ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-38.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКИМИ АЭРАТОРАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 $м^3$/ СУТКИ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ИЗДЕЛИЯ

20516-03

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать X 1975г.

Заказ № 10643 Тираж 350 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-38.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 $м^3$/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I – Пояснительная записка
Альбом II – Технологические строительные решения. Нестандартизированное оборудование. Спецификации оборудования.
Альбом III – Строительные решения. Изделия.
Альбом IV – Ведомости потребности в материалах.
Альбом V – Сметы.

АЛЬБОМ III

Разработан
проектным институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта И. Бондаренко

Утвержден Госгражданстроем
Приказ №346т 2 ноября 1984г.
Введен в действие институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
приказ № 44 от 20 марта 1985г.

Привязан

Инв.№

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП КЖИ. ПС1	Панель стеновая (ПС1, ПС2, ПС3)	3	
КЖИ. ПС4	Панель стеновая (ПС4, ПС5)	4	
КЖИ. ПС6	Панель стеновая (ПС6, ПС7)	5	
КЖИ. ПС8	Панель стеновая (ПС8÷ПС10)	6	
КЖИ. ПС12	Панель стеновая (ПС12÷ПС14)	7	
КЖИ. ПС15	Панель стеновая (ПС15, ПС16)	8	
КЖИ. Щ1	Щит (Щ1, Щ2)	9	
КЖИ. ЛТ1	Лоток ЛТ1	10	
КЖИ. ЛТ2	Лоток ЛТ2		
КЖИ. МП1	Металлическая площадка МП1	11	
КЖИ. МП2	Металлическая площадка МП2	12	
КЖИ. МП3	Металлическая площадка МП3	13	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1	14	
КЖИ. МС2	Изделие соединительное (МС2, МС3)		
КЖИ. КП1	Каркас пространственный КП1	15	
КЖИ. КП-Кр1	Каркас плоский Кр1		
КЖИ. С1	Сетка арматурная С1	16	
КЖИ. С2	Сетка арматурная С2		
КЖИ. С3	Сетка арматурная С3	17	
КЖИ. С4	Сетка арматурная С4		
КЖИ. С5	Сетка арматурная С5	18	
КЖИ. С6	Сетка арматурная С6		
КЖИ. С7	Сетка арматурная С7	19	
КЖИ. С8	Сетка арматурная С8		

Рис. 1

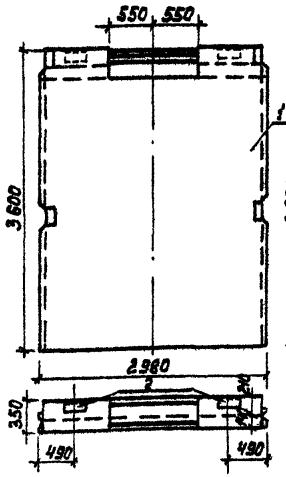


Рис. 2

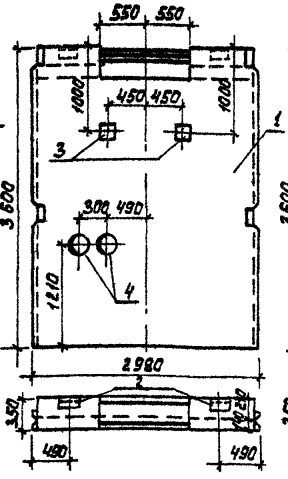
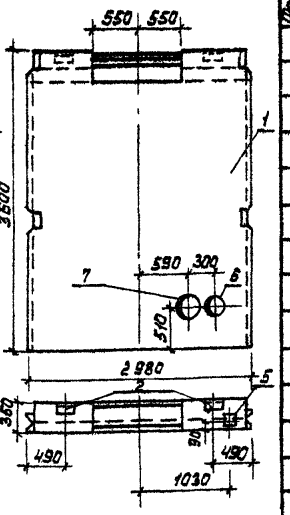


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-III			ВСт3кп2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8732-78				ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76			
	ф8	ф12	Итого	Труба 168х5	Труба 245х7	Труба 299х8	Труба 325х9	L 100х6 х6	ф10	ф8	Итого	
ПС1	0,8		0,8					1,6			1,6	2,4
ПС2	0,8	1,2	2,0		23,6			1,6	7,08		32,3	34,3
ПС3	0,8	1,0	1,8	6,2	(11,8)	15,7	(20,3)	1,6		1,4	24,9 (35,7)	25,7 (36,9)

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 КЖИ.ПС1	ПС1	1
-01	ПС3	2
-02	ПС2	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
		2	1.400-15. В1.540	Изделие закладное МН539	2	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП902-3-38.85 КЖИ.ПС1-01		
				Сборочные единицы		
		3	ТП902-3-38.85 КЖИ. МН1	Изделие закладное МН1	2	
		4	3.901-5	Сальник Ду 150 ℓ=200	2	
				ТП902-3-38.85 КЖИ.ПС1-02		
				Сборочные единицы		
		5	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное МН112-3	1	
		6	3.901-5	Сальник (Ду100 / Ду150) ℓ=200	1	
		7	3.901-5	Сальник (Ду200 / Ду250) ℓ=200	1	

1. Панели ПС1, ПС2, ПС3 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ=50 мкм.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к производительности 700 м³/сут.

