ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-32.90

ЭСТАКАДА СЛИВА МАЗУТА НА 4 ВАГОНА-ЦИСТЕРНЫ

АЛЬБОМ 2

МС	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	стр. 3...9
ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	стр. 10...11
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	стр. 12...22
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	стр. 23...29

24960-02

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-32.90
ЭСТАКАДА СЛИВА МАЗУТА НА 4 ВАГОНА-ЦИСТЕРНЫ

АЛЬБОМ 2
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2	ОВ ТМ КЖ КМ	Тепломеханические решения ЭО Электрическое освещение Конструкции железобетонные Конструкции металлические
АЛЬБОМ 3	С	Сметы
АЛЬБОМ 4		Нестандартизированное оборудование
АЛЬБОМ 5	СО	Спецификация оборудования
АЛЬБОМ 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ"
Главный инженер института /В. Архипов/
Главный инженер проекта /Я. Нидбальский/

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнипроект"
Протокол №22 от 1апреля 1991г.

привязан

Инв.№

© ГП ЦИТП, 1995

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Мазутоснабжение МС	
1	Общие данные (начало).	3
2	Общие данные (продолжение).	4
3	Общие данные (окончание).	5
4	Трубопроводы мазутослива. План. Разрез А-А.	6
5	Трубопроводы мазутослива. Разрезы Б-Б; В-В. Узлы Г, Д.	7
6	Разогревательное устройство.	8
7	Рукав с наконечником.	9
	Внутреннее электроосвещение ЭО	
1	Общие данные.	10
2	План расположения осветительного электрооборудования и прокладки электрических сетей.	11
	Конструкции железобетонные КЖ	
1	Общие данные.	12
2	Схема расположения сооружений слива и приема мазута.	13
3	Узел 1. Разрезы 2-2; 3-3. Деталь гидроизоляции и деталь решения температурных швов.	14
4	Схема расположения элементов канала мазутослива КН1.	15
5	Разрезы 4-4; 5-5. Фрагмент 2.	16
6	Схема расположения фундаментов и колонн эстакады мазутослива Фм1, Фм1-1. Опалубка и армирование.	17
7	ПРм1, Ум1. Опалубка и армирование.	18
8	Схемы расположения фундаментов, колонн и ферм навеса.	19
	Технические условия. Каркас КП-1. Колонна 1К30-1м2-А.	20
	Соединительный элемент МС1. Соединительный элемент МС2. Ферма 1ФТ12-4АтУ (КИТН-А; 1ФТ12-4АтУ (КИТН-Б)	21
	Закладное изделие КМ1. Закладное изделие КМ2. Закладное изделие КМ3. Каркас Кр1.	22
	Конструкции металлические КМ	
1	Общие данные (начало).	23
2	Общие данные (продолжение).	24
3	Общие данные (окончание).	25
4	Схемы расположения площадки на отм. 2,850 и опор под трубопроводы.	26
5	Узлы „1"... „5". Решетка Р1.	27
6	Рама МР1. Крышка МКР1.	28
7	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	29

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки МС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Трубопроводы мазутослива. План.	
	Разрез А-А.	
5	Трубопроводы мазутослива. Разрезы Б-Б, В-В.	
	Узлы Г, Д.	
6	Разогревательное устройства.	
7	Рукав с наконечникам.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП 903-9-32.90 Альбом 5.0 МС.ВО	Спецификация оборудования.	
ТП 903-9-32.90 Альбом 5.0 МС.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 903-9-32.90 МС	Мазутоснабжение	
ТП 903-9-32.90 ЭО	Электрическое освещение	
ТП 903-9-32.90 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-9-32.90 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-9-32.90 АЗ	Антикоррозийная защита конструкций	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры, мм, номер позиц. чертежа заказчика или типового проекта	Условия эксплуатации (состав среды; температура, °С, давление, МПа, коэффициент заполнения, места установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
Трубопроводы (наружная поверхность) 22,7 м²	Атмосферный воздух Температура стенки 200°С	Эмаль КО-814 (ГОСТ 11066-74) в три слоя	Подготовка поверхности пескоструйной или химической очисткой по ГОСТ 9.402-80. Работы производить при t = 10÷40°С. Режим высыхания слоя при t = 18÷35°С 2 часа.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация на трубопроводы мазутослива	
6	Спецификация на разогревательное устройство	
7	Спецификация на рукав с наконечникам.	

Общие указания

1. Монтаж трубопроводов выполнить в соответствии с требованиями Госгортехнадзора СССР.
2. Обработку кромок и сварку стыковых соединений выполнить по ГОСТ 16037-80.
3. После монтажа трубопроводов произвести гидравлическое испытание пробным давлением $P = 1{,}25\,P_{раб}$.

Технические требования на трубы.

1. Труба стальная бесшовная холоднодеформированная ГОСТ 8734-75 (поставка по группе В ГОСТ 8733-87 с обязательным испытанием на загиб по п.1.10) из стали 20 ГОСТ 1050-88 с механическими свойствами по табл.1 ГОСТ 8733-87.
2. Труба стальная электросварная прямошовная ГОСТ 10704-76 (поставка по группе В, ГОСТ 10705-80) из стали В Ст3сп5 ГОСТ 380-88 группы В, соответствующая требованиям табл.2 „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" (Утверждено Госгортехнадзором СССР 1990г.).
3. Труба стальная водогазопроводная ГОСТ 3262-75 из стали В Ст3сп5 ГОСТ 380-88 группы В.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: /Нилбальский/

Условные обозначения:

Т7 — паропровод $P = 1{,}37$ МПа (14кгс/см²) $t = 194°С$
Т11 — паропровод $P = 0{,}7$ МПа (7 кгс/см²) $t = 164°С$
Т8 — конденсатопровод $P = 0{,}196$ МПа (2кгс/см²) $t = 160°С$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				Привязан		
				Инв. №		
				ТП 903-9-32.90 МС		
ГИП	Нилбальский			Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Попов				Р	1	7
Н. контр.	Шнитко			Общие данные (начало)	ЛАТГИПРОПРОМ		
Гл. спец.	Дрейя						
Инж.	Плетнев						

Копировал Дубова 24960-02 4 Формат А2

Альбом 2

Требования к тепловой изоляции оборудования и трубопроводов

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Количество	Размеры: наружный диаметр или размеры сечения, мм	Размеры: длина или высота, м	Расположение	Температура теплоносителя, °С	Теплоизоляционная конструкция: Назначение	Теплоизоляционная конструкция: Наименование основных элементов	Толщина слоя, мм	Поверхность защитного слоя, м²	Объем теплоизоляционного слоя, м³	Листы основного комплекта, обозначение ссылочных или прилагаемых документов	Примечание
						5							
	Паропровод ф 15×2,8	1	21,3	1		200	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из нити стеклянной	70		0,021	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-11	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,3	0,52		7.903.9-3.1-32	
	Паропровод ф 57×3	1	57	20		200	от теплопотерь	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	70		0,56	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-12	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,3	12,4		7.903.9-3.1-32	
	Паропровод ф 89×3	1	89	50		200	от теплопотерь	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	80		2,15	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-12	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,3	39,0		7.903.9-3.1-32	
	Паропровод ф 108×3,5	1	108	15		200	от теплопотерь	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	80		0,705	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-12	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,3	12,6		7.903.9-3.1-32	
	Паропровод отвод 90° ф 57×3	10	57			200	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из нити стеклянной	70		0,7	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-43	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,5	15,5		7.903.9-3.1-45	
	Паропровод отвод 90° ф 89×3,5	14	89			200	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из нити стеклянной	80		1,12	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-43	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,5	20,58		7.903.9-3.1-45	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Натальский		
Нач. отд.	Попов		
Н. контр.	Шишко		
Гл. спец.	Дрейд		
Инж.	Плетнев		

ТП 903-9-32.90 МС

Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (продолжение)

ЛАТГИПРОПРОМ

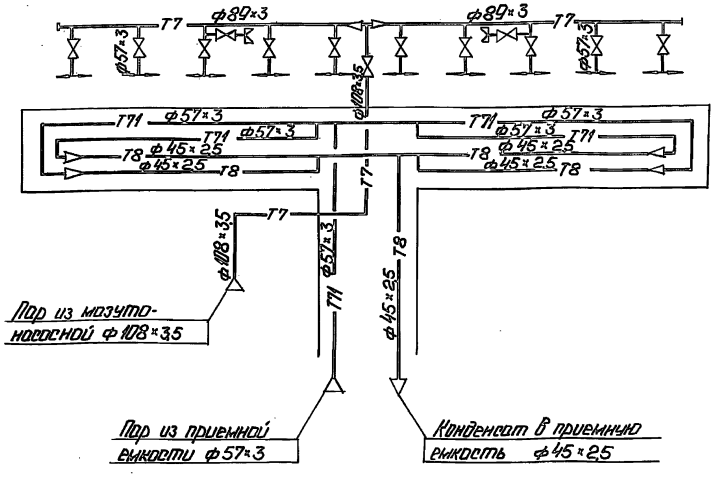
Копировал

Альбом 2

Требования к тепловой изоляции оборудования и трубопроводов

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Количество	Размеры: Наружный диаметр или размеры сечения, мм	Размеры: Длина или высота, м	Расположение	Температура теплоносителя °С	Теплоизоляционная конструкция: Назначение	Теплоизоляционная конструкция: Наименование основных элементов	Теплоизоляционная конструкция: Толщина слоя, мм	Поверхность защитного слоя, м²	Объем теплоизоляционного слоя, м³	Лист основного комплекта, обозначение серийных или прилагаемых документов	Примечание
	Паропровод отвод 90° 108×4	3	108			200	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из нити стеклянной	80		0,333	7.903.9-3.0-05 7.903.9-3.1-43	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,5	5,94		7.903.9-3.1-45	
	Арматура	10	57			200	от теплопотерь	Мат минераловатный прошивной 2М1-100 с обкладками	60		0,31	7.903.9-3.1-60	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,8	3,35		7.903.9-3.1-61	
	Арматура	1	108			200	от теплопотерь	Мат минераловатный прошивной 2М1-100 с обкладками	80		0,12	7.903.9-3.1-60	
								Покрытие защитное из алюминиевого листа	0,8	0,94		7.903.9-3.1-61	

Схема соединения трубопроводов эстакады мазутослива



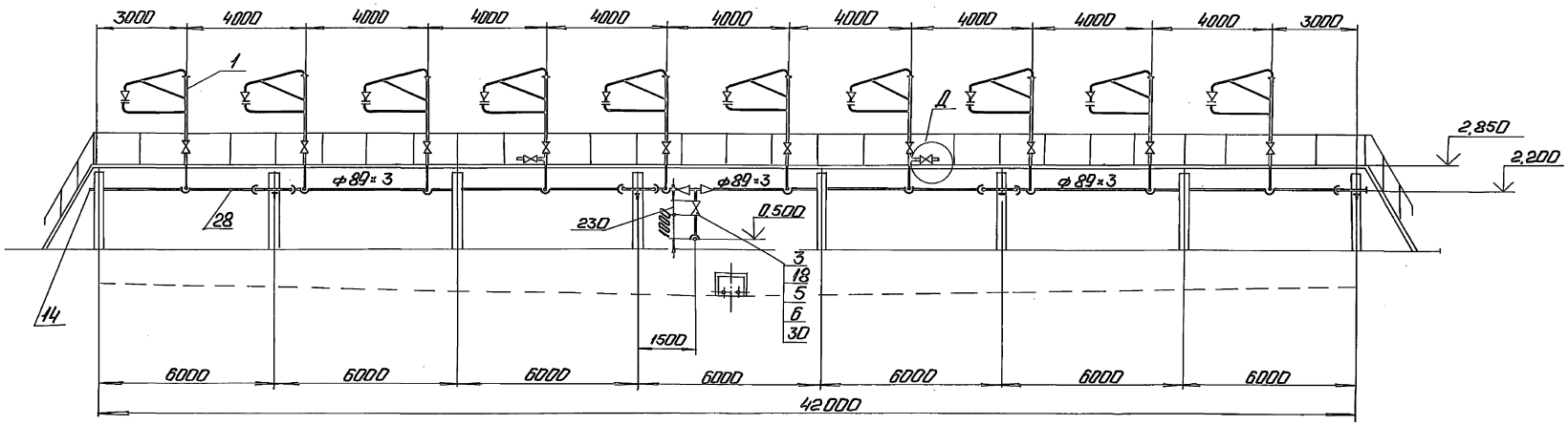
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Привязан				ТП 903-9-32.90	МС
	ГИП	Литвинский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны. Общие данные (окончание)	Стадия: Р; Лист: 3; Листов:
	Нач. отд.	Ипполитов			
	Н. контр.	Шнитко			
	Гл. спец.	Арелия			
Инв.№	Инж.	Плетнев			ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: [illegible] 24960-02 6 Формат А2

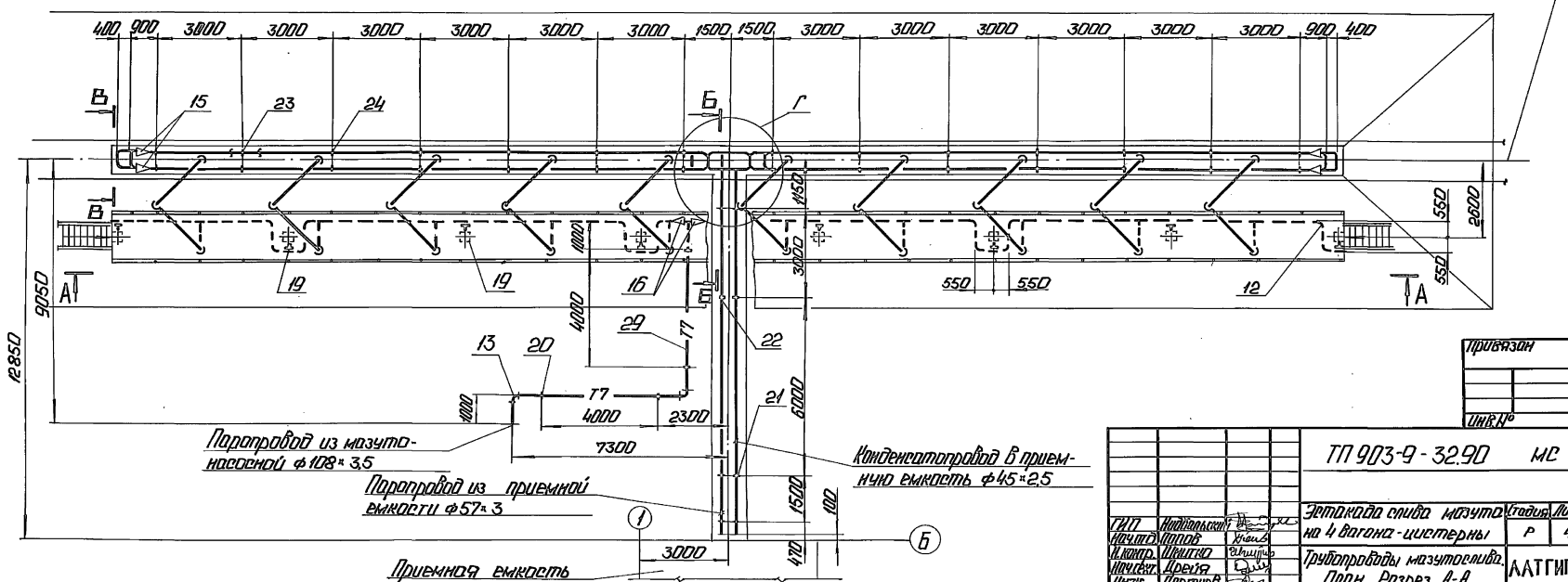
Альбом 2

А—А



План

Ось железнодорожного пути



Привязан

Инв. №

ГИП	Кондольский			ТП 903-9-32.90 мс	
Нач.отд.	Попов				
Н.контр.	Шилко			Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
Нач.сект.	Дрегля			Трубопроводы мазутослива. План. Разрез А-А.	ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.	Третнев				

Копировал: Ф.

24960-02 7 Формат А2

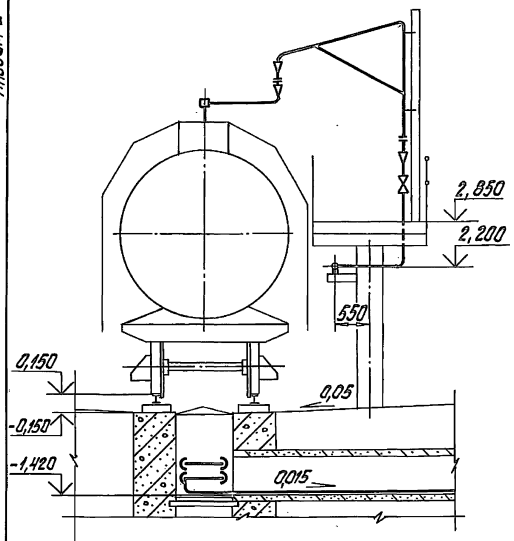
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 902-1-177

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата

Альбом 2

Б - Б
М1:50

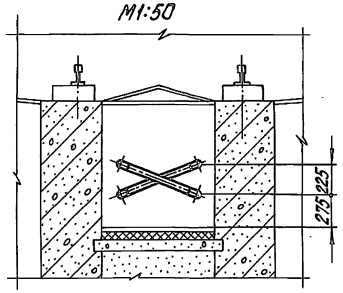


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Переход ГОСТ 17378-83			
15		К57х4 - 45х2,5	4	0,2	
16		К108х4 - 89х3,5	2	1,0	
17		Фланец 2-15-63 ст 20			
		ГОСТ 12821-80	6	1,11	
18		Фланец 1-100-16 ст 3			
		ГОСТ 12820-80	2	4,73	
		Опоры ГОСТ 14911-82			
19		ОПП2 -100.89	8	1,15	
20		ОПП2 - 100.108	4	1,63	
21		ОПБ1-45	5	0,02	
22		ОПБ1-57	5	0,06	
23		ОПБ2 -45	28	0,19	
24		ОПБ2 -57	28	0,33	
		Материалы			
25	см. ТТ п.3 лист 1	Труба 15х2,8	1,0	1,28	м
26	см. ТТ п. 1 лист 1	Труба 45х2,5	101	2,52	м
27	см. ТТ п. 2 лист 1	Труба 57х3	94	4,00	м
28	см. ТТ п. 2 лист 1	Труба 89х3	50	6,36	м
29	см. ТТ п. 2 лист 1	Труба 108х3,5	15	9,02	м
30		Паронит ПОН-2			
		ГОСТ 481-80	0,06	4,0	м²
31		Электроды Э-46			
		ГОСТ 9467-75	33	—	кг

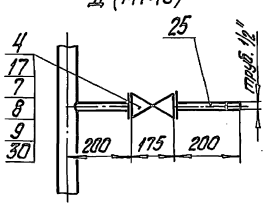
Спецификация на трубопроводы мазутослива

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	лист 6	Разогревательное			
		устройство	10		
2	лист 7	Рукав с наконечни-			
		ком	1		
		Арматура			
3		Задвижка 30с41нж			
		Ру16 Ду100	1	55	
4		Вентиль 15с27нж1			
		Ру64 Ду15	3	7,4	
		Стандартные изделия			
5		Болт М16х75.46			
		ГОСТ 7798-70	16	0,148	
6		Гайка М16.5			
		ГОСТ 5915-70	16	0,034	
7		Гайка АМ12.25			
		ГОСТ 9064-75	48	0,019	
8		Шайба 12.20			
		ГОСТ 9065-75	48	0,006	
9		Шпилька АМх90.35			
		ГОСТ 9066-75	24	0,073	
		Отводы ГОСТ 17375-83			
10		90° 45х2,5	15	0,3	
11		90° 57х3	7	0,5	
12		90° 89х3,5	14	1,4	
13		90° 108х4	3	2,5	
14		Заглушка 89х3,5			
		ГОСТ 17379-83	2	0,6	

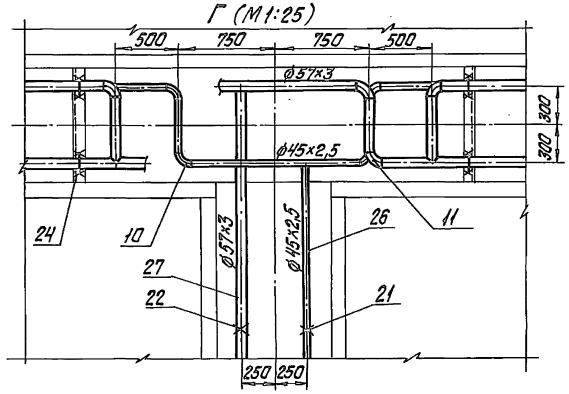
В - В
М1:50



Д (М1:10)



Г (М1:25)



1. Рукав с наконечником для обмыва площадки эстакады (поз. 2) принят как переносное инвентарное оборудование и на общих видах не показан.

Привязан

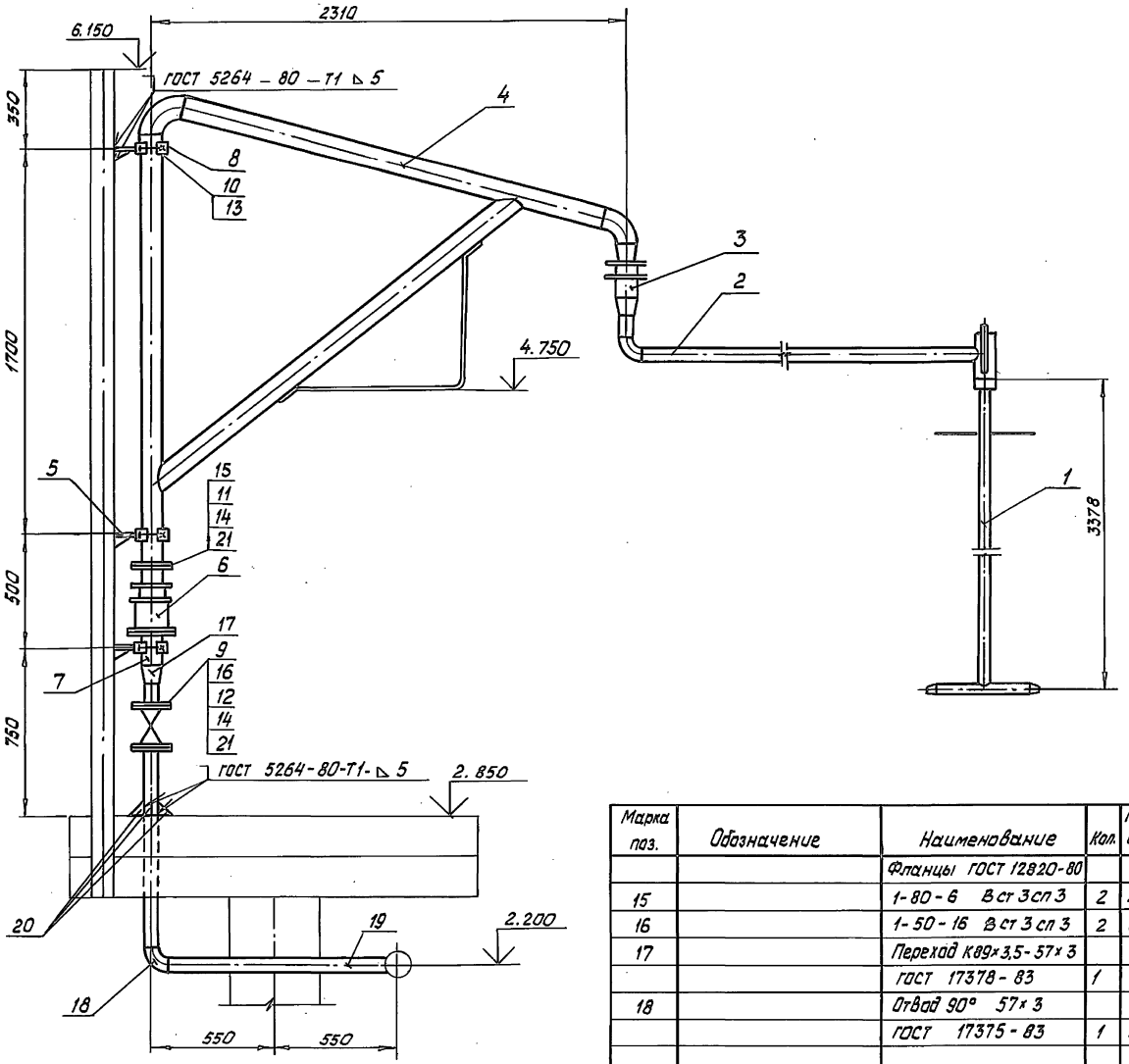
Инв. №

			ТП 903-9-32.90 МС		
ГИП	Жабальский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Пород			Р	5	
Н.контр.	Шнитко		Трубопроводы мазутослива. Разрезы Б-Б, В-В. Узлы Г, Д.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Гл.спец.	Дрелля					
Инж.	Улетыев					

Копировал Дулова 24960-02 8 Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	Альбом 4 33.03.00.000	Греющая труба	1	11,4	
2	Альбом 4 33.04.00.000	Патрубок	1	13,5	
3	Альбом 4 33.05.00.000	Сальник поворотный Ду 50	1	9,6	
4	Альбом 4 33.13.00.000	Стойка	1	45,1	
5	Альбом 4 33.06.00.000	Косынка с полухомутом и ребром	3	1,13	
6	Альбом 4 33.07.00.000	Сальник поворотный Ду 80	1	18	
7	Альбом 4 33.08.00.000	Фланец с патрубком	2	4,97	
		Детали			
8	Альбом 4 33.06.00.001	Полухомут	3	0.33	
		Арматура			
9		Задвижка Ру16 Ду50 30с 41 нж	1	25.0	
		Стандартные изделия			
		Болты ГОСТ 7798-70			
10		М 10х 30.36	6	0.029	
11		М 16 х 55.46	8	0.117	
12		М 16 х 65.46	8	0.133	
		Гайки ГОСТ 5915-70			
13		М 10.4	6	0.012	
14		М 16.5	16	0.034	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Фланцы ГОСТ 12820-80			
15		1-80-6 Вст 3сп 3	2	2.44	
16		1-50-16 Вст 3 сп 3	2	2.58	
17		Переход К89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-83	1	0.6	
18		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83	1	0.5	
		Материалы			
19	см. ТТ п. 2 лист 1	Труба 57х3	2	4.0	м
20		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	0.07	39.25	м²
21		Паронит ПОН-2 ГОСТ 481-80	0.11	4.0	м²
22		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75	0.4	–	кг

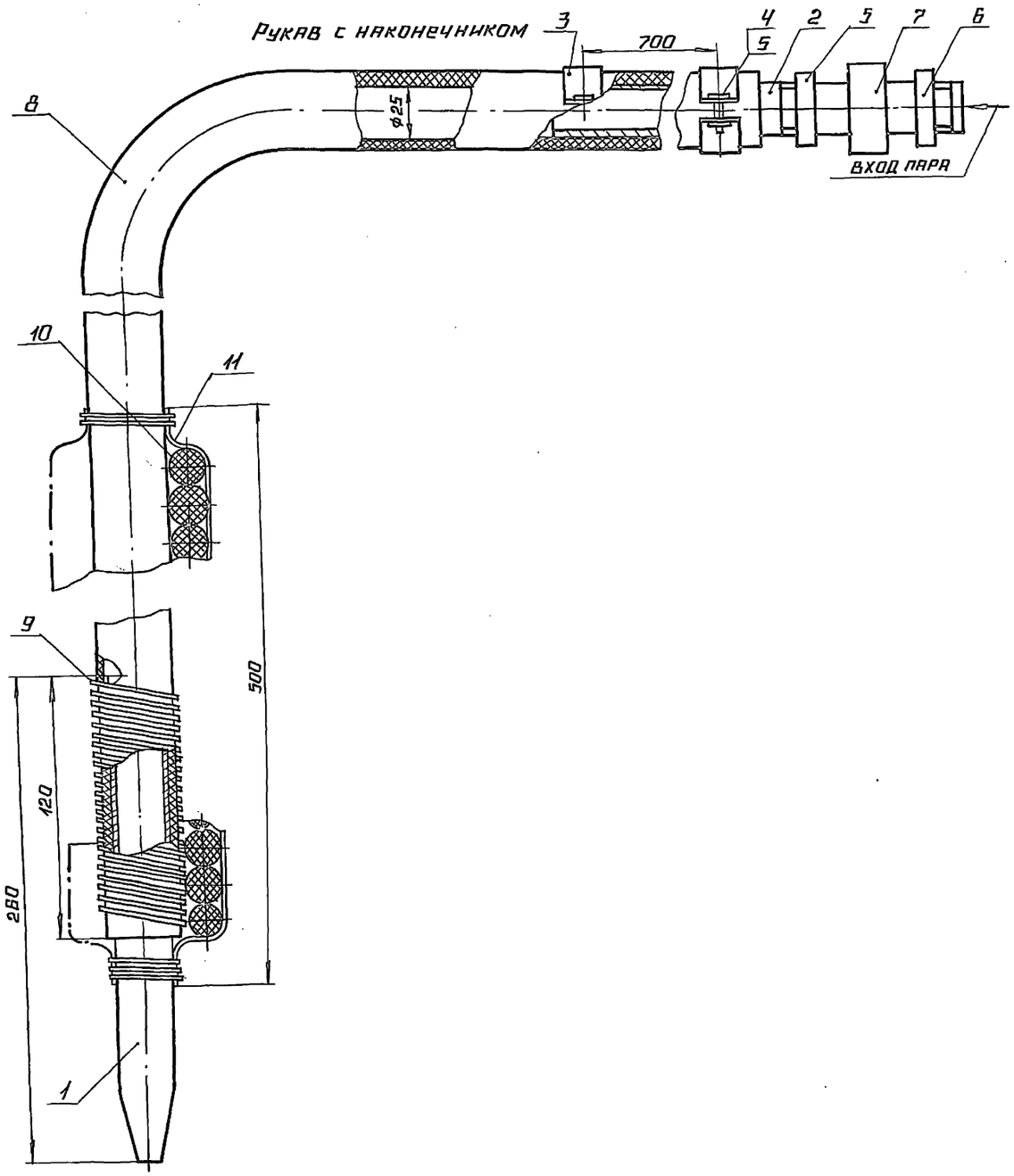
Привязан

Инв. №

		ТП 903-9-32.90-	МС
ГИП	Нидобальский	Эстакада сливамазута на 4 вагона-цистерны	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Нач. сект.	Попов		
Н. контр.	Шнитко	Разогревательное устройство	ЛАТГИПРОПРОМ
Гл. спец.	Дрейя		
Инж.	Плетнев		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2



