ВЕДОМСТВЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ

СБОРНИК

УКРУПНЕННЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ.

УСН 19-2.Д

ТЕПЛОВЫЕ И АТОМНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ. СПЕЦСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

ВЫПУСК 2

Издание официальное

Министерство энергетики и электрификации СССР

Москва, 1986

gost.e-ecolog.ru

СБОРНИК укрупненных сметных норм на здания и сооружения энергетики и электрификации I9-2.Д. "Тепловые и атомные электростанции. Спецстроительные работы".

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным государственным ордена Ленина и ордена Октябрьской Революции научно-исследовательским и проектно-изыскательским институтом "Атомтеплоэлектропроект" Минэнерго СССР.

Главный специалист Соколова В.П.

Ведущий инженер Ляшина Л.А.

Подготовлен к утверждению ВГНИИИ "Атомтеплоэлектропроект".

РАССМОТРЕН

Главным управлением экономики и совершенствования хозяйственного механизма Госстроя СССР.

Начальник управления Малиманов Ю.И.

НИИЭС Госстроя СССР

Заместитель директора по научной работе Аллутдин Н.Р.

Начальник отдела проектирования и экспертизы сметных нормативов Вишер С.А.

СОГЛАСОВАН

Госстроем СССР, письмо от 24 апреля 1987 г. № I/I-433

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
	Общая часть	3
	РАЗДЕЛ I. ГЛАВНЫЙ КОРПУС. МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	
§ I-I	Антикоррозийные покрытия оборудования паровых турбин	4
§ I-2	Антикоррозийные покрытия деаэрационных установок	7
§ I-3	Антикоррозийные покрытия баков питательной воды	9
§ I-4	Антикоррозийные покрытия испарительных установок	11
§ I-5	Антикоррозийные покрытия установок подпитки тепловой сети	12
§ I-6	Антикоррозийные покрытия общестанционного оборудования машинного отделения	16
	КОТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	
§ I-7	Антикоррозийные покрытия котлоагрегатов	17
§ I-8	Антикоррозийные покрытия общестанционного оборудования котельного отделения	17
§ I-9	Антикоррозийные покрытия станционных трубопроводов	19
	РАЗДЕЛ II. ВОДОПОДГОТОВКА	
§ 2-I	Антикоррозийные покрытия оборудования и трубопроводов установок водоподготовки	24
	Приложение I. Перечень норм настоящего сборника, разработанных взамен норм сборника № 2-2.5 (выпуски 2 и 4).	31

Министерство энергетики и электрификации СССР (Минэнерго СССР)	Ведомственные строительные нормы	УСН 19-2.Д
	Сборники укрупненных сметных норм. Здания и сооружения энергетики и электрификации. Сборник 19-2.Д. Тепловые и атомные электростанции. Спецстроительные работы. Выпуск 2.	

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I. Укрупненные сметные нормы настоящего Сборника предназначены для составления сметных расчетов при определении сметной стоимости строительства зданий и сооружений тепловых и атомных электростанций на стадии проекта, а также расчетной стоимости в составе технико-экономических обоснований (ТЭО) и технико-экономических расчетов (ТЭР).

Укрупненные сметные нормы составлены в ценах, введенных в действие с I-го января 1984 г. и применяются при разработке проектно-сметной документации на строительство объектов, осуществляемое в районах действия Единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы (ЕРЕР-84).

Тексом ВГПИПИИ "Атомтеплоэлектропроект"	Утвержден приказом Минэнерго СССР от "28" января 1986 г. № 67 А	Срок введения в действие "01" января 1986

2. Укрупненные сметные нормы (УСН), предусмотренные настоящим Сборником, предназначены для определения сметной стоимости выполнения работ по антикоррозионным покрытиям оборудования и трубопроводов.

3. Показатели затрат даны для 12 территориальных районов. Показатели сметной стоимости исчислены на условий строительства в I-м подрайоне I территориального района без учета накладных расходов и плановых накоплений.

4. Нормативные показатели таблиц данного Сборника включают основную заработную плату рабочих, затраты по эксплуатации строительных машин, стоимость материалов и изделий, затраты труда рабочих основных и обслуживающих машин.

Заработная плата основных строительных рабочих и рабочих, обслуживающих машины, принята в Сборнике без учета районных и других коэффициентов, которые следует учитывать при составлении сметных расчетов.

5. Накладные расходы, плановые накопления и другие лимитированные затраты начисляются в сметных расчетах в установленном

§ I-I. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПАРОВЫХ ТУРБИН

Состав узла

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обезжиривание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом, обкладка резиной, вулканизация, проверка качества покрытия.

В составе узла подлежат покрытию дренажные баки, баки низких точек, баки технической воды, баки-мерники гидравлина.

Измеритель – одна установка

Таблица I

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуживающих машины нел.-час
1		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия оборудования паровых турбин типа:						
I.	Т-250/300-240	I	562	94	I08	34	I43/44
		III-IX; XI;XII	566				
		II;X	59I				
	Базисная стоимость		562				

Продолжение таблицы I

	а	б	в	г	д	е
2. К-215-130-1	I	900	146	181	57	235/74
	III-IX; XI; XII	910				
	II; X	950				
Базисная стоимость		900				
3. К-300-240-3	I	900	146	181	57	235/74
	III-IX; XI; XII	910				
	X; X	950				
Базисная стоимость		900				
4. К-500-240-2	I	940	152	190	60	245/77
	III-IX; XI; XII	950				
	II; X	990				
Базисная стоимость		940				

§ I-2. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЕАЭРАЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

В составе узла подлежат покрытию деаэрационная колонка и деаэраторный бак.

