ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-13.86

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА

СТОЧНЫХ ВОД С 4 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ

Б$_{сх}$ ОУ-10-1,8

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21160-04
ЦЕНА 1-4

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-13.86

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА

СТОЧНЫХ ВОД С 4 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ

Б сх ОУ-10-1,8

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части.
Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Показатели изменения сметной стоимости.
Альбом IV - Строительные изделия.
Альбом V - Электротехническая часть. Автоматизация. Связь и сигнализация.
Альбом VI - Нестандартизированное оборудование. Нетиповые технологические конструкции. Эскизные чертежи общих видов.
Альбом VII - Спецификации оборудования.
Альбом VIII - Ведомости потребности в материалах.
Альбом IX - Сметы. Часть 1 и 2.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:
Типовой проект 400-0-15 "Химические стойкие трапы для полов промышленных зданий"

АЛЬБОМ IV

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ N: 386 от 4 ДЕКАБРЯ 1985 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ N: 13 от 26 ФЕВРАЛЯ 1986 г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта В. Алаев

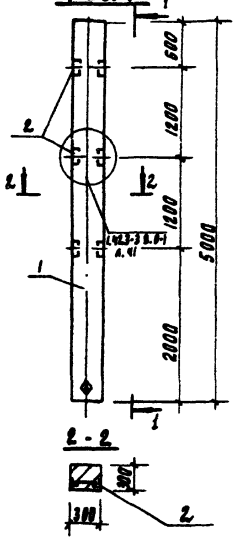
				Привязан
Инв. N:				

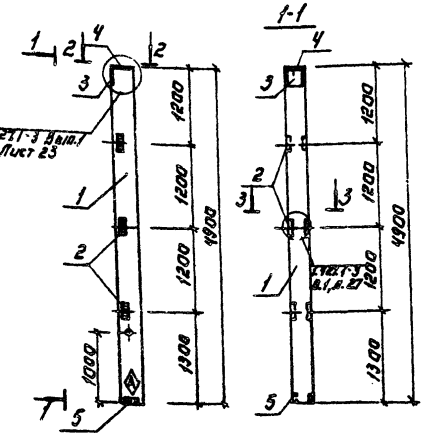
21160-04 2

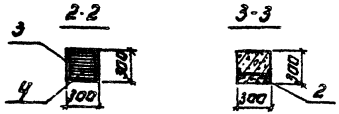
Содержание альбома

	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
А3	ТП	Содержание альбома	2	
А3	КЖСИ 01.00.00	Колонна К42-4а, К42-4б (К-1, К-2)	3	
А3	КЖСИ 01.01.00	Колонна 1КФ49-1а (К-3)	4	
А3	КЖСИ 01.02.00	Колонна (К-4 ÷ К-9) (см. таблицу исполнений)	5;6;7	
А3	КЖСИ 01.03.00	Колонна 6КФ79-1а; 6КФ79-1б (К-10, К-11)	8	
А3	КЖСИ 01.04.00	Колонна (К 12 ÷ К 16; К 18; К 24, К 25) (см. таблицу исполнений)	9,10,11	
А3	КЖСИ 01.05.00	Колонна 2К 3.36-1а (К17)	12	
А3	КЖСИ 01.06.00	Колонна 1К03.36а, 1К03.36б (К 20, К 21)	13	
А3	КЖСИ 01.07.00	Колонна (К-22; К-23; К-19) (см. таблицу исполнений)	14	
А3	КЖСИ 02.00.00	Панель стеновая (ПС-15, ПС-18) (см. таблицу исполнений)	15	
А3	КЖСИ 03.00.00	Плита ПРС 56.15-4АIVт-а (ПП15)	16	
А3	КЖСИ 03.01.00	Плита ПРС 56.15-6АIVт-а (ПП2)		
А3	КЖСИ 03.02.00	Плита покрытия (П-1 ÷ П-9) (см. таблицу исполнений)	17,18,19	
А3	КЖСИ 04.00.00	Балка 1БСП12-2АтV-н-а (Б1)	20	
А3	КЖСИ 04.01.00	Балка 1БСП12-6АтV-н-а (Б-2)	21	
А3	КЖСИ 04.02.00	Балка 1БСП12-5АтV-н-а (Б-3)	22	
А3	КЖСИ 05.00.00	Ригель РДП 4.57-30-а (Р10)	23	
А4	КЖСИ 06.00.00	Изделие закладное (РМ-1)	24	
А4	КЖСИ 07.00.00	Решетка (Р 1)		
А3	КЖСИ 08.00.00	Изделие закладное (РМ2)	25	
А4	КЖСИ 09.00.00	Решетка (Р2)	26	
А4	КЖСИ 10.00.00	Изделие закладное (РМ-3)		
А3	КЖСИ. 11.00.00	Стойка фахверковая (СФ-12)	27	
А4	КЖСИ 12.00.00	Металлический щит (Щ-1)	28	
А4	КЖСИ 13.00.00	Металлическая балка (БМ-1)	28	
А4	КЖСИ 14.00.00	Закладная деталь (ЗД-3)	29	
А4	КЖСИ 15.00.00	Анкер (А-1)		
А4	КЖСИ. 16.00.00	Металлический щит (Щ-3)	30	
А4	КЖСИ 16.01.00	Металлический щит (Щ-2)		
А4	КЖСИ 17.00.00	Закладная деталь (ЗД-1)	31	
А4	КЖСИ 17.01.00	Закладная деталь (ЗД-2)		
А4	КЖСИ 18.00.00	Элемент соединительный (МС-1)	32	
А4	КЖСИ 18.01.00	Элемент соединительный (МС-2)		
А4	КЖСИ 19.00.00	Элемент соединительный (МС-3)	33	
А4	КЖСИ 20.00.00	Анкер (А2)	34	
А4	КЖСИ 21.00.00	Изделие закладное (МН1)		
А4	КЖСИ 22.00.00	Изделие закладное (МН2)	35	
А4	КЖСИ 23.00.00	Анкер (А3)		

Рис. 1


1
600
1200
1200
1200
5000
2000
2
2
2
1
1
1
1
2
1
2
1
2





1. Покрытие закладных изделий: Гар. Ц 50-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.

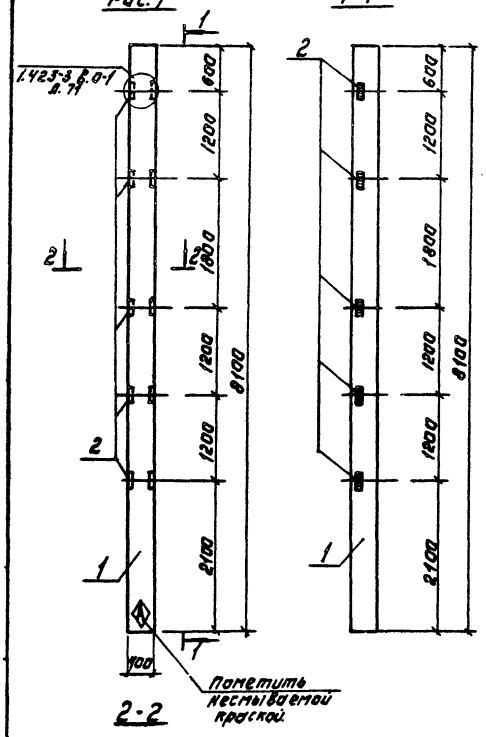
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3			1.427.1-3.1 - 1.00 - 008	Колонна 1КФ 49-1	1	
А4		2	1.427.1-3.2-0.200	Изделие закладное МН 26	3	
А4		3	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
А4		4	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	
А4		5	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, в кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса AIII				Прокат марки Вст3 кп2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72				ГОСТ 103-76				
	ф10	ф12	ф14	Итого	L63×5	90×6		Итого	300×8	300×10		Итого	
1КФ 49-1а	10.06	1.0	6.24	17.26	1.4	4.2		5.6	5.7	14.10		19.80	42.7

Привязан:		ТП 902-5-13.86	КЖИ 01.01.80
Инв. №	Провер. Зайцева; Нач.отд. Горлачевич; Гл.инж. Зайцева; ГИП Письман; Н.контр. Шапкина; Н.контр. Письман; Нач.ОТК Кисельман	Колонна 1КФ19-1а (К-3)	Стадия Р; Масса 1100; Масштаб 1:50; Лист; Листов; ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Копировал Логинова		21160 04 5	Формат А3

Рис. 1

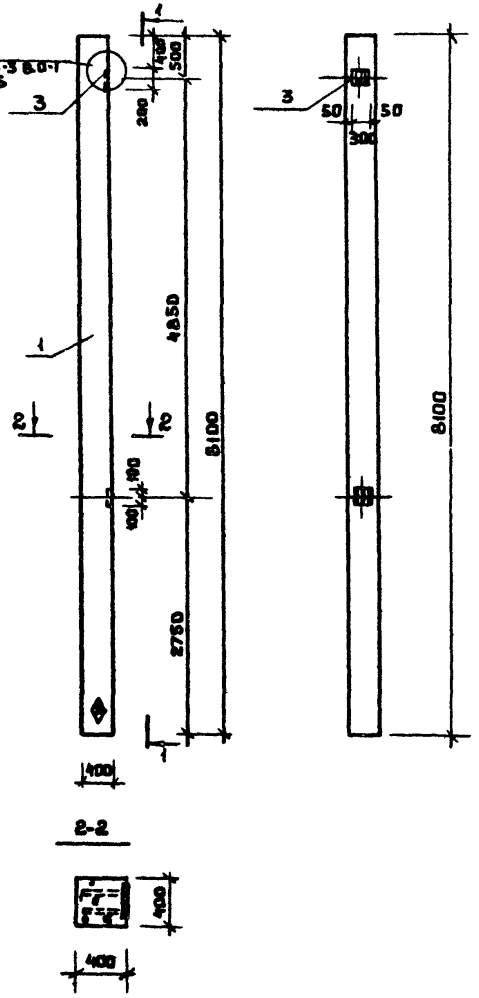


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 01.02.00 —	-01	-02	-03	-04	-05	Примечание
				Документация							
А3		1	1.423-3 Вып.1	Ж.б. колонны прямоугольного сечения одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов. Высотой 7,9 м.							
				Сборочные единицы							
А3		1	1.423-3 Вып.1 л. 25	Колонна К 72-4	1	1	1	1	1	1	
А4		2	1.423-3 Вып. 2 л. 141	Изделие закладное М1-14	5				5		
А4		3	1.423-3 Вып. 2 л. 140	Изделие закладное М1-12-1		2		4		2	
А4		4	1.423-3 Вып. 2 л. 136	Изделие закладное М1-4-1			1	1	2	4	

Привязан		Привер.	Зайцева		ТП 902-5-13.86	КЖИ-01.02.00	
		Гл. инжен.	Киселева				
		Гл. инж.	Зайцева		Колонна (К-4 ÷ К9) (см. таблицу исполнений)	Стадия: Р; Масса: 3300; Масштаб: 1:50	
		ГИП	Письман			Лист 1	Листов 3
		Гл. констр.	Шапиро			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инв. №		Н. контр.	Письман				
		Нач. отд.	Арасавин				

Копировал: Логинова

Рис.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса					Прокат марки							
	AI	AIII				Вст 3 кп2							
	гост 5781-82					гост 8509-72			гост 103-76				
	ф6	ф14	ф12	ф22	итого	L63×5		итого	-200×10	-300×10		итого	
К12-4а (К-4)	0,2	2,8		1,4	4,4					6,8		6,8	11,2
К72-4б (К-5)			1,65		1,65	7,20		7,2					23,7
К72-4в (К-6)			2,8		2,8				9,2			9,2	12,0
К72-4г (К-7)	0,2	2,8	6,4	1,4	10,8				25,2	6,8		32,0	42,8
К72-4е (К-8)	0,4	5,6	1,65	2,8	10,45	7,20		7,20	13,6			13,6	31,25
К72-4д (К-9)	0,8	11,2	2,8	5,6	17,6				9,2	27,2		36,4	54,0

Условное обозначение	Марка	Рис.
тп 902-5 КЖСИ 01.02.00	К72-4б	1
-01	К72-4б	2
-02	К72-4а	4
-03	К72-4г	3
-04	К72-4е	5
-05	К72-4д	6

1. Покрытие закладных изделий Гор. Ц 50-60
2. Знак ◈ нанести несмываемой краской

Привязан

Инв. №

тп 902-5-13.86 КЖСИ 01.02.00

Лист 2

Копировал 21160 04 Формат А3

Альбом IV

Рис. 3

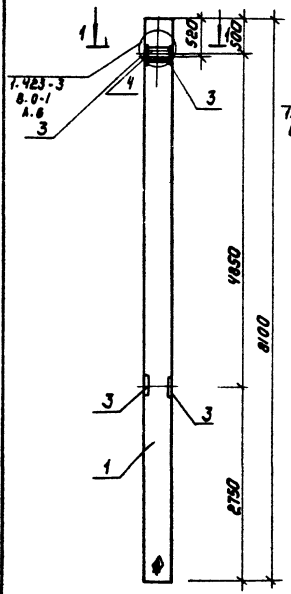


Рис. 4

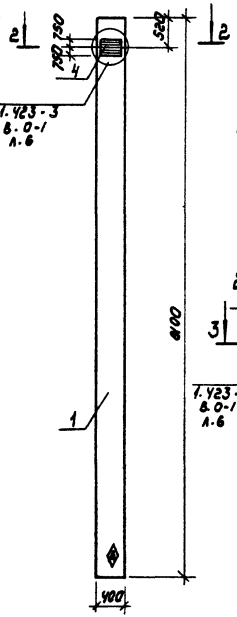


Рис. 5

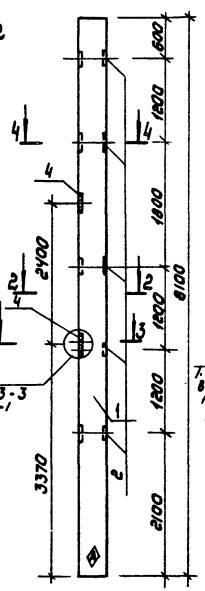
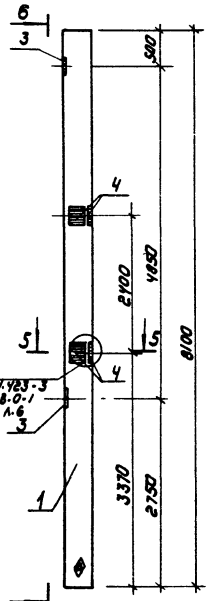
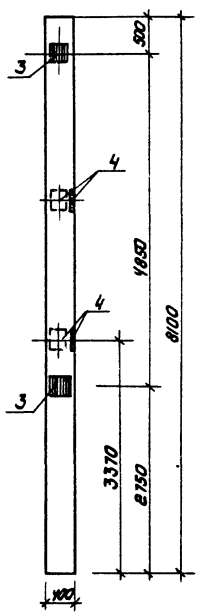


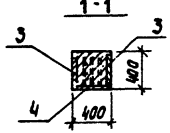
Рис. 6



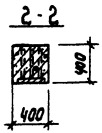
Б-Б



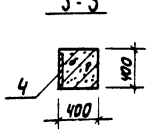
1-1



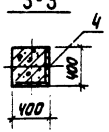
2-2



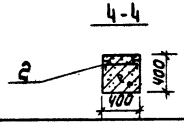
3-3



5-5



4-4



Привязан					
Инв. №					

ТП 902-5-13.86 КЖИ 01.02.00

Лист 3

Инв. № подл.

Рис.1

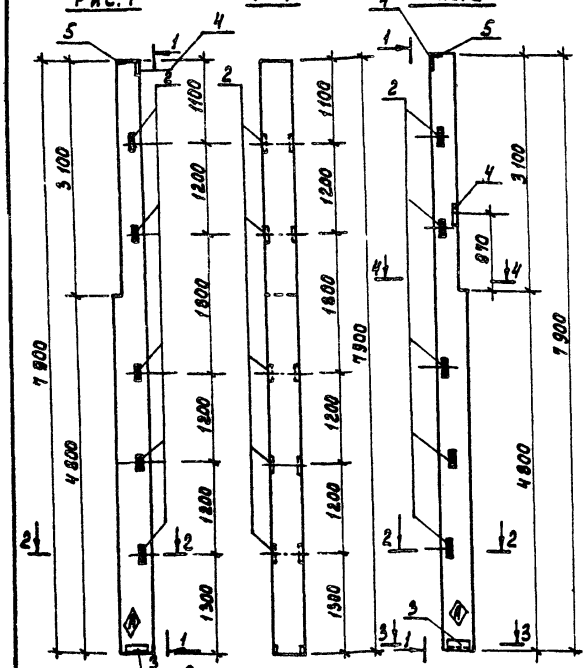


Рис.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3.1-2.00-016	Колонна 6КФ 79-1		
А4		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	5	
А4		3	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
А4		4	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
А4		5	1.427.1-3.2 0.01.0	Изделие закладное МН2	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП 902-5 КЖИ.01.03.00-01		
				Сборочные единицы		
		6	1.427.1-3.2-0.19.0	Изделие закладное МН24	1	

Условное обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-5 КЖИ.01.03.00	6КФ19-1а (К-10)	1
-01	6КФ19-1б (К-11)	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, в кг.

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3кп2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72				ГОСТ 103-76			
	ф10			Итого	1.63×5	1.90×6		Итого	-250×10	-10×300	-5×300	Итого	
6КФ79-1а (К-10)	6.34			6.34	7.0	4.2		11.2		4.7	5.7	10.4	27.94
6КФ79-1б (К-11)	12.02			12.02	7.0	4.2		11.2	4.8	4.7	5.7	15.2	38.42

1. Покрытие закладных деталей: гор. ц. 50-60мм
2. Знак ⓐ нанести несмываемой краской.

Привязан

Инв. №

Провер.	Зайцева	
Инж.	Горбачевич	
Ст. инж.	Зайцева	
Гип	Письман	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 01.03.00

Колонна 6КФ79-1а, 6КФ79-1б (К-10, К-11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2600	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Рис. 1

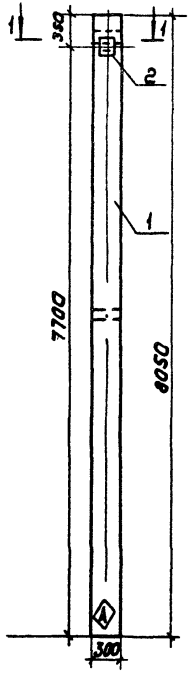
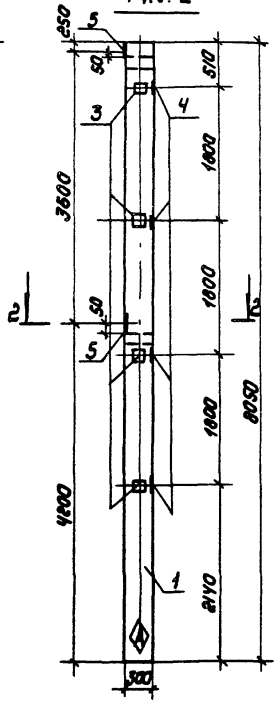
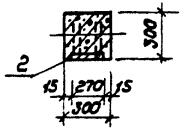


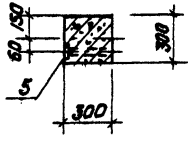
Рис. 2



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 01.04.00								Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	
				Сборочные единицы									
		1	1.020-1/83 2-1 08-02	Колонна 2КО 3.36-2.1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		2	1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-26	1		1	1					
		3	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33		4	3	3	4	4			
		4	1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34		4	4	4	3				
		5	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40		2	2	2	2	2			
		6	1.020-1/83 2-15 26 СБ	Изделие закладное МН-28				1	1				
		7	1.020-1/83 2-15 26 СБ	Изделие закладное МН-27						2		1	
		8	1.020-1/83 2-15 23 СБ	Изделие закладное МН-13							8	16	
		9	1.020-1/83 2-15 24 СБ	Изделие закладное МН-19							1	2	

1. Покрытие закладных деталей гар Ц 50-60
2. Знак А нанести несмываемой краской.

Привязан

Инв. №

Ст. инж	Киселева	
Рт. инж	Зайцева	
Рук. гр.	Шмыков	
ГИП	Письман	
Гл. конст	Шапиро	
Н. контр	Письман	
Нач. отд	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 01.04.00

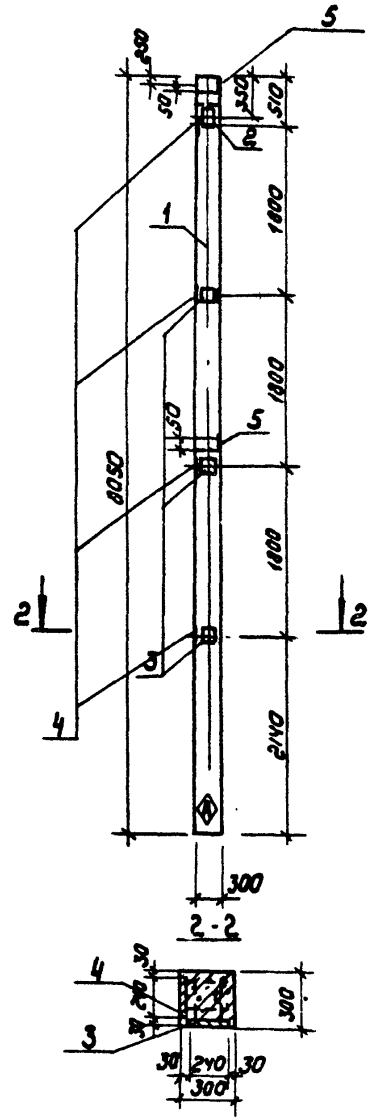
Колонна (К12÷К15; К18; К24; К25) см. таблицу исполнений

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1845кг	1:50
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

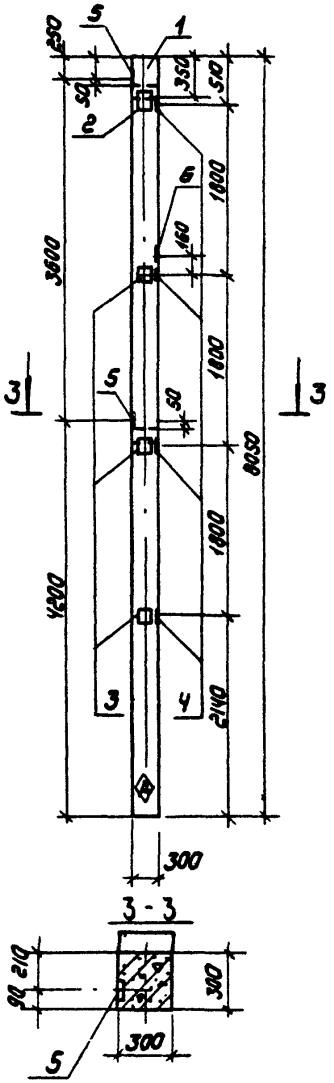
Копировал: Коршунова 21160-04 10 Формат: А3

Рис. 3



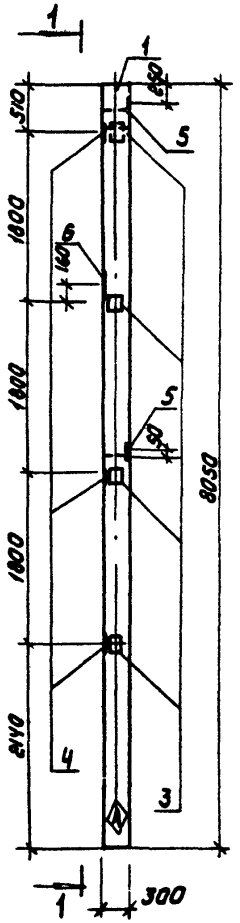
2-2

Рис. 4

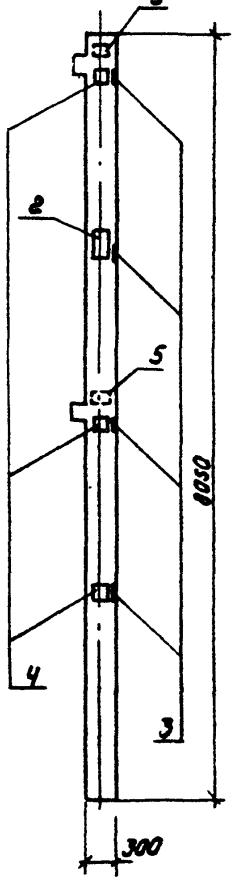


3-3

Рис. 5



1-1



Привязан			
Инв №			

ТП 902-5-13.86 КЖИ 04 01 00

Лист 2

Альбом IV

Рис. 6

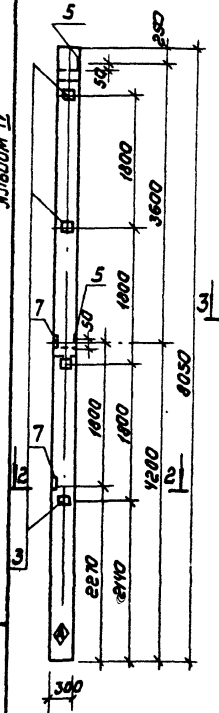


Рис. 7

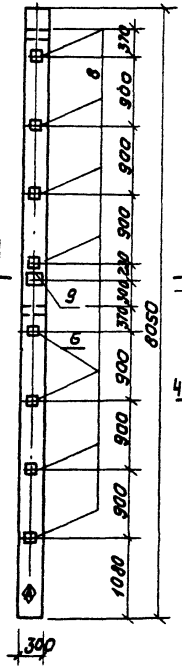
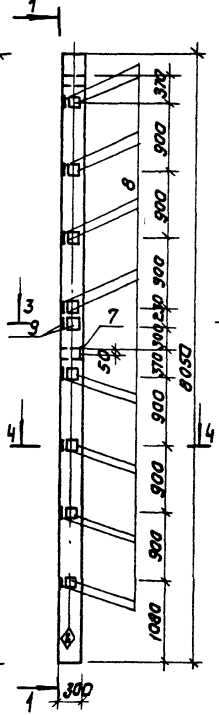
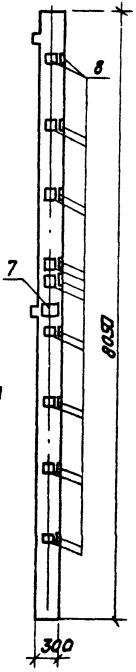


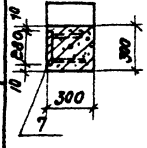
Рис. 8



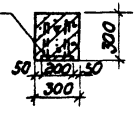
1-1



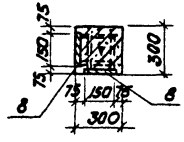
2-2



3-3



4-4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент.

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76					
	ф8	ф12	ф14	ф16	ф18		Итого	-6	-8	-10	-12	Итого	
2КО3.36-2.1а		0.18	3.12				3.30			8.48		8.48	11.78
2КО3.36-2.1б	2.8	2.42	3.12				8.34	7.91	2.82	8.48		19.21	27.55
2КО3.36-2.1в	3.2	2.24					5.44	22.6	1.41			24.01	29.45
2КО3.36-2.1г	3.2	2.42	3.12				8.74	9.04	2.82	8.48		19.21	27.55
2КО3.36-2.1д	2.8	2.42	3.12				8.34	7.91	2.82	8.48		19.21	27.55
2КО3.36-2.1е	1.6	4.52	-		8.04		14.16	4.52	7.05	-	17.94	47.45	61.61
2КО3.36-2.1и		2.08	-	26.58			28.6				35.63	35.63	64.23
2КО3.36-2.1к		2.44	-	49.98	7.68		52.42				17.94	85.10	137.52

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 01.04.00	2КО3.36-2.1а	1
-01	2КО3.36-2.1б	2
-02	2КО3.36-2.1в	3
-03	2КО3.36-2.1г	4
-04	2КО3.36-2.1д	5
-05	2КО3.36-2.1е	6
-06	2КО3.36-2.1и	7
-07	2КО3.36-2.1к	8

Привязан

Инв.№

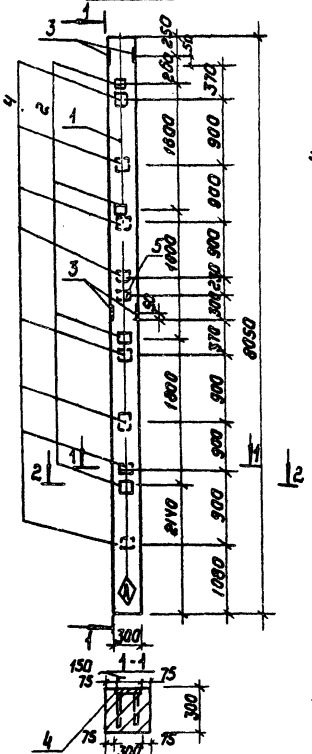
ТП 902-5-13.86 КЖИ 01.04.00

Лист 3

Копировал: Коршунова 21160-04 12 Формат А3

Альбом IV

рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/83 в.1 08-04	Колонна 2К.3.36-1		
		2	1.020-1/83 в.15	Изделие закладное МН-33	4	
		3	1.020-1/83 в.15	Изделие закладное МН-11	2	
		4	1.020-1/83 в.15	Изделие закладное МН-13	8	
		5	1.020-1/83 в.15	Изделие закладное МН-13	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ В КГ

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки							
	A-II					Вст.3кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	ф8	ф12	ф16		Итого	-6	-8	-12				Итого	
2К3.36-1а (К-17)	1.6	4.16	26.62		32.28	4.52	5.67	33.63				45.75	78.04

1. Покрытие закладных деталей: гор. Ц.58-60
2. Знак А нанести несмываемой краской

Ст. инж.	Киселева		
Ст. инж.	Зайцева		
Рук. гр.	Шмыков		
ГИП	Письман		
Гл. конст.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.86 КЖИ 01.05.00

Колонна 2К3.36-1а (К-17)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18Н кг	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Коршунова 21160 04 13 формат А3

Рис.1

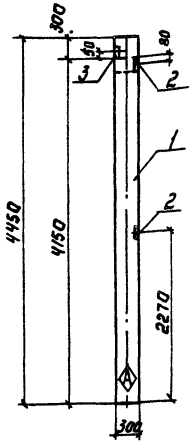
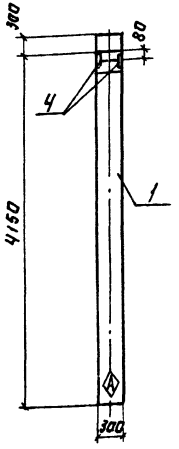


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1.	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1КО3.36		
			Переменные данные для исполнений			
				т.п. 902-5 КЖИ01.06.00		
				Сборочные единицы		
14		2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН27	2	
14		3	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН40	1	
				тп902-5 КЖИ-01.06.00.01		
				Сборочные единицы		
14		4	1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН36	1	

Ведомости расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки									
	AIII			Вст3 НП2									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76									
	ф12	ф18	Итого	-8	-12							Итого	
1КО3.36а (К20)	1.48	7.68	9.16	1.41	17.94							19.35	28.51
1КО3.36б (К21)	0.72	6.96	7.68		17.94							17.94	25.62

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. КЖИ 01.06.00	1КО3.36а (К20)	1
-01	1КО3.36б (К21)	2

1. Покрытие закладных деталей: гор. Ц. 80·60.
2. Знак (А) нанести несмываемой краской.

ТП 902-5-13.86 КЖИ-01.06.00.

Инженер	Гайдучкова	
Ст. инж.	Зайцева	
Рук. гр.	Шмыков	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

Колонна 1КО 3.36а 1КО 3.36б (К20, К21)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1018кг	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Привязан.

Инв. №

Копировал: Логинова

21160-04 14

Формат А3

Рис. 1

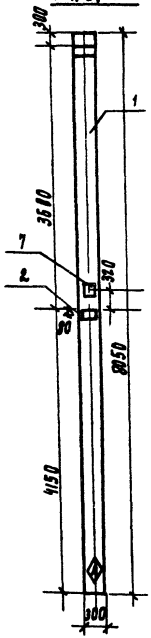


Рис. 2

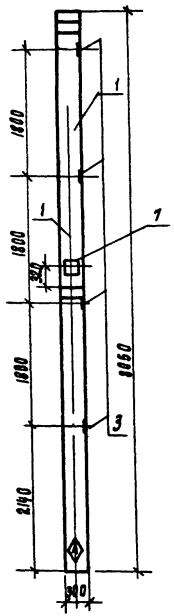
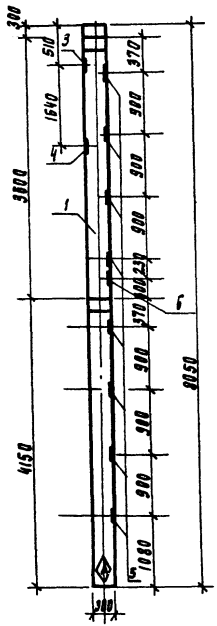


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис
КЖИ 01.07.00	2КД3.36-24а	1
-01	2КД3.36-24б	2
-02	2КД3.36-24в	3

1. Покрытие закладных деталей: гор. Ц 50-60
2. Знак ◆ нанести несмываемой краской.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол во	Примечан.
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/83. 2-1 08	Колонна 2КД-3.36-2.4		
			Переменные данные	для исполнений		
				КЖИ. 01.07.00		
				Сборочные единицы		
А4		2	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	
А4		7	1.020-1 83 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	1	
				КЖИ. 01.07.00-01		
				Сборочные единицы		
А4		3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	
А4		7	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	1	
				КЖИ. 01.07.00-02		
				Сборочные единицы		
А4		3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	1	
А4		4	1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-28	1	
А4		5	1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13	6	
А4		6	1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент В, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82						Прокат марки В ст.3 кп.2 ГОСТ 103-76					
	ф8	ф12	ф14	ф16	ф18	Итого	-6	-10	-12		Итого	
2КД3.36-24а(К-22)		0.18			3.84	4.02			9.97		9.97	12.99
2КД3.36-24б(К-23)	1.8					1.8	4.52				4.52	6.12
2КД3.36-24в(К-19)	0.4	2.16	3.12	26.52		32.30	1.13	8.48	35.65		45.26	77.56

Привязан

Инв. №

Ст. инж	Киселева		
Ст. инж	Зайцева		
Рук. гр.	Шмиков		
ГИП	Письман		
Гл. констр	Шапиро		
Н. контр	Письман		
Нач. отд	Красавин		

ТП 902-5-13.86 КЖИ 01.07.00

Колонна (К 22, К 23, К 19) (см таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1879кг	1:50

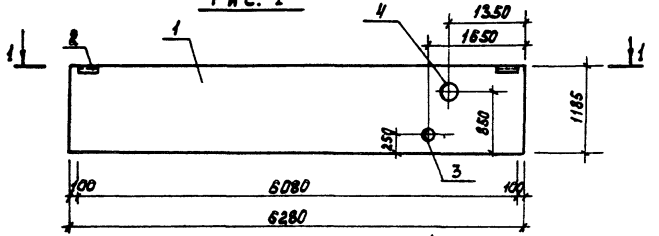
Лист Листов

ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва

21160-04 15 Копировал Годаевская Формат А3

Альбом IV

Рис. 1



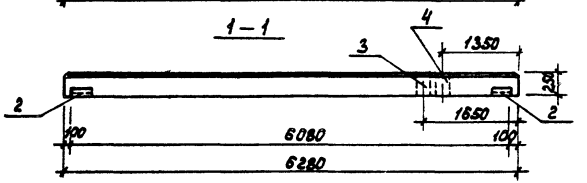
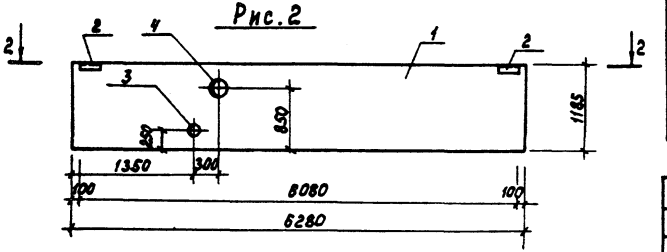
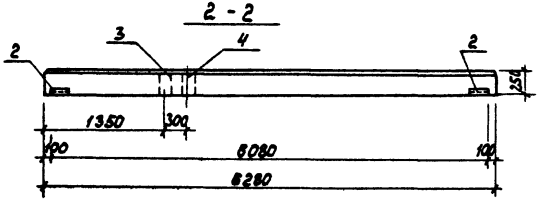


Рис. 2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.0-3-0100	ПС 63.12.2,5-3л-2,3 I		
А4		2	1.030.1-1.1-3 30-01	Изделие закладное М2	2	
А4		3	5.900-2 ТМ 90-03	Сальник Ду=100 С=300	1	
А4		4	5.900-2 ТМ 90-04	Сальник Ду=150 С=300	1	
			Различие исполнения сальников см. сборочный чертеж			

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки									
	А-III				Вст3кп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72					ГОСТ 19903-74				
	ф10			Итого	L63х6	Итого					60х6	Итого		
ПС63.12.2,5-3л-2,3 I (ПС-15)	0.20			0.20	2.74	2.74					0.56	3.30		3.5
ПС63.12.2,5-3л-2,3 II (ПС-16)	0.20			0.20	2.74	2.74					0.56	3.30		3.5

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 02.00.00	ПС-15	1
-01	ПС-16	2

Привязан

Инв. №

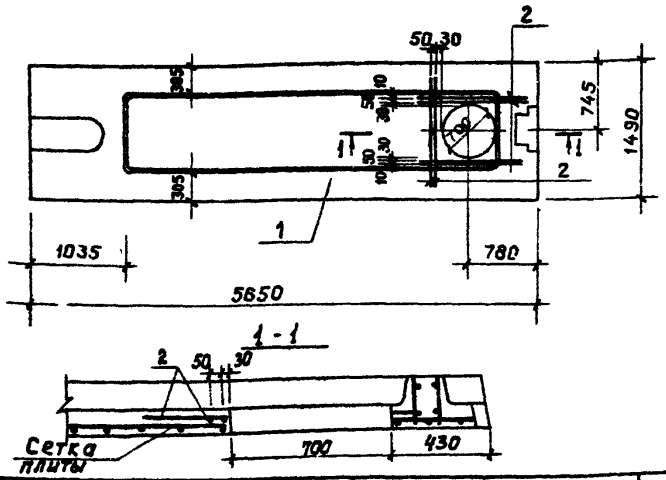
Провер.	Зайцева	
Инж.	Горбачевич	
Ст. инж.	Зайцева	
Г.И.П.	Письман	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 02.00.00

Панель стеновая (ПС-15, ПС-16) (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8230	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.041.1-2.8 2.0.00.0-04	ПРС 56.15-4АIVТ	1	
				Детали		
		2	ТП КЖИ 03.00.00 2	А-III-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=1300	6	0.81кг

Плита ПП15 отличается от серийной наличием отверстия d = 700 мм.

Привязан

Инв.№

Проверил	Зайцева		
Инженер	Горбачевич		
Ст. инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

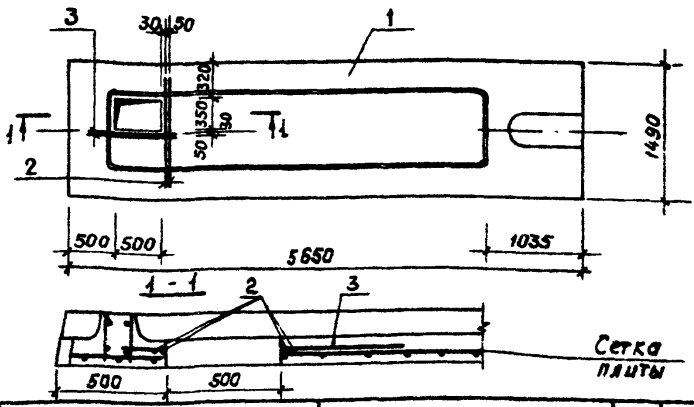
ТП 902-5-13.86 КЖИ 03.00.00

Плита ПРС 56.15-4АIVТа (ПП 15)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2890	

Лист	Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.041.1-2.8 2.0.00.0-04	ПРС 56.15-6АIVТ		
				Детали		
		2	ТП КЖИ 03.01.00 2	А-III-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=1300	4	0,81кг
		3	3	А-III-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	2	0,62кг

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Дополнительные детали			
	Арматура класса			
	А-III			Итого
	ГОСТ 5781-82			
	Ф10			
ПРС 56.15-6АIVТ	4.46			4.46

Плита ПП2 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей.

Привязан

Инв.№

Проверил	Зайцева		
Инженер	Горбачевич		
Ст. инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.86 КЖИ 03.01.00

Плита ПРС 56.15-6АIVТа (ПП2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2890	-

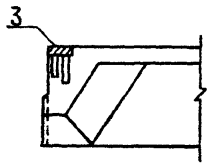
Лист	Листов
	1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом IV

А-А



Б-Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание
						-01	-02	-03	-04	-05	06	-07	-08	
				Сборочные единицы										
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-4АтVт	1	1								
		2	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-5АтVт			1	1						
		3	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ7-5АтVт					1	1				
		4	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2АтVт							1	1		
		5	ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ10-3АтVт									1	
		6	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	2	2	2	2	2		2	2	
		7	ГОСТ 22701.5-77	Изделие Закладное М8		4		4		4	4	4		

Рис. 1

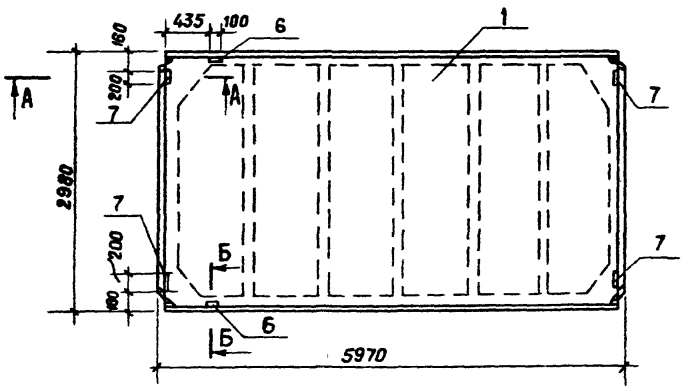
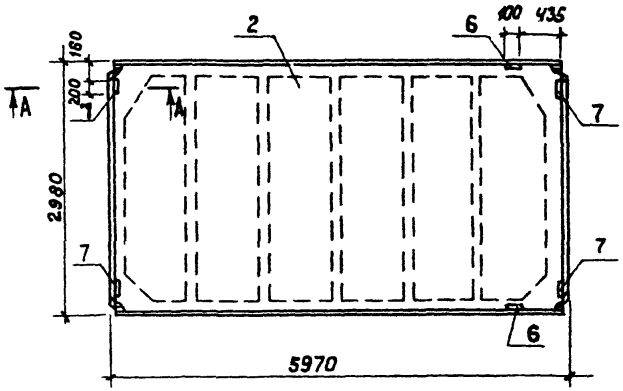


Рис. 2



Покрытие закладных изделий: гор. Ц 50-60.

Ст. инж.	Киселева		
Ст. инж.	Зайцева		
Рук. гр.	Шмыков		
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

Привязан

Инв. №

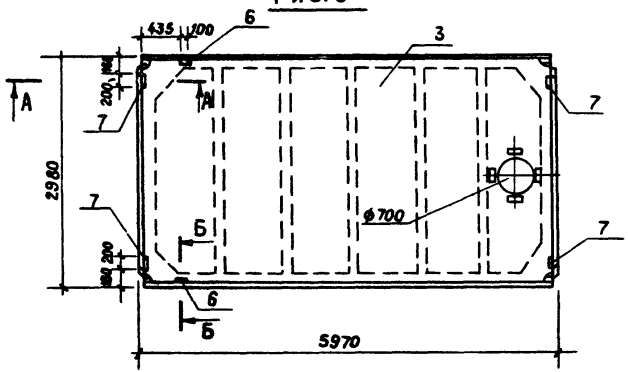
ТП 902-5-13.86 КЖИ 03.02.00

Плита покрытия (П-1 ÷ П9) (см. таблицу исполнений)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	-
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки						Всего	
	A III				Вст3пс6							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72			
	Ф10	Ф14		Итого	-8			Итого	L70×8	Итого		
ПГ-4АтVта (П-1)	1.24	0.40		1.64	-			-	1.68	1.68	1.68	3.32
ПГ-4АтVтб (П-2)	7.64	0.40		8.04	5.2			5.2	1.68	1.68	6.88	14.92
ПГ-5АтVта (П-3)	1.24	0.40		1.64	-			-	1.68	1.68	1.68	3.32
ПГ-5АтVтб (П-4)	6.4	-		6.4	5.2			5.2	-	-	5.2	11.6
ПВ7-5АтVта (П-5)	1.24	0.40		1.64	-			-	1.68	1.68	1.68	3.32
ПВ7-5АтVтб (П-6)	7.64	0.40		8.04	5.2			5.2	1.68	1.68	6.88	14.92

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 03.02.00	ПГ-4АтVта (П-1)	1
-01	ПГ-4АтVтб (П-2)	1
-02	ПГ-5АтVта (П-3)	2
03	ПГ-5АтVтб (П-4)	2
04	ПВ7-5АтVта (П-5)	3
05	ПВ7-5АтVтб (П-6)	3

Покрытие закладных изделий: ГОР. Ц 50-60

Привязан

Инв. №

Рис. 4

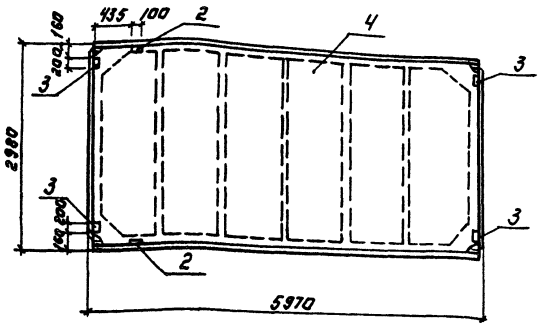
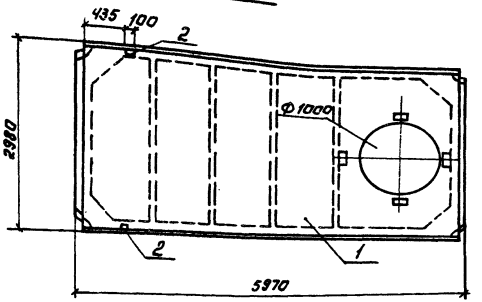


Рис. 5



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 03.02.00 - 06	ПГ-2Вт1Ута (П-7)	4
- 07	ПГ-2Вт1Уτδ (П-8)	4
- 08	ПВ10-3Вт1Ута (П-9)	5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

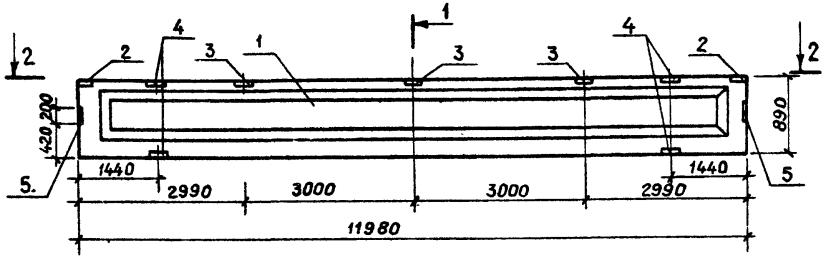
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматурная сталь				Прокат. марки							
	A III				В ст3 пс 6							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72			
	ф 10	ф14		Итого	-8			Итого	Итого			
ПГ-2Вт1Ута (П-7)	6.4			6.4	5.2			5.2			5.2	11.6
ПГ-2Вт1Уτδ (П-8)	7.64	0.40		8.04	5.2			5.2	1.68		1.68	6.88	14.92
ПВ10-3Вт1Ута (П-9)	1.24	0.40		1.64					1.68		1.68	1.68	3.32

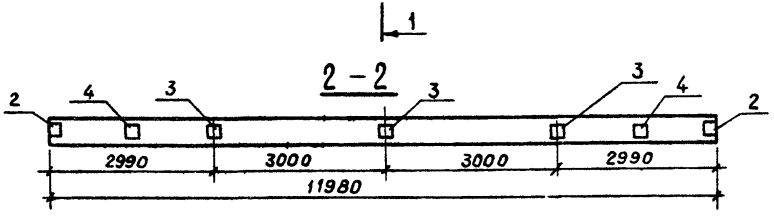
ПРИВЯЗАН:						
ИНВ.№						

ТП 902-5-13.86 КЖИ.03.02.00 Лист 3

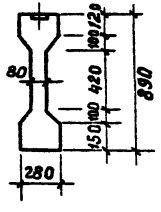
Копировал: Логинова 21160-04 20 Формат А3

Альбом IV





1 – 1



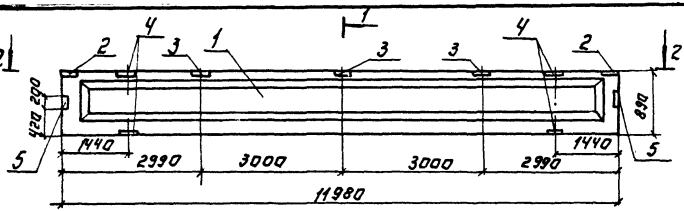
Покрытие закладных изделий:
Гор. Ц 50-60.

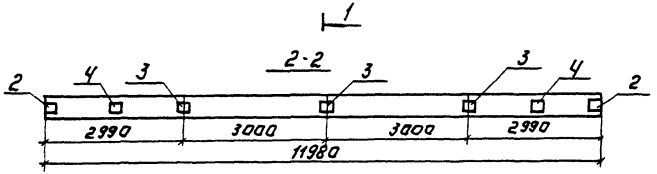
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1 – 1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12м для		
				покрытий зданий с		
				плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1 – 1/81	Балка 1БСП 12-2Ат.V-н	1	
А4		2	1.400 – 6/76	Изделие закладное М4-1	2	
А4		3	1.400 – 6/76	Изделие закладное М4-3	3	
А4		4	1.400 – 6/76	Изделие закладное М4-22-2	4	
А4		5	1.400 – 6/76	Изделие закладное М4-10-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3кп2									
	ГОСТ 5781-72				ГОСТ 8510-72			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	ф8	ф10		Итого	100×8		Итого	L80×7	Итого	190×6	140×6	Итого		
1БСП 12-2Ат V-Ка (Б-1)	3.0	1.7		4.7	20.8		20.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	37.2	41.9

Привязан					ТП 902-5-13.86	КЖИ 04.00.00	
					Балка (Б1) 1БСП 12-2Ат V-н-а (Б-1)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	4500кг	-
						Лист	Листов 1	
Инв. №						ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инженер	Гайдукова							
Ст. инж.	Зайцева							
Рук. гр	Шмыков							
ГИП	Письман							
Гл. констр	Шапиро							
Н. контр.	Письман							
Нач. отд.	Красавин							





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.462.1-1/81	Железобетонные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-1/81	Балка 1БСП 12-6АтУ-Н	1	
А4		2	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
А4		3	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	3	
А4		4	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-22-2	4	
А4		5	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-10-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки								
	AIII					Вст3кп2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	Ф8	Ф10			Итого	У180х70х8	Итого	Б80х5	Итого	Пл60х6	Итого			
1БСП12-6АтУ-Н-а (Б-2)	3.0	1.7			4.7	20.8	20.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	37.2	41.9

Покрытие закладных изделий:
Гар. Ц50-60.

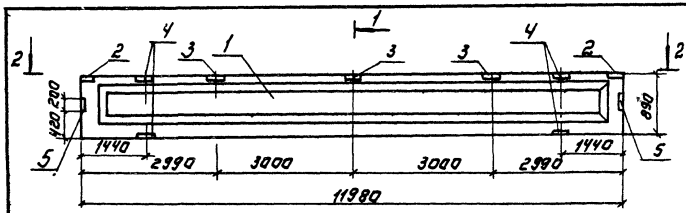
ГИП	ПИСЬМАН	ТП 902-5-13.86	КЖИ ОЧ.01.00
Инжен.	БАЗАНОВ		
Инженер	ГАЙДУКОВА	БАЛКА 1БСП 12-6АтУ-Н-а (Б-2)	Стадия: Р; Масса: 4500кг; Масштаб: —
Ст. инж.	ЗАНЦЕВА		
Рук. гр.	ШМЫКОВ		Лист: ; Листов 1
ГИП	ПИСЬМАН		
Гл. констр.	ШАПИРО		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Н. контр.	ПИСЬМАН		
Нач. отд.	КРАСАВИН		

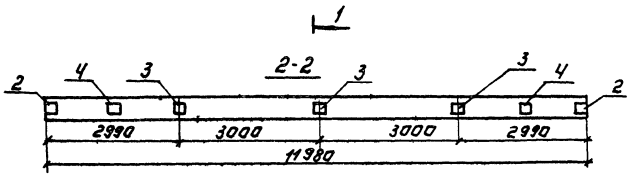
Привязан:

Инв. №

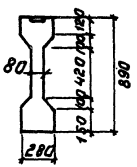
Копировал: Логинова

Формат А3





1-1



Покрытие закладных изделий:
Гор. Ц 50-60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-1/81	Железобетонные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-1/81	Балка 1БСП 12-5АтV-Н	1	
А4		2	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
А4		3	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	8	
А4		4	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-22-2	4	
А4		5	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-103	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса AIII				Прокат марки ВСт3кп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76					
	ф8	ф10		Итого	Итого ф8		Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
1БСП12-5АтV-Н-0(Б-3)	3.0	1.7		4.7	20.6		2.08	7.2	7.2	4.6	2.6	9.2	37.2	41.9

Инженер	Рудаков		ТП 902-5-13.86		КЖИ 04.02 00	
Инженер	Гайдукова					
Ст. инж.	Зайцева		Балка 1БСП 12-5АтV-Н-0 (Б-3)		Стадия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Шишкин				Р	4580кг	—
Гип	Нисанян				Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Шагинян				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Н. контр.	Никулин						
Нач. отд.	Кондавин						

Привязан.

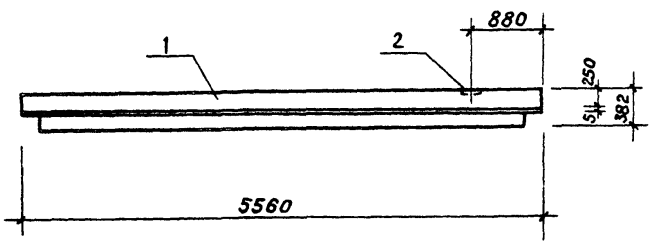
Инв. №

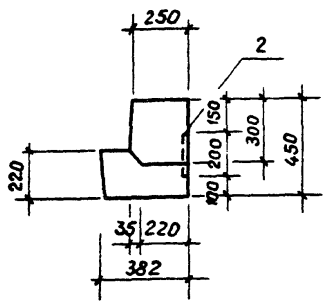
Корнюшова Логинова

21160-04 23

Формат А3

Рис. 1





Покрытие закладных изделий
Гор. Ц 50-60

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/83.3-1 08	РЛП 4.57-30	1	
А4		2	1.400-15.В 1.130-23	Изделие закладное МН120-6	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент в кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки								
	А-III				Вст3кп2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74								
	ф12			Итого	δ=8	δ=10		Итого					
РЛП 4.57-30а (Р10)	0,6			0,6	3,1	0,8		3,9					4.5

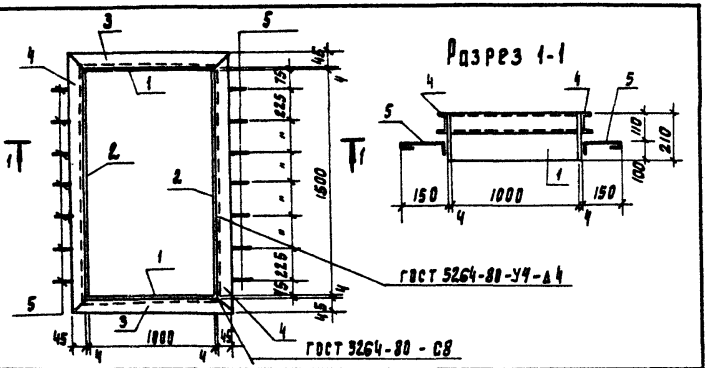
Привязан			
Инв.№			
Инженер	Базанов		
Ст.инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл.констр.	Шапиро		
Н.контр.	Письман		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.88 КЖИ 06.00.00

Ригель РЛП 4.57-30а (Р10)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1920кг	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ТП КЖИ 10.00.00 1	Полоса Б-2 4х210 ГОСТ 103-76 / ВСТ3КП2-2 ГОСТ 535-79 ℓ=1008	2	6.5 кг
БЧ		2	2	Полоса Б-2 4х210 ГОСТ 103-76 / ВСТ3КП2-2 ГОСТ 535-79 ℓ=1500	2	9.9 кг
БЧ		3	3	Швеллер [ГОСТ 8240-72* / ВСт3кп2-2 ГОСТ 535-79 ℓ=1098	2	8.6 кг
БЧ		4	4	Швеллер [ГОСТ 8240-72* / ВСт3кп2-2 ГОСТ 535-79 ℓ=1698	2	12.5 кг
БЧ		5	5	А-I-6 ГОСТ 5781-82 ℓ=298	14	0.85 кг

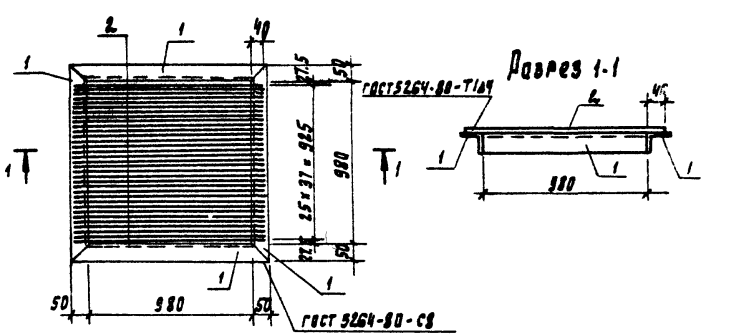
Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020

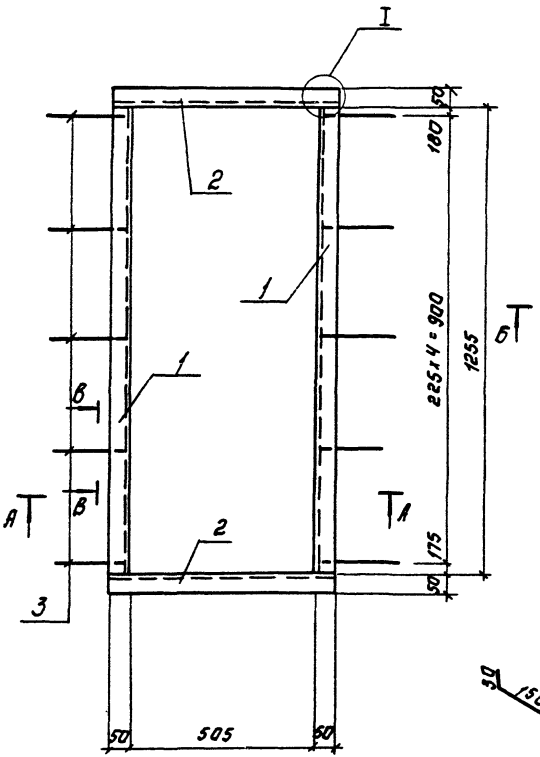
Привязан

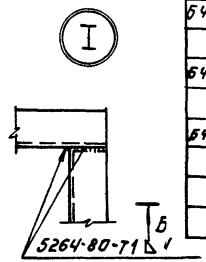
Инв. №

		ТП 902-5-13.86	КЖИ. 10.00.00
Инженер	Гандыкова	Изделие закладное (РМ-1)	Стадия: РП; Масса: 75.7кг; Масштаб: 1:25
Ст. инж.	Зайцева		Лист; Листов 1
Рук. гр	Шмыков		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
РИП	Письман		
Гл. констр	Шапиро		
Н. контр	Письман		
Нач. отд	Красавин		

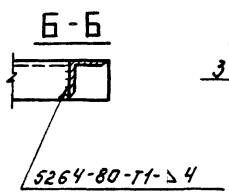
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

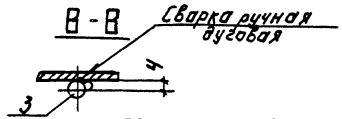

Разрез 1-1
ГОСТ 5264-80-Т1Д9
ГОСТ 5264-80-С8
980
980
15х31=465
40
50
50
50

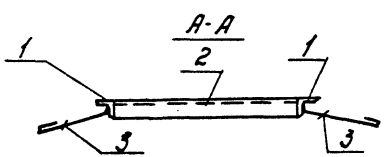




Поз. 3







1. Сварку производить электродами Э-42, hшва = 6 мм. ГОСТ 9467-75.
2. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 08.00.00 1	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 сп2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1255	2	4.73 кг
Б4		2	2	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 сп-2 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 605	2	2.28 кг
Б4		3	3	А-III-В ГОСТ 5781-82, ℓ = 230	10	0.09 кг

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 08.00.00	
Ст. инженер	Киселева			Изделие закладное (РМ 2)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Зайцева				Р	14.9 кг	1:10
ГИП	Лисовая				Лист	Листов 1
Гл. констр.	Шапиро				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Н. контр.	Пильман					
Нач. отд.	Красавин					

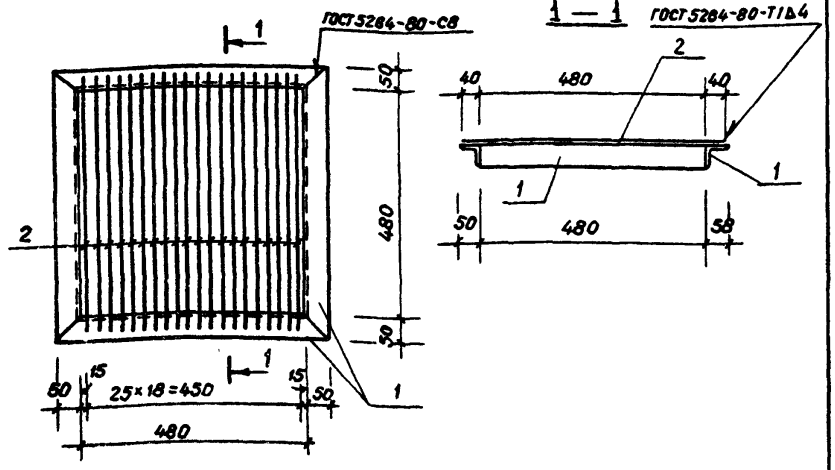
Привязан

Инв. №

Копировал: Логинова

Формат А3

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 09.00.00 1	Уголок 50×5 ГОСТ 8509-72 ℓ=580 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	4	2.20
Б4		2	2	А-I-12 ГОСТ 5781-82 ℓ=580	20	0.5
Б4		-				

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв.№

Инженер	Базанов		
Ст.инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл.констр	Шапиро		
Н.контр	Письман		
Нач.отд.	Красавин		

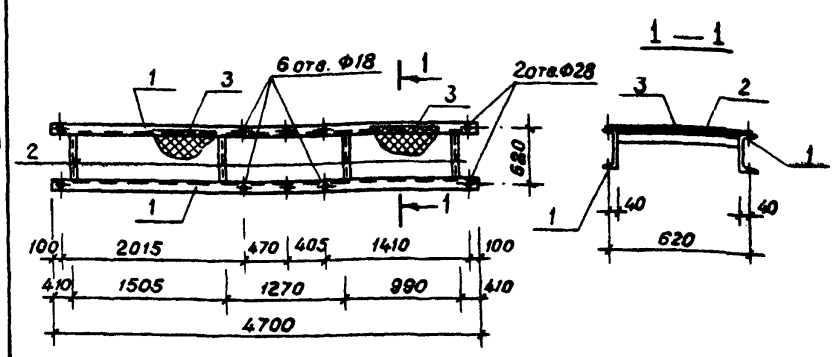
ТП 902-5-13.86 КЖИ 09.00.00

Решетка (Р-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18.8	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом IV часть I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 10.00.00 1	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ℓ=4700 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	2	66.74
Б4		2	2	Уголок 50×5 ГОСТ 8509-72 ℓ=540 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	4	2.03
Б4		3	3	Сталь рифл. δ=4; ГОСТ 8568-79	1.5м²	49.65

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

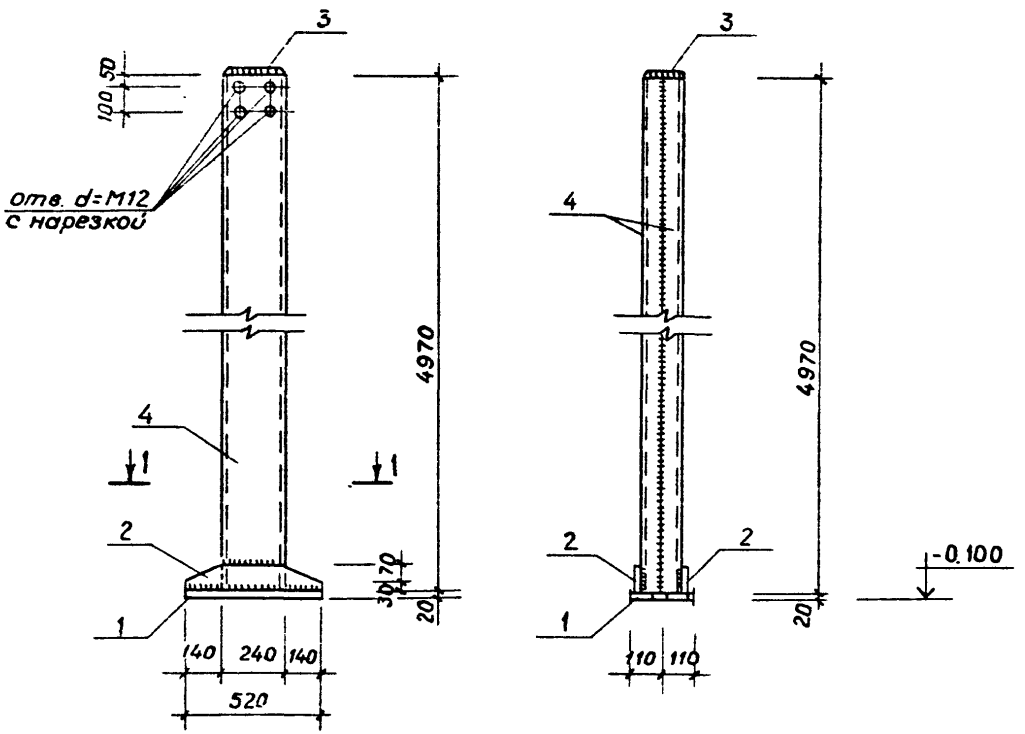
Инженер	Базанов		
Ст инж	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл.констр	Шапиро		
Н.контр	Письман		
Нач отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.86 КЖИ 10.00.00

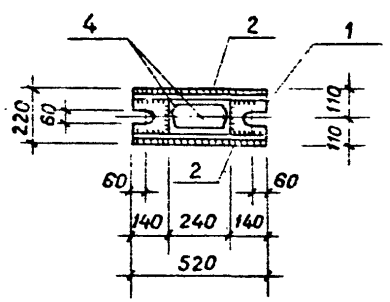
Изделие закладное (РМ-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	183.13	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



1 — 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 11.00.00 1	Лист 20×220 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=520	1	18.0
Б4		2	2	Лист 8×100 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=520	2	3.3
Б4		3	3	Лист 8×170 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=230	1	2.5
Б4		4	4	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2-II ГОСТ 535-79		
				ℓ=4970	2	216.6

1. Стойка фахверка СФ-1а отличается от типовой СФ-1 по серии 1.030.1-1 длиной.
2. Антикоррозийная защита выполняется в соответствии с альбомом 1.030.1-1, вып. 4-2.

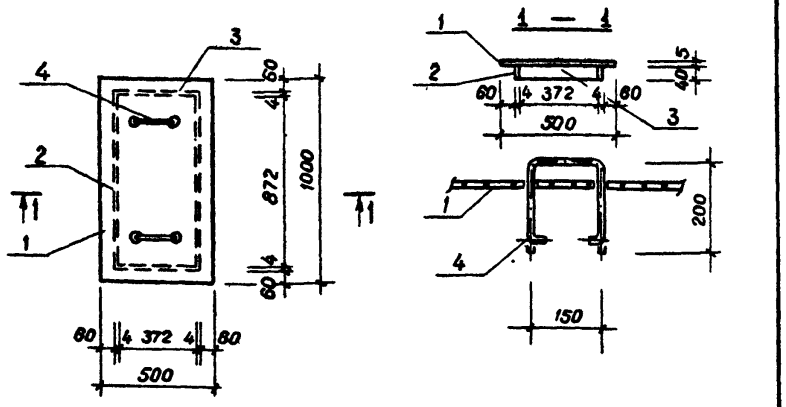
Привязан			
Инв. №			
Инженер	Базанов		
Ст. инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.86 КЖИ 11.00.00

Стойка фахверковая (СФ-1а)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	230.4	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 12.00.00 1	Лист ромб $\frac{к.5.0\times900\times500\ Вст3сп}{ГОСТ\ 8568-77^{*}}$	1	19.0
Б4		2	2	Полоса $\frac{Б4\times40\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=880	2	1.0
Б4		3	3	Полоса $\frac{Б4\times40\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=380	2	0.5
Б4		4	4	А-I-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4

Покрытие поверхностей — масляная краска (ГОСТ 895-77) за 2 раза по грунту ГФ-0.20.

Привязан

Инв. №

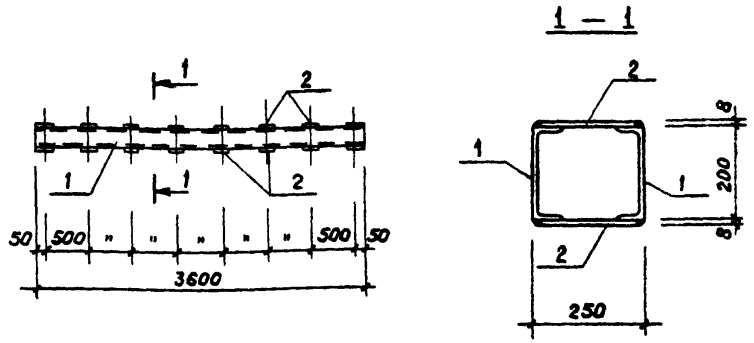
Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 12.00.00

Металлический щит (Щ-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22.8	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 13.00.00 1	С20 ГОСТ 8240-72 ℓ=3600	2	65.9
Б4		2	2	Полоса $\frac{Б8\times100\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=230	16	1.44

Покрытие поверхностей — масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

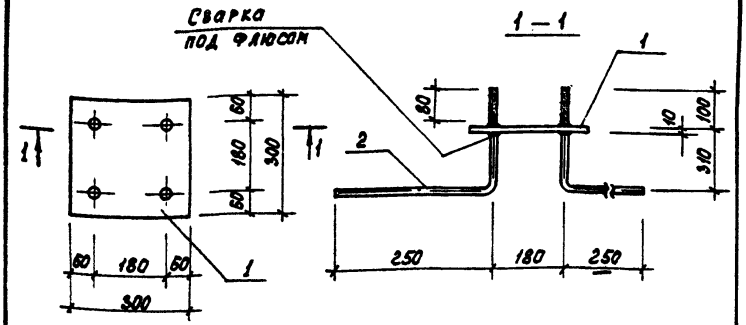
Инженер	Базанов	
Ст инж	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 13.00.00

Металлическая балка (БМ-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	154.8	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 14.00.00 1	Полоса $\frac{10\times300\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=300	1	7.1 кг
Б4		2	ТП 2	Круг В-18 ГОСТ 2590-71* ℓ=360	4	0.3 кг

Закладные детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной 0.12÷0.15мм (п.3.20 СНиП II-28-73*) наносимым способом горячего цинкования или металлизации распылением.

Привязан

Инв.№

Инж.	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 14.00.00

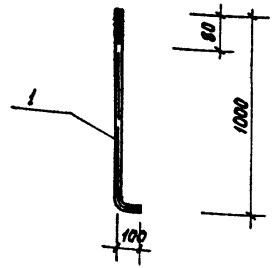
Закладная деталь (ЗД-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7.4 кг	
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4

Альбом IV часть



Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 15.00.00

Анкер (А-1)

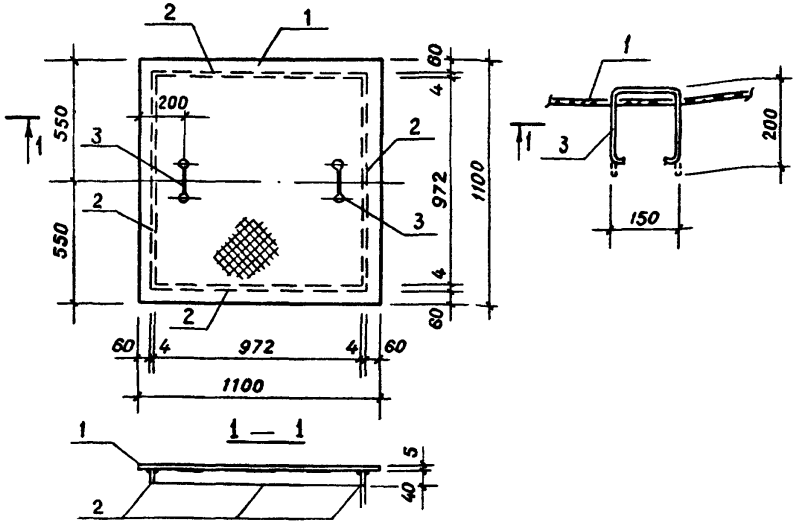
Круг $\frac{В-18\ ГОСТ\ 2590-71*}{Вст3кп2-II\ ГОСТ\ 535-79}$

Инж.	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9.8 кг	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 16.00.00 1	Лист ромб $\frac{К5.0\text{-}1100\ 1100\ Вст3сп}{ГОСТ\ 8568\text{-}77*}$	1	51.2 кг
Б4		2	2	Полоса $\frac{Б\text{-}4\times40\ ГОСТ\ 103\text{-}76\ \ell=980}{Вст3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$	4	1.3 кг
Б4		3	3	А-I-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4 кг

Покрытие поверхностей – масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв.№

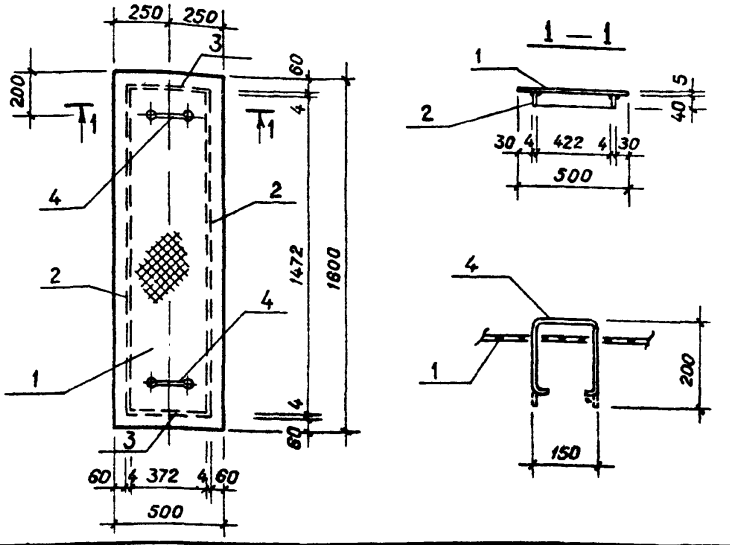
Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 16.00.00

Металлический щит (Щ-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	57.2	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 16.01.00 1	Лист ромб $\frac{К5.0\text{-}1600\times500\ Вст3сп}{ГОСТ\ 8568\text{-}77*}$	1	33.8 кг
Б4		2	2	Полоса $\frac{Б\ 4\times40\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3сп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}\ \ell$=1480	2	1.9 кг
Б4		3	3	Полоса $\frac{Б\ 4\times40\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}\ \ell$=380	2	0.6
Б4		4	4	А-I-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4

Покрытие поверхностей – масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

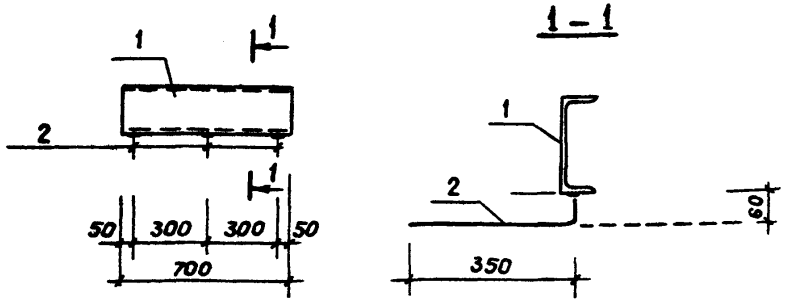
Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 16.01.00

Металлический щит (Щ-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	39.6	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 17.00.00 1	[20 ГОСТ 8240-72 ℓ=700	1	12.8
Б4		2	2	А-I-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=410	3	0.3

Покрытие поверхностей – масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв.№

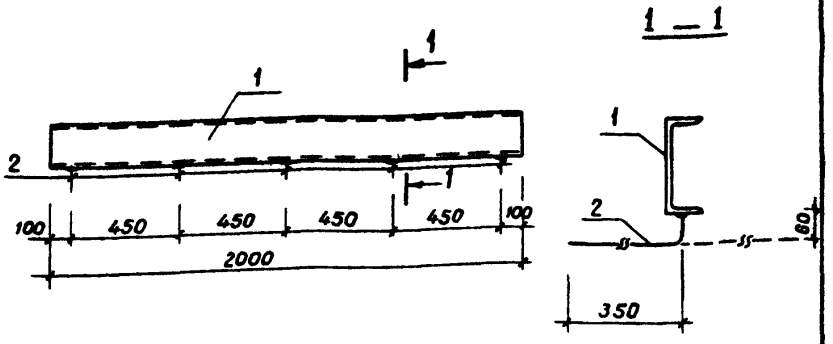
Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 17.00.00

Закладная деталь (ЗД-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13.7	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 17.01.00 1	[20 ГОСТ 8240-72 ℓ=2000	1	36.6
Б4		2	2	А-I-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=410	5	0.3

Покрытие поверхностей – масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

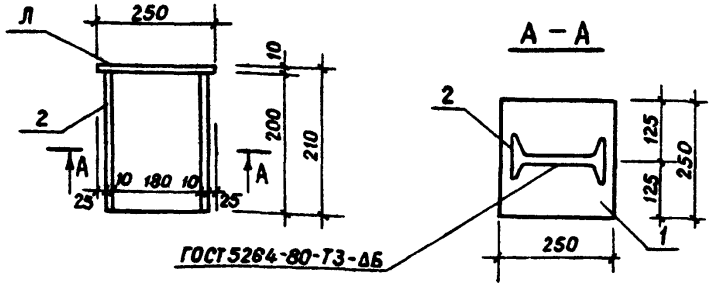
Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 902-5-13.86 КЖИ 17.07.00

Закладная деталь (ЗД-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	38.1	
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 18.00.00	Полоса Б-2 10×250 ГОСТ 82-70 ℓ=250 / Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79	1	4,9кг
Б4		2	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 ℓ=200 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	1	3,9кг

1. Покрытие - гор. Ц 50-60.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

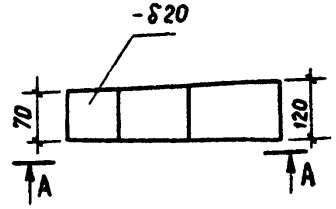
Привязан

Инв. №

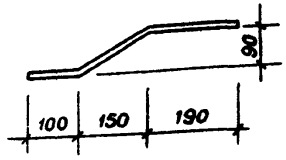
ТП 902-5-13.86	КЖИ 18.00.00	
Элемент соединительный (МС-1)	Стадия: Р	Масса: 8,0 / Масштаб: 1:10
	Лист 1	Листов 1
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

Альбом



А – А



Покрытие - гор. Ц 50-60.

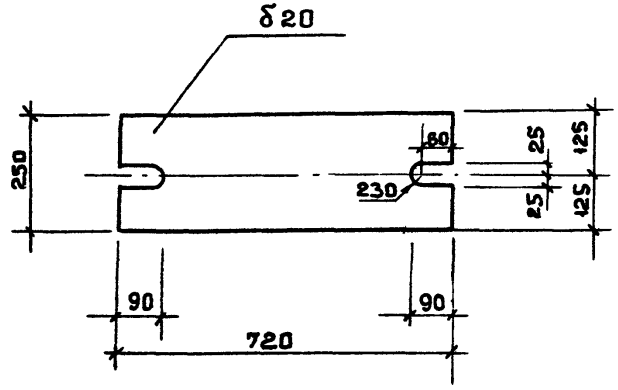
Привязан

Инв. №

ТП 902-5-13.86	КЖИ 18.01.00	
Элемент соединительный (МС-2)	Стадия: Р	Масса: 3,4 / Масштаб: 1:10
	Лист 1	Листов 1
Лист: Б-20 ГОСТ 19903-74* / Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Инженер	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. констр.	Шапиро	
Н. контр.	Письман	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Покрытие - Гор. Ц 50-60

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-5-13.86 КЖИ 19.00.00

Элемент соединительный (МС-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	28.26	1:10

Лист | Листов

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инж.	Базанов	
Ст. инж.	Зайцева	
ГИП	Письман	
Гл. конс.	Шапиро	
Н. конт.	Письман	
Н. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

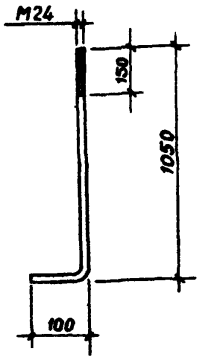
Инв. №

ТП 902-5-13.86

Стадия	Масса	Масштаб

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.



Привязан:

Инв. №:

Проверил	Зайцева		
Инженер	Ананьева		
Ст. инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл. констр	Шапиро		
Н. контр	Письман		
Нач. отд	Красавин		

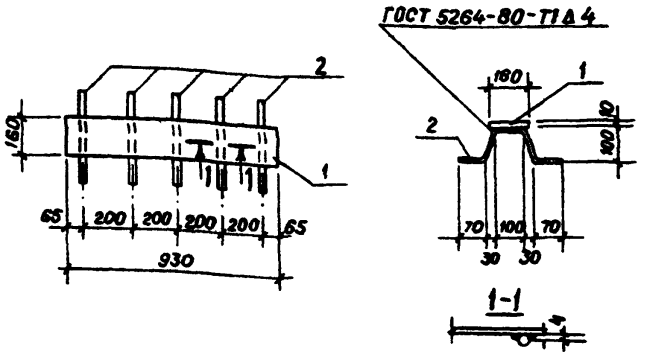
ТП 902-5-13.86 КЖИ 20.00.00

Анкер (А2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,1кг	1:25
Лист	Листов 1	

Круг В-24 ГОСТ 2590-71* / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП КЖИ 21.00.00	Полоса 5-10×160 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	1	11.7кг
Б4		2		А-II-в ГОСТ 5781-82 ℓ=450	5	0,18кг

Покрытие поверхностей-масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

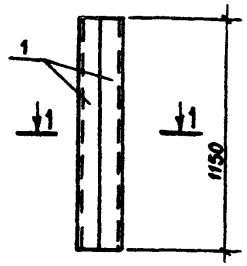
Проверил	Зайцева		
Инженер	Ананьева		
Ст. инж	Зайцева		
ГИП	Лисьман		
Гл. констр	Шапиро		
Н. контр	Письман		
Нач. отд	Красавин		

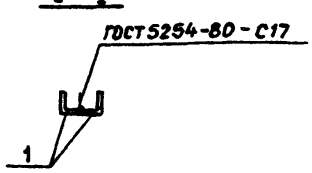
ТП 902-5-13.86 КЖИ 21.00 00

Изделие закладное (МН1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,6кг	1 25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		Масса, кг
		1		L 100×10 ГОСТ 8509-72* ℓ=1150	2	17,4

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020

Привязан:

Инв. №:

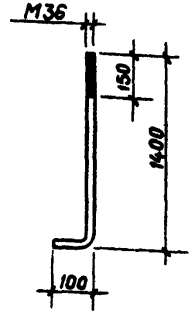
Проверил	Зайцева		
Инженер	Ананьева		
Ст. инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.86 -КЖИ 22.00.00

Изделие закладное (МН2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34,8кг	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Привязан:

Инв №:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Проверил	Зайцева		
Инженер	Ананьева		
Ст. инж.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-5-13.86 -КЖИ 23.00.00

Анкер (А3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.0кг	1:10
Лист	Листов 1	

Круг В-36 ГОСТ 2590-71* Вст3кп2-II ГОСТ 535-79

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать XI 1986 года

Заказ № 13670 Тираж 250 экз

gost.e-ecolog.ru