Типовой проект

903-I-250.87

Котельная с 4 котлами КЕ-25-I4С

Система теплоснабжения - открытая

Топливо - каменные и бурые угли

АЛЬБОМ 24

Книга 3, часть 2

(стр. 151 ÷ 276)

Локальные сметы на сантехническую и технологическую части котельной

22699-30
ЦЕНА 4-86

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева. 4
Зак. 5636 инв. 22699-30 тираж 134
Сдано в печать 18.10. 1988 Цена 9-72

gost.e-ecolog.ru

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-13

НА ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Тм.СО Ал1

СОСТАВЛЕНА в ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,922 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 69 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,046 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ		В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ		ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1906-160-7	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ	4,00	62,00	-	248	-	-	-
		шт		-	-				-
2	Ц 3-У-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ	0,28	29,83	3,89	8	7	1	40,66
		тн		25,41	0,52				11
3	1906-160-2	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0	4,00	41,00	-	164	-	-	0,67
		шт		-	-				-
4	1906-160-6	-ДОПЛАТА ЗА КАЖДЫЙ М ПОД ЕМА Г/П 1,0	18,00	4,85	-	87	-	-	-
		м		-	-				-
5	Ц3-У-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ	0,45	29,83	3,89	13	11	2	40,66
		тн		25,41	0,52				16
6	1906-160-6	-КОШКА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ=ТИП А	4,00	12,70	-	51	-	-	0,67
		шт		-	-				-
7	Ц3-У-620 К=1,05	-МОНТАЖ КОШКИ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1 ТН	0,07	36,43	-	3	2	-	57,12
		тн		35,70	-				4
8	1906-1-13	-КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 1,0,ПРОЛЕТ 3,0	1,00	216,00	-	216	-	-	-
		шт		-	-				-
9	Ц3-1-1	-КРАН МОСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5-1 Т, ПРОЛЕТ ДО 9 М	1,00	23,40	2,20	23	19	2	31,70
				18,90	1,06			1	1,37
		шт							1
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		руб.			813	39	5	65
			руб.					1	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			766	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			15	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			15	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			25	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			10	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			6	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			837	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			47	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			2	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	4		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	1		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	39	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	40	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			32	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	6	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			6	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			85	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		69
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	46	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			922	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		69
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	46	-		-

Главный инженер проекта С. Козлов
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА
Подготовил
Проверил Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 10)

```
448    1    Э3692' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
449    2    Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 1-13' ГРУЗОПОДЬЕМНОЕ ОБОРУДОВАН
                ИЕ' 903-1- ТМ.СО АЛ1' КОЗЛОВ*
450    3    Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
451    4    1906-16027' 4*
452    5    ЦТ 3-У-611(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,07.4' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
453    6    1906-16002' 3+1*
454    7    1906-16006' 3.6' ' ' М*
455    8    ЦТ3-У-611(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,137.3+0,04' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
456    9    1906-16026' 4*
457   10    ЦТ3-У-620(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,017.4' 34+0,7#34' МОНТАЖ КОШКИ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ 1 ТН' ТН*
458   11    1906-1013' 1*
459   12    Ц3-1-1' 1*
460   13    КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

3694
22699-30
ФОРМА 4

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1-14

НА ОБОРУДОВАНИЕ РЕМОНТНОЙ МАСТЕРСКОЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ТМ.СО АЛ1

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 6,664 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 89 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,056 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2301-1б001	-НАСОС=ГН-60	1,00	39,00	-	39	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
2	Е18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ НАСОСОВ	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6
		ШТ		3,49	0,04			-	0,05	-
3	1801-3085	-СТАНОК ТОЧИЛЬНОШЛИФОВАЛЬНЫЙ=3б634	1,00	500,00	-	500	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
4	Ц1-202-2	-СТАНОК,АВТОМАТ МАССОИ,Т:ДО 0,5	1,00	12,20	0,17	12	11	-	18,00	18
		ШТ		11,00	0,09			-	0,12	-
5	1801-2007	-СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ=2Н135	1,00	1610,00	-	1610	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
6	Ц1-31-1	-СТАНОК МАССОИ,Т:ОТ 1,1 ДО 2	1,00	16,10	5,51	16	10	5	18,00	18
		ШТ		9,64	2,38			2	3,07	3
7	23081-51	-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ЗИЛ-900	1,00	174,00	-	174	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
8	Ц28-У-7459 К=1,05	-МОНТАЖ	1,00	8,68	1,69	9	6	2	10,24	10
		ШТ		6,40	0,71			1	0,92	1
9	1801-1082	-СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ=ИТ-1ГМ	1,00	3660,00	-	3660	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
10	Ц1-21-1	-СТАНОК МАССОИ, Т, ОТ 1,1 ДО2	1,00	18,40	5,51	18	12	5	21,00	21
		ШТ		11,80	2,38			2	3,07	3
11	2301-19007 1971Г	-НАСОС РУЧНОЙ БКФ-4	1,00	21,80	-	22	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
12	Е18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НАСОСОВ								
		ШТ		3,49	0,04			-	0,05	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Руб.			6070	45	12		79
			Руб.					5		7
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			6005	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.			119	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.			123	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			187	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	Руб.			77	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	Руб.			42	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			6553	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			65	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			5	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	7		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	5		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	45	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	50	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			37	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	6	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			4	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			111	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		89
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	56	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	Руб.			6664	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		89
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	56	-		-

Главный инженер проекта С.Козлов
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: Г.ГРИГОРЬЕВА
Подготовил
Проверил Г. Булахова

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 11)

```
461    1    Э3694' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
462    2    Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТДАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 1-14' ОБОРУДОВАНИЕ РЕМОНТНОЙ МА
                 СТЕРСКОЙ' 903-1- ТМ.СО АЛ1' КОЗЛОВ*
463    3    Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
464    4    2301-16001' 1*
465    5    Е18-211(=6)' 1*
466    6    1801-3085' 1*
467    7    Ц1-202-2' 1*
468    8    1801-2007' 1*
469    9    Ц1-31-1' 1*
470   10    Т23081-51(=14)' 1' 174' ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ЗИЛ-900' ШТ*
471   11    ЦТ28-У-7459(=6)(А1.1,05) К=1,05' 1' 6,1+1,6+0,55#6,1#1,6#0,68' МОНТАЖ' ШТ*
472   12    1801-1082' 1*
473   13    Ц1-21-1' 1*
474   14    Т2301-19007 1971Г(=14)' 1' 20.1,09' НАСОС РУЧНОЙ БКФ-4' ШТ*
475   15    Е18-211(=6)' 1*
476   16    КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-15

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРУ БЛОКА НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ ВНЗ-90/35

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВН.СО Ал16 НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,319 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 240 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,161 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ		В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ		ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ								
1	2301-1018	-НАСОС=К 90/35 ШТ	3,00	335,00	-	1005	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
2	Ц8-481-20	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИРОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА ДО: 0,25Т ШТ	3,00	2,04	0,04	6	4	-	2,00	6
				1,44	-			-	-	-
3	Ц7-201-10	-МОНТАЖ НАСОСА ШТ	3,00	18,10	2,02	54	36	6	22,00	66
				12,00	0,97			3	1,25	4
4.	ЦРМ07ПРИЛ1	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ТКВТЧ	0,06	30,00	-	2	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
5	С130-649	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 150 ШТ	3,00	38,00	-	114	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
6	Ц12-602-7	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150 ШТ	3,00	9,42	0,62	28	14	2	8,00	24
				4,77	0,12			-	0,15	-
7	С130-650	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ	3,00	60,20	-	181	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА(10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ В ММ: 200		-	-			-	-	-
8	Ц12-802-8	ШТ -ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:200	3,00	12,60 6,89	1,01 0,19	38	21	3 1	11,00 0,25	33 1
9	2307-1:0816	ШТ -КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 19421Р ДУ150;РУ16	3,00	14,27	-	43	-	-	-	-
10	Ц12-803-5	ШТ -КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ,ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	3,00	- 5,22 4,30	- 0,56 0,09	16	13	- 1 -	- 7,00 0,12	- 21 -
11	С159-3348 К=0,9 К=0,9 К=1,035 ПР.2310СТР.139	ШТ -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д159Х3,2 ММ Т	0,11	407,95 -	-	45	-	-	-	-
12	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,11	67,29 68,64	14,91 7,85	10	8	2 1	110,00 10,10	12 1
13	С159-3356 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310СТР139	Т -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д219Х5 ММ Т	0,19	349,54 -	-	66	-	-	-	-
14	Ц12-2-9 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 219-325 ММ	0,20	56,44 40,92	12,11 6,43	11	8	2 1	63,00 8,29	13 2
15	С159-3368 К=0,9 К=0,95 К=1,025 ПР.2310СТР 139	Т -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д273Х5 ММ Т	0,11	342,66 -	-	38	-	-	-	-
16	Ц12-2-9 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ	0,11	56,44 40,92	12,11 6,43	6	5	2 1	63,00 8,29	7 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		219-325 ММ								
		Т								
17	С130-2505	-ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ	6,03	0,54	-	4	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
18	С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12	0,08	463,00	-	37	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
19	Ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5МПА	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6
		ШТ		0,52	-			-	-	-
20	С159-1696	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
21	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	3,00	1,86	0,35	6	4	1	2,00	6
				1,21	0,05			-	0,06	-
		СОЕД								
22	С159-1699	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА200ММ	3,00	29,00	-	87	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
23	Ц12-700-6	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:200	3,00	2,56	0,48	8	5	1	2,00	6
				1,66	0,08			-	0,10	-
		СОЕД								
24	С159-1725	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
25	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	3,00	1,86	0,35	6	4	1	2,00	6
				1,21	0,05			-	0,06	-
		СОЕД								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			1408	125	22		206

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			Руб.					7		9
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			1005	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.			20	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.			21	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			31	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	Руб.			13	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	Руб.			7	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			1097	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			903	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			48	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	15		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	7		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	125	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	132	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			705	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			101	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	19	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			80	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			1084	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		224
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	151	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Руб.			2181	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		224
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	151	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
26	С121-2097	-МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПОД БЛОК	0,31	307,00	-	95	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
27	Е9-162	-МОНТАЖ	0,31	49,50	27,30	15	3	9	15,90	5
		Т		9,79	6,33			2	8,17	3
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб.			110	3	9		5
			Руб.					2		3
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			110	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			4	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	7		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	3	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	5	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			95	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			9	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	1	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			9	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			128	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	6	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			128	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	6	-		-
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
28	Е15-613	-ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА	0,17	48,40 / 21,40	0,03 / -	8	4	-	38,80 / -	7 / -
			100М2							
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			8	4	-		7
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			8	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			5	-	-		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	4	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	4	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			1	-	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			1	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			10	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	4	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			10	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	4	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			2026	132	31		218
			РУБ.					9		12
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			1005	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			20	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			21	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			31	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			13	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			7	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			1097	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			903	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			48	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	15		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	7		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	125	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	132	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			705	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			101	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	19	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			8Ø	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			1Ø84	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		224
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	151	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			8	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			5	-	-		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	4	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	4	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			1	-	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			1	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			1Ø	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	4	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			11Ø	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			4	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	7		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	3	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	5	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	Руб.			95	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			9	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			9	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			128	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	6	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	Руб.			2319	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		240
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	161	-		-

Главный инженер проекта С. КОЗЛОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.ЬАЬКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЬВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
Подготовил О.ГРИГОРЬЕВА
Проверил Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 12)

```
1   Э3618' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-15' ОБОРУДОВАН
3   ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРУ БЛОКА НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БНЗ-90/35' 903-1- ВП.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
4   Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
5   Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ#*
6   2301-1018' 3*
7   Ц8-481-20' 3*
8   ЦТ7-281-10(=6)' 3' 18,1#12#2,02#0,97#4,08' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.22*
9   ЦТРМО7ПРИЛ1(=13)' 3.0,021' 30' СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ' ТКВТЧ*
10  С130-649(=13)' 3*
11  Ц12-802-7' 3*
12  С130-650(=13)' 3*
13  Ц12-802-8' 3*
14  2307-10816' 3*
15  Ц12-803-5' 3*
16  С159-3348(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,9 К=1,035 ПР.2310СТР.139' 0,001.(12,29.2,5+3.8,8+3.7,96+3.3,
    6+3.2,65+3.3,03).1,01=Ф1' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д159Х3,2 ММ*
17  Ц12-2-8(75)' Ф1*
18  С159-3358(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310СТР139' 0,001.(26,39.4,2+6.10,28+3.6,8).1,0
    1=Ф2' 395' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д219Х5 ММ*
19  Ц12-2-9(75)' 0,001.3,13.1,01+Ф2*
20  С159-3368(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,025) К=0,9 К=0,95 К=1,025 ПР.2310СТР139' 0,001.(33,04.3+6,3).1,01=Ф3' 391'
    ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ  ТРУБ Д273Х5 ММ*
21  Ц12-2-9(75)' 0,003+Ф3*
22  СТ130-2305(=13)' 3,13+2,9' 0,59' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
23  С130-57(=13)' 0,001.(76,3+2,75)*
24  Ц12-699-1' 6*
25  С159-1698' 3*
26  Ц12-700-5' 3*
27  С159-1699' 3*
28  Ц12-700-6' 3*
29  С159-1723' 3*
30  Ц12-700-5' 3*
31  Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
32  С121-2097' 0,31' ' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПОД БЛОК*
33  Е9-162' 0,31' ' МОНТАЖ*
34  Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
35  Е15-613(А2+4,9)' 17' ' ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
36  КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-16

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПОДОГРЕВА И ОМАГНИЧИВАНИЯ БПиВ-100

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО АЛ16

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 4,216 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 509 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,336 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ								
1	290319 ДОП17 П6-952	-АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ АМО-100-УХЛ4	1,00	417,00	-	417	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
2	Ц4-137-1	-АППАРАТ НАМАГНИЧИВАЮЩИЙ,ДИАМЕТР ТРУБЫ 150ММ	1,00	5,06	0,77	5	3	1	6,00	6
		шт		3,23	0,54			1	0,70	1
3	1905-4063	-ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ	2,00	535,00	-	1070	-	-	-	-
		К-Т		-	-			-	-	-
4	Ц6-366-2	-МОНТАЖ	0,80	141,00	43,80	113	65	35	142,00	114
		Т		81,50	11,50			9	14,83	12
5	2307-40215	-КЛАПАН ПОВОРОТНЫЙ ОС-9-3 ДУ150;РУ100	1,00	225,09	-	225	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
6	Ц12-902-6	-АРМАТУРА ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 10МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	1,00	14,30	2,93	14	9	3	13,00	13
		шт		8,82	0,90			1	1,16	1
7	С130-647	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30ЧОБР ДИАМЕТРОМ В ММ: 100	4,00	22,90	-	92	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
8	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	4,00	7,52	0,32	30	14	1	6,00	24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80-100		3,36	0,04			-	0,05	-
9	С130-649	ШТ -ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 150	4,00	38,00 - -	- - -	152	-	- - -	- - -	- - -
10	Ц12-802-7	ШТ -ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	4,00	9,42 4,77	0,62 0,12	38	19	2 -	8,00 0,15	32 1
11	2307-20161	ШТ -ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 3КЛ2-16 30С41НЖ ДУ100; РУ16	2,00	54,90 -	- -	110	-	- -	- -	- -
12	Ц12-790-5	ШТ -ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	2,00	4,05 3,29	0,41 0,07	8	7	1 -	5,00 0,09	10 -
13	2307-20162	ШТ -ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 3КЛ2-16 30С41НЖ ДУ150; РУ16	3,00	98,82 -	- -	296	-	- -	- -	- -
14	Ц12-790-7	ШТ -ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	3,00	5,63 4,51	0,66 0,15	17	14	2 -	7,00 0,19	21 1
15	2307-10381	ШТ -ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАЕЦЕВЫЙ 15КЧ19П2 ДУ50; РУ16	6,00	6,15 -	- -	37	-	- -	- -	- -
16	Ц12-800-2	ШТ -ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	6,00	2,23 1,86	0,05 0,01	13	11	- -	3,00 0,01	18 -
17	2307-11418	ШТ -КОНДЕНСАТООТВОДЧИК 45Ч 12НЖ ДУ 50; РУ 16	2,00	12,96 -	- -	26	-	- -	- -	- -
18	Ц12-867-4	ШТ -КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ГОРШКИ СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	2,00	2,61 2,07	0,27 0,11	5	4	- -	4,00 0,14	8 -
19	С130-856	ШТ -КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ 16С13НЖ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД, ДАВЛЕНИЕМ 3,9	2,00	13,30 -	- -	27	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 50 ШТ								
20	Ц12-791-3	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ,КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ,ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 4-6,4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ ШТ	2,00	2,48 2,14	0,10 0,02	5	4	- -	4,00 0,03	8 -
21	С130-109	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 10Р ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 15 ШТ	1,00	1,14 -	- -	1	-	- -	- -	- -
22	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25ММ ШТ	1,00	0,75 0,73	- -	1	1	- -	1,00 -	1 -
23	С159-3348 К=0,9 К=0,95 К=1,035	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ Т	0,34	407,95 -	- -	139	-	- -	- -	- -
24	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ Т	0,34	87,29 68,64	14,91 7,83	30	23	5 3	110,00 10,10	37 3
25	С159-3333 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ Т	0,13	474,91 -	- -	62	-	- -	- -	- -
26	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ Т	0,13	87,29 68,64	14,91 7,83	11	9	2 1	110,00 10,10	14 1
27	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ Т	0,06	657,60 -	- -	39	-	- -	- -	- -
28	Ц12-2-6 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ Т	0,06	137,55 125,40	4,17 1,31	8	8	- -	200,00 1,69	12 -
29	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДО 20МПА								
		шт		0,52	-			-	-	-
30	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	5,00	1,16	0,10	6	3	-	1,00	5
				0,52	-			-	-	-
		шт								
31	Ц12-698-10	-РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ОТ 14 ДО 38ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,4МПА ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ 108ММ	2,00	6,30	0,81	13	6	1	5,00	10
				3,13	0,10			-	0,13	-
		шт								
32	С159-1696	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	4,00	9,75	-	39	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
33	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	4,00	1,17	0,21	5	3	1	1,00	4
				0,84	0,03			-	0,04	-
		СОЕД								
34	С159-1698	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ	4,00	15,00	-	60	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
35	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	4,00	1,86	0,35	7	5	1	2,00	8
				1,21	0,05			-	0,06	-
		СОЕД								
36	С159-1721	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	2,00	9,86	-	20	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
37	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	2,00	1,17	0,21	2	2	-	1,00	2
				0,84	0,03			-	0,04	-
		СОЕД								
38	С159-1723	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ		-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
39	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	3,00	1,86 1,21	0,35 0,05	6	4	1 -	2,00 0,06	6 -
		СОЕД								
40	С159-1716	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ	6,00	5,25 -	- -	32	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
41	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	6,00	0,69 0,49	0,12 0,01	4	3	1 -	1,00 0,01	6 -
		СОЕД								
42	С159-1809	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 723К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 4,0МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	2,00	7,72 -	- -	15	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
43	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	2,00	0,69 0,49	0,12 0,01	1	1	- -	1,00 0,01	2 -
		СОЕД								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	Руб.			3253	221	50		367
			Руб.					15		20
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			1487	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.			29	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.			31	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			46	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	Руб.			19	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	Руб.			11	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			1623	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			1766	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			67	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	43		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	15		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	221	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	236	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	Руб.			1416	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			176	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	3в	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			157	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			2099	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	266	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Руб.			3722	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	266	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
44	С121-2097	-МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛОК	0,52	307,0в	-	16в	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
45	Е9-162	-МОНТАЖ	0,52	49,5в	27,3в	2б	5	14	15,9в	8
				9,74	6,33			3	8,17	4
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб.			18о	5	14		8
			Руб.					3		4
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			186	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			6	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	11		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	3		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	5	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	в	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	Руб.			16в	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			1б	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	2	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			16	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			216	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	1в	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб.			216	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	1в	-		-
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
46	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И	0,20	8,95	0,15	2	1	-	7,9в	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ		4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
47	С114-90	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-125	0,25	14,90	-	4	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
48	С114-505	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	0,21	2,32	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
49	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,06	8,05	0,15	1	-	-	7,90	-
				4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
50	С114-94	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-125	0,07	16,10	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
51	С114-503	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	0,06	3,15	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
52	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,12	8,05	0,15	1	1	-	7,90	1
				4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
53	С114-98	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-125	0,15	19,00	-	3	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
54	С114-501	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 40 ММ	0,12	4,62	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
55	Е26-04	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,09	77,20	1,24	7	7	-	118,00	11
				70,80	0,37			-	0,48	-
		100М2								
56	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	0,07	294,00	-	21	-	-	-	-
				-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Т								
57	Е15-613	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК,ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,35	48,40 21,40	0,03 -	17	7	- -	38,80 -	14 -
		100М2								
58	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,36	8,05 4,73	0,15 0,05	3	2	- -	7,90 0,06	3 -
		М3								
59	С114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	0,56	14,30 -	- -	8	-	- -	- -	- -
		М3								
60	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,06	77,20 70,80	1,24 0,37	5	5	- -	118,00 0,48	8 -
		100М2								
61	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	0,05	294,00 -	- -	15	-	- -	- -	- -
		Т								
62	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	0,06	17,30 9,30	3,60 1,08	1	1	- -	14,80 1,39	1 -
		100М2								
63	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,53	20,40 8,37	0,17 0,05	11	4	- -	13,80 0,06	7 -
		М3								
64	С114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	0,82	14,30 -	- -	12	-	- -	- -	- -
		М3								
65	Е26-15	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	0,45	22,70 21,80	0,33 0,10	10	10	- -	41,00 0,13	18 -
		М3								
66	С114-351	-ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-36-1695-79	0,46	62,80 -	- -	29	-	- -	- -	- -
		М3								
67	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,23	80,10 78,30	1,21 0,36	18	18	- -	128,00 0,46	29 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
66	С111-525	100М2 -ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	0,17	294,00	-	50	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 5	Руб.			222	56	-		94
			Руб.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			222	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			17	-	-		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	56	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	56	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			144	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			34	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	4	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			20	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			276	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		95
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	60	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Руб.			276	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		95
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	60	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Руб.			3661	282	72		469
			Руб.					18		24
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			1487	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.			29	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.			31	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			46	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	Руб.			19	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	Руб.			11	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			1623	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			1766	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			67	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	43		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	15		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	221	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	236	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			1416	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			176	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	30	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			157	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			2099	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	266	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			222	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			17	-	-		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	56	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	56	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			144	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			34	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	4	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			20	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			276	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		95
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	60	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			186	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			6	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	11		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	3		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	5	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	8	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			160	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			16	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	2	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			16	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			218	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	10	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			4216	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		509
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	336	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА
Подготовил
Проверил Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 13)

```
512      1        33619' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' ' *
513      2        0' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-16' ОБОРУДОВАН
                  ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПОДОГРЕВА И ОМАГНИЧИВАНИЯ ЬПМР-100' 903-1- ВП.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
514      3        Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
515      4        Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
516      5        Т290319 ДОП17 П6-932(=14)' 1' 321+96' АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ АМО-100-УХЛ4' ШТ*
517      6        Ц4-137-1' 1*
518      7        1905-4063' 2*
519      8        Ц6-366-2' 2.0,4' ' МОНТАЖ*
520      9        2307-40215' 1*
521     10        Ц12-902-0' 1*
522     11        С130-647(=13)' 4*
523     12        Ц12-602-5' 4*
524     13        С130-649(=13)' 4*
525     14        Ц12-602-7' 4*
526     15        2307-20101' 2*
527     16        Ц12-790-5' 2*
528     17        2307-20102' 3*
529     18        Ц12-790-7' 3*
530     19        2307-10381' 6*
531     20        Ц12-800-2' 6*
532     21        2307-11418' 2*
533     22        Ц12-667-4' 2*
534     23        С130-856(=13)' 2*
535     24        Ц12-791-3' 2*
536     25        С130-109(=13)' 1*
537     26        Ц12-607-1' 1*
538     27        С159-3548(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035' 0,001.12,29.27,5.1,01=Ф1' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ С
                  ТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х5,2ММ*
539     28        Ц12-2-6(75)' Ф1*
540     29        С159-3533(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.5,94.21.1,01=Ф2' 529' ТРУБОПРО
                  ВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
541     30        Ц12-2-8(75)' Ф2*
542     31        С159-3517(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.3,36.18.1,01=Ф3' 732,5' ТРУБОП
                  РОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ*
543     32        Ц12-2-6(75)' Ф3*
544     33        Ц12-699-1' 6*
545     34        Ц12-698-1' 5*
546     35        Ц12-698-10' 2*
547     36        С159-1698' 4*
548     37        Ц12-700-3' 4*
549     38        С159-1698' 4*
550     39        Ц12-700-5' 4*
551     40        С159-1721' 2*
552     41        Ц12-700-3' 2*
553     42        С159-1723' 3*
554     43        Ц12-700-5' 3*
555     44        С159-1718' 6*
556     45        Ц12-700-1' 6*
557     46        С159-1809' 2*
558     47        Ц12-700-1' 2*
559     48        Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
560     49        С121-2097' 0,52' ' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛОК*
561     50        Е9-162' 0,52' ' МОНТАЖ*
562     51        Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
563     52        Е26-19' 0,2*
```

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВ -3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.0) 3619
903-1-250.87 Ал.24, кн.3, ч.2 22699-30

```
C114-90(A1-1,2)' 0,2.1,2.1,03*
C114-505' 0,2.1,03*
E26-19' 0,06*
C114-94(A1-1,2)' 0,06.1,2.1,03*
C114-503' 0,06.1,03*
E26-19' 0,12*
C114-98(A1-1,2)' 0,12.1,2.1,03*
C114-501' 0,12.1,03*
E26-64' 4+1,44+4,04*
C111-525' 9,48.0,001.6,3.1,22*
E15-613(A2+4,9)' 15+20*
E26-19' 0,36*
C114-122' 0,36.1,5.1,03*
E26-64' 6,5*
C111-525' 6,5.0,001.6,3.1,22*
E26-46' 6,5*
E26-16' 0,53*
C114-122' 0,53.1,5.1,03*
E26-15' 0,23+0,22*
C114-351' 0,45.1,03' 62,8*
E26-62' 5,1+7,8+9,9*
C111-525' 22,8.0,001.6,3.1,2*
КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1-17

