
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Инв. №

№ строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тех.	Количество инд.	Количество Всего
1	Назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества В-I, т	I2I300	I68	0,022	-	0,022
3				0,0I7	-	0,0I7
4	Итого стали, приведённой					
5	к классу А-I, т		I68	-	-	0,74
6				-	-	2,09
7	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,32
8				-	-	0,24
9	Всего стали, приведённой					
10	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,06
11				-	-	2,36
12	Трубы сварные водогазопроводные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,003
13				-	-	0,002
14	Цемент	573000				
15	Портландцемент	573II0				
16	М.400, т	573II2	I68	0,I95	3,564	3,759
17				0,I3	2,I6	2,29
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru