ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел Г

Глава 1

ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА

ОБОРУДОВАНИЕ, АРМАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

СНиП I-Г.1-62

Заменен СНиП II-Г.4-70
с 1/X - 1970 г.
БСТ №8, 1970 г. с. 28.

Москва — 1963

gost.e-ecolog.ru

ОПЕЧАТКИ

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать
12	Левая колонка, табл. 9, 1-я графа справа, 1-я строка снизу	400	400 (высота)
12	Правая колонка, продолжение табл. 9, 1-я графа справа, 1—2-я строка сверху	(высота) 330	330
16	Левая колонка, 23-я строка сверху	135—54 *	1235—54 *
16	Правая колонка, 7-я строка сверху	(март 1960 г.)	(декабрь 1959 г.).
16	Правая колонка, 8-я строка сверху	(декабрь 1959 г.). Трубы	Трубы

Зак. 1168

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть I, раздел Г

Изменения №1 с 01.04.65
приказ ГОСТ № 43 от 24.03.65
БСТ 6-65 с. 13-15

Глава 1

ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА

ОБОРУДОВАНИЕ, АРМАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

СНиП I-Г.1-62

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
14 декабря 1962 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ
Москва—1963

Глава СНиП I-Г.1-62 «Водопровод и канализация. Горячее водоснабжение. Внутренние устройства. Оборудование, арматура и материалы» разработана Научно-исследовательским институтом санитарной техники Академии строительства и архитектуры СССР совместно с проектным институтом Моспроект Мосгорисполкома.

С введением в действие настоящей главы СНиП утрачивают силу § 1, 2, 5, 6, 7, 8, 12 главы СНиП I-А.14 «Материалы и оборудование для внутренних санитарно-технических работ» издания 1955 г.

Редакторы — *инженеры* С. А. КОВАЛЕВ (Госстрой СССР), Л. А ЧЕРНИН (Междуведомственная комиссия по пересмотру СНиП АСиА СССР), *канд. техн. наук* З. И. КУЗНЕЦОВА (НИИ сантехники АСиА СССР).

Госстройиздат
Москва, Третьяковский проезд, д. 1

* * *

Редактор издательства *В. В. Петрова*
Технический редактор *В. М. Родионова*

Сдано в набор 29/II 1963 г. Подписано к печати 17/IV 1963 г.
Бумага 84×108$^{1}/_{16}$ л. л. = 0,5 бум. л. — 1,64 усл. печ. л. (1,7 уч.-изд. л.).
Тираж 70 000 экз. Изд. № XII-7737. Заказ № 1168. Цена 9 коп.

Типография № 2 им. Евг. Соколовой УЦБ и ПП Ленсовнархоза.
Ленинград, Измайловский пр., 29.

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы и правила Водопровод и канализация Горячее водоснабжение Внутренние устройства Оборудование, арматура и материалы	СНиП I-Г.1-62 Взамен СНиП I-А.14 § 1, 2, 5, 6, 7, 8, 12 издания 1955 г.

Технические требования настоящей главы распространяются на оборудование, арматуру и материалы, применяемые для устройства внутреннего водопровода, канализации, горячего водоснабжения и мусоропроводов при строительстве жилых, общественных и промышленных зданий, лечебных и детских учреждений.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. В настоящей главе даны общие характеристики и требования к оборудованию, приборам, арматуре и материалам внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения, мусоропроводов и укрупненных санитарно-технических монтажных элементов зданий.

1.2. В зависимости от назначения зданий для внутренних устройств водопровода, канализации, горячего водоснабжения, мусоропроводов применяются трубы, фасонные части, арматура, санитарные приборы: ванны, душевые поддоны, умывальники, унитазы со смывными устройствами, мойки или раковины, бидэ, трапы, писсуары, питьевые фонтанчики, устройства для сушки рук и др.

1.3. Все виды оборудования, арматуры и материалов заводского изготовления, а также детали и монтажные узлы, изготовляемые центральными заготовительными мастерскими или заводами строительно-монтажных организаций, должны соответствовать требованиям настоящей главы СНиП, а также требованиям ГОСТов, нормалей и технических условий, утвержденных в установленном порядке.

1.4. Трубы, санитарно-технические приборы и арматура, устанавливаемые в зданиях, должны удовлетворять следующим основным требованиям:

1) трубы, предназначенные для транспортирования питьевой воды, не должны оказывать влияние на ее качество;

2) конструкция приборов должна обеспечивать гигиеничность, удобство пользования, надежность, безопасность эксплуатации; приборы должны иметь гладкую непористую поверхность, обеспечивающую простоту и удобство их очистки;

3) включение и выключение санитарно-технической арматуры и приборов должно осуществляться с помощью простых и удобных устройств: ручных (с применением многозаходных резьб), ножных, полуавтоматических или автоматических.

1.5. Санитарно-технические приборы и оборудование лечебных и детских учреждений должны удовлетворять медико-санитарным требованиям; их конструкция должна предусматривать применение преимущественно ножных приводов, включателей с фотоэлементами или других устройств полуавтоматического и автоматического действия.

1.6. Приборы и арматура должны иметь минимальные, технически обоснованные размеры и вес, собираться преимущественно из унифицированных деталей и узлов, изготовляемых с применением прогрессивной технологии.

1.7. Рабочая поверхность санитарных приборов, изготовляемых из чугуна (ванны, мойки, раковины, клозетные чаши, трапы и др.), должна быть покрыта стекловидной эмалью; нерабочие поверхности их должны покрываться водоустойчивой краской или грунтовой эмалью.

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 14 декабря 1962 г.	Срок введения 1 июля 1963 г.

Поверхности санитарных приборов, изготовляемых из стали, должны покрываться стекловидной эмалью с двух сторон.

Приборы чугунные и стальные, предназначаемые для принятия лечебных процедур в различных растворах или морской воде, а также для специальных лабораторий, должны быть покрыты химически стойкой стекловидной эмалью.

1.8. Видимые поверхности приборов и арматуры из бронзы и латуни должны иметь защитно-декоративное покрытие, стойкое в условиях эксплуатации с теплоносителем температурой до +90° С при воздействии щелочной или кислой сред.

1.9. Внутренняя и видимая наружные поверхности керамических изделий (умывальников, моек, сифонов и др.) должны быть покрыты глазурью.

1.10. Приборы, изготовляемые из железобетона, армоцемента и других аналогичных материалов, должны иметь защитно-декоративное покрытие рабочих и видимых поверхностей (окраска, пластмассовая защитная пленка и т. п.), отвечающее требованиям п. 1.4 настоящей главы.

1.11. Цвет эмалей, глазури, защитных пленок, покрытий санитарных приборов должен быть белый или других оттенков и соответствовать цвету изделий комплекта санитарно-технического оборудования.

1.12. Трубопроводная, водоразборная арматура (краны, смесители) и водомеры должны изготовляться на условное давление не ниже 6 *кгс/см²*.

Водоразборные пробковые краны разрешается применять на давление не свыше 1 *кгс/см²*.

2. ТРУБЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ, ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА, ВОДОМЕРЫ И ВОДОСТОЧНЫЕ ВОРОНКИ

Трубы, соединительные и фасонные части

2.1. Для внутренних устройств водопровода, горячего водоснабжения и канализации применяются стальные, чугунные, асбестоцементные, пластмассовые, стеклянные, керамические и железобетонные трубы, сортамент и назначение которых приведены в табл. 1.

