ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. $м^3$/СУТ.

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ

16967-04

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22
Сдано в печать X 1983 г.
Заказ № 11661 Тираж 600

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4 ; 2,7 ТЫС. $м^3$/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I – Пояснительная записка.
Альбом II – Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
Альбом III – Строительная часть. Конструкции железобетонные.
Альбом IV – Строительная часть. Изделия.
Альбом V – Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
Альбом VI – Нестандартизированное оборудование.
Альбом VII – Спецификации оборудования.
Альбом VIII – Сборник спецификаций оборудования.
Альбом IX – Ведомости потребности в материалах.
Альбом X – Сметы.

Утвержден Госгражданстроем
Приказ №49 от 14 февраля 1983 г.
Введен в действие институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 34 от 11 мая 1983 г.

АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта Т. Лоуцкер

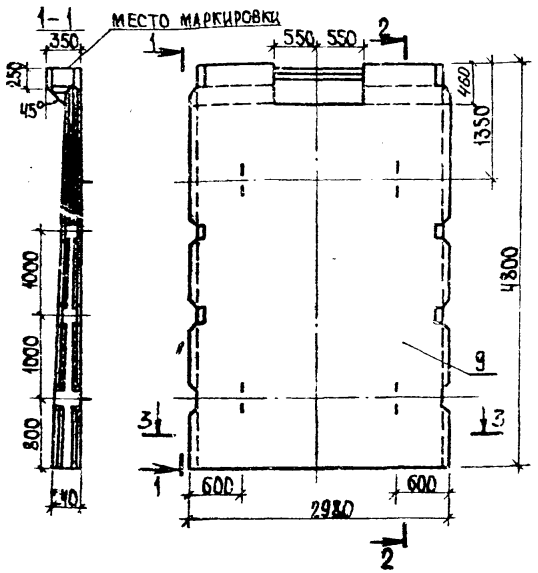
Привязан

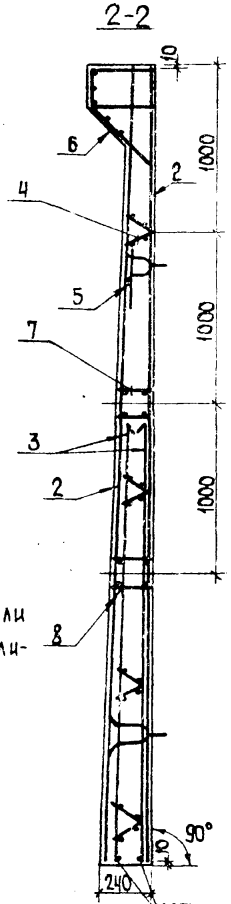
Инв №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

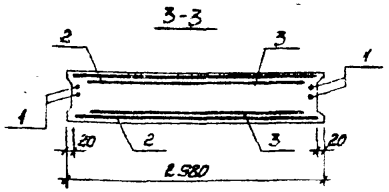
Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
ТП КЖИ ПС2	Панель стеновая (ПС2)	3	
ПС3	Панель стеновая (ПС3, ПС4)	4	
ПС5	Панель стеновая (ПС5, ПС7, ПС10)	5	
ПС6	Панель стеновая (ПС6, ПС11)	6	
ПС12, СБ	Панель стеновая (ПС12, ПС17) Сборочный чертеж	7	
ПС12	Панель стеновая (ПС12, ПС17)		
ПС14	Панель стеновая (ПС14)	8	
ПС13	Панель стеновая (ПС13, ПС15, ПС16)	9	
ПС19, СБ	Панель стеновая (ПС19, ПС18) Сборочный чертеж	10	
ПС19	Панель стеновая (ПС19, ПС18)		
ПС21	Панель стеновая (ПС21)	11	
ПГ2	Панель перегородочная (ПГ2)		
ПС22	Панель стеновая (ПС22)	12	
П1	Плита (П1)	13	
П4	Плита покрытия (П4)	14	
П3	Плита покрытия (П3)		
Б1	Балка (Б1)	15	
ЛТ1	Лоток (ЛТ1)	16	
ЛТ2	Лоток (ЛТ2)		
ЛТ4	Лоток (ЛТ4)	17	
В1	Водослив (В1)		
ЛТ3	Лоток (ЛТ3)	18	
ЛТ3, С23	Сетка арматурная (С23)		
ЛТ3, С24	Сетка арматурная (С24)	19	
МН3	Изделие закладное (МН3)		

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
КЖИ, МН4, СБ	Изделие закладное (МН4...МН6) Сборочный чертеж	20	
МН4	Изделие закладное (МН4...МН6)		
Щ3	Щит стеснительный (Щ3)	21	
С3	Сетка арматурная (С3)	22	
С13	Сетка арматурная (С13)		
С11	Сетка арматурная (С11)	23	
С12	Сетка арматурная (С12)		
С14	Сетка арматурная (С14)	24	
С10	Сетка арматурная (С10)		
КП2	Каркас пространственный (КП2)	25	
КП2, С18	Сетка арматурная (С18)		
КП2, С19	Сетка арматурная (С19)	26	
КП1	Каркас пространственный (КП1)		
КП1, С20	Сетка арматурная (С20)	27	
КП1, С21	Сетка арматурная (С21)		
КП3	Каркас пространственный (КП3)	28	
КП3, С22	Сетка арматурная (С22)		
КП3, С17	Сетка арматурная (С17)	29	
МС2	Изделие соединительное (МС2)		
МН2	Изделие закладное (МН2)	30	
Щ4	Щит металлический (Щ4)		
МН1	Изделие закладное (МН1)	31	
МС1	Изделие соединительное (МС1)		
МН7	Изделие закладное (МН7)	32	
МН8	Изделие закладное (МН8, МН9)		





1. Панель ПС2 выполняется в опалубке панели ПС1-48-52 по серии 3.900-3 вып.4. Отличается от серийной армированием, наличием отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Позиции 9 показана в узле 9 по серии 3.900-3 вып.4 часть 1.
3. Каркасы КР2, КП7 и закладные изделия МН6, МН12, МН13, МН27 привязать к сеткам.
4. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		–	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3, вып 4 часть 2	поз N12	4	
–		2	3.900-3, вып 4 часть 2	Сетка С25	2	
–		3	3.900-3, вып 3 часть 2	Каркас пространственный КП7	1	
–		4	3.900-3, вып 3 часть 2	Каркас КР2	2	
–		5	3.900-3, вып 3 часть 2	Изделие закладное МН27	2	
–		6	3.900-3, вып. 4 часть 2	Изделие закладное МН6	4	
–		7	3.900-3, вып 4 часть 2	Изделие закладное МН12	4	
–		8	3.900-3, вып. 4 часть 2	Изделие закладное МН13	1	
				Материалы		
		9		Бетон М 200	2.32	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные							Всего
	Арматура класса												Прокат марки	Арматура класса						
	B-I		A-I		A-III								ВСт3сп5	B-I	A-I	AII	A-III			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*								ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*		
	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф20	Ф22	Итого		≠5	≠8	Ф5	Ф10	Ф20	Ф6	Ф12	Ф16	
ПС2	28,8	28,8	25,8	6,8	148,4	5,0	39,0	49,0	79,8	30,5	351,3		7,52	21,2	5,3	8,5	20,2	2,4	70,4	24,4	493,3

Привязан		
Инв.№		
Н.контр	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст.инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл.конст	Шапиро	
Нач.отд	Красавин	

Копировал Ященк

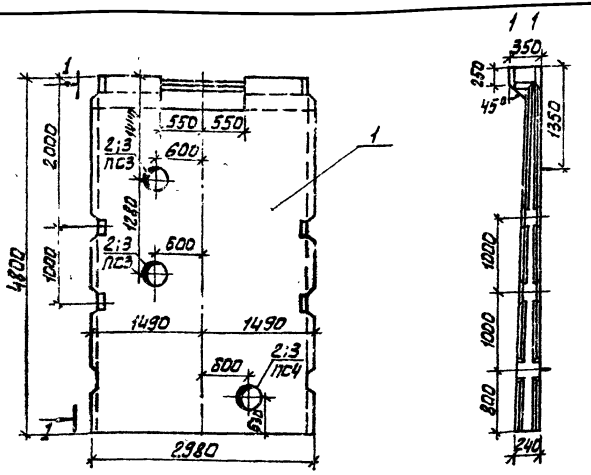
ТП 902-3-26.83 КЖИ ПС2

Панель стеновая (ПС2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Формат 18967-04 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3. Вып. 4	Панель стеновая ПС1-48-52	1	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ.ПС3		
				Сборочные единицы		
—		2	3.901-5	Сальник Ду200 е=200 для Q=1,4 тыс. м³/сутки	2	
—		3	3.901-5	Сальник Ду250 е=200 для Q=2,7 тыс. м³/сутки	2	
				ТП -КЖИ.ПС3-11		
				Сборочные единицы		
—		2	3.901-5	Сальник Ду200 е=200 для Q=1,4 тыс. м³/сутки	1	
—		3	3.901-5	Сальник Ду250 е=200 для Q=2,7 тыс. м³/сутки	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
					В Ст3 сп5				
	ГОСТ				ГОСТ 10704-76				
	Ф			Итого	Труба 299х8	Труба 351х9		Итого	
ПС3					23,0	(3,04)		23,0 (30,4)	23,0 (30,4)
ПС4					11,5	(15,2)		11,5 (15,2)	11,5 (15,2)

1. Панели ПС3, ПС4 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В панели ПС3 поз. 2;3 относится только к варианту с доочисткой.
4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс. м³/сутки.

Обозначение	Марка
ТП - КЖИ, ПС3	ПС3
-01	ПС4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	
СТ. ИНЖ.	СТРОЧГИН	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТР.	ШАПИРО	
НАЧ. ПС3	КРАСАВИН	

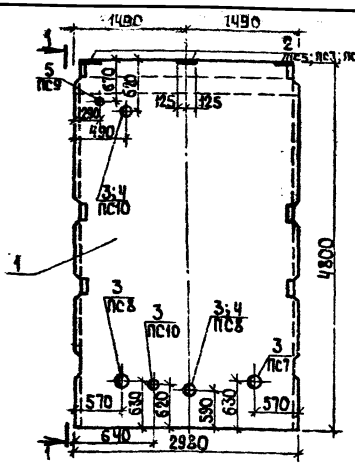
ТП 902-3-26.83 КЖИ. ПС3

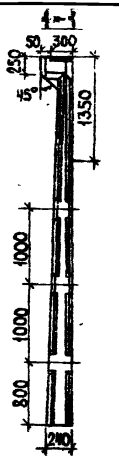
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3; ПС4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,30т	1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса		Прокат марки						Всего
	AIII		ВСт3сп5						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78					
	ф12		⌀8	Труба 121×4	Труба 168×5	Труба 245×7	Труба 299×8	Труба 351×9	
ПС5	4,37		11,4						15,77
ПС7	4,37		11,4		4				19,77
ПС8	4,37		11,4		4	8,2	(11,5)		27,97 (39,17)
ПС9	4,37		11,4	2,3					13,7
ПС10	4,37		11,4			8,2	11,5	(15,2)	31,1 (46,3)

1. Панели ПС5, ПС7 ... ПС10 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс м³/сутки.

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.ПС5	ПС5
-01	ПС7
-02	ПС8
-03	ПС9
-04	ПС10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		–	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-62	1	
–		2	1.400-15, в1 160-08	Изделие закладное МН147-3	3	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ ПС5-01		
				Сборочные единицы		
–		3	3.901-5	Сальник Ду150 ℓ=200	1	
				ТП -КЖИ.ПС5-02		
				Сборочные единицы		
–		3	3.901-5	Сальник Ду150 ℓ=200	2	
–		4	3.901-5	Сальник Ду200 ℓ=200 для Q=2,7 тыс. м³/сутки	1	
				ТП -КЖИ.ПС5-03		
				Сборочные единицы		
–		5	3.901-5	Сальник Ду50 ℓ=200	1	
				ТП -КЖИ.ПС5-04		
				Сборочные единицы		
				для Q=1,4 тыс м³/сутки		
–		3	3.901-5	Сальник Ду150 ℓ=200	2	
				для Q=2,7 тыс.м³/сутки		
–		4	3.901-5	сальник Ду200 ℓ=200	1	
–		3	3.901-5	сальник Ду150 ℓ=200	1	

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Лоуцкер	
Проверил	Урганова	
Ст.инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл.конст	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

Копировал Ящук

ТП 902-3-26.83 КЖИ.ПС5

Панель стеновая (ПС5, ПС7 ... ПС10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,30т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Формат А4

Рис.1

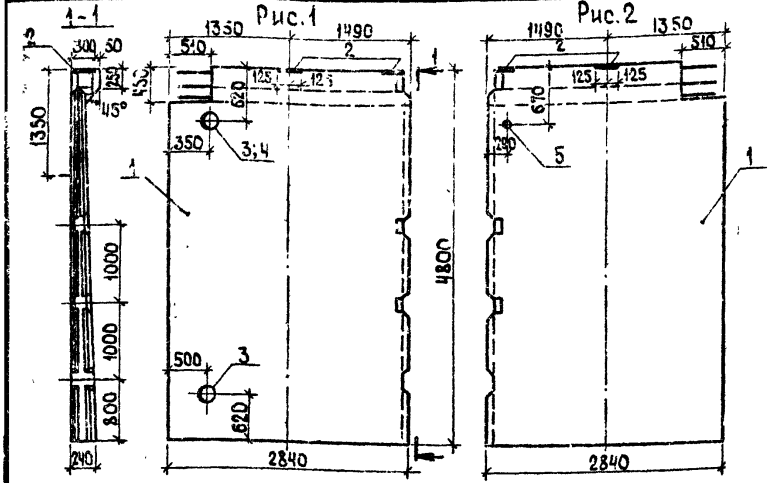


Рис.2

Обозначение	Марка	Рис.
ТП -КЖИ.ПС6	ПС6	1
-01	ПС11	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса	Прокат марки						
	AIII ГОСТ 5.1459-72	ВСт3сп5 ГОСТ 103-76			ГОСТ 8732-78			
	ф12		ф8		Труба 121х4	Труба 245х7	Труба 299х8	
ПС6	2,92 (2,92)		7,4 (7,4)		—	16,4 (8,2)	(11,5)	26,72 (30,02)
ПС11	2,92		7,4		2,3			12,62

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		-	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-62	1	
-		2	1.400-15. в.1. 160-08	Изделие закладное МНИП-3	2	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ, ПС6		
				Сборочные единицы		
				Для Q=1,4тыс.м³/сутки		
-		3	3.901-5	Сальник Ду150 е=200	2	
				Для Q=2,7тыс.м³/сутки		
-		4	3.901-5	Сальник Ду200 е=200	1	
-		3	3.901-5	Сальник Ду 150 е=200	1	
				ТП -КЖИ ПС6-С1		
				Сборочные единицы		
-		5	3.901-5	Сальник Ду50 е=200	1	

1. Панели ПС6, ПС11 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7тыс м³/сутки.
4. Закладные детали оцинковать слоем 150мкм в процессе изготовления.

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Лоцкер		
Проверил	Куртанова		
Ст.инж.	Строгин		
ГИП	Лоцкер		
Нач.отд.	Шапиро		
Нач.отд.	Красавин		

Копировал Ящук Формат А4

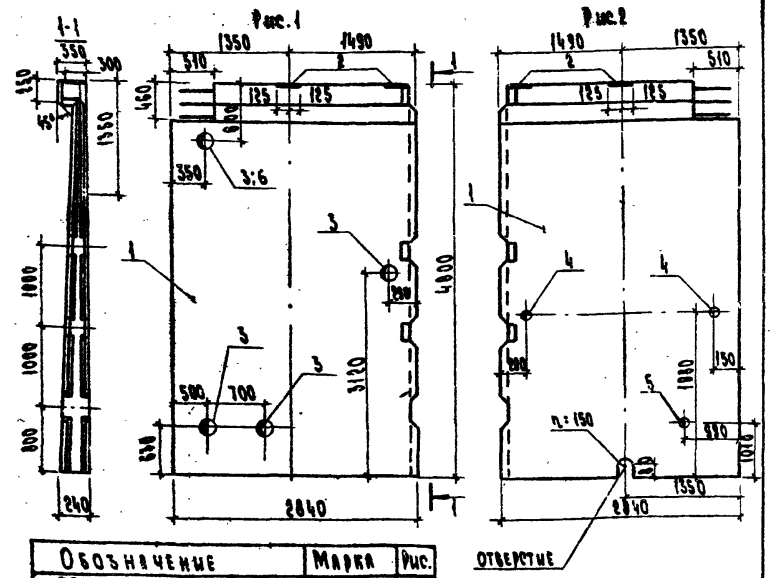
ТП 902-3-26.83 -КЖИ.ПС6

Панель стеновая (ПС6, ПС11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

18967-04 7



Обозначение	Марка	Рис.
ТП КНИ.ПС12	ПС12	1
-01	ПС П	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное: проект марки	Арматура кл. А-I	Всего
	Ст3сп5 ГОСТ 8732-78	ГОСТ 5781-75	
	Прокат универсальный толщина 10 мм	Ø12	
ПС12	32,8	2,92	35,72
ПС17	4,6 3,3	2,92	10,82

Привязан

Инв.№

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
-	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
	ТП - КНИ.ПС12.СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	3.900-3. вып.4	Панель стеновая ПС1-48-62	1	
2	1.400-15. вып. 160-08	Изделие закладное МН147-3	2	
		Переменные данные для исполнений		
		Т.п. - КНИ. ПС12		
		Сборочные единицы		
		Для Q = 1,4 тыс. м³/сутки		
3	3.901-5	Сальник Ду 150 ℓ = 200	4	
		Для Q = 2,7 тыс. м³/сутки		
3	3.901-5	Сальник Ду 150 ℓ = 200	3	
6	3.901-5	Сальник Ду 200 ℓ = 200	1	
		Т.п. КНИ ПС12-01		
		Сборочные единицы		
4	3.901-5	Сальник Ду 50 ℓ = 200	2	
5	3.901-5	Сальник Ду 80 ℓ = 200	1	

1. Панели ПС12, ПС17 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в связующей балке. Изготавливаются путем установки деревянных вкладышей, арматура связующей балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Лоуцкер		
Проверил	Курганова		
Ст.инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл.конст.	Шапиро		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 902-3-26.83 КНИ.ПС12.СБ

Панель стеновая (ПС12, ПС17) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3т	1:50

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Копировал Балакирева Формат

Альбом IV

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

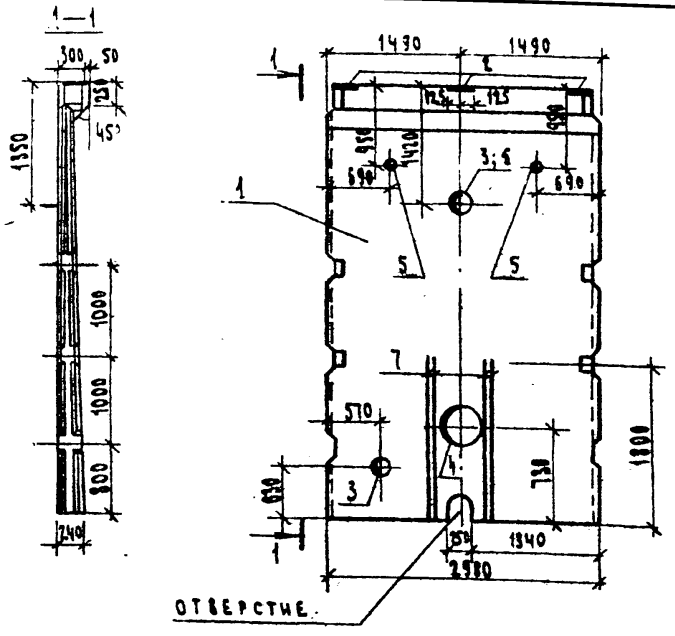
ТП 902-3-26.83 КНИ.ПС12

Панель стеновая (ПС12, ПС17)

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Копировал Балакирева Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3, вып. 4	Панель стеновая ПС1-48-62	1	
		2	1.400-15, в.1, 160-08	Изделие закладное МН147-3	3	
		3	3.901-5	Сальник Ду 150 l = 200	2	
		4	3.901-5	Сальник Ду 500 l = 200	1	
		5	3.901-5	Сальник Ду 100 l = 200	2	
		6	3.901-5	Сальник Ду 200 l = 200 (для Q = 2,1 тыс. м³/сутки)	1	
				Детали		
64		7		Ф14 А III ГОСТ 5.1459-72* l = 1800	8	1,11

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Армат. кл.	Прокат марки					
	А-III		А-III	В Ст3 сп5					
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78				
	Ф14	Итого	Ф12	⌀8	Труба 168×5	Труба 245×7	Труба 299×8	Труба 530×9	
ПС14 (для Q = 1,4 тыс. м³/сутки)	17,39	17,39	4,37	11,31	4	8,2	—	27,6	72,87
ПС14 (для Q = 2,1 тыс. м³/сутки)	17,39	17,39	4,37	11,31	4	—	11,5	27,6	76,17

1. Марка стали поз. 5-25Г2С.
2. Панель ПС14 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстием.
3. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
4. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Н. контр.	Лоуцкер		
Проверил	Курганова		
Ст. инж.	Строигин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. от	Красавин		

Привязан

Инв. №

ТП 802-3-26.83 КШИ. ПС14

Панель стеновая (ПС14)

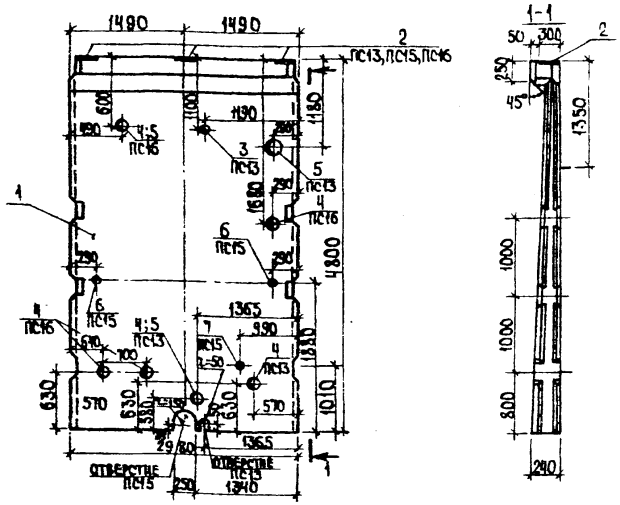
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,30т	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Копировал

Формат 18967-04 9



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса	А-III	Прокат марки						Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78						
	ф12		Труба 121х4	Труба 152х4,5	Труба 168х5	Труба 245х7	Труба 299х8	Труба 360х9	
ПС13	4,37 (4,37)				4,6 (4,6)	24,6 (16,4)	— (11,5)	—	32,97 36,27
ПС15	4,37		4,6	[illegible]					12,27
ПС16	4,37		[illegible]			8,2	34,5	(45,6)	42,7 (53,8)

1. Панели ПС13, ПС15, ПС16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.
4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q = 2,7 тыс. м³/сутки.

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.ПС13	ПС13
-01	ПС15
-02	ПС16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4	Панель стеновая ПС1-48-62	1	
		2	1.400-15. в/, 160-08	Изделие закладное МН147-3	3	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ.ПС13		
				Сборочные единицы		
				для Q = 1,4 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 е=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 е=200	3	
				для Q = 2,7 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 е=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 е=200	2	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 е=200	1	
				ТП -КЖИ.ПС13-01		
				Сборочные единицы		
		6	3.901-5	Сальник Ду50 е=200	2	
		7	3.901-5	Сальник Ду80 е=200	1	
				ТП -КЖИ.ПС13-02		
				Сборочные единицы		
				для Q = 1,4 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 е=200	4	
				для Q = 2,7 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 е=200	3	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 е=200	1	

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Суранова	
Гл. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	
Копировал	Ящук	

ТП 902-3-26.83 КЖИ. ПС13

Панель стеновая (ПС13, ПС15, ПС16)

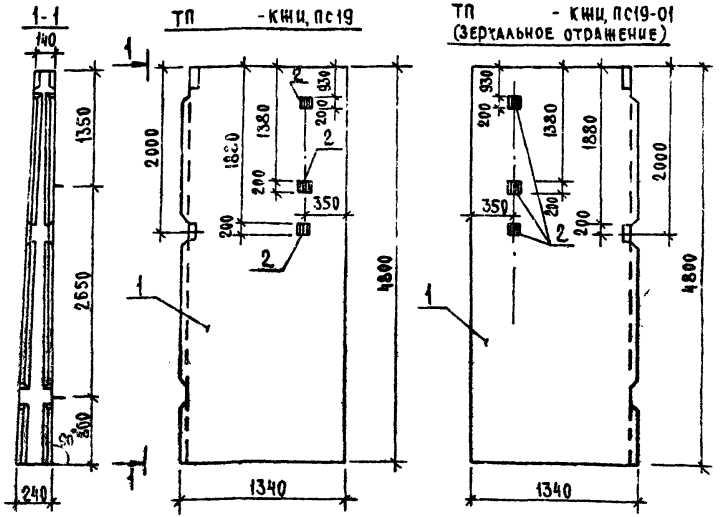
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,3т	1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Формат А3

18967-04 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки Вст3сп5 ГОСТ 103-76		Арматура класса А III ГОСТ 5.1459-72*		
	Ф10		Ф10	Итого	
ПС 19	18,8		1,32	20,12	20,12
ПС 18	18,8		1,32	20,12	20,12

Привязан

Инв.№

ТП 902-3-26.83		КЖИ, ПС 19, СБ	
Н.контр. Лоуцкер	Панель стеновая (ПС19, ПС18) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Курганова		Р	3,17т	1:50
Ст.инж. Стронгин		Лист	Листов
ГИП Лоуцкер			
Гл.конст. Шапиро	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Нач.отд. Красавин			

Альбом IV

Типовой проект 902-3-26.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		1	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			ТП - КЖИ, ПС 19, СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 3	Панель стеновая ПС2-48-К2	1	
Н		2	ТП - КЖИ, МН1	Изделие закладное МН1	3	

1. Панели ПС 18 и ПС 19 выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К1 путем установки деревянных перегородок.
2. Отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
3. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

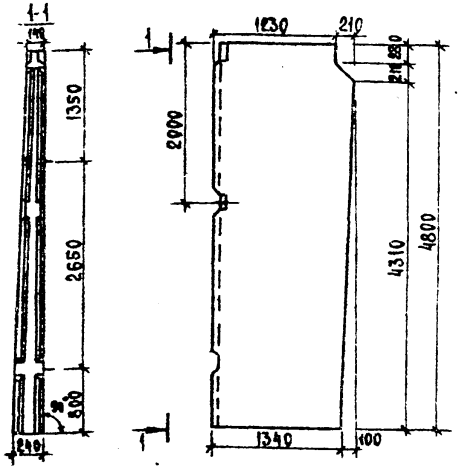
Инв.№

Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл.

ТП 902-3-26.83		КЖИ, ПС 19	
Н.контр. Лоуцкер	Панель стеновая (ПС19, ПС18)	Стадия	Лист	Листов
Провер. Курганова		Р		1
Ст.инж. Стронгин			
ГИП Лоуцкер			
Гл.конст. Шапиро	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Нач.отд. Красавин			

18967-04 11

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



1. Панель ПС21 выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К2 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.

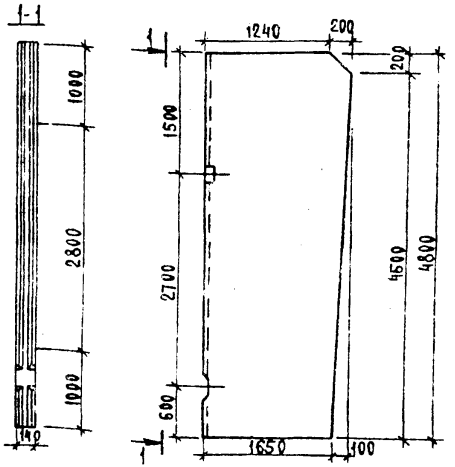
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 3 обрезать по месту.

Привязан

Инв.№

		ТП 902-3-26.83		КЖИ, ПС 21	
Н.контр.	Лоуцкер	Панель стеновая (ПС 21)	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Лоуцкер		Р	3,17т	1:50
Ст.инж.	Строгин		Лист	Листов 1	
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



1. Перегородочная панель ПГ2 выполняется в опалубочной форме панели ПГ-48-1 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.

2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 6 обрезать по месту.

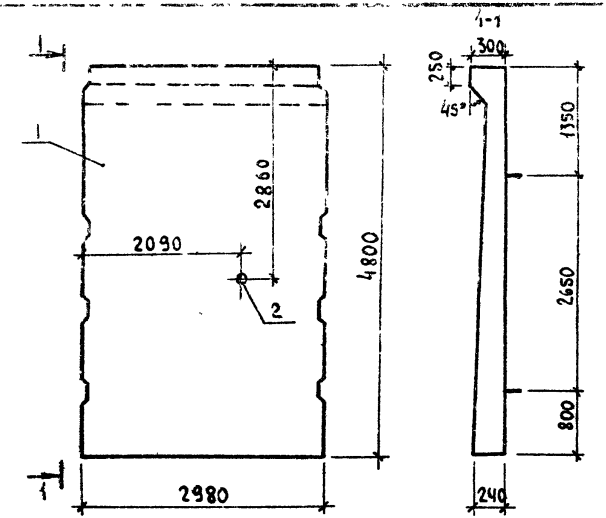
Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

		ТП 902-3-26.83		КЖИ, ПГ2	
Н.контр.	Лоуцкер	Панель перегородочная (ПГ2)	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Лоуцкер		Р	2,35т	1:50
Ст.инж.	Строгин		Лист	Листов	
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Гл.констр.	Шапиро				
Нач.отд.	Красавин				

18967-04 12



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-12	1	
—		2	3.901-5	Сальник Ду 150, ℓ=200	1	

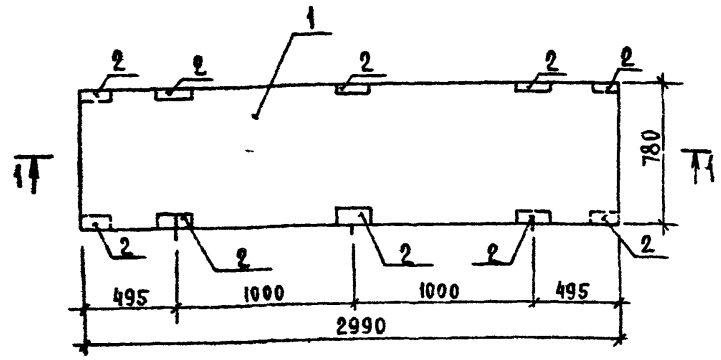
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		
	Прокат марки ВСт3 сп5 ГОСТ 8732-78		Всего
	Труба 245х7		
ПС 22	8,2		8,2

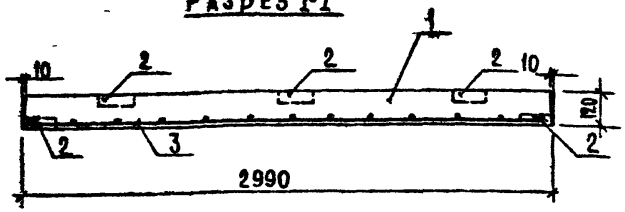
1. Панель ПС 22 отличается от серийной наличием дополнительной закладной детали.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Привязан		ТП 902-3-26.83	-КЖИ. ПС22
	Н. контр. Лоцкер	Панель стеновая (ПС 22)	Стадия: Р; Масса: 7,3т; Масштаб: 1:50
	Проверил Курганова		Лист; Листов
	Ст. инж. Строгин		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	ГИП Лоцкер		
	Гл. конст. Шапиро		
Инв. №	Нач. отд. Красавин		

18967-04 13



Разрез 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		–	3.006-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				Сборочные единицы		
		1	3.006-2 вып. II-2	Плита П6-15	1	
–		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-23	10	
–		3		С $\frac{\phi 10AII-100}{\phi 8AI-200}$ 750×2950 $\frac{75}{75}$	1	

1. Плита отличается от серийной по серии 3.006-2 вып. II-2 армированием и наличием закладных деталей.
2. Арматурная сетка поз. 3 выполнена по ГОСТ 23279-78.
3. Защитный слой бетона – 20 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка эл-та	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса					Всего	Арматура кл			Прокат марки		Всего	
	A-I			A-III			A-III			Вст3сп5			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 8509-72			
	ф8		Итого	ф10	Итого		ф10		Итого	90×8	Итого		
П1	4,4		4,4	14,51	14,51	18,91	14		14	33	33	47	65,91

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-3-26.83 -КЖИ, П1

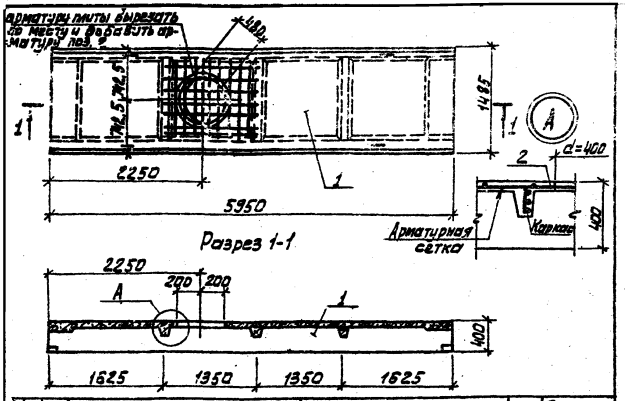
Плита (П1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	700	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

18967-04 14

Копировал Реброва Формат



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		–	1.442.1-2 Вып.1	Предварительно напряженные плиты шириной 1.5м		
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2ПГ-5АIVт	1	
				Детали		
БЧ		2		Ф12 AIII ГОСТ 5.1459-72* L=2050	1	1.84 кг

Марка стали поз. 1 – 25Г2С

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 902-3-26.83 -КЖИ.ПЧ

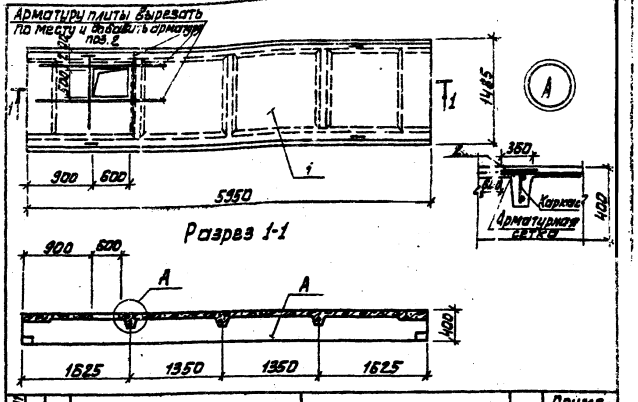
Плита покрытия (ПЧ)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4т	1:50

Лист. Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоцкер	
Провер.	Курганова	
Гл. инж.	Строгина	
Гип	Лоцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Крагельский	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		–	1.442.1-2 Вып.1	Предварительно напряженные плиты шириной 1.5м		
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2ПГ-5АIVт	1	
				Детали		
БЧ		2		Ф12 AIII ГОСТ 5.1459-72* L=1900	4	1.18 кг

Марка стали поз. 1 – 25Г2С

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 902-3-26.83 -КЖИ.П5

Плита покрытия (П5)

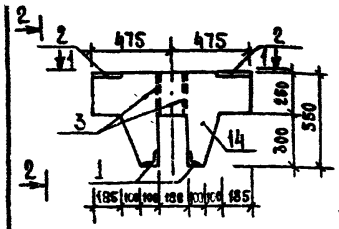
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4т	1:50

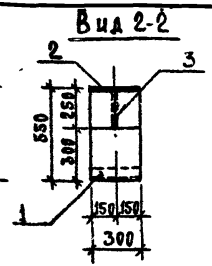
Лист. Листов 1

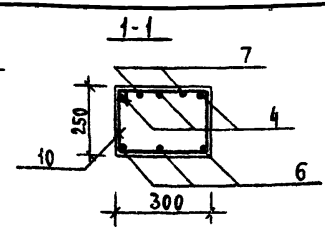
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

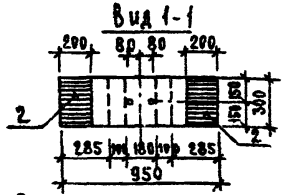
Н. контр.	Лоцкер	
Провер.	Курганова	
Гл. инж.	Строгина	
Гип	Лоцкер	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Крагельский	

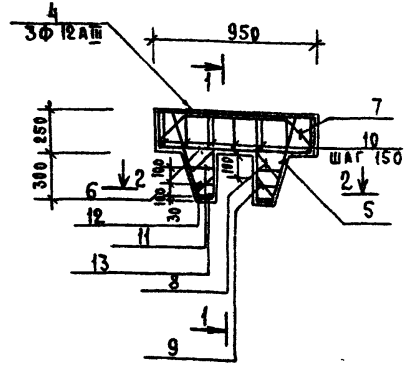
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

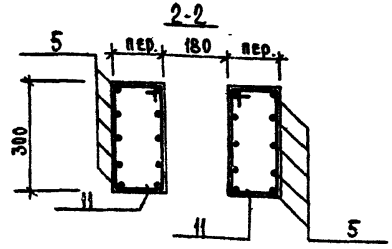












Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
4	900
5	
6	910
7	
8	
9	
10	310
11	
12	
13	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное МИ4-47	2	
-		1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ1-29	2	
-		2	3.400-6/76	**Детали**		
				Труба 25 ГОСТ 3262-75 ℓ = 250	2	0,06 кг
БЧ		3		ф12AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ = 1320	3	1,17 кг
БЧ		4		ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ = 1220	10	0,75 кг
БЧ		5		ф10AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ = 910	3	0,56 кг
БЧ		6		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 1160	2	0,45 кг
БЧ		7		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 370	6	0,13 кг
БЧ		8		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 320	6	0,12 кг
БЧ		9		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 1040	7	0,44 кг
БЧ		10		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 920	2	0,39 кг
БЧ		11		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 840	2	0,35 кг
БЧ		12		ф8AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 800	2	0,34 кг
БЧ		13				
				Материалы		
		14		Бетон М 200		0,11 м³

1. Защитный слой бетона – 20 мм.
2. Марка стали для поз. 4-6 – 25Г2С, для поз. 7÷13 – Вст 3сп 2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка эл-та	Изделия арматурные					Изделия закладные					Итого	Всего
	Арматура класса					Прокат марки		Арматурные изделия класса				
	AI		AIII			Вст3сп5		AIII				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5.1459-72*				
	ф8	Итого	ф10	ф12	Итого	Стз/л-2 ГОСТ 19903-74	1996 А3-25	ф8	ф10			
Б1	1,6		9,2	3,5	12,7	4,8	7,60	1,2	0,68	1,32	15,6	35,9

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Лоуцкер		
Инж.	Строгин		
Проверил	Курганова		
ГИП	Лоуцкер		
Гл.конст.	Шапиро		
А отд	Красавин		

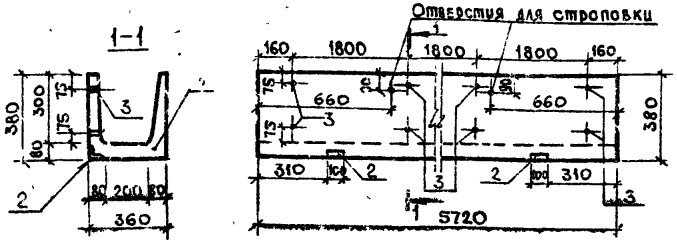
ТП 902-3-26.83 КЖИ, Б1

Балка (Б1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,70	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

18967-04 16



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Прокат марки Вст3 сп5 ГОСТ 8509-72 ∠63×6	труба ГОСТ 3262-75	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-75 ∅8	Итого	Всего
АТ1	1,0	0,5	0,4	1,9	1,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток АТ1-3-2	1	
-		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-14	2	
БЧ		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 ℓ=65	8	0,06 кг

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан

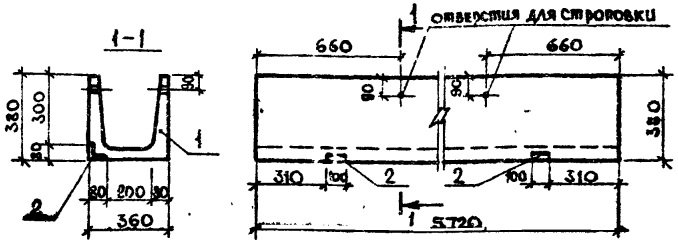
Инв. №

Т.п. 902-3-26.83		Кжи. АТ1	
Лоток (АТ1)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,03т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Инжен.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Копировал: Кобелкова Формат А1

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Прокат марки Вст3 сп5 ГОСТ 8509-72 ∠63×6	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-75 ∅8	Итого	Всего
АТ2	1,0	0,4	1,4	1,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		—	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток АТ1-3-2	1	
—		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-14	2	

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту

Привязан

Инв. №

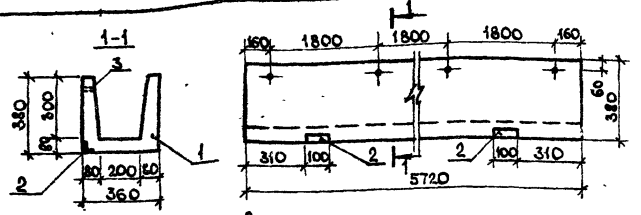
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Т.п. 902-3-26.83		Кжи. АТ2	
Лоток (АТ2)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,03т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Инжен.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

18967-04 17

Копировал: [illegible] Формат А1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки ВСт3сп5 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8240-72		Арматура кл. A III ГОСТ 5781-75		
	L63х6	Труба Ду 25	⌀8	Итого	
АТ2	1,0	0,25	0,4	1,65	1,65

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		–	3.900-3, вып.8	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3, вып.8	Лоток АТ1-3-2	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ4-14	2	
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 ℓ=65	4	0,06 кг

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83 – КЖИ, АТ4

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Странгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

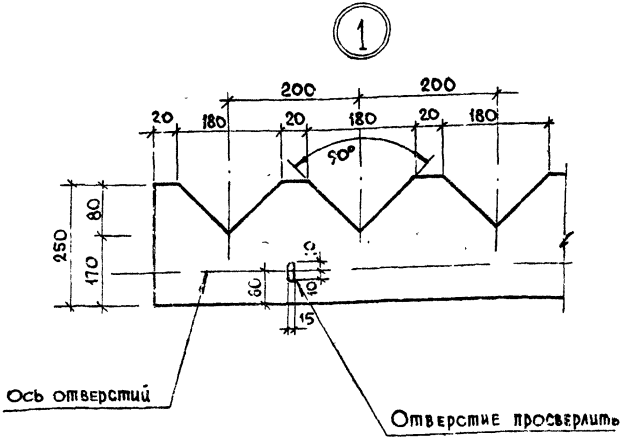
Лоток (АТ4)

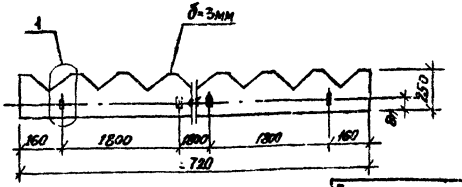
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,03т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Копировал

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом V





Материал водослива – оргстекло ГОСТ 9784-75

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83 – КЖИ, В1

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Странгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Водослив (В1)

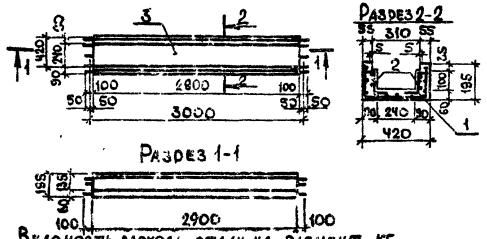
Стадия	Масса	Масштаб
Р	–	–
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18967-04 18

Копировал Формат А1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								
	Арматура класса								Всего
	A-I								
	ГОСТ 5781-75								
	⌀6			Итого	⌀			Итого	
АТ3	10,5			10,5					10,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
Н	1		Т.П. КЖИ-АТ3-С23	Сетка С23	1	8,5 кг
Н	2		Т.П. КЖИ-АТ3-С24	Сетка С24	2	2,2 кг
				Материалы		
	3			Бетон М200	0,4 м³	

Защитный слой бетона - 20мм

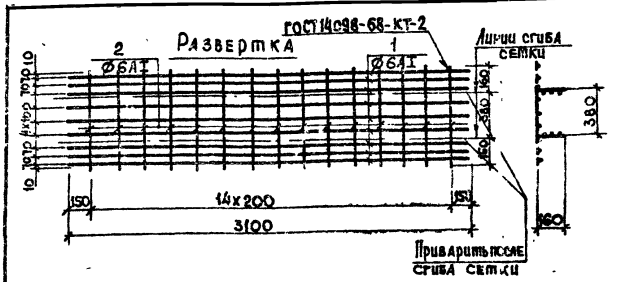
Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83		КЖИ. АТ3			
Лоток (АТ3)		Стадия	Масс.	Масштаб	
		Р	350	1:50 1:20	
		Лист	Листов 1		
		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва			
Н. контр.	Лоуцкер				
Провер.	Курганова				
Ст. инж.	Строгин				
ГИП	Лоуцкер				
Гл. конст.	Шапиро				
Нач. отд.	Красавин				

Копировал МКоб- Формат А4

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		⌀6AI ГОСТ 5781-75 ℓ=3100	9	0,68 кг
БЧ		2		⌀6AI ГОСТ 5781-75 ℓ=700	15	0,15 кг

Марка стали поз. 1, 2 - В Ст3 сп2

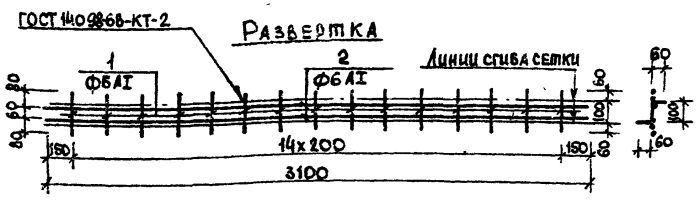
Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83		КЖИ. АТ3. С23			
Сетка арматурная (С23)		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	8,5	1:25	
		Лист	Листов 1		
		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва			
Н. контр.	Лоуцкер				
Провер.	Курганова				
Ст. инж.	Строгин				
ГИП	Лоуцкер				
Гл. конст.	Шапиро				
Нач. отд.	Красавин				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал МКоб- Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		Ф6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=220	15	0,05 кг
БЧ		2		Ф6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3100	2	0,68 кг

Марка стали поз. 1, 2 – В Ст 3 сп2.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер		
Проверил	Курганова		
Ст. инж.	Стронгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

Т.П. 902-3-26.83 — КЖИ. АТ3, С24

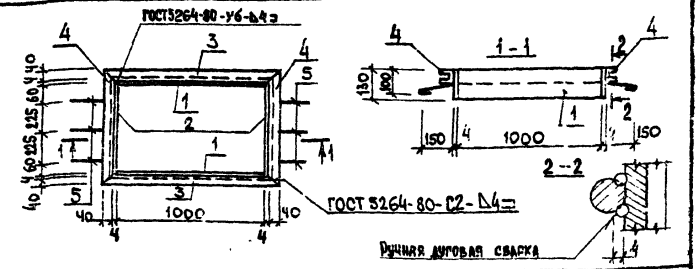
Сетка арматурная (С24)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,2	1:25

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 4х130\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст3сп5\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=1000	2	3,26 кг
БЧ		2		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 4х130\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст3сп5\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=578	2	2,42 кг
БЧ		3		Швеллер $\frac{8\ ГОСТ\ 8240\text{-}72}{В\ Ст3сп5\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=1088	2	7,65 кг
БЧ		4		Швеллер $\frac{8\ ГОСТ\ 8240\text{-}72}{В\ Ст3сп5\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=658	2	4,63 кг
БЧ		5		Ф6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=200	6	0,04 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер		
Проверил	Курганова		
Ст. инж.	Стронгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-26.83 — КЖИ, МН3

Изделие закладное (МН3)

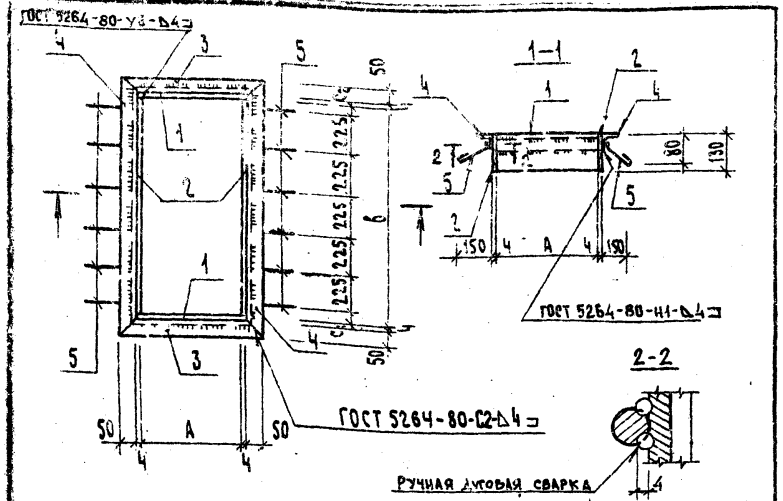
Стадия	Масса	Масшта
Р	36,16	1:25

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18967-04 20



Обозначение	Марка	Размеры, мм A	B	C_1	C_2		Масса, кг
ТП -КЖИ. МН4	МН4	505	1255	65	65		29,7
ТП -01	МН5	525	525	35	40		18,4
ТП -02	МН6	525	1045	70	75		26,8

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83 -КЖИ. МН4. СБ

Изделие закладное (МН4... МН6)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоуцкер	
Пров.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Копировал

Формат

Альбом IV

Типовой проект 902-3-26.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП -КЖИ.МН4 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ТП -КЖИ. МН4		
				Детали		
Б4		1		Полоса $\frac{Б-2\ 4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=513$	2	2,1 кг
Б4		2		Полоса $\frac{Б-2\ 4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=1255$	2	5,1 кг
Б4		3		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=613$	2	5,3 кг
Б4		4		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=1363$	2	5,1 кг
Б4		5		Ф16АI ГОСТ 5781-75 $l=200$	12	0,04 кг
				ТП -КЖИ.МН4-01		
				Детали		
Б4		1		Полоса $\frac{Б-2\ 4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=533$	2	2,2 кг
Б4		2		Полоса $\frac{Б-2\ 4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=525$	2	2,1 кг
Б4		3		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=633$	2	2,4 кг
Б4		4		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=633$	2	2,4 кг
Б4		5		Ф6АI ГОСТ 5781-75 $l=200$	6	0,04 кг
				ТП -КЖИ.МН4-02		
				Детали		
Б4		1		Полоса $\frac{Б-2\ 4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=533$	2	2,2 кг
Б4		2		Полоса $\frac{Б-2\ 4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=1045$	2	4,3 кг
Б4		3		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=633$	2	2,4 кг
Б4		4		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Б\ Ст3\ сп5-I\ ГОСТ\ 535-79}$ $l=1153$	2	4,3 кг
Б4		5		Ф6АI ГОСТ 5781-75 $l=200$	10	0,04 кг

1. Закладные изделия окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТП 902-3-26.83 КЖИ. МН4

Изделие закладное (МН4, МН6)

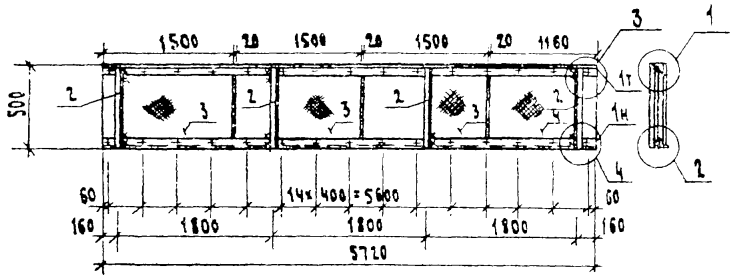
Стадия	Лист	Листов
Р		1

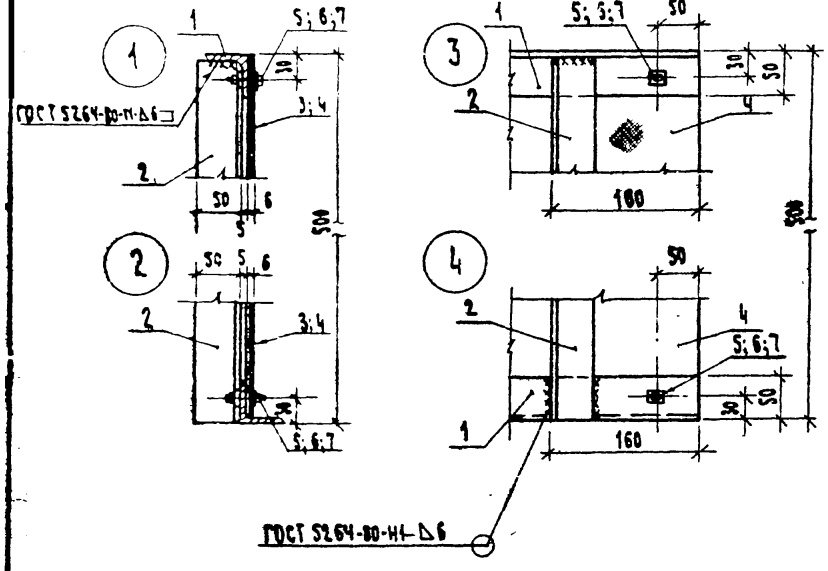
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Н. контр.	Лоуцкер	
Пров.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Копировал

Формат 18967-04 21





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
БЧ		1		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=5720	2	41,6 кг
БЧ		2		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст3 сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=495	4	1,9 кг
БЧ		3		Лп-В-1,16×0,495-6 ГОСТ 19274-73* (Ст Сэв 827-77)	3	3,7 кг
БЧ		4		Лп-П-1,16×0,495-6 ГОСТ 19274-73* (Ст Сэв 827-77)	1	7,5 кг
				Стандартные изделия		
БЧ		5		Болт М6×25.58 ГОСТ 7796-70*	30	0,02кг
БЧ		6		Гайка М6 5 ГОСТ 5915-70*	30	0,01 кг
БЧ		7		Шайба 2,6×2,01 ГОСТ 11371-78	30	0,01кг

1. Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения взаимностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Привязан			
Н. контр.	Лоучкер		
Провер.	Лоучкер		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоучкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		
Инв. №			
Копировал			

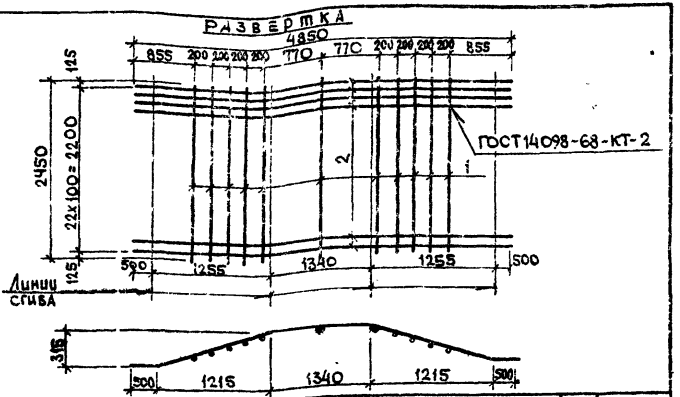
ТП 902-3-26.83 КЖИ. ЩЗ

Щит ПРУ-1 направляющий (ЩЗ)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	38,6	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		⌀8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	11	0,97
Б4		2		⌀10 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=4850	23	8,93

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2.
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

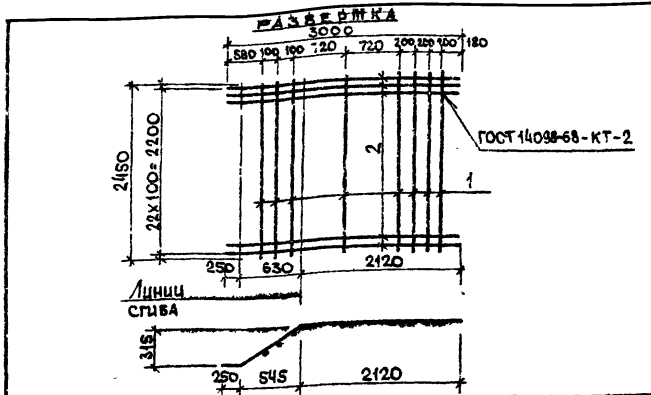
Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83		КЖИ. СЗ	
Сетка арматурная (С3)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	216	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Провер.	Курганова	
Инженер	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавина	

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом V



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		⌀8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2480	8	0,97
Б4		2		⌀14 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3000	23	3,63

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2.
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

Привязан

Инв. №

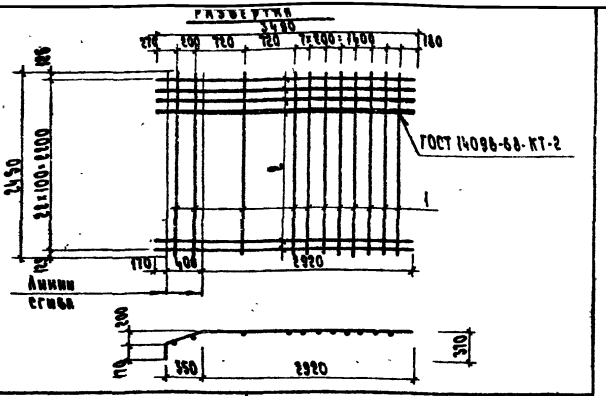
Т.П. 902-3-26.83		КЖИ. С13	
Сетка арматурная (С13)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	91,3	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Инженер.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавина	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18967-04 23

Типовой проект 902-3-26.83



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		Ø 8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	11	0,97 кг
БЧ		2		Ø 18 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3490	23	6,97 кг

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2.
2. Марка стали поз. 2 - 10 ГТ.

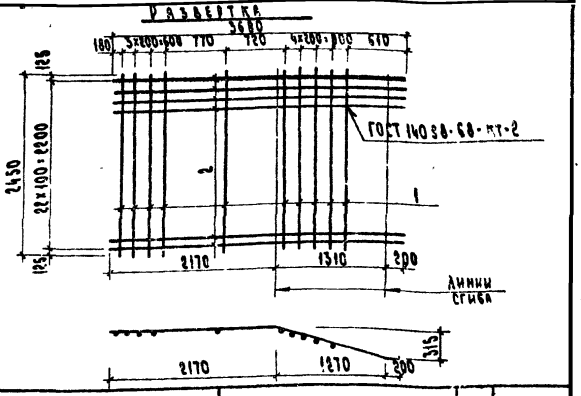
Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83			КЖИ. С11
Сетка арматурная (С 11)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	ПП	1:50
	Лист 1	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н.контр.	Лозцкер	
Проверил	Кургинова	
Инженер	Строгин	
ГИП	Лозцкер	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Краснин	

Копировал Балакирева Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		Ø 8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	10	0,97 кг
БЧ		2		Ø 14 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3600	23	4,6 кг

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2.
2. Марка стали поз. 2 - 10 ГТ.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83			КЖИ. С12
Сетка арматурная (С 12)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	115,5	1:50
	Лист 1	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

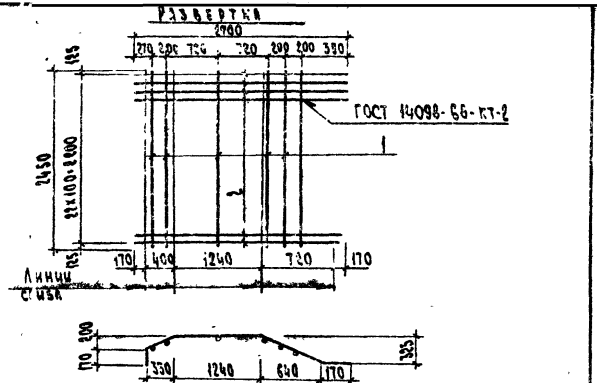
Н.контр.	Лозцкер	
Проверил	Кургинова	
Инженер	Строгин	
ГИП	Лозцкер	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Краснин	

Копировал Балакирева Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом III

Типовой проект 902-3-26.83



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
БЧ		1		⌀ 6 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	6	0,91 кг
БЧ		2		⌀ 14 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=2700	23	3,21 кг

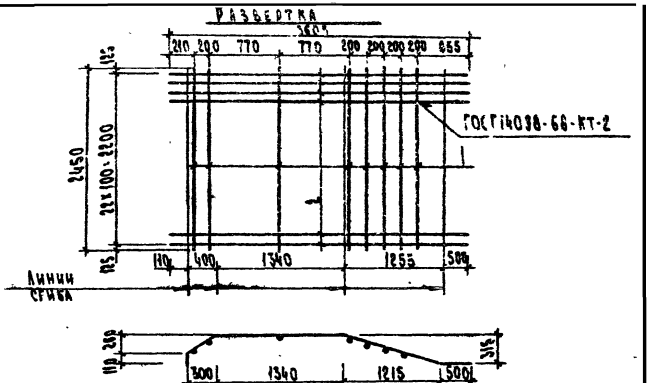
1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2.
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83		Кжи. С14	
Сетка арматурная (С14)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	81,1	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоучкер	
Пров.	Курганова	
Сниж.	Строгин	
ГИП	Лоучкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
БЧ		1		⌀ 6 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=2450	6	0,91 кг
БЧ		2		⌀ 20 AII ГОСТ 5781-75 ℓ=3605	23	8,42 кг

1. Марка стали поз. 1 - ВСт3сп2.
2. Марка стали поз. 2 - 10ГТ.

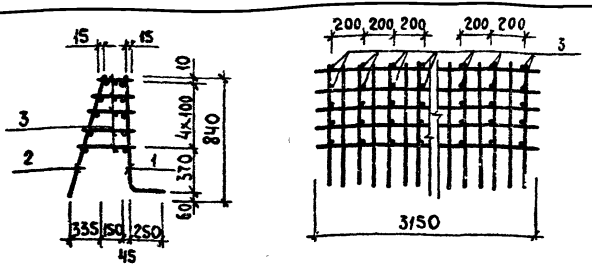
Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83		Кжи. С10	
Сетка арматурная (С10)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	201,4	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоучкер	
Пров.	Курганова	
Сниж.	Строгин	
ГИП	Лоучкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
II		1	ТП — КЖИ-КП2-С19	Сетка С18	1	
II		2	ТП — КЖИ-КП2-С19	Сетка С19	1	
				Детали		
БЧ		3		ф 8 AI ГОСТ 5781-75 $\ell_{ср}$ = 260	80	0,10 кг

1. Марка стали для поз. 3 - ВСт 3 сп 2.
2. Стержни поз. 3 приварить к сеткам С18 и С19 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

Привязан

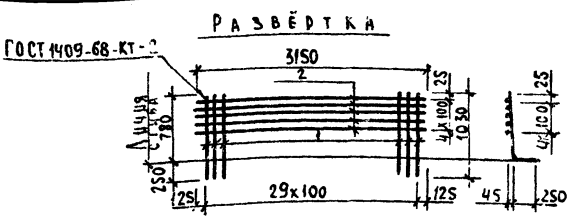
Инв. №

ТП 902-3-26.83	КЖИ.КП2		
Каркас пространственный (КП2)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	68,1	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		ф 14 AII ГОСТ 5781-75 ℓ = 1030	30	1,24 кг
БЧ		2		ф 8 AI ГОСТ 5781-75 ℓ = 3150	5	1,24 кг

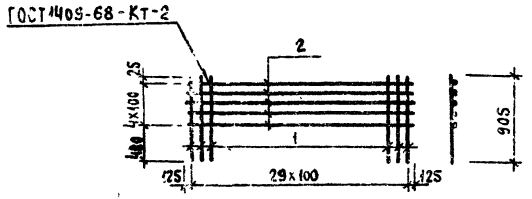
1. Марка стали для поз. 1 - ВСт 5 сп 2.
2. Марка стали для поз. 2 - ВСт 3 сп 2.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83	КЖИ.КП2-С18		
Сетка арматурная (С18)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	43,4	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
БЧ		1		ф 8 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=905	30	0,35 кг
БЧ		2		ф 8 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	5	1,24 кг

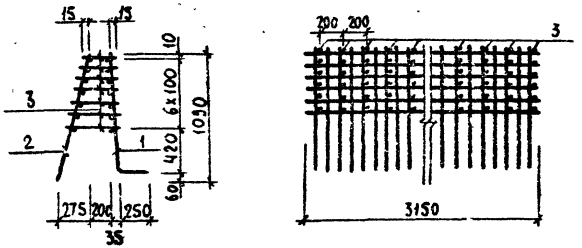
1. Марка стали поз. 1,2 - ВСт3 сп2.

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Лоцкер	ТП 902-3-26.83	КЖИ. КП2-С19		
Проверил	Курганова	Сетка арматурная (С19)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст.инж.	Стронгин		Р	16.7	1:50
ГИП	Лоцкер		Лист	Листов 1	
Гл.конст.	Шапиро		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		
Работа	Красавин				

Копировал Лукьянова Формат



Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Сборочные единицы		
А1		1	ТП КЖИ-КП1-С20	Сетка С20	1	
А1		2	ТП КЖИ-КП1-С21	Сетка С21	1	
				Детали		
БЧ		3		ф 8 АI ГОСТ 5781-75 ℓ ср=335	112	0,13

1 Марка стали для поз.3-ВСт 3 сп2.

2 Стержни поз.3 приварить к сеткам с 20 и С21 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

Привязан

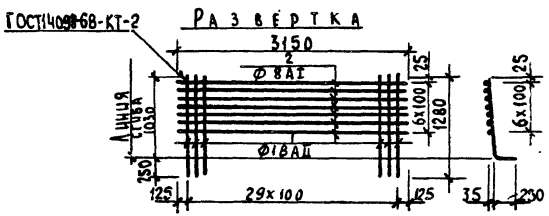
Инв. №

Н.контр.	Лоцкер	ТП 902-3-26.83	КЖИ. КП1		
Проверил	Курганова	Каркас пространственный (КП1)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст.инж.	Стронгин		Р	232.3	1:50
ГИП	Лоцкер		Лист	Листов	
Гл.конст.	Шапиро		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		
Работа	Красавин				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18957-04 27

Копировал Лукьянова Формат



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		Ø 18AII ГОСТ 5781-75 ℓ=1280	30	2,57 кг
БЧ		2		Ø 8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	96	1,24 кг

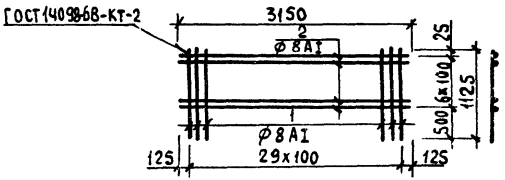
1. Марка стали поз. 1 - 10ГТ.
2. Марка стали поз. 2 - ВСт3сп2.

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83	КЖИ. КП1-С20		
Сетка арматурная (С20)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	196,1	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования		

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		Ø 8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=1125	30	0,43 кг
БЧ		2		Ø 8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	7	1,24 кг

Марка стали поз. 1,2 - ВСт3сп.2

Привязан

Инв. №

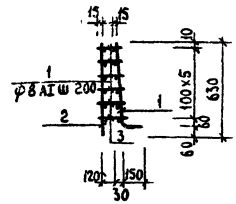
ТП 902-3-26.83	КЖИ. КП1-С21		
Сетка арматурная (С21)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	21,6	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Н. контр.	Лоуцкер	
Проверил	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18967-04 28

Копировал Формат



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
11		1	ТП КЖИ-КП3-С22	Сетка С22	1	
11		2	ТП КЖИ-КП3-С17	Сетка С17	1	
				Детали		
Б4		3		ф8АI ГОСТ5781-75 $l_{ср}$=165	96	0,04кг

1. Марка стали поз.3 - ВСт 3 сп2.
2 Стержни поз.3 приварить к сеткам С22 и С17 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78.

Привязан

Инв №

Н.контр.	Лоуцкер		
Проверил	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

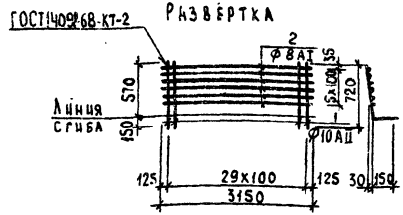
ТП 902-3-26.83 КЖИ. КП3

Каркас пространственный (КП3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	39,5	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		ф10АII ГОСТ5781-75 l=720	30	0,44кг
Б4		2		ф8АI ГОСТ5781-75 l=3150	6	1,24кг

Марка стали поз.1 - 10ГТ, поз. 2 - ВСт3 сп2.