Привязан			
Инв. №			
Провер.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Н. контр.	Лоуцкер		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС1

Панель стеновая (ПС1, ПС2, ПС3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

20516-03 4 Формат А3

Рис. 1

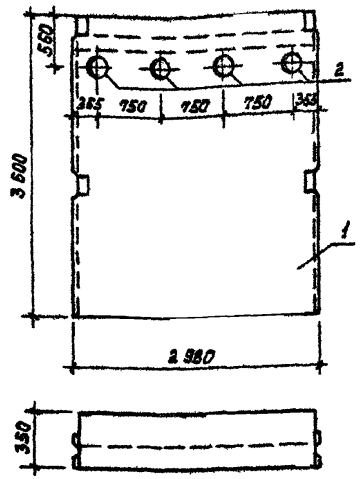
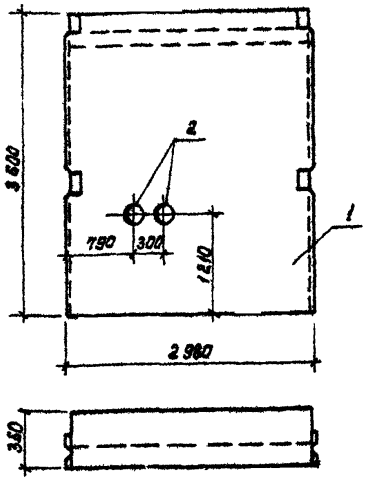


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжений и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-51	1	
		2	3.901-5	Сальник Ду 150 ℓ=200	2	
				Переменные данные для испол.		
				ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС4		
				Сборочные единицы		
		2	3.901-5	Сальник Ду 150 ℓ=200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса				Прокат марки								
	A-III				ВСт3 кп2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8732-78								
					Прибой 245×7								
ПС4					47.2								47.2
ПС5					23.6								23.6

1. Панели ПС4, ПС5 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 КЖИ.ПС4	ПС4	1
-01	ПС5	2

Привязан

Инв. №

Провер.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст	Шапиро		
Н. контр.	Лоуцкер		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС4

Панель стеновая (ПС4, ПС5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Рис. 1

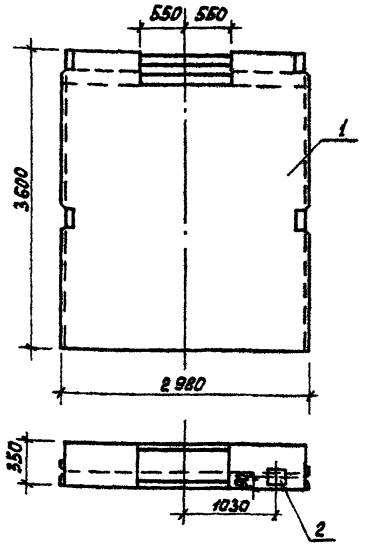
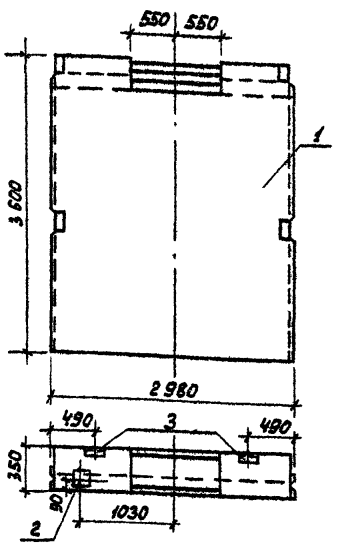


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-51	1	
		2	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное МН 112-3	1	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПСБ-01		
				Сборочные единицы		
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марко элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСт3 кп2 ГОСТ 8510-72			ГОСТ 103-76			
	ф8	ф12		Итого	L 100×63×6		Итого	∠8		Итого	
ПС 6		1.0		1.0				1.4		1.4	2.4
ПС 7	0.8	1.0		1.8	1.6		1.6	1.4		1.4	4.8

1. Панели ПС6, ПС7 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

Обозначение	Марко	Рис.
ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПСБ	ПС 6	1
-01	ПС 7	2

Привязан

Инв. №

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПСБ

Панель стеновая (ПС6, ПС7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4630	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

20516-03 Б

Формат А3

Рис. 1

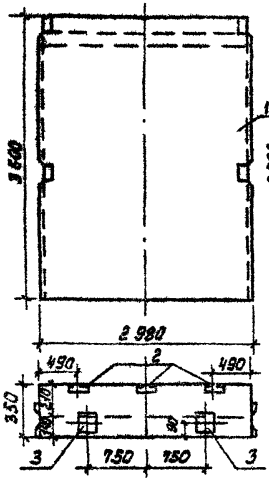


Рис. 2

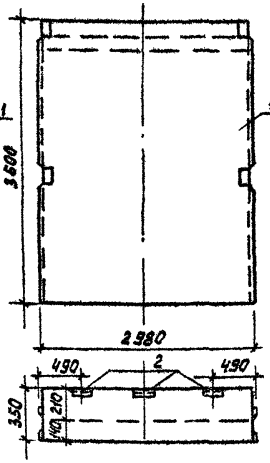
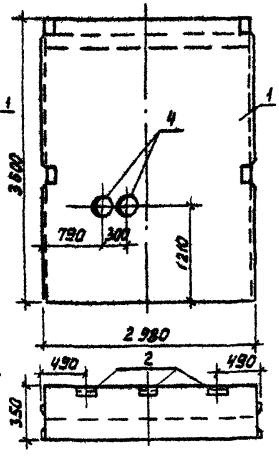


Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-51	1	
		2	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	
				Применяемые детали для исполнений		
				ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС8		
				Сборочные единицы		
		3	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное МН 112-3	2	
				ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС8-02		
				Сборочные единицы		
		4	3.901-5	Сальник Ду 150 Р=200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78			
	ф8	ф12	Итого	100х63х6	ф8		Труба 245х7		Итого	
ПС 8	1.2	2.0	3.2	2.4	2.8				5.2	8.4
ПС 9	1.2		1.2	2.4					2.4	3.6
ПС 10	1.2		1.2	2.4			23.6		26	27.2

1. Панели ПС8÷ПС10 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей – горячее цинкование δ=50 мкм.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС8	ПС8	1
-01	ПС9	2
-02	ПС10	3

Привязан

Инв. №

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Строкгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС8

Панель стеновая (ПС8, ПС9, ПС10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Рис. 1

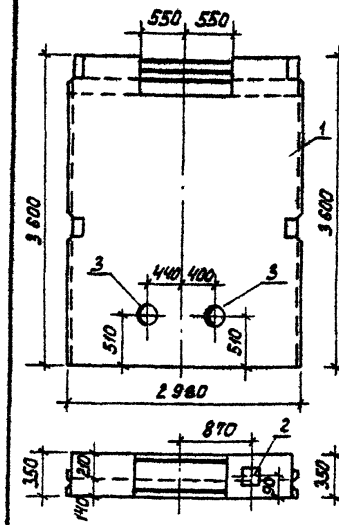


Рис. 2

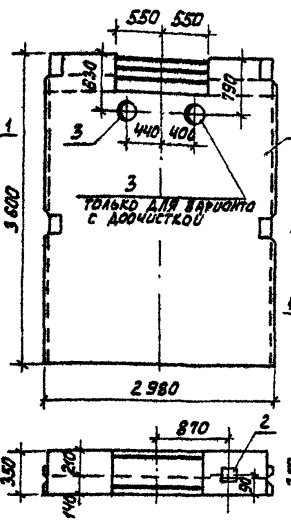
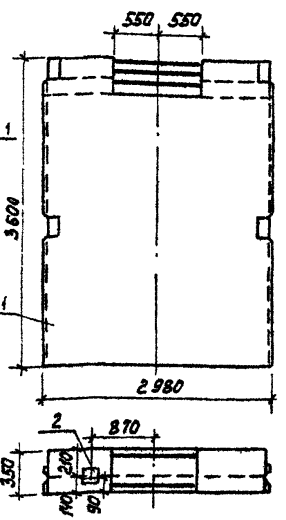


Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Вт	1	
		2	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное МН142-3	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП902.3-38.85 КЖИ. ПС 12		
				Сборочные единицы		
		3	3.901-5	Сальник Ду 250 L=200	2	
				ТП902-3-38.85-КЖИ. ПС12-01		
				Сборочные единицы		
		3	3.901-5	Сальник Ду 250 L=200	1	(2)

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78			
	ф12			Итого	ф8		Трубы ф315х9		Итого	
ПС 12	1.0			1.0	1.4		40,6		42	43
ПС 13	1.0			1.0	1.4		20.3 (40.6)		21.7 (42)	22.7 (43)
ПС 14	1.0			1.0	1.4				1.4	2.4

1. Панели ПС12÷ПС14 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к варианту с доочисткой.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 КЖИ.ПС12	ПС 12	1
-01	ПС 13	2
-02	ПС 14	3

Привязан

Инв. №

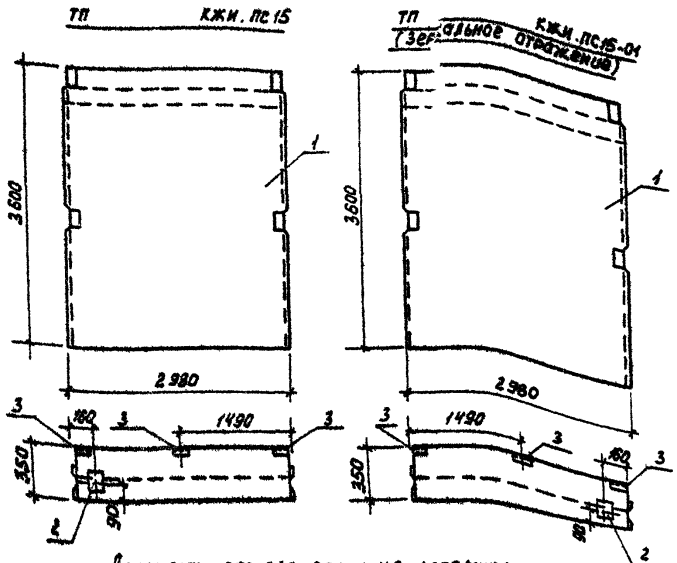
Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС12

Панель стеновая (ПС12, ПС13, ПС14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1.400-15.81.120-44	Изделие закладное МН112-3	1	
		3	1.400-15.81.540	Изделие закладное МН539	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III				В Ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72	ГОСТ 103-76					
	Ф6	Ф12		Итого	L 100×63×6	∠6				Итого	
ПС 15	1.2	1.0		2.2	2.4	1.4				3.8	6.0
ПС 16	1.2	1.0		2.2	2.4	1.4				3.8	6.0

1. Панели ПС15, ПС16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.

Обозначение	Марка
ТП902-3-38.85 КЖИ. ПС15	ПС15
-01	ПС16

Привязан

Инв. №

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Стронгин	
Г.И.П.	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-38.85 КЖИ ПС15

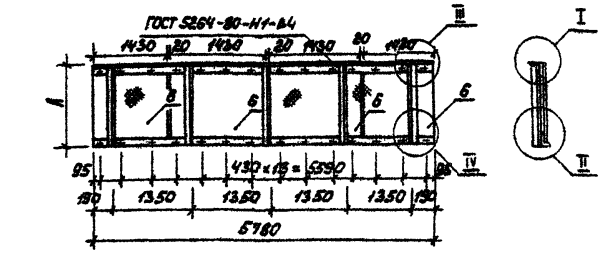
Панель стеновая (ПС15, ПС16)

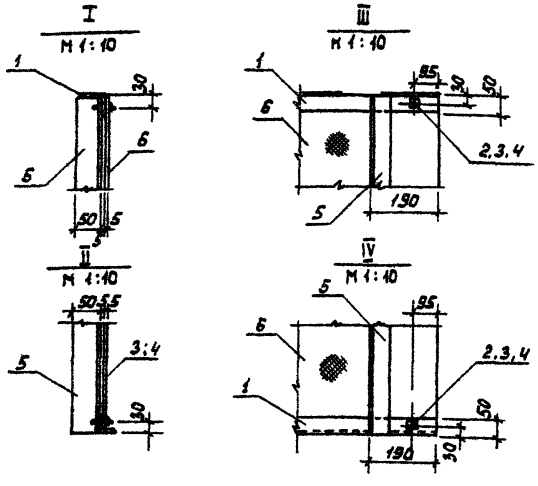
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4830	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

20516-03 9 Формат А3





Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
ТП902-3-38.85 КЖИ.Щ1	Щ1	500	71.2
-01	Щ2	2000	150,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=5780	2	21.8 кг
				Стандартные изделия		
Б4		2		Болт М6×25.58 ГОСТ 7796-70*	28	0,02 кг
Б4		3		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	28	0,01 кг
Б4		4		Шайба 2.6×2.04 ГОСТ 11371-78	28	0,01 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ТП902-3-38.85 КЖИ.Щ1		
				Детали		
Б4		5		Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=495	5	1.9 кг
Б4		6	ГОСТ 5.1484-72*	Фанера ФСФ 1430×495 δ=5	4	4.25 кг
				ТП902-3-38.85 КЖИ.Щ1-01		
				Детали		
Б4		5		Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=1995	5	3,5 кг
Б4		6	ГОСТ 5.1484-72*	Фанера ФСФ 1430×1995 δ=5	4	17.12 кг

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа
2. Металлические конструкции окрашиваются эмалью ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Привязан

Инв. №

Провер.	Лоцкер	
Ст. инж.	Строгин	
Г И П	Лоцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоцкер	
Нач. отд.	Красавин	

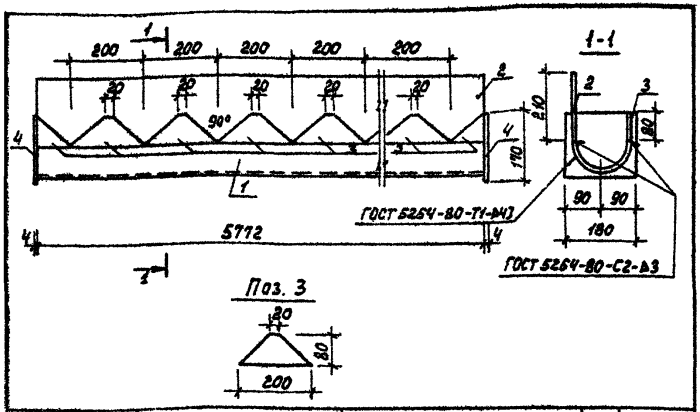
ТП 902-3-38.85 КЖИ. Щ1

Щит (Щ1, Щ2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

2851С-03 18 Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1	ТП 902-3-38.8 ЛТ1. 1	1/2 Труба 159х3х5772 кг [illegible] ГОСТ 10705-80	1	33,3 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 3х210 ГОСТ 103-76 / ВСТ3 СП5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=5772	1	28.5 кг
		3	3	Полоса Б-2 3х80 ГОСТ 103-76 / ВСТ3 СП5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=200	30	0,21 кг
Б4		4	4	Полоса Б-2 4х170 ГОСТ 103-76 / ВСТ3 СП5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=180	2	0,96 кг

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ1

Лоток ЛТ1

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Стронгин	
Г И П	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

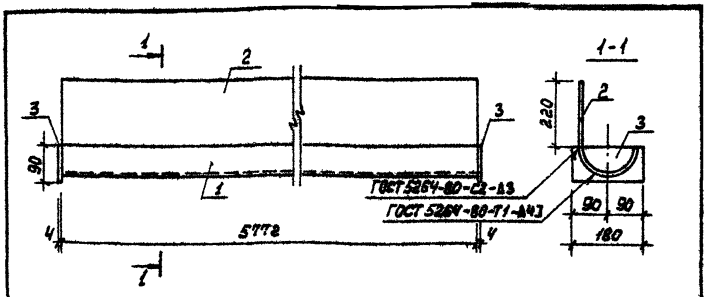
Стадия	Масса	Масштаб
Р	70	1:10

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ2. 1	1/2 Труба 159х3х5772 кг ГОСТ 10704-76 / СТ3 ГОСТ 10705-80	1	33,3 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 3х220 ГОСТ 103-76 / [illegible] ГОСТ 535-79 ℓ=5772	1	29,8 кг
Б4		3	3	Полоса [illegible] ВСТ3 [illegible] ГОСТ 103-76 / [illegible] ГОСТ 535-79 ℓ=180	2	0,51 кг

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ2

Лоток ЛТ2

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Стронгин	
Г И П	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	642	1:10

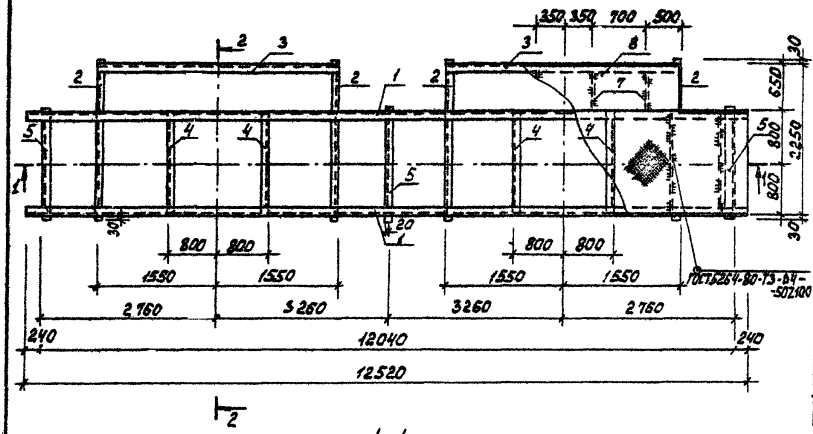
Лист | Листов 1

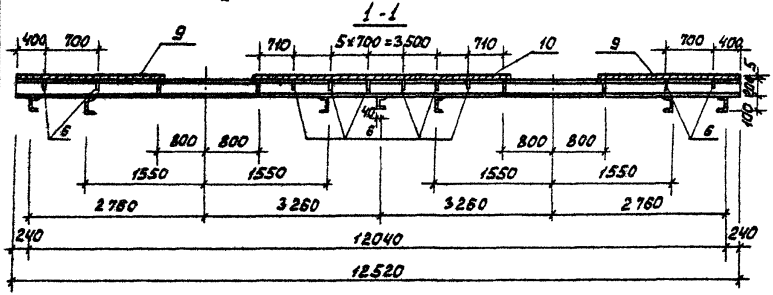
ЦНИИЭП инженерного оборудован. г. Москва

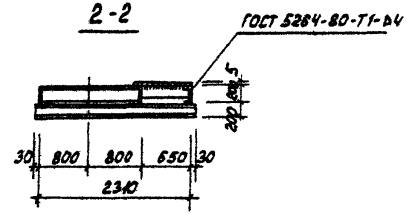
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

20516-03 II

Формат А4







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП1. 1	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ℓ=1850 Ст3пс5-1 ТУ14-1-3023-80	2	230,4 кг
		2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ℓ=2310 Ст3пс5-1 ТУ14-1-3023-80	4	42,5 кг
		3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ℓ=3400 Ст3пс5-1 ТУ14-1-3023-80	2	57,0 кг
		4		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ℓ=1588 Ст3пс5-1 ТУ14-1-3023-80	4	29,2 кг
		5		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ℓ=1660 Ст3кп2 ГОСТ 380-71	3	14,2 кг
		6		Полоса Б-2 6×100 ГОСТ 103-76 ℓ=1586 Ст3кп2 ГОСТ 380-71*	10	7,5 кг
		7		Полоса Б-2 6×100 ГОСТ 103-76 ℓ=644 Ст3кп2 ГОСТ 380-71*	8	4,5 кг
		8		Лист ромб К-ПУ-40×650×3400 Вст3пс ГОСТ 8568-77	2	85,5 кг
		9		Лист ромб К-ПУ-40×510×2270 Вст3пс ГОСТ 8568-77	2	150,8 кг
		10		Лист ромб К-ПУ-40×1570×5060 Вст3пс ГОСТ 8568-77	1	336,0 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75* за 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП1

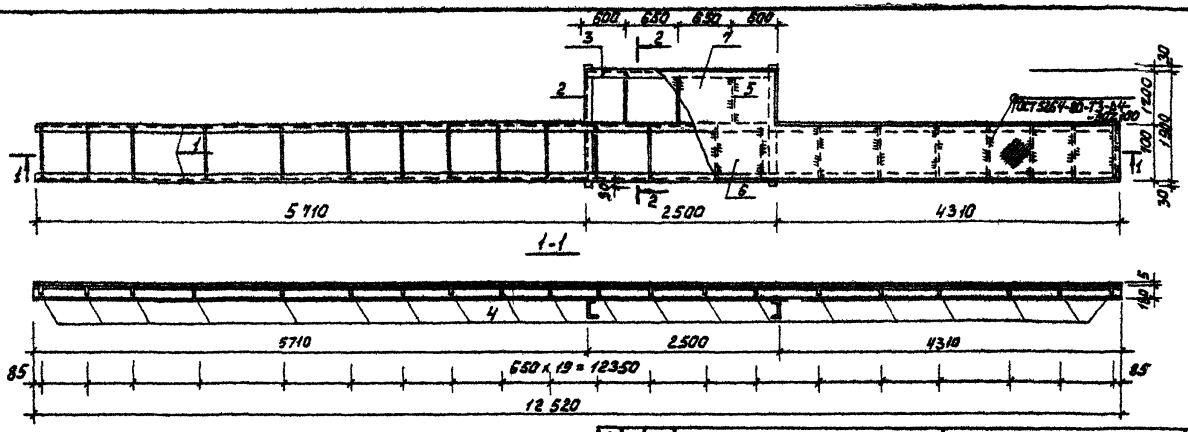
Металлическая площадка МП1

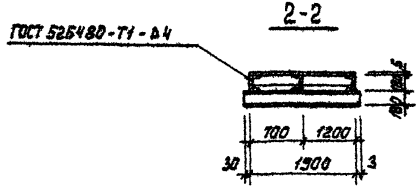
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1824	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Привязан		
Инв. №		
Провер.	Лоицкер	
Ст. инж.	Строгин	
Г И П	Лоицкер	
Гл. конст	Шапиро	
Н. контр	Лоицкер	
Нач. отд	Красавин	





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	ТП902-3-38.85 КЖИ.МП2. 1	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ℓ=12520 / Вст3пс5-ХТУ14-1-3023-80	2	204,1 кг
		2	2	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ℓ=1980 / Вст3пс5-ХТУ14-1-3023-80	2	32 кг
		3	3	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ℓ=2500 / Вст3пс5-ХТУ14-1-3023-80	1	40,8 кг
		4	4	Полоса Б-2 6х150 ГОСТ 103-76 ℓ=588 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	20	4,3 кг
		5	5	Полоса Б-2 6х150 ГОСТ 103-76 ℓ=1168 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	3	8,6 кг
		6	6	Лист ромб КПУ-4Ф-700х6280 Вст3пс ГОСТ 8568-77	2	185,4 кг
		7	7	Лист ромб К-ПУ-4Ф-1200х2500 Вст3пс ГОСТ 8568-77	1	125,4 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 за 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

Провер.	Лоицкер		
Ст.инж.	Строгин		
Г И П	Лоицкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Н. контр.	Лоицкер		
Нач. отд.	Красавин		

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП2

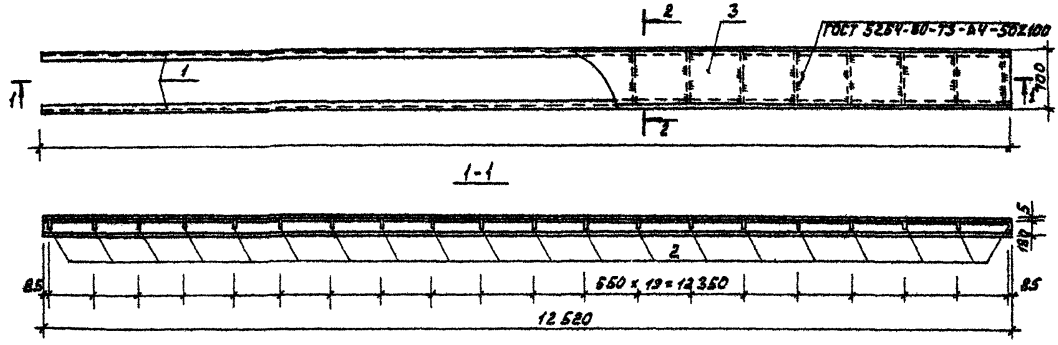
Металлическая площадка МП2

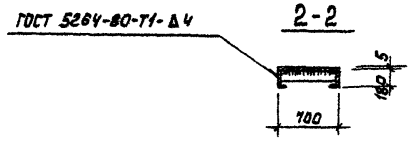
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,12 т	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

20516-03 13 Формат А3





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП3.1	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вст3 пс5-ГТ14-1-3023-80 Е=12520	2	204.1 кг
		2	2	Полоса Б-2 6×150 ГОСТ 103-76 В ст3 кп2 ГОСТ 380-71 Е=688	20	4,3 кг
		3	3	Лист ромб К-П1-40×700×6260 Вст3 пс ГОСТ 8568-77	2	185.4 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 за 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77).

Провер.	Лоуцкер		
Ст. инж.	Стронгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Н. контр.	Лоуцкер		
Нач. отд.	Красавин		

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП3

Металлическая площадка МП3

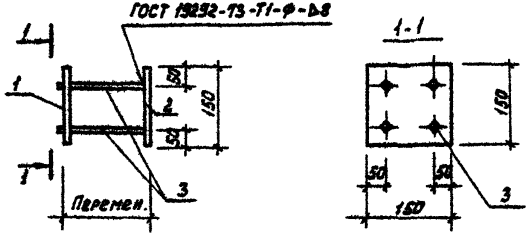
Стадия	Масса	Масштаб
Р	865	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

20516-03 14

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП902-3-38.85 КЖИ.МН1. 1	Полоса $\frac{Б-2\ 10\times150\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3\ сп5-1\ ГОСТ\ 535-79}$ $\ell=150$	1	1,77 кг
Б4		2	2	Полоса $\frac{Б-2\ 10\times150\ ГОСТ\ 103-76}{В\ Ст3\ сп5-1\ ГОСТ\ 535-79}$ $\ell=150$	1	1,77 кг
Б4		3	3	ф12 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell_{ср}=170$	4	0,15 кг

1. В пластине поз.1 отверстия раззенковать.
2. Штыри поз.3 приварить к поз.1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.
3. Покрытие – горячее цинкование $\delta=50$ мкм.

Привязан

Инв.№

Провер	Лоуцкер		
Ст.инж.	Строигин		
Г.И.П.	Лоуцкер		
Гл.конст	Шапиро		
Н.контр	Лоуцкер		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 902-3-38.85 КЖИ. МН1

Изделие закладное МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.14	1:10

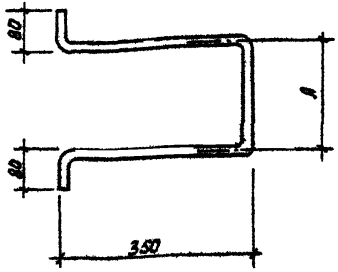
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.



Обозначение	Марка	Размеры, мм.		Масса, кг.
		А	ℓ	
ТП902-3-38.85 КЖИ.МС2	МС2	310	1170	2,9
-01	МС3	1710	2570	6,3

Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Привязан

Инв.№

Провер	Лоуцкер		
Ст.инж.	Строигин		
Г.И.П.	Лоуцкер		
Гл.конст	Шапиро		
Н.контр	Лоуцкер		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 902-3-38.85 КЖИ. МС2

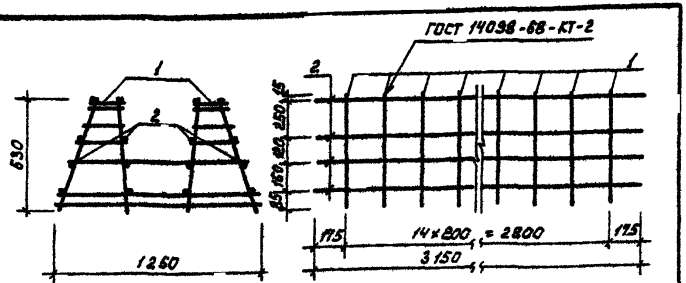
Изделие соединительное (МС2, МС3)

Р	См. табл.

Лист | Листов 1

ф20 А I ГОСТ 5781-82

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	ТП902-3-38.85 КЖИ. КП1-КР1	Каркас плоский Кр1	15	3,55 кг
				Детали		
Б4		2	ТП902-3-38.85 КЖИ.КП1.2	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=3150	16	0,7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

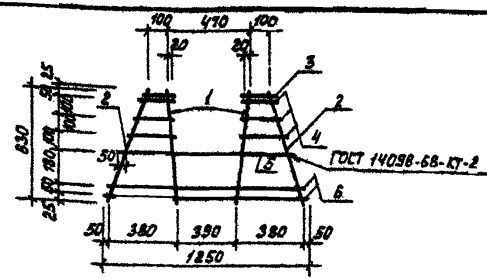
Привязан

Инв. №

Провер.	Лоуцкер	ТП 902-3-38.85 КЖИ. КП1	
Ст. инж.	Строгин	Каркас пространственный КП1	Стадия: Р; Масса: Б4.5; Масштаб: 1:50
ГИП	Лоуцкер		Лист; Листов 1
Гл. конст	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Н. контр.	Лоуцкер		
Нач. отд.	Красавин		

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП902-3-38.85 КЖИ.КП1-КР1.1	ф12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=630	2	0,56 кг
Б4		2	2	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=670	2	0,142 кг
Б4		3	3	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=140	2	0,031 кг
Б4		4	4	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=230	6	0,051 кг
Б4		5	5	ф14 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1050	1	1,27 кг
Б4		6	6	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	2	0,26 кг

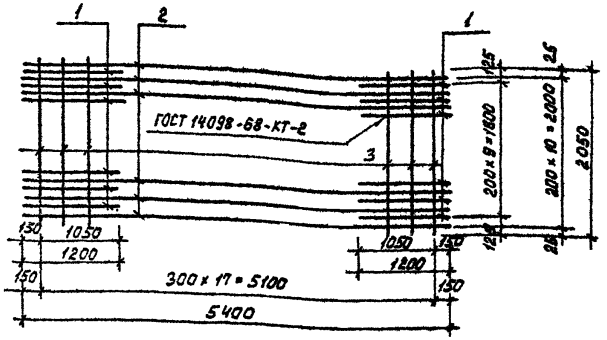
Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Лоуцкер	ТП 902-3-38.85 КЖИ. КП1-КР1	
Ст. инж.	Строгин	Каркас плоский Кр1	Стадия: Р; Масса: 3,55; Масштаб: 1:50
ГИП	Лоуцкер		Лист 1; Листов 1
Гл. конст	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Н. контр.	Лоуцкер		
Нач. отд.	Красавин		

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП902-3-38.85 КЖИ. С1.1	ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	20	0,47 кг
Б4		2	2	ф6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=5400	11	1,2 кг
Б4		3	3	ф6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=2050	18	0,46 кг

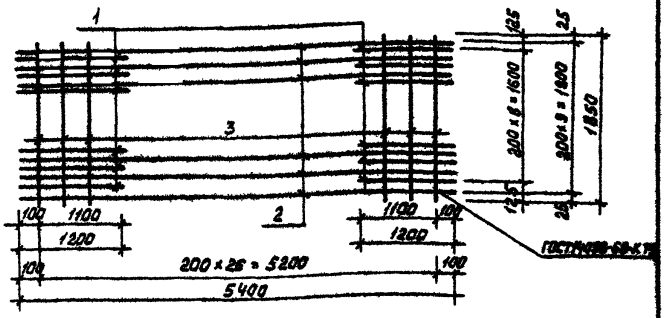
Привязан

Инв.№

Провер.	Доцкер	ТП 902-3-38.85 КЖИ. С1	
Ст. инж.	Строгин	Сетка арматурная С1	Стадия: Р; Масса: 30,9; Масштаб: 1:50
ГИП	Доцкер		Лист; Листов 1
Гл. конст.	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Н. контр.	Доцкер		
Нач. отд.	Красавин		

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП902-3-38.85 КЖИ. С2.1	ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	18	0,47 кг
Б4		2	2	ф6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=5400	10	1,2 кг
Б4		3	3	ф6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	21	0,42 кг