Таблица 1

Сортамент и назначение труб

Наименование труб	Условный проход в *мм*	Область применения
Стальные		
Трубы стальные:		
водогазопроводные (газовые) оцинкованные, ГОСТ 3262—62	10—150	Хозяйственные питьевые водопроводы. Системы горячего водоснабжения
водогазопроводные (газовые) неоцинкованные (черные), ГОСТ 3262—62	10—150	Непитьевые водопроводы
электросварные малых диаметров, ГОСТ 1753—53	10—150	То же
бесшовные горячекатаные, ГОСТ 8732—58*	200—400	»
бесшовные холоднокатаные и холоднотянутые, ГОСТ 8733—58*	10—150	Черные — для непитьевого водопровода; оцинкованные — для хозяйственно-питьевого водопровода и систем горячего водоснабжения
Чугунные		
Трубы чугунные:		
напорные, ГОСТ 9583—61, ГОСТ 5525—61	50—400	Вводы
канализационные, ГОСТ 6942—54	50—150	Внутренние сети канализации и водостоков
Асбестоцементные		
Трубы асбестоцементные:		
водопроводные, ГОСТ 539—59*	50—500	Водостоки
безнапорные, ГОСТ 1839—48*	50—300	Внутренняя канализация, внутренние водостоки

Продолжение табл. 1

Наименование труб	Условный проход в *мм*	Область применения
Полиэтиленовые		
Трубы напорные из полиэтилена: низкой плотности, МРТУ6 № М-821—61	10—150	Системы холодного непитьевого водоснабжения, канализация
высокой плотности, МРТУ6 № М-856—61	10—150	То же
Винипластовые		
Трубы: напорные из жесткого поливинилхлорида (винипласта), Нормали машиностроения от № МН-1427—61 до № МН-1450—61	10—150	Внутренние непитьевые водопроводы и канализация
безнапорные винипластовые, Нормали машиностроения от № МН-1427—61 до № МН-1450—61	25—200	Системы внутренней канализации
Стеклянные		
Трубы стеклянные из термостойкого стекла	25—150	Системы внутренней промышленной канализации
Керамические		
Трубы: керамические канализационные, ГОСТ 286—54 *	125—500	Системы канализации и водостоков
кислотоупорные керамиковые и фасонные части к ним, ГОСТ 585—41	50—300	Системы канализации с агрессивными сточными водами

2.2. Трубопроводы для предохранения от действия агрессивных сред должны иметь антикоррозийные покрытия (окраска, оцинковка, битумные покрытия, покрытия из пластмасс и т. д.).

2.3. Фасонные и соединительные части трубопроводов, применяемые для изменения диаметра, направления, ответвления трубопровода и присоединения арматуры или приборов, приведены в табл. 2.

Таблица 2

Номенклатура фасонных и соединительных частей

Наименование фасонных и соединительных частей	Условные проходы в *мм*	Назначение
Соединительные части: из ковкого чугуна и стали, ГОСТ 8946—59, 8969—59	10—100	Соединение стальных водогазопроводных труб на резьбе
чугунные напорные, ГОСТ 5525—61	50—400	Соединение чугунных напорных труб
Фасонные части чугунные канализационные, ГОСТ 6942—54	50—150	Соединение чугунных канализационных труб
Стальные фасонные части: штампованные	50—300	Соединение стальных труб на сварке
фланцевые	50—400	Соединение стальных труб на фланцах (разъемные)
Стальные фланцы, ГОСТ 1234—54 *, ГОСТ 1272—54 *	50—400	Фланцевые соединения стальных труб и фасонных частей
Соединительные части: из полиэтилена напорные, МРТУ6 № М-857—61	10—100	Соединение напорных труб из полиэтилена высокой и низкой плотности
из полиэтилена или винипласта безнапорные, МРТУ6 № М-858—61	50—150	Соединение безнапорных (канализационных) труб из винипласта или полиэтилена высокой плотности

Соединительные и фасонные части должны изготовляться из того же материала, что и трубы, или из других материалов, удовлетворяющих техническим требованиям п. 1.3 настоящей главы.

Трубопроводная арматура

2.4. Для систем водопровода, горячего водоснабжения и канализации применяется промышленная трубопроводная арматура общего назначения. Сортамент ее приведен в табл. 3.

Таблица 3

Сортамент промышленной трубопроводной арматуры

Наименование арматуры	Условный проход в *мм*	Материал
Вентили:		
запорные	10—50	Чугун, бронза, латунь
» прямоточные	10—50	То же
» угловые	10—25	»
Задвижки запорные:		
клиновые	50—200	Чугун
канализационные	50—150	»
Краны муфтовые:		
натяжные	10—50	Чугун, бронза, латунь
сальниковые	10—50	То же
Клапаны:		
обратные подъемные	20—50	»
регулирующие прямого действия пружинные на диапазон давлений 2—6 *ати*	40—150	Чугун
редукционные на давления 2, 3, 4, 5 *ати*	25—100	Чугун, бронза, латунь
запорные поплавковые	25—75	То же

Водомеры

2.5. Водомеры устанавливаются для учета расхода воды. Водомеры подразделяются на крыльчатые — калибром от 10—40 *мм* и турбинные — калибром от 50 *мм* и более, учитывающие расходы воды при колебаниях в сети до 1 : 12.

2.6. При больших колебаниях расхода воды применяются комбинированные водомеры (крыльчатый и турбинный водомеры со специальным переключающим клапаном). Комбинированные водомеры должны иметь калибр основного прохода от 50 до 200 *мм*.

Водосточные воронки внутренних водостоков

2.7. В зависимости от назначения, конструкций кровли и условий ее эксплуатации применяются чугунные или стальные водосточные воронки различных типов: шатровые, плоские и воронки со съемным патрубком для регулирования уровня воды на крыше.

2.8. Конструкция воронок должна обеспечивать надежное крепление корпуса воронки к несущей конструкции кровли и плотное водонепроницаемое их соединение с кровлей.

2.9. Условный проход отводного патрубка водосточных воронок должен быть 100 *мм*.

Примечание. Допускается устройство отводного патрубка условным проходом 75 *мм* у воронок для жилых зданий.

2.10. Для обеспечения максимальной пропускной способности и нормальной работы в зимнее время центральная часть колпака или решетки водосточных воронок над отверстием патрубка должна представлять собой глухой плоский или выпуклый диск диаметром, равным 2—3 диаметрам патрубка.

2.11. Суммарная площадь водоприемных отверстий воронок должна превышать площадь поперечного сечения патрубка не менее чем в 2 раза.

3. САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ И АРМАТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Ванны

3.1. Ванны изготовляются из чугуна, листовой стали, пластмассы и армоцемента.

Размеры ванн приведены в табл. 4.

Таблица 4

Размеры ванн

Тип ванны	Размеры в *мм*		
	длина	ширина	глубина
Ванны купальные	1500	700	445
	1600	750	460
	1700	750	460

Примечания: 1. Для стальных ванн глубина допускается не менее 400 *мм*.

2. Ванны снабжаются выпуском диаметром 40 *мм*.

3.2. Для герметичного сопряжения с ограждающими конструкциями ванны должны иметь прямые борта.

3.3. Съемные или стационарные панели, применяемые для ограждения сторон ванны, не примыкающих к стенам, изготовляются из асбестоцемента, армоцемента или пластмассы. Стальные ванны разрешается комплектовать стальными эмалированными панелями.

3.4. Присоединительные размеры ванн должны быть унифицированы.

3.5. Ванны должны иметь устройство для присоединения электрического уравнительного проводника к трубам водопровода.

3.6. Ножки и подставки для ванн изготовляются из чугуна, стали или бетона.

3.7. Ванны комплектуются в соответствии с п. 7.7 настоящей главы.

Поддоны душевые

3.8. Поддоны душевые изготовляются из чугуна, стали, пластмассы, керамики, армоцемента и подразделяются по конструкции на: мелкие (для удаления стоков воды от душа), глубокие (для купания в сидячем положении).

Размеры душевых поддонов приведены в табл. 5.

Таблица 5

Размеры душевых поддонов

Тип душевого поддона	Размеры в *мм*	
	в плане	высота не более
Мелкий	900 × 900	175
Глубокий	800 × 800	350

3.9. Мелкие душевые поддоны оборудуются приемной решеткой и трапом, имеющим выпуск условным диаметром 45 *мм*. Глубокие поддоны должны быть оборудованы теми же выпусками, переливами и сифонами, что и купальные ванны.

3.10. Рамы или подставки для установки глубокого поддона изготовляются из профилированной стали или железобетона.

Умывальники

3.11. Умывальники изготовляются из керамики (фаянс, полуфарфор), пластмассы и стального листа и подразделяются по конструкции на следующие типы: со спинкой, без спинки.

Умывальники имеют прямоугольную, полукруглую, вогнутую и иную форму, определяемую удобством пользования и архитектурными требованиями.

3.12. Размеры умывальников приведены в табл. 6.

Таблица 6

Размеры умывальников

Величина умывальников	Размеры в *мм*		
	длина	ширина	глубина чаши
Первая . . .	650	500—550	150—170
Вторая . . .	600	450—500	150
Третья . . .	550	400—450	150
Четвертая . .	500	400—425	135
Пятая	450—350	250—300	120

3.13. Для крепления умывальников применяются: кронштейны (открытые и скрытые), винты или крюки (для умывальников малых размеров).

Кронштейны крепятся к стене шурупами или дюбелями (согласно СНиП III-Г.1-62).

3.14. С нижней стороны задней полки каждого умывальника для установки водоразборной арматуры должны быть наколоты три отверстия на $^2/_3$ толщины полки размерами: центральное — квадратной формы (28×28 *мм*), крайние — круглой (диаметром 30 *мм*).

3.15. Выпуск для умывальников диаметром 32 *мм* должен иметь решетку с рядом отверстий, а выпуск диаметром 25 *мм* решетку в виде креста. Диаметр отверстий в решетке выпуска должен быть не более 10 *мм*.

3.16. Умывальники комплектуются в соответствии с пунктом 7.7 настоящей главы.

Мойки

3.17. Мойки изготовляются из чугуна, стали или пластмассы и подразделяются на следующие типы:

по количеству отделений: с одним отделением; с одним отделением и со сливной полочкой; с одним отделением и со сливом (мойка-слив); с двумя отделениями;

по конструкции: со спинкой; без спинки.

3.18. Размеры моек приведены в табл. 7.

Таблица 7

Размеры моек

Типы моек	Размеры в *мм*		
	длина	ширина	глубина
На одно отделение [1]	500—600	500	180
То же, со сливом [2]	700—800	600	180
То же, с полочкой	800	600	200
На два отделения	800—1000	600	200

[1] Минимальные размеры чаши 360×430 *мм*.
[2] Минимальные размеры слива 230×400 *мм*.

3.19. Для установки моек применяются специальные подстолья из дерева, пластмассы или других материалов. До 1 июля 1965 г. допускается применение кронштейнов.

3.20. Мойки для предприятий общественного питания должны изготовляться только из нержавеющей стали.

3.21. Мойки комплектуются выпусками диаметром 40 *мм*.

Раковины

3.22. Раковины изготовляются из чугуна, стали, пластмассы и по конструкции подразделяются на следующие типы: с цельноотлитой спинкой; с отъемной спинкой.

Раковины с отъемной спинкой разрешается устанавливать до 1 июля 1964 г.

Длина раковины с цельноотлитой спинкой должна быть 600 *мм*; ширина 400—450 *мм*; глубина чаши 140—150 *мм*.

3.23. Для крепления раковин к ограждениям применяются стальные шурупы с головкой, имеющей защитно-декоративное покрытие.

Выпуски и переливы

3.24. Выпуски и переливы для ванн, глубоких душевых поддонов, моек и умывальников должны изготовляться из пластмассы или латуни.

Унитазы и клозетные чаши

3.25. Унитазы изготовляются из керамики (фаянс или полуфарфор), клозетные чаши из фаянса и чугуна.

Унитазы подразделяются:

по конструкции чаши — на тарельчатые и воронкообразные;

по способу установки — на напольные и консольные, прикрепляемые специальными кронштейнами или устройствами к стене;

по типу отвода — с косым выпуском (под углом 30° к горизонтали), присоединяемым к канализационному трубопроводу над перекрытием, и с вертикальным выпуском, присоединяемым к канализационному трубопроводу в пределах перекрытия;

по конструкции присоединения смывного прибора — унитазы и напольные чаши с раструбами для присоединения смывной трубы высокорасполагаемого бачка или смывного крана и унитаза с цельноотлитой или отъемной полочкой для непосредственной установки низкорасполагаемого смывного бачка (типа «Компакт»).

3.26. Конструкция водораспределительных устройств должна обеспечивать полный смыв стоков и ополаскивание всей рабочей поверхности унитаза или напольной чаши за один смыв.

3.27. Сидения для унитазов изготовляются деревянные или пластмассовые, а для жилых зданий — с крышкой из тех же материалов.

Смывные приборы

3.28. Смывные приборы подразделяются по принципу действия:

на полуавтоматические, обеспечивающие порционное поступление воды на смыв при кратковременном нажатии на пусковое устройство;

контактного действия, обеспечивающие подачу воды только во время нажатия на пусковое устройство (краны смывные контактные, предназначаемые для жилых зданий).

3.29. Бачки смывные подразделяются:

по конструкции — на сифонирующие, высокорасполагаемые, опорожнение которых происходит через сифон, устанавливаемый в бачке; свободно опоражнивающиеся через донный клапан, закрывающийся плавающей «грушей» после опорожнения бачка;

по месту установки — на высокорасполагаемые, устанавливаемые на высоте 1,8 *м* над полом (до низа бачка); размещаемые непосредственно на полочке унитаза (типа «Компакт»); унифицированные, устанавливаемые при любом расположении.

3.30. Смывные краны подразделяются:

а) по месту установки на открытые и встроенные в стену;

б) по конструкции: с ручным (кнопочным), ножным или автоматическим (от фотоэлемента) пуском.

3.31. Смывные устройства должны удовлетворять следующим основным требованиям:

а) смывной бачок — обеспечивать подачу не менее 6,5 *л* воды с секундным расходом не менее 1,6 *л/сек* при кратковременном нажатии (1—2 *сек*) на пусковое устройство;

б) смывной кран — обеспечивать подачу 5—7 *л* воды с секундным расходом не менее 1,2 *л/сек* при кратковременном нажатии на пусковое устройство и давлении воды в водопроводе не ниже 0,8 *кгс/см*^{2};

в) смывной кран контактного действия — обеспечивать подачу воды на смыв с секундным расходом не менее 1,2 *л/сек* и прекращение подачи воды после того, как пусковое устройство будет освобождено;

г) смывной бачок или смывной кран должен иметь устройство, предотвращающее возможность попадания в водопроводную сеть сточных вод путем обратного засасывания смывной воды при образовании вакуума в сети;

д) смывной бачок должен иметь переливное устройство, исключающее возможность затопления туалетного помещения при неисправной работе поплавкового клапана;

е) усилие на пусковое устройство бачка или крана не должно превышать 2 *кг*;

ж) поплавковый клапан смывного бачка должен обеспечивать наполнение бачка до нормы не более чем за 2 *мин*;

з) конструкция поплавкового клапана должна допускать изменение уровня воды в бачке не более 4 *мм* на 1 *кгс/см*^{2} изменения давления в сети;

и) диаметр штуцера поплавкового клапана должен быть 10—15 *мм*;

к) условный диаметр смывной трубы от бачка к унитазу должен быть равен 25 *мм* для пластмассовых и 32 *мм* — для стальных труб.

Писсуары

3.32. Писсуары подразделяются на напольные и настенные. Конструкция напольных писсуаров предусматривает встраивание заподлицо с уровнем пола борта чаши.

3.33. Писсуары изготовляются из керамики и оборудуются автоматическими смывными бачками, полуавтоматическими механизмами пуска воды (с ножным или ручным приводом, или приводом от фотоэлемента) или групповыми промывными кранами с индивидуальной монтажной подрегулировкой.

Сифоны

3.34. Сифоны предназначаются для создания водяного затвора при присоединении санитарных приборов (не имеющих в конструкции цельноотлитых водяных затворов) к канализационной сети во избежание проникновения газов из нее в помещение.

3.35. Сифоны изготовляются из чугуна, пластмассы, резины, керамики и цветных сплавов.

3.36. Сифоны подразделяются:

по конструкции на двухоборотные, бутылочные; сифоны-ревизии;

по направлению выпуска на прямые (с горизонтальным отводным патрубком), косые (с отводом под 45°), с выпуском вниз.

3.37. Размер водяного затвора сифонов устанавливается от 55 до 70 *мм*.

Трапы

3.38. Трапы предназначаются для приема сточных вод с поверхности пола и удаления их в канализационную сеть.

3.39. Трапы изготовляются из чугуна и подразделяются:

по конструкции — на простые, специальные,

обеспечивающие зажим гидроизоляционного слоя между корпусом трапа и плитой с помощью болтов, банные, имеющие двойные съемные решетки;

по направлению выпуска — на прямые (с горизонтальным отводным патрубком), косые (с отводом под 45°), колпаковые (с вертикальным отводом по центру трапа).

3.40. Живое сечение приемной части трапов (решетки в корпусе) должно быть не менее чем на 50% больше живого сечения отводящего патрубка.

Диаметр отверстия или ширина зазоров решетки трапов в корпусе должны быть не более 10 *мм*.

3.41. Размеры рамки верхней части корпуса трапов должны быть кратными размерам керамической плитки для полов.

3.42. В корпусе трапов должна быть предусмотрена прочистка с пробкой.

Водонагреватели для местных систем горячего водоснабжения

3.43. Водонагреватели предназначаются для нагревания воды, поступающей из водопроводной сети при отсутствии централизованного горячего водоснабжения.

3.44. Водонагреватели подразделяются на:

1) колонки водогрейные, работающие на твердом топливе;

2) водонагреватели газовые (см. главу СНиП I-Г. 8-62. «Газоснабжение. Внутренние устройства. Материалы. Оборудование и арматура»);

3) водонагреватели электрические.

Колонки водогрейные, работающие на твердом топливе, должны иметь резервуар емкостью не менее 90 *л* с защитным антикоррозийным покрытием внутренней поверхности (эмалированные, оцинкованные).

3.45. Емкостные водонагреватели, за исключением бойлеров, не должны находиться под давлением воды в водопроводной сети.

3.46. Водонагреватели электрические должны удовлетворять техническим требованиям, приведенным в табл. 8.

Таблица 8

Назначение водонагревателя	Емкость в *л* не менее	Время нагревания воды в *ч* не свыше	Температура воды в °С
Для ванн	80	8	5—80
Для умывальников и моек	8	0,5	5—50

Водоразборная арматура

3.47. Водоразборная арматура предназначается для подачи к санитарным приборам холодной или горячей воды и должна изготовляться из латуни, бронзы и пластмассы.

Арматура подразделяется:

по назначению на смесители для ванн, умывальников, моек, душей, водогрейных колонок, бидэ; краны туалетные для умывальников; краны водоразборные; краны поливочные, пожарные, поплавковые для смывных бачков (см. п. 3.31 настоящей главы) и напорных баков;

по конструкции на краны и двухвентильные смесители — с ручным управлением, с педальным пуском и автоматическим закрыванием (самозапорные и поплавковые клапаны); смесители термостатические с автоматическим смешением и поддержанием заданной температуры воды; смесители одновентильные с ручным или ножным управлением;

по способу установки на настенные и настольные (устанавливаемые на панели прибора); открытого типа и встроенные.

3.48. Смесители и краны должны изготовляться с условными проходами от 10 до 20 *мм* с обеспечением расчетных расходов воды.

Расчетные расходы и потребные напоры принимаются в соответствии с главой СНиП II-Г. 1-62.

3.49. Уплотнительные прокладки для арматуры в зависимости от температуры воды изготовляются из резины, кожи, фибры или полимерных материалов.

Краны поливочные

3.50. Краны поливочные предназначаются для поливки улиц, дворов и парков, а также для уборки бытовых помещений промышленных и общественных зданий.

3.51. Условный проход присоединительного патрубка поливочных кранов должен быть не более 25 *мм*.

3.52. Поливочный кран должен иметь полугайку для присоединения рукава.

Клапаны поплавковые для баков и резервуаров

3.53. Клапаны поплавковые должны обеспечивать подачу воды в бак и полное прекращение ее при верхнем положении поплавка при давлении в подводящей сети водопровода до 6 *кгс/см*^{2}.

3.54. Клапаны поплавковые изготовляются с условным проходом 10; 15; 25; 40; 50; 80 и 100 *мм*.

Оборудование для внутренних противопожарных устройств

3.55. Оборудование внутренних противопожарных устройств подразделяется на пожарные краны ручные, полуавтоматические и автоматические устройства.

3.56. Пожарные краны (ручные) комплектуются: вентилями; стволами пожарными; противопожарной арматурой (гайки рукавные и стволовые, катушки и кронштейны для пожарных рукавов); пожарными рукавами и брандспойтами.

3.57. Полуавтоматическое и автоматическое оборудование должно включать:

1) разбрызгиватели закрытого и открытого типа (спринклеры и дренчеры);

2) контрольно-сигнальные клапаны для водяных и воздушных систем автопневмопусков, клапаны группового действия и задвижки управления;

3) насосы;

4) струйные реле и другие приборы для включения насосов спринклерных и дренчерных систем.

3.58. Технические характеристики оборудования внутренних противопожарных устройств определяются действующими правилами и нормами, согласованными с органами пожарной охраны и утвержденными в установленном порядке.

3.59. Оборудование полуавтоматических и автоматических внутренних противопожарных устройств поставляется в комплекте с запорной и контрольной арматурой и контрольно-сигнальной и пусковой аппаратурой.

Оборудование мусоропроводов

3.60. Для мусоропроводов применяются асбестоцементные или железобетонные трубы условным проходом 400 и 500 *мм*.

3.61. Оборудование мусоропроводов состоит из приемных клапанов, бункеров, устройств для прочистки, дефлекторов.

3.62. Приемные клапаны мусоропроводов должны изготовляться чугунными литыми с эмалированной лицевой поверхностью или из листовой стали с окраской стойкой антикоррозийной краской.

Конструкция приемного клапана должна обеспечивать:

изоляцию воздуха в помещении от ствола мусоропровода при любом положении клапана (закрытом и открытом);

герметичное и бесшумное запирание клапаном отверстия в раме;

наибольший размер клапана должен быть не больше диаметра ствола мусоропровода;

возможность очистки ствола непосредственно через отверстие приемного клапана, для чего дверка последнего должна быть съемной.

3.63. Объем бункера для приема мусора должен быть принят в зависимости от местных условий и изготовляться из листовой стали и окрашиваться.

4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ И АРМАТУРА ЛЕЧЕБНЫХ, ДЕТСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ И ШКОЛ

4.1. Специальные санитарные приборы для лечебных, детских учреждений и школ изготовляются из чугуна, стали, керамики и пластмасс и подразделяются на:

ванны медицинские;

ванны детские;

ванны ножные гигиенические и лечебные;

умывальники медицинские и детские;

мойки медицинские для мытья медицинского инструмента, аптечной и лабораторной посуды;

мойки инвентарные чугунные эмалированные для мытья уборочного и больничного инвентаря (щеток, ведер, совков, тазов, плевательниц и др.);

мойки для мытья постельных клеенок с приставной доской и арматурой для мытья;

мойки лабораторные;

промывные камеры и больничные сливы (видуары) для удаления в канализацию стоков из подкладных суден, детских горшков, тазов, плевательниц с последующей промывкой и дезинфекцией;

промывные плевательницы — для удаления в канализацию мокроты;

питьевые фонтанчики.

4.2. Размеры санитарных приборов для лечебных, детских учреждений и школ приведены в табл. 9.

Таблица 9

Размеры санитарных приборов для лечебных и детских учреждений

Наименование приборов	Размеры в *мм*		
	длина	ширина	глубина
Ванны медицинские прямобортные или круглобортные:			
величина I	1800—1900	770—800	480—500
величина II	1600—1700	750	460
Ванны детские:			
для детей до 1 года	900	450	250
» » » 10 лет	1200	600	400
Ванны ножные:			
гигиенические	500	500	200
лечебные керамические	670	570	430
Умывальники:			
хирургические фаянсовые или полуфарфоровые, I величина	650—700	500—600	170—200
детские фаянсовые или полуфарфоровые, IV величина	500—400	400—270	120—100
Мойки:			
медицинские (для мединструмента) или лабораторные (керамические)	900—600	550—450	160—150
инвентарные	600	600	300
для клеенок (постельных)	1400—1300	400—450	200—300
Больничные сливы фаянсовые или полуфарфоровые	450	500	400

Продолжение табл. 9

Наименование приборов	Размеры в *мм*		
	длина	ширина	глубина
Унитазы детские фаянсовые или полуфарфоровые	290	405	(высота) 330

Примечание. Ванны медицинские I величины снабжаются выпуском диаметром 50 *мм*.

4.3. Санитарно-техническая арматура для лечебных, детских учреждений и школ должна изготовляться из латуни, бронзы и пластмассы с условным проходом от 10 до 25 *мм* и обеспечивать расчетные расходы воды в соответствии с табл. 10.

Таблица 10

Условные проходы и расчетные расходы санитарно-технической арматуры для лечебных и детских учреждений

Наименование арматуры	Расчетные расходы воды в *л/сек*	Диаметры условного прохода труб в *мм*
Смесители:		
у медицинской ванны в водолечебном отделении	1	20
у ножной лечебной ванны	0,2	15
у ножной гигиенической ванны	0,12	15
локтевой или педальный у хирургического умывальника	0,1	15
у мойки (для медицинского инструмента, для уборочного инвентаря, для подкладных клеенок)	0,2	15
Кран-переключатель у детской ванны	0,3	15
Кран смывной у промывной камеры	1,2	25

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ И АРМАТУРА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

5.1. Специальные санитарные приборы для промышленных зданий изготовляются из чугуна, стали, керамики, пластмассы, армоцемента и железобетона и подразделяются на:

душевые кабины островного и пристенного расположения с индивидуальными и групповыми смесителями;

умывальники групповые круглые различных размеров с педальным пуском воды:

а) с веерным изливом воды,

б) с индивидуальными изливами;

ванны ножные с наклонным дном, с душевой сеткой для теплой воды; при необходимости указанные ванны должны быть укомплектованы краном для дезинфицирующей жидкости;

писсуары напольные и настенные;

специальные унитазы с уширенным устойчивым основанием;

фонтанчики питьевые настенные и напольные;

автоматы для выдачи охлажденной газированной воды;

устройства для сушки рук — электрополотенца и другие;

оборудование для особых видов производства: фонтанчики для промывания глаз водой, аварийные души для мгновенной подачи значительного количества воды при поражении кислотами и другими вредными веществами — изготовляются по особым техническим условиям в соответствии с п. 1.3 настоящей главы.

5.2. Размеры основных санитарных приборов для промышленных зданий приведены в табл. 11.

Таблица 11

Размеры основных санитарных приборов для промышленных зданий

Наименование прибора	Размеры в *мм*			
	длина	ширина	высота	диаметр
Кабины душевые:				
а) квадратные четырехсекционные . .	1800	1800	2000	—
б) двухсекционные пристенные . .	1800	900	2000	—
в) круглые пятисекционные	—	—	2000	2100—2400
Умывальники с педальным пуском воды круглые на 5—10 человек . . .	—	—	720—800 (до борта)	900—1400
Ванны ножные с наклонным дном . . .	550	450	500	—
Писсуары:				
напольные трехсекционные	1450	400	1050	—
настенные удлиненные . .	400—450	350—400	600—700	—
Напольные чаши . . .	Не более 800	500	300—350	—
Унитазы с уширенным основанием	Не более 500	380—400	315—350	—
Фонтанчики напольные .	—	—	900	—

Продолжение табл. 11

5.3. Душевые устройства кабин подразделяются по способу подачи воды на:

устройства с ручным управлением (смесители двухвентильные с одной рукояткой индивидуальные и групповые, термостатические);

устройства с автоматическим включением и выключением подачи воды.

5.4. Смесительная арматура и душевые устройства должны изготовляться из латуни, бронзы или пластмассы.

5.5. Условные проходы и расчетные расходы основных санитарных приборов для промышленных зданий приведены в табл. 12.

Таблица 12

Условные проходы и расчетные расходы приборов для промышленных зданий

Наименование прибора	Расчетные расходы воды в *л/сек*	Диаметр условного прохода в *мм*
Душ с регулируемой и нерегулируемой сеткой и смесителем любого типа	0,15—0,2	15
Веерный распределитель воды для умывальников групповых из расчета:		
на одного человека . . .	0,07	—
двойной на 2 человека .	0,14	15
круглый » 5 человек . .	0,35	20
» » 6—8 человек	0,42	20
» » 10—12 »	0,7	25
Смеситель у ножной ванны .	0,12	15

6. УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

(Указания по сборным строительным конструкциям, см. главу СНиП I-Л. 1-62)

6.1. Укрупненные монтажные элементы представляют собой изготовленные, собранные и испытанные на заводе детали (узел трубопроводов, санитарно-технический блок, санитарно-техническая кабина и др.) одной или нескольких санитарно-технических систем с креплениями и вставками для соединения их между собой.

6.2. Узел трубопроводов — отдельный участок магистрали одной или нескольких санитарно-технических систем с установленными фасонными и соединительными частями, арматурой и креплением.

6.3. Санитарно-технические блоки — типовые монтажные элементы для одинарных или смежных санитарных узлов зданий со стояками, ответвлениями к приборам, арматурой и деталями креплений.

6.4. Санитарно-техническая кабина — объемный монтажный элемент здания заводского изготовления, с установленными и испытанными трубопроводами, санитарно-техническими и электроосветительными приборами, арматурой и туалетной гарнитурой.

6.5. Санитарно-техническое оборудование для однотипных санитарно-технических кабин должно иметь унифицированные привязочные и монтажные размеры и быть взаимозаменяемым.

6.6. Соединительные концы трубопроводов не должны выступать более чем на 80 *мм* от наружного габарита санитарно-технической кабины.

6.7. Выступающие концы трубопроводов должны защищаться от повреждений щитами, брусками, пробками и т. п.