Привязан

Инв №

Н.контр.	Лоуцкер		
Проверил	Курганова		
Ст. инж.	Строгин		
ГИП	Лоуцкер		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-3-26.83 КЖИ КП3. С22

Сетка арматурная (С22)

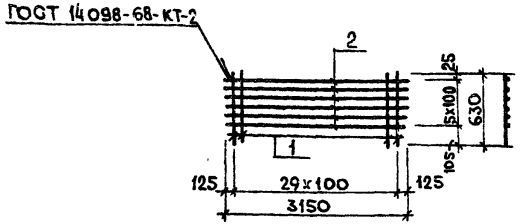
Стадия	Масса	Масштаб
Р	20,6	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18967-04 29

Копировал Лукьянова Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		⌀ 8 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=630	30	0,25 кг
БЧ		2		⌀ 8 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	6	1,24 кг

Марка стали поз. 1,2 – ВСт3 сп2

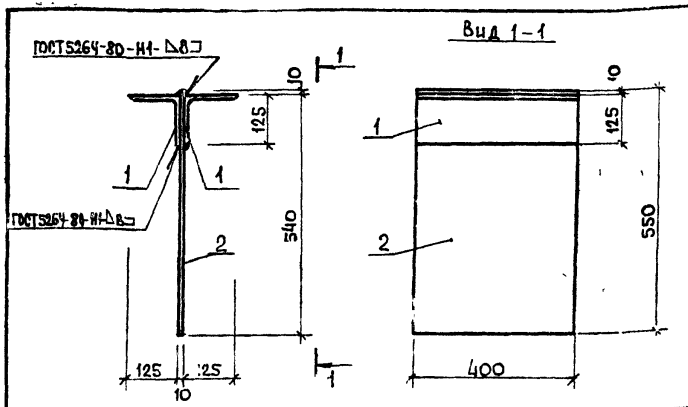
Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	Т.П. 902-3-25.83 – КЖИ. КПЗ. С17	
Проверил	Курганова	Сетка арматурная (С17)	Стадия: Р; Масса: 14,9; Масштаб: 1:50
Ст. инж.	Строгин		Лист; Листов 1
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

Альбом IV

Типовой проект 902-3-26.83



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		Уголок 6-125х125х8 ГОСТ 8509-72 ℓ=400 / ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79	2	12,4 кг
БЧ		2		Полоса 62 10х400 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79	1	16,2 кг

Привязан

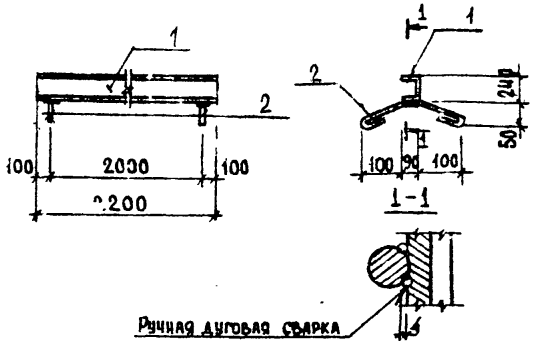
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	Т.П. 902-3-26.83 КЖИ. МС2	
Проверил	Курганова	Изделие соединительное (МС2)	Стадия: Р; Масса: 40; Масштаб: 1:10
Ст. инж.	Строгин		Лист; Листов 1
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва
Гл. констр.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

18967-04 30

Копировал: Кобелкова Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / ВСт3сп5-1 ГОСТ 535-79 ℓ=2200	1	52,8 кг
Б4		2		ФБАI ГОСТ 5781-75 ℓ=410	2	0,09 кг

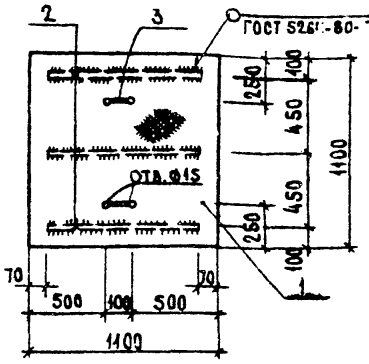
Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

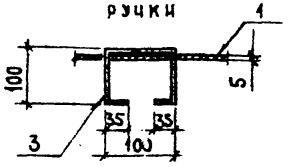
Привязан

Инв. №

Т.п. 902-3-26.83			КЖИ. МН2		
Изделие закладное (МН2)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	53	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		
Н.контр. Лоуцкер					
Провер. Курганова					
Ст. инж. Строгин					
ГИП Лоуцкер					
Гл. конс. Шапиро					
Нач. отд. Красавин					

Копировал Формат А4





Типовой проект 902-3-26.83 Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Лист ромб К-5,0 х(1100+1100) ВСт3сп5 ГОСТ 8568-77*	1,21 м²	52,3 кг
Б4		2		Полоса 6-24х40 ГОСТ 103-76 ℓ=960 / ВСт3 сп5-1 ГОСТ 535-79	3	1,2 кг
Б4		3		ф10 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=400	2	0,8 кг

Щит окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

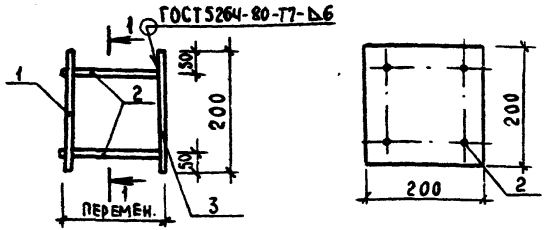
Привязан

Инв. №

Тп 902-3-26.83			КЖИ. Щ4		
Щит металлический (Щ4)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	56,5	1:25
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		
Н.контр. Лоуцкер					
Провер. Курганова					
Ст. инж. Строгин					
ГИП Лоуцкер					
Гл. конс. Шапиро					
Нач. отд. Красавин					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Формат А4



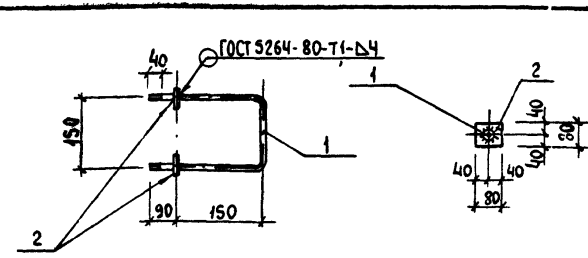
			Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Бч	1			Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times200\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп5\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=200	1	3,14 кг
Бч	2			ф10 А III ГОСТ 5.1479-72* ℓ=171	4	0,11 кг
Бч	3			Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times200\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп5\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=200	1	3,14 кг

1. В пластине поз. 1 отверстия развенковать
2. Штыри поз. 2 приварить к поз 1 после установки закладной детали в панель. Расстояние между пластинами поз. 1 и 3 определяется по месту.
3. Закладное изделие оцинковать.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	ТП 902-3-26.83	КЖИ.МН1
Проверил	Лоуцкер	Изделие закладное (МН1)	Стадия: Р; Масса: 6,72; Масштаб: 1:10
Ст. инж.	Строигин		Лист; Листов 1
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Бч		1		ф20 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=640	1	1,53 кг
Бч		2		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 6\times80\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп5\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=80	2	0,3 кг

1. Марка стали для поз. 1 Вст3сп2.
1. Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

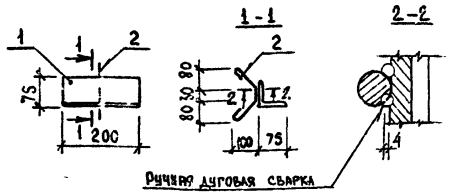
Привязан

Инв. №

Н. контр.	Лоуцкер	ТП 902-3-26.83	КЖИ.МС1
Проверил	Лоуцкер	Изделие соединительное (МС1)	Стадия: Р; Масса: 1.83; Масштаб: 1:10
Ст. инж.	Строигин		Лист; Листов 1
ГИП	Лоуцкер		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
		1		Уголок $\frac{Б\text{-}75\times75\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст\,3\,сп\,5\text{-}2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=200	1	1,16 кг
		2		⌀ 6 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=370	1	0,08 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Привязан

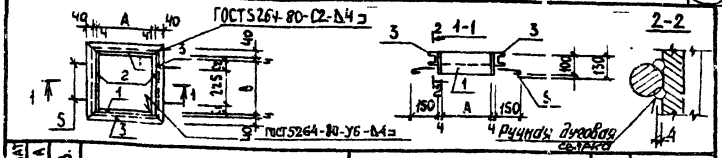
Инв. №

ТП 902-3-26.83 -КЖИ. МН7			
Изделие закладное (МН7)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,24	1:10
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Проверил Курганова
Ст. инж. Строгин
ГИП Лоучкер
Гл. конст. Шапиро
Нач. отд. Красавин

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
БЧ		5		⌀ 6 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=200	4	0,04 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ТП -КЖИ. МН8		
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		Полоса $\frac{Б\text{-}2\times130\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст\,3\,сп\,5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=400	2	1,3 кг
БЧ		2		Полоса $\frac{Б\text{-}2\times150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст\,3\,сп\,5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=408	2	1,33 кг
БЧ		3		Швеллер $\frac{ГОСТ\ 8240\text{-}72}{Ст\,3\,сп\,5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=488	4	3,43 кг
				ТП -КЖИ.МН8-01		
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		Полоса $\frac{Б\text{-}2\times150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст\,3\,сп\,5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=250	2	0,81 кг
БЧ		2		Полоса $\frac{Б\text{-}2\times150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Ст\,3\,сп\,5\text{-}Т\,10\text{-}4\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=258	2	0,84 кг
БЧ		3		Швеллер $\frac{ГОСТ\ 8240\text{-}72}{Ст\,3\,сп\,5\text{-}Т\,ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=338	4	2,38 кг

Закладные изделия окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Обозначение	Марка	Размеры, мм A	B	C_1	C_2	Масса кг
ТП -КЖИ МН8	МН8	400	400	85	90	19
ТП -01	МН9	250	250	10	15	12,8

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-26.83 -КЖИ, МН8			
Изделие закладное (МН8; МН9)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр. Лоучкер
Проверил Курганова
Ст. инж. Строгин
ГИП Лоучкер
Гл. конст. Шапиро
Нач. отд. Красавин

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №