СТРОБИ™

Технологии качества

Технические рекомендации по применению стеклотканевых конструкционных сеток и СЕРПЯНОК® "СТРОБИ™" при строительстве и ремонте зданий.

ТР 110–00

gost.e-ecolog.ru

Правительство Москвы	Технические рекомендации	ТР
Комплекс архитектуры, строительства развития и реконструкции города	Технические рекомендации по применению стеклотканевых конструкционных сеток и серпянок "СТРОБИ™" при строительсве и ремонте зданий.	

Технические рекомендации по применению стеклотканевых конструкционных сеток и серпянок **"СТРОБИ™"** при строительстве и ремонте зданий, разработаны ГУ Центр "Энлаком" (директор Усатова Т.А., зам. директора Калинин А.Ю., зам. директора Бабаян И.С.) при участии ГУП "НИИМосстрой" (проф., д.т.н. Белоусов Е.Д.)

В рекомендациях изложены правила и методики применения стеклотканевых конструкционных сеток и серпянок "СТРОБИ" при строительстве и ремонте зданий. При разработке рекомендаций учтен опыт ГУ Центр "Энлаком" и ГУП "НИИМосстрой" по комплексным испытаниям отделочных материалов и контролю качества выполнения отделочных работ.

Настоящие рекомендации предназначены для инженерно-технических работников и прорабов строительных организаций, осуществляющих отделочные работы.

Разработаны ГУ Центр "Энлаком" ГУП "НИИМосстрой"	Утверждены: Начальник Управления формирования архитектурного облика, координации строительства и реконструкции города _____ Е. П. Зайцев «22» мая 2000г.	Дата введения в действие "_____" 2000г.
Внесены Управлением экономической, научно-технической политики строительной отрасли		

Содержание:

1. Сетки стеклотканевые конструкционные

- **Введение:**

1.1. Область применения
1.2. Принципиальный вид сеток (рисунки)
1.3. Технические требования
1.4. Правила приемки
1.5. Методы контроля
1.6. Способ применения
- сетки для систем наружной теплоизоляции
- сетки для штукатурных работ
- сетки для шпаклевочных работ
- сетки для гидроизоляционных работ
- сетки для армирования наливных полов

1.7. Транспортирование, хранение и гарантийные обязательства.

2. Серпянка сетчатая стеклотканевая самоклеящаяся "СТРОБИ™"
- **Введение:**

2.1. Область применения
2.2. Технические требования
2.3. Правила приемки
2.4. Методы контроля
2.5. Способ применения
- Обработка гипсокартонного листа при монтаже систем "ТИГИ Knauf".
- Обработка гипсокартонного листа и других листовых материалов.

2.6. Транспортирование, хранение и гарантийные обязательства.

3. Серпянка Стандарт. Реденка "СТРОБИ"

3.1. Область применения
3.2. Технические требования
3.3. Правила приемки
3.4. Методы контроля
3.5. Способ применения
- Технология 1
- Технология 2

4.Нормативные документы.

1. Сетки стеклотканевые конструкционные.

Введение:
Настоящие технические рекомендации распространяются на стеклянные конструкционные сетки марок ССК-5х5, ССК-10х10 ССКО-5х5, ССК-Т, ССК-П, ССГ ,ТУ 6-48-00204961-29-98) (далее по табл 1.1.) представляющие собой стеклянную ткань с ячейками от 2,5х2,5 до 25х25 мм., получаемую перевивочным переплетением основы и утка, или систему стеклянных комплексных нитей, скрепленных между собой прошивной стеклянной крученой комплексной нитью, пропитанную полиакрилатными дисперсиями или другим, аналогичным пропиточным составом, по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке шириной и длинной в ссответсвии с выпускаемой продукцией. Температура применения для сеток от минус 40°С до плюс 60° С.

Табл. 1.1.

Сетка малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2х2	ССК-Т
Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5	ССКО-5х5
Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная	ССК-5х5
Сетка армировочная стеклотканевая "СТРОБИ"10х10	ССК-10х10
Сетка панцирная стеклотканевая "СТРОБИ"	ССК-П,
Сетка углозащитная стеклотканевая "СТРОБИ"	ССК-У

1.1.ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Армирование и защита поверхности от образования трещин.

Табл. 1.2.

Область применения	Сетка малярная 2х2	Сетка штукатурная 5х5	Сетка штукатурная 5х5 усиленная	Сетка армировочная 10х10	Сетка панцирная	Сетка углозащитная стеклотканевая
Армирующий элемент при штукатурных работах (внутренних фасадных)		●	●	●	●	●
Армирующий элемент при шпаклевочных работах (внутренних фасадных)	●	●				
Армирующий элемент в технологии наливных полов.		●		●		
Армирующий элемент в технологии внешнего энергосберегающего утепления зданий и сооружений.		●	●	●	●	●
Армирующий элемент при гидроизоляционных работах.	●	●				
Ремонт растрескавшейся штукатурки.		●	●			
Ремонт растрескавшейся шпаклевки.	●	●				
Армирование мест примыкания дверных , оконных коробок и потолочных перекрытий к стенам для предотвращения высыпания штукатурки.	●	●		●		●

1.2. ПРИНЦИПИАЛЬНЫЙ ВИД СЕТОК.

Сетка малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2х2	Рис. 1.1
Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5	Рис. 1.2
Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная	Рис. 1.2
Сетка армировочная стеклотканевая "СТРОБИ"10х10	Рис. 1.4
Сетка панцирная стеклотканевая "СТРОБИ"	Рис. 1.5
Сетка углозащитная стеклотканевая "СТРОБИ"	Рис. 1.6

Рис. № 1.1

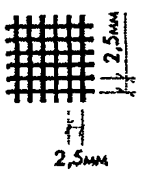


Рис. № 1.2

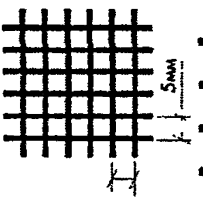


Рис. № 1.4

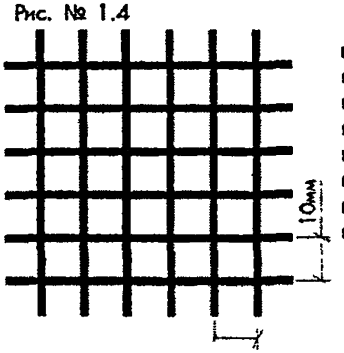


Рис. № 1.5

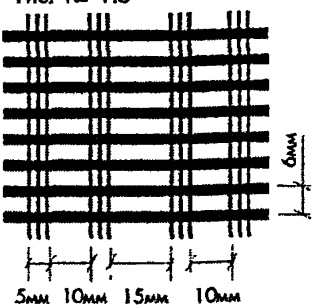
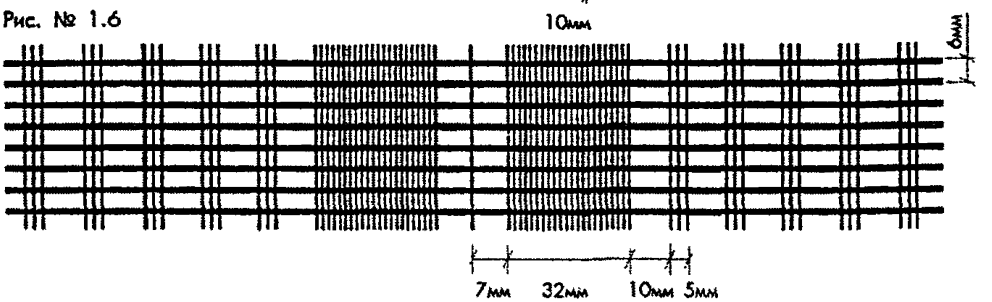


Рис. № 1.6



1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.3.1. Сетки должны соответствовать требованиям технических условий 6-48-00204961-29-98 и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.3.2. Сетки в зависимости от свойств и преимущественного назначения изготавливаются в соответствии с таблицей 2.

1.3.3. Сетки не должны иметь складок, разрывов, склеенных участков, пропуска одиночных уточных и основных нитей более 50 см., концы оборванных нитей. Сетки марок: штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная, штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5, малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2х2, панцирная стеклотканевая "СТРОБИ" не должны иметь мест с полным затеканием ячеек

площадью более 200 см^2 на 1 м^2 дыр. На сетках марок : штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная, армировочная стеклотканевая "СТРОБИ"10х10, малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2х2 не допускается бахрома более 10 мм, на сетках марок штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная, панцирная стеклотканевая "СТРОБИ"- более 5 мм. Сетка марки ССГ не должна иметь петли уточной нити в кромке более 30 мм.

1.3.4. Цвет сетки определяется цветом пропиточного состава и добавок. Допускается разноотеночность.

1.3.5. Сетки должны быть плотно намотаны в рулон или на гильзу по нормативной документации. Длина куска в рулоне должна быть не менее 10 м, для сетки марки ССГ не менее 25 м, способ соединения кусков оговаривается при заказе.

1.3.6. Каждый рулон сетки упаковывают в полиэтиленовую пленку ГОСТ 10354-82, и для закрепления слоев перевязывают шпагатом ГОСТ 17308-88 или другим аналогичным перевязочным материалом, или концы упаковки заправляют во внутрь гильзы.

1.3.7. В рулон вкладывается этикетка с указанием:

- наименование сеток
- область применения
- преимущества
- способ применения
- технические характеристики (прочность на разрыв, толщина сетки, размер ячейки, поверхностная плотность)

Также к каждому рулону может быть прикреплен ярлык с указанием:

- марки сетки
- номер рулона
- кол-во пог. метров в рулоне
- кол-во кусков в рулоне
- дата выпуска
- обозначение "СТРОБИ", Проект тверские сетки
- наименование завода-изготовителя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл. 1.3.

Наименование показателей	Количество				
	Сетка малярная 2х2	Сетка штукатурная 5х5	Сетка штукатурная 5х5 усиленная	Сетка армировочная 10х10	Сетка панцирная
1.Содержание пропиточного состава,%	15	18	20	15	18
2.Толщина, мм не менее	0,13	0,36	0,44	0,30	0,60
3.Масса на единицу площади г/м.кв.	45	160	180	65	340
4.Номинальный размер ячеек, мм х мм	2,5х2,5	5х5	5х5	10х10	по рисунку
5.Температура применения для сеток, С°	-40/+60	-40/+60	-40/+60	-40/+60	-40/+60
6.Разрывная нагрузка Н/5см ,не менее:					
основа:	686	1372	2009	784	3136
уток:	392	1568	2009	980	1862
7.Разрывная нагрузка после 28 дней хранения в 5%-ом растворе NaOH при температуре 18-30 С., Н/5см ,не менее:					
основа:	294	588	1004,5	392	1568
уток:	98	686	1004,5	490	931
8.Разрывная нагрузка после 28 дней хранения в водных составляющих цемента при температуре 18-30 С, Н/5см ,не менее:					
основа:	294	588	882	294	1470
уток:	98	686	882	392	833
9.Разрывная нагрузка после 28 дней обработки дистилированной водой Н/5см ,не менее:					
основа:	637	1176	1666	588	2842
уток:	343	1372	1666	784	1568
10.Потери прочности при проверке морозостойкости, %, не более:					
основа:	10	15	15	15	15
уток:	10	15	15	15	15

1.4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.4.1. Правила приемки по ГОСТ 6943.0-93 со следующим изменением: для проверки качества сетки по физико-механическим показателям от партии отбирают 1 рулон.

1.4.2. Качество сетки по показателям 1, 2, 3, 6 таблицы I изготовитель проверяет на каждой партии, по показателям 7, 8, 9 10 - по требованию потребителя, и при изменении рецептуры и технологии изготовления. Определение разрывной нагрузки сетки штукатурной 5х5 стандарт изготовитель производит периодически один раз в месяц; предприятие-изготовитель по требованию потребителей должно предъявлять протоколы периодических испытаний.

1.4.3. Каждую партию сопровождают документом о качестве (сертификатом), удостоверяющим соответствие качества требованиям настоящих технических условий, с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака; и Знака соответствия на сертифицированную продукцию;
- марки сетки;
- номера партии;
- количества метров в партии;
- результатов испытаний или сертификационных испытаний, или подтверждения о соответствии требованиям настоящих технических условий;
- даты приемки;
- обозначения настоящих технических, условий;
- штампа и подписи отдела технического контроля.

В документе о качестве на сетку, содержащем в условном обозначении индексы, дополнительно должны быть указаны:

- наименование индексов;
- цвет (при необходимости).

1. 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

1.5.1. Определение ширины и длины - по ГОСТ 6943.17-94. Ширину сетки марки ССГ определяют с учетом петель с одной стороны. Определение массы на единицу площади - по ГОСТ 6943.16-94

1.5.2. Определение количества нитей на единицу длины основы и утка - по ГОСТ 6943.15-94.

1.5.3. Внешний вид и цвет определяют визуально на машине в процессе изготовления. Размеры пороков внешнего вида определяют металлической линейкой по ГОСТ 427-75.

1.5.4. Для определения содержания пропиточного состава сетки определяют массу на единицу площади стеклонаполнителя по ГОСТ 6943.16-94. Содержание пропиточного состава (Y_1) в % определяют по формуле:

$$Y_1 = \frac{G-Y}{G} \times 100,$$

где G - среднее арифметическое значение массы на единицу площади сетки, в г/м^2;

Y - масса на единицу площади непропитанной сетки, в г/м^2

1.5.5. Определение толщины - по ГОСТ 6943.18-94.

1.5.6. Определение разрывной нагрузки сеток марок штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная, штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5, малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2х2, панцирная стеклотканевая "СТРОБИ" ; по ГОСТ 6943.10-79 со следующими изменением: для лабораторных испытаний отрезают полоску шириной 50 мм.

1.5.7. Определение разрывной нагрузки сетки марки ССГ– по ГОСТ 6943.10-79 со следующим изменением: от каждой отобранной пробы, выкраивают по три образца в разных местах (по ширине и длине) в виде одной нити в направлении основы и утка. Длина образца должна быть не менее 220 мм. При выкраивании образцы вырезают из различных участков площади пробы. Допускается испытывать образцы без проклейки концов. Скорость опускания нижнего зажима 100 мм/мин. Разрывную нагрузку (Р) в Н (кгс) вычисляют по формуле:

$$P = \frac{(r_1 + r_2 + r_3) \cdot n}{3}$$

где $r_1; r_2; r_3$ - разрывная нагрузка одной нити по каждому образцу, Н (кгс);

n - число нитей в 1 м.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое всех результатов испытаний.

1.5.8. Определение разрывной нагрузки после 28 дней хранения в 5% -ом растворе NaOH, при температуре (18-30) °С.

Образцы помещают в стеклянный или фарфоровый сосуд с 5%-ным раствором NaOH, так чтобы они не соприкасались друг с другом на 28 дней.

Раствор для проведения испытания используют через сутки после приготовления.

По истечении 28 дней образцы вынимают из сосуда, и промывают дистиллированной водой 10 минут, температурой (20±5)°С, затем образцы просушивают в сушильном шкафу при температуре (60±2)°С в течение 3-х дней (не менее 6 часов в сутки), и испытывают на разрывную нагрузку по основе и утку по ГОСТ 6943.10-79.

1.5.9. Определение разрывной нагрузки после 28 дней хранения в водных составляющих цемента, при температуре (18-30)°С.

Для проверки в водных составляющих цемента необходимо приготовить раствор из 3-х частей воды и 1-ой части цемента. Полученную взвесь в

течение (24±1) часа необходимо постоянно перемешивать.
Сосуд с полученным раствором ставят для отстаивания, после отстаивания осадка раствор сливается методом декантации на фильтр в воронке.
После фильтрации раствор через сутки можно использовать для испытания.
Образцы помещают в стеклянный или фарфоровый сосуд с водным составляющим цемента так, чтобы они не соприкасались друг с другом на 28 дней.
По истечении 28 дней образцы вынимают из сосуда и промывают.
1.5.10.Определение разрывной нагрузки после 28 дней выдержки в дистиллированной воде при температуре (18-30) °С. образцы помещают в стеклянный, или фарфоровый, или из нержавеющей стали сосуд с дистиллированной водой, так чтобы они не соприкасались друг с другом на 28 дней. По истечении. 28 дней образцы вынимают из сосуда, просушивают на воздухе не менее 12 часов, затем в сушильном шкафу при температуре (60±2)°С в течение 3-х дней (не менее 6 часов в сутки), и испытывают на разрывную нагрузку по основе и утку по ГОСТ 6943.10-79.

1.6. СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ.

Сетки для систем наружной теплоизоляции.

1.6.1. Подготовка поверхности к армированию:
Поверхность стены не имеющая декоративных покрытий должна быть тщательно промыта водой с помощью агрегатов высокого давления и просушена. При наличии масляных пятен или других видов загрязнения эти места следует очистить или обработать специальными составами для их нейтрализации. Старая штукатурка должна быть проверена простукиванием по всей поверхности, сбита в местах обнаружения пустот и восстановлена. *Неровности и перепады более 1 см должны быть устранены, а трещины* зашпаклеваны. Окрасочные покрытия должны быть исследованы на совместимость с клеящим составом. При несовместимости этих составов необходимо полностью удалить старые покрытия.

Поверхность основания должна быть огрунтована специ альным составом, глубоким пропитывающим средством "Интеко-И" ТУ 5775-40297330-003-97 или аналогичным составом (средний расход, в зависимости от подложки, 100-150 г/м.²). Грунтовку поверхностей следует выполнять только после отвердения и просушивания выравнивающих слоев.
Допустимые отклонения поверхности основания не более 10 мм. Измерени я производятся 2-х метровой металлической рейкой с интервалом не менее 5-ти измерений на каждые 100 м.². поверхности. Число неровностей (плавного очертания) не более 2-х на длине 2 м. Предельно допустимая влажность основания перед нанесением грунтовочного состава не более 5 %.

1.6.2. Устройство базового армирующего слоя:

К устройству базового армирующего слоя штукатурки приступают после отвердения клеящего состава, фиксирующего положение утеплителя, и достижения прочного сцепления его с основанием, но не ранее 24ч после приклейки.

Армирующий нижний слой штукатурки выполняется по проекту клеевым составом (рецепт 51 ТУ 5745-011-05668056-98 или аналогичный состав) в следующей последовательности: запаковочную сетку (Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5) в местах инженерных выходов, термошвов, оконных и дверных проемов и утопить в раствор с помощью терки, не допуская складок разбить поверхность стены на захватки;

- рулоны сетки из стекловолокна (Сетка штукатурная стеклотканевая
- "СТРОБИ"5х5 усиленная) перед наклейкой разметить и нарезать под размеры захватки, обеспечивая соблюдение величины их нахлеста при наклейке (не менее 10см);

- нанести на утеплитель ровный и гладкий слой штукатурного состава по площади захватки (толщиной 3-4мм);(рис 1.7);
- сразу после нанесения первого слоя штукатурки наложить на поверхность лист арматурной сетки и утопить его в раствор с помощью терки, не допуская складок; (рис 1.8);

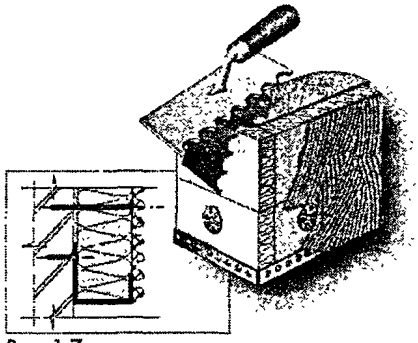


Рис. 1.7

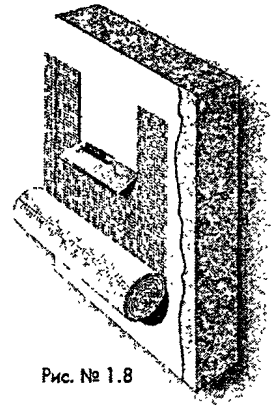


Рис. № 1.8

- наложить второй слой штукатурного состава таким же способом, как и первый. При нанесении второго слоя штукатурки следить, чтобы шляпки (головки) дюбелей были скрыты, а также не допускается выход армирующей сетки на поверхность штукатурного слоя.

Дополнительные меры:

толщина штукатурного слоя первого 3-5мм, второго 2-3мм, общая толщина защитного слоя должна составлять 5-8мм;

армирующую сетку следует накладывать вертикально при условии обеспечения перекрытия сеток на ширину 100мм;

для выполнения работ по декор-элементам, применять стеклотканевую самоклеющуюся серпянку "Строби" размером 90см. х 50 п.м.

запрещается обрубать шпателем армирующую сетку на углах и в местах примыкания;

Во избежании образования мелких частиц на поверхности запрещается чрезмерное выравнивание армирующего слоя. Возникающие шпатлевочные заусенцы нужно зашкурить после высыхания.

1.6.3.Устройство деформационных и температурных швов:

После устройства базового слоя обработать торцевые поверхности утеплителя в местах термошвов клеевым раствором, чтобы не было выходов армирующей сетки на поверхность. После технологической выдержки торцевые поверхности обработать импрегнацией "Интеко-И" с последующей окраской составом "Интеко-У" ТУ 5775-40297330-001-97или налогичный состав, за 2 раза. Термошвы заполнить уплотнителем (Велотерм), затем нанести на глубину до 10мм герметик.

1.6.4.Устройство углов зданий оконных и дверных проемов:

Углы оконных и дверных проемов армируются дополнительными полосами сеток размером 200х300 мм (Рис 1.9.) и устанавливаются до нанесения базового армирующего слоя (выполняются из сетки штукатурной стеклотканевой "СТРОБИ"5х5 усиленная)).До устройства базового армирующего слоя, производится дополнительное армирование углов специальной углозащитной сеткой "Строби" (Рис 1.10).

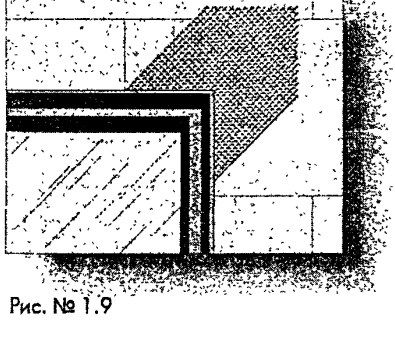


Рис. № 1.9

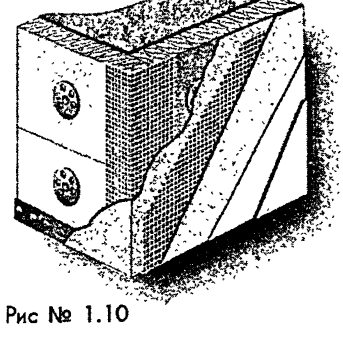


Рис № 1.10

или угловыми сетками с металлическим или пластиковым сердечником. (рис 1.11.)

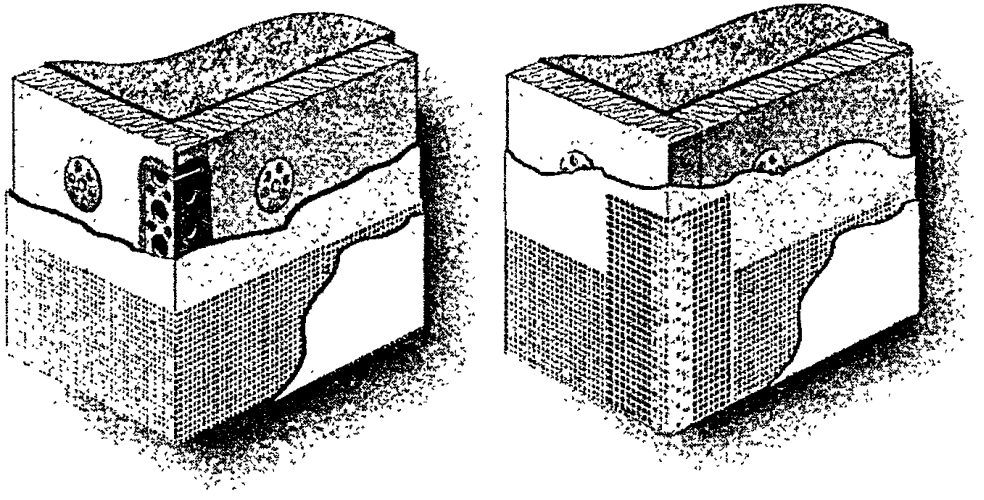


Рис № 1.11

1.6.5.Устройство базового слоя в зоне цокольного этажа:
В зоне цокольного этажа для обеспечения необходимой стойкости против удара по поверхности утеплителя производится дополнительное армирование панцирной сеткой. После затвердевания дополнительного армирующего слоя, последующие операции производятся по обычной технологии. Рис 1.12)

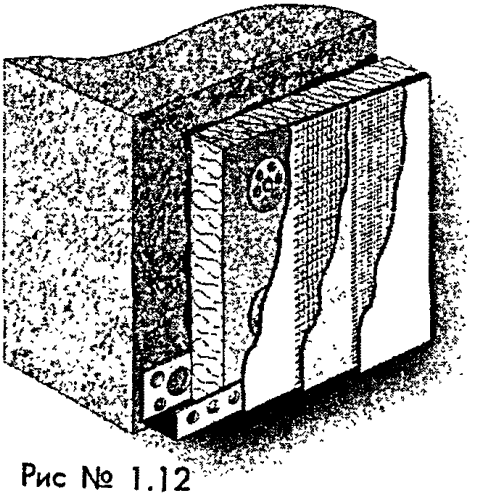


Рис № 1.12

Сетки для штукатурных работ (внутренних и фасадных).

1.6.6 Подготовка основания.

Основание, на котором проводятся штукатурные работы должно быть крепким и чистым. Остатки старых красок, покрытий, жира, пыли следует удалить. Неровности более 20 мм следует заполнить штукатурным составом. Основание с повышенным влагопоглощением следует загрунтовать.

1.6.7. Нанесение штукатурно-клеевого раствора.

На подготовленное основание равномерно по всей поверхности нанести штукатурно-клеевой раствор зубчатой теркой. (Рис 1.13.)

1.6.8. Укладка и вдавливание стеклотканевой сетки.

Уложить стеклотканевую сетку (Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5 или Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ"5х5 усиленная) в виде вертикальных полос с перехлестом полотен не менее 10 см и вдавить в штукатурно-клеевой раствор мастерком или полутерком. Толщина слоя армирования должна быть не менее 3 мм. (Рис 1.14.)

1.6.9. Монтаж угловых элементов.

Уложить угловые элементы на штукатурно-клеевой раствор, сетку вдавить в штукатурно-клеевой раствор мастерком или шпателем. (Рис 1.15.)

1.6.10.Наружная штукатурка.

После полного высыхания штукатурно-клеевого раствора нанести внешнюю чистовую штукатурку. (Рис 1.16.)

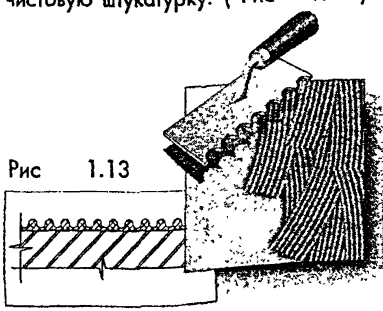


Рис 1.13

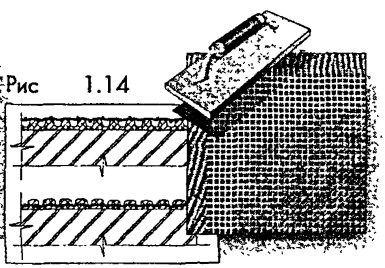


Рис 1.14

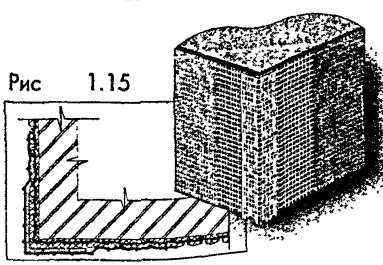


Рис 1.15

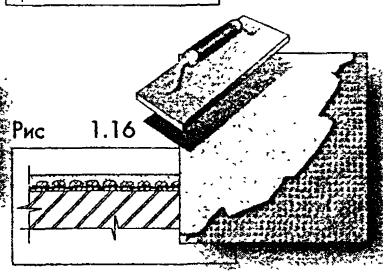


Рис 1.16

Сетки для шпаклевочных работ (внутренних и фасадных).

1.6.11. Подготовка основания.

Основание, на котором проводятся штукатурные работы должно быть крепким и чистым. Остатки старых красок, покрытий, жира, пыли следует удалить. Неровности более 20 мм следует заполнить штукатурным составом. Основание с повышенным влагопоглощением следует загрунтовать. Нанести на поверхность шпатлевочный состав. (Рис 1.17.)

1.6.12. Укладка и вдавливание стеклотканевой сетки.

Уложить сетку (Сетка малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2х2 или Сетка штукатурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5х5) на свеженанесенный шпаклевочный состав (нахлест полотен не менее 10 см). Притопить сетку с помощью мастерка или полутерка, равномерно покрывая всю поверхность. (Рис 1.18.-1.19.)

1.6.13.Нанесение финишного слоя.

Нанести на армированную поверхность заключительный слой шпатлевки. Зашкурить поверхность. Рис 1.20.)

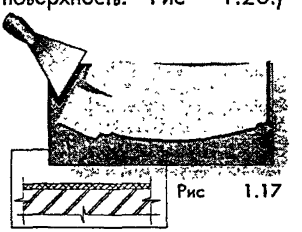


Рис 1.17

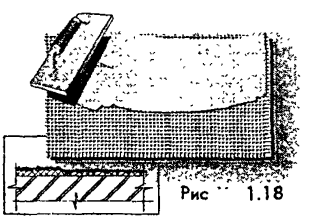


Рис 1.18

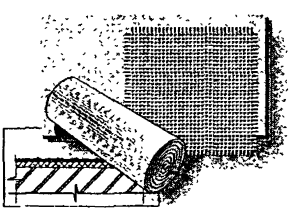


Рис 1.19

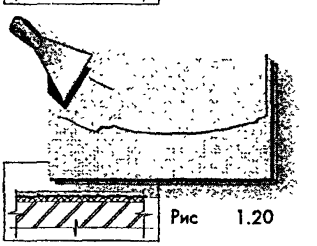


Рис 1.20

Сетки для гидроизоляционных работ.

1.6.14. Основание, на котором проводятся гидроизоляционные работы должно быть крепким и чистым.

Нанести на поверхность гидроизоляционный состав "гидрофлекс" ТУ 5745-012-00284345-99 или аналогичный состав, полностью соблюдая технологию нанесения состава.

Уложить сетку (сетка малярная стеклотканевая "СТРОБИ" 2Х2 ии сетка шту катурная стеклотканевая "СТРОБИ" 5Х5) и нанести заключительный слой гидроизоляции.

Сетки для армирования по технологии наливных полов.

1.6.15. Сетка армировочная "Строби" 10х10 применяется для усиления слабой основы, и там где есть риск плохого сцепления с основой. Сетку тщательно прикрепить к основанию. (в случае ненадлежащего закрепления существует опасность возникновения неровной поверхности),
Нанести самовыравнивающуюся смесь. (Рис 1,21)

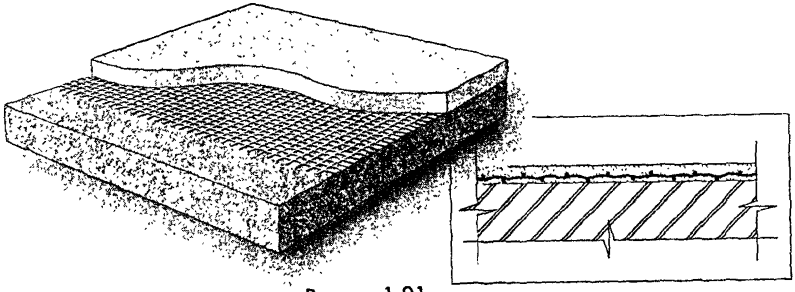


Рис 1,21

1.7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1.7.1. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.
1.7.2. Транспортирование сеток железнодорожным транспортом мелкими отправками должно проводиться только в пакетированном виде. Пакеты должны формировать из однородных грузов. Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах по ГОСТ 26663-85. Основные параметры и размеры транспортных пакетов в соответствии с ГОСТ 24597-81, средства скрепления грузов в транспортные пакеты по ГОСТ 21650-76.
1.7.3. Допускается сетки транспортировать железнодорожным транспортом без транспортной тары по вагонными отправками или в универсальных или специализированных контейнерах.
1.7.4. Транспортирование, и хранение продукции отправляем ой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы по ГОСТ 15846-79.
1.7.5.Хранение сетки должно осуществляться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях.
1.7.6. Рулоны сетки при хранении должны находиться в горизонтальном состоянии или должны быть уложены горизонтально не более чем в десять рядов по высоте. Рулоны сетки должны быть уложены параллельно друг другу.
1.7.7. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

2. Серпянка сетчатая стеклотканевая самоклеящаяся "СТРОБИ"

Введение:

Настоящие технические Настоящие технические требования распространяются на Серпянку сетчатую стеклотканевую самоклеющуюся "СТРОБИ" ТУ 8388-18414328-001-00 предназначенные для армирования при строительстве и ремонте жилых, общественных и иных зданий, проклейки стыков гипсокартона, трещин, углов для предотвращения образования трещин. Серпянка представляет собой рулоны из стеклотканевой сетки с ячейкой 2х2 мм (ТУ 6-48-00204961-29-98) с нанесенным клеевым составом, шириной и длиной в соответствии с ассортиментом выпускаемой продукции.

Условное обозначение серпянки состоит из:

- названия - Серпянка "СТРОБИ"
- вида: сетчатая стеклотканевая самоклеящаяся
- артикула
- размера

2.1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Армирование стыков гипсокартона, ДСП, ДВП и других листовых материалов;
- Ремонт трещин на потолках и стенах при ремонтных работах;
- Армирование мест примыкания дверных и оконных коробок к стенам;
- Ремонт трещин гипсокартона, ДСП, ДВП и других листовых материалов;
- Сплошное армирования для укрепления поверхности и предотвращения образования трещин.

2.2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.2.1 Серпянка должна соответствовать требованиям технических условий ТУ 8388-18414328-001-00 и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2.2.По линейным размерам серпянка должна соответствовать требованиям технических условий.

2.2.3. Допустимое отклонение по линейным размерам +/- 3%.

2.2.4 Серпянка не должна иметь складок, разрывов и дыр.

2.2.5 Серпянка должна быть намотана в рулон с внутренней гильзой.

2.2.6 В одном рулоне серпянки допускается одна склейка. Минимальная длина от начала или конца рулона до склейки - 3 метра.

2.2.7 Края рулона должны быть отрезаны перпендикулярно боковой линии.

2.2.8 Каждый рулон серпянки упаковывается термоусадочную пленку или полиэтиленовый пакет по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2.9 К каждому рулону серпянки упакованному в термоусадочную пленку прилагается этикетка с условным обозначением. На упаковку из полиэтилена наносится условное обозначение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл. 2.1.

Наименование показателей	Серпянка "СТРОБИ" сетчатая стеклотканевая самоклеящаяся Количество
1.Содержание пропиточного состава,%	15
2.Толщина, мм не менее	0,13
3.Масса на единицу площади г/м.кв.	45
4.Клеевой состав	акриловый
5.Номинальный размер ячеек, мм х мм	2,5х2,5
6.Разрывная нагрузка Н/5см ,не менее:	
основа:	686
уток:	392
7.Разрывная нагрузка после 28 дней хранения в 5%-ом растворе NaOH при температуре 18-30 С., Н/5см ,не менее:	
основа:	294
уток:	98
8.Разрывная нагрузка после 28 дней хранения в водных составляющих цемента при температуре 18-30 С, Н/5см ,не менее:	
основа:	294
уток:	98
9.Разрывная нагрузка после 28 дней обработки дистилированной водой Н/5см ,не менее:	
основа:	637
уток:	343
10.Потери прочности при проверке морозостойкости, %, не более:	
основа:	
уток:	10
Стандартные размеры: (ширина х длинна)	5см.х20м. 5см.х45м. 5см.х90м. 15см.х23м. 90см.х50п.м.

2..3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.3.1.Для контроля соответствия требованиям пп. : 2.2.2; 2.2.3; 2.2.4; 2.2.6; 2.2.7; отбирают один рулон из 500 выпущенных данного артикула.
2.3.2. Для контроля соответствия требованиям пп.: 2.2.8; 2.2.9 отбирают одну упаковку из 100 выпущенных данного артикула.

2..4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.4.1.Определение линейных размеров - ГОСТ 427 -75.
2.4.2. Определение внешнего вида визуально на машине в процессе производства.
2.4.3.. Определение разрывной нагрузки по ГОСТ 6943. 10 - 79 со следующими изменениями : длинна образца не менее 220 мм.
2.4.4 Определение разрывной нагрузки после 28 дней хранения в водных составляющих цемента, при температуре (18 - 30) °С.

Для проверки в водных составляющих цемента необходимо приготовить раствор из 3-х частей воды и 1-ой части цемента. Полученную взвесь в течение (24 ± 1) часа необходимо постоянно перемешивать.
Сосуд с полученным раствором сливается методом декантации на фильтр в воронке.
После фильтрации раствор через сутки можно использовать для испытания.
Образцы помещают в стеклянный, фарфоровый или из нержавеющей стали сосуд с водным составляющим цемента так, чтобы они не соприкасались друг с другом на 28 дней.
По истечении 28 дней образцы вынимают из сосуда и промывают проточной водой, температурой (25 ± 5) °С., 10 минут, затем ополаскивают дистиллированной водой температурой (25 ± 5) °С, образцы просушивают в сушильном шкафу при температуре (60 ± 2) °С в течение 3-х дней (не менее 6 часов в сутки) и испытывают на разрывную нагрузку по основе и утку по ГОСТ 6943.10 - 79.
2.4.5 Определение массы на единицу площади по ГОСТ 6943.16 - 94.

2.5. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство шва между гипсокартонными листами в конструкциях ТИПИ КНАУФ

2.5.1. Шов, образованный облицованными картоном утоненными кромками:
- на стык листов нанести шпателем слой шпаклевки, предварительно подвора чивая выступающие шурупы (рис. 2.1). Выровнять уложенную массу, одновременно снимая излишки шпаклевки;
2.5.2 Уложить армирующую ленту (использование самоклеющейся ленты предполагает другой способ формирования шва), плотно вдавливая шпателем в слой шпаклевки таким образом, чтобы она тонким

слоем покрывала ленту. Не допускать образование воздушных пузырей (рис. 2.2). Операцию производить сразу после нанесения шпаклевки, до начала процесса схватывания (затвердевания);
- дать высохнуть шпаклевке;
- широким шпателем нанести выравнивающий слой шпаклевки (рис. 2.3). При нанесении первого и второго слоя, шпаклевочная масса не должна седать, выступая из шва;
- обработать шов при помощи затирки, не повреждая облицовочный кар тон (рис. 2.4).

2.5.3. Шов, образованный обрезанными кромками:
- перед установкой с обрезанных кромок листо в снять фаску под углом 22,545 на 1/32/3 толщины. Удалить задиры картона. При желании получить менее выступающий шов , не обнажая сердечник, удалить картон вдоль кромки в области укладки ленты (рис 2.5);
- дальнейшие действия производятся в соответствии с технологией по устр ойству шва, образованного облицованными картоном утоненными кромками (рис.2.6).

2.5.4 При повышенных требованиях к качеству поверхности (под окраску) область шва, а в отдельных случаях и всю поверхность обшивки, дополнительно покрыть шпаклевкой "Финиш паста" или "Борд финиш".

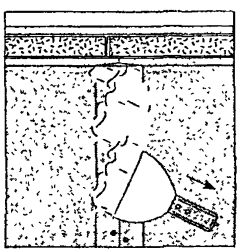


Рис. 2.1

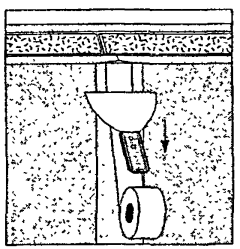


Рис. 2.2

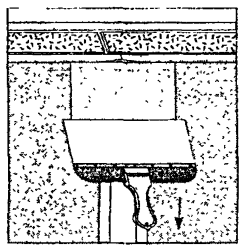


Рис. 2.3

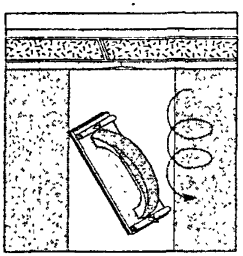


Рис. 2.4

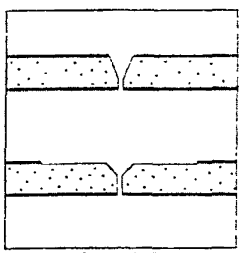


Рис. 2.5

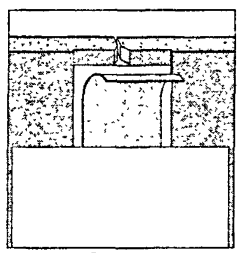


Рис. 2.6

Обработка гипсокартонного листа и других листовых материалов

2.5.6.Подготовка поверхности и наклеивание серпянки.
Подготовить поверхность к армированию: очистить от пыли и грязи, при необходимости, зашкурить. Развернуть серпянку "СТРОБИ" на необходимую длинну шва, трещины. Наклеить серпянку "СТРОБИ" сверху вниз. При ремонте трещин лента должна выступать на 2 см за кроя трещины.(Рис 2.7)
2.5.7. Нанесение финишного слоя.
Зашпаклевать поверхность, убедившись, что шпатлевка прошла через ячейки ленты и заполнила шов или трешину, полностью соблюдая технологию применения используемой шпатлевки. Зашкурить поверхность и выполнить финишную обработку армированной поверхности. (Рис 2.8)

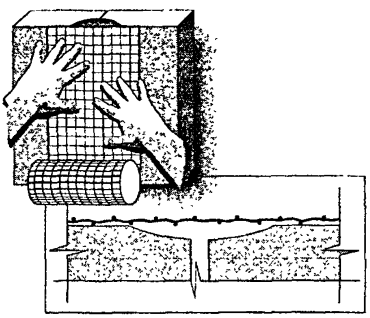


Рис 2.7

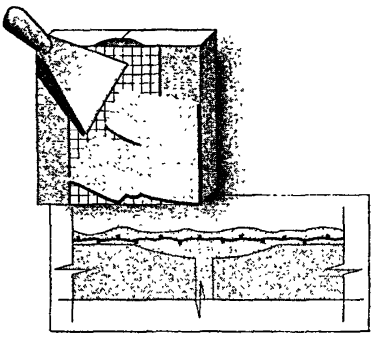


Рис 2.8

2.5.8. В отдельных случаях для сплошного армирования поверхности приме няется стеклотканевая самоклеящаяся серпянка "Строби" размером 90см. х50 п.м. Путем наклеивания полотен стык в стык с последующим шпатлева нием и отделкой.
Не допускается при сплошном армировании самоклеющейся серпянкой "Строби" совпадения конструкционных трещин в местах стыков серпянки.

2.6.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

2.6.1.Серпянка транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление грузов, должны соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов.

2.6.2.Хранение серпянки должно осуществиться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях.
2.6.3.Изготовитель гарантирует соответствие серпянки требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

3. Бинт строительный - серпянка "СТРОБИ ™" стандарт. Реденка "СТРОБИ ™".

Введение:

Настоящие технические требования распространяются на СЕРПЯНКИ и РЕДЕНКИ "СТРОБИ" предназначенные для армирования при строительстве и ремонте жилых, общественных и иных зданий, проклейки стыков гипсокартона, трещин, углов для предотвращения образования трещин. Серпянка представляет собой рулоны из нетканого материала лавсана, полипропилена и других аналогичных нетканых материалов (ТУ 17 РСФСР 16-11270-87, ТУ 17 РСФСР 52-98-14-80, ТУ 412-620-87, ТУ 8388-18414328-001-00, ТУ 8388-18414328-002-00 и др.) Шириной и длиной в соответствии с ассортиментом выпускаемой продукции.
Условное обозначение серпянки состоит из:

названия - Серпянка "СТРОБИ"
вида: стандарт (материал лавсан, связующее - термоскрепление)
полипропилен (материал полипропилен, связующее - термоскрепление)
артикула
размера

3.1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Проклейка трещин на потолках и стенах перед покраской и наклеиваниемобоев.
Проклейки стыков потолков со стенами для предотвращения образования трещин, стыков полов со стенами для предотвращения проникновения бытовых насекомых.
Проклейка мест примыкания дверных и оконных коробок к стенам для предотвращения высыпания шпатлевки.
Проклейка стыков гипсокартона, оргалита, ДСП, и др. листовых материалов.

Табл 3.1.

Условия применения	Материал
При толщине слоя шпатлевки менее 1мм.	Реденка
При толщине слоя шпатлевки более 1мм.	Серпянка

3.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.2.1 Серпянка должна соответствовать требованиям техн ических условий ТУ 8388-18414328-001-00 и ТУ 8388-18414328-002-00 и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
3.2.2 По линейным размерам серпянка должна соответствовать требованиям технических условий.

3.2.3 Допустимое отклонение по линейным размерам +/- 3%.
Серпянка не должна иметь складок, разрывов и дыр.
3.2.4. Серпянка должна быть намотана в рулон без внутренней гильзы.
В одном рулоне серпянки допускается одна склейка. Минимальная длина от начала или конца рулона до склейки - 3 метра.
3.2.5 Края рулона должны быть отрезаны перпендикулярно боковой линии.
3.2.6 Каждый рулон серпянки упаковывается в термоусадочную пленку или полиэтиленовый пакет по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
3.2.7 К Каждому рулону серпянки упакованному в термоусадочную пленку прилагается этикетка с условным обозначением.

Табл. 3.2

Наименование показателей	Серпянка "СТРОБИ™"	Рединка "СТРОБИ™"
Масса на единицу площади г/м.	лавсан 40 - 50	полипропилен 20-40
Метод скрепления волокон	термоскрепление	термоскрепление

3.3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.3.1.Для контроля соответствия требованиям пп. : 3,2,2; 3,2,3; 3,2,4; 3,2,5; отбирают один рулон из 500 выпущенных данного артикула.
3.3.2. Для контроля соответствия требованиям пп.: 3,2,6; 3,2,7 отбирают одну упаковку из 100 выпущенных данного артикула.

3.4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.4.1.Определение линейных размеров - ГОСТ 427 -75.
3.4.2.Определение внешнего вида визуально на машине в процессе производства.
3.4.3.Определение массы на единицу площади по ГОСТ 6943.16-94

3.5 СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Технология № 1

3.5.1.Подготовить поверхность к армированию: очистить от пыли и грязи, при необходимости зашкурить. Нанести на армируемую поверхность клей кистью или валиком, предварительно убедившись в пригодности используемого клея для данной поверхности.(Рис 3.1.)

3.5.2.Наклеить серпянку "СТРОБИ", полностью соблюдая технологию применения используемого клея. (Рис 3.2..)

3.5.3.Загрунтовать поверхность, армированную серпянку "СТРОБИ"; зашпатлевать поверхность, полностью соблюдая технологию применения используемой шпатлевки, зашкурить поверхность и выполнить финишную обработку армированной поверхности. .(Рис 3.3.)

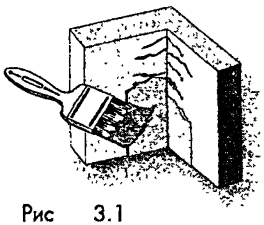


Рис 3.1

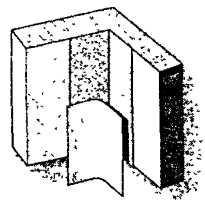


Рис 3.2

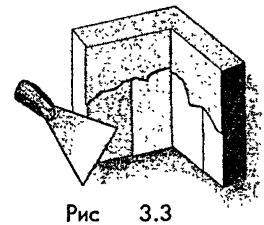


Рис 3.3

Технология № 2

3.5.4.Подготовить поверхность к армированию: очистить от пыли и грязи, при необходимости зашкурить. Нанести на армируемую поверхность шпатлевку, предварительно убедившись в пригодности используемой шпатлевки для данной поверхности. .(Рис 3.4.)

3.5.5.Уложить серпянку "СТРОБИ" на армируемую поверхность и аккуратно шпателем вдавить серпянку в шпатлевку. (Рис 3.5.)

3.5.6.Загрунтовать поверхность армированную серпянку "СТРОБИ", зашпатлевать поверхность, полностью соблюдая технологию применения используемой шпатлевки, зашкурить поверхность и выполнить финишную обработку армированной поверхности. (Рис 3.6.)

*Для применения Рединки "СТРОБИ" используются вышеуказанные технологии.

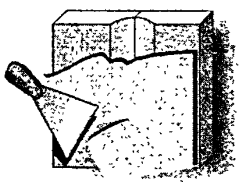


Рис 3.4

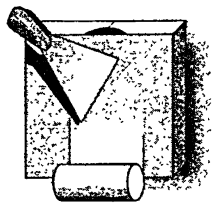


Рис 3.5

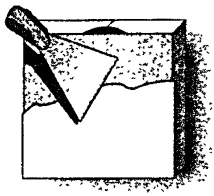


Рис 3.6

3.6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.6.1 Серпянка транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. Размещение и крепление грузов, должны соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов.
3.6.2 Хранение серпянки должно осуществиться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях.
3.6.3. Изготовитель гарантирует соответствие серпянки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

4. **Нормативные документы.**

ГОСТ 12.1.044-89*	ССБТ Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 6943.0-93	Стекловолокно. Правила приемки.
ГОСТ 6943.10-79*	Материалы текстильные стеклянные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве.
ГОСТ 6943.15-94	Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения количества нитей на единицу длины основы и утка.
ГОСТ 6943.16-94	Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения массы на единицу площади.
ГОСТ 6943.17-94	Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения ширины и длины.
ГОСТ 6943.18-94	Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения толщины.
ГОСТ 8273-75*	Бумага оберточная. Технические условия.
ГОСТ 10354-82*	Пленка полиэтиленовая. Технические условия.
ГОСТ 14192-96*	Маркировка грузов.
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия.
ГОСТ Р 50460-92*	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования.
СП 12-101-98	Технические правила производства наружной теплоизоляции зданий с тонкой штукатуркой по утеплителю.

gost.e-ecolog.ru