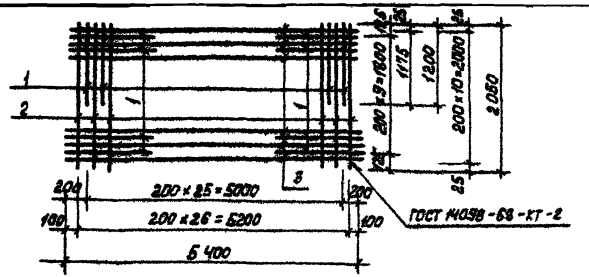
Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Провер.	Доцкер	ТП 902-3-38.85 КЖИ. С2	
Ст. инж.	Строгин	Сетка арматурная С2	Стадия: Р; Масса: 31,6; Масштаб: 1:50
ГИП	Доцкер		Лист; Листов 1
Гл. конст.	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Н. контр.	Доцкер		
Нач. отд.	Красавин		

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП902-3-38.85 КЖИ. СЗ. 1	ф8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	48	0,47 кг
Б4		2	2	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=2050	27	0,46 кг
Б4		3	3	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=6400	11	1,2 кг

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. СЗ

Сетка арматурная С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,72	1:50
Лист	Листов 1	

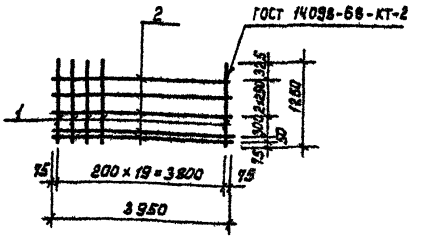
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Доуцкер	
Ст. инж.	Строгини	
ГИП	Доуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Доуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП902-3-38.85 КЖИ. СЧ. 1	ф 12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	20	1.11 кг
Б4		2	2	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=3950	5	0,88 кг

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. СЧ

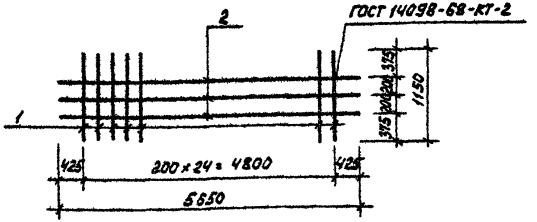
Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,6	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Доуцкер	
Ст. инж.	Строгини	
ГИП	Доуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Доуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ.С5.1	ф12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1150	25	0,709 кг
БЧ		2	2	ф12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=5650	3	3,48 кг

Привязан

Инв. №

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Строгин	
Г И П	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-38.85 КЖИ.С5

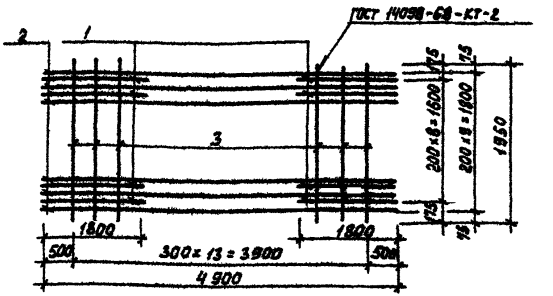
Сетка арматурная С5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	28,2	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП902-3-38.85 КЖИ.С6.1	ф12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	18	1,15 кг
БЧ		2	2	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=4900	10	1,09 кг
БЧ		3	3	ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	14	0,43 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Провер.	Лоуцкер	
Ст. инж.	Строгин	
Г И П	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лоуцкер	
Нач. отд.	Красавин	

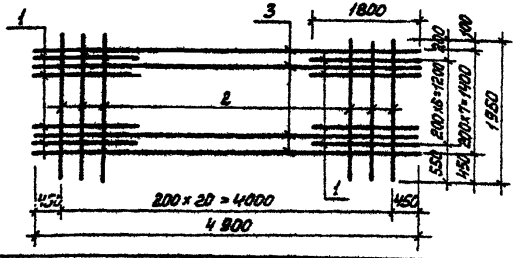
ТП 902-3-38.85 КЖИ.С6

Сетка арматурная С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	37,62	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. С7. 1	ф 12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	14	1,15 кг
Б4		2	2	ф 12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1950	21	1,73 кг
Б4		3	3	ф 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=4900	8	1,09 кг

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. С7

Сетка арматурная С7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	61,2	1:50

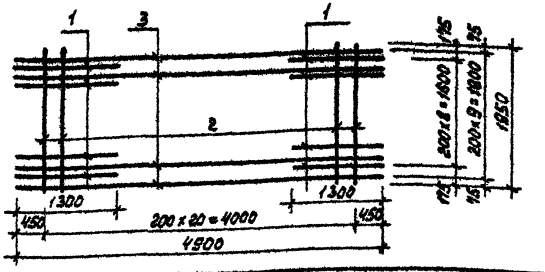
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Лоцкер	
Ст. инж.	Строкгин	
Гл. конст	Шапиро	
Н. контр.	Лоцкер	
Нач. отд.	Красавин	

Формат А4

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. С8. 1	ф 12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1300	18	1,5 кг
Б4		2	2	ф 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=1950	21	0,43 кг
Б4		3	3	ф 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=4900	10	1,09 кг

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-38.85 КЖИ. С8

Сетка арматурная С8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	46,9	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Лоцкер	
Ст. инж.	Строкгин	
ГИП	Лоцкер	
Гл. конст	Шапиро	
Н. контр.	Лоцкер	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru