ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-6-15.95

ТРАССОВАЯ АЗС НА 50м³ ГОРЮЧЕГО С КОМПЛЕКСОМ БЫТОВЫХ УСЛУГ

АЛЬБОМ 4.

КМ2 - Конструкции металлические (здание станции) стр. 1... 15

Ц00419-04

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-6-15.95

ТРАССОВАЯ АЗС НА 50м³ ГОРЮЧЕГО С КОМПЛЕКСОМ БЫТОВЫХ УСЛУГ

АЛЬБОМ 4.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ.

Альбом 1	ПЗ	– Общая пояснительная записка
Альбом 2		Площадка АЗС
	ТК	– Технологические коммуникации
	АС1	– Архитектурно-строительные решения
	КМ1	– Конструкции металлические
	НВК	– Наружные сети водоснабжения и канализации
	ЭК	– Линии электропередач кабельные
	ЭГ	– Молниезащита и заземление
	ЭН	– Электроосвещение наружное
Альбом 3		Здание станции
	ТХ1	– Технология производства (техобслуживание, магазин запчастей)
	ТХ2	– Технология производства (буфет)
	ТХ3	– Технология производства (очистка стоков)
	АТХ3	– Автоматизация технологии производства (очистка стоков)
	АС2	– Архитектурно-строительные решения
	ОВ	– Отопление и вентиляция
	АОВ	– Автоматизация отопления и вентиляции
	ВК	– Внутренние водопровод и канализация
	ЭМ	– Электрооборудование силовое
	ЭО!	– Электроосвещение внутреннее
	СС	– Системы связи
	АУС	– Автоматизация устройств сигнализации
Альбом 4	КМ2	– Конструкции металлические (здание станции)
Альбом 5	АСИ	– Строительные изделия
Альбом 6		– Задания заводу изготовителю щитов
Альбом 7	СО	– Спецификации оборудования
Альбом 8	ВМ	– Ведомости потребности в материалах
Альбом 9	С	– Сметы (книги 1;2)

Применённые материалы : Типовой проект 704-1-160.83 "Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емк. 10м³"
Альбом 1, Альбом III (Поставщик ГП ЦПП г. Москва)

Разработан :
Акционерным обществом "Озон"
Генеральный директор А.М. Мухтер
Главный инженер В.А. Константинов
Главный инженер проекта Е.И. Писаренко

Утверждён :
Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности
письмом от 30.08.95г. №ЕР1877-19/09
Введён в действие АО "Озон"
приказом от 30.08.95г. № 63-Н
Срок действия 2000 г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончание)	
4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
5	Схемы расположения колонн, балок и прогонов покрытия	
6	Схема расположения профилированного настила	
7	Схема расположения элементов наружного фахверка	
8	Схема расположения элементов фахверка перегородок	
9	Узел 1	
10	Узлы 2, 3	
11	Узлы 4...9	
12	Узел 10	
13	Узлы 11...20	
14	Узлы 21...29	

Нагрузки, кПа

N п/п	Наименование	Нормат. нагрузки	Коэф. надежн.	Расчетн. нагрузки
1	Покрытие			
1.1	Защитный слой из гравия	0.2	1.3	0.26
1.2	Водоизоляционный слой из 4-слоев рубероида	0.15	1.3	0.20
1.3	Утеплитель из минераловатных плит γ=200кг/м^3; 150мм	0.3	1.3	0.39
1.4	Пароизоляция	0.05	1.3	0.06
1.5	Профилированный настил	0.1	1.05	0.11
2	Ветровая по I району	0.23	1.4	0.32
3	Снеговая по III району	1.0	1.4	1.4

1. Чертежи марки "КМ" разработаны в соответствии с:
- технологическими заданиями;
- чертежами комплекта "АС";
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, соответствующий абсолютной отметке по генплану [ ]

3. Настоящие рабочие чертежи разработаны на стадии "КМ" и являются основанием для разработки деталировочных чертежей марки "КМД".

4. Материалы для ручной и механизированной сварки принимать в соответствии с таблицей 55 СНиП II-23-81.

5. Соединения выполнять на болтах нормальной точности класса 5.8 по ГОСТ 15591-70.

6. В узлах и деталях металлоконструкций даны решения соединения элементов: размеры сварных швов определяются при разработке чертежей "КМД" по опорным усилиям, указанным в таблице "Ведомость элементов". Минимальное усилие для расчета соединения элементов - 30.0кН.

7. Все неоцинкованные металлические конструкции окрашиваются двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) общей толщиной 50-60мкм.

8. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ". Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 3.0301-87 "Несущие и ограждающие конструкции.

9. Стальные конструкции, за исключением стеновых панелей, огрунтовать в заводских условиях двумя слоями грунтовки ГФ-020 (ГОСТ 25129-88), при этом степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-80). Последующую антикоррозионную защиту см. комплект "АС".

Технические решения, принятые в настоящем проекте (комплекте рабочих чертежей), соответствуют требованиям экологических, санитарно - гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

"___"_____19__г.

Главный инженер проекта _____/ Писаренко Е.И/

						Привязан	
							Листов
Инв.N							
						Т.П. 503-6-15.95-КМ2	
						Трассовая АЗС на 50 м^3 горючего с комплексом бытовых услуг	
Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подп.	Дата		
ГИП		Писаренко				Здание станции	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 14
Нач. АСО		Ермолович					
Гл. спец.		Юзик					
Нач. сек		Вознюк				Общие данные	OZONE ОЗОН
Проверил		Юзик					
Н. контр.		Вознюк					

Инв N 40419-04 3 Формат А2

Техническая спецификация металла (начало).

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N N по порядку	Код: Марки металла	Код: Вида профиля	Код: Технической характеристики	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Колонны (526111)	Балки покрытия (526153)	Прогоны (526170)	Настил покрытия (528533)	Фахверк (526112)			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			15	16	17	18	19	20
Сталь горячекатаная. Швеллеры. ГОСТ 8240-89	С245 ГОСТ 27772-88	С30	1		2631	5170				2.31						2.31					
		С22	2		2625	5170					2.84					2.84					
	Итого		3	1293						2.31	2.84					5.15					
Всего профиля			4							2.31	2.84					5.15					
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	I30Б1	5		2824	5170				0.40						0.40					
	Итого		6	1293						0.40						0.40					
Всего профиля			7																		
Уголки стальные горячекатаные равнополочные. ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	L 100х100х7	8		2120	8140			0.04	0.04			0.54			0.62					
	Итого		9	1293					0.04	0.04			0.54			0.62					
	С235 ГОСТ 27772-88	L 63х63х5	10		2120	8140			0.01	0.01		0.02	0.93			0.97					
	Итого		11	1145					0.01	0.01		0.02	0.93			0.97					
Всего профиля			12						0.05	0.05		0.02	1.47			1.59					
Профили гнутые замкнутые сварные квадратные ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	Гн.□120х120х4	13		7888	8030			0.51				0.11			0.62					
	Итого		14	1457					0.51				0.11			0.62					
Всего профиля			15						0.51				0.11			0.62					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные. ГОСТ8278-83.	С235 ГОСТ 27772-88	Гн.С 160х80х4	16		7434	8030							1.83			1.83					
	Итого		17	1145									1.83			1.83					
Всего профиля			18										1.83			1.83					

					Т.П. 503-6-15.95-КМ2
					Трассовая АЗС на 50 м³ горячего с комплексом бытовых услуг
Привязан	Нач. АСО	Ермолович			Здание станции — Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
	Гл. спец.	Шозик			
	Нач. сект.	Вознюк			
	Вед. инж.	Моисеева			Техническая спецификация металла (начало). — ozone озон
Инв.N	Проверил	Вознюк			
	Н. контр.	Вознюк			

Инв.N Ц00419-04 — 4 — Формат А2

Техническая спецификация металла (окончание).

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N N по порядку	Код: Марки металла	Код: Вида профиля	Код: Технической характеристики	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Колонны	Балки покрытия	Прогоны	Настил покрытия	Фахверк			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
									Код элемента конструкций: 526111	526153	526170	528533	526112								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			15	16	17	18	19	20
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-74	С245 ГОСТ 27772-88	t16	19		7115	8270			0.22												
		t10	20		7115	8270			0.19	0.04						0.23					
	Итого		21	1293					0.41	0.04						0.45					
	С235 ГОСТ 27772-88	t6	22		7115	5090			0.01				0.01			0.02					
		t4	23		7115	5090						0.05				0.05					
	Итого		24	1145					0.01			0.05	0.01			0.07					
Всего профиля			25						0.42	0.04		0.05	0.01			0.52					
Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства ГОСТ 24045-86	С235 ГОСТ 27772-88	Н57-750-0.8	26									1.70				1.70					
	Итого		27	1145								1.70				1.70					
Всего профиля			28									1.70				1.70					
Итого масса металла			29						0.98	2.80	2.84	1.77	3.42			11.81					
Стеновые панели	листы АС-		30													3.44					
Подвесной потолок	листы АС-		31													1.67					
Всего масса металла			32													16.92					
В том числе по маркам	С255		33						0.51				0.11			0.62					
	С245		34						0.45	2.79	2.84		0.54			6.62					
	С235		35						0.02	0.01		1.77	2.77			4.57					
РАЗВЕРНУТАЯ ПЛОЩАДЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ОКРАСКЕ 414,9 м²																					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

						Т.П. 503-6-15.95-КМ2	
						Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг	
Привязан						Здание станции	Стадия: Р; Лист: 3; Листов:
						Техническая спецификация металла (окончание).	OZONE ОЗОН
Инв.N							

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. АСО		Ермолович			
Гл. спец.		Юзик			
Нач. сект.		Вознюк			
Вед. инж.		Комсеева			
Проверил		Вознюк			
Н. контр.		Вознюк			

Инв.N 4503419-24 5 Формат А2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта N 01-09	Позиции по Прейскуранту N 01-09	N N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т													Всего с учетом 1% на массу наплав. металла	Серии типовых конструкций
				Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей стали											Всего		
					Балки и швеллеры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Колонны		1	526111			0.05			0.43			0.53			1.01	1.02		
Балки покрытия		2	526153		2.79	0.05			0.04						2.88	2.91		
Прогоны		3	526170		2.93										2.93	2.96		
Настил покрытия		4	528533			0.02			0.05			1.75			1.82	1.84		
Фахверк		5	526112			1.51			0.01			2.00			3.52	3.56		
Стеновые панели		6	528414											3.54	3.54	3.58		
Переплеты		7												1.72	1.72	1.74		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		8			5.72	1.63			0.53			4.28		5.26	17.42	17.61		
Итого с учетом отходов 3,7%		9			5.93	1.69			0.55			4.44		5.45	18.06			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		10			5.93	1.69			0.55			4.44		5.45	18.06			
Разница приведенной и натуральной массы		11																
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3.7% на отходы		12																
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ27772-88 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3.7% на отходы		13																
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы металла в чертежах КМД и 3,7% на отходы		14																

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

							Т.П. 503-6-15.95-КМ2		
							Трассовая АЗС на 50 м³ горячего с комплексом бытовых услуг		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		Здание станции	Стадия	Лист	Листов
Нач. АСО		Ермолович						Р	4	
Гл. спец.		Цюзик								
Нач. сект.		Вознек								
Вед. инж.		Моисеева					Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	OZONE ОЗОН		
Проверил		Вознек								
Н. контр.		Вознек								

Привязан

Инв.N

Цена 4 ЦОП 13-17 5 Формат А2

Схема расположения колонн.

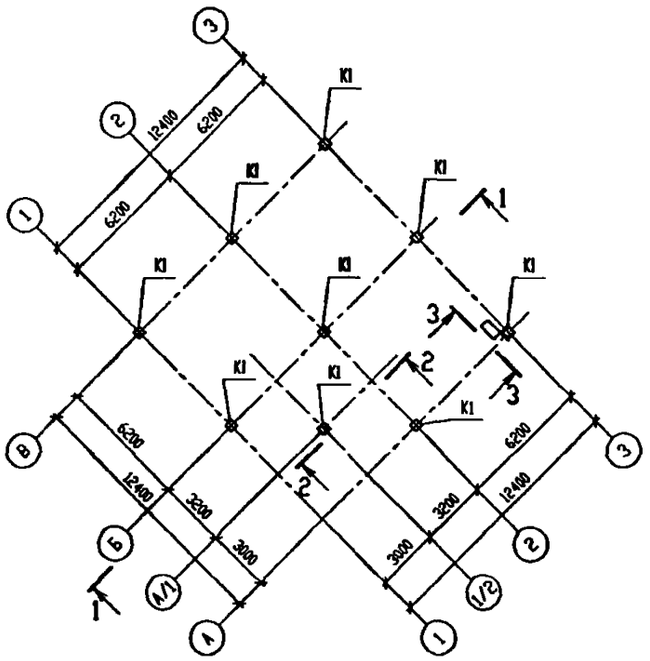
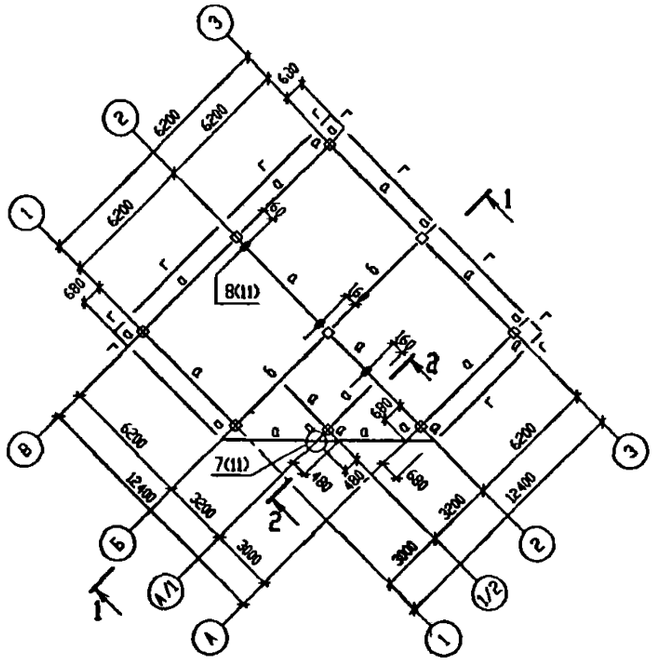


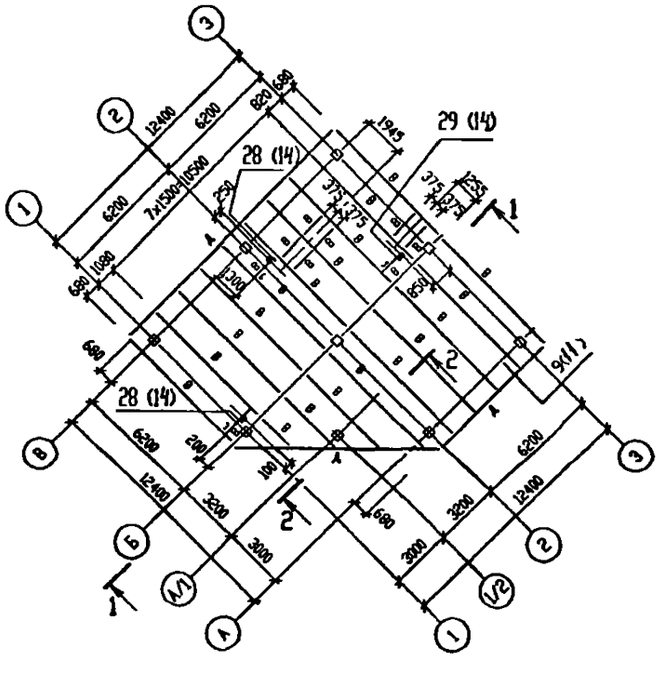
Схема расположения балок покрытия.



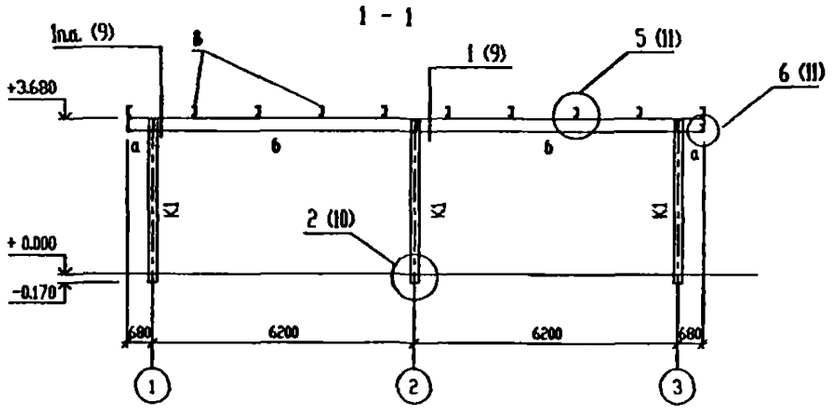
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение: Эскиз	Поз	Состав	Опорные усилия: M кНм	N кН	Q кН	Группа констр	Марка металла	Примечание
а	[		[30	4.4		4.1	2	С245	
б	I		I30Б1	70.0		66.8			
в	[		[22			24			
г	[		Гн.[160х80х4				4	С235	констр.
А	L		L 63х63х5						констр.
К1	□		Гн.□120х120х4	44	121.2		3	С255	

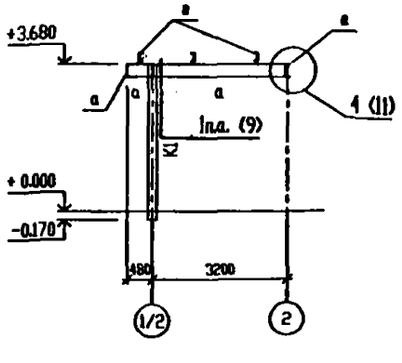
Схема расположения прогонов покрытия.



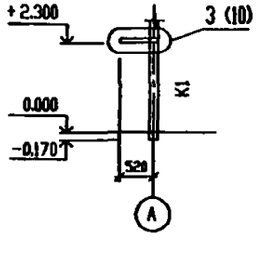
1 - 1



2 - 2



3 - 3

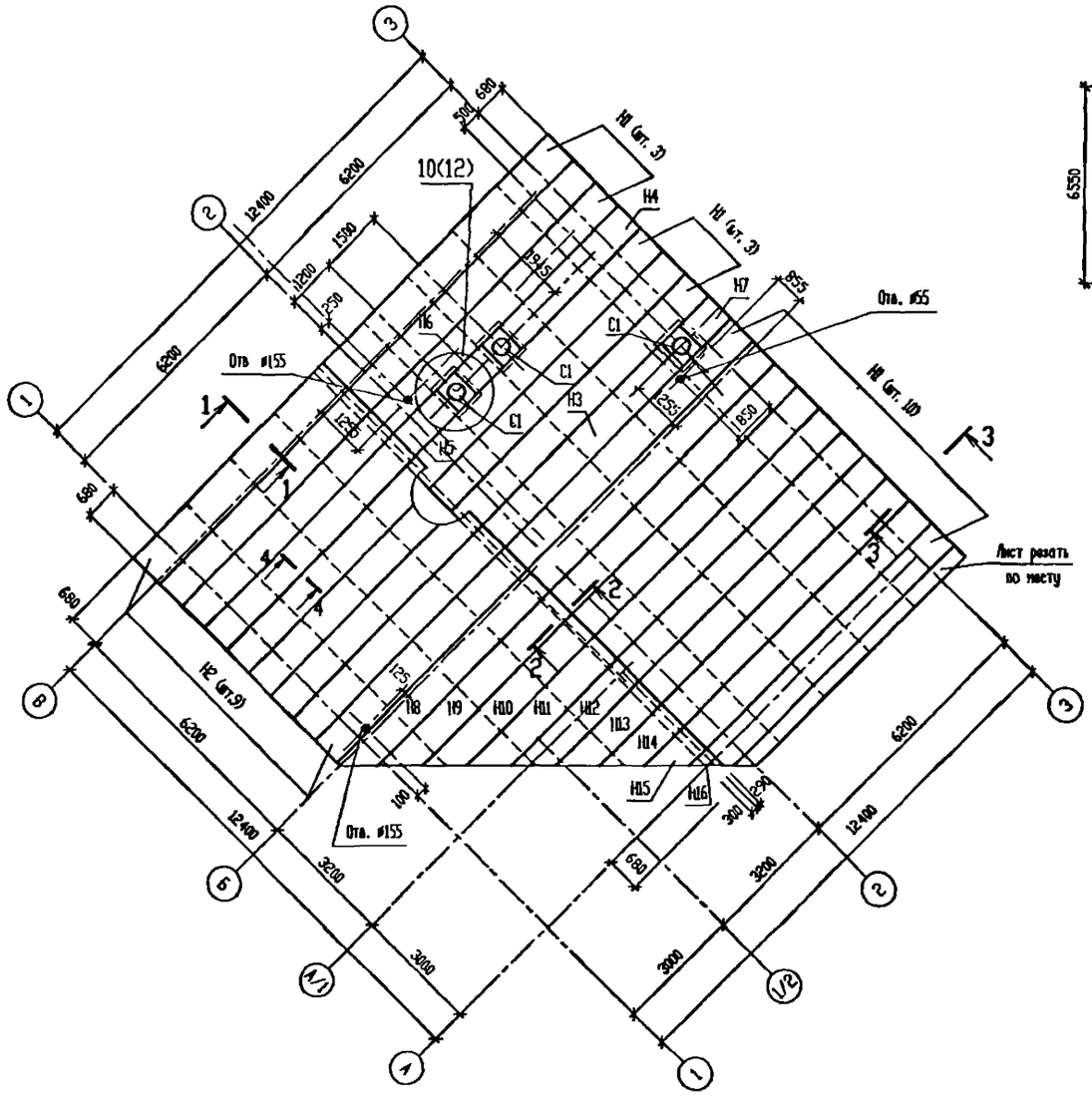


В опорном узле "2" базу колонны после монтажа обетонировать бетоном класса В15 до отм. -0.030. Расход бетона составляет 0,45м³

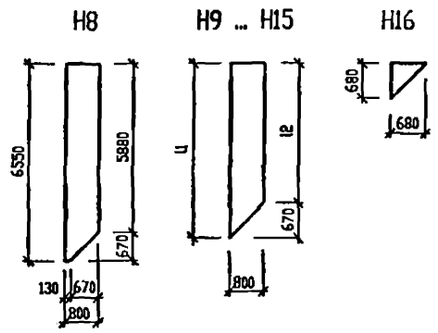
								Т.П. 503-6-15.95-КМ2			
								Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг			
Привязан							Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание станции	Стадия	Лист	Листов
							Нач. АСО		Ермолович					Р	5	
							Гл. спец.		Цозик							
							Нач. сект.		Вознюк				Схемы расположения колонн, балок и прогонов покрытия	OZONE ОЗОН		
Инв.N							Вед. инж.		Маисеева							
							Проверил		Вознюк							
							Н. контр.		Вознюк							

Инв. № 11004619-06 7 Формат А2

Схема расположения профилированного настила.



Схемы раскройки листов



Марка	l1	l2
Н9	5930	5130
Н10	5180	4380
Н11	4430	3630
Н12	3680	2880
Н13	2930	2130
Н14	2180	1380
Н15	1430	630

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение: Эскиз	Поз	Состав	Опорные усилия: M тс.м	N тс	Q тс	Группа констр.	Марка металла	Примечание
Н1	Н57-750-0.8 ГОСТ 24045-86 l=7800						4	С235	шт.18
Н2	l=6550								шт.9
Н3	l=6370								шт.1
Н4	l=3930								шт.1
Н5	l=1870								шт.1
Н6	l=1000								шт.1
Н7	l=930								шт.1
Н8	Н57-750-0.8 ГОСТ 24045-86 см лист 6								шт.1
Н9									шт.1
Н10									шт.1
Н11									шт 1
Н12									шт.1
Н13									шт.1
Н14									шт.1
Н15									шт.1
Н16									
С1	Стакан С1 лист 12								шт.3

1. Профлист крепится самонарезающими винтами 4.8х25 по ТУ 67-269-78 с уплотняющими шайбами ШУ-6 по ТУ 36-2130-78. К крайним прогонам профлист крепится в каждой волне, на промежуточных прогонах - через волну. Между собой профлисты соединяются комбинированными заклепками ЗЛ-12 по ТУ 36-2088-85 с шагом 500мм.
2. Отверстия ø55, ø155 вырезать по месту.

Привязан

Инв.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач. АСО		Громадович			
Гл. спец.		Цозик			
Нач. сект.		Вознек			
Вед. инж.		Моисеева			
Проверил		Вознек			
Н. контр.		Вознек			

Т.П. 503-6-15.95-КМ1

Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг

Здание станции

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Схема расположения профилированного настила.

OZONE ОЗОН

Инв.N 11.0ПИ19-04 8

Формат А2

Схема расположения элементов фахверка по оси "В".

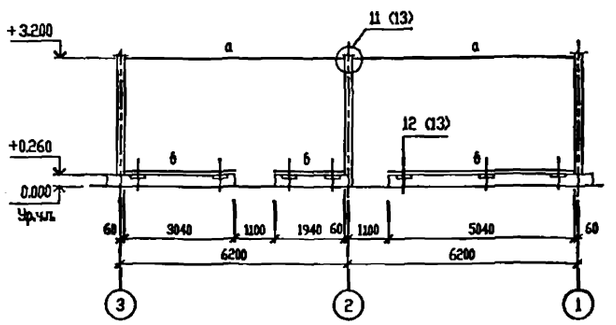
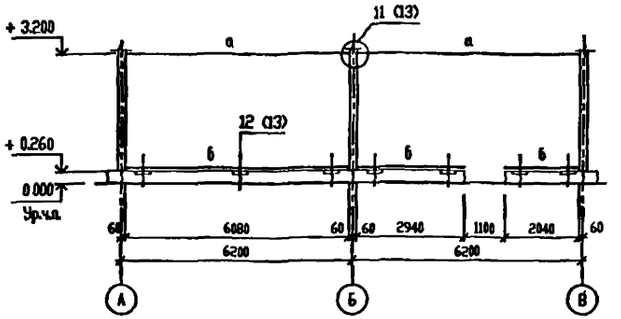


Схема расположения элементов фахверка по оси "3".



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение: Эскиз	Поз	Состав	Опорные усилия: M тс.м	N тс	Q тс	Группа констр.	Марка металла	Примечание
а			Гн.[160х80х4				4	С235	
б	2 1	1	Гн.[160х80х4						
		2	L 63х63х5						
в			L 63х63х5						
г			L 63х63х5						
А			Гн.□120х120х4					С255	
в			Гн.[160х80х4					С235	

Схема расположения элементов фахверка по оси "1".

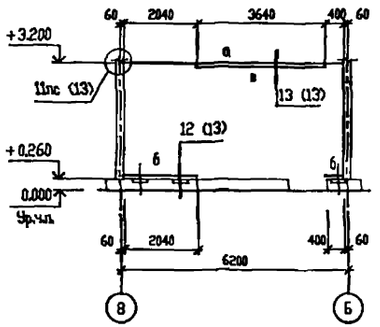


Схема расположения элементов фахверка по оси "Б".

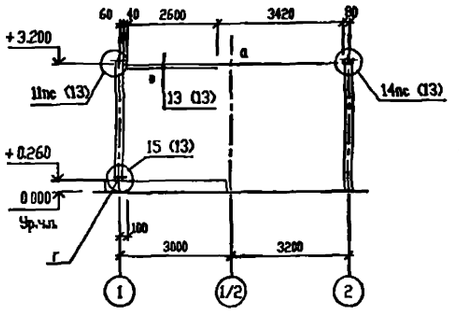


Схема расположения элементов фахверка по оси "1/2".

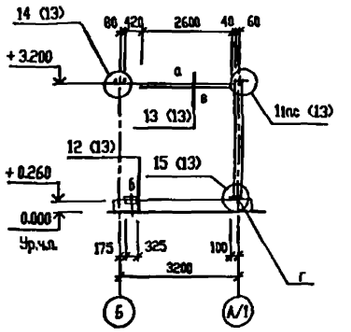


Схема расположения элементов фахверка по оси "А".

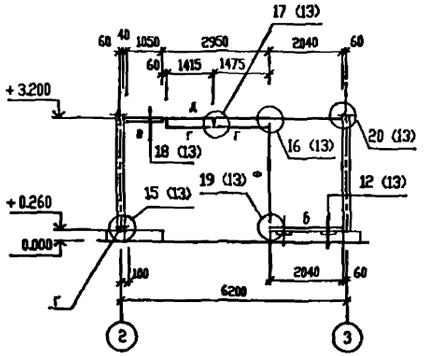


Схема расположения элементов фахверка по оси "2".

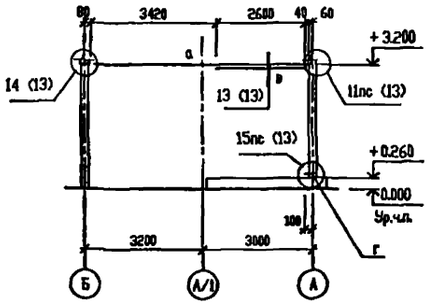
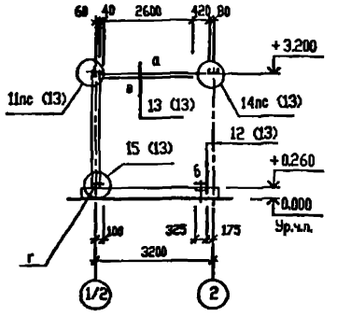


Схема расположения элементов фахверка по оси "А/1".



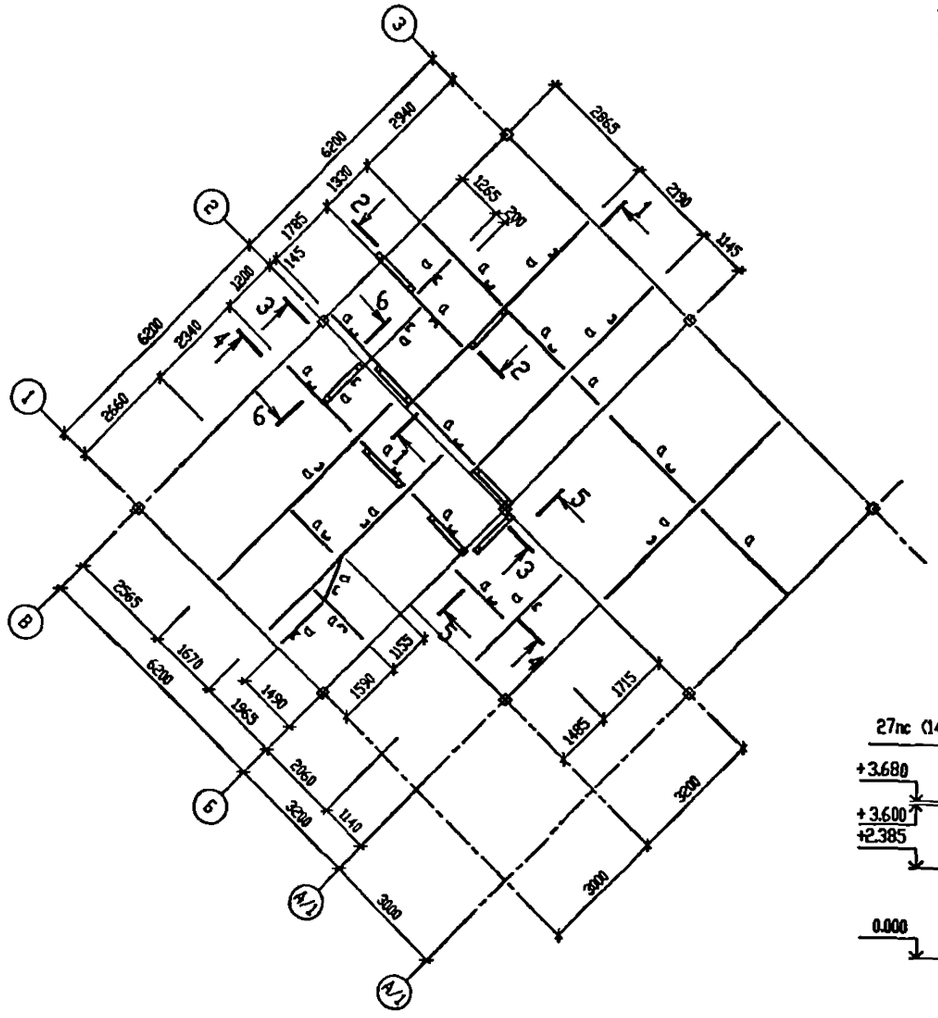
								Т.П. 503-6-15.95-КМ2	
								Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг	
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Здание станции	Стадия: Р; Лист: 7; Листов:
Нач. АСО		Ермолович							
Гл. спец.		Цозик							
Нач. сект.		Возняк							
Вед. инж.		Моисеева						Схемы расположения элементов наружного фахверка	OZONE ОЗОН
Проверил		Возняк							
Н. контр.		Возняк							

Привязан

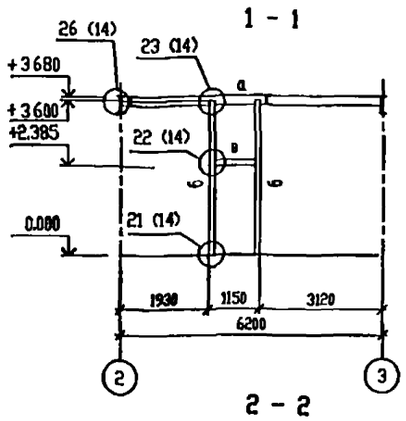
Инв. №

инв. № 420419-04 9 Формат А2

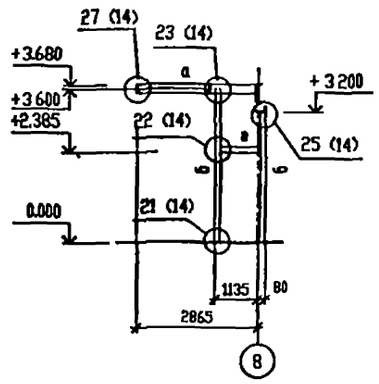
Схема расположения элементов фахверка перегородок.



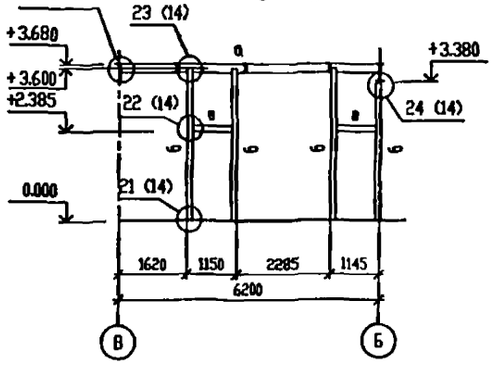
1 - 1



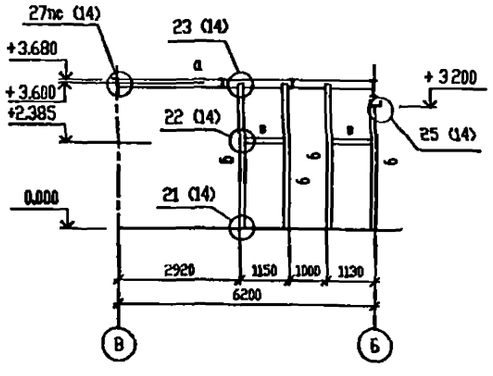
2 - 2



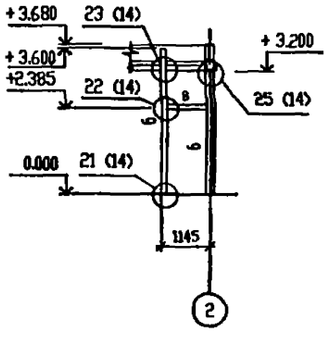
3 - 3



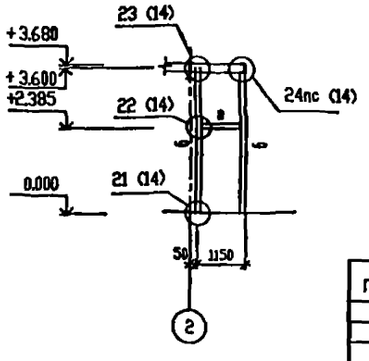
4 - 4



5 - 5



6 - 6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M тс·м	N тс	Q тс			
а	[		Гн [160х80х4				4	С235	
б	▯		2 L 63х63х5						
в	L		L 63х63х5						

Привязан				Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Нач. АСО		Ермолович			
				Гл. спец.		Цузик			
				Нач. сект.		Вознюк			
				Под. инж.		Моисеева			
				Проверил		Вознюк			
Инв.N				Н. контр.		Вознюк			

Т.П. 503-6-15.95-КМ2

Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг

Здание станции

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

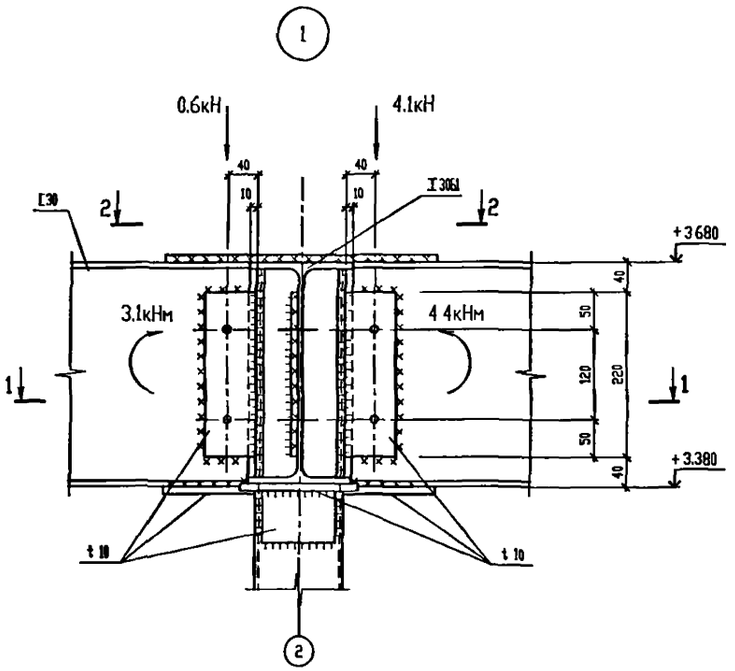
Схема расположения элементов фахверка перегородок.

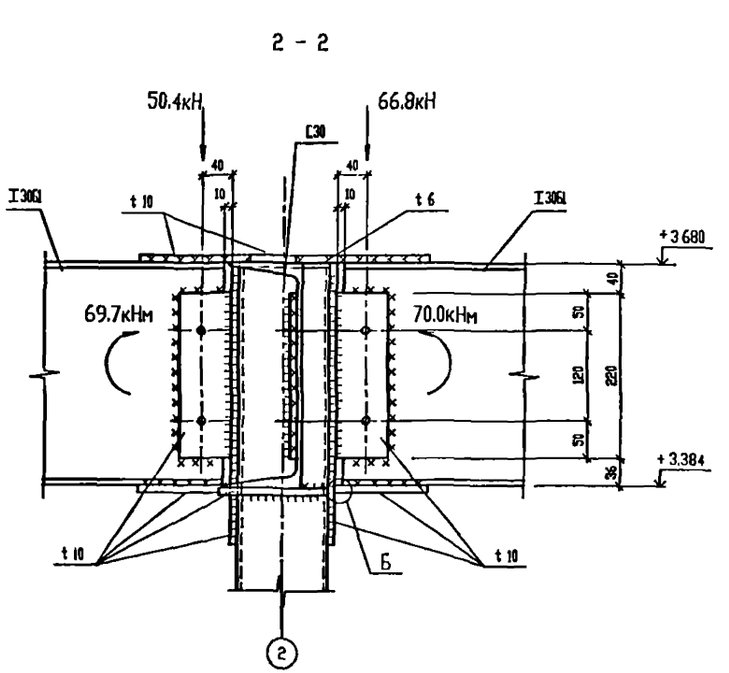
OZONE ОЗОН

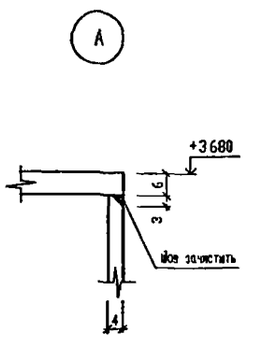
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

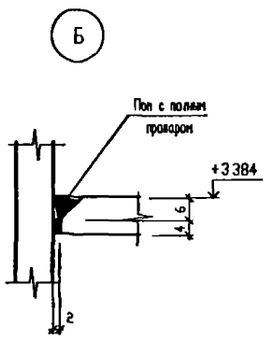
Инв. N 40049-04 10

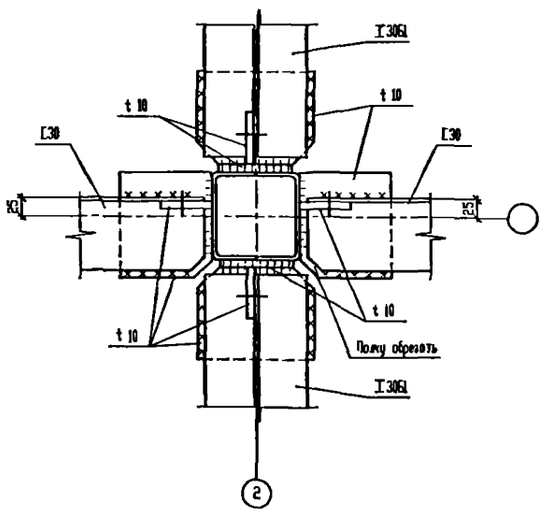
Формат А2

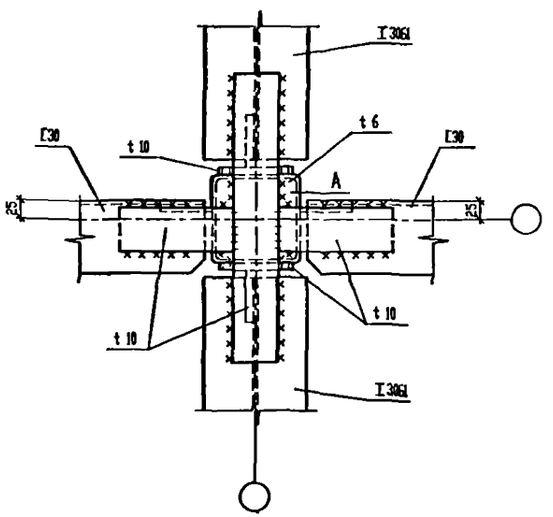












							Т.П. 503-6-15.95-КМ2		
							Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг		
Изм	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Нач. АСО		Ермолович					Здание станции	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.		Цозик						Р	9	
Нач. сект.		Возняк								
Вед. инж.		Моисеева					Узел 1.	OZONE ОЗОН		
Проверил		Возняк								
Н. контр.		Возняк								

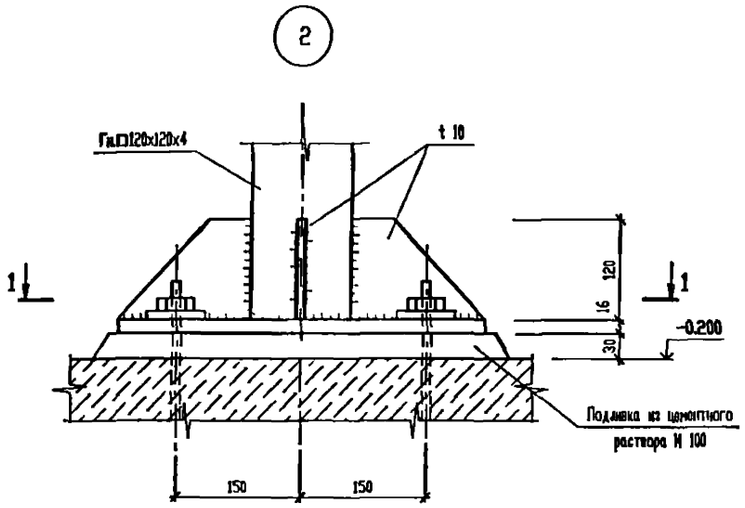
Привязан

Инв.N

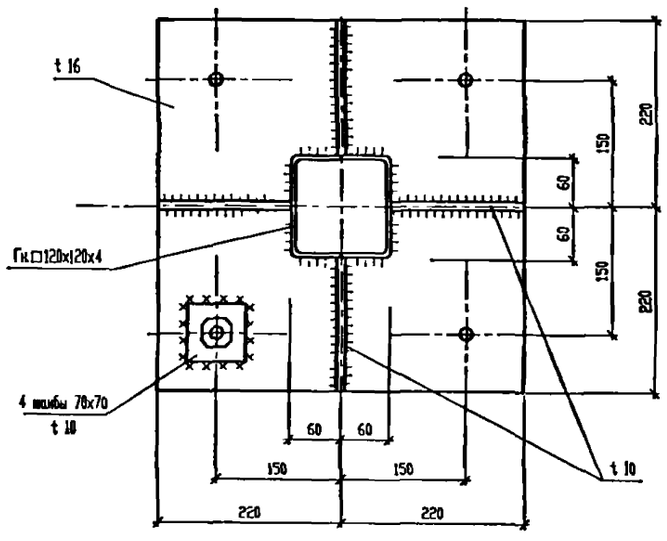
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

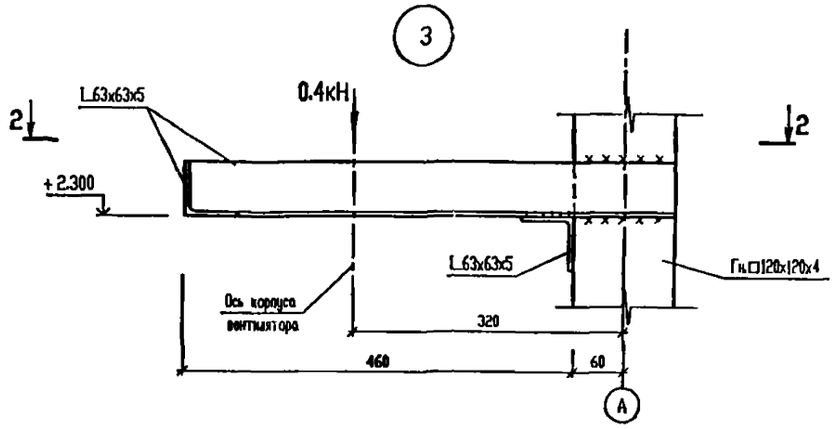
Инв № 4004-19-04 41

Формат А2

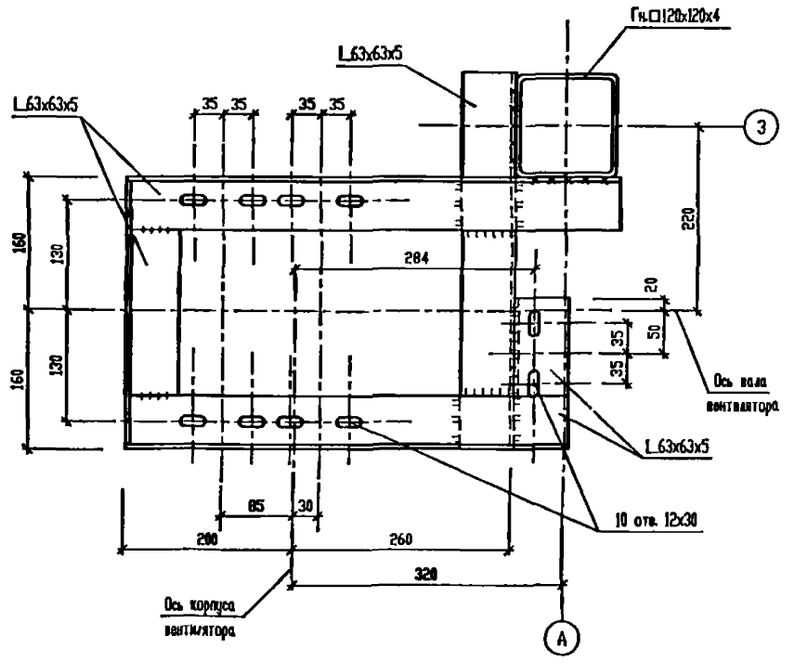


1 - 1





2 - 2



Инв N подл. | Подпись и дата | Взам. инв N

							Т.П. 503-6-15.95-КМ2
							Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг
Изм	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		
Нач. АСО		Гриколович				Здание станции	Стадия: Р; Лист: 10; Листов:
Гл. спец.		Цозик					
Нач. сект.		Вознюк					
Вод. инж.		Моисеева				Узлы 2, 3	OZONE ОЗОН
Проверил		Вознюк					
Н. контр.		Вознюк					

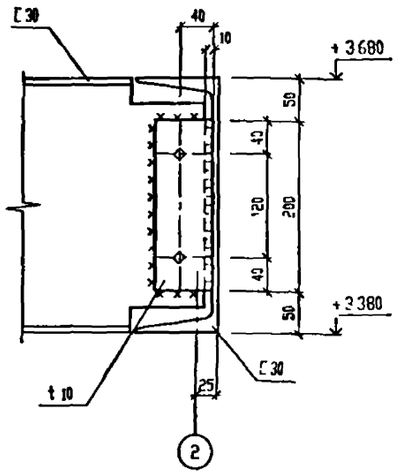
Привязан

Инв.N

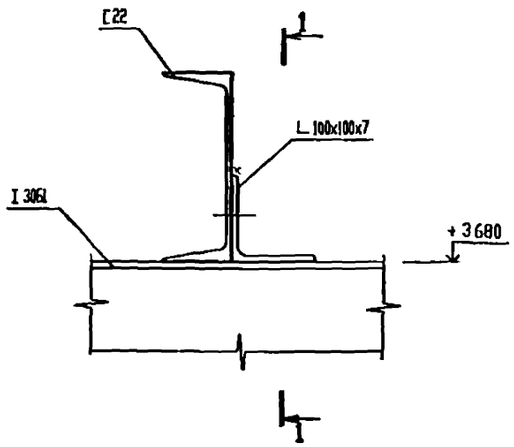
инв N 400419-04

Формат А2

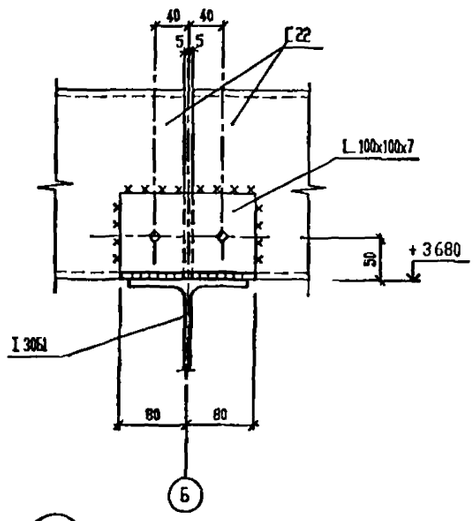
4



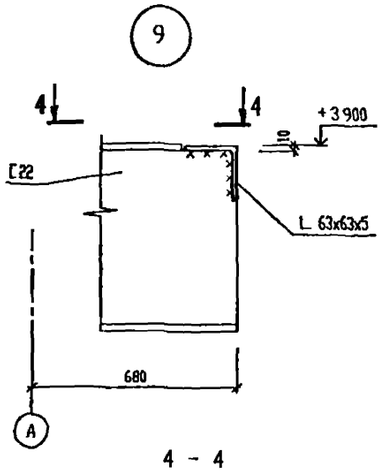
5



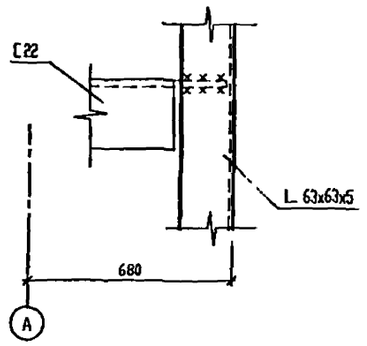
1 - 1



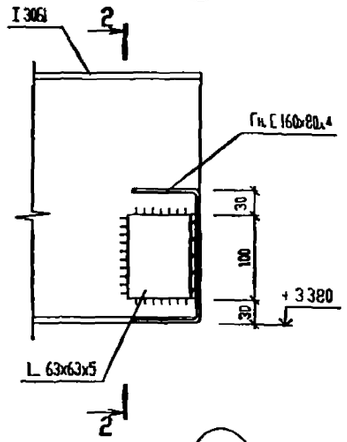
9



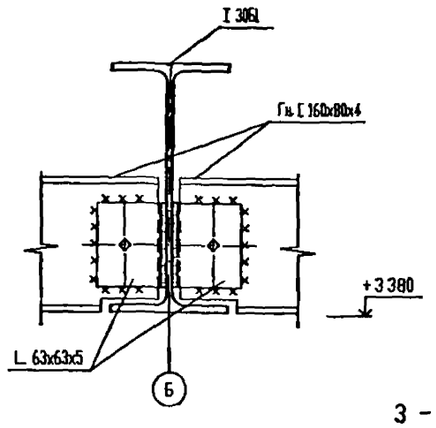
4 - 4



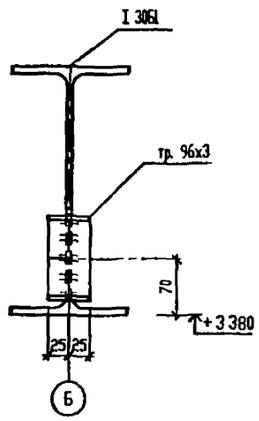
6



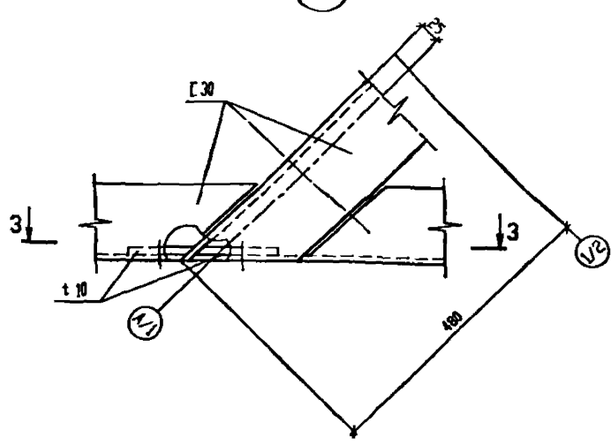
2 - 2



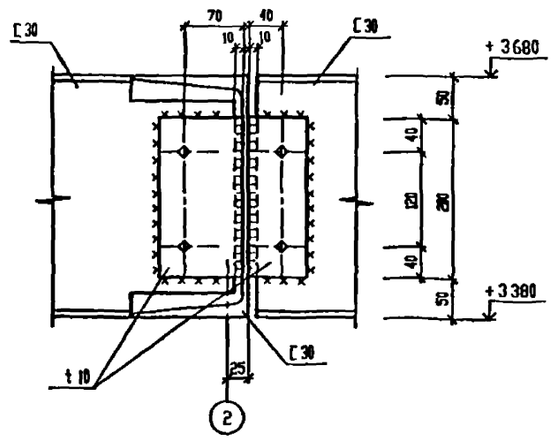
8



7



3 - 3

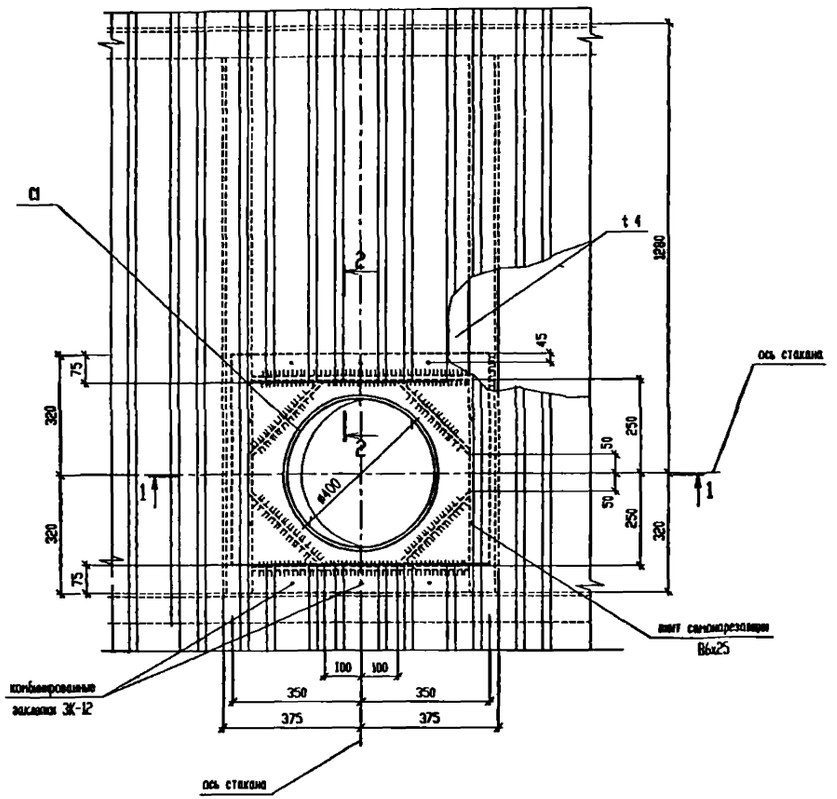


						Т.П. 503-6-15.95-КМ2	
						Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг	
Привязан						Здание станции	Стадия: Р; Лист: 11; Листов:
						Узлы 4 9.	ozone 22 озон
Инв.N							

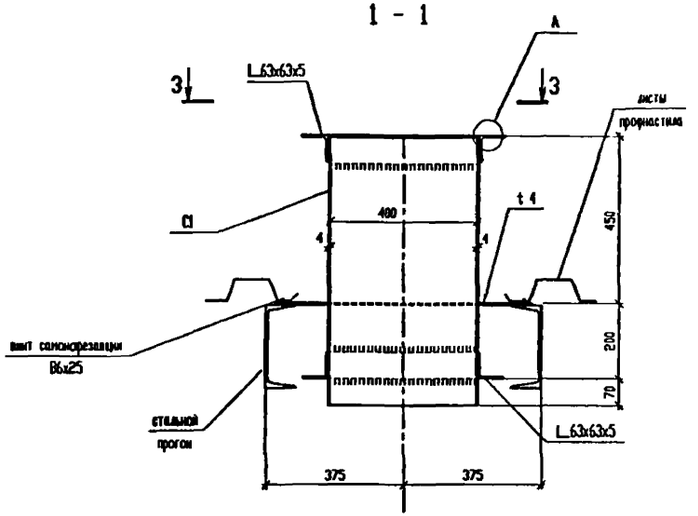
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. АГО		Грилович			
Гл. спец.		Цозик			
Нач. сект.		Возняк			
Вед. инж.		Моисеова			
Проверил		Возняк			
Н. контр.		Возняк			

инв. №0949-04 13 Формат А2

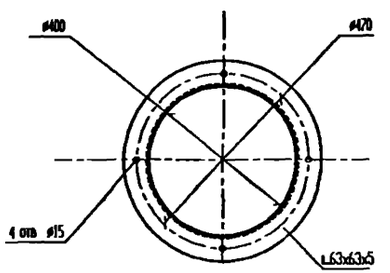
10



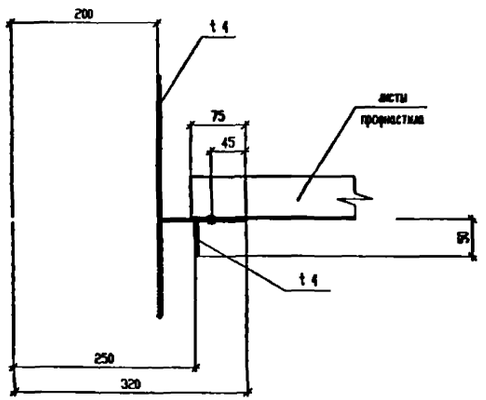
1 - 1



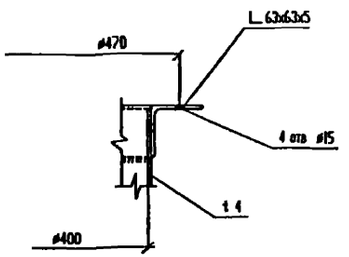
3 - 3



2 - 2



А



						Т.П. 503-6-15.95-КМ2	
						Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг	
Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подп.	Дата		
Нач. АСО		Ермолович				Здание станции	Стадия: Р; Лист: 12; Листов:
Гл. спец.		Цозик					
Нач.сек.		Вознак					
Инженер		Соловникова				Узел 10	OZONE ОЗОН
Проверил		Вознак					
Н. контр.		Цозик					

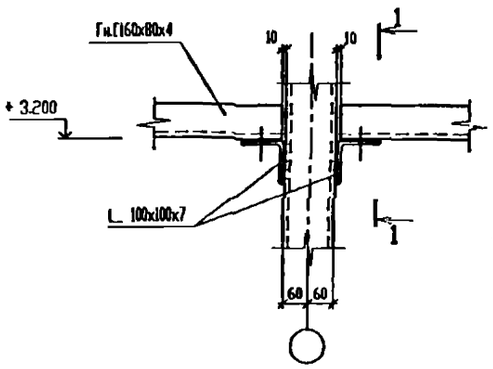
Привязан

Инв N

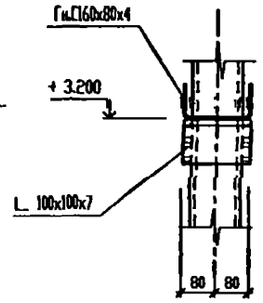
Инв N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв N°

Заказ U 00149-01 14 Формат А2

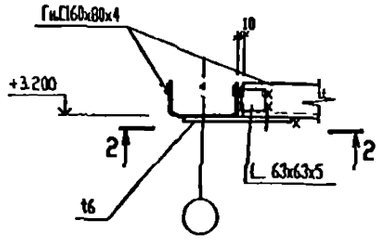
11



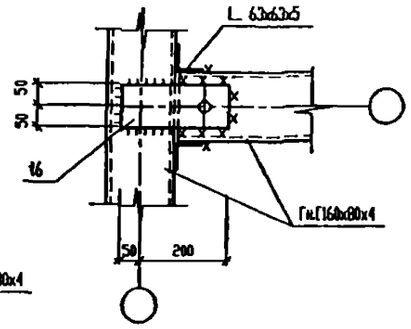
1 - 1



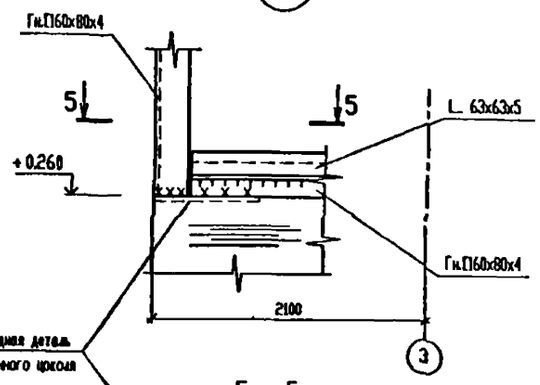
14



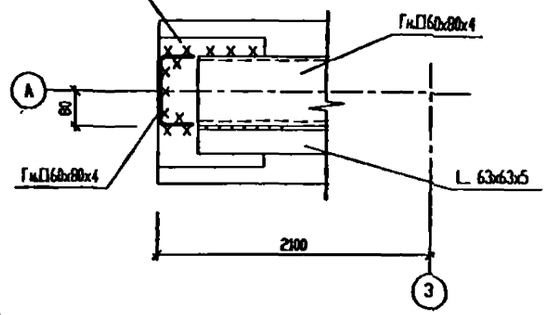
2 - 2



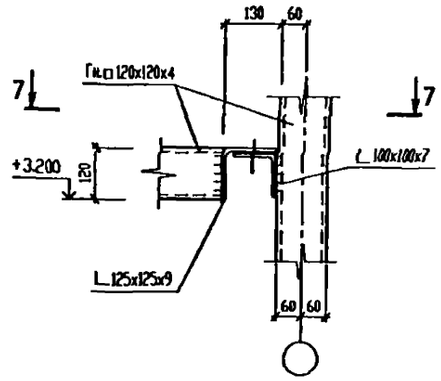
19



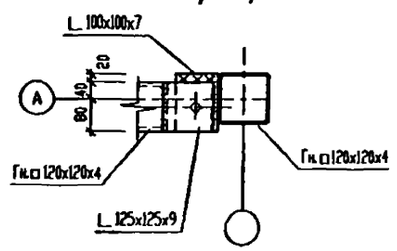
5 - 5



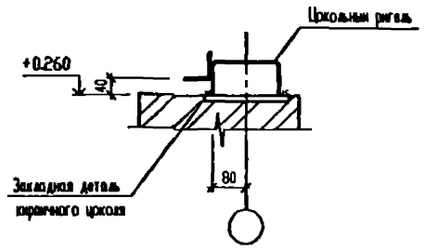
20



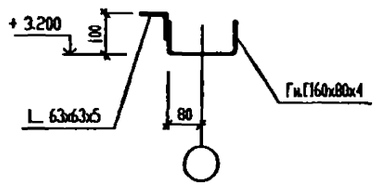
7 - 7



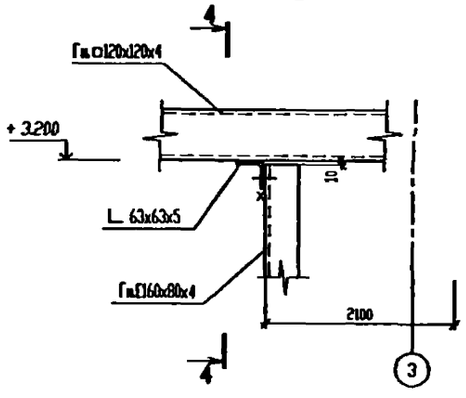
12



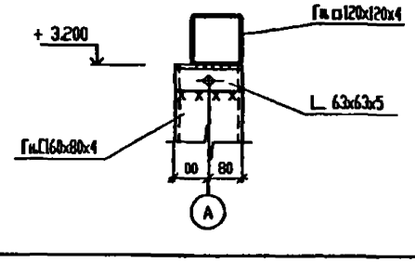
13



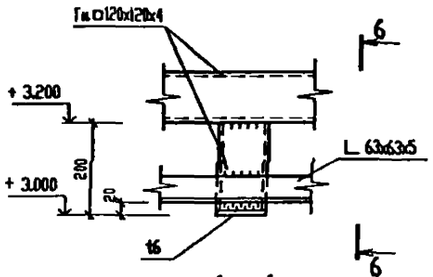
16



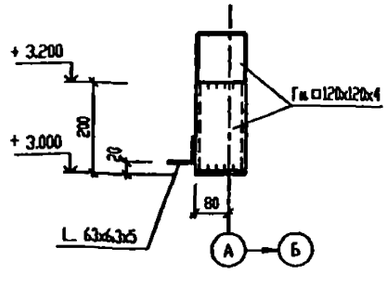
4 - 4



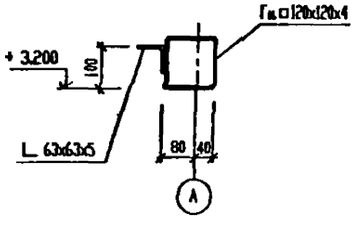
17



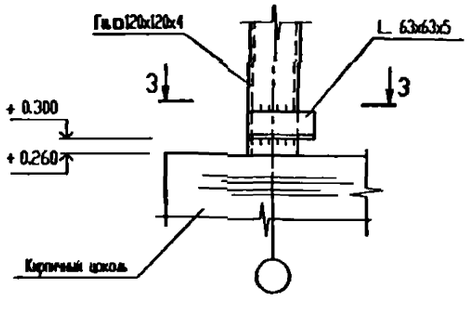
6 - 6



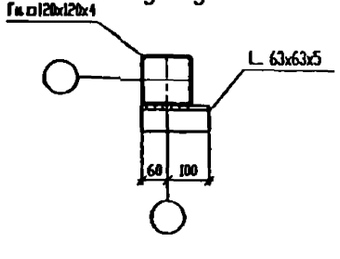
18



15



3 - 3

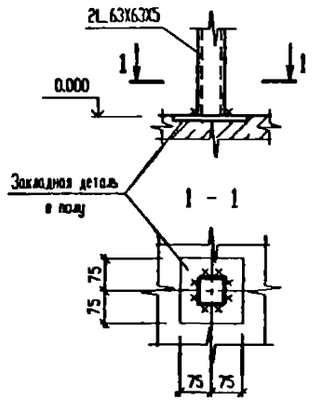


Привязан							Т.П. 503-6-15.95-КМ2			
							Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг			
							Здание станции	Стадия	Лист	Листов
								Р	13	
							Узлы 11 ... 20.	OZONE ОЗОН		
Инв.N										

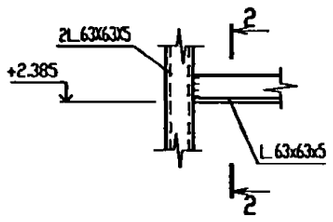
Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подп.	Дата
Нач. АСО		Ермолович			
Гл. спец.		Цозик			
Нач. сект.		Вознюк			
Вед. инж.		Моисеева			
Проверил		Вознюк			
Н. контр.		Вознюк			

Формат А2

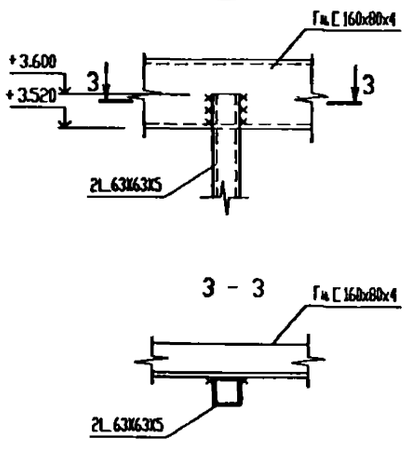
21



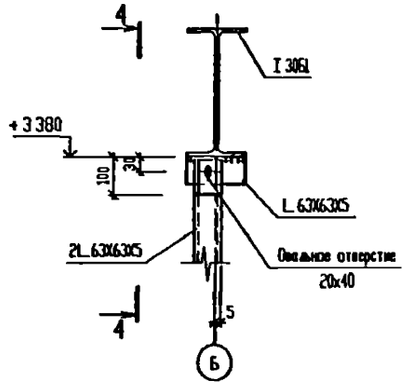
22



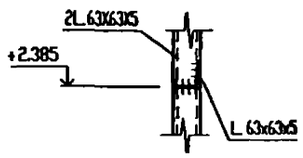
23



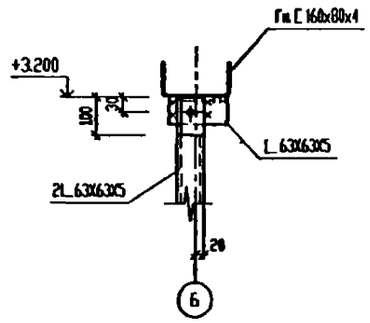
24



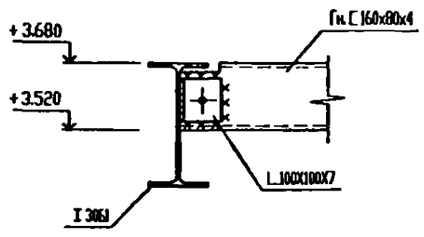
2 - 2



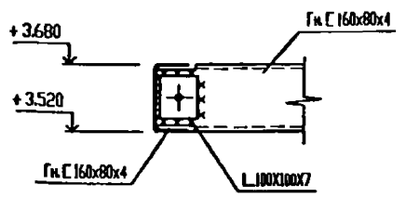
25



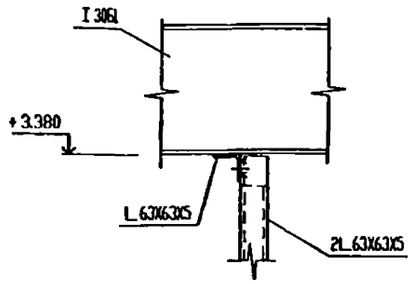
26



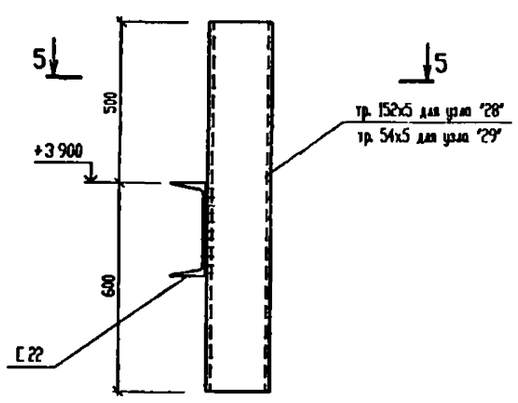
27



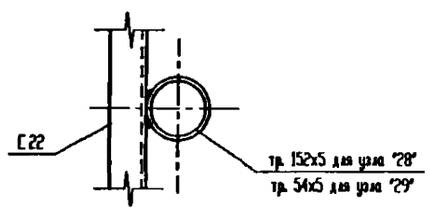
4 - 4



28 29



5 - 5



						Т.П. 503-6-15.95-КМ2	
						Трассовая АЗС на 50 м³ горючего с комплексом бытовых услуг	
Привязан		Нач. АСО	Ермолович			Здание станции	Стадия: Р; Лист: 14; Листов:
		Гл. спец.	Цозик				
		Нач. сект.	Вознюк				
		Вед. инж.	Моисеева			Узлы 21 ... 29	OZONE ОЗОН
Инв.N		Проверил	Вознюк				
		Н. контр.	Вознюк				
		Изм. Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

gost.e-ecolog.ru

Инв.N 4/00113-КМ

Формат А2