УДК 629.7.027.24

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00686-74

На 4 страницах

АМОРТИЗАТОРЫ ШНУРОВЫЕ

Взамен

Распоряжением Министерства от 29 марта 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шнуровые амортизаторы, предназначенные для применения в оборудовании самолетов и установках лыж.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 1751 | Лит.изм. | № изв.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали шнуровых амортизаторов (наконечники, кольца) должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 11422-74 – ОСТ 1 11423-74.

1.2. Поверхность деталей шнуровых амортизаторов не должна иметь трещин и механических повреждений.

1.3. Кольца должны быть обжаты равномерно (без эллипса) до наружного диаметра, превышающего диаметр шнура на 1,5 – 2 мм.

Обжим колец должен производиться специальной оправкой.

1.4. Стыки колец должны быть развернуты относительно друг друга на 180°.

1.5. Расплетенные концы хлопчатобумажной оплетки должны быть обрезаны.

1.6. Первая обмотка выполняется в два слоя перед установкой колец, вторая обмотка – в два слоя после установки колец.

1.7. Поверхность шнура, обмотанная изоляционной лентой, должна выступать за пределы нижнего витка наконечника не более чем на 3 мм.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шнуровые амортизаторы одного типоразмера предъявляются к сдаче партиями, в каждую из которых включается до 1000 шнуровых амортизаторов.

2.2. Внешнему осмотру, обмеру и контролю качества покрытия подвергаются 10% шнуровых амортизаторов от партии, но не менее 10 шт.

2.3. Если в числе отобранных для внешнего осмотра и обмера шнуровых амортизаторов окажется хотя бы один, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта, производится повторная проверка, для которой берется удвоенное количество образцов.

2.4. Все заделанные в наконечники шнуры должны проходить механические испытания путем двухкратного растяжения на 1,8 длины. Вырванные из наконечников шнуры бракуются.

2.5. Допустимое остаточное удлинение шнуров после двухкратного растяжения на 1,8 длины – не более 2% первоначальной длины.

Инв № дубликата | Инв № подлинника | 1751 | Лит изм | № изв

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний осмотр шнуровых амортизаторов или их деталей производится визуально.

3.2. Контроль размеров шнуровых амортизаторов или их деталей производится универсальным измерительным инструментом.

3.3. Механические испытания проводятся на разрывной машине.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка обозначения и клеймо окончательной приемки должны ставиться на бирке.

4.2. Шнур, применяемый для шнуровых амортизаторов, должен соответствовать маркировке по МРТУ 6-07-6037-64 и быть изготовлен не более чем за один год со дня его применения. Применение шнуров более раннего изготовления допускается при соблюдении условий, указанных в МРТУ 6-07-6037-64, раздел III.

4.3. Шнуровые амортизаторы должны упаковываться в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-65, а затем укладываться в фанерные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 5959-71.

4.5. Консервация и упаковка шнуровых амортизаторов на период транспортирования в страны с тропическим климатом - по действующему в отрасли документу.

4.6. Масса ящика со шнуровыми амортизаторами должна быть не более 30 кг.

4.7. Маркировка тары - по ОСТ 1 00582-72.

4.8. В один ящик упаковываются шнуровые амортизаторы одного типоразмера.

4.9. Каждая партия шнуровых амортизаторов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- количество, обозначение шнуровых амортизаторов или их деталей;
- дата изготовления.

4.10. Транспортирование шнуровых амортизаторов разрешается производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.11. Хранение шнуровых амортизаторов должно проводиться в упаковке в сухих, отапливаемых помещениях, соответствующих требованиям МРТУ 6-07-6037-64, раздел IУ.

Лит. изм. | № изв. | 1751 | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Шнуровые амортизаторы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика.

5.2. Поставщик должен гарантировать соответствие шнуровых амортизаторов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.3. Гарантийный срок устанавливается 6 лет со дня отгрузки.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
1761
Лит изм.
№ изв
gost.e-ecolog.ru