Спецификация на рукав с наконечником

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1	Альбом 4 62.02.00.001	Наконечник	1	0,42	
2	Альбом 4 62.02.00.002	Ниппель	1	0,22	
3	Альбом 4 62.02.00.003	Полухомут	4	0,07	
		Стандартные изделия			
4		Болт М8×20.36 ГОСТ 7798-70	4	0,044	
5		Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	4	0,006	
6		Контргайка 20			
		ГОСТ 8961-75	2	0,041	
7		Гайка соединительная			
		20 ГОСТ 8959-75	1	0,588	
		Материалы			
8		Рукав-2(Х)-8-25-40-4			
		ГОСТ 18698-78	20	1,15	м
9		Проволока 1,4-О-4 ГОСТ 3282-74	10	0,01	м
10		Шнур асбестовый			
		ШАОН 20 ГОСТ 1779-83	3,5	0,26	м
11		Ткань стеклянная			
		ГОСТ 8481-75	0,1	—	м²

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 903-9-32.90 - МС			
Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерна	Стадия	Лист	Листов
	Р	7	
Рукав с наконечником	ЛАТГИПРОПРОМ		

ГИП Нидбальский
Нач. отд. Попов
Н. контр. Шнитко
Гл. спец. Дрейя
Инж. Плетнев

24960-02 10 Копировал Формат А2

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭО

Лист	Наименование	Примечан.
1.	Общие данные	
2.	План расположения осветительного электрооборудования и прокладки электрических сетей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ВСН-381-85 "Гяжпромэлектропроект" г. Москва	Инструкция о составе и оформлении электрической рабочей документации для промышленного строительства	
5.407-11	Заземление и зануление в электроустановках	
Прилагаемые документы		
ТП 903-9-32.90-ЭО.СО Альбом 5	Спецификация оборудования	
ТП 903-9-32.90-ЭО.ВМ Альбом 6	ВМ на рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Нибальский/

Общие указания:

Сооружение слива мазута предназначено для обслуживания 4 вагонов-цистерн

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

ТП 903-9-32.90-ЭО

ГИП	Нибальский	Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Нач.отд.	Хакелиев		
Н.контр.	Лойтершейн		
Гл.электр.	Лойтершейн		
Нач.гр.	Борисова	Общие данные	АЛТГИПРОПРОМ
Инж.	Киселева		

Копировал 24960-02 11 формат А2

Альбом 2

Схема эстакады слива мазута

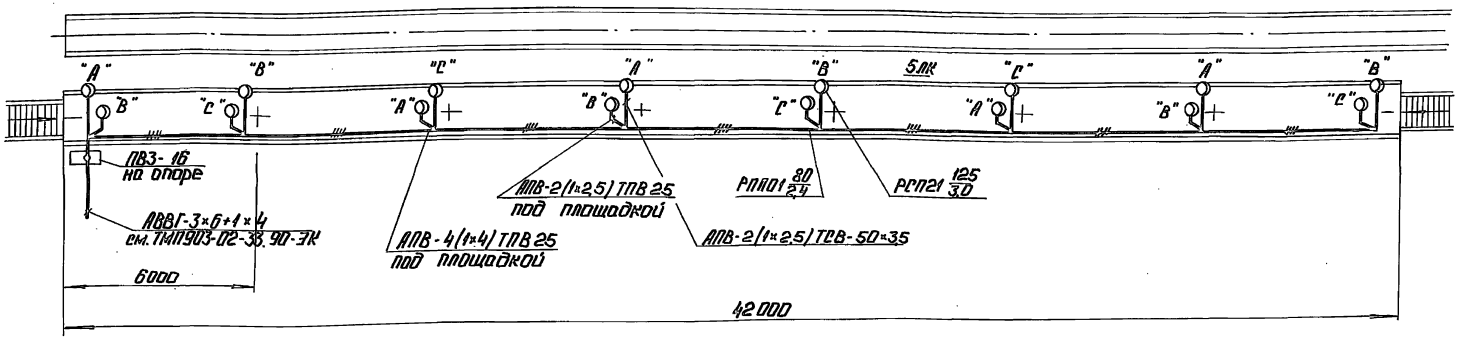
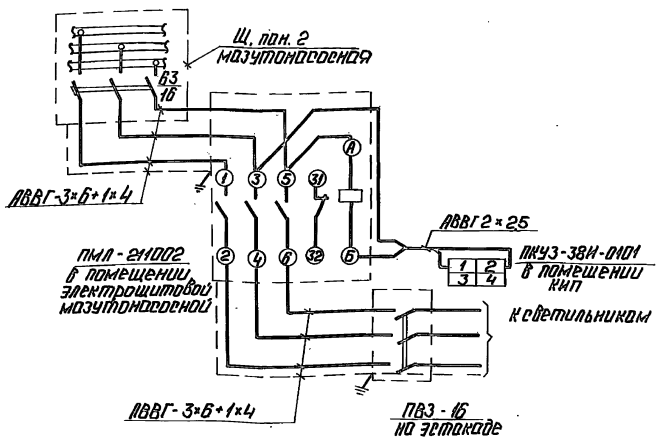
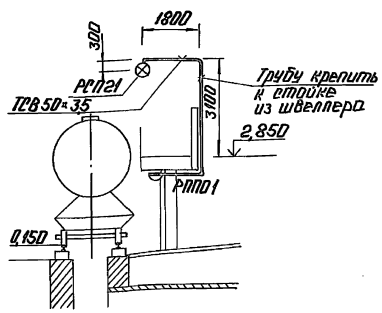


Схема управления освещением эстакады слива мазута



Разрез 1-1



1. Напряжение сети освещения ~380/220В с глухозаземленной нейтралью трансформатора.
2. Питание сети освещения эстакады мазутослива предусмотрено от силового шкафа Щ, расположенного в электрощитовой мазутонасосной, кабелем АВВГ-3×6+1×4 мм².
3. Управление освещением эстакады мазутослива предусмотрено при помощи магнитного пускателя, установленного в электрощитовой мазутонасосной и пакетного выключателя, установленного на эстакаде.
4. Для зануления осветительного электрооборудования использовать нулевой рабочий провод.

Установленная мощность 1,9 кВт
Количество светильников 16 шт.

Привязан

Инв. №

			ТП 903-9-32.90		30
ГИП	Мордовский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Хохелис			Р	2	
Н.контр.	Шперлинг					
Гл.спец.	Шперлинг		План расположения осветительного электрооборудования и проводки электрических сетей	ЛАТГИПРОПРОМ		
Нач.гр.	Горшкова					
Ин.ж.	Киселева					

Копировал: [illegible] 21960-02 12 Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения сооружений слива и приёма мазута	
3	Узел 1. Разрезы 2-2, 3-3. Деталь гидроизоляции и деталь решения температурных швов	
4	Схема расположения элементов канала мазутослива КН1.	
5	Разрезы 4-4, 5-5. фрагмент 2.	
6	Схема расположения фундаментов и колонн эстакады мазутослива. фм1, фм1-1. Опалубка и армирование.	
7	ПРм1, Ум1. Опалубка и армирование	
8	Схемы расположения фундаментов колонн и ферм навеса	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистого унифицированного профиля.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
3.006.1-2.87 Вып. 0,1,2, 3,4.	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.423.1-3/88 Вып. 0-1, 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
1.063.1-1 Вып. 0,1,2	Железобетонные стропильные фермы для покрытий зданий с уклоном асбестоцементной кровли 1:4	
2.430-2 Вып. 1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Нюбальский/

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.412.1-6 Вып. 2	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
2.460-1 Вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций	
1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	Прилагаемые документы	
ТП 903-9-32.90 -КЖИ-ТУ	Технические условия	
-КЖИ.03.10	Каркас КП1	
-КЖИ.03.1	Колонна 1К30-1М12-А	
-КЖИ.2.1	Соединительный элемент МС1	
-КЖИ.2.2	Соединительный элемент МС2	
-КЖИ.04.1	Ферма (1ФТ12-4АтV СКТН-А 1ФТ12-4АтV СКТН-Б).	
-КЖИ.2.3	Закладное изделие МН1	
-КЖИ.2.4	Закладное изделие МН2	
-КЖИ.2.5	Закладное изделие МН3	
-КЖИ.03.11	Каркас Кр1	
ТП 903-9-32.90 альбом 5	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация к схеме расположения сооружений слива и приёма мазута	
КЖ-4	Спецификация элементов к схеме расположения канала мазутослива Кн1.	
КЖ-6	Спецификация к схеме расположения фундаментов и колонн эстакады мазутослива	
КЖ-8	Спецификация к схемам расположения элементов навеса.	

Ведомость объёмов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта 903-9-32.90

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примечание
1	Колонны	582100	2.4 28.4 *	
2	Фермы	582600	— 6.6 *	
3	Лотки и плиты перекрытия каналов		7.76	
	Всего сборного бетона и железобетона		10.16 42.76 *	

* В знаменателе даны объёмы для варианта с навесом. материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности материалов и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола мазутонасосной, что соответствует абсолютной отметке
2. Монтаж сборных железобетонных элементов производить в соответствии с указаниями СНиП 3.01.01-85 пояснительных записок соответствующих серий.
3. При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
4. Проектом предусматривается вариант расположения сооружений на площадке с грунтовыми водами, уровень которых находится на глубине 1,5м от планировочной отметки земли. Детали и указания даны на листе 5.
5. Для районов с повышенным количеством осадков - 1 зона влажности по СНиП II-3-79** разработана конструкция навеса над сооружениями слива (л. 8). Необходимость его строительства определяется при привязке проекта, при увязке с инженерными коммуникациями.
6. Внутренние поверхности канала мазутослива защитить лакокрасочным покрытием общей толщиной 300 мкм - эмаль ХС-710 по лаку ХС 76 или водной дисперсией 30% тиокола; на днище канала из лотков под цементную стяжку наклеить 2 слоя поливинилхлоридной плёнки на клее ПВА, плёнку завести на стенки на всю высоту; цементную стяжку выполнить с добавлением сульфитно-спиртовой барды. Защита каналов, выполняется в соответствии с указаниями, Руководства по защите железобетонных конструкций от действия нефтепродуктов." (Москва, НИИЖБ 1983г.)
7. Указания по климатическим и грунтовым условиям даны в пояснительной записке проекта - альбом 1.

Привязан

Инв. №

ТП 903-9-32.90 КЖ

ГИП	Нюбальский		
Нач. отд.	Штерензон		
Н. контр.	Лобанов		
Рук. гр.	Шилкин		
Инж.	Лебедева		

Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

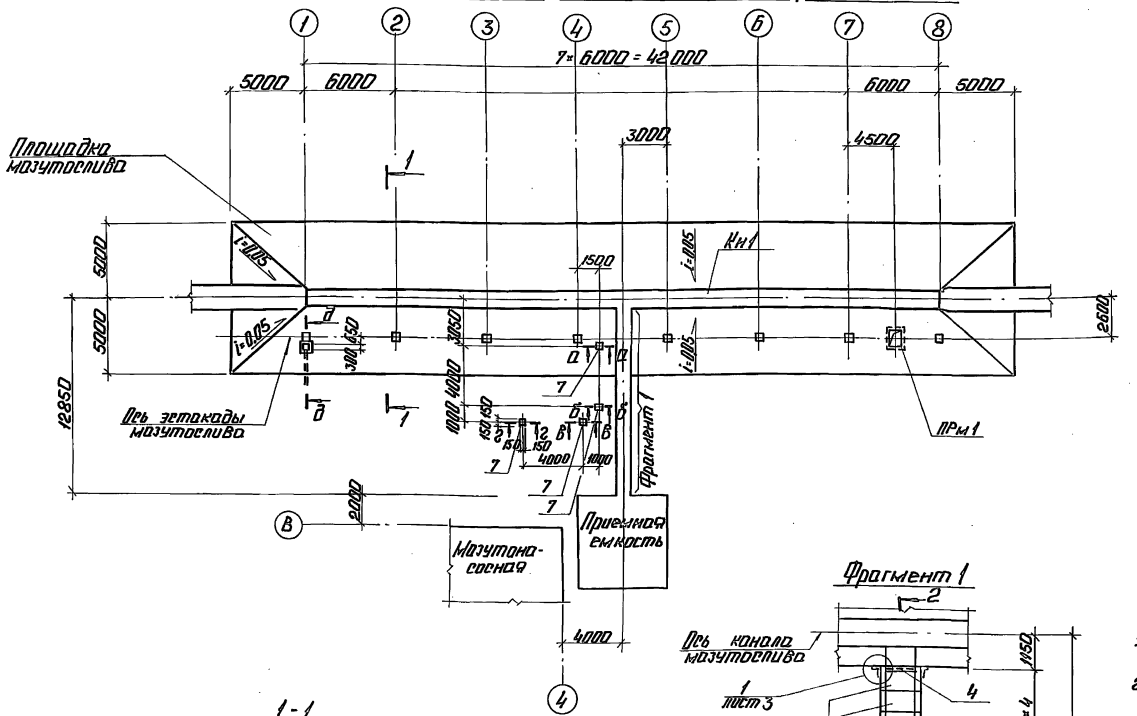
Общие данные

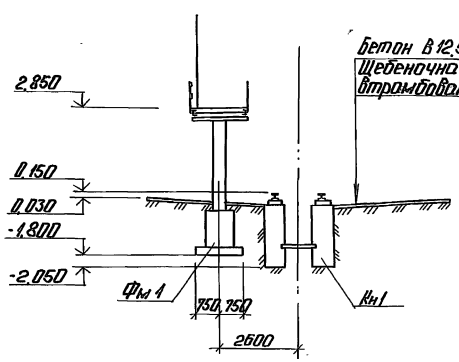
ЛАТГИПРОПРОМ

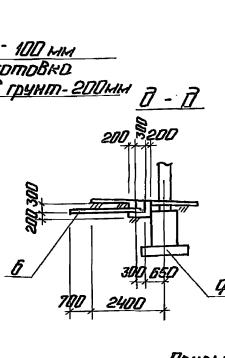
Копировал Маш. 24960-02 13 формат А2

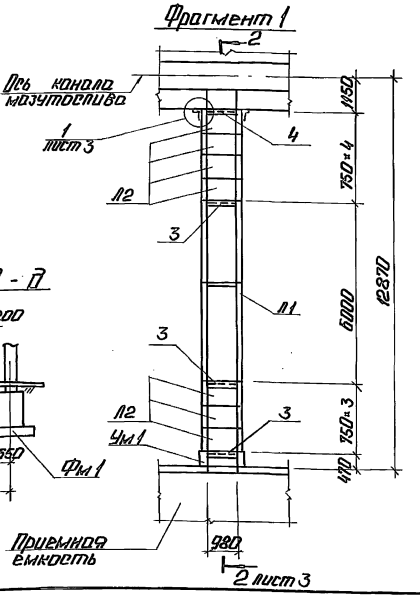
Альбом 2

Схема расположения сооружений слива и приема мазута









Спецификация к схеме расположения сооружений слива и приема мазута

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Л1	3.006.1-2.87 Вып.0.1.3	Лоток Л7-5	1	2700	см. примеч. п.2
Л2	3.006.1-2.87 Вып.0.1.3	Лоток Л7Д-5*	7	350	
П1	3.006.1-2.87 Вып.0.2.4	Плита покрытия канала П7-5	2	610	
П2	3.006.1-2.87 Вып.0.2.4	Плита покрытия канала П7Д-5	7	150	
			1		
Кн1	лист 5	Канал Кн1	1		
ПРм1	лист 7	Приямок ПРм1	1		
Ум1	лист 7	Канализационный умывальник Ум1	1		
		Изделия закладные			
1	ТП 903-9-32.90-КЖ.И.2.1	МР1	198	3.2	м
2	КЖ.И.2.2	МР2	27	3.6	м
3		Уголок 100×63×7-ГОСТ 8510-86 / АТ-3.ОП.1-74-К-3-3023-80	2.7	10.8	м
4		Уголок 63×63×5-ГОСТ 8509-86 / АТ-3.ПТ.2-ТПР-3.55-72	1.0	4.81	м
5		Уголок 80×80×8-ГОСТ 8509-86 / ВСЗ.ЭТС-1.1.1.44-1-3023-80	2.5	13.5	м
6		Труба ВГП 100 ГОСТ 1839-80	2.2		м
7	1.400-15.81.130-56	Изделие закладное МН 126-3	4	6.7	
		Площадка мазутослива			
		Бетон класса В12,5 (М150) ГОСТ 25192-82	33.6		см. прим. п.5 м³
		F75 по морозостойкости			

1. Указания по монтажу и гидроизоляции конструкций даны лист 5.
2. Лотки Л7-5, Л7Д-5 изготовить на сульфатостойком портландцементе W6 по водонепроницаемости, F75 - по морозостойкости.
3. Сечения а-а ... г-г даны на листе 3.
4. Расход бетона класса 3,5 - 1,5 м³.
5. Бетон площадки на сульфатостойком цементе.

Привязан

Инв. №

ТП 903-9-32.90 КЖ

ГИП	Литвинчук			
Нач.отд.	Куперсгейн			
Н.контр.	Лубашов			
Гл.конст.	Литвинов			
Нач.гр.	Шустрина			
Исп.	Лебедева			

Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Схема расположения сооружений слива и приема мазута.

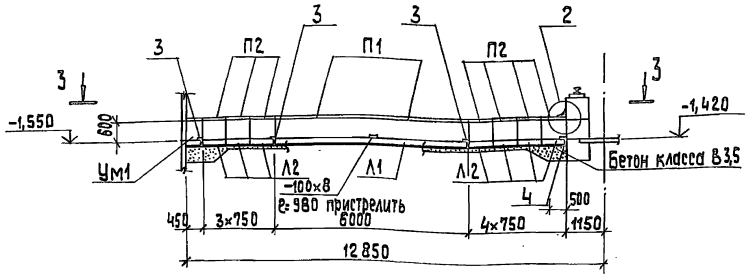
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.1 24960-02 14 Формат А2

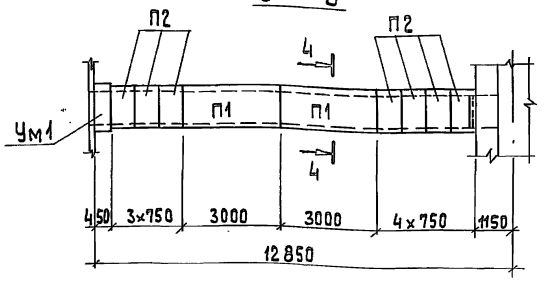
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата

Альбом 2

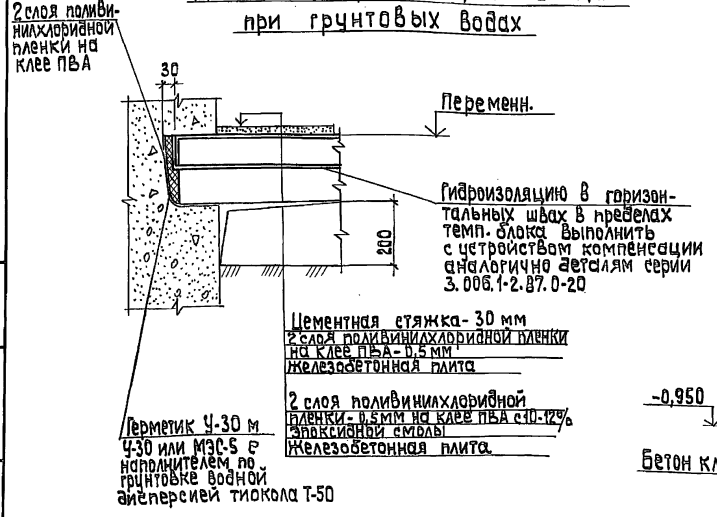
2 — 2



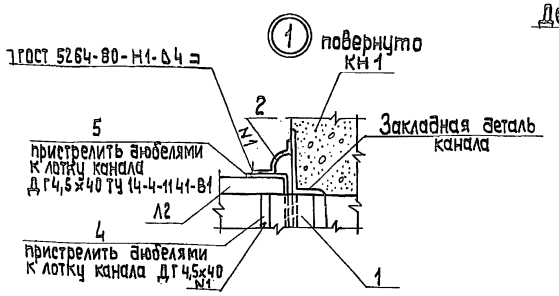
3 — 3



Деталь гидроизоляции днища при грунтовых водах

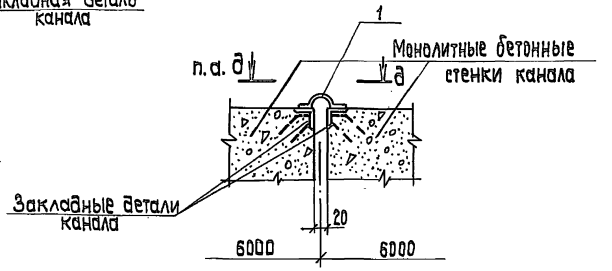


1 повернуто КН1

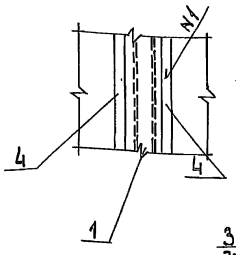


Детали решения температурных швов канала КН1

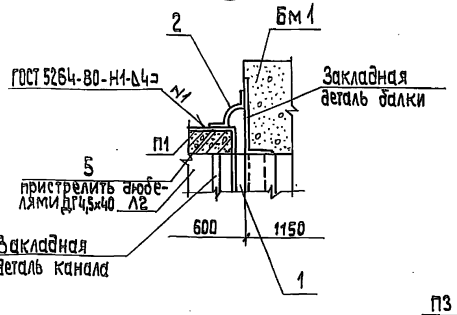
Стенки канала



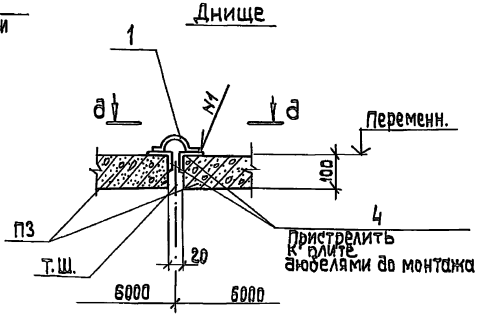
а — а



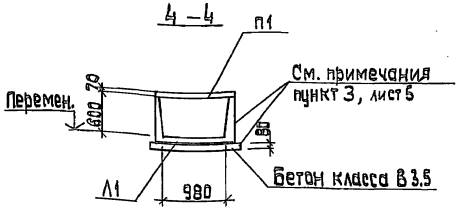
2



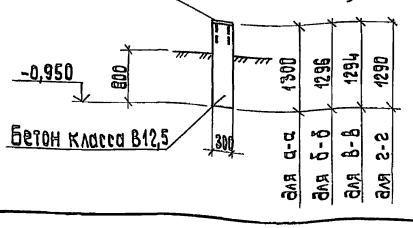
Днище



4 — 4



а-а; б-б; в-в; г-г.



Привязан

Инв. №

ГИП	Янтальский		ТП 903-9-32.90 КЖ		
Нач. отд.	Петтерсерский				
Н. контр.	Лобашов		Эстакада слива мазута На 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Лобашов			Р	3	
Нач. гр.	Шильгина		Узел 1. Разрезы 2-2; 3-3 Деталь гидроизоляции и детали решения температурных швов	ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка					

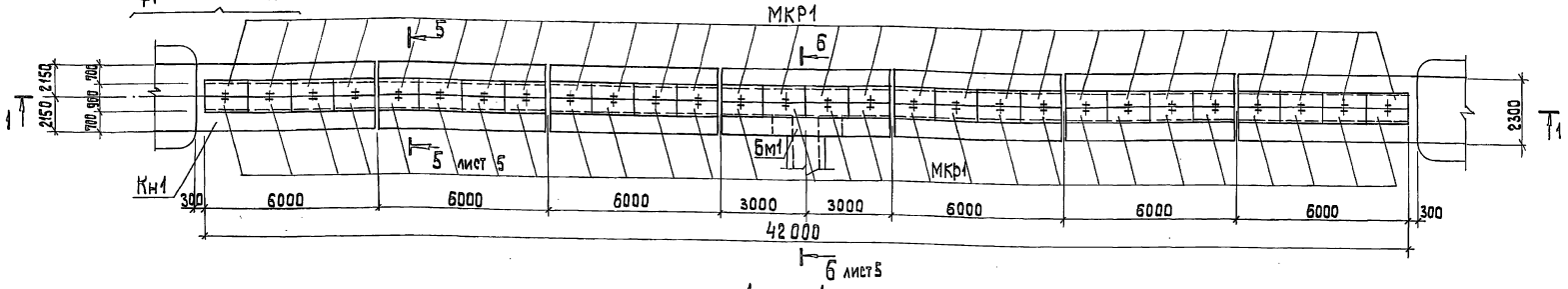
Копировал 39 24960-02 15 Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

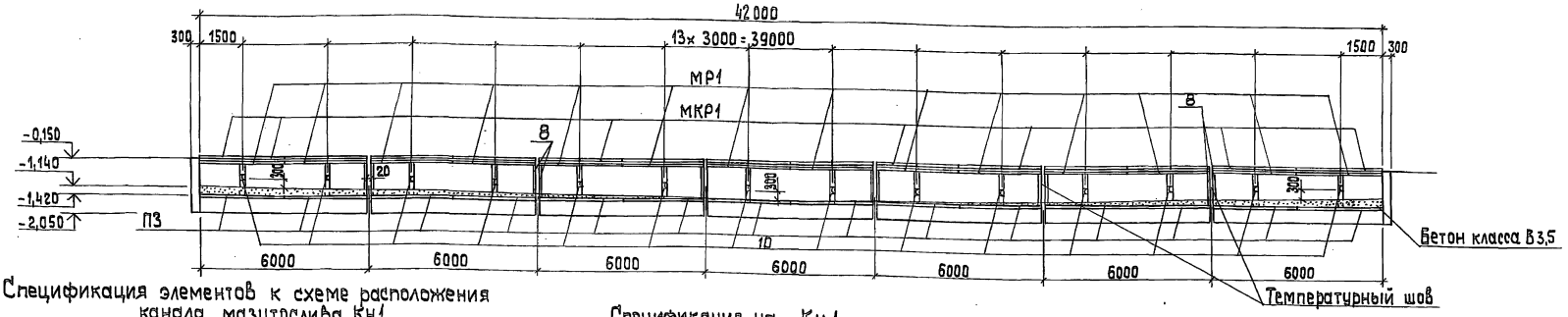
Альбом 2

Схема расположения элементов канала мазутослива Кн1

фрагмент 2 лист 5



1 — 1



Спецификация элементов к схеме расположения канала мазутослива Кн1.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
	Лист 5	Канал кн1	1		
ПЗ	3.006.1-2/87	Плита ПВ-11*	14	870	На сульфатостойком цементе
Бм1	Лист 5	Балка монолитная Бм1	1		
МР1	ТП 903-9-32.90-КМ-6	Металлическая рама МР1	14	72	
МКР1	-КМ-6	Металлическая крышка МКР1	56	37	
Р1	-КМ-5	Металлическая решетка Р1	14	61	
	ГОСТ 7174-75*	Рельс Р50	85,2	54,63	м
	ГОСТ 78-89	Шпалы деревянные типа Ia	46		

Спецификация на Кн1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Кн1		
				Изделия закладные		
А4		1	ТП 903-9-32.90-КЖИ.2.1	МС1	282	м
БЧ		4		Уголок 63х63х5-ГОСТ 8509-86 Вст3сп2-ГОСТ 535-79	10,8	м
А4		7	1.400-15. В1.140-05	МН 127-6	35,6	м
А4		8	3.400-6/76	МИ4-29	46,8	м
А4		9	ТП 903-9-32.90-КЖИ.2.3	МН 1	1	
БЧ		10		Швеллер 10-ГОСТ 8240-72*Р-900 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	14	
БЧ		11		Уголок 75х75х6-ГОСТ 8509-72 Вст3пс6 ГОСТ 535-79	16,8	м
БЧ		12		А-I-16-ГОСТ 5781-82*; l=1600	14	
БЧ		13		Болт 1.1.М16-7Н.10 ГОСТ 24379.1-80 Вст3пс2	344	1,34 кг
				Материалы:		
				Бетон класса В15 ГОСТ 26192-82	112,9	м³
				Бетон класса В3,5 ГОСТ 26192-82	5,3	м³

* Бетон конструкций канала марки W6 по водонепроницаемости, F50 по морозостойкости на сульфатостойком цементе.

привязан

Инв. №

ТП 903-9-32.90			КЖ
Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны		Стадия	Лист	Листов
		Р	4	
Схема расположения элементов канала мазутослива Кн1.		ЛАТГИПРОПРОМ	
ГИП	Никольский		
Нач.отд.	Питерский		
Н.контр.	Лобашов		
Гл.констр.	Лобашов		
Нач.гр.	Шильгина		
Инж.	Левейка		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копировал 24960-02 16 Формат А2

Альбом 2

Спецификация Бм1

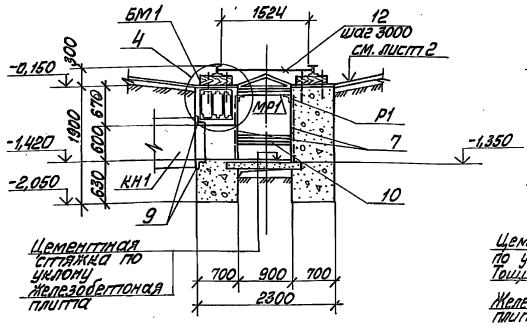
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Бм 1		
				Детали		
Б4		14		А-III-25-ГОСТ 5781-82* ℓ=2400	10	
А2		15*		А-I-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=2250	14	
				Материалы		
				Бетон кл. В15 W6 F50 ГОСТ 26192-82	0,42	

* Поз. 15 смотри ведомость деталей

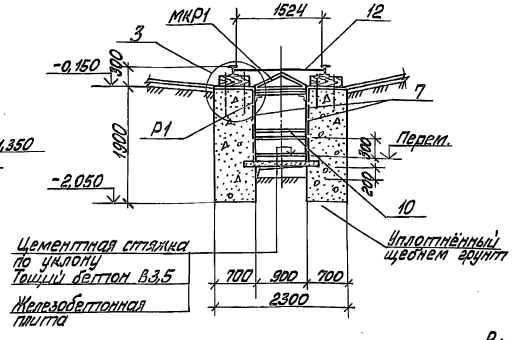
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
15	615, 610, 1125

6–6



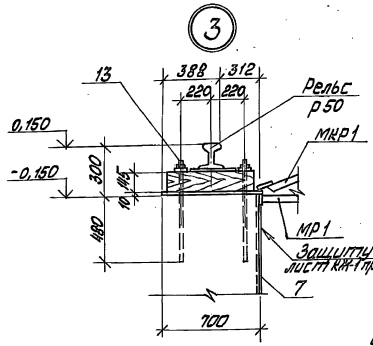
5–5



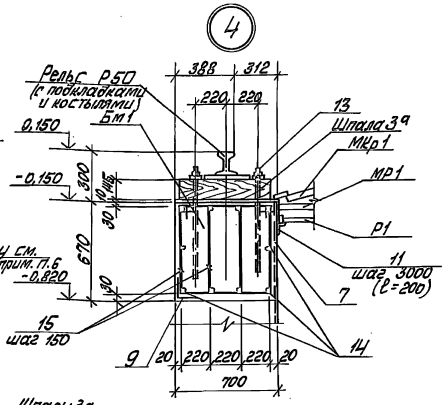
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные													Общий вес
	Арматура класса				Всего	Арматура класса				Прокат марки								Всего	
	A I		A III			A I		A III		ВСт3кп2							Ст3 ГОСТ 380-94		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*				19903-74*	ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8239-89				Болт М16		
	ф8		ф25			ф10	ф16		ф8	δ=6	δ=4	δ=8	С10	L 90×6 L 63×5	L 75×5 L 56×5	L 75×16 L 56×5			
КН1						6,3	35,4		51,9	167,3	90,2	35,6	108,2		313,1	115,1	450,6	1373,7	1373,7
Бм1	12,6		92,4		105,0														105,0

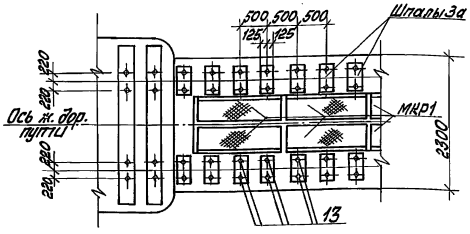
3



4



Фрагмент 2



1. Монтаж сборных конструкций каналов выполнить в соответствии с указаниями пояснительной записки серии 3.006.1-2.87 вып. 0.
2. Проект предусматривает возможный уровень грунтовых вод на 1,5м ниже уровня планировочной отметки. При более высокой воде рекомендуется устройство попутного дренажа либо гидроизоляции всех поверхностей каналов в соответствии с рекомендациями серии 3.006.1-2.87 и СНиП 2.03.11-85
3. При наличии грунтовых вод на оговоренном уровне необходимо:
   а) в основании участка канала к приёмной ёмкости (фрагмент 1) выполнить бетонную подготовку толщ. 80мм, по ней асфальтовую стяжку 30мм, боковые поверхности оклеить стеклотканью на клее №88 с защитой пазух уплотнённым глинистым грунтом.
   б) в днище канала под железной дорогой уложить 2 плиты и выполнить изоляцию по узлу на листе 3.
4. Защита внутренней поверхности каналов дана на листе 1, примечания пункт 6.

Привязан

Инв. №

ТП 903-9-32.90 КЖ

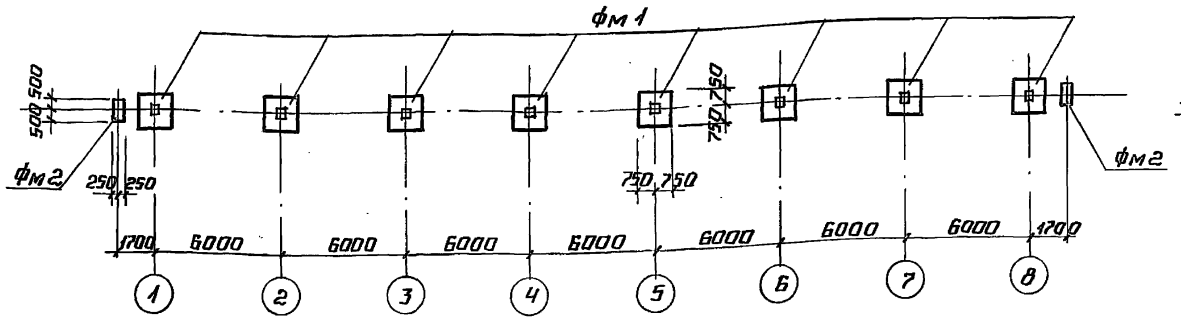
ГИП	Любавский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Четвериков			Р	5	
Н. контр.	Шильдина		Разрезы 4-4, 5-5. Фрагмент 2	ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст. конст.	Лобашов					
Нач. гр.	Шильдина					
Инж.	Левелина					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

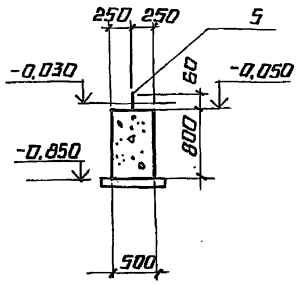
Копировал Ильин, 24960-02 17 фрагмент А2

Альбом 2

1–1



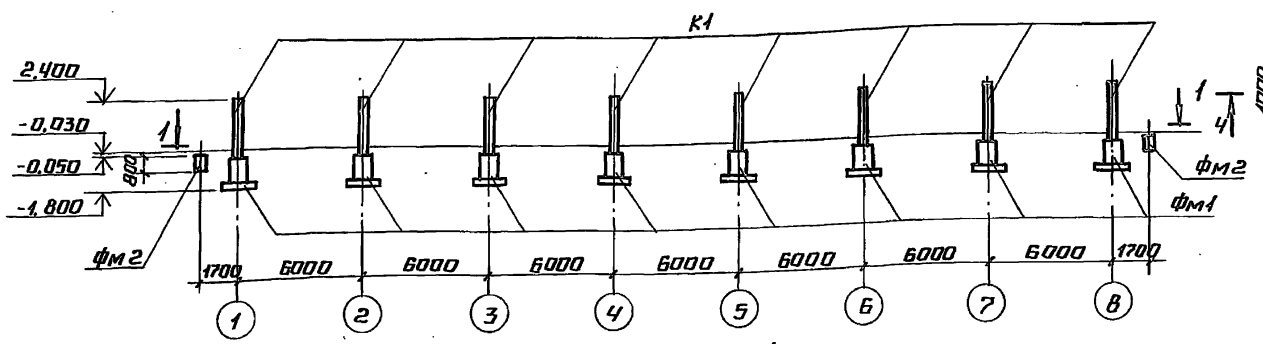
4–4



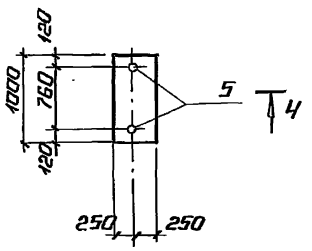
Спецификация к схеме расположения фундаментов и колонн эстакады мазутослива.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
К1	ТП903-9-32.90 КЖИ.03.1	Колонна 1К30-1М2-А	8		
фм1		Фундамент фм1	8		
фм2		Фундамент фм2	2		

Схема расположения фундаментов и колонн эстакады мазутослива



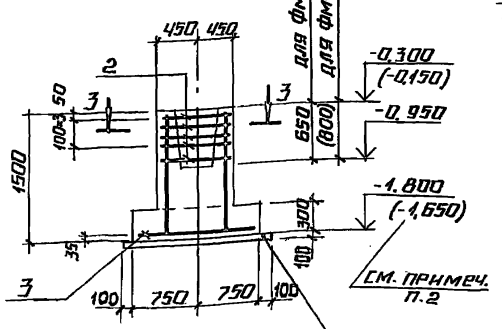
фм2



Спецификация на фм1, фм1-1, фм2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				фм1, фм1-1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
А3		1	1.412.1-6 Вып. 2	С2-1	4	5,9кг
А3		2	1.412.1-6 Вып. 2	С3-1	5	2,7кг
А3		3	1.412.1-6 Вып.2	С1-1	1	14,4кг
				Материалы		
				ГОСТ Бетон класса В15 25192-82	1,65	м³
				фм2		
				Изделие закладное		
Б4		5		Болт 1.1.М12×500 ГОСТ 24379.1-80 Вст.3пс2	2	0,52кг
				Материалы		
				ГОСТ Бетон класса В12,5 25192-82	0,4	м³

2–2



фм1; фм1-1

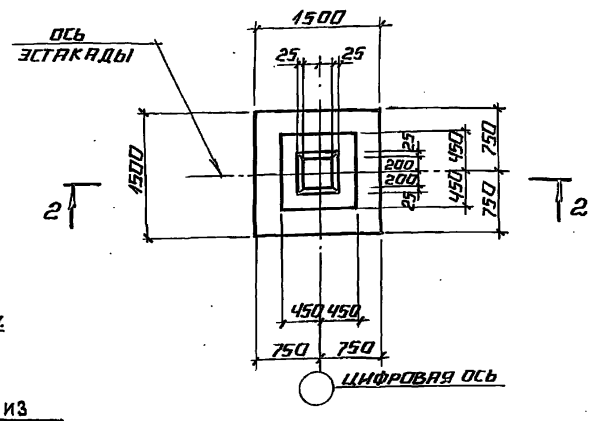
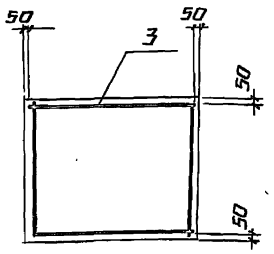
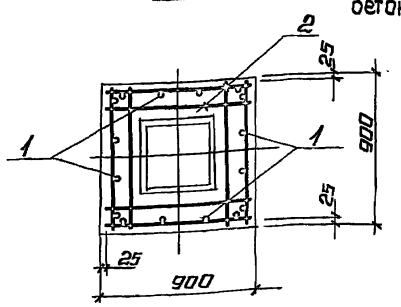


Схема раскладки сеток подошвы



3–3

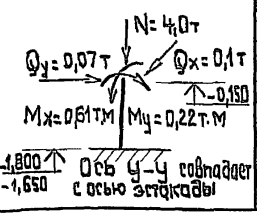


1. Колонны изготовить из бетона марки F50 по морозостойкости.
2. Размеры и отметки в скобках даны для фм1-1
— фундамента под колонны навеса для районов с повышенным количеством осадков (1 зона влажности по СНиП II-3-79**) маркировочная схема нал. 8

Ведомость расхода стали на элемент. кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса							Всего	Прокат марки	Всего		
	A III								Вст.3пс2			
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 2590-80			
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12			Итого		М12			
фм1, фм1-1	2,9	13,5	14,4	20,6			51,4	51,4				51,4
фм2									1,0	1,0		1,0

Схема нагрузок на фундаменты



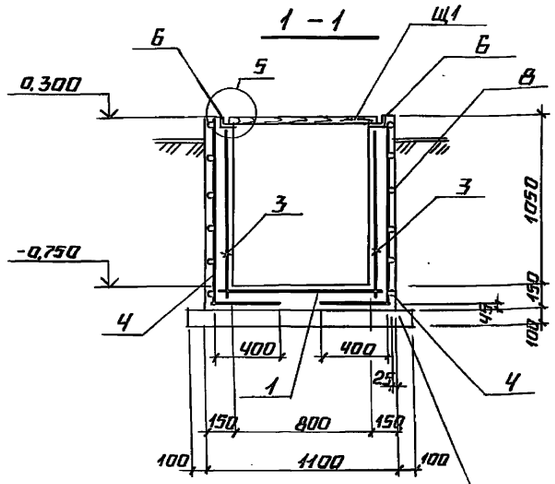
Привязан

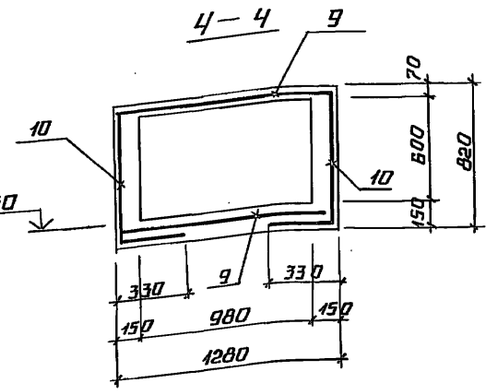
Инв. №

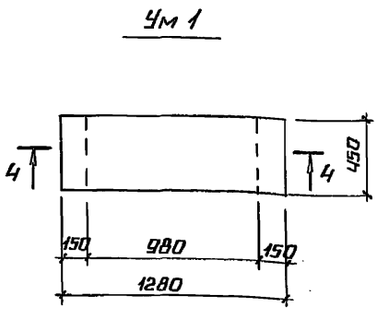
ТП 903-9-32.90		КЖС
Эстакада слива мазута на 4 вагона - цистерны	Стадия	Р
	Лист	5
	Листов	
Схема расположения фундаментов и колонн эстакады мазутослива фм1, фм1-1. Опалубка и армирование.	ЛАТГИПРОПРОМ	
ГИП Жидальский		
Нач. отд. Гуттерерский		
Н. контр. Лобашов		
Гл. констр. Лобашов		
Нач. гр. Шульгина		
Инж. Левейка		

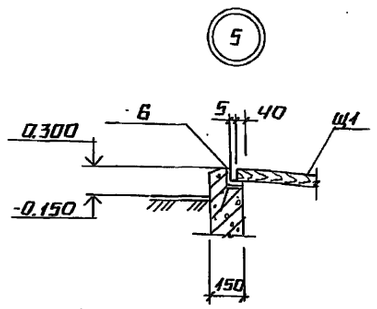
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

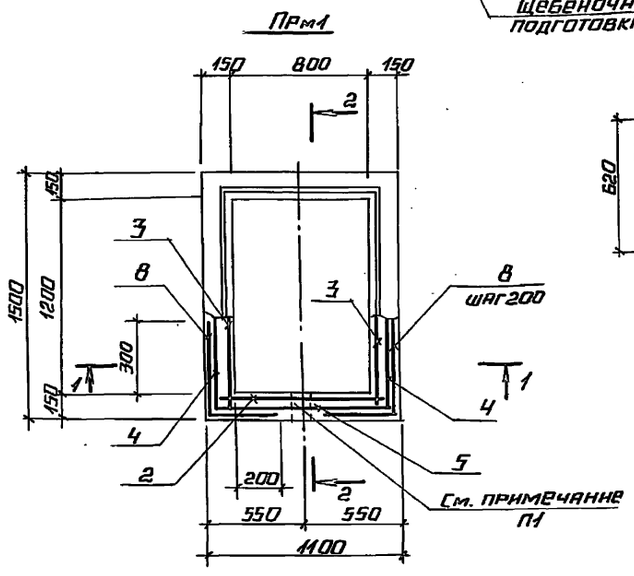


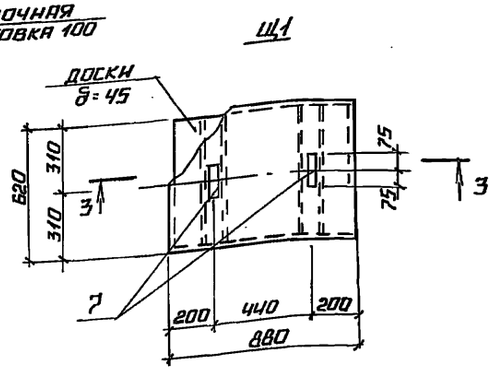


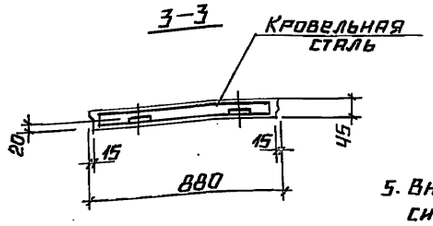


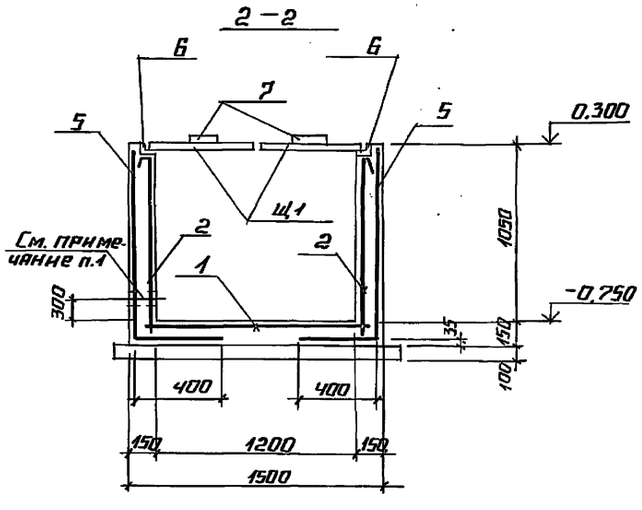


Щебеночная подготовка 100









Спецификация ПРм1, Ум1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРм1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б4		1	ГОСТ 23279-85	Вр-I 200/200 105×145 125/125	1	
Б4		2	ГОСТ 23279-85	Вр-I 200/200 105×105	2	
Б4		3	ГОСТ 23279-85	Вр-I 200/200 105×145 125/25	2	
Б4		4	ГОСТ 23279-85	5Вр-I 200/200 145×155 75/25	2	Гнуть по месту
Б4		5	ГОСТ 23279-85	5Вр-I 200/200 105×155 75/25	2	Гнуть по месту
				Изделия закладные		
Д4		6	ТП 903-2-9-32.90 КЖ.И.2.5	МН3	1	
Д4		7	ТП 903-2-9-32.90 КЖ.И.2.4	МН2	4	
				Детали		
				А-III-12-ГОСТ 5781-82*		
Д2		8*		ℓ=750	24	
Д2		Щ1		Щит деревянный Щ1	2	
				Материалы		
				Бетон класса В15 ГОСТ 25192-82	0,94	См. примеч. п.3
				Ум1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б4		9	ГОСТ 23279-85	Вр-III 200/200 85/2 × 125	2	
Б4		10	ГОСТ 23279-85	Вр-III 200/200 85/2 × 105	2	
				Материал		
				Бетон класса В15 ГОСТ 25192-82	0,21	См. примеч. п.3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	329 × 425

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	Арм-ра класса			Прокат марки			Всего	
	Вр-I		A-I		A-III			A-I			Вст3кп2				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-93			
	ф5		ф6		ф12	ф6		ф6	ф10		— 60×10	L50× 50×5			
ПРм1	12.8		13.0		16.2		42.0	0.7	1.2		5.6	16.6		24.1	70.8
Ум1						5.5	5.5								5.5

5. Внутренние поверхности приямка окрасить 3 раза слоями эмалевой краской ВЛ15

1. При бетонировании приямка ПРм1 в стене заложить трубу по чертежам марки ТМ.
2. Закладную деталь МН2 к щиту Щ1 прибить гвоздями.
3. Бетон на сульфатостойком цементе, по водонепроницаемости марки W6; по морозостойкости - F-50.
4. Расход древесины на щиты - 0,04 м³

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Индальский		ТП 903-9-32.90 КЖ
Нач. отд.	Суттеверский		
Н. контр.	Шульгина		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны
Гл. констр.	Лобашов		
Нач. гр.	Шульгина		ПРм1, Ум1. Опалубка и армирование.
Инженер	Левейка		

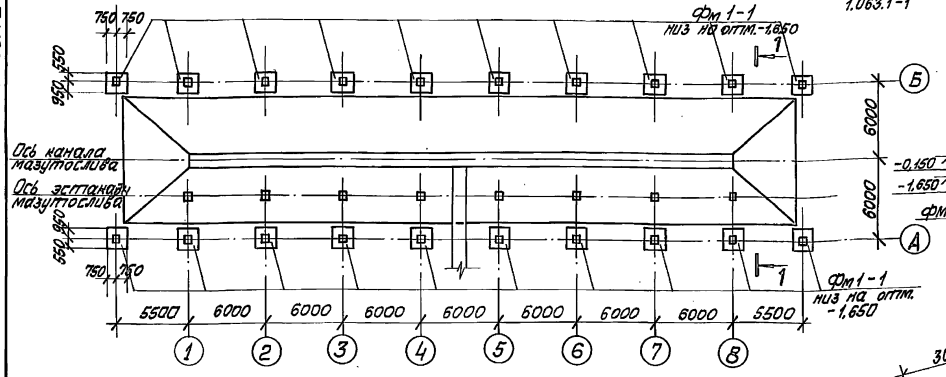
Стадия	Лист	Листов
Р	7	

ЛАТГИПРОПРОМ

24960-02 19 Копировал Формат А2

Альбом 2

Схема расположения фундаментов навеса



1 – 1

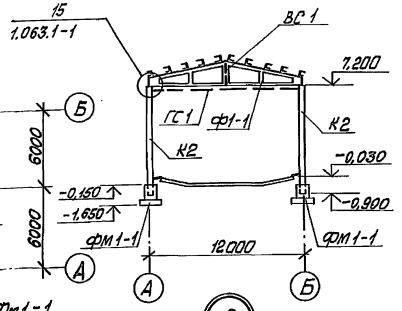
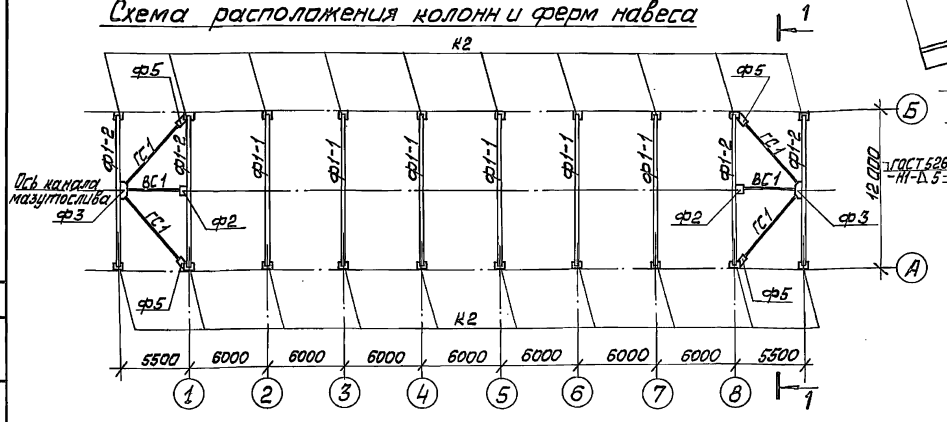


Схема расположения колонн и ферм навеса



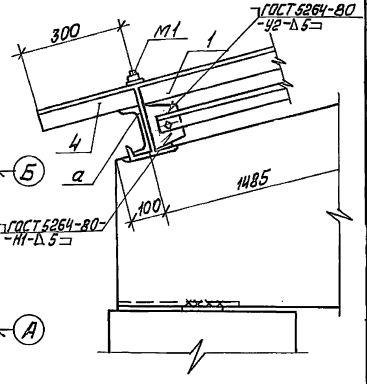


Схема расположения элементов покрытия навеса



Спецификация к схемам расположения элементов на веса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
К2	1.423.1-3/88 вып.0-1,12	Колонна 1К72-1М2	20	3,200	
		Фермы			
Фл1-1	тп903-9-32.90 КЖИ.04	1ФТ12-4АтVСКТН-А	6	2700	
Фл1-2	тп903-9-32.90 КЖИ.04-01	1ФТ12-4АтVСКТН-Б	4	2700	
Фм1-1	Лист 6	Фундамент Фм1-1	20		
		Связи			
ВС1	1.063.1-1.00СМ1	Вертикальная связь ВС1	2	236	
ГС1	1.063.1-1.00СМ1	Горизонтальная связь ГС1	4	165	
		Фасонки			
Ф2	1.063.1-1.00СМ1	Ф2	2	13	
Ф3	1.063.1-1.00СМ1	Ф3	2	25	
Ф5	1.063.1-1.00СМ1	Ф5	4	11	
а		Швеллер 14-Г ГОСТ 8240-89* Вст.3кп2 ГОСТ 535-88	550	12,3	м
б		Уголок 50×5 ГОСТ 8509-86 Вст.3кп2 ГОСТ 535-88	27	3,7	м
в		А-Т-12- ГОСТ 5781-82	200	0,9	м
		Уголок 75×7 ГОСТ 8509-86 Вст.3пс6 ГОСТ 535-88			
4		Лист 10 ГОСТ 19903-74* Вст.3кп2 ГОСТ 535-88	0,26	31,4	м²
М1	2.460-1 Вып.1	Соединительный элемент М1	620	0,17	
1	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные листы 54/200-75-1750	500		
2	ГОСТ 16233-77	Коньковая деталь КУ-1	60		
3	ГОСТ 16233-77	Коньковая деталь КУ-2	60		

1. Колонны и фермы выполнять из бетона марки F 75 по морозостойкости.
2. Все металлические элементы покрытия окрашиваются 2-мя слоями эмали ПФ 115 по грунту ПФ 021 общей толщиной слоя 55 мкм для наружных работ.

Привязан

Инв. №

			ТП 903-9-32.90		КЖ
ГИП	Мурбальский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Цитерский			Р	8	
Н. контр.	Лобашов		Схемы расположения фундаментов, колонн и ферм навеса	ЛАТТИПРОПРОМ		
Гл. констр.	Лобашов					
Нач. гр.	Шульгина					
Инж.	Стрелка					

Копировал Ежак 24960-02 гр Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

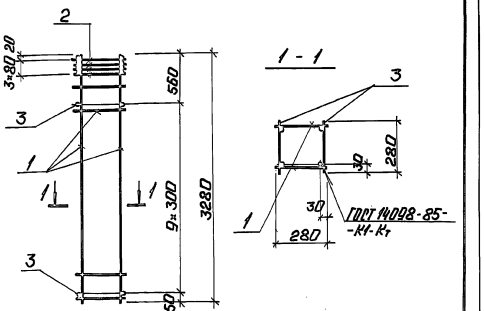
Альбом 2

Технические условия

1. Плоские сетки изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.
2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.
3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
4. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоями эмали ХС-759 (ГОСТ 23494-79) в соответствии с группой IV приложения 15 СНиП 2.03.11-85 (поверхности, не закладываемые в бетон), кроме оговоренных на чертежах.

ГИП	Мирбольский		ТП 903-9-32.90	КЖ.И.ТУ
Нач.отд.	Интерский		Технические условия	Стадия Р; Лист; Листов 1
Н.контр.	Шульгина			ЛАТГИПРОПРОМ
Гл.констр.	Лобанов			
Рук.гр.	Шульгина			
Инж.	Левейко			

Копировал: Ф.4 Формат А4

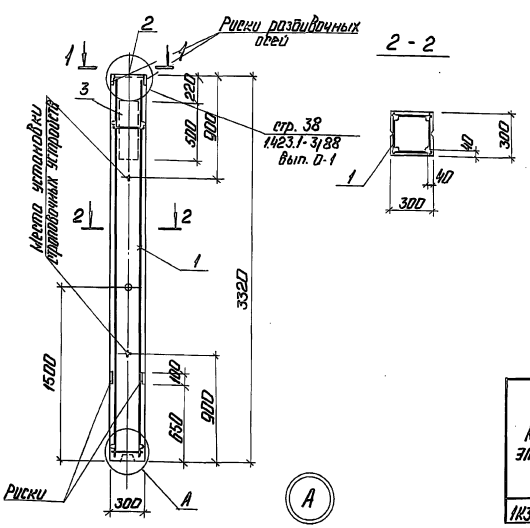


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-9-32.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 903-9-32.90 КЖ.И.03.11	Каркас Кр 1	2	10,66 кг
А4		2	1.423.1-3/88.2-237	Сетка С1	4	1,1 кг
				Детали		
Б4		3	ТП 903-9-32.90 КЖ.И.03.10.1	Вр-I-4-ГОСТ 5781-82* L=280	20	0,02 кг

ГИП	Мирбольский		ТП 903-9-32.90	КЖ.И.03.10
Нач.отд.	Интерский		Каркас КП1	Стадия Р; Масса 26,12; Масштаб 1:20
Н.контр.	Шульгина			Лист; Листов 1
Гл.констр.	Лобанов			ЛАТГИПРОПРОМ
Нач.гр.	Шульгина			
Инж.	Левейко			

Копировал: Ф.4 Формат А4

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-9-32.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			1.423.1-3/88 Вып. 0-1.1	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
А4	1		ТП 903-9-32.90 КЖ.И.03.10	Каркас КП1	1	
А3	2		1.423.1-3/88 Вып. 2	Изделие закладное М2-14	1	
А4	3		1.400-15 В.1.140-12	Изделие закладное МН129-1	0,5	м
				Материалы		
				Бетон класса В15, F50 ГОСТ 26192-82	0,3	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Изделия закладные			Итого	Общий расход
	Арматура класса									Прокат марки				
	Вр I		A I		A III					Ст3 кп2	Ст3пс6-1			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 19903-74*				
	ф4	Итого	ф8	Итого	ф8	ф12	ф16	ф14		δ=6	δ=10	Итого		
1К30-1М2-А	0,8	0,8	4,4	44	0,5	1,4	18,4	1,4	21,7	4,7	4,5	9,2	9,2	35,3

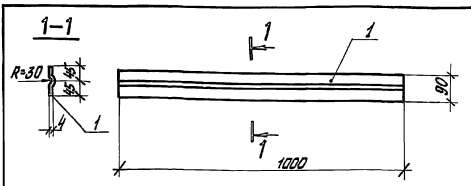
ГИП	Мирбольский		ТП 903-9-32.90	КЖ.И.03.1
Нач.отд.	Интерский		Колонна 1К30-1М2-А	Стадия Р; Масса 0,75т; Масштаб 1:20
Н.контр.	Шульгина			Лист; Листов 1
Гл.констр.	Лобанов			ЛАТГИПРОПРОМ
Нач.гр.	Шульгина			
Инж.	Левейко			

Копировал: Ф.4 Формат А3

12 20-09662

20

Альбом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
		1	КЖИ.2.1.1	Лист 4,0 ГОСТ 19903-74* Ст3кп2-1 ГОСТ 14637-79	1	3,2 кг

ТП 903-9-32.90 КЖИ.2.1

Соединительный элемент МС1

Стадия Р | Масса 3,2 | Масштаб 1:10

Лист | Листов 1

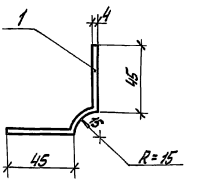
ЛАТГИПРОПРОМ

ГИП Жубельский; Нач.отд. Суттерлин; Н.контр. Шильдина; Гл.конс. Лабашов; Нач.гр. Шильдина; Инж. Левенко

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копировал Маш. Формат А4

Альбом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
		1	КЖИ.2.2.1	Лист 4,0 ГОСТ 19903-74* Ст3кп2-1 ГОСТ 14637-79	1	3,6 кг

ТП 903-9-32.90 КЖИ.2.2

Соединительный элемент МС2

Стадия Р | Масса 3,6 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

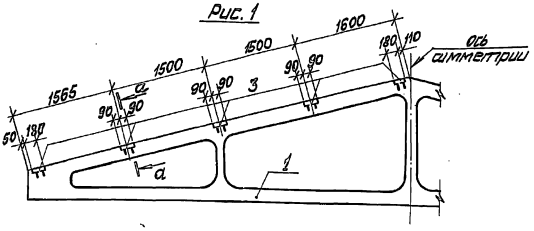
ГИП Жубельский; Нач.отд. Суттерлин; Н.контр. Шильдина; Гл.конс. Лабашов; Нач.гр. Шильдина; Инж. Левенко

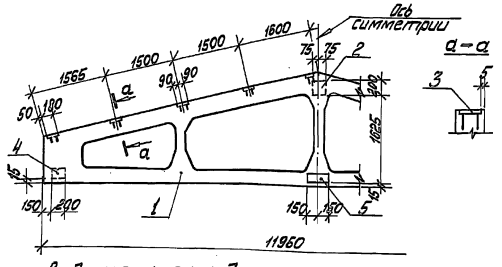
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копировал Маш. Формат А4

Альбом 2

Рис. 1





Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Прокат марки Ст3кп2 ГОСТ 19903-74*				Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82*				Всего
	δ=8	δ=10			ф12	ф14			
1ФТ12-4АтV СКТН-А	11,9				2,6				14,5
1ФТ12-4АтV СКТН-Б	15,5	6,2			4,7	1,3			26,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ТП 903-9-32.5 КЖИ.ОЧ.1 —	ТП 903-9-32.5 КЖИ.ОЧ.1 01	Примечание
				Документация			
А4			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия			
			1.063.1-1 В.1	Железобетонные стропильные фермы для покрытий зданий с уклоном асбестоцементной кровли 1:4			
				Сборочные единицы			
А3		1	1.063.1-1.01-3	Ферма 1ФТ12-4АтV СКТН	1	1	
				Закладные изделия			
А4		2	1.063.1-1.02-0180-01	М7		1	
А4		3	1.063.1-1.02-01170-02	М5	10	10	
А4		4	1.400-6/76 В.1	М14-29		2	
А4		5	1.063.1-1.02-0180	М6		1	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 903-9-32.90 КЖИ.ОЧ	1ФТ12-4АтV СКТН-А	1	2700
-01	1ФТ12-4АтV СКТН-Б	2	2700

Закладные детали покрыть эмалью ПФ 115 по грунту ГФ 021 слоем 55 мкм

ТП 903-9-32.90 КЖИ.ОЧ.1

Ферма (1ФТ12-4АтV СКТН-А, 1ФТ12-4АтV СКТН-Б)

Стадия Р | Масса 2700 | Масштаб 1:50

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

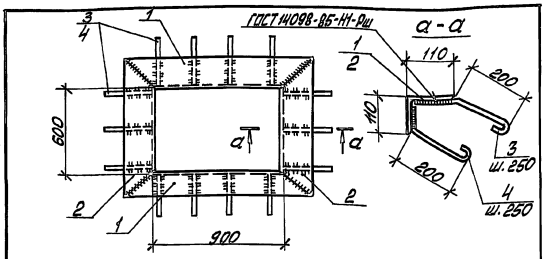
ГИП Жубельский; Нач.отд. Суттерлин; Н.контр. Шильдина; Гл.конс. Лабашов; Нач.гр. Шильдина; Инж. Левенко

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копировал Маш. Формат А3

22 20-09612

Альбом 2



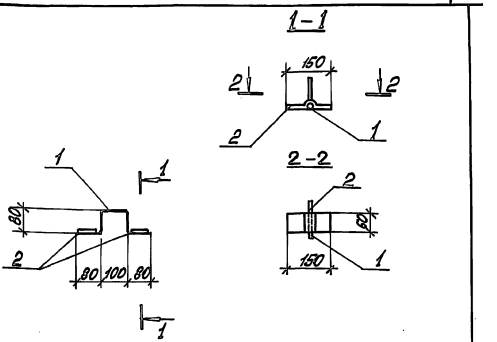
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖИ.2.3.1	Уголок 100х100х8 ГОСТ 8509-86; ℓ=1100 Ст3пс6-1-ГОСТ 535-88	2	15,93 кг
Б4		2	-01	Уголок 100х100х8 ГОСТ 8509-86; ℓ=880 Ст3пс6-1-ГОСТ 535-88	2	12,88 кг
Б4		3	КЖИ.2.3.2	А-I-10-ГОСТ 5781-82* ℓ=390	14	0,24 кг
Б4		4	-01	А-I-10-ГОСТ 5781-82* ℓ=340	14	0,21 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

			ТП 903-9-32.90		КЖИ.2.3
ГИП	Нудельсон		Закладное изделие МН1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Штерензон			Р	61,82	1:20
Н.контр.	Шульгина			Лист	Листов 1
Гл.конст.	Лобашов			ЛАТГИПРОПРОМ	
Нач.гр.	Шульгина				
Инж.	Левенко				

Копировал Маш. Формат А4

Альбом 2



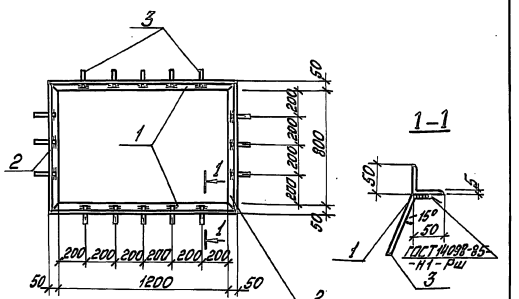
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖИ.2.4.1	А-I-10-ГОСТ 5781-82* ℓ=420	1	0,3 кг
Б4		2	КЖИ.2.4.2	Лист 4.0 ГОСТ 19903-74* Ст3кп2-п ГОСТ 14637-79	2	0,7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

			ТП 903-9-32.90		КЖИ.2.4
ГИП	Нудельсон		Закладное изделие МН2	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Штерензон			Р	1,7	1:10
Н.контр.	Шульгина			Лист	Листов 1
Гл.конст.	Лобашов			ЛАТГИПРОПРОМ	
Нач.гр.	Шульгина				
Инж.	Левенко				

Копировал Маш. Формат А4

Альбом 2



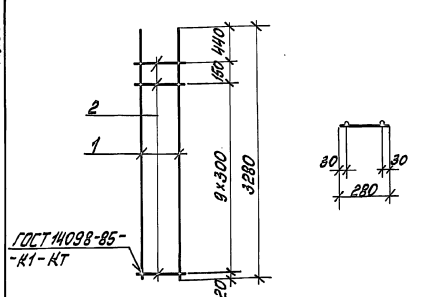
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	КЖИ.2.5.1	Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-86; Ст3кп2-1-ГОСТ 535-88	2	4,90 кг
Б4		2	-01	50х50х5-Б ГОСТ 8509-86; Ст3кп2-1-ГОСТ 535-88	2	3,40 кг
Б4		3	КЖИ.2.5.2	А-I-6-ГОСТ 5781-82* ℓ=200	16	0,04 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

			ТП 903-9-32.90		КЖИ.2.5
ГИП	Нудельсон		Закладное изделие МН3	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Штерензон			Р	17,30	1:20
Н.контр.	Шульгина			Лист	Листов 1
Гл.конст.	Лобашов			ЛАТГИПРОПРОМ	
Нач.гр.	Шульгина				
Инж.	Левенко				

Копировал Маш. Формат А4

Альбом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-9-32.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
				Детали		
				А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4		1	ТП 903-9-32.90 КЖИ.03.11.1	ℓ=3280	2	5,22 кг
				Вр-I-4-ГОСТ 5781-82*		
Б4		2	ТП 903-9-32.90 КЖИ.03.11.2	ℓ=280	11	0,02 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

			ТП 903-9-32.90		КЖИ.03.11
ГИП	Нудельсон		Каркас Кр1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Штерензон			Р	10,66	1:20
Н.контр.	Шульгина			Лист	Листов 1
Гл.конст.	Лобашов			ЛАТГИПРОПРОМ	
Нач.гр.	Шульгина				
Инж.	Левенко				

Копировал Маш. Формат А4

Ведомость рабочих чертежей марки КМ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схемы расположения площадки на отм. 2,850 и опор под трубопровод.	
5	Узлы „1"...„5". Решетка Р1.	
6	Рама МР1. Крышка МКР1.	
7	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 Вып.0 Вып.1 часть 1.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по чертежу	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т: всего (сталь прокатная, стальные трубы, чугунное литье)	По видам профилей стали: Толстолистовая	Универсальная	Фасонная	Толстолистовая	Универсальная широкополосная	Тонколистовая оцинкованная	Толстолистовая	Угловые и швеллерные	Трубы	Прочие	Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
					По видам профилей стали: Полосовая	Крупносортовая	Среднесортовая	Фасонная									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Площадки, лестницы, ограждения			526240		3,946	0,184	0,107	1,277	0,431						5,701		
Опоры			526315		0,062	0,031			0,020						0,115		
Прочие элементы						1,825		0,015	1,460						3,342		
Типовые лестницы, площадки, ограждения			526242÷526244			0,023		0,062	0,109			0,544			0,745		1.450.3-3 Вып. 0.1
Итого					4,008	2,053	0,107	1,354	1,720			0,544			9,903		
Итого с учетом 3,7% на отходы					4,156	2,139	0,111	1,404	1,784			0,564			10,269		
Контрольная сумма					12,172	6,265	0,325	4,112	5,224			1,652			30,075		

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-23-81* на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей на стадии КМД.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутонасосной, которая соответствует абсолютной отметке ____ по генплану.
3. Заводские соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить 5-ю слоями эмали ЭП 773 по шпатлевке ЭП 00 10 общей толщиной 160 мкм.
7. Высота неоговоренных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Степень очистки поверхности под окраску - вторая по СНиП 2.03.11-85.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта (Жидовальский)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 903-9-32.90 КМ

ГИП	Жидовальский	Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны.	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 7
Нач. отд.	Строгонов		
Н. контр.	Лубышев		
Гл. констр.	Шашкина	Общие данные (начало)	ЛАТГИПРОПРОМ
Нач. гр.	Шульгина		
Инж.	Левенко		

Копировал: Ч.З 24960-02 24 Формат А2

Альбом 2

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код: Марка профиля	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по эл-м конструкций, т: Типовых металлических изделий	Опоры	Прочие элементы		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т: I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код эл-та конструкций 526240,526315									
Балки с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСт3пс6-1 ТУ14-1-3023-80	2Б1	1		2812				0,385				0,385					
	Итого:		2	1446					0,385				0,385					
Всего профиля:																		
Швеллеры ГОСТ 8240-89	ВСт3пс6 ГОСТ 380-88	[24	7		2657				2,016				2,016					
	Итого:		8	1446					2,016				2,016					
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	[14	9		2648				1,184	0,060			1,244					
		[10	10		2644				0,247				0,247					
	Итого:		11	1124					1,431	0,060			1,497					
Всего профиля:			12						3,447	0,060			3,507					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3пс6-1 ТУ14-1-3023-80	L100×100×8	13		2120					0,031	1,011		1,042					
	Итого:		14	1230						0,031	1,011		1,042					
	ВСт3пс6 ГОСТ 380-88	L75×75×6	15		2120				0,018				0,018					
	Итого:		16	1230					0,018				0,018					
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	L50×50×5	17		2120				0,162		0,760		0,922					
	Итого:		18	1230					0,162		0,760		0,922					
Всего профиля:			19						0,180	0,031	1,771		1,982					
Сталь просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	ПВ 506	20		7156				1,240				1,240					
	Итого:		21	1124					1,240				1,240					
Всего профиля:			22						1,240				1,240					
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	-δ=4	23	1124	7252						1,242		1,242					
	Итого:		24								1,242		1,242					
Всего профиля:			25								1,242		1,242					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Нарбальский		ТП903-9-32.90 КМ		
Нач. отд.	Литтерский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Лабашов			Р	2	
Гл. констр.	Лабашов		Общие данные (продолжение)	ЛАТГИПРОПРОМ		
Нач. гр.	Шульгина					
Инж.	Левейка					

Копировал: Дубкова 21960-02 25 Формат А2

Альбом 2

Техническая спецификация металла.

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п.	Код: Марка профиля	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество шт.	Длина мм	Масса металла по конструкции, кг: Площадки, лестницы, ограждения	Опоры	Прочие эл-ты		Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам, т: I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
									Код эл-та конструкции: 526240	526315								
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3пс6-I ТУ14-1-3023-80	- δ = 10	26		7100					0.020	0.053		0.073					
	Итого:		27	1230						0.020	0.053		0.073					
	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 535-88	- δ = 8	28		7100				0.128		0.026		0.154					
		- δ = 4	29		7100				0.029		0.107		0.136					
	Итого		30	1230					0.157		0.121		0.278					
Всего профиля:			31						0.157	0.020	0.226		0.403					
Сталь арматурная ГОСТ 5781-82*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 535-88*	Ф 10 А1	32		1010						0.015		0.015					
		Ф 20 А1							0.104									
	Итого:		33	1124					0.104		0.015		0.015					
Всего профиля:			34						0.104		0.015		0.119					
Итого масса металла			35						5.513	0.111	3.214		8.838					
Типовые лестницы, площадки, ограждения			36						0.716				0.716					
Всего масса металла			37						6.229	0.111	3.214		9.554					
В том числе по маркам	Вст. 3кп2		38	1124					3.810	0.060	2.150		6.020					
	Вст. 3пс6		39	1230					2.034				2.034					
	Вст. 3пс6-I		40	1230					0.385	0.051	1.064		1.500					
Приведенная к стали Ст3			41						6.519	0.117	3.340		9.976					
Площадь покраски			42						215.4	4.03	81.9		301.33					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком).		I	43															
		II	44															
		III	45															
		IV	46															

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

		ТП 903-9-32.90	КМ
ГИП	Нийдальский		
Нач. отд.	Гуттерорский	Эстакада слива мазута на 4 вагона цистерны	Стадия: Р; Лист: 3; Листов:
Н. контр.	Лобашов		
Гл. контр.	Лобашов	Общие данные (окончание)	ЛАТГИПРОПРОМ
Нач. гр.	Шульгина		
Инж.	Левейка		

Копировал: Без

24950-92 26

Формат А2

Альбом 2

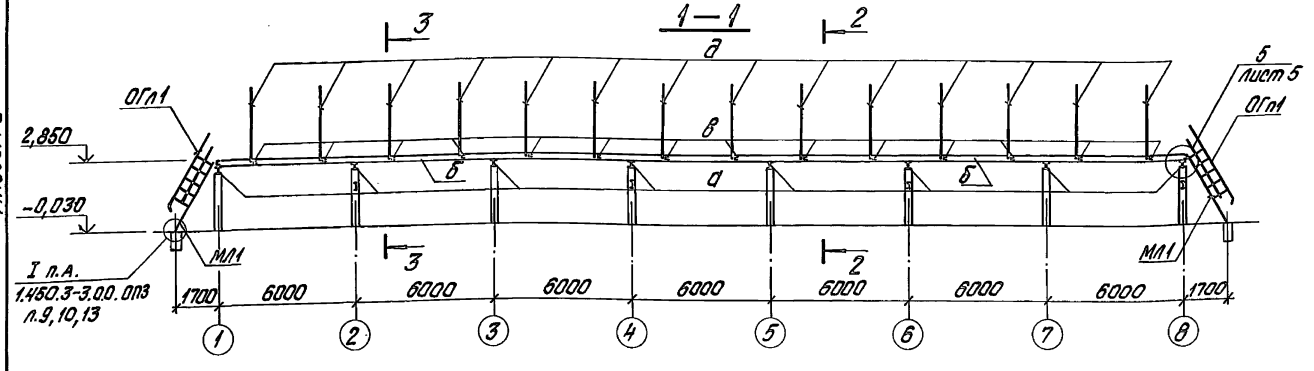


Схема расположения площадки на отм. 2,850

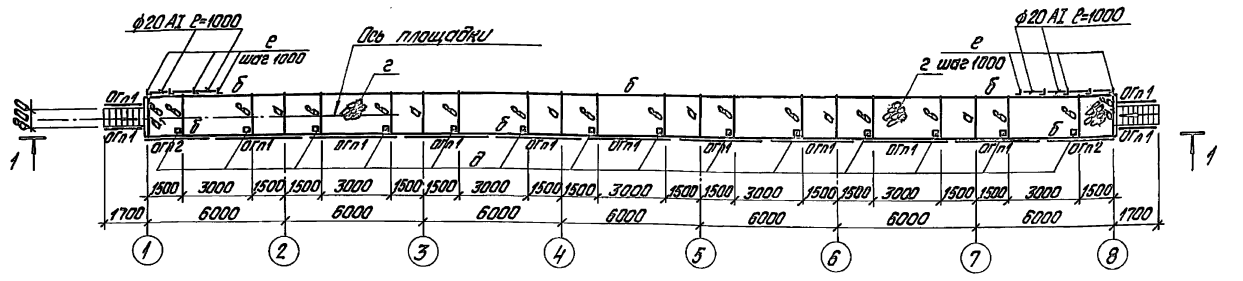
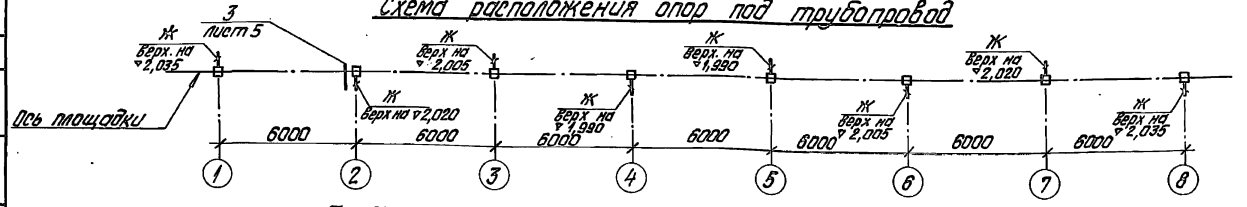
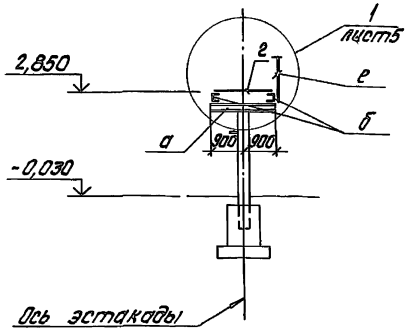


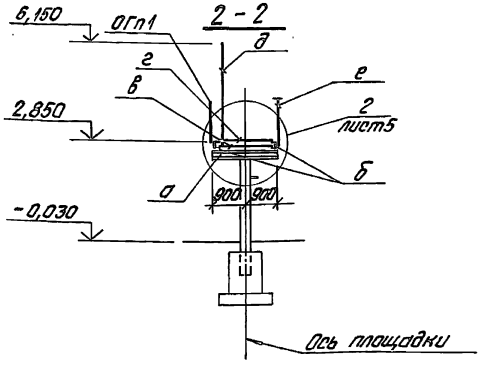
Схема расположения опор под трубопровод



3 — 3



2 — 2



Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Расчетные усилия: M кНм	N кН	Q кН	Группа капрот.	Марка металла	Примечание
а	I		I 23Б1	по прогибу			IV	ВСт3сп5-1	
б	[		[24	по прогибу				ВСт3пс6	
в	[		[10	по прогибу				ВСт3кп2	
г			ПВ508					ВСт3кп2	
д	□		[14					ВСт3кп2	
е	L		L 50×50×5					ВСт3кп2	
ж	[		[14					ВСт3кп2	
				Лестничный марш					
МЛ1			МЛХР560-30.8						ℓ=2880 2шт. 111,1кг
			Ограждение лестницы						
ОГп1	1.450.3-3 Вып.0,1		ОГпМЛХ60-10.30				IV		2шт. 14,4кг
ОГл1			ОГлМЛХ60-10.30						2шт. 14,4кг
			Ограждение площадки						
ОГп1			ОГПМХэБ-10.42						9шт. 39,3кг
ОГп2			ОГПМХэБ-10.30						2шт. 2,9кг

1. Эстакада рассчитана на ветровую нагрузку по IV району, вертикальная временная нагрузка на площадку принята 2 кПа дополнительно учтены сосредоточенные нагрузки по 150 кг, приложенные на расстоянии 0,5м от оси эстакады с шагом 6м.
2. Все стальные элементы покрыть 5-ю слоями эмали ЭП 773 ГОСТ 23143-78 по шпатлевке ЭП-0010 общей толщиной 160мкм.
3. Колонны при монтаже ориентировать по закладным деталям для трубопроводов.

Привязан

Инв. №

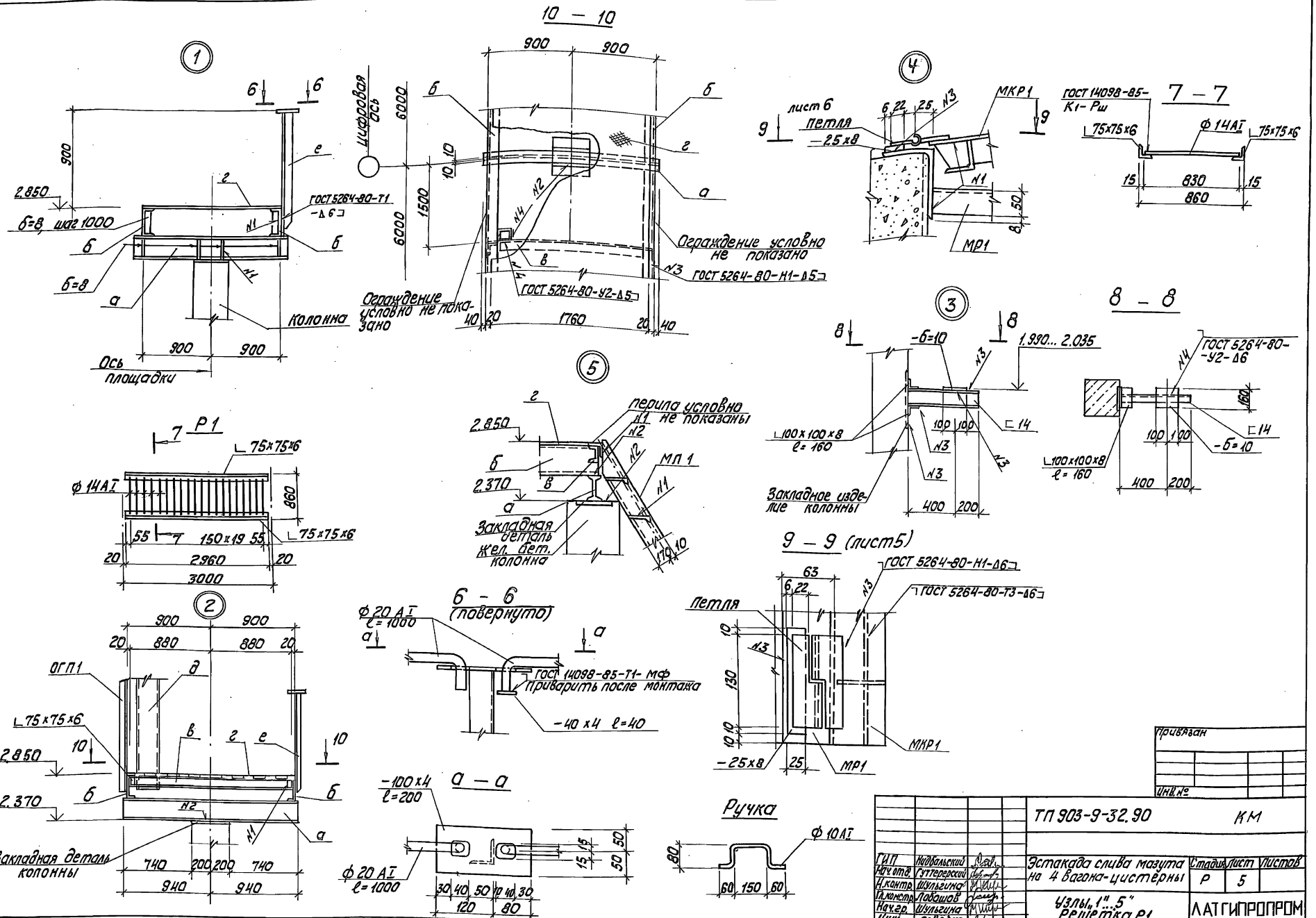
			ТП903-9-32.90 КМ			
ГИП	Жибальский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Штерегорский			Р	4	
Н.контр.	Лобашов					
Гл.констр.	Лобашов		Схемы расположения площадки на отм. 2,850 и опор под трубопровод	ЛАТГИПРОПРОМ		
Нач.гр.	Шильгина					
Инж.	Левелка					

Копировал Дубровка 24960-02 27 формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

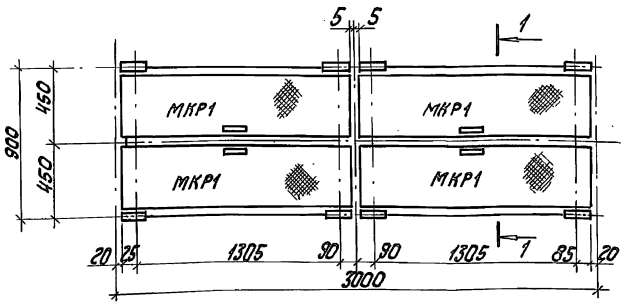
Альбом 2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

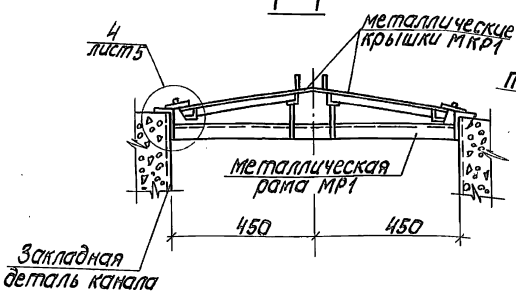


Альбом 2

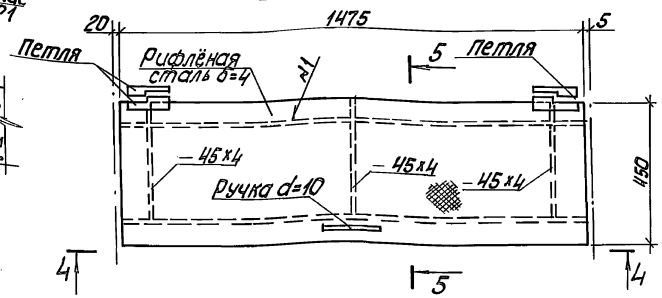
План 1 звена



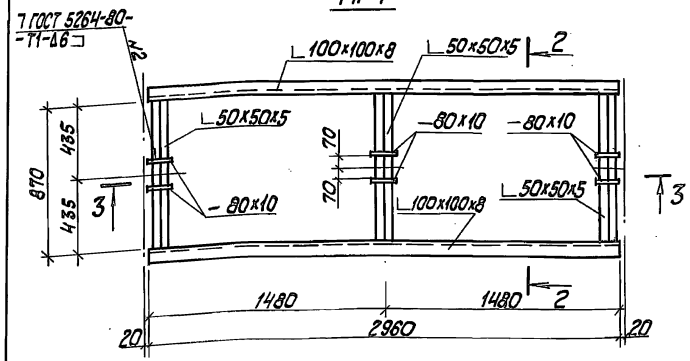
1–1



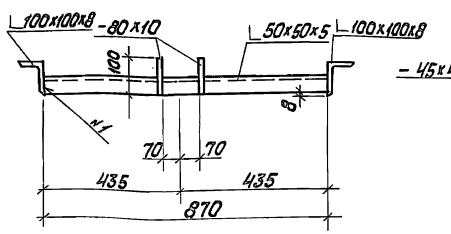
МКР1



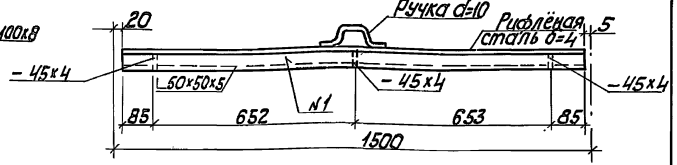
МР1



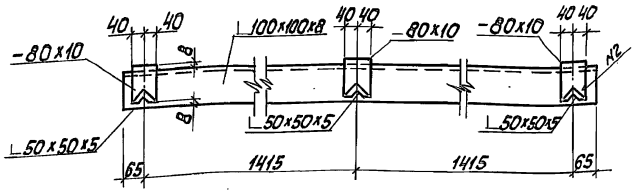
2–2



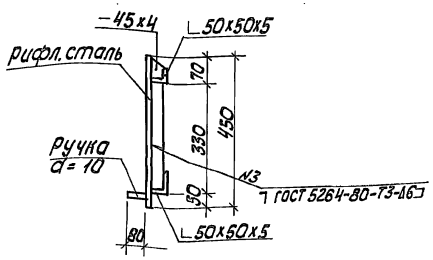
4–4



3 – 3



5 – 5 (повернуто)



1. Сварку производить электродами типа Э-42. Высота сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Металлическую раму звена МР1 приварить к закладному изделию канала.

привязан

Инв. №

				ТП 903-9-32.90	КМ	
ГИП	Жидельский			Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд	Гуттерский				Р	6	
Н. контр.	Шульгина						
Гл. констр.	Лобашов			Рама МР1 Крышка МКР1	ЛАТГИПРОПРОМ		
Нач. гр.	Шульгина						
Инж.	Лебедка						

Копировал Ж/д - 24960-02 29 формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

Техническая спецификация металла для специализированных заводов

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п.	Код: марка профиля	Код: вид профиля	Код: размер профиля	Количество шт.	Длина мм	Масса металла по эл-там конструкций: Наименование сборочных единиц			Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам, т: I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
									Код эл-та конструкций								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526240								
Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-88	⊏ 180х50х4	1						101,8			101,8					
	Итого:		2	1124					101,8			101,8					
Всего профиля:			3		7410				101,8			101,8					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вст3 кп2 ГОСТ 380-88	∟ 25х25х3	4						59,9			59,9					
		∟ 75х75х6	5						22,0			22,0					
	Итого:		6	1124					81,9			81,9					
Всего профиля:			7		2120				81,9			81,9					
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74*	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-88	-б=4	8						8,1			8,1					
		-б=6	9						5,0			5,0					
	Итого:		10	1124					13,1			13,1					
Всего профиля:			11		7110				13,1			13,1					
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-88	-б=4	12						92,8			92,8					
	Итого:		13	1124					92,8			92,8					
Всего профиля:			14		7152				92,8			92,8					
Швеллер гнутый ГОСТ 8281-80	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-88	⊏ 50х40х12х25х3	15						258,5			258,5					
	Итого:		16	1124					258,5			258,5					
Всего профиля:			17						258,5			258,5					
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-88	⌐ 90х30х25х3	18						168,2			168,2					
	Итого:		19	1124					168,2			168,2					
Всего профиля:			20						168,2			168,2					
Итого масса металла			21						716,2			716,2					
в том числе по маркам	Вст.3 кп2		22	1124					716,2			716,2					
Площадь покраски			23									53,7					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	24														
		II	25														
		III	26														
		IV	27														

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru

Привязан

Инв. №

ТП 903-9-32.90 КМ

ГИП	Видальский		Эстакада слива мазута на 4 вагона-цистерны
Нач.отд.	Литтерский		
Н.контр.	Лобанов		
Гл.конст.	Лобанов		Техническая спецификация металла для специализированных заводов
Нач.гр.	Шилгинов		
Инж.	Левелка		

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 241960-02 Формат А2