ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-41.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 200м3 ВЫСОТОЙ 24м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

КФ 9596-06
ЦЕНА 0-48

				Привязан	
Инв. №					

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1988 года

Заказ № 3175 Тираж 1275 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-41.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 200м3 ВЫСОТОЙ 24м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ "КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛ ИНЖ ИН-ТА И.Г ХАРИТОНОВ

НАЧАЛЬНИК ОТП С.И САВУСКАН

ГЛ ИНЖ ПРОЕКТА ОТП В.А КОЗЛОВ

ГПИ «УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ГЛ ИНЖ ИН-ТА Н.В ПИСАНКО

НАЧ ОТЭП М.Я ВОЛОШИН

ГЛ ИНЖ ПРОЕКТА ОТЭП М.Я ВОЛОШИН

Утвержден Госстроем СССР протокол от 29.04.86 №11-25

Введен в действие ГПИ "Киевский Промстройпроект" приказ от 27.05.86 №61

Привязан

Инв №

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°С	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°С	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°С	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	20	

Провер.	Дужак	
Техник	Гладимирска	
Инжен.	Сытник	
Рук гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.от.	Бобченко	

ТП 901-5-41.87 ВМ

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
10	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ	22	
11	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ	23	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Дужак		Стр.	ТП 901-5-41.87 ВМ	Лист 2
Техник	Владимирская		ВМ 2		

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,08	
5	⌀6		168	-	0,05	
6	⌀8		168	-	0,001	
7	⌀10		168	-	0,007	
8	⌀16		168	-	0,008	
9	⌀18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	1,52	
12	⌀8		168	-	0,37	
13	⌀10		168	-	0,64	
14	⌀12		168	-	0,16	
15	⌀16		168	-	0,35	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества, т		168	-	1,60	
18	II Сталь сортовая					
19	конструкционная, т	095100				
20		095200				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
Провер.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции для П ветр. р-на t°=-20°C

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		092500	168	–	0,14	
2	III. Прокат листовой					
3	рядовой, т	097100	168	–	0,12	
4	IV. Трубы стальные, т	138300				
5		138500	168	–	0,09	
6	Итого стали в нату-					
7	ральной массе, т		168	–	1,94	
8	в том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	095100	168	–	0,07	
11	Сталь среднесортная, т	095200	168	–	0,01	
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	–	1,18	
13	Катанка, т	093400	168	–	0,42	
14	Сталь толстолистовая, т	097100	168	–	0,12	
15	Швеллеры и балки т	092500	168	–	0,06	
16	Трубы стальные, т	138300				
17		138500	168	–	0,09	
18	Итого стали, приведенной					
19	к стали класса Ж-I, т		168	–	2,25	
20	То же, к стали класса					
21	С 38/23, т		168	–	0,35	
22	Всего стали, приведенной					
23	к классом Ж-I, С 38/23, т		168	–	2,60	
24	Портландцемент					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	М400 т	573 112	168	–	11,6	
2	Инертные материалы					
3	Гравий, м³	571 120	113	–	25,92	
4	Песок естественный, м³	571 140	113	–	19,44	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	–	0,09	
5	⌀6		168	–	0,06	
6	⌀8		168	–	0,001	
7	⌀10		168	–	0,007	
8	⌀16		168	–	0,01	
9	⌀18		168	–	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	–	1,61	
12	⌀8		168	–	0,39	
13	⌀10		168	–	0,66	
14	⌀12		168	–	0,16	
15	⌀16		168	–	0,40	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества, т		168	–	1,70	
18	II Сталь сортовая					
19	конструкционная, т	095100				
20		095200				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
Провер.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Начотд	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°C

Стадия	Лист	Листов
	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9596-06 8

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		092 500	168	—	0,14	
2	III. Прокат листовой					
3	рядовой, т	097100	168	-	0,12	
4	IV. Трубы стальные, т	138 300				
5		138 500	168	—	0,09	
6	Итого стали в нату-					
7	ральной массе, т		168	-	2,04	
8	В том числе по укрупнен-					
9	ному сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,07	
11	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,01	
12	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	—	1,25	
13	Катанка, т	093 400	168	—	0,45	
14	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
15	Швеллеры и балки, т	092 500	168	—	0,06	
16	Трубы стальные, т	138 300				
17		138 500	168	-	0,09	
18	Итого стали, приведенной					
19	к стали класса А-I, т		168	-	2,39	
20	То же, к стали класса					
21	С 38/23, т		168	—	0,34	
22	Всего стали, приведенной					
23	к классам А-I, С 38/23, т		168	-	2,73	
24	Портландцемент					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖС ВМ1

Лист 2

КФ9596-06 9

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	М 400, т	573 112	168	–	12,60	
2	Инертные материалы					
3	Гравий, м³	571 120	113	–	28,16	
4	Песок естественный, м³	571 140	113	–	21,12	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖС ВМ1

Лист 3

КФ 9596-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	–	0,08	
5	⌀6		168		0,05	
6	⌀8		168		0,001	
7	⌀10		168		0,007	
8	⌀16		168		0,008	
9	⌀18		168		0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса A-III, т	093004	168	–	1,69	
12	⌀8		168	–	0,38	
13	⌀10		168	–	0,62	
14	⌀12		168	–	0,09	
15	⌀14		168	–	0,25	
16	⌀16		168	–	0,35	
17	Итого сортового прока-					
18	та обыкновенного качества,		168	–	1,77	
19	II Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бобченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ9596-06 11

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095 200				
2		092 500	168	–	0,13	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	–	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	–	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	–	2,11	
9	в том числе по укруп-					
10	ненному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,06	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	–	1,34	
14	Катанка, т	093 400	168	–	0,43	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	–	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	–	0,09	
19	Итого стали, приведен-					
20	ной к стали класса А-I, т		168	–	2,50	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	–	0,34	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-I, С38/23, т		168	–	2,84	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573 112	168	–	12,17	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571 120	113	–	27,20	
5	Песок естественный, м³	571 140	113	–	20,4	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖС ВМ1

Лист 3

КФ 9596-06 13

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	–	0,09	
5	ø6		168	–	0,06	
6	ø8		168	–	0,001	
7	ø10		168	–	0,007	
8	ø16		168	–	0,01	
9	ø18		168	–	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	–	1,78	
12	ø8		168	–	0,40	
13	ø10		168	–	0,64	
14	ø12		168	–	0,09	
15	ø14		168	–	0,25	
16	ø16		168	–	0,40	
17	Итого сортового проката обыкновенного качества, т		168	–	1,87	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖС ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС. Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-30°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095 200				
2		092 500	168	–	0,13	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	–	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	–	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе т		168	–	2,21	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,06	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	–	1,41	
14	Катанка, т	093 400	168	–	0,46	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	–	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	–	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса Ⅱ-Ⅰ, т		168	–	2,64	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	–	0,34	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам Ⅱ-Ⅰ, С 38/23, т		168	–	2,98	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ 9596-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М400, т	573112	168	–	13,21	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571120	113	–	29,52	
5	Песок естественный, м³	571140	113	–	22,14	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ1

Лист 3

КФ 9596-06 16

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	0,146	–	
5	⌀8		168	0,136	–	
6	⌀12		168	0,01	–	
7	Сталь арматурная					
8	класса A-III, т	093004	168	1,219	–	
9	⌀8		168	0,084	–	
10	⌀10		168	0,026	–	
11	⌀14		168	0,065	–	
12	⌀16		168	0,086	–	
13	⌀18		168	0,422	–	
14	⌀20		168	0,149	–	
15	⌀22		168	0,387	–	
16						
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		168	1,365	–	
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ2

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097100	168	0,579	–	
3	Итого стали в нату-					
4	ральной массе, т		168	1,944	–	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,508	–	
8	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,536	–	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,610	–	
10	Катанка, т	093400	168	0,22	–	
11	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,070	–	
12						
13	III. Метизы	120000	168	0,005	–	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса А-I, т		168	1,703	–	
16	То же, к стали класса					
17	С 38/23, т		168	0,579	–	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам А-I, С38/23, т		168	2,282	–	
20	Портландцемент					
21	М 400, т	573112	168	5,73	–	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571120	113	12,74	–	
24	Песок естественный, м³	571140	113	9,55	–	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,19	–	
5	⌀6		168	0,078	–	
6	⌀8		168	0,062	–	
7	⌀10		168	0,040	–	
8	⌀12		168	0,010	–	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	1,459	–	
11	⌀8		168	0,084	–	
12	⌀10		168	0,026	–	
13	⌀14		168	0,065	–	
14	⌀16		168	0,086	–	
15	⌀20		168	0,531	–	
16	⌀22		168	0,170	–	
17	⌀25		168	0,498	–	
18	Итого сортового прока-					
19	та обыкновенного качества, т		168	1,649	–	
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Начата	Бабченко	

ТП 901-5-41.87 КЖ ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097100	168	0,579	—	
3	Итого стали в натураль-					
4	ной массе, т		168	2,229	—	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,509	—	
8	Сталь среднесортная, т	093200	168	1,198	—	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,227	—	
10	Катанка, т	093400	168	0,225	—	
11	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,070	—	
12						
13	III. Метизы	120000	168	0,005	—	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса Ж-I, т		168	3,309	—	
16	То же, к стали класса					
17	С 38/23, т		168	0,579	—	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам Ж-I, С 38/23, т		168	3,888	—	
20	Портландцемент					
21	М 400, т	573112	168	5,73	—	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571120	113	12,736	-	
24	Песок естественный, м³	571140	113	9,55	—	

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-41.87 КЖС ВМ2 Лист 2

КФ 9596-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сталь сортовая					
2	конструкционная, прокат					
3	листовой, т		168	—	0,417	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,037	
8	Сталь мелкосортная, т	093 300				
9		095 300	168	—	0,024	
10	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	—	0,001	
11	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	—	0,206	
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	—	0,090	
13	II Продукция лесозаготовительной					
14	и лесопильнодеревообрабатываю-					
15	щей промышленности	530 000				
16	Пиломатериалы качест-					
17	венные (необрезные), м³	533 100	113	—	7,163	
18	Расход пиломатериалов					
19	в круглом лесе, м³		113	—	11,845	
20	III Портландцемент					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-4187 АР ВМ

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бобченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	М 300, т	573 151	168	—	1,600	
2	М 400, т	573 112	168	—	0,527	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571 120	113	—	8,996	
5	Песок естественный, м³	571 140	113	—	6,596	
6	Асфальтобетон, т	571 821	168	—	1,66	
7	Гвозди строительные, кг	127 100	116	—	44,43	
8	Гидроизол, м²	577 434	055	—	92,89	
9	Грунтовка битумная, т	231 201	168	—	0,05	
10	Краски водоэмульсионные, кг	231 600	116	—	12,46	
11	Краски масляные, кг	231 703	116	—	166,71	
12	Мастика битумная, т	577 521	168	—	0,55	
13	Олифа, кг	231 830	116	—	6,69	
14	Растворитель, кг	231 912	116	—	5,46	
15	Электроды, кг	127 001	116	—	32,85	
16	Эмаль, кг	231 201	116	—	8,19	
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-418Г АР ВМ

Лист 2

КФ 9596-06 22

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные м	137000	006	2,0	—	2,0
2	диаметром до 114мм т	137000	168	0,001	—	0,001
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	67,0	—	67,0
4	диаметром свыше 114мм т	138000	168			
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 901-5-41.87 -НВ.ВМ

Нач.отд	Волошин	
Н.контр	Глузман	
ГИП	Волошин	
Рук.бр	Трахтенберг	
Провер	Трахтенберг	
Разраб	Зингер	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сортовой прокат обыкновен-					
3	ного качества (по профилям)					
4	Швеллер 60×50×3, т	092500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40×40×4, т	093200	168		0,035	0,035
7	Полоса 40×4, т	093300	168		0,065	0,065
8	Круг 12, т	093300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) т		168			0,145
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту:					
14	балки и швеллеры, т	092500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортовая, т	093200	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортовая, т	093300	168		0,075	0,075
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водогазопро-					
19	водная 15, км	138500	008		0,035	0,035
20	т	138500	168		0,045	0,045

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.	Слуцберг	
Рук. гр.	Рудницкий	
Инж.	Литвинова	
Пров.	Слуцберг	

Т.П. 901-5-41.87 — ЭЛ. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

gost.e-ecolog.ru