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ТРУБОПРОВОДЫ, АРМАТУРА БЛОКА НАСОСОВ ВЗРЫХЛЕНИЯ БН1-45/30;1-20/18

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО Ал18

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,896 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 111 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,073 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.: ВСЕГО	в т.ч. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.: ВСЕГО	в т.ч. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	в т.ч. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН: НА ЕДИН.	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ: ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ								
1	2301-1004	-НАСОС=К 45/30 шт	1,00	155,00	-	155	-	-	-	-
2	Ц8-481-19	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,1Т шт	1,00	1,38 0,94	0,04	1	1	-	1,00	1
3	Ц7-281-9	-МОНТАЖ НАСОСА шт	1,00	15,70 10,40	1,26 0,64	16	10	2 1	19,00 0,83	19 1
4	Ц РМ07 ПРИЛ1	-СТОИМОСТЬ ЭЛ/ЭНЕРГИИ ТКВТЧАС	0,02	30,00	-	1	-	-	-	-
5	2301-1002	-НАСОС=К 20/18 шт	1,00	98,00	-	98	-	-	-	-
6	Ц8-481-19	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,1Т шт	1,00	1,38 0,94	0,04	1	1	-	1,00	1
7	Ц7-281-8	-МОНТАЖ НАСОСА	1,00	14,70	0,90	15	10	-	17,00	17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт								
				9,67	0,46			-	0,59	1
8	2307-1ø291	-ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч63ГМ РУ6 ДУ15Ø	1,ØØ	8Ø,15	-	8Ø	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
9	Ц12-8Ø1-7	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ,КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И СО СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ Ø,6-1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:15Ø	1,ØØ	5,84	Ø,67	6	5	1	7,ØØ	7
				4,58	Ø,14			-	Ø,18	-
		шт								
1Ø	2307-1Ø3Ø9	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч75П1,ДУ5Ø,РУ1Ø	1,ØØ	1Ø,98	-	11	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		шт								
11	Ц12-8Ø8-2	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:4Ø-5Ø	1,ØØ	2,Ø8	Ø,Ø5	2	2	-	3,ØØ	3
				1,72	Ø,Ø1			-	Ø,Ø1	-
		шт								
12	2307-1Ø31Ø	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч76П1,ДУ6Ø,РУ6	1,ØØ	27,45	-	27	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		шт								
13	Ц12-8Ø8-3	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:65-8Ø	1,ØØ	3,31	Ø,28	3	3	-	4,ØØ	4
				2,71	Ø,Ø4			-	Ø,Ø5	-
		шт								
14	2307-1Ø311	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч76П1,ДУ1ØØ,РУ6	1,ØØ	39,53	-	4Ø	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		шт								
15	Ц12-8Ø8-4	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:1ØØ	1,ØØ	3,78	Ø,34	4	3	-	5,ØØ	5
				2,97	Ø,Ø5			-	Ø,Ø6	-
		шт								
16	2307-1Ø8Ø6	-КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ 16Ч 14ГМ РУ6 ДУ5Ø	1,ØØ	27,45	-	27	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
17	2307-1Ø8Ø9	-ТО ЖЕ ДУ15Ø	1,ØØ	1Ø1,Ø2	-	1Ø1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт								
				-	-			-	-	-
18	Ц12-0088-2	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:40-50	1,00	2,08	0,05	2	2	-	3,00	3
				1,72	0,01			-	0,01	-
		шт								
19	Ц12-0088-5	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:150	1,00	5,35	0,63	5	4	1	7,00	7
				4,19	0,13			-	0,17	-
		шт								
20	Ц12-0099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	4,00	1,19	0,10	5	2	-	1,00	4
				0,52	-			-	-	-
		шт								
21	С159-1672	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ	2,00	10,80	-	22	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
22	Ц12-7000-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05			-	0,06	-
		СОЕД								
23	С159-1667	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ	1,00	4,32	-	4	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
24	Ц12-7000-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01			-	0,01	-
		СОЕД								
25	С159-1698	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ	1,00	15,00	-	15	-	-	-	-
				-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ								
		КОМПЛЕКТ								
26	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	1,00	0,69 0,49	0,12 0,01	1	-	- -	1,00 0,01	1 -
		СОЕД								
27	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА80ММ	1,00	5,85 -	- -	6	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
28	Ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80	1,00	1,01 0,71	0,18 0,02	1	1	- -	1,00 0,03	1 -
		СОЕД								
29	С159-1670	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	1,00	6,71 -	- -	7	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
30	Ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	1,00	1,17 0,84	0,21 0,03	1	1	- -	1,00 0,04	1 -
		СОЕД								
31	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63	0,30	7,99 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		10М								
32	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	3,00	1,39 1,29	0,04 0,01	4	4	- -	2,00 0,01	6 -
		М								
33	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ90	0,10	15,80 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		10М								
34	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	1,00	1,39 1,29	0,04 0,01	1	1	- -	2,00 0,01	2 -
		М								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	К=1,3									
35	С159-488	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ110	0,20	24,80	-	5	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
36	Ц12-118-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ	2,00	1,84	0,12	4	3	-	2,00	4
	ПРИМЕЧАНИЕ К	ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ		1,62	0,03			-	0,04	-
	ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119	ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 110 ММ								
	К=1,3	М								
37	С159-491	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ160	0,10	49,70	-	5	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
38	Ц12-118-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ	1,00	2,55	0,22	3	2	-	3,00	3
	ПРИМЕЧАНИЕ К	ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ		2,16	0,06			-	0,08	-
	ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119	ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-160 ММ								
	К=1,3	М								
39	С159-3517	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	0,02	657,60	-	13	-	-	-	-
	К=0,9	ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5		-	-			-	-	-
	К=0,95	ММ								
	К=1,05	Т								
	ПР2310									
	СТР159									
40	Ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	0,02	137,55	4,17	3	3	-	200,00	4
	В.У. К	С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ		125,40	1,31			-	1,69	-
	ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ								
		Т								
41	С159-3326	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ	0,01	528,67	-	5	-	-	-	-
	К=0,95	Д80ММ(ФЛАНЦЫ,ПЕРЕХОДЫ)		-	-			-	-	-
	К=1,05	Т								
	ПР2310									
	СТР159									
42	Ц12-2-7	-МОНТАЖ	0,01	107,89	16,26	1	1	-	134,00	1
	В.У. К	Т		87,01	8,51			-	10,98	-
	ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1									
43	С159-3348	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ	0,02	416,76	-	8	-	-	-	-
	К=0,95	Д150ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)		-	-			-	-	-
	К=1,035	Т								
	ПР2310									
	СТР159									
44	Ц12-2-8	-МОНТАЖ	0,02	87,29	14,91	2	1	-	110,00	2
	В.У. К	Т		68,64	7,85			-	10,10	-
	ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1									
45	С159-3335	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ	0,02	490,77	-	10	-	-	-	-
	К=0,95	Д100ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)		-	-			-	-	-
	К=1,05	Т								
	ПР2310									
	СТР159									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	Ц12-2-6	-МОНТАЖ	0,02	87,24	14,91	2	1	-	110,00	2
	в.у. К	Т		---	---			---	---	---
	ОТДЕЛУ1			68,64	7,83			-	10,10	-
	П.3 К=1,1									
47	С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 6 ММ: 12	0,01	463,00	-	5	-	-	-	-
		Т		---	---			---	---	---
				-	-			-	-	-
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			737	63	5		103
			----					---		---
			РУБ.					1		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			253	-	-		-
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.			5	-	-		-
	ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.			5	-	-		-
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			8	-	-		-
	ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			3	-	-		-
	КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.			2	-	-		-
	ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			276	-	-		-
	СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			484	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			13	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	4		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	1		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	63	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-		РУБ.			-	64	-		-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			395	-	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			51	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.			-	5	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			38	-	-		-
	ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			573	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		107
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	69	-		-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			849	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		107
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	69	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
48	С121-2097	-ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ	0,11	307,00	-	34	-	-	-	-
		Т		---	---			---	---	---
				-	-			-	-	-
49	Е9-162	-МОНТАЖ	0,11	49,50	27,30	5	1	3	15,90	2
		Т		---	---			---	---	---
				9,79	6,33			1	8,17	1
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2		РУБ.			39	1	3		2
			----					---		---
			РУБ.					1		1
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			39	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			1	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	2		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	1		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	2	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			34	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			3	-	-		-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			3	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			45	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			45	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3	-		-
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
50	Е15-013	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК,ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА 100М2	0,05	48,40 21,40	0,05 -	2	1	- -	38,80 -	1 -
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			2	1	-		1
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			1	-	-		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	1	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			2	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			778	65	8		106
			РУБ.					2		3
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			253	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			5	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			5	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			8	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			3	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			2	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			276	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			484	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			13	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-		4	-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-		1	-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	63	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	64	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			395	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			51	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	5	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			38	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			573	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		107
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	69	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			1	-	-		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	1	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			39	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			1	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-		2	-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-		1	-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	2	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			34	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			3	-	-		-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			3	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			45	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			896	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		111
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	73	-		-

Главный инженер проекта С. Козлов
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
Подготовил О. ГРИГОРЬЕВА
Проверил Г. БУЛАТОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 1)
==========

```
1   1   Э3621' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
2   2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-17' ОБОРУДОВАН
                ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА НАСОСОВ ВЗРЫХЛЕНИЯ БН1-45/30;1-20/18' 903-1- ВП.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
3   3   Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
4   4   Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ#*
5   5   2301-1004' 1*
6   6   Ц8-481-19' 1*
7   7   ЦТ7-281-9(=6)' 1' 15,7#10,4#1,26#0,64#4,04' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.19*
8   8   ЦТ РМ07 ПРИЛ1(=13)' 0,021' 30' СТОИМОСТЬ ЭЛ/ЭНЕРГИИ' ТКВТЧАС*
9   9   2301-1002' 1*
10  10  Ц8-481-19' 1*
11  11  ЦТ7-281-8(=6)' 1' 14,7#9,67#0,9#0,46#4,13' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.17*
12  12  2307-10291' 1' ' ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч63ГМ РУ6 ДУ150*
13  13  Ц12-801-7' 1*
14  14  2307-10309' 1*
15  15  Ц12-808-2' 1*
16  16  2307-10310' 1*
17  17  Ц12-808-3' 1*
18  18  2307-10311' 1*
19  19  Ц12-808-4' 1*
20  20  2307-10806' 1' ' КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ 16Ч 14ГМ РУ6 ДУ50*
21  21  2307-10809' 1' ' ТО ЖЕ ДУ150*
22  22  Ц12-808-2' 1*
23  23  Ц12-808-5' 1*
24  24  Ц12-699-1' 4*
25  25  С159-1672' 1+1*
26  26  Ц12-700-5' 1+1*
27  27  С159-1667' 1*
28  28  Ц12-700-1' 1*
29  29  С159-1698' 1*
30  30  Ц12-700-1' 1*
31  31  С159-1669' 1*
32  32  Ц12-700-2' 1*
33  33  С159-1670' 1*
34  34  Ц12-700-3' 1*
35  35  С159-485' 3*
36  36  Ц12-118-2(80)' 3*
37  37  С159-487' 1*
38  38  Ц12-118-2(80)' 1*
39  39  С159-488' 2*
40  40  Ц12-118-3(80)' 2*
41  41  С159-491' 1*
42  42  Ц12-118-5(80)' 1*
43  43  С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(0,06.4+2,03.4+1,46.2+1,3+2,15
                +0,3+0,2).1,01=Ф1' 732,5' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5 ММ*
44  44  Ц12-2-6(75)' Ф1*
45  45  С159-3326(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(2.2,4+2.2,65+1,1).1,01=Ф2' ' ФАСОННЫЕ ЧАСТИ
                ТРУБ Д80ММ(ФЛАНЦЫ,ПЕРЕХОДЫ)*
46  46  Ц12-2-7(75)' Ф2' ' МОНТАЖ*
47  47  С159-3348(А1.0,95)(А1.1,025) К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.(2.4,36+5,29+3,6).1,01=Ф3' ' ФАСОННЫЕ ЧАСТ
                И ТРУБ Д150ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)*
48  48  Ц12-2-8(75)' Ф3' ' МОНТАЖ*
49  49  С159-3333(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(4.2,81+3,03+1,2).1,01=Ф4' ' ФАСОННЫЕ ЧАСТИ
                ТРУБ Д100ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)*
50  50  Ц12-2-8(75)' Ф4' ' МОНТАЖ*
51  51  С130-57(=13)' 0,014*
```

```
52      52      Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
53      53      С1с1-2097' 0,11' ' ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
54      54      Е9-162' 0,11' ' МОНТАЖ*
55      55      Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
56      56      Е15-615(А2+4,9)' 3,3+0,011*
57      57      КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-18

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ТРУБОПРОВОДЫ, АРМАТУРА БЛОКА НАТРИЙ-КАТИОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНА2-1000Х2-1

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- АЛ18 ВП.СО

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,527 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 442 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,296 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ								
1	1905-10009	-ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ 2 СТУПЕНИ=ФИПАс-1,0-0,6А	2,00	770,00	-	1540	-	-	-	-
		К-Т		-	-			-	-	-
2	Ц6-277-8	-ФИЛЬТР НАТРИЙ-КАТИОНИТОВЫЙ ВОДОРОД-КАТИОНИТОВЫЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ, УГОЛЬНЫЙ, ИОНИТОВЫЙ, ДИАМЕТР В ММ ДО:1500	1,82	118,00	15,90	215	165	29	154,00	280
				90,80	2,84			5	3,66	7
		Т								
3	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ50	0,30	5,40	-	2	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
4	Ц12-118-1 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	3,00	1,04	0,03	3	3	-	1,00	3
				0,97	-			-	-	-
		М								
5	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА80ММ	2,00	5,85	-	12	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
6	Ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	2,00	1,01	0,18	2	1	-	1,00	2
				0,71	0,02			-	0,03	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80								
		СОЕД								
7	Ц11-1404-2	-ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1МПА /10КГС/СМ2/,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ,ДО:100	2,00	2,65 0,85	0,07 -	5	2	- -	1,00 -	2 -
		КОМПЛ								
8	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63	1,10	7,99 -	- -	9	-	- -	- -	- -
		10М								
9	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	11,00	1,39 1,29	0,04 0,01	15	14	- -	2,00 0,01	22 -
		М								
10	С159-407	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ90	1,20	15,80 -	- -	19	-	- -	- -	- -
		10М								
11	Ц12-116-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	12,00	1,39 1,29	0,04 0,01	17	15	- -	2,00 0,01	24 -
		М								
12	С159-488	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ110	0,30	24,80 -	- -	7	-	- -	- -	- -
		10М								
13	Ц12-118-3 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 110 ММ	3,00	1,84 1,62	0,12 0,03	6	5	- -	2,00 0,04	6 -
		М								
14	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР 139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д57Х3 ММ	0,05	619,45 -	- -	31	-	- -	- -	- -
		Т								
15	Ц12-2-6 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,05	137,55 125,40	4,17 1,31	7	6	- -	200,00 1,69	10 -
		Т								
16	С159-3326 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д89Х3,5 ММ	0,08	475,81 -	- -	38	-	- -	- -	- -
		Т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17	139 Ц12-2-7 в.у. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	0,08	107,89 87,01	16,26 8,51	9	7	2 1	134,00 10,98	11 1
18	ЦРМ06ТАБ8	-СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ Т	374,00	0,10 -	- -	37	-	- -	- -	- -
19	502-9023	-КАТИОНИТ КУ-2-8 М3	1,70	1550,00 -	- -	2635	-	- -	- -	- -
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1		Руб.		4609	218	31		360
				Руб.				6		8
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		Руб.		4175	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		Руб.		31	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -		Руб.		84	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		Руб.		129	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		Руб.		53	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -		Руб.		11	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		Руб.		4483	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		Руб.		434	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -		Руб.		26	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		Руб.		-	-	25		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		Руб.		-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.		-	218	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-		Руб.		-	224	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -		Руб.		118	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		Руб.		174	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		15
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		Руб.		-	31	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		Руб.		49	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		Руб.		657	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		383
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.		-	255	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		Руб.		5140	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		383
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.		-	255	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
20	С121-2097	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА Т	0,21	307,00 -	- -	64	-	- -	- -	- -
21	Е9-162	-МОНТАЖ Т	0,21	49,50 9,79	27,30 6,33	10	2	5 1	15,90 8,17	3 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб.			74	2	5		3
			Руб.					1		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			74	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			3	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	4		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	1		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	2	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	3	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			64	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			7	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			7	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			88	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	4	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб.			88	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	4	-		-
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
22	Е15-613	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК,ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,28	48,40	0,03	14	6	-	38,80	11
				21,40	-			-	-	-
		100М2								
23	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	20,00	3,06	0,91	61	6	18	0,51	10
				0,30	0,27			5	0,35	7
		М2								
24	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	20,00	0,07	0,01	1	1	-	0,10	2
		М2		0,06	-			-	-	-
25	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	0,20	10,20	3,40	2	-	-	4,40	1
				2,40	2,10			-	2,71	1
		100М2								
26	Е13-175 К=2	-ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ФИЛЬТРОВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ ЭД-16(ЭД-20) В 6 СЛОЕВ	0,20	790,00	0,60	158	10	-	84,60	17
				52,00	0,18			-	0,23	-
		100М2								
27	Е13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	0,20	14,76	10,38	3	1	2	1,70	-
		100М2		4,38	3,12			1	4,02	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			239	24	20		41
			РУБ.					6		9
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			239	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			193	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	14		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	24	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	30	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			38	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	7	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			22	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			299	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		53
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	37	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			299	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		53
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	37	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			4922	244	56		404
			РУБ.					13		19
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			4175	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			31	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			84	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			129	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			53	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			11	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			4483	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			434	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			26	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	25		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	218	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	224	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			118	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			174	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	31	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			49	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			657	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		383
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	255	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			239	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			193	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	14		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	24	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	30	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			38	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	Чел.-ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	7	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			22	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			299	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	Чел.-ч			-	-	-		53
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	37	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			74	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			3	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	4		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	1		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	2	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	3	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	Руб.			64	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			7	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	Чел.-ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			7	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			88	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	Чел.-ч			-	-	-		6
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	4	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	Руб.			5527	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	Чел.-ч			-	-	-		442
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	296	-		-

Главный инженер проекта С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА
СОСТАВИЛ А.БАБКИНА
ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА
ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА
Подготовил
Проверил Г.БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 9)

```
414   1   Э3620' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
415   2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-18' ОБОРУДОВАН
            ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА НАТРИЙ-КАТИОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНА2-1000Х2-1' 903-1- АЛ18 ВП.СО' КО
            ЗЛОВ*
416   3   Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
417   4   Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ#*
418   5   1905-10009' 2*
419   6   Ц6-277-8' 2.0,91*
420   7   С159-484' 3*
421   8   Ц12-118-1(80)' 3*
422   9   С159-1669' 2*
423  10   Ц12-700-2' 2*
424  11   Ц11-140-2' 2*
425  12   С159-465' 11*
426  13   Ц12-118-2(80)' 11*
427  14   С159-467' 12*
428  15   Ц12-118-2(80)' 12*
429  16   С159-468' 3*
430  17   Ц12-118-3(80)' 3*
431  18   С159-3517(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР139' 0,001.(4.4+1,3.16+2.2,15+4.0,6+4.0,3
            +2.0,8+2.0,6).1,01=Ф1' ' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д57Х3 ММ*
432  19   Ц12-2-6(75)' Ф1*
433  20   С159-3526(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР23-10СТР139' 0,001.(5,94.4+2,4.13+2.3,54+6.1,6+2.
            1,9).1,01=Ф2' ' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д89Х3,5 ММ*
434  21   Ц12-2-7(75)' Ф2*
435  22   ЦТРМ06ТАБ8(=13)' 2.187' 0,1' СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ' М3*
436  23   Т502-9023(=14)(Н23=0)(Н28=0)' 1,7' 1550' КАТИОНИТ КУ-2-8' ТН*
437  24   Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
438  25   С121-2097' 0,001.(2,32.1,2+1,65.4,3+200)=Ф3' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА*
439  26   Е9-162' Ф3' ' МОНТАЖ*
440  27   Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
441  28   Е15-613(А2+4,9)' 20+8*
442  29   Е13-260' 20*
443  30   Е13-265' 20*
444  31   Е13-270' 20*
445  32   Е13-175(А1.2) К=2(Р1.2)' 20' ' ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ФИЛЬТРОВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ ЭД-16(ЭД-20) В 6
            СЛОЕВ*
446  33   Е13-287(А1.6) К=6' 20' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ*
447  34   КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-19

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА БФНА-2000Х1000

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВН.СО АОЛ8

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,192 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 728 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,491 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ								
1	23032-2001 -М	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 4М3	2,00	405,00	-	810	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
2	Ц18-1-2	-МОНТАЖ	2,00	20,40	1,78	41	25	4	24,00	48
		ШТ		12,30	0,85			2	1,10	2
3	1905-1002	-ФИЛЬТРЫ ОСВЕТЛИТЕЛЬНЫЕ ФОВ-1,0-0,6	1,00	740,00	-	740	-	-	-	-
		К-Т		-	-			-	-	-
4	Ц6-277-1	-ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ДИАМЕТР В ММ ДО:1000	0,87	120,00	15,60	104	82	13	163,00	142
		Т		94,70	2,56			2	3,30	3
5	1905-8014	-ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА ЭП-150	3,00	155,00	-	465	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
6	Ц11-352-10	-МОНТАЖ	3,00	0,67	0,07	2	2	-	1,00	3
		ШТ		0,59	-			-	-	-
7	1704-5Б554	-РЕГУЛЯТОР ПОСТОЯННОГО УРОВНЯ РАСТВОРА СОЛИ	2,00	54,00	-	108	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
8	Ц11-393-1	-РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ /ПЕРЕЛИВА ИЛИ ПИТАНИЯ/	2,00	12,80	0,15	26	8	-	7,00	14
		ШТ		4,17	0,04			-	0,05	-
9	241002-123	-АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИП20	2,00	141,00	-	282	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт		-	-			-	-	-
10	Ц4-157-1	-АППАРАТ НАМАГНИЧИВАЮЩИЙ, ДИАМЕТР ТРУБЫ 150ММ	2,00	5,08	0,77	10	6	1	6,00	12
				3,23	0,54			1	0,70	1
		шт								
11	С159-3517 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР159	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х3,5ММ	0,20	657,60	-	132	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
12	Ц12-2-6 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,20	137,55	4,17	28	25	1	200,00	40
				125,40	1,31			-	1,69	-
		т								
13	С159-3535 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР159	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х3,5ММ	0,06	458,75	-	28	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
14	Ц12-2-8 В.Х. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,06	87,29	14,91	5	4	-	110,00	7
				68,64	7,83			-	10,10	1
		т								
15	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ50	1,20	5,40	-	6	-	-	-	-
		10м		-	-			-	-	-
16	Ц12-118-1 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	12,00	1,04	0,05	12	12	-	1,00	12
				0,97	-			-	-	-
		м								
17	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63	6,20	7,99	-	50	-	-	-	-
		10м		-	-			-	-	-
18	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	62,00	1,34	0,04	86	80	3	2,00	124
				1,29	0,01			1	0,01	1
		м								
19	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ90	2,20	15,80	-	35	-	-	-	-
		10м		-	-			-	-	-
20	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ	22,00	1,39	0,04	31	28	1	2,00	44
				1,29	0,01			-	0,01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 65-90 ММ М								
21	301 СТР6	-АНТРАЦИТ ТН	0,70	29,30	-	21	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
22	2307-10309	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч75П1,ДУ50,РУ10 ШТ	19,00	10,98	-	209	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
23	Ц12-808-2	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:40-50 ШТ	19,00	2,08	0,05	40	33	1	3,00	57
				1,72	0,01			-	0,01	-
24	С130-103	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 18П2 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 15 ШТ	2,00	1,47	-	3	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
25	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25ММ ШТ	2,00	0,75	-	2	1	-	1,00	2
				0,73	-			-	-	-
26	2307-10965	-КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 22Ч6ГМ,22Ч7ГМ,ДУ50,РУ6 ШТ	1,00	63,68	-	64	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
27	Ц12-801-3	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ,КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И СО СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50 ШТ	1,00	2,20	0,06	2	2	-	3,00	3
				1,82	0,01			-	0,01	-
28	С159-1693	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ КОМПЛЕКТ	19,00	5,25	-	100	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
29	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50 СОЕД	19,00	0,69	0,12	13	9	2	1,00	19
				0,49	0,01			-	0,01	-
30	С159-1667	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ	2,00	4,32	-	9	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ		-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
31	Ц12-7003-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	1,00	0,69 0,49	0,12 0,01	1	-	- -	1,00 0,01	1 -
		СОЕД								
32	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	5,00	1,19	0,10	6	3	-	1,00	5
		ШТ		0,52	-			-	-	-
33	С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12	0,05	463,00	-	23	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			3494	320	26		533
			РУБ.					6		8
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			2426	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			48	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			49	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			76	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			31	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			17	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			2647	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1068	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			58	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	20		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	320	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	326	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			659	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			255	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	46	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			108	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1431	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	372	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			4078	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	372	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
34	С121-2019	-СТВОЛЫ ДЫМОВЫХ ТРУБ,ОПОРНЫЕ	0,04	356,00	-	14	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЧАСТИ,ЬЕДЛА,КРОНШТЕЙНЫ И ХОМУТЫ 4 т		--- -	--- -			--- -	--- -	--- -
35	Е9-153	-МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ,ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ЬЕДЛА,КРОНШТЕЙНОВ,ХОМУТОВ т	0,04	27,10 --- 14,80	4,98 --- 1,52	1	1	- --- -	25,20 --- 1,96	1 --- -
36	С121-2097	-ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ т	0,81	307,00 --- -	- --- -	249	-	- --- -	- --- -	- --- -
37	Е9-102	-МОНТАЖ т	0,81	49,50 --- 9,79	27,30 --- 6,35	40	8	22 --- 5	15,90 --- 8,17	13 --- 7
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб. ---- Руб.			304	4	22 --- 5		14 --- 7
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			304	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			10	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	17		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	5		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	9	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	14	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			263	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			25	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	5	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			26	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			355	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	19	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Руб.			355	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	19	-		-
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
38	Е15-615	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК,ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА 100М2	0,82	48,40 --- 21,40	0,03 --- -	40	18	- --- -	38,80 --- -	32 --- -
39	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ М2	50,00	3,06 --- 0,30	0,91 --- 0,27	153	15	46 --- 14	0,51 --- 0,35	25 --- 18
40	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ М2	50,00	0,07 --- 0,06	0,01 --- -	3	3	1 --- -	0,10 --- -	5 --- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
41	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,50	10,20	3,40	5	1	2	4,40	2
				2,40	2,10			1	2,71	1
		100М2								
42	Е13-175 К=2	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ В ОСЛОЕВ	0,50	790,00	0,60	395	26	-	84,60	42
				52,00	0,10			-	0,23	-
		100М2								
43	Е13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОИ ЭД-16	0,50	14,76	10,38	7	2	6	10,20	5
				4,38	3,12			2	4,02	2
		100М2								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	Руб.			603	65	55		111
			Руб.					17		21
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			603	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			485	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	38		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	17		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	65	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	82	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			100	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	10	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			56	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			759	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	100	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Руб.			759	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	100	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Руб.			4401	394	103		658
			Руб.					28		36
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			2426	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.			48	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.			49	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			76	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	Руб.			31	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	Руб.			17	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			2647	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			1068	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			58	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	20		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	6		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	320	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	326	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			654	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			255	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	46	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			108	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1431	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	372	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			603	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			485	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	38		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	17		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	65	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	82	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			100	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	18	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			56	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			754	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	100	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			304	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			10	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	17		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	5		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	9	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	14	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			263	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			25	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	5	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			26	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			355	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	19	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			5192	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		728
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	491	-		-

Главный инженер проекта С. Козлов

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.ЬАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
Подготовил О.ГРИГОРЬЕВА
Проверил Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 6)
==========

```
364   1   Э3622' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
365   2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-19' ОБОРУДОВАН
                ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА БФНА-2000Х
                1000' 903-1- ВП.СО А018' КОЗЛОВ*
366   3   Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
367   4   Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ#*
368   5   Т23032-2001-М(=14)' 2' 1080.0,375' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 4М3' ШТ
                *
369   6   Ц18-1-2' 2' ' МОНТАЖ*
370   7   1905-10022' 1*
371   8   Ц6-277-1' 0,87*
372   9   1905-8014' 3' ' ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА*
373  10   Ц11-352-10' 3' ' МОНТАЖ*
374  11   Т1704-50554(=14)' 2' 54' РЕГУЛЯТОР ПОСТОЯННОГО УРОВНЯ РАСТВОРА СОЛИ' ШТ*
375  12   Ц11-393-1' 2*
376  13   Т241002-123(=14)' 2' 141' АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИП20' ШТ*
377  14   Ц4-137-1' 2*
378  15   С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(15.3,36+0,4+0,6+12.0,6+36.2,0
                3+0,8+4.2,54+2.3,38+18.2,15+1,5).1,01=Ф1' 732,5' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д5
                7Х2,5ММ*
379  16   Ц12-2-6(75)' Ф1*
380  17   С159-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(5,94.0,5+4.1,6+5.3,13+4.3,71+
                2.4,72+4.3,54).1,01=Ф2' 511' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х3,5ММ*
381  18   Ц12-2-8(75)' Ф2*
382  19   С159-484' 12*
383  20   Ц12-118-1(80)' 12*
384  21   С159-485' 62*
385  22   Ц12-118-2(80)' 62*
386  23   С159-487' 22*
387  24   Ц12-118-2(80)' 22*
388  25   Т301 СТР6(Н23=0)(Н28=0)(=14)' 0,7' 29,3' АНТРАЦИТ' ТН*
389  26   2307-10309' 19*
390  27   Ц12-808-2' 19*
391  28   С130-103(=13)' 2*
392  29   Ц12-807-1' 2*
393  30   2307-10965' 1*
394  31   Ц12-801-3' 1*
395  32   С159-1693' 19*
396  33   Ц12-700-1' 19*
397  34   С159-1667' 2*
398  35   Ц12-700-1' 1*
399  36   Ц12-699-1' 5*
400  37   С130-57(=13)' 0,045*
401  38   Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
402  39   С121-2019' 0,001.(12,9+0,99+26,11+1,1+2,16)=Ф3*
403  40   Е9-153' Ф3*
404  41   С121-2097' 0,81' ' ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ*
405  42   Е9-162' 0,81' ' МОНТАЖ*
406  43   Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
407  44   Е15-613(А2+4,9)' 24,3+2,87+40+10+5*
408  45   Е13-260' 10+40*
409  46   Е13-265' 50*
410  47   Е13-270' 50*
411  48   Е13-175(А1.2)(Р1.2) К=2' 50' ' + В 6СЛОЕВ*
412  49   Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 50' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ ЭД-16*
413  50   КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-20

НА ВНЕБЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1 ВП.СО АЛ18 АЛ2 ЛИСТ2

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 37,971 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1955 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,309 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО / ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН / В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН / В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН / ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН / ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ								
1	1905-10005	-ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ 1 СТУПЕНИ=ФИПА1-2,0-06 К-Т	3,00	2130,00	-	6390	-	-	-	-
2	Ц6-277-9	-ФИЛЬТР НАТРИЙ-КАТИОНИТОВЫЙ ВОДОРОД-КАТИОНИТОВЫЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ, УГОЛЬНЫЙ, ИОНИТОВЫЙ, ДИАМЕТР В ММ ДО:2600 Т	9,44	53,80	9,31	508	370	88	67,00	632
				39,20	2,08			20	2,66	25
3	ЦРМ06ТАБ8	-СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ М3	1251,00	0,10	-	125	-	-	-	-
4	23032-2001-0	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИЙ-КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 40 М3 ШТ	2,00	1554,00	-	3108	-	-	-	-
5	Ц18-1-6	-МОНТАЖ ШТ	2,00	40,40	8,67	81	45	17	43,00	86
				22,40	3,96			8	5,11	10
6	23032-2001-Н	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИЙ - КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАТРИЙ ХЛОРИДА ШТ	2,00	849,20	-	1698	-	-	-	-
7	Ц18-1-4	-МОНТАЖ ШТ	2,00	28,10	5,06	56	32	11	31,00	62
				16,20	2,31			5	2,98	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	2301-19007 1973Г	-НАСОС БКФ-4 ШТ	1,00	21,80	-	22	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
9	Е18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ НАСОСОВ ШТ	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6
				3,49	0,04			-	0,05	-
10	С130-2023	-ВАНТУЗ ДУ50 РУ10 ШТ	3,00	40,40	-	121	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
11	Е22-393	-УСТАНОВКА ВАНТУЗОВ ОДИНАРНЫХ ШТ	3,00	1,39	0,06	4	3	-	1,58	5
				0,91	0,02			-	0,03	-
12	1906-16002	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0 ШТ	1,00	41,00	-	41	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
13	Ц3-У-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,05	29,84	3,91	1	1	-	40,66	2
				25,41	1,26			-	1,63	-
14	23032-2001 -И	-ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШТ	1,00	225,36	-	225	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
15	Ц18-1-1	-МОНТАЖ ШТ	1,00	16,10	1,13	16	9	1	17,00	17
				8,73	0,66			1	0,85	1
16	190602ДОП. 18П292 1976Г	-ТЕЛЕЖКА ОПРОКИДЫВАЮЩЕЯСЯ ШТ	1,00	18,90	-	19	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
17	1906-1035	-КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 2,0,ПРОЛЕТ 9 ШТ	1,00	364,00	-	364	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
18	1906-1082	-ДОПЛАТА ЗА УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫСОТЫ ЗА 1 М М	6,00	15,40	-	92	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
19	Ц3-1-3 Т.Ч.П.2	-КРАН МОСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2Т, ПРОЛЕТ ДО 9 М ШТ	1,00	28,45	3,78	28	22	4	37,80	38
				22,14	1,62			2	2,09	2
20	502-9023	-КАТИОНИТ КУ-2-8 ТН	11,20	1550,00	-	17360	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
21	Ц18-40-1	-ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ РЕЗЕРВЦАРОВ ПОД АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ М	142,00	0,66	0,08	94	81	11	1,00	142
				0,57	0,01			1	0,01	1
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			30358	566	132		990
			РУБ.					37		45
	В ТОМ ЧИСЛЕ:									
	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			29319	-	-		-
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.			239	-	-		-
	ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.			590	-	-		-
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			904	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			373	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			86	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			31511	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1039	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			95	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	95		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	37		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	566	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	603	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			121	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			454	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	80	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			121	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1614	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	683	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			33125	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	683	-		-
		РАЗДЕЛ 2. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
22	Е11-11	-УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	4,72	29,30	-	138	8	-	2,90	14
		М3		1,62	-			-	-	-
23	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	314,28	3,06	0,91	962	94	286	0,51	160
		М2		0,30	0,27			85	0,35	110
24	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	314,28	0,07	0,01	22	19	3	0,10	31
		М2		0,06	-			-	-	-
25	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	3,14	10,20	3,40	32	8	11	4,40	14
		100М2		2,40	2,10			7	2,71	9
26	Е13-170	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ,ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3ММ	0,06	85,90	13,30	5	3	1	64,00	4
		100М2		44,80	3,99			-	5,15	-
27	Е13-171 К=57	-ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИЙ 1ММ УВЕЛИЧЕНИЯ СЛОЯ	0,06	1020,30	101,46	64	36	6	832,20	52
		100М2		570,00	30,21			2	58,97	2
28	Е13-175 К=2	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ	3,08	790,00	0,60	2433	160	2	84,60	261
		100М2		52,00	0,18			1	0,23	1
29	Е13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ НА	3,08	14,76	10,38	45	13	32	10,20	31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОСНОВЕ СМОЛЫ ЭД-16(ЭД-20) 100М2		4,38	3,12			10	4,02	12
30	Е15-013	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ РАДОК,ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА 100М2	3,11	48,40 21,40	0,03 -	151	67	- -	38,80 -	121 -
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			3852	408	341		688
			РУБ.					105		134
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3852	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			3105	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	236		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	105		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	408	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	513	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			634	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		57
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	113	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			360	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			4846	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	626	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			4846	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	626	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			34210	974	473		1678
			РУБ.					142		179
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			29319	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.			239	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			590	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			904	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			373	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			86	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			31511	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1039	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			95	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	95		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	37		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	566	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	603	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			121	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			454	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	80	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			121	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1614	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	685	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3852	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			3105	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	236		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	105		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	406	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	513	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			634	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		57
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	113	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			364	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			4846	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	626	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			37971	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1955
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1309	-		-

Главный инженер проекта С.КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА
Подготовил
Проверил Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 4)

```
250   1   Э3623' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
251   2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-20' ВНЕБЛОЧНОЕ
                ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ' 903-1 ВП.СО АЛ16 АЛ2 ЛИСТ2' КОЗЛОВ*
252   3   Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
253   4   Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ#*
254   5   1905-10005' 3*
255   6   Ц6-277-9' 3.3,148*
256   7   ЦТРМ06ТАБ8(=13)' 3.417' 0,1' СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ' М3*
257   8   Т23032-2001-0(=14)' 2' 740.2,1' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИЙ-КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВ
                ТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 40 М3' ШТ*
258   9   Ц18-1-6' 2' ' МОНТАЖ*
259  10   Т23032-2001-Н(=14)' 2' 860.0,965' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИЙ - КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ
                И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАТРИЙ ХЛОРИДА' ШТ*
260  11   Ц18-1-4' 2' ' МОНТАЖ*
261  12   Т2301-19007 1973Г(=14)' 1' 20.1,09' НАСОС БКФ-4' ШТ*
262  13   Е18-211(=6)' 1*
263  14   СТ130-2023(=13)' 3' 40,4' БАНТУЗ ДУ50 РУ10' ШТ*
264  15   Е22-393(=6)' 3*
265  16   1906-10002' 1*
266  17   ЦТ3-У-611(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,05' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#1,2#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
267  18   Т23032-2001-И(=14)' 1' 1645.0,137' ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ' ШТ*
268  19   Ц18-1-1' 1' ' МОНТАЖ*
269  20   Т190602ДОП.18П292(=14) 1976Г' 1' 18.1,05' ТЕЛЕЖКА ОПРОКИДЫВАЮЩЕЯСЯ' ШТ*
270  21   1906-1035' 1*
271  22   1906-1082' 6' ' ' М*
272  23   Ц3-1-3(А1.1,08)(Р1.1,08) Т.Ч.П.2' 1*
273  24   Т502-9023(=14)(Н23=0)(Н28=0)' 11,2' 1550' КАТИОНИТ КУ-2-8' ТН*
274  25   Ц18-40-1' 46.2+50' ' ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ РЕЗЕРВЦАРОВ ПОД АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ*
275  26   Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
276  27   Е11-11(А2=27,68)' 4,72*
277  28   Е13-260' 6,28+96+148+64=Ф1*
278  29   Е13-265' Ф1*
279  30   Е13-270' Ф1*
280  31   Е13-170' 6,28*
281  32   Е13-171(А1.57)(Р1.57) К=57' 6,28*
282  33   Е13-175(А1.2) К=2(Р1.2)' 96+148+64=Ф2*
283  34   Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' Ф2' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ СМОЛЫ ЭД-16(ЭД-
                20)*
284  35   Е15-613(А2+4,9)' 96+148+64+3*
285  36   КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1-21

НА ВНЕБЛОЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА ВПУ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО АЛ16 АЛ2 ЛИСТЫ 2,11,12

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 8,809 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2140 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,543 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА								
1	С159-3548 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР159	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ Т	0,81	407,95 -	- -	330	-	- -	- -	- -
2	Ц12-2-6 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ Т	0,83	87,29 68,64	14,91 7,83	72	57	12 6	110,00 10,10	91 8
3	С130-645	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 50 ШТ	6,00	13,90 -	- -	83	-	- -	- -	- -
4	Ц12-802-3	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50 ШТ	6,00	2,08 1,71	0,06 0,01	12	10	- -	3,00 0,01	18 -
5	С130-647	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 100	1,00	22,90 -	- -	23	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ШТ								
6	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100	1,00	7,52 3,38	0,32 0,04	8	3	- -	6,00 0,05	6 -
		ШТ								
7	С159-1067	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ	3,00	4,32 -	- -	13	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
8	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	3,00	0,69 0,49	0,12 0,01	2	1	- -	1,00 0,01	3 -
		СОЕД								
9	Ц11-1400-1	-ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ,ДО:50	3,00	1,27 0,62	0,06 -	4	2	- -	1,00 -	3 -
		КОМПЛ								
10	С159-1072	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ	3,00	10,80 -	- -	32	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
11	Ц12-7000-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	3,00	1,86 1,21	0,35 0,05	6	4	1 -	2,00 0,06	6 -
		СОЕД								
12	Ц11-1400-3	-ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ,ДО:150	3,00	4,36 0,98	0,07 -	13	3	- -	2,00 -	6 -
		КОМПЛ.								
13	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ	0,41	657,60 -	- -	270	-	- -	- -	- -
		Т								
14	Ц12-2-0 в.у. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,44	137,55 125,40	4,17 1,31	61	55	2 1	200,00 1,69	88 1
		Т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15	С159-3335 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ Т	0,11	474,91 - -	- -	52	-	- -	- -	-
16	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ Т	0,12	87,29 68,64	14,91 7,83	10	8	2 1	110,00 10,10	13 1
17	С159-3326 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ Т	0,18	495,56 -	- -	89	-	- -	- -	-
18	Ц12-2-7 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ Т	0,19	107,89 87,01	16,26 8,51	20	17	3 2	134,00 10,96	25 2
19	С130-646	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30ЧОБР ДИАМЕТРОМ В ММ: 80 ШТ	1,00	19,30 -	- -	19	-	- -	- -	-
20	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100 ШТ	1,00	7,52 3,38	0,32 0,04	8	3	- -	6,00 0,05	6 -
21	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ90 10М	18,50	15,80 -	- -	292	-	- -	- -	-
22	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ М	185,00	1,39 1,29	0,04 0,01	257	239	8 2	2,00 0,01	370 2
23	С159-491	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ160 10М	5,00	49,70 -	- -	249	-	- -	- -	-
24	Ц12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-160 ММ М	50,00	2,55 2,16	0,22 0,06	128	108	11 3	3,00 0,08	150 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	К=1,3									
25	2310-29165 ,29108	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ НА ФЛАНЦАХ С АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ	0,27	630,87	-	170	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ТН								
26	Ц12-13-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГУМИРОВАННЫХ ИЛИ ФАОЛИТИРОВАННЫХ ТРУБ МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ОТВОДОВ ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 108 ММ	20,00	3,06	0,54	61	45	11	4,00	80
				2,23	0,16			3	0,21	4
		М								
27	С130-521	-ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ,ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА РУКАВНЫЕ, ДИАМЕТРОМ В ММ: ГР-80	16,00	1,20	-	19	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
28	4306 СТР8	-РУКАВ ПОЖАРНЫЙ ПРОРЕЗИНЕННЫЙ ДУ80 И ДУ100	20,00	3,02	-	60	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М								
29	Ц12-427-1	-ПОДЗЕМНЫЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ РУКАВА И ШЛАНГИ РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ ДИАМЕТР УСЛОВНЫЙ 25-50ММ ДЛИНОЙ 20М	1,00	1,33	0,15	1	1	-	0,97	1
				1,16	0,06			-	0,08	-
		КОМПЛ								
30	2307-10309	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1,ДУ50,РУ10	8,00	10,98	-	88	-	-	-	-
				-.	-			-	-	-
		ШТ								
31	Ц12-808-2	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:40-50	8,00	2,08	0,05	17	14	-	3,00	24
				1,72	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
32	2307-10310	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15476П1,ДУ80,РУ6	2,00	27,45	-	55	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
33	Ц12-808-3	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:65-80	2,00	3,31	0,26	7	5	-	4,00	8
				2,71	0,04			-	0,05	-
		ШТ								
34	2307-10967	-КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 22467М,22477М,ДУ100,РУ6	6,00	91,13	-	547	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт		-	-			-	-	-
35	Ц12-601-6	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ,КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И СО СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	6,00	4,05 3,25	0,39 0,07	24	20	2 -	5,00 0,09	30 1
		шт		-	-			-	-	-
36	2307-1090	-КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 22Ч6ГМ,22Ч7ГМ,ДУ150,РУ6	2,00	142,74	-	285	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
37	Ц12-601-7	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ,КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И СО СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	2,00	5,84 4,58	0,67 0,14	12	4	1 -	7,00 0,16	14 -
		шт		-	-			-	-	-
38	С159-1670	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	1,00	6,71	-	7	-	-	-	-
		КОМПЛЕКТ		-	-			-	-	-
39	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	1,00	1,17 0,84	0,21 0,03	1	1	- -	1,00 0,04	1 -
		СОЕД								
40	Ц11-1400-2	-ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ,ДО:1000	1,00	2,65 0,85	0,07 -	3	1	- -	1,00 -	1 -
		КОМПЛ								
41	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63	15,60	7,99	-	125	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
42	Ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	156,00	1,39 1,29	0,04 0,01	217	201	7 2	2,00 0,01	312 2
		М								
43	С159-488	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ110	10,00	24,80	-	248	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
44	Ц12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	100,00	1,84 1,62	0,12 0,03	184	162	12 3	2,00 0,04	200 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	ПРОХОДА, 110 ММ М								
45	Ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5МПА	1,00	1,19	0,10	1	1	-	1,00	1
		ШТ		0,52	-			-	-	-
46	Ц12-098-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 2,5 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	2,00	1,16	0,10	2	1	-	1,00	2
		ШТ		0,52	-			-	-	-
47	С159-490	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ140	2,00	38,30	-	77	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
48	Ц12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-160 ММ М	20,00	2,55	0,22	51	43	4	3,00	60
				2,16	0,06			1	0,08	2
49	С159-462	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ32	6,00	2,48	-	15	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
50	Ц12-118-1 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ М	60,00	1,04	0,03	62	58	2	1,00	60
				0,97	-			-	-	-
51	2307-1036	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч75П1,ДУ25,РУ10	12,00	6,59	-	79	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
52	Ц12-008-1	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:10-32	12,00	1,82	0,03	22	18	-	2,00	24
				1,52	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
53	2307-10235	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч9Р2,ДУ25,РУ16	6,00	2,47	-	15	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
54	Ц12-800-1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ	6,00	1,75	0,03	11	9	-	2,00	12
				1,49	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
55	2310-29233	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ	0,03	1110,15	-	33	-	-	-	-
		ТН		-	-			-	-	-
56	Ц12-2-4 В.У. К	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ	0,03	213,46	5,90	6	6	-	328,00	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ		196,90	1,59			-	2,05	-
		Т								
57	2307-2-0159	-ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКЛ 2-16 30С41НЖ ДУ50; РУ16	1,00	32,94	-	33	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
58	Ц12-790-3	-ВЕНТИЛИ,ЗАДВИЖКИ,КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ,ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40-50 ММ	1,00	2,11	0,06	2	2	-	3,00	3
				1,72	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
59	С159-3540 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР159	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д133Х3,2ММ	0,21	426,53	-	90	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ТН								
60	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,21	87,29	14,91	18	14	3	110,00	23
				68,64	7,83			2	10,10	2
		Т								
61	С159-3558 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР159	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219Х5ММ	0,13	349,54	-	45	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
62	Ц12-2-9 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 219-325 ММ	0,13	56,44	12,11	7	5	2	63,00	8
				40,92	6,43			1	8,29	1
		Т								
63	С130-2305	-ОПОРЫТРУБОПРОВОДОВ	770,95	0,59	-	455	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
64	С159-1693	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ	14,00	5,25	-	74	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
65	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	14,00	0,69	0,12	10	7	2	1,00	14
				0,49	0,01			-	0,01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50								
		СОЕД								
66	С159-1696	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	1,00	9,75 -	- -	10	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
67	Ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	1,00	1,17 0,84	0,21 0,03	1	1	- -	1,00 0,04	1 -
		СОЕД								
68	С159-1695	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА80ММ	1,00	6,72 -	- -	7	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
69	Ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80	1,00	1,01 0,71	0,18 0,02	1	1	- -	1,00 0,03	1 -
		СОЕД								
70	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА80ММ	2,00	5,85 -	- -	12	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
71	Ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80	2,00	1,01 0,71	0,18 0,02	2	1	- -	1,00 0,03	2 -
		СОЕД								
72	С159-1670	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	6,00	6,71 -	- -	40	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
73	Ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	6,00	1,17 0,84	0,21 0,03	7	5	1 -	1,00 0,04	6 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100								
		СОЕД								
74	С159-1672	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ	2,00	10,80 -	- -	22	-	- -	- -	-
		КОМПЛЕКТ								
75	Ц12-7002	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	2,00	1,86 1,21	0,35 0,05	4	2	1 -	2,00 0,06	4 -
		СОЕД								
76	С159-1715	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА25ММ	18,00	4,04 -	- -	73	-	- -	- -	-
		КОМПЛЕКТ								
77	Ц12-7001	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	18,00	0,69 0,49	0,12 0,01	12	9	2 -	1,00 0,01	18 -
		СОЕД								
78	С159-1718	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50ММ	1,00	5,25 -	- -	5	-	- -	- -	-
		КОМПЛЕКТ								
79	Ц12-7001	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИАФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	1,00	0,69 0,49	0,12 0,01	1	-	- -	1,00 0,01	1 -
		СОЕД								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			5489	1152	89		1706
			РУБ.					27		34
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			5489	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			99	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	62		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	27		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1152	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	1179	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			4140	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			925	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		81
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	161	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			513	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			6927	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1821
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1340	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			6927	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1821
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1340	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
80	С121-2019	-МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР И ПОДВЕСОК	2,86	356,00	-	1018	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
81	Е9-153	-МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ,ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛА,КРОНШТЕЙНОВ,ХОМУТОВ	2,86	27,10	4,98	78	42	14	25,20	72
				14,80	1,52			4	1,96	6
		Т								
82	С121-2114	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	0,05	441,00	-	22	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
83	Е9-102	-МОНТАЖ	0,05	49,50	27,30	2	-	1	15,90	1
		Т		9,79	6,33			-	8,17	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			1120	42	15		73
			РУБ.					4		6
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1120	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			22	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	11		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	4		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	42	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	46	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			1040	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			97	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	17	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			97	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1314	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		88
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	63	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			1314	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		88
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	63	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
84	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,02	8,05	0,15	1	-	-	7,90	-
				4,73	0,05			-	0,06	-
		м3								
85	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	0,02	18,40	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		м3								
86	С114-501	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 40 ММ	0,02	4,62	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		м3 МАТОВ								
87	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИЙ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	-	77,20	1,24	1	-	-	118,00	1
				70,80	0,37			-	0,48	-
		100М2								
88	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	-	294,00	-	-	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
89	С15-613	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК,ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	1,10	48,40	0,03	53	24	-	58,80	43
				<1,40	-			-	-	-
		100М2								
90	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	7,00	3,06	0,91	21	2	6	0,51	4
				0,30	0,27			2	0,35	2
		м2								
91	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	7,00	0,07	0,01	1	-	-	0,10	1
		м2		0,06	-			-	-	-
92	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,07	10,20	3,40	1	-	-	4,40	-
				2,40	2,10			-	2,71	-
		100М2								
93	Е13-175 К=2	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ В 6СЛОЕВ	0,07	790,00	0,60	55	4	-	84,60	6
				52,00	0,18			-	0,23	-
		100М2								
94	Е13-287 К=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	0,07	14,76	10,38	1	-	1	10,20	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		эпоксидной шпаклевкой		4,38	3,12			-	4,02	-
		10 м2								
95	Е26-16	-изоляция горячих поверхностей трубопроводов изделиями минеральными или стеклянными	0,72	20,40	0,17	15	6	-	13,80	10
				8,37	0,05			-	0,06	-
		м3								
96	С114-122	-плиты мягкие и маты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем м-50,75ГОСТ 9573-81	1,11	14,30	-	16	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		м3								
97	Е26-15	-изоляция горячих поверхностей трубопроводов шнуром минеральным или жгутом	0,96	22,70	0,33	22	21	-	41,00	39
				21,80	0,10			-	0,13	-
		м3								
98	С114-351	-шнур теплоизоляционный из минеральной ваты с сетчатой трубкой из хлопчатобумажной пряжи ТУ-36-1695-79	0,99	62,80	-	62	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		м3								
99	Е26-62	-покрытие поверхности изоляции трубопроводов листовым металлом с заготовкой покрытия	0,50	60,10	1,21	40	39	-	128,00	65
				78,30	0,36			-	0,46	-
		100 м2								
100	С111-525	-оцинкованная сталь листовая ГОСТ 7118-78 толщиной листа 0,75 мм	0,38	294,00	-	112	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		т								
101	Е8-194	-внутренние леса трубчатые при высоте помещений до 6м	0,70	71,10	0,69	50	29	-	73,80	52
		10 м2гп		41,00	0,21			-	0,27	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 5	Руб.			453	125	7		222
			Руб.					2		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			453	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			126	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	5		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	125	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	127	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			190	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			74	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	13	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			41	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			566	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		231
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	140	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Руб.			566	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		231
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	140	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			7062	1319	111		2001
			РУБ.					33		42
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			5484	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			99	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	62		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	27		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1152	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	1179	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			4140	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			925	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		81
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	161	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			513	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			6927	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1821
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1340	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			453	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			126	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	5		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	125	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	127	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			190	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			74	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	13	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			41	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			566	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		231
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	140	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1120	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			22	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	11		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	4		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	42	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	46	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			1040	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			97	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	17	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			97	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1314	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		88
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	63	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			8809	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2140
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1543	-		-

Главный инженер проекта С. КОЗЛОВ
Начальник отдела А. ПОНТРЯГИНА
Составил А. БАБКИНА
Проверил Л. МАКЕЕВА

Перфорация:
подготовил О. ГРИГОРЬЕВА
Проверил Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 3)

```
142   1   Э3626' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
143   2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-21' ВНЕБЛОЧНЫЕ
                ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА ВПУ' 903-1- ВП.СО АЛ18 АЛ2 ЛИСТЫ 2,11,12' КОЗЛОВ*
144   3   Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
145   4   Р ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА#*
146   5   С159-3348(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.12,29.(25+40).1,01=Ф1' 461'
                ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ*
147   6   Ц12-2-8(75)' 0,001.(4.1,97+2.4,4+5.1,97).1,01+Ф1*
148   7   С130-645(=13)' 5+1*
149   8   Ц12-802-3' 5+1*
150   9   С130-647(=13)' 1*
151  10   Ц12-802-5' 1*
152  11   С159-1667' 2+1*
153  12   Ц12-700-1' 2+1*
154  13   Ц11-140-1' 2+1*
155  14   С159-1672' 3*
156  15   Ц12-700-5' 3*
157  16   Ц11-140-3' 3*
158  17   С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.3,36.(40+60+20).1,01=Ф2' 732,5
                ' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ*
159  18   Ц12-2-6(75)' 0,001.(1,24.11+3.1,4+1,4.6+5.1,24).1,01+Ф2*
160  19   С159-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.7,25.(10+5).1,01=Ф3' 529' ТРУ
                БОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
161  20   Ц12-2-8(75)' 0,001.1,63.5.1,01+Ф3*
162  21   С159-3326(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.5,94.(25+5).1,01=Ф4' 552' ТРУБ
                ОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ*
163  22   Ц12-2-7(75)' 0,001.1,15.5.1,01+Ф4*
164  23   С130-646(=13)' 1*
165  24   Ц12-802-5' 1*
166  25   С159-487' 30+50+40+65*
167  26   Ц12-118-2(80)' 30+50+40+65*
168  27   С159-491' 40+10*
169  28   Ц12-118-5(80)' 40+10*
170  29   Т2310-29165,29168(=13)(Н9=1,098)' 0,001.(7,25.20+2,85.36+8.2,44).1,01' (570+710).0,5.0,9.0,95.1,05' ТРУБОПР
                ОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ НА ФЛАНЦАХ С АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ' ТН*
171  30   Ц12-13-3' 20*
172  31   С130-521(=13)' 1,+6*
173  32   Т4306 СТР8(=13)(Н9=1,074)' 20' 2,81' РУКАВ ПОЖАРНЫЙ ПРОРЕЗИНЕННЫЙ ДУ80 И ДУ100' М*
174  33   Ц12-427-1' 1*
175  34   2307-10309' 2+4+2*
176  35   Ц12-808-2' 2+4+2*
177  36   2307-10310' 1+1*
178  37   Ц12-808-3' 1+1*
179  38   2307-10967' 2+2+2*
180  39   Ц12-801-6' 2+2+2*
181  40   2307-10969' 1+1*
182  41   Ц12-801-7' 1+1*
183  42   С159-1670' 1*
184  43   Ц12-700-3' 1*
185  44   Ц11-140-2' 1*
186  45   С159-485' 40+30+86*
187  46   Ц12-118-2(80)' 40+30+86*
188  47   С159-488' 40+20+40*
189  48   Ц12-118-3(80)' 40+20+40*
190  49   Ц12-699-1' 1*
191  50   Ц12-698-1' 2*
```

```
192  51  С159-490' 20*
193  52  Ц12-110-3(80)' 2Ю*
194  53  С159-482' 30+30*
195  54  Ц12-110-1(80)' 30+30*
196  55  Е307-1Ю306' 0+0*
197  56  Ц12-800-1' 6+6*
198  57  Е307-1Ю235' 3+3*
199  58  Ц12-800Ю-1' 3+3*
200  59  Т2510-29233(=13)(НУ=1,08)' 0,0Ю1.1,62.(1Ю+10).1,Ю1=Ф5' 1145.Ю,9.0,95.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРО
                СВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ' Тн*
201  60  Ц12-2-4(75)' Ф5*
202  61  Е307-2Ю159' 1*
203  62  Ц12-79Ю-3' 1*
204  63  С159-3340(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,Ю35) К=0,9 К=0,95 К=1,Ю35 ПР2310 СТР139' 0,0Ю1.10,25.20.1,Ю1=Ф6' 482' ТРУБО
                ПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д133Х3,2ММ' Тн*
205  64  Ц12-2-8(75)' 0,0Ю1.1,62.2.1,Ю1+Ф0*
206  65  С159-3358(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,Ю35) К=0,9 К=0,95 К=1,Ю35 ПР2310 СТР139' 0,0Ю1.20,39.5.1,01=Ф7' 305' ТРУБОП
                РОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219Х5ММ*
207  66  Ц12-2-9(75)' Ф7*
208  67  СТ130-2305(=13)' (4.1,97+2.4,4+5.1,97+1,24.11+3.1,4+1,4.0+3.1,24+1,63.3+3.1,15+1,62.2+26.0,82+3,3+117+7.7+4
                0.0,35+70+6.11,7+40.0,62+40.0,35+40.0,20+4.8,4+4.7+4.5,4+14.0,74+10.6,2+0,35.0,65+0,20.30+50.Ю,6
                2+60.Ю,26+6.8,4+6.5,4).1,Ю1' Ю,59' ОПОРЫТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
209  68  С159-1095' 1+5+8*
210  69  Ц12-70Ю-1' 5+1+8*
211  70  С159-1096' 1*
212  71  Ц12-70Ю-3' 1*
213  72  С159-1095' 1*
214  73  Ц12-70Ю-2' 1*
215  74  С159-1069' 2*
216  75  Ц12-70Ю-2' 2*
217  76  С159-1070' 6*
218  77  Ц12-70Ю-3' 6*
219  78  С159-1072' 2*
220  79  Ц12-700-5' 2*
221  80  С159-1715' 12+6*
222  81  Ц12-70Ю-1' 12+6*
223  82  С159-1716' 1*
224  83  Ц12-70Ю-1' 1*
225  84  Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
226  85  С121-2Ю19' 0,0Ю1.(3,44.70+4,81.235+9,02.70+859)=Ф8' ' МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР И ПОДВЕСОК*
227  86  Е9-153' Ф8*
228  87  С121-2114' 0,05' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ*
229  88  Е9-162' Ю,05' ' МОНТАЖ*
230  89  Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
231  90  Е26-19' 0,Ю15*
232  91  С114-97(А1-1,2)' 0,015.1,2.1,03*
233  92  С114-5Ю1' 0,Ю15-1,Ю3*
234  93  Е20-64' Ю,48*
235  94  С111-525' 0,001.Ю,48.6,3.1,22*
236  95  Е15-613(А2+4,9)' 70+40*
237  96  Е13-260' 7*
238  97  Е13-265' 7*
239  98  Е13-270' 7*
240  99  Е13-175(А1.2)(Р1.2) К=2' 7' ' + В 6СЛОЕВ*
241 100  Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 7' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ*
242 101  Е20-16' Ю,72*
243 102  С114-122' 0,72.1,5.1,03*
244 103  Е20-15' 0,72+0,24*
245 104  С114-351' 0,96.1,05' 62,8*
```

```
246     105         Е26-62' 16+25,8+8,6*
247     106         С111-525' 50,4.0,001.6,3.1,2*
248     107         Е8-194' 70*
249     108         КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-22

НА ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПРЕСС-ЛАБОРАТОРИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Вып.60 Ал18

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,808 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 55 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,034 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	5601Ø1-542	-СТОЛ ХИМИЧЕСКИЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ СТХ-2 РАЗМЕРОМ 1200Х600Х1800 ММ	1,ØØ	248,ØØ	-	248	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
2	Ц31-68-1Ø	-В ТОМ ЧИСЛЕ СТОЛ И ОБЛИЦОВКА	1,ØØ	29,2Ø	1,ØØ	29	9	1	15,ØØ	15
		ШТ		-	-			-	0,54	1
3	Ц31-68-11	-В ТОМ ЧИСЛЕ КОММУНИКАЦИИ	1,ØØ	8,8Ø 116,7Ø	Ø,42 -	117	11	-	20,ØØ	2Ø
		ШТ		-	-			-	-	-
4	Ц31-68-12	-В ТОМ4ИСЛЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖ	1,ØØ	1Ø,7Ø 3,32	- -	3	2	-	2,ØØ	2
		ШТ		-	-			-	-	-
5	5601Ø1-588	-ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 1160Х500Х2000 ММ	1,ØØ	1,72 93,ØØ	- -	93	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
6	5601Ø1Д0Ø1 П517	-МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ РАЗМЕРОМ 900Х800Х1800 ММ	1,ØØ	152,ØØ	-	152	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
7	Ц31-68-3Ø	-ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ С РАКОВИНОЙ	1,ØØ	73,1Ø	Ø,29	73	8	-	14,ØØ	14
		ШТ		-	-			-	Ø,27	-
8	5601Ø1-14Ø	-ТАБУРЕТ ДИАМЕТРОМ 370 ММ ВЫСОТА 700 ММ	1,ØØ	8,11 4,8Ø	Ø,21 -	5	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Руб.			72Ø	3Ø	1		51
			Руб.					-		1
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.			498	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.			1Ø	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.			1Ø	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			16	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			6	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			4	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			544	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			222	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			192	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	-	1	-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	30	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	30	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			23	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	4	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			19	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			264	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		55
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	34	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			808	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		55
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	34	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.КОЗЛОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА

ПОДГОТОВИЛ

ПРОВЕРИЛ Г.БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 5)
==========

```
286    1    Э3625' НУГ1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
287    2    N' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-22' ОБОРУДОВАН
                ИЕ ЭКСПРЕСС-ЛАБОРАТОРИИ' 903-1- ВП.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
288    3    Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
289    4    Т560101-542(=14)' 1' 248' СТОЛ ХИМИЧЕСКИЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ СТХ-2 РАЗМЕРОМ 1200Х800Х1800 ММ' ШТ*
290    5    Ц31-68-10' 1*
291    6    Ц31-68-11' 1*
292    7    Ц31-68-12' 1*
293    8    Т560101-588(=14)' 1' 93' ШКАФДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 1160Х500Х2000 ММ*
294    9    Т560101ДСП1П517(=14)' 1' 152' МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ РАЗМЕРОМ 900Х600Х1800 ММ' ШТ*
295   10    Ц31-68-30' 1*
296   11    Т560101-140(=14)' 1' 4,8' ТАБУРЕТ ДИАМЕТРОМ 370 ММ ВЫСОТА 700 ММ' ШТ*
297   12    КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА N 1-23

НА ОБОРУДОВАНИЕ ХИМЛАБОРАТОРИИ ТИПБ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- АЛ18

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 6,661 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 349 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,225 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	560101-541	-СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ 600Х800Х1800 ММ СТХ-1	2,00	220,00	-	440	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
2	ц31-08-9	-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ	2,00	149,20	1,00	298	42	2	37,00	74
		ШТ		21,20	0,42			1	0,54	1
3	560101-544	-ТО ЖЕ,СТХ-3,РАЗМЕРЫ 1800Х800Х1600	1,00	272,00	-	272	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
4	ц31-08-9	-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ	1,00	149,20	1,00	149	21	1	37,00	37
		ШТ		21,20	0,42			-	0,54	1
5	560101ДОП. 1П.517	-МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ МЛ-1РАЗМ.900Х800Х1000ММ	2,00	152,00	-	304	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
6	ц31-08-30	-ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ С РАКОВИНОЙ	2,00	73,10	0,29	146	16	-	14,00	28
		ШТ		8,11	0,21			-	0,27	1
7	560101-518	-СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 900Х600Х900 СВ-2 ОН-11-918/12-3	1,00	61,00	-	61	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
8	ц31-08-25	-СТОЛ ДЛЯ МИКРОАНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ	1,00	73,80	0,48	74	8	-	13,00	13
		ШТ		7,52	0,30			-	0,39	-
9	560101-546	-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ 1800Х800Х2850ММ ШВ-25	1,00	1087,00	-	1087	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
10	ц31-08-1	-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ХИМИЧЕСКИЙ	1,00	173,00	1,20	173	48	1	82,00	82
		ШТ		47,80	0,40			-	0,59	1
11	560101-161	-СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ 1300Х650Х900 108673	1,00	45,00	-	45	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	560101-588	-ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 117415 РАЗМ.1160Х500Х2000	3,00	93,00	-	279	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
13	560101-699	-КРЕСЛО	1,00	38,00	-	38	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
14	560101-149	-ТАБУРЕТ Д370 ВЫСОТА700ММ	4,00	4,80	-	19	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
15	560101-557	-ВЕШАЛКА	1,00	24,00	-	24	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
16	92-01 ДОП.105	-ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧИЭЛА	1,00	12,00	-	12	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
17	92АРТ.1762	-ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛАДА	2,00	5,41	-	11	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
18	1701 ДОП1П.2-08 Ф	-МЕГОМЕТР ПЕРЕНОСНОЙ М1101М,М1102/1	2,00	19,00	-	38	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
19	1703-5355	-ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ВЛР-200	1,00	165,00	-	165	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
20	Ц31-69-1	-ВЕСЫ АНАЛИТИЧЕСКИЕ ТИП ВЛА-200Г-М	1,00	2,31	-	2	2	-	4,00	4
		шт		2,08	-			-	-	-
21	1703-5344	-ВЕСЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ВЛТ-1КГ-1	1,00	67,00	-	67	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
22	Ц31-69-1	-ВЕСЫ АНАЛИТИЧЕСКИЕ ТИП ВЛА-200Г-М	1,00	2,31	-	2	2	-	4,00	4
		шт		2,08	-			-	-	-
23	1703-5386	-НАБОР ГИРЬ МГ-2-1100-1	1,00	62,00	-	62	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
24	1703-5385	-НАБОР ГИРЬ Г1-1110	1,00	225,00	-	225	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
25	1703-5378	-НАБОР ГИРЬ КГ-2-10	1,00	115,00	-	115	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
26	170648-161 5	-ПРИБОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЛЕДОВ РАСТВОРЕННОГО КИСЛОРОДА В ВОДАХТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК УКБ	2,00	63,00	-	126	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
27	1514-10007	-ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ЛАБОРАТОРНАЯ-ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ=СНОЛ-3,5.3,5.3,5/3И3	1,00	165,00	-	165	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
28	Ц31-68-25	-ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛЕНОК	1,00	22,40	0,74	22	20	-	33,00	33
		шт		19,80	0,46			-	0,59	1
29	1514-7008	-ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ ПМ-8	1,00	36,00	-	36	-	-	-	-
		шт								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				-	-			-	-	-
30	Ц8-615-1	-ЭЛЕКТРОПЕЧЬ МОЩНОСТЬЮ ДО 1КВТ	1,00	4,47	-	4	4	-	4,00	4
		ЗТ		3,94	-			-	-	-
31	28ø222-16ø 27	-ВАННА КОЧЬИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ БКЛ	1,00	12,00	-	12	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
32	1714-2ø36	-РН-МЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ РН-125	1,00	440,00	-	44ø	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
33	Ц11-35ø-3	-КОНЦЕНТРАТОМЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТИП КСО-У, ИСПОЛНЕНИЕ ДАТЧИКА:ПРОТОЧНОЕ	1,00	4,12	0,05	4	4	-	6,00	6
		ЗТ		3,58	0,01			-	0,01	-
34	Ц34-1757 К=1,05	-МОНТАЖ ДИСТИЛЯТОРА	1,00	28,68	2,77	29	24	3	38,13	38
		ЗТ		23,83	0,75			1	0,97	1
35	28ø222-16ø 40 1977Г	-ДИСТИЛЛЯТОР Д4-2	1,00	50,00	-	56	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
36	17ø4-5ø7ø5	-УСТАНОВКА ИОНООБМЕННАЯ ДИУ-1	1,00	77,00	-	77	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
37	Ц11-35ø-3	-КОНЦЕНТРАТОМЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТИП КСО-У, ИСПОЛНЕНИЕ ДАТЧИКА:ПРОТОЧНОЕ	1,00	4,12	0,05	4	4	-	6,00	6
		ЗТ		3,58	0,01			-	0,01	-
38	92-1	-ХОЛОДИЛЬНИК ЗИЛ-МОСКВА	1,00	318,00	-	318	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
39	17ø648-51ø 6	-НАСОС ЗОДОСТРУЙНЫЙ	1,00	1,35	-	1	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
40	17ø648-51ø 7	-НАСОС ВАКУУМНЫЙ НВК	1,00	22,00	-	22	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
					ПОСУДА СТЕКЛЯННАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ					
41	17ø648-515 1	-СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ЕМК 2ØЛ	2,00	4,85	-	1ø	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
42	17ø648-514 7	-ТО ЖЕ 1Л	1ø,øø	1,45	-	14	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
43	17ø648-514 8	-ТО ЖЕ 2Л	3,00	1,65	-	5	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
44	17ø648-514 9	-ТО ЖЕ 5Л	2,øø	2,4ø	-	5	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
45	17ø648-515 ø	-ТО ЖЕ 1ØЛ	1,øø	2,9ø	-	3	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-
46	17ø648-4øø 5	-СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ВЫСОКИЙ БЕЗ НОСИКА 15ØМЛ	2,øø	ø,13	-	-	-	-	-	-
		ЗТ		-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
47	170648-412 2	-ТО ЖЕ 100МЛ ШТ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-
48	170648-412 2	-ТО ЖЕ С НОСИКОМ 100МЛ ШТ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-
49	170648-412 3	-ТО ЖЕ 150МЛ ШТ	2,00	0,22	-	-	-	-	-	-
50	170648-416 7	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ ЕМК 50МЛ ШТ	10,00	0,16	-	2	-	-	-	-
51	170648-416 9	-ТО ЖЕ 250МЛ ШТ	2,00	0,28	-	1	-	-	-	-
52	170648-417 1	-ТО ЖЕ 500МЛ ШТ	2,00	0,28	-	1	-	-	-	-
53	170648-417 5	-ТО ЖЕ 1Л ШТ	2,00	0,44	-	1	-	-	-	-
54	170648-417 6	-ТО ЖЕ 4Л ШТ	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
55	170648-417 8	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ КН ЭРЛЕНМЕЙЕРА 50МЛ ШТ	8,00	0,14	-	1	-	-	-	-
56	170648-418 2	-ТО ЖЕ 250МЛ ШТ	8,00	0,30	-	2	-	-	-	-
57	170648-418 4	-ТО ЖЕ 500МЛ ШТ	2,00	0,36	-	1	-	-	-	-
58	170648-410 0	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ С КОНИЧЕСКИМ ШЛИФОМ ЕМКОСТЬЮ 50МЛ-1А ШТ	8,00	0,40	-	3	-	-	-	-
59	170648-410 1	-ТО ЖЕ 100МЛ ШТ	2,00	0,45	-	1	-	-	-	-
60	170648-410 2	-ТО ЖЕ 200МЛ ШТ	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
61	170648-410 3	-ТО ЖЕ 250МЛ ШТ	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
62	170648-410 4	-ТО ЖЕ 500МЛ ШТ	1,00	0,65	-	1	-	-	-	-
63	170648-410 5	-ТО ЖЕ 1000МЛ ШТ	3,00	0,90	-	3	-	-	-	-
64	170648-405 9	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ БЕЗ ПРОБКИ ЕМК 50МЛ ШТ	6,00	0,22	-	1	-	-	-	-
65	170648-406	-ТО ЖЕ 100МЛ	6,00	0,25	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	0	шт								
66	170648-406	-то же 200мл	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-
	1	шт								
67	170648-406	-то же 500мл	1,00	0,42	-	-	-	-	-	-
	3	шт								
68	170648-407	-цилиндр измерительный градуированный с носиком емк 10мл	5,00	0,32	-	2	-	-	-	-
	5	шт								
69	170648-407	-то же 25мл	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
	1	шт								
70	170648-407	-то же 50мл	8,00	0,13	-	1	-	-	-	-
	2	шт								
71	170648-407	-то же 100мл	2,00	0,16	-	-	-	-	-	-
	3	шт								
72	170648-407	-то же 250мл	2,00	0,25	-	1	-	-	-	-
	4	шт								
73	170648-407	-то же 500мл	1,00	1,15	-	1	-	-	-	-
	6	шт								
74	170648-407	-то же 1000мл	1,00	2,05	-	2	-	-	-	-
	7	шт								
75	170648-407	-то же 2000мл	1,00	3,15	-	3	-	-	-	-
	8	шт								
76	170648-411	-цилиндр измерительный градуированный с пришлифованной емкостью 25мл	3,00	0,60	-	2	-	-	-	-
	1	шт								
77	170648-411	-то же 50мл	3,00	0,85	-	3	-	-	-	-
	2	шт								
78	170648-411	-то же 100мл	3,00	0,95	-	3	-	-	-	-
	3	шт								
79	170648-408	-мензурка емк.250мл	1,00	0,52	-	1	-	-	-	-
	1	шт								
80	170648-409	-пробирка химическая емк.16мл	6,00	0,03	-	-	-	-	-	-
	0	шт								
81	170648-409	-то же 21мл	6,00	0,06	-	-	-	-	-	-
	1	шт								
82	170648-165	-бюретка с двухходовым краном емк.25мл	3,00	1,00	-	3	-	-	-	-
	4	шт								
83	170648-165	-то же 50мл	3,00	1,05	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	5	шт								
84	170648-165	-ТО ЖЕ 10мл	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
	6	шт								
85	170648-165	-БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ	2,00	1,70	-	3	-	-	-	-
	7	И АВТОМАТИЧЕКИМ НУЛЕМ ЕМК.25мл								
		шт								
86	170648-165	-ТО ЖЕ 50мл	2,00	2,10	-	4	-	-	-	-
	8	шт								
87	170648-165	-ТО ЖЕ 100мл	1,00	2,35	-	2	-	-	-	-
	9	шт								
88	170648-165	-БЮРЕТКА С БОКОВЫМ КРАНОМ И	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
	4	КРАНОМ НА БОКОВОМ ТУБУСЕ ЕМК.25мл								
		шт								
89	170648-165	-ТО ЖЕ 50мл	1,00	1,05	-	1	-	-	-	-
	5	шт								
90	170648-165	-ТО ЖЕ 100мл	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
	6	шт								
91	170648-166	-МИКРОБЮРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ ЕСК	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
	0	1мл								
		шт								
92	170648-166	-ТО ЖЕ 2мл	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
	1	шт								
93	170648-166	-ТО ЖЕ 5мл	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
	2	шт								
94	170648-165	-МИКРОБЮРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
	7	НУЛЕМ И СКЛЯНКОЙ ЕМК.3мл								
		шт								
95	170648-165	-ТО ЖЕ 10мл	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
	7	шт								
96	170648-166	-ПИПЕТКА БЕЗ ДЕЛЕНИЙ 0,5мл	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
	4	шт								
97	170648-166	-ТОЖЕ 1мл	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
	4	шт								
98	170648-166	-ТО ЖЕ 2мл	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
	5	шт								
99	170648-166	-ТО ЖЕ 5мл	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
	6	шт								
100	170648-166	-ТО ЖЕ 10мл	5,00	0,08	-	-	-	-	-	-
	7	шт								
101	170648-166	-ТО ЖЕ 15мл	5,00	0,12	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9		шт		-	-			-	-	-
102	170648-167	-то же 25мл	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
0		шт		-	-			-	-	-
103	170648-167	-то же 50мл	5,00	0,30	-	2	-	-	-	-
1		шт		-	-			-	-	-
104	170648-167	-то же 100мл	5,00	0,43	-	2	-	-	-	-
2		шт		-	-			-	-	-
105	170648-167	-то же 1чл	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
3		шт		-	-			-	-	-
106	170648-167	-то же 2мл	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
4		шт		-	-			-	-	-
107	170648-167	-то же 5мл	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
5		шт		-	-			-	-	-
108	170648-167	-то же 10мл	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
6		шт		-	-			-	-	-
109	170648-167	-то же 25мл	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
0		шт		-	-			-	-	-
110	170648-502	-воронка пристан коническая с коротким стеблем диаметр и номер 55мл нр2	1,00	0,17	-	-	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
111	170648-503	-то же 56мл нр3	1,00	0,24	-	-	-	-	-	-
0		шт		-	-			-	-	-
112	170648-503	-то же 75мл нр4	1,00	0,25	-	-	-	-	-	-
1		шт		-	-			-	-	-
113	170648-503	-то же 100мл нр5	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-
2		шт		-	-			-	-	-
114	170648-503	-то же 150мл нр6	1,00	0,52	-	1	-	-	-	-
3		шт		-	-			-	-	-
115	170648-503	-то же 250мл нр7	1,00	1,75	-	2	-	-	-	-
4		шт		-	-			-	-	-
116	170648-526	-воронка делительная цилиндрическая емк 50мл	1,00	1,15	-	1	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
117	170648-526	-то же 100мл	1,00	1,25	-	1	-	-	-	-
2		шт		-	-			-	-	-
118	170648-526	-то же 250мл	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
3		шт		-	-			-	-	-
119	170648-526	-то же 500мл	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4		шт		-	-			-	-	-
120	170648-502	-ВОРОНКА КАПЕЛЬНАЯ ЕМК 100МЛ 7	1,00	1,90	-	2	-	-	-	-
6		шт		-	-			-	-	-
121	170648-528	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ОДНОКРАТНОЙ	1,00	0,54	-	1	-	-	-	-
1		ДОЗИРОВКИ С КОЛПАЧКОМ ЕМК.25МЛ2		-	-			-	-	-
		шт								
122	170648-528	-ТО ЖЕ 50МЛ	1,00	0,56	-	1	-	-	-	-
2		шт		-	-			-	-	-
123	170648-510	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ МНОГОКРАТНОЙ	1,00	0,40	-	-	-	-	-	-
3		ДОЗИРОВКИ С КЛЮВИКОМ ПО ШУСТЕРУ ЕМК50МЛ		-	-			-	-	-
		шт								
124	170648-510	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ДОЗИРОВКИ	1,00	0,40	-	-	-	-	-	-
3		РТУТИ ПЛАСТМАССОВАЯ		-	-			-	-	-
		шт								
125	170648-409	-СТАКАНЧИК ДЛЯ	1,00	0,26	-	-	-	-	-	-
2		ВЗВЕШИВАНИЯ-БЮКС ВЫСОКИЙ С ПЛЕЧИКАМИ И БЕЗ ПЛЕЧИКОВ ДИАМ.25МЛ СВ		-	-			-	-	-
		шт								
126	170648-409	-ТО ЖЕ 30МЛ	1,00	0,29	-	-	-	-	-	-
3		шт		-	-			-	-	-
127	170648-409	-ТО ЖЕ 40МЛ	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
4		шт		-	-			-	-	-
128	170648-409	-СТАКАНЧИК ДЛЯ	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
5		ВЗВЕШИВАНИЯ-БЮКС НИЗКИЙ Д35МЛ СН		-	-			-	-	-
		шт								
129	170648-409	-ТО ЖЕ 50МЛ	1,00	1,40	-	1	-	-	-	-
6		шт		-	-			-	-	-
130	170648-409	-ТО ЖЕ 60МЛ	1,00	1,50	-	2	-	-	-	-
7		шт		-	-			-	-	-
131	170648-409	-ТО ЖЕ 80МЛ	1,00	1,90	-	2	-	-	-	-
8		шт		-	-			-	-	-
132	170648-513	-ЭКСИКАТОР БЕЗ КРАНА Д140ММ Э	1,00	1,50	-	2	-	-	-	-
9		шт		-	-			-	-	-
133	170648-514	-ТО ЖЕ Д250ММ	1,00	4,85	-	5	-	-	-	-
1		шт		-	-			-	-	-
134	602-2596	-БУТЫЛЬ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА Д/Я КИСЛОТ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ И ПРИТЕРТЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ЕМК 2Л	2,00	5,20	-	10	-	-	-	-
		шт								
135	170648-514	-СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПОД	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	5	РЕЗИНОВУЮ ТРУБКУ ЕМК 0,3Л								
		шт		-	-			-	-	-
136	170648-514	-ТО ЖЕ 0,5Л	2,00	1,35	-	3	-	-	-	-
	6	шт		-	-			-	-	-
137	170648-514	-ТО ЖЕ 1Л	3,00	1,45	-	4	-	-	-	-
	7	шт		-	-			-	-	-
138	170648-514	-ТО ЖЕ 2Л	3,00	1,65	-	5	-	-	-	-
	8	шт		-	-			-	-	-
139	170648-514	-ТО ЖЕ 5Л	2,00	2,40	-	5	-	-	-	-
	9	шт		-	-			-	-	-
140	170648-404	-КЮВЕТА С КРЫШКОЙ ОВАЛЬНОЙ	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-
	8	РАЗМ.45Х25Х85МЛ КО								
		шт		-	-			-	-	-
141	170648-404	-КЮВЕТА ИЗ НЕПРОЗРАЧНОГО	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-
	8	КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА								
		РАЗМ.180Х115Х45								
		ТУ25-11-1004-75								
		шт		-	-			-	-	-
142	170648-403	-БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ	3,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	2	РЕАКТИВОВ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ								
		ЕМК 30МЛ								
		шт		-	-			-	-	-
143	170648-403	-ТО ЖЕ 100МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
	2	шт		-	-			-	-	-
144	170648-403	-ТО ЖЕ 250МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
	2	шт		-	-			-	-	-
145	170648-403	-ТО ЖЕ 500МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
	2	шт		-	-			-	-	-
146	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	5,00	0,45	-	2	-	-	-	-
	3	шт		-	-			-	-	-
147	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	3,00	0,62	-	2	-	-	-	-
	4	шт		-	-			-	-	-
148	170648-403	-ТО ЖЕ 5Л	2,00	1,15	-	2	-	-	-	-
	6	шт		-	-			-	-	-
149	170648-403	-БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
	2	РЕАКТИВОВ С ВИНТОВЫМ ГОРЛОМ								
		ЕМК 500МЛ								
		шт		-	-			-	-	-
150	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	10,00	0,45	-	5	-	-	-	-
	3	шт		-	-			-	-	-
151	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	5,00	0,62	-	3	-	-	-	-
	4	шт		-	-			-	-	-
152	170648-403	-БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	2	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК5ОМЛ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		БЦТУ-6-19-45-74		-	-			-	-	-
		ШТ								
153	170648-403	-ТО ЖЕ 500МЛ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	2	ШТ								
154	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	1,00	0,45	-	-	-	-	-	-
	3	ШТ								
155	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	1,00	0,62	-	1	-	-	-	-
	4	ШТ								
					СТЕКЛЯННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯСБОРКИ ПРИБОРОВ И АППАРАТОВ					
156	170648-500	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	10,00	10,13	-	101	-	-	-	-
	1	Т-ОБРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 50ММ								
		ШТ								
157	170648-500	-ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ	10,00	0,26	-	3	-	-	-	-
	2	ШТ								
158	170648-500	-ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ	10,00	0,26	-	3	-	-	-	-
	2	ШТ								
159	170648-520	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	10,00	1,40	-	14	-	-	-	-
	0	Т-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ								
		160МЛ КШ29								
		ШТ								
160	170648-500	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	10,00	0,26	-	3	-	-	-	-
	3	В-ОБРАЗНАЯ ПОД РЕЗИНОВУЮ								
		ПРОБКУ Д 6МЛ ДЛИНОЙ 25ММ								
		ШТ								
161	170648-500	-ТО ЖЕ Д 10ММ ДЛИНОЙ 40ММ	10,00	0,28	-	3	-	-	-	-
	4	ШТ								
162	170648-500	-ТО ЖЕ Д15ММ ДЛИНОЙ 60ММ	10,00	0,30	-	3	-	-	-	-
	5	ШТ								
163	170648-520	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	10,00	1,11	-	11	-	-	-	-
	3 5-204	В-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ КШ14,29								
		ШТ								
164	170648-511	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ	3,00	0,16	-	-	-	-	-	-
	0	В-ОБРАЗНАЯ БЕЗ ОТВОДОВ ДЛИНОЙ								
		100ММ								
		ШТ								
165	170648-511	-ТО ЖЕ 150ММ	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
	1	ШТ								
166	170648-511	-ТО ЖЕ 200ММ	3,00	0,31	-	1	-	-	-	-
	2	ШТ								
167	170648-511	-ТО ЖЕ С ОТВОДОМ 100ММ	3,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	3	ШТ								
168	170648-511	-ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ	2,00	0,38	-	1	-	-	-	-
	4	ШТ								
169	170648-511	-ТО ЖЕ 200ММ	2,00	0,53	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	5	шт		-	-			-	-	-
170	170648-511	-то же с пришлифованной	2,00	0,69	-	1	-	-	-	-
	6	пробкой длиной 100мм ТХ-8								
		шт		-	-			-	-	-
171	170648-511	-то же 150мм	2,00	0,76	-	2	-	-	-	-
	7	шт								
				-	-			-	-	-
172	170648-510	-трубка хлоркальцевая с одним	2,00	0,20	-	-	-	-	-	-
	8	шаром прямая без шлифа длиной								
		120мм ГОСТ 9964-71 ТХ-П25		-	-			-	-	-
		шт								
173	170648-510	-то же длиной 150мм ТХ-П30	2,00	0,24	-	-	-	-	-	-
	9	шт								
				-	-			-	-	-
174	170648-528	-то же прямая со шлифом длиной	2,00	0,33	-	1	-	-	-	-
	4	100мм ТХПКш,кш-10								
		шт		-	-			-	-	-
175	170648-528	-то же 100мм кш14	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
	5	шт								
				-	-			-	-	-
176	170648-528	-то же изогнутая со шлифом	2,00	0,43	-	1	-	-	-	-
	3	ТХ45 гр кш 14								
		шт		-	-			-	-	-
177	170648-523	-шлиф-муфта д11мм	3,00	0,12	-	-	-	-	-	-
	8	шт								
				-	-			-	-	-
178	170648-523	-то же 13мм	3,00	0,12	-	-	-	-	-	-
	8	шт								
				-	-			-	-	-
179	170648-523	-то же 15мм	3,00	0,13	-	-	-	-	-	-
	9	шт								
				-	-			-	-	-
180	170648-523	-то же 17мм	3,00	0,13	-	-	-	-	-	-
	9	шт								
				-	-			-	-	-
181	170648-524	-то же 22мм	3,00	0,20	-	1	-	-	-	-
	0	шт								
				-	-			-	-	-
182	170648-524	-то же 33мм	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
	0	шт								
				-	-			-	-	-
183	170648-524	-то же 40мм	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
	0	шт								
				-	-			-	-	-
184	170648-524	-то же 50мм	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
	0	шт								
				-	-			-	-	-
185	170648-524	-шлиф-керн д15мм	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-
	1	шт								
				-	-			-	-	-
186	170648-524	-то же 7мм	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-
	1	шт								
				-	-			-	-	-
187	170648-524	-то же 10мм	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-
	1 прим	шт								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
188	170648-524	-ТО ЖЕ 12ММ	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-
	1	ШТ								
189	170648-524	-ТО ЖЕ 17ММ	3,00	0,13	-	-	-	-	-	-
	2	ШТ								
190	170648-524	-ТО ЖЕ 25ММ	3,00	0,19	-	1	-	-	-	-
	3	ШТ								
191	170648-524	-ТО ЖЕ 30ММ	3,00	0,19	-	1	-	-	-	-
	3	ШТ								
192	170648-524	-ТО ЖЕ 40ММ	3,00	0,19	-	1	-	-	-	-
	3	ШТ								
193	170648-523	-СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЕ	2,00	0,23	-	-	-	-	-	-
	8,5241	ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОЕ-МУФТА И КЕРН ДЛИНОЙ 100ММ СКВ								
		ШТ								
194	170648-523	-ТО ЖЕ 100ММ КШ19	2,00	0,26	-	1	-	-	-	-
	9,5242	ШТ								
195	170648-524	-ТО ЖЕ 120ММ	2,00	0,40	-	1	-	-	-	-
	0,5243	ШТ								
196	170648-520	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ	2,00	0,29	-	1	-	-	-	-
	6	ВЫСОТОЙ 58ММ П1								
		ШТ								
197	170648-520	-ТО ЖЕ 75ММ	2,00	0,29	-	1	-	-	-	-
	6	ШТ								
198	170648-520	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ И ОТВОДОМ ВЫСОТОЙ 105ММ П1Б	2,00	0,85	-	2	-	-	-	-
	9	ШТ								
199	170648-521	-ТО ЖЕ 110ММ	2,00	0,95	-	2	-	-	-	-
	0	ШТ								
200	170648-521	-ТО ЖЕ 120ММ	2,00	1,00	-	2	-	-	-	-
	1	ШТ								
201	170648-521	-ТОЖЕ 120ММ П1И	2,00	1,00	-	2	-	-	-	-
	1	ШТ								
202	170648-521	-ТО ЖЕ 215ММ	2,00	1,00	-	2	-	-	-	-
	1	ШТ								
203	170648-521	-ТО ЖЕ 170ММ	2,00	1,00	-	2	-	-	-	-
	1	ШТ								
204	170648-521	-ПЕРЕХОД С ДВУМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 125ММ П2И	2,00	1,25	-	2	-	-	-	-
	2	ШТ								
205	170648-521	-ТО ЖЕ 135ММ	2,00	1,25	-	2	-	-	-	-
	4	ШТ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
206	170648-521 7	-ТО ЖЕ 140ММ ДТ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
207	170648-521 8	-ТО ЖЕ 150ММ ДТ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
208	170648-522 0	-ТО ЖЕ 155ММ ДТ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
209	170648-533 6	-ПЕРЕХОД С ТРЕМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 135ММ ПЗП ДТ	2,00	0,80	-	2	-	-	-	-
210	170648-533 7	-ТО ЖЕ 150ММ ДТ	2,00	0,90	-	2	-	-	-	-
211	170648-533 8	-ТО ЖЕ170ММ ДТ	2,00	1,05	-	2	-	-	-	-
212	170648-520 5	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105 ГР С КЕРНОМ И МУФТОЙ ДЛИНОЙ 70ММ И УГЛОМ 105 ГР КМ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
213	170648-520 5	-ТО ЖЕ 60ММ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
214	170648-520 5	-ТО ЖЕ 100ММ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
215	170648-520 5	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 ГР С ДВУМЯ КЕРНАМИ ДЛИНОЙ 80ММ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
216	170648-520 5	-ТО ЖЕ 90ММ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
217	170648-520 5	-ТО ЖЕ 115ММ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
218	170648-520 5	-ТО ЖЕ 120ММ ДТ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
219	170648-522 6	-АЛОНЖ ИЗОГНУТЫЙ СО ДЛИФОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ ДТ	2,00	0,32	-	1	-	-	-	-
220	170648-522 7	-ТО ЖЕ 60ММ ДТ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
221	170648-522 7	-ТО ЖЕ 75ММ ДТ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
222	170648-522 2	-ТО ЖЕ С ОТВОДОМ АИО ДЛИНОЙ 50ММ ДТ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
223	170648-522 2	-ТО ЖЕ 60ММ ДТ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
224	170648-522	-ТО ЖЕ 65ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	2	шт		-	-			-	-	-
225	170648-524 9	-ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ ХСН-Кш ДЛИНОЙ 350ММ	1,00	2,25	-	2	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
226	170648-502 1	-ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ БЕЗ ШЛИФА ХПТ ДЛИНОЙ 430ММ	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
227	170648-518 4	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КАПИЛЯРНАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.3-8ММ(НАБОР)ТК	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
228	170648-518 4	-ТО ЖЕ НАРУЖНЫМ ДИАМ.1,5-8 ММ-НАБОР 5ШТ	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
229	170648-517 6	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.40ММ ТКВ-2ШТ	1,00	0,28	-	-	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
230	170648-516 8	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.12ММ	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
231	170648-516 8	-ТО ЖЕ 24ММ-2ШТ	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
232	170648-516 8	-ТО ЖЕ 40ММ-2ШТ	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
233	170648-530 2	-ТРУБКА ТОВАРНАЯ ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ ДИАМ. 4ММ-5ШТ	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
234	170648-530 2	-ТО ЖЕ 6ММ-5ШТ	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
235	170648-530 2	-ТО ЖЕ 24ММ-5ШТ	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
236	170648-530 2	-ТО ЖЕ 40ММ-8ШТ	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
237	170648-501 9	-ПРОБКА С КОНУСНЫМ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМ ШЛИФАМИ ДЛЯ ЛАБ.ПОСУДЫ И АППАРАТОВ МАССИВНАЯ ОСТ25-79-76 ПМ-Кш5-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
238	170648-501 9	-ТО ЖЕ Кш7-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
239	170648-501 9	-ТО ЖЕ Кш10-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
240	170648-501 9	-ТО ЖЕ Кш12-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
241	170648-501	-ТО ЖЕ Кш-14-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	9	КГ								
242	170648-501	-ТО ЖЕ КШ-19-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
	9	КГ								
243	170648-501	-ТО ЖЕ КШ-24-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
	9	КГ								
244	170648-501	-ТО ЖЕ КШ-29-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
	9	КГ								
245	170648-501	-ТО ЖЕ КШ-34-2ШТ	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
	9	КГ								
246	170648-501	-ТО ЖЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ КРАНОМ ППК КШ14-2ШТ	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-
	8	КГ								
247	170648-501	-ТО ЖЕ КШ19-2ШТ	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-
	8	КГ								
248	170648-501	-ТО ЖЕ КШ29-2ШТ	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-
	8	КГ								
249	170648-501	-ТО ЖЕ КШ-45-2ШТ	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-
	8	КГ								
250	170648-501	-ТО ЖЕ С БУРТИКОМ ППБ-КШ-45-2ШТ	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-
	8	КГ								
251	510-761	-ПЛАСТИНКА ПОРИСТАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ КЛАСС ФИЛЬТРА ПОР 500 С РАЗМЕРОМ ПОР 250-500 МКМ ГОСТ 9775-69	8,00	0,25	-	2	-	-	-	-
		ШТ								
252	510-761	-ТО ЖЕ 250 РАЗМЕРОМ ПОР 160-250МКМ	8,00	0,25	-	2	-	-	-	-
		ШТ								
253	510-760	-ТО ЖЕ 160 РАЗМЕРОМ ПОР 100-160МКМ	8,00	0,25	-	2	-	-	-	-
		ШТ								
254	510-760	-ТО ЖЕ 40 С РАЗМЕРОМ ПОР 16-40 МКМ	8,00	0,06	-	-	-	-	-	-
		ШТ								
255	170648-500	-КРАН СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ОДНОХОДОВЫЙ ДИАМ.2,5ММ К1 ХА ГОСТ 7995-68	5,00	0,66	-	3	-	-	-	-
	7	ШТ								
256	170648-500	-ТО ЖЕ 4ММ	5,00	0,78	-	4	-	-	-	-
	8	ШТ								
257	170648-501	-ТО ЖЕ ТРЕХХОДОВЫЙ ДИАМ.2,5ММ К3ХА	5,00	0,82	-	4	-	-	-	-
	2	ШТ								
258	170648-501	-ТО ЖЕ 4ММ	5,00	0,91	-	5	-	-	-	-
	3	ШТ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	4	ШТ								
259	170648-800 6	-ТО ЖЕ НР6 ЕМКОСТЬЮ 600МЛ ШТ	5,00	0,31	-	2	-	-	-	-
260	170648-800 7	-ТО ЖЕ НР7 ЕМКОСТЬЮ 1Л ШТ	3,00	0,46	-	1	-	-	-	-
261	170648-805 3	-ВСТАВКА ДЛЯ ЭКСИКАТОРА НР2 ДИАМ.128ММ ШТ	1,00	0,23	-	-	-	-	-	-
262	170648-805 5	-ТО ЖЕ НР4 ДИАМ 230ММ ШТ	1,00	0,78	-	1	-	-	-	-
263	170648-802 7	-ЛОЖКА НР3 ДЛИНОЙ 200ММ ШТ	1,00	0,20	-	-	-	-	-	-
264	170648-808 3,8088	-СТУПКА И ПЕСТИК ФАРФОРОВЫЙ НР3 ДИАМ.СТУПКИ 86ММ,ПЕСТИКА 28ММ ШТ	1,00	0,26	-	-	-	-	-	-
265	170648-803 9,8046	-ТИГЕЛЬ И КРЫШКА К НЕМУ ВЫСОТОЙ НР3 ЕМК 18МЛ ШТ	10,00	0,11	-	1	-	-	-	-
266	170648-804 0,8047	-ТО ЖЕ НР4 35МЛ ШТ	10,00	0,13	-	1	-	-	-	-
267	170648-801 9	-ЧАША ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ НР2 ЕМК 50МЛ ШТ	5,00	0,12	-	1	-	-	-	-
268	170648-802 0	-ТО ЖЕ НР3 100МЛ ШТ	5,00	0,15	-	1	-	-	-	-
269	170648-802 1	-ТО ЖЕ НР5 250МЛ ШТ	3,00	0,20	-	1	-	-	-	-
270	170648-802 2	-ТО ЖЕ НР6 450МЛ ШТ	3,00	0,37	-	1	-	-	-	-
271	170648-802 3	-ТО ЖЕ НР7 850МЛ ШТ	3,00	0,55	-	2	-	-	-	-
272	170648-802 8	-ШПАТЕЛЬ ДВОЙНОЙ НР1 ДЛИНОЙ 120ММ ШТ	1,00	0,10	-	-	-	-	-	-
273	170648-803 0	-ТО ЖЕ НР3 200ММ ШТ	1,00	0,17	-	-	-	-	-	-
274	170648-820 4	-ЧАШКА ПЛОСКОДОННАЯ ИЗ ПЛАСТИНЫ НР118,НР4 ЕМКОСТЬЮ 115МЛ ШТ	1,00	0,60	-	1	-	-	-	-
275	170648-208	-ЧАШКА ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ЕМКОСТЬЮ 100-150МЛ ШТ	1,00	1,85	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				МЕЛКОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНВЕНТАРЬ И МАТЕРИАЛЫ						
276	508-468	-ПРОБКА РЕЗИНОВАЯ НАБОР НР5-50 КГ	1,00	0,87	-	1	-	-	-	-
277	170648-5167	-ПОЛОЧКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДИАМ.4-12ММ ДЛИНОЙ 1500ММ КГ	1,00	0,33	-	-	-	-	-	-
278	508-439	-ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАМ.ВНУТРЕННИЙ 2-10ММ КГ	0,50	0,71	-	-	-	-	-	-
279	280222-16195	-ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИИ РАЗМЕР 250Х500Х63Ф ШХЛ ТУ-79-РСФСР-265-72 ШТ	1,00	9,30	-	9	-	-	-	-
280	280222-16193	-ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ 18 ПРОБИРОК ДИАМ.136ММ ВЫСОТА 170ММ ШП ШТ	1,00	0,65	-	1	-	-	-	-
281	280222-16187	-ШТАТИВ ДЛЯ ПИПЕТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИАМ.ДИСКА 285ММ ВЫСОТА 400ММ Ш-1 ТУ64-1-3600-74 ШТ	1,00	4,00	-	4	-	-	-	-
282	280222-16197	-ШИШЫ ТИГЕЛЬНЫЕ РАЗМЕР 210Х66Х17 ШТ ШТ	1,00	0,46	-	-	-	-	-	-
283	280222-3019	-ЗАЖИМ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ВИНТОВОЙ ДЛИНОЙ 25-30ММ ШТ	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
284	280222-3019	-ТО ЖЕ РАЗМ.40Х38Х15ММ ЗД ШТ	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
285	280222-10060	-ТО ЖЕ ПРУЖИННЫЙ МОРА РАЗМЕРОМ 14Х31Х70 ЗД ШТ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
286	280222-15008	-ТО ЖЕ РАЗМ.8Х35Х70 ЗПР ШТ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
287	280222-10060	-ТО ЖЕ ПРОБИРОЧНЫЙ РАЗМ 196Х15Х25 МАССА 50Г ШТ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
288	280222-16102	-ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННИЙ ДЛИНОЙ 180ММ ШТ	1,00	0,30	-	-	-	-	-	-
289	280222-15164	-ШПАТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ ПРЕПАРАТИВНЫХ РАБОТ НР1 ДЛИНОЙ 150ММ МР ШТ	1,00	0,04	-	-	-	-	-	-
290	280222-4724	-ЛИНЕЙКА МЕРНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ТУ-2-51-52-76 ШТ	1,00	0,55	-	1	-	-	-	-
291	280222-15096	-ЛИНЕЙКА ДЛЯ РАЗНОВЕСОВ ЧЕЛЬНО-МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	1,00	0,24	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ШТ		-	-			-	-	-
292	280222-1600 97	-ТО ЖЕ С ГУБКАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ШТ	1,00	0,16 -	-	-	-	- -	- -	- -
293	18051-1232 48	-НАБОР СВЕРЛ ПРОЧНЫХ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 120Х60Х22СМ МАССА 500 Г НСП ШТ	1,00	2,60 -	-	3	-	- -	- -	- -
294	508-676	-СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАГРЕВА ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ НА ОТКРЫТОМ ОГНЕ НР2 РАЗМ.160Х160ММ КГ	0,50	1,65 -	-	1	-	- -	- -	- -
295	508-676	-ТО ЖЕ НР3 РАЗМ.120Х120ММ КГ	1,00	1,65 -	-	2	-	- -	- -	- -
296	18053-1054 ,1065,6149	-НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ДВА ПЛОСКИХ,ТРИ ТРЕХГРАННЫХ ТУ2-11-058-74 ШТ	1,00	2,57 -	-	3	-	- -	- -	- -
297	18053-1196 ,1208,1237 ,1213,1220 ,1244,6149	-НАБОР НАДФИЛЕЙ СЕМЬ ШТУК-ПЛОСКИЙ КВАДРАТНЫЙ ТРЕХГРАННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ КРУГЛЫЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ ОВАЛЬНЫЙ ШТ	1,00	1,98 -	-	2	-	- -	- -	- -
298	280222-1000 89,18054-5 104,5159,6 149	-НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА ТИПА СПУТНИК ШТ	1,00	2,83 -	-	3	-	- -	- -	- -
299	18053-5015 ,5020,6149	-НАБОР ОТВЕРТОК С ПЛАСТМАССОВОЙ РУЧКОЙ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 440Х110Х25ММ МАССА 630Г ШТ	1,00	2,37 -	-	2	-	- -	- -	- -
300	501-4034	-КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОВОЙ -1-ШТ КГ	0,50	1,90 -	-	1	-	- -	- -	- -
301	1705-4079	-ЛУПА РУЧНАЯ ПРОСМОТРОВАЯ РАЗМ.87Х25,5Х30ММ.МАССА 18Г ЛПК-484-10 ШТ	1,00	6,00 -	-	6	-	- -	- -	- -
302	170648-5164	-СТЕКЛО ПРЕДМЕТНОЕ ДЛЯ МИКРОПРЕПАРАТОВ РАЗМ.26Х76ММ ШТ	5,00	0,04 -	-	-	-	- -	- -	- -
303	170648-5164	-ТО ЖЕ 60Х80ММ ШТ	5,00	0,04 -	-	-	-	- -	- -	- -
304	170648-5164	-ТО ЖЕ 60Х100ММ ШТ	5,00	0,04 -	-	-	-	- -	- -	- -
305	590401-3512	-ЕРШ ВОЛОСЯНОЙ ДЛЯ МОЙКИ БЮРЕТОК ШТ	1,00	0,61 -	-	1	-	- -	- -	- -
306	590401-3512	-ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ ПРОБИРОК ШТ	1,00	0,61 -	-	1	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
307	590401-351 2	-ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ КОЛБ СКЛЯНОК ДТ	1,00	0,61	-	1	-	-	-	-
308	280222-466 9	-НОЖНИЦЫ ГОСТ 21239-77 ДТ	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
309	508-1203	-БАЛЛОК РЕЗИНОВЫЙ ДВОЙНОЙ ДТ	1,00	0,62	-	1	-	-	-	-
310	1807	-АЛМАЗ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА ДТ	1,00	5,00	-	5	-	-	-	-
311	170648-106 1	-ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ШКОЛЬНЫЙ НР2 0-100ГР С ТЛ2 ДТ	1,00	0,70	-	1	-	-	-	-
312	170648-106 3	-ТО ЖЕ НР4 0-250ГР С ДТ	1,00	0,80	-	1	-	-	-	-
313	170648-107 9	-ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ШКОЛЬНЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ НР1 МИНУС 30-80ГР С ТЛ-4 ДТ	1,00	2,05	-	2	-	-	-	-
314	170648-108 0	-ТО ЖЕ НР2 0-55ГР С ДТ	1,00	1,75	-	2	-	-	-	-
315	170648-108 1	-ТО ЖЕ НР3 50-105ГР С ДТ	1,00	2,30	-	2	-	-	-	-
316	170648-108 2	-ТО ЖЕ НР4 100-155ГР С ДТ	1,00	2,35	-	2	-	-	-	-
317	170648-145 7	-ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ 0-50ГР С ДТ	1,00	1,25	-	1	-	-	-	-
318	170648-145 0	-ТЕРМОМЕТР УЛИЧНЫЙ МИНУС 50-60ГР С ДТ	1,00	2,65	-	3	-	-	-	-
319	280222-479 1	-СКАЛЬПЕЛЬ ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ДТ	1,00	0,60	-	1	-	-	-	-
320	119ТАБ1.1	-НАБОР СИТ ДЛЯ РАССЕВА ФИЛЬТРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ С ЧЕЙКАМИ Ч2	1,00	2,27	-	2	-	-	-	-
321	170648-103 9	-ЧАСЫ ПЕСОЧНЫЕ ТИПА 1-10МИН ЧП1 ДТ	1,00	0,33	-	-	-	-	-	-
322	5011-3013	-ФИЛЬТРУЮЩИЙ ПРОТИВОГАЗ ЖЕЛТЫЙ ДТ	1,00	4,59	-	5	-	-	-	-
323	5011-3025	-ТО ЖЕ ЧЕРНЫЙ И ЖЕЛТЫЙ МАРКА Г ДТ	1,00	4,60	-	5	-	-	-	-
324	5011-3037	-ТО ЖЕ СЕРЫЙ МАРКА Д ДТ	1,00	4,97	-	5	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
325	5011-3039	-ПО ГОСТ КРАСНЫЙ МАРКА Ч ШТ	1,00	5,88	-	6	-	-	-	-
326	508-1222*	-МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ МАРКА С-40 ШТ	1,00	0,18	-	-	-	-	-	-
327	5011-3049	-РЕСПИРАТОР ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ ШТ	1,00	2,20	-	2	-	-	-	-
328	280222-1911	-ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ МАРКА С-14 ШТ	1,00	0,70	-	1	-	-	-	-
329	508-432	-ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ ПАР	2,00	0,41	-	1	-	-	-	-
330	508-4	-ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ М2	1,00	0,92	-	1	-	-	-	-
331	3501-22	-АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ СОСТАВ НЕ МЕНЕЕ-СТЕРИЛЬНЫЙ БИНТ И ВАТА,СПИРТОВОЙ РАСТВОР ЙОДА,БОРНОЙ КИСЛОТЫ,УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ,РАСТВОР ГИДРОКАРБОНАТА НАТРИЯ,НАБОР ОЖОГОВ,ЛЕЙКОПЛАСТЫРЬ ШТ	1,00	3,46	-	3	-	-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Руб.		6002	195	1			329
			Руб.				2			0
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.		5095	-	-			-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	Руб.		9	-	-			-
		ТАРА И УПАКОВКА -	Руб.		92	-	-			-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.		145	-	-			-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	Руб.		56	-	-			-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	Руб.		30	-	-			-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	Руб.		5500	-	-			-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.		907	-	-			-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.		785	-	-			-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.		-	-	5			-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.		-	-	2			-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.		-	195	-			-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.		-	197	-			-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.		156	-	-			-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-			14
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.		-	20	-			-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.		80	-	-			-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.		1149	-	-			-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-			349
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.		-	225	-			-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	Руб.		6857	-	-			-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		349
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	225	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА КОЗЛОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: ПОДГОТОВИЛ ГРИГОРЬЕВА

ПРОВЕРИЛ БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 15)

```
Э3624' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
0' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' РД' ' ' ОБОРУДОВАНИЕ ХИМ
        ЛАБОРАТОРИИ ТИП Б' 903-1- ВП.СО' .
Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
Т560101-541(=14)' 2' 220' СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ 600Х800Х1600 ММ СТХ-1' ШТ*
Ц31-68-9' 2*
Т560101-544(=14)' 1' 272' ТО ЖЕ,СТХ-3,РАЗМЕРЫ 1800Х800Х1800' ШТ*
Ц31-68-9' 1*
Т560101ДОП.1П.51/(=14)' 2' 152' МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ МЛ-1РАЗМ.900Х600Х1800ММ' ШТ*
Ц31-68-30' 2*
Т560101-518(=14)' 1' 61' СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 900Х600Х900 СВ-2 ОН-11-918/12-3' ШТ*
Ц31-68-26' 1*
Т560101-546(=14)' 1' 1087' ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ 1800Х800Х2850ММ ШВ-23' ШТ*
Ц31-68-1' 1*
Т560101-161(=14)' 1' 45' СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ 1300Х650Х900 108073' ШТ*
Т560101-588(=14)' 3' 93' ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 117415 РАЗМ.1160Х500Х2000' ШТ*
Т560101-699(=14)' 1' 38' КРЕСЛО' ШТ*
Т560101-149(=14)' 4' 4,8' ТАБУРЕТ Д370 ВЫСОТА700ММ' ШТ*
Т560101-557(=14)' 1' 24' ВЕШАЛКА' ШТ*
Т92-01 ДОП.105(=14)' 1' 12' ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МИЭЛА' ШТ*
Т92АРТ.1762(=14)' 2' 5,41' ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛАДА' ШТ*
Т1701 ДОП1П.2-080(=14)' 2' 19' МЕГОМЕТР ПЕРЕНОСНОЙ М1101М,М1102/1' ШТ*
Т1703-5355(=14)' 1' 165' ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ВЛР-200' ШТ*
Ц31-69-1' 1*
Т1703-5344(=14)' 1' 67' ВЕСЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ВЛТ-1КГ-1' ШТ*
Ц31-69-1' 1*
Т1703-5386(=14)' 1' 62' НАБОР ГИРЬ МГ-2-1100-1' ШТ*
Т1703-5385(=14)' 1' 225' НАБОР ГИРЬ Г1-1110' ШТ*
Т1703-5378(=14)' 1' 115' НАБОР ГИРЬ КГ-2-10' ШТ*
Т170648-1615(=14)' 2' 63' ПРИБОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЛЕДОВ РАСТВОРЕННОГО КИСЛОРОДА В ВОДАХТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТА
        НОВОК ОКВ' ШТ*
1514-10007' 1*
Ц31-68-25' 1*
Т1514-7008(=14)' 1' 35' ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ ПМ-8' ШТ*
Ц8-615-1' 1*
Т280222-16027(=14)' 1' 12' БАНЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ БКЛ' ШТ*
Т1714-2036(=14)' 1' 440' РН-МЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ РН-125' ШТ*
Ц11-350-3' 1*
ЦТ34-1757(А1.1,05) К=1,05(=6)' 1' 22,7+2,62+1,98#22,7#2,62#0,71#1,98' МОНТАЖ ДИСТИЛЯТОРА' ШТ*
Т280222-16040 1977Г(=14)' 1' 50' ДИСТИЛЛЯТОР Д4-2' ШТ*
Т1704-50705(=14)' 1' 77' УСТАНОВКА ИОНООБМЕННАЯ ДИУ-1' ШТ*
Ц11-350-3' 1*
Т92-1(=14)' 1' 318' ХОЛОДИЛЬНИК ЗИЛ-МОСКВА' ШТ*
Т170648-5106(=14)' 1' 1,35' НАСОС ВОДОСТРУЙНЫЙ' ШТ*
Т170648-5107(=14)' 1' 22' НАСОС ВАКУУМНЫЙ НВК' ШТ*
ПОСУДА СТЕКЛЯННАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ#*
Т170648-5151(=14)' 2' 4,85' СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ЕМК 20Л' ШТ*
Т170648-5147(=14)' 10' 1,45' ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
Т170648-5148(=14)' 3' 1,65' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
Т170648-5149(=14)' 2' 2,4' ТО ЖЕ 5Л' ШТ*
Т170648-5150(=14)' 1' 2,9' ТО ЖЕ 10Л' ШТ*
Т170648-4005(=14)' 2' 0,13' СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ВЫСОКИЙ БЕЗ НОСИКА 150МЛ' ШТ*
Т170648-4122(=14)' 2' 0,15' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
Т170648-4122(=14)' 2' 0,15' ТО ЖЕ С НОСИКОМ 100МЛ' ШТ*
Т170648-4123(=14)' 2' 0,22' ТО ЖЕ 150МЛ' ШТ*
Т170648-4167(=14)' 10' 0,16' КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ ЕМК 50МЛ' ШТ*
```

1025	55	Т170648-4169(=14)' 2' 0,28' ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1026	56	Т170648-4171(=14)' 2' 0,28' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1027	57	Т170648-4173(=14)' 2' 0,44' ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
1028	58	Т170648-4176(=14)' 1' 1,1' ТО ЖЕ 4Л' ШТ*
1029	59	Т170648-4178(=14)' 8' 0,14' КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ КН ЭРЛЕНМЕЙЕРА 50МЛ' ШТ*
1030	60	Т170648-4182(=14)' 8' 0,3' ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1031	61	Т170648-4184(=14)' 2' 0,36' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1032	62	Т170648-4100(=14)' 8' 0,4' КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ С КОНИЧЕСКИМ ШЛИФОМ ЕМКОСТЬЮ 50МЛ-1А' ШТ*
1033	63	Т170648-4101(=14)' 2' 0,45' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1034	64	Т170648-4102(=14)' 1' 0,55' ТО ЖЕ 200МЛ' ШТ*
1035	65	Т170648-4103(=14)' 1' 0,55' ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1036	66	Т170648-4104(=14)' 1' 0,65' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1037	67	Т170648-4105(=14)' 3' 0,9' ТО ЖЕ 1000МЛ' ШТ*
1038	68	Т170648-4059(=14)' 6' 0,22' КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ БЕЗ ПРОБКИ ЕМК 50МЛ' ШТ*
1039	69	Т170648-4060(=14)' 6' 0,25' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1040	70	Т170648-4061(=14)' 1' 0,31' ТО ЖЕ 200МЛ' ШТ*
1041	71	Т170648-4063(=14)' 1' 0,42' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1042	72	Т170648-4075(=14)' 5' 0,32' ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДИРОВАННЫЙ С НОСИКОМ ЕМК 10МЛ' ШТ*
1043	73	Т170648-4071(=14)' 5' 0,13' ТО ЖЕ 25МЛ' ШТ*
1044	74	Т170648-4072(=14)' 8' 0,13' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1045	75	Т170648-4073(=14)' 2' 0,16' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1046	76	Т170648-4074(=14)' 2' 0,25' ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1047	77	Т170648-4076(=14)' 1' 1,15' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1048	78	Т170648-4077(=14)' 1' 2,05' ТО ЖЕ 1000МЛ' ШТ*
1049	79	Т170648-4078(=14)' 1' 3,15' ТО ЖЕ 2000МЛ' ШТ*
1050	80	Т170648-4111(=14)' 3' 0,6' ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДУИРОВАННЫЙ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ЕМКОСТЬЮ 25МЛ' ШТ*
1051	81	Т170648-4112(=14)' 3' 0,65' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1052	82	Т170648-4113(=14)' 3' 0,95' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1053	83	Т170648-4081(=14)' 1' 0,52' МЕНЗУРКА ЕМК.250МЛ' ШТ*
1054	84	Т170648-4090(=14)' 6' 0,032' ПРОБИРКА ХИМИЧЕСКАЯ ЕМК.16МЛ' ШТ*
1055	85	Т170648-4091(=14)' 6' 0,059' ТО ЖЕ 21МЛ' ШТ*
1056	86	Т170648-1654(=14)' 3' 1' БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ ЕМК.25МЛ' ШТ*
1057	87	Т170648-1655(=14)' 3' 1,05' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1058	88	Т170648-1656(=14)' 1' 1,1' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1059	89	Т170648-1657(=14)' 2' 1,7' БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ И АВТОМАТИЧЕКИМ НУЛЕМ ЕМК.25МЛ' ШТ*
1060	90	Т170648-1658(=14)' 2' 2,1' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1061	91	Т170648-1659(=14)' 1' 2,35' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1062	92	Т170648-1654(=14)' 1' 1' БЮРЕТКА С БОКОВЫМ КРАНОМ И КРАНОМ НА БОКОВОМ ТУБУСЕ ЕМК.25МЛ' ШТ*
1063	93	Т170648-1655(=14)' 1' 1,05' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1064	94	Т170648-1656(=14)' 1' 1,1' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1065	95	Т170648-1660(=14)' 1' 1,2' МИКРОБЮРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ ЕСК 1МЛ' ШТ*
1066	96	Т170648-1661(=14)' 1' 1,2' ТО ЖЕ 2МЛ' ШТ*
1067	97	Т170648-1662(=14)' 1' 1,2' ТО ЖЕ 5МЛ' ШТ*
1068	98	Т170648-1657(=14)' 1' 1,7' МИКРОБЮРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ И СКЛЯНКОЙ ЕМК.5МЛ' ШТ*
1069	99	Т170648-1657(=14)' 1' 1,7' ТО ЖЕ 10МЛ' ШТ*
1070	100	Т170648-1664(=14)' 5' 0,05' ПИПЕТКА БЕЗ ДЕЛЕНИЙ 0,5МЛ' ШТ*
1071	101	Т170648-1664(=14)' 5' 0,05' ТОЖЕ 1МЛ' ШТ*
1072	102	Т170648-1665(=14)' 5' 0,05' ТО ЖЕ 2МЛ' ШТ*
1073	103	Т170648-1666(=14)' 5' 0,07' ТО ЖЕ 5МЛ' ШТ*
1074	104	Т170648-1667(=14)' 5' 0,08' ТО ЖЕ 10МЛ' ШТ*
1075	105	Т170648-1669(=14)' 5' 0,12' ТО ЖЕ 15МЛ' ШТ*
1076	106	Т170648-1670(=14)' 5' 0,13' ТО ЖЕ 25МЛ' ШТ*
1077	107	Т170648-1671(=14)' 5' 0,3' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1078	108	Т170648-1672(=14)' 5' 0,43' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1079	109	Т170648-1673(=14)' 5' 0,07' ТО ЖЕ 1МЛ' ШТ*
1080	110	Т170648-1674(=14)' 5' 0,07' ТО ЖЕ 2МЛ' ШТ*
1081	111	Т170648-1675(=14)' 5' 0,07' ТО ЖЕ 5МЛ' ШТ*
1082	112	Т170648-1676(=14)' 5' 0,07' ТО ЖЕ 10МЛ' ШТ*
1083	113	Т170648-1670(=14)' 5' 0,13' ТО ЖЕ 25МЛ' ШТ*

1084	114	Т170648-5029(=14)' 1' 0,17' ВОРОНКА ПРОСТАЯ КОНУСООБРАЗНАЯ С КОРОТКИМ СТЕБЛЕМ ДИАМЕТР И НОМЕР 35МЛ НР2' ШТ*
1085	115	Т170648-5030(=14)' 1' 0,24' ТО ЖЕ 56МЛ НР3' ШТ*
1086	116	Т170648-5031(=14)' 1' 0,25' ТО ЖЕ 75МЛ НР4' ШТ*
1087	117	Т170648-5032(=14)' 1' 0,31' ТО ЖЕ 100МЛ НР5' ШТ*
1088	118	Т170648-5033(=14)' 1' 0,52' ТО ЖЕ 150МЛ НР6' ШТ*
1089	119	Т170648-5034(=14)' 1' 1,75' ТО ЖЕ 250МЛ НР7' ШТ*
1090	120	Т170648-5261(=14)' 1' 1,15' ВОРОНКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК 50МЛ' ШТ*
1091	121	Т170648-5262(=14)' 1' 1,25' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1092	122	Т170648-5263(=14)' 1' 1,7' ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1093	123	Т170648-5264(=14)' 1' 1,85' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1094	124	Т170648-5026(=14)' 1' 1,9' ВОРОНКА КАПЕЛЬНАЯ ЕМК 100МЛ 7' ШТ*
1095	125	Т170648-5281(=14)' 1' 0,54' КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ОДНОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КОЛПАЧКОМ ЕМК.25МЛ2' ШТ*
1096	126	Т170648-5282(=14)' 1' 0,56' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1097	127	Т170648-5103(=14)' 1' 0,4' КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ МНОГОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КЛЮВИКОМ ПО ШУСТЕРУ ЕМК50МЛ' ШТ*
1098	128	Т170648-5103(=14)' 1' 0,4' КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ДОЗИРОВКИ РТУТИ ПЛАСТМАССОВАЯ' ШТ*
1099	129	Т170648-4092(=14)' 1' 0,26' СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БОКС ВЫСОКИЙ С ПЛЕЧИКАМИ И БЕЗ ПЛЕЧИКОВ ДИАМ.25МЛ СВ' ШТ*
1100	130	Т170648-4093(=14)' 1' 0,29' ТО ЖЕ 30МЛ' ШТ*
1101	131	Т170648-4094(=14)' 1' 0,41' ТО ЖЕ 40МЛ' ШТ*
1102	132	Т170648-4095(=14)' 1' 0,55' СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БОКС НИЗКИЙ Д35МЛ СН' ШТ*
1103	133	Т170648-4096(=14)' 1' 1,4' ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1104	134	Т170648-4097(=14)' 1' 1,5' ТО ЖЕ 60МЛ' ШТ*
1105	135	Т170648-4098(=14)' 1' 1,9' ТО ЖЕ 80МЛ' ШТ*
1106	136	Т170648-5139(=14)' 1' 1,5' ЭКСИКАТОР БЕЗ КРАНА Д140ММ Э' ШТ*
1107	137	Т170648-5141(=14)' 1' 4,65' ТО ЖЕ Д250ММ' ШТ*
1108	138	Т602-2596(=14)' 2' 5,2' БУТЫЛЬ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА ДЛЯ КИСЛОТ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ И ПРИТЕРТЫМ ЗАДИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ЕМК 2Л' ШТ*
1109	139	Т170648-5145(=14)' 2' 1,3' СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПОД РЕЗИНОВУЮ ТРУБКУ ЕМК 0,5Л' ШТ*
1110	140	Т170648-5146(=14)' 2' 1,35' ТО ЖЕ 0,5Л' ШТ*
1111	141	Т170648-5147(=14)' 3' 1,45' ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
1112	142	Т170648-5148(=14)' 3' 1,65' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
1113	143	Т170648-5149(=14)' 2' 2,4' ТО ЖЕ5Л' ШТ*
1114	144	Т170648-4048(=14)' 1' 0,35' КЮВЕТА С КРЫШКОЙ ОВАЛЬНОЙ РАЗМ.45Х25Х85МЛ КО' ШТ*
1115	145	Т170648-4048(=14)' 1' 0,35' КЮВЕТА ИЗ НЕПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА РАЗМ.180Х115Х45 ТУ25-11-1004-75' ШТ*
1116	146	Т170648-4032(=14)' 3' 0,34' БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ ЕМК 50МЛ' ШТ*
1117	147	Т170648-4032(=14)' 10' 0,34' ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1118	148	Т170648-4032(=14)' 10' 0,34' ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1119	149	Т170648-4032(=14)' 10' 0,34' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1120	150	Т170648-4033(=14)' 5' 0,45' ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
1121	151	Т170648-4034(=14)' 3' 0,62' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
1122	152	Т170648-4036(=14)' 2' 1,15' ТО ЖЕ 5Л' ШТ*
1123	153	Т170648-4032(=14)' 10' 0,34' БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ВИНТОВЫМ ГОРЛОМ ЕМК 500МЛ' ШТ*
1124	154	Т170648-4033(=14)' 10' 0,45' ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
1125	155	Т170648-4034(=14)' 5' 0,62' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
1126	156	Т170648-4032(=14)' 2' 0,34' БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК50МЛ БЦТУ-6-19-45-74' ШТ*
1127	157	Т170648-4032(=14)' 2' 0,34' ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1128	158	Т170648-4034(=14)' 1' 0,62' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
1129	159	ПСТЕКЛЯННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯСБОРКИ ПРИБОРОВ И АППАРАТОВ#*
1130	160	Т170648-5001(=14)' 10' 10,13' ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Т-ОБРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 50ММ' ШТ*
1131	161	Т170648-5002(=14)' 10' 0,26' ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ' ШТ*
1132	162	Т170648-5200(=14)' 10' 1,4' ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Т-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ 160МЛ КШ29' ШТ*
1133	163	Т170648-5003(=14)' 10' 0,26' ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ ПОД РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ Д 6МЛ ДЛИНОЙ 25ММ' ШТ*
1134	164	Т170648-5004(=14)' 10' 0,28' ТО ЖЕ Д 10ММ ДЛИНОЙ 40ММ' ШТ*
1135	165	Т170648-5005(=14)' 10' 0,3' ТО ЖЕ Д15ММ ДЛИНОЙ 60ММ' ШТ*
1136	166	Т170648-5203 5-204(=14)' 10' 1,11' ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ КШ14,29' ШТ*
1137	167	Т170648-5110(=14)' 3' 0,16' ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ В-ОБРАЗНАЯ БЕЗ ОТВОДОВ ДЛИНОЙ 100ММ' ШТ*
1138	168	Т170648-5111(=14)' 3' 0,21' ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1139	169	Т170648-5112(=14)' 3' 0,31' ТО ЖЕ 200ММ' ШТ*
1140	170	Т170648-5113(=14)' 3' 0,34' ТО ЖЕ С ОТВОДОМ 100ММ' ШТ*

1141 171 Т170646-5114(=14)' 2' 0,58' ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ' ШТ*
1142 172 Т170648-5115(=14)' 2' 0,53' ТО ЖЕ 200ММ' ШТ*
1143 173 Т170648-5116(=14)' 2' 0,69' ТО ЖЕ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ПРОБКОЙ ДЛИНОЙ 100ММ ТХ-8' ШТ*
1144 174 Т170648-5117(=14)' 2' 0,76' ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1145 175 Т170646-5108(=14)' 2' 0,2' ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ С ОДНИМ ШАРОЧ ПРЯМАЯ БЕЗ ШЛИФА ДЛИНОЙ 120ММ ГОСТ 9964-71 ТХ -П25' ШТ*
1146 176 Т170646-5109(=14)' 2' 0,24' ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ ТХ-П36' ШТ*
1147 177 Т170648-5284(=14)' 2' 0,33' ТО ЖЕ ПРЯМАЯ СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ 100ММ ТХПКШ,КШ-10' ШТ*
1148 178 Т170648-5285(=14)' 2' 0,34' ТО ЖЕ 100ММ КШ14' ШТ*
1149 179 Т170648-5283(=14)' 2' 0,43' ТО ЖЕ ИЗОГНУТАЯ СО ШЛИФОМ ТХ45 ГР КШ 14' ШТ*
1150 180 Т170646-5238(=14)' 3' 0,12' ШЛИФ-МУФТА Д11ММ' ШТ*
1151 181 Т170646-5238(=1?)' 3' 0,12' ТО ЖЕ 13ММ' ШТ*
1152 182 Т170646-5239(=14)' 3' 0,13' ТО ЖЕ 15ММ' ШТ*
1153 183 Т170646-5239(=14)' 3' 0,13' ТО ЖЕ 17ММ' ШТ*
1154 184 Т170646-5240(=14)' 3' 0,2' ТО ЖЕ 22ММ' ШТ*
1155 185 Т170646-5240(=14)' 3' 0,21' ТО ЖЕ 33ММ' ШТ*
1156 186 Т170648-5240(=14)' 3' 0,21' ТО ЖЕ 40ММ' ШТ*
1157 187 Т170646-5240(=14)' 3' 0,21' ТО ЖЕ 50ММ' ШТ*
1158 188 Т170646-5241(=14)' 3' 0,11' ШЛИФ-КЕРН Д15ММ' ШТ*
1159 189 Т170646-5241(=14)' 3' 0,11' ТО ЖЕ 7ММ' ШТ*
1160 190 Т170648-5241(=14) ПРИМ' 3' 0,11' ТО ЖЕ 10ММ' ШТ*
1161 191 Т170646-5241(=14)' 3' 0,11' ТО ЖЕ 12ММ' ШТ*
1162 192 Т170648-5242(=14)' 3' 0,13' ТО ЖЕ 17ММ' ШТ*
1163 193 Т170648-5243(=14)' 3' 0,19' ТО ЖЕ 25ММ' ШТ*
1164 194 Т170646-5243(=14)' 3' 0,19' ТО ЖЕ 30ММ' ШТ*
1165 195 Т170648-5243(=14)' 3' 0,19' ТО ЖЕ 40ММ' ШТ*
1166 196 Т170648-5238,5241(=14)' 2' 0,23' СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОЕ-МУФТА И КЕРН ДЛИНОЙ 10ММ СК8' ШТ*
1167 197 Т170648-5239,5242(=14)' 2' 0,26' ТО ЖЕ 100ММ КШ19' ШТ*
1168 198 Т170648-5240,5243(=14)' 2' 0,4' ТО ЖЕ 120ММ' ШТ*
1169 199 Т170646-5206(=14)' 2' 0,29' ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ ВЫСОТОЙ 50ММ П1' ШТ*
1170 200 Т170646-5206(=14)' 2' 0,29' ТО ЖЕ 75ММ' ШТ*
1171 201 Т170646-5209(=14)' 2' 0,85' ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ И ОТВОДОМ ВЫСОТОЙ 105ММ П10' ШТ*
1172 202 Т170646-5210(=14)' 2' 0,95' ТО ЖЕ 110ММ' ШТ*
1173 203 Т170646-5211(=14)' 2' 1' ТО ЖЕ 120ММ' ШТ*
1174 204 Т170646-5211(=14)' 2' 1' ТОЖЕ 120ММ П1И' ШТ*
1175 205 Т170646-5211(=14)' 2' 1' ТО ЖЕ 215ММ' ШТ*
1176 206 Т170646-5211(=14)' 2' 1' ТО ЖЕ 170ММ' ШТ*
1177 207 Т170646-5212(=14)' 2' 1,25' ПЕРЕХОД С ДВУМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 125ММ П2П' ШТ*
1178 208 Т170646-5214(=14)' 2' 1,25' ТО ЖЕ 135ММ' ШТ*
1179 209 Т170646-5217(=14)' 2' 1,3' ТО ЖЕ 140ММ' ШТ*
1180 210 Т170646-5218(=14)' 2' 1,3' ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1181 211 Т170646-5220(=14)' 2' 1,3' ТО ЖЕ 155ММ' ШТ*
1182 212 Т170646-5336(=14)' 2' 0,8' ПЕРЕХОД С ТРЕМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 135ММ П3П' ШТ*
1183 213 Т170646-5337(=14)' 2' 0,9' ТО ЖЕ 150ММ' ШТ*
1184 214 Т170646-5338(=14)' 2' 1,05' ТО ЖЕ170ММ' ШТ*
1185 215 Т170648-5205(=14)' 2' 0,6' ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105 ГР С КЕРНОМ И МУФТОЙ ДЛИНОЙ 70ММ И УГЛОМ 105 ГР КМ' ШТ*
1186 216 Т170648-5205(=14)' 2' 0,6' ТО ЖЕ 80ММ' ШТ*
1187 217 Т170648-5205(=14)' 2' 0,6' ТО ЖЕ 100ММ' ШТ*
1188 218 Т170648-5205(=14)' 2' 0,6' ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 ГР С ДВУМЯ КЕРНАМИ ДЛИНОЙ 60ММ' ШТ*
1189 219 Т170648-5205(=14)' 2' 0,6' ТО ЖЕ 90ММ' ШТ*
1190 220 Т170648-5205(=14)' 2' 0,6' ТО ЖЕ 115ММ' ШТ*
1191 221 Т170646-5205(=14)' 2' 0,6' ТО ЖЕ 120ММ' ШТ*
1192 222 Т170646-5226(=14)' 2' 0,52' ДЕЛИКИ ИЗОГНУТЫМИ СО ШЛИФОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ' ШТ*
1193 223 Т170646-5227(=14)' 2' 0,54' ТО ЖЕ 60ММ' ШТ*
1194 224 Т170646-5227(=14)' 2' 0,34' ТО ЖЕ 75ММ' ШТ*
1195 225 Т170646-5222(=14)' 2' 0,75' ТО ЖЕ С ОТВОДОМ АИО ДЛИНОЙ 50ММ' ШТ*
1196 226 Т170646-5222(=14)' 2' 0,75' ТО ЖЕ 60ММ' ШТ*
1197 227 Т170646-5222(=14)' 2' 0,75' ТО ЖЕ 65ММ' ШТ*
1198 228 Т170646-5249(=14)' 1' 2,25' ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ ХСН-КШ ДЛИНОЙ 350ММ' ШТ*

1199	229	T170648-5021(=14)' 1' 1,2' ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ БЕЗ ШЛИФА ХП1 ДЛИНОЙ 430ММ' ШТ*
1200	230	T170648-5164(=14)' 1' 0,41' ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КАПИЛЯРНАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.3-8ММ(НАБОР)ТК' КГ*
1201	231	T170648-5164(=14)' 1' 0,41' ТО ЖЕ НАРУЖНЫМ ДИАМ.1,5-8 ММ-НАБОР 5ШТ' КГ*
1202	232	T170648-5176(=14)' 1' 0,28' ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.40ММ ТК8-2ШТ' КГ*
1203	233	T170648-5168(=14)' 1' 0,39' ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.12ММ' КГ*
1204	234	T170648-5168(=14)' 1' 0,39' ТО ЖЕ 24ММ-2ШТ' КГ*
1205	235	T170648-5168(=14)' 1' 0,39' ТО ЖЕ 40ММ-2ШТ' КГ*
1206	236	T170648-5302(=14)' 1' 1' ТРУБКА ТОВАРНАЯ ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ ДИАМ. 4ММ-5ШТ' КГ*
1207	237	T170648-5302(=14)' 1' 1' ТО ЖЕ 8ММ-5ШТ' КГ*
1208	238	T170648-5302(=14)' 1' 1' ТО ЖЕ 24ММ-5ШТ' КГ*
1209	239	T170648-5302(=14)' 1' 1' ТО ЖЕ 40ММ-8ШТ' КГ*
1210	240	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ПРОБКА С КОНУСНЫМ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМ ШЛИФАМИ ДЛЯ ЛАБ.ПОСУДЫ И АППАРАТОВ МАССИВНАЯ ОСТ25-79-76 ПМ-КШ5-2ШТ' КГ*
1211	241	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ7-2ШТ' КГ*
1212	242	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ10-2ШТ' КГ*
1213	243	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ12-2ШТ' КГ*
1214	244	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ-14-2ШТ' КГ*
1215	245	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ-19-2ШТ' КГ*
1216	246	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ-24-2ШТ' КГ*
1217	247	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ-29-2ШТ' КГ*
1218	248	T170648-5019(=14)' 1' 2,5' ТО ЖЕ КШ-34-2ШТ' КГ*
1219	249	T170648-5018(=14)' 1' 1,85' ТО ЖЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ КРАНОЧ ПРК КШ14-2ШТ' КГ*
1220	250	T170648-5018(=14)' 1' 1,85' ТО ЖЕ К#19-2ШТ' КГ*
1221	251	T170648-5018(=14)' 1' 1,85' ТО ЖЕ К#29-2ШТ' КГ*
1222	252	T170648-5018(=14)' 1' 1,85' ТО ЖЕ К#-45-2#Т' КГ*
1223	253	T170648-5018(=14)' 1' 1,85' ТО ЖЕ С БУРТИКОМ ПТБ-КШ-45-2ШТ' КГ*
1224	254	T510-761(=14)' 8' 0,25' ПЛАСТИНКА ПОРИСТАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ КЛАСС ФИЛЬТРА ПОР 500 С РАЗМЕРОМ ПОР 250-500 МКМ ГОСТ 9775-69' ШТ*
1225	255	T510-761(=14)' 8' 0,25' ТО ЖЕ 250 РАЗМЕРОМ ПОР 160-250МКМ' ШТ*
1226	256	T510-760(=14)' 8' 0,25' ТО ЖЕ 160 РАЗМЕРОМ ПОР 100-160МКМ' ШТ*
1227	257	T510-760(=14)' 8' 0,055' ТО ЖЕ 40 С РАЗМЕРОМ ПОР 16-40 МКМ' ШТ*
1228	258	T170648-5007(=14)' 5' 0,66' КРАН СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ОДНОХОДОВЫЙ ДИАМ.2,5ММ К1 ХЛ ГОСТ 7995-80' ШТ*
1229	259	T170648-5008(=14)' 5' 0,78' ТО ЖЕ 4ММ' ШТ*
1230	260	T170648-5012(=14)' 5' 0,82' ТО ЖЕ ТРЕХХОДОВЫЙ ДИАМ.2,5ММ К3ХЛ' ШТ*
1231	261	T170648-5013(=14)' 5' 0,91' ТО ЖЕ 4ММ' ШТ*
1232	262	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ФАРФОРА#*
1233	263	T170648-6003(=14)' 5' 0,15' СТАКАН НР3 ЕМКОСТЬЮ 150МЛ' ШТ*
1234	264	T170648-6004(=14)' 5' 0,18' ТО ЖЕ НР4 ЕМКОСТЬЮ 250МЛ' ШТ*
1235	265	T170648-6006(=14)' 5' 0,31' ТО ЖЕ НР6 ЕМКОСТЬЮ 600МЛ' ШТ*
1236	266	T170648-6007(=14)' 3' 0,46' ТО ЖЕ НР7 ЕМКОСТЬЮ 1Л' ШТ*
1237	267	T170648-6053(=14)' 1' 0,23' ВСТАВКА ДЛЯ ЭКСИКАТОРА НР2 ДИАМ.120ММ' ШТ*
1238	268	T170648-6055(=14)' 1' 0,78' ТО ЖЕ НР4 ДИАМ 230ММ' ШТ*
1239	269	T170648-6027(=14)' 1' 0,2' ЛОЖКА НР3 ДЛИНОЙ 200ММ' ШТ*
1240	270	T170648-6083,8068(=14)' 1' 0,26' СТУПКА И ПЕСТИК ФАРФОРОВЫЙ НР3 ДИАМ.СТУПКИ 86ММ,ПЕСТИКА 20ММ' ШТ*
1241	271	T170648-6039,8046(=14)' 10' 0,11' ТИГЕЛЬ И КРЫШКА К НЕМУ ВЫСОТОЙ НР3 ЕМК 10МЛ' ШТ*
1242	272	T170648-6040,8047(=14)' 10' 0,13' ТО ЖЕ НР4 35МЛ' ШТ*
1243	273	T170648-6019(=14)' 5' 0,12' ЧАША ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ НР2 ЕМК 50МЛ' ШТ*
1244	274	T170648-6020(=14)' 5' 0,15' ТО ЖЕ НР3 100МЛ' ШТ*
1245	275	T170648-6021(=14)' 3' 0,2' ТО ЖЕ НР5 250МЛ' ШТ*
1246	276	T170648-6022(=14)' 3' 0,37' ТО ЖЕ НР6 450МЛ' ШТ*
1247	277	T170648-6023(=14)' 3' 0,55' ТО ЖЕ НР7 850МЛ' ШТ*
1248	278	T170648-6028(=14)' 1' 0,1' ШПАТЕЛЬ ДВОЙНОЙ НР1 ДЛИНОЙ 120ММ' ШТ*
1249	279	T170648-6053(=14)' 1' 0,17' ТО ЖЕ НР5 200ММ' ШТ*
1250	280	T170648-8204(=14)' 1' 0,6' ЧАШКА ПЛОСКОДОННАЯ ИЗ ПЛАСТИНЫ НР110,НР4 ЕМКОСТЬЮ 115МЛ' ШТ*
1251	281	T170648-2008(=14)' 1' 1,85' ЧАШКА ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ЕМКОСТЬЮ 100-150МЛ' ШТ*
1252	282	МЕЛКОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,ИНВЕНТАРЬ И МАТЕРИАЛЫ#*
1253	283	T508-468(=14)' 1' 0,87' ПРОБКА РЕЗИНОВАЯ НАБОР НР5-50' КГ*
1254	284	T170648-5107(=14)' 1' 0,53' ПОЛОЧКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДИАМ.4-12ММ ДЛИНОЙ 150ММ' КГ*
1255	285	T508-459(=14)' 0,5' 0,71' ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДЛЯ.ОНУТРЕННИЙ 2-10ММ' КГ*

```
1256    286     Т280222-16195(=14)' 1' 9,3' ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИИ РАЗМЕР 250Х300Х850 ШХЛ ТУ-79-РСФСР-265-72' ШТ
                *
1257    287     Т280222-16193(=14)' 1' 0,65' ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ 18 ПРОБИРОК ДИАМ.136ММ ВЫСОТА 170ММ ШП' ШТ*
1258    288     Т280222-16187(=14)' 1' 4' ШТАТИВ ДЛЯ ПИПЕТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛАМ.ДИСКА 205ММВЫСОТА 400ММ Ш-1 ТУ64-1-360-74'
                ШТ*
1259    289     Т280222-16197(=14)' 1' 0,46' ШИПЦЫ ТИГЕЛЬНЫЕ РАЗМЕР 214Х66Х17 ШТ' ШТ*
1260    290     Т280222-3019(=14)' 5' 0,07' ЗАЖИМ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ВИНТОВОЙ ДЛИНОЙ 26-30ММ' ШТ*
1261    291     Т280222-3019(=14)' 5' 0,07' ТО ЖЕ РАЗМ.48Х38Х15ММ ЗД' ШТ*
1262    292     Т280222-16060(=14)' 5' 0,04' ТО ЖЕ ПРУЖИННЫЙ МОРА РАЗМЕРОЧ 14Х51Х7Ф ЗД' ШТ*
1263    293     Т280222-16060(=14)' 5' 0,04' ТО ЖЕ РАЗМ.6Х35Х7Ф ЗПР' ШТ*
1264    294     Т280222-16060(=14)' 5' 0,04' ТО ЖЕ ПРОБИРОЧНЫЙ РАЗМ 190Х15Х25 МАССА 30Г' ШТ*
1265    295     Т280222-16182(=14)' 1' 0,3' ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННИЙ ДЛИНОЙ 180ММ' ШТ*
1266    296     Т280222-16184(=14)' 1' 0,038' ШПАТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ ПРЕПАРАТИВНЫХ РАБОТ НР1 ДЛИНОЙ 180ММ НР' ШТ*
1267    297     Т280222-4724(=14)' 1' 0,55' ПИНЦЕТ ДЮРАЛЮМИНЕВЫЙ ТУ-2-31-32-72' ШТ*
1268    298     Т280222-16096(=14)' 1' 0,24' ПИНЦЕТ ДЛЯ РАЗНОВЕСОВ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ' ШТ*
1269    299     Т280222-16097(=14)' 1' 0,16' ТО ЖЕ С ГУБКАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ' ШТ*
1270    300     Т10053-123248(=14)' 1' 2,6' НАБОР СВЕРЛ ПРОЧНЫХ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 12ФХ0ФХ22СМ МАССА 300 Г НСП' ШТ*
1271    301     Т508-676(=14)' 0,5' 1,65' СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАГРЕВА ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ НА ОТКРЫТОМ ОГНЕ НР2 Р
                АЗМ.160Х160ММ' КГ*
1272    302     Т508-676(=14)' 1' 1,65' ТО ЖЕ НР3 РАЗМ.120Х120ММ' КГ*
1273    303     Т10053-1054,1065,6149(=14)' 1' 2,57' НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ДВА ПЛОСКИХ,ТРИ ТРЕХГРАННЫХ ТУ2-11-056-74' ШТ*
1274    304     Т10053-1196,1208,1237,1213,1220,1244,6149(=14)' 1' 1,96' НАБОР НАДФИЛЕЙ СЕМЬ ШТУК-ПЛОСКИЙ КВАДРАТНЫЙ ТРЕХГР
                АННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ КРУГЛЫЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ ОВАЛЬНЫЙ' ШТ*
1275    305     Т280222-10089,18054-5104,5159,6149(=14)' 1' 2,83' НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА ТИПА СПУТНИК' ШТ*
1276    306     Т10053-5015,5020,5149(=14)' 1' 2,37' НАБОР ОТВЕРТОК С ПЛАСТМАССОВОЙ РУЧКОЙ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 440Х110Х25ММ МАС
                СА 630Г' ШТ*
1277    307     Т501-4034(=14)' 0,5' 1,9' КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОВОЙ -10ШТ' КГ*
1278    308     Т1705-4079(=14)' 1' 6' ЛУПА РУЧНАЯ ПРОСМОТРОВАЯ РАЗМ.87Х25,5Х30ММ МАССА 18Г ЛПК-484-10' ШТ*
1279    309     Т170648-5104(=14)' 5' 0,04' СТЕКЛО ПРЕДМЕТНОЕ ДЛЯ МИКРОПРЕПАРАТОВ РАЗМ.20Х76ММ' ШТ*
1280    310     Т170648-5104(=14)' 5' 0,04' ТО ЖЕ 60Х80ММ' ШТ*
1281    311     Т170648-5104(=14)' 5' 0,04' ТО ЖЕ 80Х100ММ' ШТ*
1282    312     Т590401-3312(=14)' 1' 0,61' ЕРШ ВОЛОСЯНОЙ ДЛЯ МОЙКИ БЮРЕТОК' ШТ*
1283    313     Т590401-3312(=14)' 1' 0,61' ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ ПРОБИРОК' ШТ*
1284    314     Т590401-3312(=14)' 1' 0,01' ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ КОЛБ СКЛЯНОК' ШТ*
1285    315     Т280222-4669(=14)' 1' 1,0' НОЖНИЦЫ ГОСТ 21239-77' ШТ*
1286    316     Т508-1203(=14)' 1' 0,62' БАЛЛОК РЕЗИНОВЫЙ ДВОЙНОЙ' ШТ*
1287    317     Т1007(=14)' 1' 5' АЛМАЗ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА' ШТ*
1288    318     Т170646-1001(=14)' 1' 0,7' ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ШКОЛЬНЫЙ НР2 0-100ГР С ТЛ2' ШТ*
1289    319     Т170646-1003(=14)' 1' 0,6' ТО ЖЕ НР4 0-250ГР С' ШТ*
1290    320     Т170648-1079(=14)' 1' 2,05' ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ШКОЛЬНЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ НР1 МИНУС 30-60ГР С ТЛ-4' ШТ*
1291    321     Т170648-1060(=14)' 1' 1,75' ТО ЖЕ НР2 0-55ГР С' ШТ*
1292    322     Т170648-1061(=14)' 1' 2,3' ТО ЖЕ НР3 50-105ГР С' ШТ*
1293    323     Т170646-1002(=14)' 1' 2,35' ТО ЖЕ НР4 100-155ГР С' ШТ*
1294    324     Т170646-1457(=14)' 1' 1,25' ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ 0-50ГР С' ШТ*
1295    325     Т170648-1458(=14)' 1' 2,05' ТЕРМОМЕТР УЛИЧНЫЙ МИНУС 30-60ГР С' ШТ*
1296    326     Т280222-4791(=14)' 1' 0,6' СКАЛЬПЕЛЬ ОСТРОКОНЕЧНЫЙ' ШТ*
1297    327     Т1191Ab1.1(=14)' 1' 2,27' НАБОР СИТ ДЛЯ РАССЕВА ФИЛЬТРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ С ЯЧЕЙКАМИ' М2*
1298    328     Т170646-1039(=14)' 1' 0,53' ЧАСЫ ПЕСОЧНЫЕ ТИПА 1-10МИН ЧПН' ШТ*
1299    329     Т5011-3013(=14)' 1' 4,59' ФИЛЬТРУЮЩИЙ ПРОТИВОГАЗ ЖЕЛТЫЙ' ШТ*
1300    330     Т5011-3025(=14)' 1' 4,6' ТО ЖЕ ЧЕРНЫЙ И ЖЕЛТЫЙ МАРКА Г' ШТ*
1301    331     Т5011-3037(=14)' 1' 4,97' ТО ЖЕ СЕРЫЙ МАРКА Д' ШТ*
1302    332     Т5011-3039(=14)' 1' 5,08' ТО ЖЕ КРАСНЫЙ МАРКА М' ШТ*
1303    333     Т508-12220(=14)' 1' 0,18' МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ МАРКА С-40' ШТ*
1304    334     Т5011-3049(=14)' 1' 2,2' РАСПИРАТОР ПРОТИВОПЫЛЕВОЙ' ШТ*
1305    335     Т280222-19111(=14)' 1' 0,7' ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ МАРКИ С-14' ШТ*
1306    336     Т508-432(=14)' 2' 0,41' ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ' ШТ*
1307    337     Т508-4(=14)' 1' 0,42' ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ' М2*
1308    338     Т3001-22(=14)' 1' 3,48' АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ СОСТАВ НЕ МЕНЕЕ-СТЕРИЛЬНЫЙ БИНТ И ВАТА,СПИРТОВОЙ РАСТВОР ЙОДА
                ,ЭФИРНАЯ КИСЛОТЫ,УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ,РАСТВОР ГИДРОКАРБОНАТА НАТРИЯ,МАЗЬ ОТ ОЖОГОВ,ЛЕЙКОПЛАСТЫРЬ' ШТ*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 2-3

НА ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ И АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ ЕМК 400М3-2ШТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1-ТМ ЛИСТ8 АЛ1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 11,445 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2216 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,540 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	31,80	8,05	0,15	257	151	5	7,90	252	
		М3		4,73	0,05			2	0,06	2	
2	С114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	49,25	14,30	-	704	-	-	-	-	
		М3		-	-			-	-	-	
3	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	4,96	77,20	1,24	383	351	6	118,00	585	
		100М2		70,80	0,37			2	0,48	2	
4	С111-523	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.50 ММ	3,81	338,00	-	1288	-	-	-	-	
		Т		-	-			-	-	-	
5	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	4,96	17,30	3,60	86	46	17	14,80	73	
		100М2		9,30	1,08			5	1,39	7	
6	Е13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	500,00	3,06	0,91	1530	150	455	0,51	255	
		М2		0,30	0,27			135	0,35	175	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	500,00	0,07	0,01	35	30	5	0,10	50
		М2		0,06	-			-	-	-
8	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	5,00	10,20	3,40	51	12	17	4,40	22
		100М2		2,40	2,10			10	2,71	14
9	502-18004 ССРСЦ Ч5Т.12	-ГЕРМЕТИК АГ-4	4,60	907,50	-	4174	-	-	-	-
		ТН		-	-			-	-	-
10	Ц18-40-1	-ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ АППАРАТОВ,СОСУДОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ХИМИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ,ШИРИНА ШВА,ММ:ОТ 8 ДО 11	340,00	0,66	0,08	224	194	27	1,00	340
		М		0,57	0,01			3	0,01	3
11	Е8-169	-УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ НАРУЖНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОБЛИЦОВКИ	6,28	42,20	0,23	265	160	1	45,80	288
		100М2ВП		25,40	0,07			-	0,09	1
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Руб.			8997	1094	533		1865
			Руб.					157		204
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			224	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			3	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	24		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	3		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	194	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	197	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			156	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	28	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			30	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	Руб.			410	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		357
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	225	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			8773	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	Руб.			1200	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	Руб.			-	-	352		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	Руб.			-	-	154		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	900	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	Руб.			-	1054	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	Руб.			6166	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	Руб.			1443	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		133
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	Руб.			-	261	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	Руб.			819	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	Руб.			11035	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1859
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	Руб.			-	1315	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			11445	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2216
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1540	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С. Козлов
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА
СОСТАВИЛ А.БАБКИНА
ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА
ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА
Подготовил
Проверил Г.БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 6)

```
298    1    Э3729' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
299    2    Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 2-3' ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ И АНТИ
                КОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ ЕМК 400М3-2ШТ' 903-1-ТМ ЛИСТ8 АЛ1' КОЗЛОВ*
300    3    Н10=16,5*
301    4    Е26-19' 8,55+23,33=Ф1*
302    5    С114-122' Ф1.1,5.1,03*
303    6    Е26-64' 106,9+388,7=Ф2*
304    7    С111-523' Ф2.0,001.6,3.1,22*
305    8    Е26-46' Ф2*
306    9    Е13-260' 2.250*
307   10    Е13-265' 2.250*
308   11    Е13-270' 2.250*
309   12    Т502-18004(=19) ССРСЦ Ч5Т.12' 4,6' 750.1,21' ГЕРМЕТИК АГ-4' ТН*
310   13    Ц18-40-1' 2.170*
311   14    Е8-189' 2.314*
312   15    КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 2-4

НА ТРУБОПРОВОДЫ УСТАНОВКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1 ЛИСТ28,7 ТМ АЛ1

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,563 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1072 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,718 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА								
1	С159-3348 К=0,9 К=0,75 К=1,035 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ Т	1,27	322,07 -	- -	409	-	- -	- -	- -
2	Ц12-162-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ Т	1,37	61,78 42,68	15,36 10,96	85	58	21 15	72,00 14,14	99 19
3	С159-3368 К=0,9 К=0,75 К=1,025 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д273Х5ММ Т	3,07	270,52 -	- -	830	-	- -	- -	- -
4	Ц12-162-9 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И	3,21	41,25 25,41	12,45 9,01	132	82	40 29	41,00 11,62	132 37

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, <19-325 ММ Т								
5	С159-3326 К=0,9 К=0,75 К=1,05 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д84Х2,8ММ Т	0,63	391,23 -	- -	246	-	- -	- -	- -
6	Ц12-162-7 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 76-89 ММ Т	0,69	75,34 54,01	16,71 11,88	52	37	11 8	87,00 15,33	60 11
7	С159-3333 К=0,9 К=0,75 К=1,05 ПР 2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ Т	0,13	374,93 -	- -	49	-	- -	- -	- -
8	Ц12-162-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ Т	0,15	61,78 42,68	15,36 10,96	9	6	3 2	72,00 14,14	11 2
9	2307-11194	-ЗАДВИЖКА 30С 97ИЖ ДУ150;РУ25 ШТ	2,00	147,13 -	- -	294	-	- -	- -	- -
10	Ц12-790-7 В.У. К ОТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	-ВЕНТИЛИ,ЗАДВИЖКИ,КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ,ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ ШТ	2,00	6,62 4,96	0,68 0,15	12	10	1 -	7,00 0,19	14 -
11	С159-3356 К=0,9 К=0,75 К=1,035 ПР2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219Х5ММ Т	1,07	275,96 -	- -	295	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	Ц12-162-4 в.у. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 219-325 ММ Т	1,12	41,25 25,41	12,45 9,01	46	28	14 10	41,00 11,62	46 13
13	2307-11193	-ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ ЗОС 97ИЖ ДУ100;РУ<5 ШТ	2,00	129,56 -	- -	259	-	- -	- -	-
14	Ц12-790-5 в.у. К ОТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	-ВЕНТИЛИ,ЗАДВИЖКИ,КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ,ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ ШТ	2,00	4,38 3,62	0,41 0,07	9	7	1 -	5,00 0,09	10 -
15	С130-129	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ 19П1 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА,ДИАМЕТРОМ <5ММ ШТ.	2,00	2,55 -	- -	5	-	- -	- -	-
16	Ц12-600-1 в.у. К ОТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ <2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ ШТ	2,00	1,90 1,64	0,03 0,01	4	3	- -	2,00 0,01	4 -
17	2310-29253 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ ТН	0,02	876,44 -	- -	18	-	- -	- -	-
18	Ц12-162-4 в.у. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 32-38 ММ Т	0,02	239,63 100,43	131,83 <5,52	5	2	3 1	220,00 32,92	4 1
19	С130-230	-ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ КГ	237,21	0,59 -	- -	140	-	- -	- -	-
20	1905-11032	-ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПРУЖИННЫЕ Т	0,13	835,24 -	- -	109	-	- -	- -	-
21	С159-1748	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150ММ КОМПЛЕКТ	2,00	20,00 -	- -	40	-	- -	- -	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	2,00	1,86 1,21	0,35 0,05	4	2	1 -	2,00 0,06	4 -
		СОЕД								
23	С159-1746	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	2,00	12,60 -	- -	25	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
24	Ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	2,00	1,17 0,84	0,21 0,03	2	2	- -	1,00 0,04	2 -
		СОЕД								
25	С159-1715	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА25ММ	2,00	4,04 -	- -	8	-	- -	- -	- -
		КОМПЛЕКТ								
26	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	2,00	0,69 0,49	0,12 0,01	1	1	- -	1,00 0,01	2 -
		СОЕД								
27	Ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6
		ШТ		0,52	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1		Руб.		3095	241	96		394
				Руб.				65		83
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		Руб.		3095	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -		Руб.		30	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		Руб.		-	-	31		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		Руб.		-	-	65		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.		-	241	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-		Руб.		-	306	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -		Руб.		2728	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		Руб.		196	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		17
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		Руб.		-	32	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		Руб.		266	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		Руб.		3557	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	338	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			3557	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	338	-		-
		РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ								
28	С121-2019	-КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	0,54	356,00	-	192	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
29	Е9-153	-МОНТАЖ	0,54	27,10	4,98	15	8	3	25,20	14
		т		14,80	1,52			1	1,96	1
30	С121-2114	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	0,08	441,00	-	35	-	-	-	-
		т		-	-			-	-	-
31	Е9-162	-МОНТАЖ	0,08	49,50	27,30	4	1	3	15,90	1
		т		9,79	6,33			1	8,17	1
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			246	9	6		15

			РУБ.					2		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			246	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			5	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	4		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	9	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	11	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			227	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			21	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	4	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			21	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			288	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	15	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			288	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	15	-		-
		РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ								
32	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	10,16	20,40	0,17	207	85	2	13,80	140
		м3		8,37	0,05			1	0,06	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
33	С114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	15,70	14,30	-	225	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
34	Е26-15	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	1,23	22,70	0,33	28	27	-	41,00	50
				21,80	0,10			-	0,13	-
		М3								
35	С114-351	-ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-36-1695-79	1,27	62,80	-	80	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
36	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,10	8,05	0,15	1	-	-	7,90	1
				4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
37	С114-94	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-125	0,12	16,10	-	2	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
38	С114-503	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	0,10	3,15	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
39	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	2,69	80,10	1,21	215	210	3	128,00	344
				78,30	0,36			1	0,46	1
		100М2								
40	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	2,03	294,00	-	597	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
41	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,02	77,20	1,24	2	1	-	118,00	2
				70,80	0,37			-	0,48	-
		100М2								
42	С111-525	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	0,02	294,00	-	6	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
43	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021	0,16	7,71	0,20	1	-	-	3,10	1
				2,05	0,06			-	0,08	-
		100М2								
44	Е13-168 К=2	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 ЗА 2РАЗА	0,16	14,26	0,30	2	-	-	2,90	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100Мс		1,96	0,08			-	0,10	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			1367	323	5		538
			РУБ.					2		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1367	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			126	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	3		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	323	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	325	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.			910	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			224	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	40	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			127	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1718	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	365	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.			1718	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	365	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			4706	573	107		947
			РУБ.					69		87
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3095	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			30	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	31		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	65		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	241	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	306	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			2728	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			196	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		17
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	32	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			266	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3557	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	338	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1367	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			126	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	3		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	323	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	325	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			910	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			224	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	40	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			127	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1718	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	365	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			246	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			5	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	4		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	2		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	9	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	11	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			227	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			21	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	4	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			21	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			288	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	15	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			5563	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1072
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	718	-		-

Главный инженер проекта С. Козлов
Начальник отдела А. Понтрягина

Составил А. Бабкина

Проверил Л. Макеева

Перфорация:
Подготовил О. Григорьева
Проверил Г. Булахова

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 7)

```
313   1   Э3726' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
314   2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 2-4' ТРУБОПРОВОДЫ УСТАНОВКИ АКК
                 УМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ' 903-1 ЛИСТ28,7 ТМ АЛ1' КОЗЛОВ*
315   3   Н10=16,5' Н9=1,098*
316   4   Р ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА#*
317   5   С159-3348(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,035) К=0,9 К=0,75 К=1,035 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139' 0,001.12,29.(90+12).
                 1,01=Ф1' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ*
318   6   Ц12-162-8(75)' 0,001.(2.2,6+2.10,8+36+1,97.16+2.1,97).1,01+Ф1*
319   7   С159-3368(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,025) К=0,9 К=0,75 К=1,025 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139' 0,001.33,04.(90+2).1
                 ,01=Ф2' 391' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д273Х5ММ*
320   8   Ц12-162-9(75)' 0,001.(2.7,1+2.18,3+56+29).1,01+Ф2*
321   9   С159-3326(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,05) К=0,9 К=0,75 К=1,05 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.5,94.(75+30).1,01=Ф3' 552' ТРУ
                 БОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ*
322  10   Ц12-162-7(75)' 0,001.(2+2.16+14.1,15+6,9).1,01+Ф3*
323  11   С159-3333(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,05) К=0,9 К=0,75 К=1,05 ПР 2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.7,25.(1,5+15).1
                 ,01+0,007=Ф4' 529' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
324  12   Ц12-162-8(75)' 0,001.2.8,9.1,01+Ф4*
325  13   2307-11194' 2*
326  14   Ц12-790-7(91А)' 2*
327  15   С159-3358(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,035) К=0,9 К=0,75 К=1,035 ПР2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.26,39.40.1,01=
                 Ф5' 395' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219Х5ММ*
328  16   Ц12-162-9(75)' 0,001.(2.3,13+30+6,87.2).1,01+Ф5*
329  17   2307-11193' 2*
330  18   Ц12-790-5(91А)' 2*
331  19   С130-129(=13)' 2*
332  20   Ц12-800-1(91А)' 2*
333  21   Т2310-29233(=13)(Н9=1,08) ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.1,62.10.1,01=Ф6' 1145.0,9.0,75.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫ
                 Х ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ' ТН*
334  22   Ц12-162-4(75)' Ф6*
335  23   СТ130-2305(=13)' (2.2,6+2.10,8+18.1,97+2.7,1+36,6+29+2+17,6+14.1,15+2.3,13+30+2.6,87+6,9).1,01' 0,59' ОПОРЫ
                 ТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
336  24   1905-11032(=13)(Н9=1,099)' 0,001.(36+56+32).1,01' ' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПРУЖИННЫЕ*
337  25   С159-1748' 2*
338  26   Ц12-700-5' 2*
339  27   С159-1746' 2*
340  28   Ц12-700-3' 2*
341  29   С159-1715' 2*
342  30   Ц12-700-1' 2*
343  31   Ц12-699-1' 6*
344  32   Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ#*
345  33   С121-2019' 0,001.(9.12+24+20+16+4.24+48+24+40+4.24+48+24)=Ф7' ' КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ*
346  34   Е9-153' Ф7' ' МОНТАЖ*
347  35   С121-2114' 0,001.(6+13+4.1,7+6,4+6+31,4+6)=Ф8' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ*
348  36   Е9-162' Ф8' ' МОНТАЖ*
349  37   Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ#*
350  38   Е26-16' 4,5+1,68+3,98=Ф9*
351  39   С114-122' Ф9.1,5.1,03*
352  40   Е26-15' 0,03+1,2*
353  41   С114-351' 1,23.1,03' 62,8*
354  42   Е26-19' 0,1*
355  43   С114-94(А1-1,2)' 0,1.1,2.1,03*
356  44   С114-503' 0,1.1,03*
357  45   Е26-62' 105,3+40+82,62+0,9+39,75=Ф10*
358  46   С111-525' Ф10.0,001.6,3.1,2*
359  47   Е26-64' 2*
360  48   С111-525' 0,001.2.6,3.1,22*
```

3728
22699-30

```
361     49      Е13=121' 1,71+5,08+8,4+1,1=Ф11*
362     50      Е13=160(А1.2) К=2(Р1.2)' Ф11' ' + ЗА 2РАЗА*
363     51      КА.ПОНІРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 3-3

НА ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: С1.С2-НВК

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 38,402 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1505 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 8,800 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

РАЗДЕЛ 1. ВОДОСНАБЖЕНИЕ

ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД

1	Е22-43	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АСБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 100ММ	65,00 М	4,58	0,01	298	14	1	0,37	24
				0,22	-			-	-	-
2	Е22-46	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АСБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 200ММ	395,00 М	9,67	0,08	3820	119	32	0,51	201
				0,30	0,02			8	0,03	12
3	Е22-358	-УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100ММ	0,14 Т	480,00	1,30	67	4	-	47,00	7
4	Е22-359	-УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ 125-200ММ	0,77 Т	26,20	0,39			-	0,50	-
				455,00	11,50	350	14	9	34,00	26
5	Е23-4	-УПОРЫ БЕТОННЫЕ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ	0,34 М3	18,70	3,45			3	4,45	3
				29,80	-	10	-	-	2,64	1
6	Е22-373	-УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ЧУГУННЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ДИАМЕТРОМ 200ММ	3,00 ШТ	1,32	-			-	-	-
				5,03	1,53	15	6	4	3,54	11
7	С130-2254	-СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК 30Ч47БР Д200ММ	3,00	2,06	0,46			1	0,59	2
				112,00	-	336	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт		-	-			-	-	-
8	Е22-370	-УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ ПОВОРОТНЫХ ДИСКОВЫХ МГДЗР(Ф) Д1000ММ	2,00	1,97	0,06	4	2	-	1,70	3
		шт		0,98	0,02			-	0,03	-
9	23-07-01,П 73	-СТОИМОСТЬ ЗАТВОРОВ	2,00	19,21	-	38	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
10	Е22-395	-УСТАНОВКА ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ	4,00	2,27	0,12	9	4	-	1,78	7
		шт		0,96	0,04			-	0,05	-
11	С150-518	-СТОИМОСТЬ ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ	4,00	57,10	-	226	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
12	Е22-440	-УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ ВОДОПРОВОДНЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КРУГЛЫХ В СУХИХ ГРУНТАХ	8,00	106,00	7,14	848	47	57	10,60	85
				5,86	2,14			17	2,76	22
		м3								
13	С111-342	-СТОИМОСТЬ СКОБ ХОДОВЫХ	32,40	0,32	-	10	-	-	-	-
		кг		-	-			-	-	-
14	Е11-6	-ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ	3,50	16,00	1,00	56	6	4	3,52	12
		м3		1,82	0,32			1	0,41	1
15	Е11-63	-УСТРОЙСТВО ОТМОСТОК	0,36	121,00	1,39	44	7	-	31,10	11
		100м2		18,20	0,40			-	0,52	-
16	Е8-36	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	0,60	57,90	0,62	23	2	-	6,86	4
		м3		3,75	0,19			-	0,25	-
17	С113-822	-ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ ГОСТ3634-79	6,00	17,80	-	107	-	-	-	-
		шт		-	-			-	-	-
18	Е1-50	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В ОТВАЛ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 ГРУНТ 2 ГРУППЫ	7,85	148,22	141,69	1164	51	1112	13,20	104
				6,53	57,20			449	82,37	647
		1000М3								
19	Е1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,12	175,14	167,23	21	1	20	15,50	2
				7,64	67,54			8	97,26	12
		1000М3								
20	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	210,00	0,29	-	61	13	-	0,09	19
		т		0,06	-			-	-	-
21	Е1-195	-РАБОТА НА ОТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	0,12	14,15	12,29	2	-	1	3,23	-
				1,59	3,81			-	5,49	1
		1000М3								
22	Е1-960	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	2,40	89,40	-	215	215	-	184,80	444

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРЕПЛЕНИИ С ОТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДОБОР 100М3		69,40	-			-	-	-
25	Е1-960	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	8,00	74,50	-	596	596	-	154,00	1232
				74,50	-			-	-	-
		100М3								
24	Е1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	10,40	46,00	-	478	478	-	99,30	1033
				46,00	-			-	-	-
		100М3								
25	Е1-257	-ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 59 КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 1М БУЛЬДОЗЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	7,85	20,46	20,46	161	-	160	-	-
				-	6,92			54	9,96	78
		1000М3								
26	Е1-174	-ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,12	147,08	140,47	18	1	17	13,00	2
				6,41	56,65			7	81,58	10
		1000М3								
27	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ТОМ1,П4-20	-СТОИМОСТЬ ПЕСКА М3	120,00	7,79	-	935	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
28	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ Т	192,00	0,29	-	56	12	-	0,09	17
				0,06	-			-	-	-
29	Е1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1,20	46,00	-	55	55	-	99,30	119
				46,00	-			-	-	-
		100М3								
30	Е1-1184	-УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	78,50	9,69	3,49	761	487	274	11,20	879
				6,20	2,24			180	3,30	259
		100М3								
		ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ(ПОДАЮЩАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТИ)								
31	Е22-41	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АСБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 65ММ	135,00	3,17	-	428	28	-	0,37	50
				0,21	-			-	-	-
		М								
32	Е22-358	-УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100ММ	0,09	480,00	1,30	43	2	-	47,00	4
		Т		26,20	0,39			-	0,50	-
33	Е16-28	-ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ В ТРАНШЕЯХ,ДИАМЕТРОМ 100ММ	115,00	3,01	0,03	346	45	3	0,65	75
				0,39	0,01			1	0,01	1
		М								
34	Е23-109	-УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ	5,00	75,00	5,08	375	35	26	12,60	63

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1М В СУХИХ ГРУНТАХ		6,96	1,52			8	1,96	10
		М3								
35	С111-342	-СКОБЫ	22,00	0,32	-	7	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
36	Е8-36	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	0,40	37,90	0,62	15	2	-	6,86	3
		М3		3,75	0,19			-	0,25	-
37	Е11-63	-УСТРОЙСТВО ОТМОСТОК	0,24	121,00	1,39	29	4	-	31,10	7
		100М2		18,20	0,40			-	0,52	-
38	Е11-6	-ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ	2,40	16,00	1,06	38	4	3	3,52	8
		М3		1,82	0,32			1	0,41	1
39	С113-822	-ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ ГОСТ3634-79	4,00	17,80	-	71	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
40	Е1-50	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В ОТВАЛ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1,60	148,22	141,69	237	10	227	13,20	21
		1000М3		6,53	57,20			92	82,37	132
41	Е1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,04	175,14	167,23	7	-	7	15,50	1
		1000М3		7,64	67,54			5	97,26	4
42	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	70,00	0,29	-	20	4	-	0,09	6
		Т		0,06	-			-	-	-
43	Е1-195	-РАБОТА НА ОТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	0,04	14,15	12,29	1	-	-	3,23	-
		1000М3		1,59	3,81			-	5,49	-
44	Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ С ОТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДОБОР	0,50	89,40	-	45	45	-	184,80	92
		100М3		89,40	-			-	-	-
45	Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	1,70	74,50	-	127	127	-	154,00	262
		100М3		74,50	-			-	-	-
46	Е1-908	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	2,20	46,00	-	101	101	-	99,30	218
		100М3		46,00	-			-	-	-
47	Е1-257	-ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 5Ч КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 1ОМ	1,60	20,46	20,46	33	-	33	-	-
				-	6,92			11	9,96	16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		БУЛЬДОЗЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ								
		1000М3								
48	Е1-174	-ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,04	147,00	140,47	6	-	5	13,00	1
				6,41	56,65			2	81,58	3
		1000М3								
49	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20	-СТОИМОСТЬ ПЕСКА	40,00	7,79	-	312	-	-	-	-
		М3		-	-			-	-	-
50	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	64,00	0,24	-	19	4	-	0,09	6
		Т		0,06	-			-	-	-
51	Е1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,40	46,00	-	18	18	-	99,30	40
				46,00	-			-	-	-
		100М3								
52	Е1-1184	-УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	16,00	9,69	3,49	155	99	56	11,20	179
				6,20	2,29			37	3,30	53
		100М3								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			13219	2662	2051		5279
			РУБ.					883		1267
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			13219	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			6333	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	1166		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	883		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	2662	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	3545	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			2044	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			2186	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		199
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	394	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			1233	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			16638	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6745
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3939	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	РУБ.			16638	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6745
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3939	-		-
		РАЗДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ								
53	Е23-15	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150ММ	520,00	2,92	-	1518	239	-	0,80	416
				0,46	-			-	-	-
		М								
54	Е23-16	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ	510,00	4,11	-	2096	250	-	0,86	439

: 2 :	3	: 4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11
	ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ		0,49	-			-	-	-
	М								
55 Е22-372	-УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ МТЗР(Ф) Д150ММ	1,00	3,02	0,12	3	2	-	2,78	3
	ШТ		1,58	0,04			-	0,05	-
56	-СТОИМОСТЬ ЗАТВОРА	1,00	26,35	-	26	-	-	-	-
ПР-Т23-07-01,П74	ШТ		-	-			-	-	-
57 Е23-109	-УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1М В СУХИХ ГРУНТАХ	48,00	75,00	5,06	3600	334	244	12,60	605
	М3		6,96	1,52			73	1,96	94
58 С111-342	-СКОБЫ	200,00	0,32	-	64	-	-	-	-
	КГ		-	-			-	-	-
59 Е11-6	-УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ЩЕБЕНОЧНЫХ	22,20	16,00	1,06	355	40	23	3,52	78
	М3		1,82	0,32			7	0,41	9
60 Е11-83	-УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЛИТЫХ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	2,22	121,00	1,39	269	40	3	31,10	69
	100М2		18,20	0,40			1	0,52	1
61 Е8-36	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	2,96	37,90	0,62	112	11	2	6,86	20
	М3		3,75	0,19			1	0,25	1
62 С113-822	-ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ ГОСТ3634-79	37,00	17,80	-	659	-	-	-	-
	ШТ		-	-			-	-	-
63 С113-819	-ЛЮК С РЕШЕТКОЙ ДЛЯ ДОЖДЕПРИЕМНОГО КОЛОДЦА ЛФ ТУ400-28-109-75	9,00	32,90	-	296	-	-	-	-
	ШТ		-	-			-	-	-
64 Е1-56	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В ОТВАЛ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 ГРУНТ 2 ГРУППЫ	9,15	148,22	141,69	1356	60	1296	13,20	121
	1000М3		6,53	57,20			523	82,37	754
65 Е1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5М3 НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,45	175,14	167,23	79	3	75	15,50	7
	1000М3		7,64	67,54			30	97,26	44
66 С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	787,50	0,29	-	228	47	-	0,09	71
	Т		0,06	-			-	-	-
67 Е1-195	-РАБОТА НА ОТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	0,45	14,15	12,29	6	1	6	3,23	1
	1000М3		1,59	3,81			2	5,49	2
68 Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	2,75	89,40	-	246	246	-	184,80	508

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРЕПЛЕНИИ С ОТКОСАМИ И КОПАНИЕМ ВРУЧНУЮ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДОБОР		69,40	-			-	-	-
		100М3								
69	Е1-960	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ	9,90	74,50	-	738	738	-	154,00	1525
		ТРУБОПРОВОДОВ		74,50	-			-	-	-
		100М3								
70	Е1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2	12,65	46,00	-	582	582	-	99,30	1256
		ГРУППЫ		46,00	-			-	-	-
		100М3								
71	Е1-257	-ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 59 КВТ С	9,15	20,46	20,46	187	-	187	-	-
		ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 1КМ		-	6,92			63	9,96	91
		БУЛЬДОЗЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ								
		1000М3								
72	Е1-174	-ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ	0,45	147,08	140,47	66	3	63	13,00	6
		ЗАСЫПКИ		6,41	56,65			25	81,58	37
		1000М3								
73	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20	-СТОИМОСТЬ ПЕСКА	450,00	7,79	-	3506	-	-	-	-
		М3		-	-			-	-	-
74	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	720,00	0,29	-	209	43	-	0,09	65
		Т		0,06	-			-	-	-
75	Е1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2	4,50	46,00	-	207	207	-	99,30	447
		ГРУППЫ		46,00	-			-	-	-
		100М3								
76	Е1-1184	-УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ	91,50	9,69	3,49	887	567	320	11,20	1025
		:ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП		6,20	2,29			210	3,30	302
		100М3								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			17295	3413	2219		6662
			РУБ.					935		1335
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			17295	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			6765	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	1284		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	935		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	3413	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	4348	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			4550	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			2859	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		263
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	513	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			1610	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			21764	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		8260

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	4861	-		-
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.			21764	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		8260
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	4861	-		-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			30514	6075	4270		11941
			РУБ.					1818		2602
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			30514	-	-		-
		МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.			13096	-	-		-
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.			-	-	2452		-
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.			-	-	1818		-
		ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	6075	-		-
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА-	РУБ.			-	7893	-		-
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	РУБ.			6594	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			5045	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		462
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	907	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			2843	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			38402	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15005
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	8800	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			38402	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15005
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	8800	-		-

Главный инженер проекта С.Козлов

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА А.ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ А.БАЬКИНА

ПРОВЕРИЛ Л.МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: О.ГРИГОРЬЕВА

Подготовил

Проверил Г.БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 2)

```
1   Э3616' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' ' *
2   Ю' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 3-3' ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ВОД
        ОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ' С1.С2-НБК' КОЗЛОВ*
3   Н10=16,5*
4   Р ВОДОСНАБЖЕНИЕ#*
5   П ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ,ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД#*
6   Е22-43' 65*
7   Е22-46' 395*
8   Е22-356' 0,136*
9   Е22-359' 0,771*
10  Е23-4(А2=28,48)' 0,34' ' УПОРЫ БЕТОННЫЕ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ*
11  Е22-373' 3*
12  СТ130-2254(=19)' 3' 112' СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК 30Ч47БР Д200ММ' ШТ*
13  Е22-370' 2' ' УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ ПОВОРОТНЫХ ДИСКОВЫХ МТДЗР(Ф) Д100ММ*
14  Т23-07-01,П73(=19)' 2' 17,5.1,098' СТОИМОСТЬ ЗАТВОРОВ' ШТ*
15  Е22-395' 4*
16  С130-518(=19)' 4' ' СТОИМОСТЬ ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ*
17  Е22-446(А2=93)' 8*
18  С111-342' 32,4' ' СТОИМОСТЬ СКОБ ХОДОВЫХ*
19  Е11-6(А2=13,12)' 3,5' ' ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ*
20  Е11-83(А2=101,41)' 36' ' УСТРОЙСТВО ОТМОСТОК*
21  Е8-38(А2=33,53)' 0,6' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
22  С113-822' 6*
23  Е1-56(А3.1,15)(А4.1,1)' 7850*
24  Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 120*
25  С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 210' 0,29*
26  Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 120*
27  Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 240' ' + НЕДОБОР*
28  Е1-960' 800' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ*
29  Е1-968' 800+240*
30  Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 7850*
31  Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 120' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
32  Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ,ТОМ1,П4-20(=19)' 120' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*
33  С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 192' 0,29*
34  Е1-968' 120*
35  Е1-1184' 7850*
36  П ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ(ПОДАЮЩАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТИ)#*
37  Е22-41' 135*
38  Е22-356' 0,09*
39  Е16-28(=1)' 115*
40  Е23-109(А2=62,96)' 5*
41  С111-342' 22' ' СКОБЫ*
42  Е8-38(А2=33,53)' 0,4' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
43  Е11-83(А2=101,41)' 24' ' УСТРОЙСТВО ОТМОСТОК*
44  Е11-6(А2=13,12)' 2,4' ' ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ*
45  С113-822' 4*
46  Е1-56(А3.1,15)(А4.1,1)' 1600*
47  Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 40*
48  С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 70*
49  Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 40*
50  Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 50' ' + НЕДОБОР*
51  Е1-960' 170' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ*
52  Е1-968' 220*
53  Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 1600*
54  Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 40' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
55  Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20(=19)' 40' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*
```

```
    56  С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 64' 0,29*
    57  Е1-968' 40*
    58  Е1-1184' 1600*
    59  Р КАНАЛИЗАЦИЯ#*
    60  Е23-15' 52*
    61  Е23-16' 510*
    62  Е22-372' 1' ' УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ МТЗР(Ф) Д150ММ*
    63  Т ПР-Т23-07-01,П74(=19)' 1' 24,1,098' СТОИМОСТЬ ЗАТВОРА' ШТ*
    64  Е23-104(А2=62,96)' 40*
    65  С111-342' 200' ' СКОБЫ*
    66  Е11-6(А2=13,12)' 22,2*
    67  Е11-63(А2=101,41)' 222*
    68  Е8-38(А2=33,53)' 2,96' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
    69  С113-822' 37*
    70  С113-819' 9*
    71  Е1-56(А3.1,15)(А3.1,1)' 9150*
    72  Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 450*
    73  С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 787,5' 0,29*
    74  Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 450*
    75  Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 275' ' + НЕДОБОР*
    76  Е1-968' 990' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ*
    77  Е1-968' 990*275*
    78  Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 9150*
    79  Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 450' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
    80  Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20(=19)' 450' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*
    81  С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 720' 0,29*
    82  Е1-968' 450*
    83  Е1-1184' 9150*
    84  КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*
```

gost.e-ecolog.ru