УДК 696.487.1:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ФИКСАТОР КИПЯТИЛЬНИКОВ
Технические условия

ОСТ 1 00636-73

На 6 страницах

ОКП 75 9560

Введен впервые

Проверено в 1981 г.
Срок действия продлен до 01.07.87
Срок действия продлен до 01.07.92

Распоряжением Министерства **от** 28 августа 1973 г. **№** 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фиксатор кипятильников (в дальнейшем – фиксатор), предназначенный для фиксации кипятильников в буфетах самолетов и вертолетов.

Издание официальное ГР 2630 от 25.09.73 **Перепечатка воспрещена**

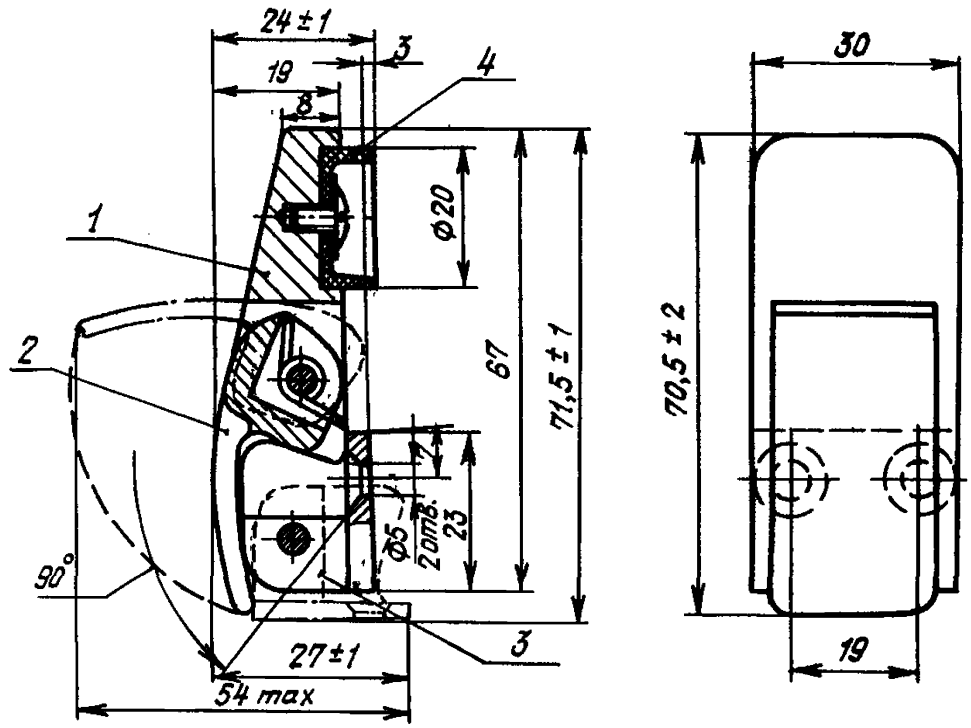
Инв. № дубликата 1418
Инв. № подлинника
Лит.изм. 2 8525 3 10954
№ изв.

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фиксатор должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утверждаемым в установленном порядке.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры фиксатора должны соответствовать указанным на чертеже.



1 – корпус; 2 – ручка; 3 – упор; 4 – амортизатор

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

1.4. Материалы и покрытия всех элементов фиксатора должны обеспечивать:

а) устойчивость к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60°С;

б) коррозионную стойкость при влажности окружающего воздуха 95 – 98% и температуре 40°С.

1.5. Фиксатор должен сохранять работоспособность после 10000 циклов срабатываний.

1.6. Масса фиксатора не должна быть более 0,14 кг.

Пример записи в технической документации фиксатора:

Фиксатор ОСТ 1 00636-73

Лит.изм. 2 | № изв. 8525
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 1418

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Фиксаторы предъявляются к сдаче партиями, количество в партии должно быть согласовано с заказчиком.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждый фиксатор из предъявленной к сдаче партии.

2.3. Приемо-сдаточные испытания должны состоять из:

- проверки внешней отделки и габаритно-присоединительных размеров;
- проверки массы;
- проверки работоспособности.

2.4. Периодические испытания фиксаторов проводятся один раз в год по графику, утвержденному руководителем предприятия-изготовителя.

2.5. Периодическим испытаниям подлежат два фиксатора из партии, прошедшие приемо-сдаточные испытания, по одному для ресурсных испытаний и испытаний на влагоустойчивость.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверка внешней отделки на отсутствие трещин, вмятин, заусенцев или других дефектов, ухудшающих внешний вид фиксатора, производится визуально.

Проверка габаритных и присоединительных размеров производится универсальным измерительным инструментом.

3.2. Проверку массы фиксатора производят взвешиванием на весах с точностью до 5 г.

3.3. Проверка работоспособности фиксатора производится следующим образом: отвести ручку вверх до упора и откинуть корпус, отпустить ручку (фиксатор открыт), отвести ручку вверх до упора, упор убрать внутрь корпуса (фиксатор закрыт). Нажатием на корпус закрыть фиксатор.

3.4. Ресурсные испытания проводят согласно п. 3.3 путем 10000 циклов срабатываний.

3.5. Испытания на влагоустойчивость проводятся выдержкой фиксатора в течение двух суток при температуре 40 °С, относительной влажности 95-98% и давлении 1000 гПа ± 40 гПа (750 мм рт. ст. ± 30 мм рт. ст.). По истечении двух суток произвести внешний осмотр и проверить работоспособность согласно п. 3.3 настоящего стандарта.

№ изм. 2
№ изв. 8525
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ и ХРАНЕНИЕ

4.1. Фиксатор должен маркироваться по действующему в отрасли документу.

4.2. Маркировка должна быть четкой и сохраняться в течение всего срока службы изделий

4.3. Все изделия перед упаковкой должны быть смазаны пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83.

4.4. Смазанные изделия должны быть обернуты парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-79.

4.5. Изделия при отправке должны быть вложены в деревянные ящики, изготовленные по ГОСТ 5959-80, тип 1, выстланные внутри парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-79.

4.6. Упаковка должна полностью предохранять изделия от повреждений при транспортировании.

4.7. Масса брутто ящика не должна быть более 30 кг.

4.8. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.

4.9. Антикоррозионное покрытие и упаковка должны предохранять фиксаторы от коррозии не менее чем 12 месяцев со дня их отгрузки предприятием-изготовителем при условии хранения в сухом закрытом помещении и сохранности упаковки.

4.10. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, удостоверяющий качество поставляемых фиксаторов и соответствие требованиям настоящего стандарта, и упаковочный лист со штампом технического контроля, подписанный ответственным упаковку.

В упаковочном листе должны быть указаны:

а) количество упакованных изделий;

б) дата изготовления и упаковки (месяц, год);

в) наименование и обозначение изделия

4.11. На ящике должны быть нанесены:

а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) наименование и обозначение изделия;

в) количество упакованных изделий.

4.12. Срок хранения и транспортирования - 3 г.

№ изм. | 2 | 3
№ изв. | 8525 | 10954
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие фиксаторов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий применения и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 9 лет с момента изготовления.

№ изм. 2
№ изв. 8525
Инв. №
Инв. №
gost.e-ecolog.ru