6.8. Трубопроводы, смонтированные в санитарно-технических блоках или кабинах, должны быть испытаны пробным давлением, изолированы (если это предусмотрено конструкцией), окрашены и закреплены.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, УКРУПНЕННЫХ МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ИХ КОМПЛЕКТАЦИЯ

7.1. Правила приемки, транспортировки и хранения санитарно-технических приборов и арматуры указываются в соответствующих ГОСТах или технических условиях.

7.2. Санитарно-технические приборы (ванны, мойки и т. п.) должны храниться в закрытом помещении или под навесом.

7.3. Санитарно-техническая арматура должна храниться в сухих закрытых помещениях в упакованном виде.

7.4. Каждое изделие, имеющее декоративное хромоникелевое покрытие, покрывается антикоррозийной смазкой, завертывается в бумагу и упаковывается в картонную коробку или деревянные ящики весом брутто не свыше 50 *кг* каждый.

7.5. Изделия санитарные керамические при отправке упаковываются в ящики или решетки с применением упоров, предохраняющих изделия от ударов о стенки ящика или с прокладкой изделия соломой, стружкой и т. п.

7.6. Транспортирование изделий должно производиться в крытых вагонах; при перевозке на автомашинах они должны быть укрыты от воздействия атмосферных осадков.

7.7. Поставка санитарно-технических приборов на строительные объекты должна производиться в укомплектованном виде.

Для основных видов оборудования, поставляемого для жилищного строительства, комплектность поставки должна соответствовать табл. 13.

Таблица 13

Комплектность основных санитарных приборов, поставляемых на строительство жилых зданий

Наименование	Комплектность	Штук или комплектов
Ванна (или глубокий поддон)	Ванна (или поддон)	1
	Смеситель с душевой сеткой при централизованном горячем водоснабжении или местном газовом или электрическом водонагревателе	1
	Выпуск с пробкой и цепочкой	1
	Перелив с переливным трубопроводом	1
	Ножки или подставки	4 или 2
	Сифон напольный	1
	Электрический уравнительный проводник и крепежные изделия для него	1
	Облицовочная панель	1
Умывальник	Умывальник	1
	Смеситель или туалетный кран (в тех случаях, когда умывальник устанавливается раздельно от ванны)	1
	Выпуск	1
	Сифон	1
	Кронштейны	2
Мойка для встраивания	Мойка	1
	Подстолье [1]	1
	Выпуск с пробкой и цепочкой	По числу отделений
	Смеситель	1
	Сифон	1
	Выпускной трубопровод (при наличии нескольких отделений у моек)	1
Унитаз со смывными устройствами	Унитаз	1
	Сиденье (с крышкой или без нее), с элементами крепления	1
	Смывной бачок или смывной кран	1
	Смывной трубопровод (при высокорасполагаемом бачке или смывном кране) с резиновой муфтой	1
Напольная чаша	Напольная чаша	1
	Сифон к ней	1
	Смывной кран	1
	Смывная труба	1
	Ножной пуск смывного крана (по требованию заказчика)	1

[1] Для установки мойки на кронштейнах взамен подстолья — комплектация кронштейнами.

7.8. К оборудованию, поставляемому на строительство, должен быть приложен паспорт завода-изготовителя, удостоверяющий рабочие характеристики оборудования.

7.9. Погрузка и разгрузка укрупненных монтажных элементов санитарно-технического оборудования производятся с помощью механизированных средств.

7.10. Подъем укрупненных монтажных элементов санитарно-технического оборудования производится за монтажные петли или с помощью специальных ленточных стропов, заведенных под основание монтажного элемента или под указанные на монтажном элементе опорные плоскости.

7.11. Контрольно-измерительные и пусковые приборы, а также средства автоматики, не являющиеся непосредственно частями основных трубопроводов укрупненного монтажного элемента, должны поставляться комплектно с монтажным элементом тщательно упакованными в отдельный ящик.

7.12. Укрупненные монтажные элементы санитарно-технического оборудования хранятся по отдельным видам и маркам на подкладках, уложенных по выровненному основанию. Количество рядов укрупненных монтажных элементов по высоте определяется габаритными размерами и конструкцией этих монтажных элементов.

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ

действующих государственных стандартов (по состоянию на 1 июля 1962 г.)

ГОСТ 286—54* (май 1957 г.). Трубы керамические канализационные.

ГОСТ 539—59* (ноябрь 1961 г.). Трубы и муфты асбестоцементные водопроводные.

ГОСТ 585—41. Трубы кислотоупорные керамиковые и фасонные части к ним.

ГОСТ 747—52* (июль 1954 г.). Изделия санитарные фаянсовые. Технические условия.

ГОСТ 754—47* (июль 1954 г.). Изделия санитарные фаянсовые. Умывальник угловой. Тип и основные размеры.

ГОСТ 755—62. Писсуары настенные полуфарфоровые и фаянсовые. Тип и основные размеры.

ГОСТ 756—52* (июль 1954 г.). Унитазы тарельчатые фаянсовые и полуфарфоровые.

ГОСТ 1152—41. Переливы и выпуски для ванн, умывальников и моек. Основные размеры и технические условия.

ГОСТ 1153—58* (август 1959 г.). Кронштейны чугунные для умывальников и моек.

ГОСТ 1154—60* (сентябрь 1961 г.). Ванны чугунные эмалированные.

ГОСТ 1159—57. Раковины чугунные эмалированные.

ГОСТ 135—54* (май 1959 г.). Фланцы чугунные литые.

ГОСТ 1272—54* (май 1959 г.). Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе.

ГОСТ 1753—53. Трубы стальные электросварные диаметром 5—152 *мм*. (В части труб высокой точности изготовления заменен ГОСТ 9567—60.)

ГОСТ 1811—62. Трапы чугунные.

ГОСТ 1839—48* (август 1958 г.). Трубы и муфты асбестоцементные для безнапорных трубопроводов.

ГОСТ 2422—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые чугунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры.

ГОСТ 2423—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные сальниковые фланцевые чугунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры.

ГОСТ 2704—59. Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые бронзовые или латунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Типы и основные размеры.

ГОСТ 3262—62. Трубы стальные водогазопроводные (газовые).

ГОСТ 3311—60. Бачок смывной высокорасполагаемый.

ГОСТ 3550—55* (апрель 1956 г.). Чаша чугунная клозетная и сифоны к ней.

ГОСТ 4550—60. Умывальники прямоугольные без спинки фаянсовые и полуфарфоровые. Типы и основные размеры.

ГОСТ 5400—50* (июль 1954 г.). Изделия санитарные полуфарфоровые. Технические условия.

ГОСТ 5525—61 (сентябрь 1962 г.). Трубы чугунные напорные, изготовляемые стационарным литьем в песчаные формы, и соединительные части.

ГОСТ 5762—51* (март 1957 г.). Арматура трубопроводная общего назначения. Задвижки стальные и чугунные. Технические условия.

ГОСТ 6127—52. Краны банные. Технические условия.

ГОСТ 6222—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные муфтовые и фланцевые чугунные на $P_y \leq 6$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры.

ГОСТ 6223—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные муфтовые бронзовые и латунные на $P_y \leq 6$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры.

ГОСТ 6681—56*. Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили запорные из серого чугуна.

ГОСТ 6924—54* (март 1960 г.). Сифоны чугунные.

ГОСТ 6942—54 (декабрь 1959 г.). Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним.

ГОСТ 7150—60. Унитазы тарельчатые полуфарфоровые и фаянсовые детские. Типы и основные размеры.

ГОСТ 7288—60. Умывальники полукруглые фаянсовые и полуфарфоровые. Типы и основные размеры.

ГОСТ 7506—60. Мойки чугунные эмалированные.

ГОСТ 7519—55. Арматура трубопроводная общего назначения. Клапаны обратные подъемные чугунные на $P_y = 10$ и 16 *кгс/см²*.

ГОСТ 7622—61. Бачок керамический смывной для унитазов типа «Компакт».

ГОСТ 7876—56. Смесители и краны туалетные. Технические условия.

ГОСТ 7941—56* (май 1959 г.). Смесители для умывальников. Типы и основные размеры.

ГОСТ 7942—56* (май 1959 г.). Смесители для моек. Типы и основные размеры.

ГОСТ 8224—56* (май 1959 г.). Смесители для ванн. Типы и основные размеры.

ГОСТ 8246—56. Сифоны для умывальников.

ГОСТ 8444—57* (март 1960 г.). Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили запорные из ковкого чугуна на P_y до 40 *кгс/см²*.

ГОСТ 8447—57 (март 1960 г.). Умывальники фаянсовые и полуфарфоровые. Габаритные размеры и размеры отверстий.

ГОСТ 8631—57. Раковины стальные эмалированные.

ГОСТ 8732—58* (сентябрь 1961 г.). Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент.

ГОСТ 8733—58* (май 1961 г.). Трубы стальные бесшовные холоднотянутые и холоднокатаные. Общие технические требования.

ГОСТ 8946—59. Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Угольники прямые. Основные размеры.

ГОСТ 8969—59. Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов $P_y = 16$ *кгс/см²*. Сгоны. Основные размеры.

ГОСТ 9086—60. Вентили запорные муфтовые бронзовые и латунные на $P_y = 10$ и 16 *кгс/см²*.

ГОСТ 9387—60. Детали керамические для санитарных изделий и арматуры.

ГОСТ 9457—60. Краны туалетные поворотные. Типы и основные размеры.

ГОСТ 9583—61. Трубы чугунные напорные, изготовляемые методом центробежного и полунепрерывного литья.

ГОСТ 9702—61. Арматура трубопроводная общего назначения. Краны. Основные параметры и конструктивные исполнения.

ГОСТ 10161—62. Поддоны душевые чугунные эмалированные.

Примечания: 1. Звездочкой обозначены стандарты, в которые внесены изменения.

2. В скобках указана дата внесения изменений.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	3
2. Трубы, соединительные и фасонные части, трубопроводная арматура, водомеры и водосточные воронки	4
3. Санитарные приборы и арматура общего назначения	7
4. Специальные санитарные приборы и арматура лечебных, детских учреждений и школ	11
5. Специальные санитарные приборы и арматура для промышленных зданий	12
6. Укрупненные монтажные элементы	14
7. Правила приемки, транспортировки и хранения санитарных приборов, арматуры, укрупненных монтажных элементов и их комплектация	—
Приложение. Перечень действующих государственных стандартов (по состоянию на 1 июля 1962 г.)	16

БСТ 6-65, с. 13-15

Изменение № 1 главы СНиП I-Г.1-62

Приказом Госстроя СССР от 24 марта 1965 г. № 43 утверждено и с 1 апреля 1965 г. введено в действие изменение № 1 главы СНиП I-Г.1-62 «Водопровод и канализация. Горячее водоснабжение. Внутренние устройства. Оборудование, арматура и материалы».

К п. 2.1. Пункт изложен в новой редакции:

«Для внутренних устройств водопровода, горячего водоснабжения и канализации применяются трубы стальные, асбестоцементные, пластмассовые, стеклянные, керамические и фаолитовые.

Трубы должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Сортамент и назначение труб

Наименование и материал труб	Условный проход $D_у$ в *мм*	Области применения
Стальные		
Трубы стальные водогазопроводные (газовые) по ГОСТ 3262—62 из углеродистой стали всех марок по ГОСТ 380—60 или по ГОСТ 9543—60:		
а) оцинкованные	10—70	Хозяйственные питьевые водопроводы. Системы горячего водоснабжения
б) неоцинкованные	70—150	То же
	10—150	Непитьевые водопроводы
Трубы стальные водогазопроводные (газовые) печной сварки по ВТУ ЧМТУ/УкрНИТИ 576—64 из стали всех марок по ГОСТ 380—60 или по ГОСТ 9543—60:		
а) оцинкованные	15—30	Хозяйственные питьевые водопроводы. Системы горячего водоснабжения
б) неоцинкованные	15—50	Непитьевые водопроводы
Трубы стальные электросварные по ГОСТ 10704—63 (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 1753—53) из углеродистых сталей всех марок по ГОСТ 380—60	8—152	Непитьевые водопроводы
Чугунные		
Трубы чугунные: напорные по ГОСТ 5525—61* (классов А и Б) по ГОСТ 9583—61 (классов ЛА, А и Б)	50—400	Вводы водопровода

Продолжение табл. 1

Наименование и материал труб	Условный проход $D_у$ в *мм*	Области применения
Канализационные по ГОСТ 6942—63	50—150	Внутренние сети канализации и водостоков
Асбестоцементные		
Трубы асбестоцементные: водопроводные марок ВТ-3, ВТ-6, ВТ-9, ВТ-12 по ГОСТ 539—59*	50—500	Вводы водопровода, водосток
безнапорные по ГОСТ 1839—48*	50—300	Внутренняя канализация, внутренние водостоки
Пластмассовые		
Трубы напорные из полиэтилена высокой плотности по МРТУ 6 № 05-917-63	10—300	Системы холодного хозяйственного питьевого водоснабжения, внутренние водостоки
Трубы напорные из полиэтилена низкой плотности по МРТУ 6 № 05-918-63	10—150	То же
Трубы винипластовые напорные из твердого поливинилхлорида по МН 1427—61	10—150	Внутренние непитьевые водопроводы, канализация и водостоки
Трубы фаолитовые безнапорные по МН 1251—61	33—300	Системы канализации с агрессивными сточными водами
Стеклянные		
Трубы стеклянные для надземных трубопроводов по ГОСТ 8894—58	Наружный диаметр 18,5—122	Открытые проводки канализации агрессивных сточных вод
Керамические		
Трубы керамические канализационные по ГОСТ 286—64 (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 286—54)	150—600	Канализация и водостоки
Трубы кислотоупорные керамиковые по ГОСТ 585—41	50—300	Системы канализации с агрессивными сточными водами

К п. 2.3. Пункт изложен в новой редакции:

«2.3. Фасонные и соединительные части трубопроводов, применяемые для изменения диаметра, направления, ответвления трубопровода и присоединения арматуры или приборов, должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номенклатура фасонных и соединительных частей трубопроводов

Наименование	Условный проход D_y в *мм*	Назначение
Соединительные части:		
из ковкого чугуна и стали по ГОСТ 8943—59 и ГОСТ 8964—59	10—100	Соединение стальных водопроводных труб на резьбе
чугунные напорные по ГОСТ 5525—61*	50—400	Соединение чугунных напорных труб
чугунные канализационные по ГОСТ 6942—63	50—150	Соединение чугунных канализационных труб
Стальные фасонные части:		
штампованные . .	50—300	Соединения стальных труб на сварке
фланцевые	50—400	Соединение стальных труб на фланцах
Стальные фланцы по ГОСТ 1255—54* и 1272—54*	50—300	Соединение стальных труб на приварных фланцах и на отбортованной трубе
Стальные литые фланцы по ГОСТ 977—58	30—300	Соединение фаолитовых труб
Фланцы из ковкого чугуна	30—300	То же
Детали трубопроводов из полиэтилена высокой и низкой плотности по МН 3005—61 до МН 3018—61	10—150	Соединение напорных труб из полиэтилена высокой и низкой плотности
Детали трубопроводов из твердого поливинилхлорида по МН 1428—61 до МН 1446—61	10—150	Соединение напорных труб из винипласта
Средства крепления пластмассовых трубопроводов по МН 1447—61 до МН 1449—61	10—150	Крепление напорных труб из полиэтилена высокой и низкой плотности и напорных труб из винипласта
Стеклянные фасонные и соединительные части по ГОСТ 8894—58 и РВТУ УССР	Наружный диаметр 18,5—122	Соединение стеклянных труб

Продолжение табл. 2

Соединительные и фасонные части трубопроводов должны изготовляться из того же материала, что и трубы, или из других материалов, удовлетворяющих требованиям п. 1.3 настоящей главы».

К п. 3.9. Величина «45 *мм*» заменена на «50 *мм*».

К п. 3.12. Указанная в табл. 6 ширина умывальников третьей величины «400—450» изменена на «400—480».

К п. 3.18. Указанная в табл. 7 ширина моек на одно отделение «500» изменена на «500—600».

К п. 3.22. Исключен второй абзац.

К приложению. Перечень действующих государственных стандартов изложен в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень действующих государственных стандартов на материалы, оборудование и изделия для внутреннего водопровода, канализации и горячего водоснабжения (по состоянию на 1 января 1965 г.)

ГОСТ 286—64 «Трубы керамические канализационные» (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 286—54).

ГОСТ 356—59* (май 1963 г.) «Давления условные, пробные и рабочие для арматуры и соединительных частей трубопроводов».

ГОСТ 380—60 «Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования».

ГОСТ 539—59* (июнь 1964 г.) «Трубы и муфты асбестоцементные водопроводные».

ГОСТ 585—41 «Трубы кислотоупорные керамиковые и фасонные части к ним».

ГОСТ 754—47* (июль 1954 г.) «Изделия санитарные фаянсовые. Умывальник угловой. Тип и основные размеры».

ГОСТ 755—62 «Писсуары настенные полуфарфоровые и фаянсовые. Тип и основные размеры».

ГОСТ 756—52* (июль 1954 г.) «Унитазы тарельчатые фаянсовые и полуфарфоровые».

ГОСТ 977—58 «Отливки из углеродистой стали. Технические требования».

ГОСТ 1153—58* (август 1959 г.) «Кронштейны чугунные для умывальников и моек»

ГОСТ 1154—60* (декабрь 1963 г.) «Ванны чугунные эмалированные».

ГОСТ 1159—57* (август 1964 г.) «Раковины чугунные эмалированные».

ГОСТ 1255—54* (май 1959 г.) «Фланцы стальные плоские приварные».

ГОСТ 1272—54* (май 1959 г.) «Фланцы стальные свободные на отбортованной трубе».

ГОСТ 1811—62 «Трапы чугунные».

ГОСТ 1839—48* (август 1958 г.) «Трубы и муфты асбестоцементные для безнапорных трубопроводов».

ГОСТ 2422—55 «Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые чугунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры».

ГОСТ 2423—55 «Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные сальниковые фланцевые чугунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры».

ГОСТ 2704—59 «Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые бронзовые или латунные на $P_y = 10$ *кгс/см²*. Типы и основные размеры».

ГОСТ 3262—62 «Трубы стальные водогазопроводные (газовые)».

ГОСТ 3311—60 «Бачок смывной высокорасполагаемый».

ГОСТ 3550—55* (апрель 1956 г.) «Чаша чугунная клозетная и сифоны к ней».

ГОСТ 4550—60 «Умывальники прямоугольные без спинки фаянсовые и полуфарфоровые. Типы и основные размеры».

ГОСТ 5525—61* (сентябрь 1962 г.) «Трубы чугунные напорные, изготовляемые стационарным литьем в песчаные формы, и соединительные части».

ГОСТ 5762—51* (март 1957 г.) «Арматура трубопроводная общего назначения. Задвижки стальные и чугунные. Технические условия».

ГОСТ 6127—52 «Краны банные. Технические условия».

ГОСТ 6222—55 «Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные муфтовые и фланцевые чугунные на $P_y \leqslant 6$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры».

ГОСТ 6223—55 «Арматура трубопроводная общего назначения. Краны пробковые проходные натяжные муфтовые бронзовые и латунные на $P_y \leqslant 6$ *кгс/см²*. Тип и основные размеры».

ГОСТ 6681—56* (март 1960 г.) «Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили запорные из серого чугуна».

ГОСТ 6924—54* (декабрь 1959 г.) «Сифоны чугунные».

ГОСТ 6942—63 «Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним».

ГОСТ 7150—60 «Унитазы тарельчатые полуфарфоровые и фаянсовые детские. Типы и основные размеры».

ГОСТ 7288—60 «Умывальники полукруглые фаянсовые и полуфарфоровые. Типы и основные размеры».

ГОСТ 7506—60* (август 1964 г.) «Мойки чугунные эмалированные».

ГОСТ 7519—55 «Арматура трубопроводная общего назначения. Клапаны обратные подъемные чугунные на $P_y = 10$ и 16 *кгс/см²*».

ГОСТ 7622—61 «Бачок керамический смывной для [illegible]па «Компакт».

ГОСТ 7876—64 «Смесители и краны туалетные. Технические условия» (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 7876—56*).

ГОСТ 7941—64 «Смесители для умывальников. Типы и основные размеры» (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 7941—56).

ГОСТ 7942—56* (май 1959 г.) «Смесители для моек. Типы и основные размеры».

ГОСТ 8224—64 «Смесители для ванн. Типы и основные размеры» (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 8224—56).

ГОСТ 8246—56 «Сифоны для умывальников».

ГОСТ 8444—57* (март 1960 г.) «Арматура трубопроводная общего назначения. Вентили запорные из ковкого чугуна на P_y до 40 *кгс/см²*».

ГОСТ 8447—57 (март 1960 г.) «Умывальники фаянсовые и полуфарфоровые. Габаритные размеры и размеры отверстий».

ГОСТ 8631—57 «Раковины стальные эмалированные».

ГОСТ 8732—58* (сентябрь 1961 г.) «Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент».

ГОСТ 8733—58* (май 1961 г.) «Трубы стальные бесшовные холоднотянутые и холоднокатаные. Общие технические требования».

ГОСТ 8894—58 «Трубы стеклянные для надземных трубопроводов».

ГОСТ 8943—59 «Соединительные части ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов Сортамент D_y от 8 до 100 *мм*».

ГОСТ 9086—60 «Вентили запорные муфтовые бронзовые и латунные на $P_y = 10$ и 16 *кгс/см²*».

ГОСТ 9387—60 «Детали керамические для санитарных изделий и арматуры».

ГОСТ 9457—60 «Краны туалетные поворотные. Типы и основные размеры».

ГОСТ 9543—60 «Сталь углеродистая обыкновенного качества конверторная. Марки и технические требования».

ГОСТ 9583—61 «Трубы чугунные напорные, изготовляемые методом центробежного и полунепрерывного литья».

ГОСТ 9702—61 «Арматура трубопроводная общего назначения. Краны. Основные параметры и конструктивные исполнения».

ГОСТ 10161—62* (август 1964 г.) «Поддоны душевые чугунные эмалированные».

ГОСТ 10547—63 «Изделия санитарные фаянсовые и полуфарфоровые. Технические требования».

ГОСТ 10704—63 «Трубы стальные электросварные. Сортамент» (до 1 января 1966 г. действует ГОСТ 1753—53).

ГОСТ 10822—64 «Смесители для душевых установок. Типы и основные размеры» (срок введения в действие 1 января 1966 г.).

Примечания: 1. Звездочкой обозначены стандарты, в которые внесены изменения.

2. В скобках указана дата внесения изменения.

gost.e-ecolog.ru