Измеритель – одна установка

Таблица 2

№№ пп	Наименование	Территориальные затраты	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих обслуживающих машины чел-час
		а	б	в	г	д	е
	Деаэрационные установки атмосферного давления с одной колонкой производительностью:						
	300 т/ч с баком емкостью:						
I.	65 м³	I	710	118	153	48	175
		III–IX; XI; XII	720				
		II; X	750				
	Базисная стоимость		710				

Продолжение таблицы 2

	а	б	в	г	д	е
2. 100 м³	I	950	159	204	64	234 / 89
	III–IX; XI; XII	960				
	II; X	1000				
Базисная стоимость		950				
3. 120 м³	I	1140	191	245	77	281 / 99
	III–IX; XI; XII	1150				
	II; X	1200				
Базисная стоимость		1140				

§ I-3. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ БАКОВ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

Измеритель - один элемент оборудования

Таблица 3

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда осн раб.
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуживающих машины, чел.-час.
		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия баков питательной воды емкостью:						
I.	65 м³	I	570	98	123	38	140 / 69
		III-IX;XI;XII	580				
		II;X	600				
	Базисная стоимость		570				
2.	100 м³	I	810	140	173	54	199 / 70
		III-IX; XI;XII	815				
		II;X	850				
	Базисная стоимость		810				

Продолжение таблицы 3

		а	б	в	г	д	е
3.	120 м³	I	1000	171	214	67	246/86
		III-IX;XI; XII	1010				
		II;X	1050				
	Базисная стоимость		1000				

§ I-4. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ИСПАРИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

В составе узла подлежат покрытию деаэрационная колонка давлением I,2 ата и деаэраторный бак.

Измеритель – одна установка

Таблица 4

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда ОСН. раб.
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуж. машин чел.-час.
		а	б	в	г	д	е
I.	Антикоррозийные покрытия испарительной установки для турбин К-210-130 и К-300-240	I	I44	27	3I	I0	30 13
		Ш-IX; XI;XII	I44				
		II;X	I50				
	Базисная стоимость		I44				

§ I-6. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ УСТАНОВОК ПОДПИТКИ ТЕПЛОВОЙ СЕТИ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

Для п.8-II дополнительно- покрытие эпоксидной смолой.

В составе узла подлежат покрытию: деаэратор I,2 ата, баки подпиточной воды (по п.7), баки-аккумуляторы (по п.8-II).

Измеритель - одна установка

Таблица 5

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда осн.раб.
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуживающих машины
							чел.-час
		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия установок подпитки тепловой сети при закрытой системе теплоснабжения производительностью:						
I.	до 70 Гкал/ч	I	444	74	95	30	105 39
		II-IX; XI;XII	445				
		П;X	466				
	Базисная стоимость		444				

Продолжение таблицы 5

		а	б	в	г	д	е
2.	свыше 70 до 150 Гкал/ч	I	530	90	113	35	13 45
		III–IX; XI; XII	533				
		II; X	557				
	Базисная стоимость		530				
3.	свыше 150 до 300 Гкал/ч	I	690	116	147	46	16 59
		III–IX; XI; XII	690				
		II; X	720				
	Базисная стоимость		690				
4.	свыше 300 до 600 Гкал/ч	I	830	140	179	56	20 72
		III–IX; XI; XII	840				
		II; X	880				
	Базисная стоимость		830				
5.	свыше 600 до 900 Гкал/ч	I	1610	272	345	108	39 13
		III–IX; XI; XII	1620				
		II; X	1700				
	Базисная стоимость		1610				
6.	свыше 900 до 1200 Гкал/ч	I	1670	281	357	112	40 14
		III–IX; XI; XII	1680				

Продолжение таблицы 5

а	б	в	г	д	е
	II;X	I760			
Базисная стоимость		I670			
свыше I200 до I800 Гкал/ч	I	I360	212	296	92	339 / 119
	III-IX; XI;XII	I370			
	II;X	I430			
Базисная стоимость		I360			
Антикоррозийные покрытия установок подпитки тепловой сети при открытой системе теплоснабжения					
производительностью до 70 Гкал/ч	I	II400	I3I0	I5I0	472	2050 / 610
	III;IУ; У;УП;УШ	II400			
	УI;IX; XI;XII	II600			
	II;X	I2I00			
Базисная стоимость		II400			
свыше I50 до 300 Гкал/ч	I	8000	920	I080	338	I460 / 436
	III-У; УП;УШ	8I00			
	УI;IX; XI;XII	8200			
	II;X	8600			
Базисная стоимость		8000			

Продолжение таблицы 5

	а	б	в	г	д	е
10. свыше 300 до 600 Гкал/ч	I	I2300	I490	I740	740	2300 I000
	III–V; VII; VIII	I2400				
	VI; IX; XI; XII	I2600				
	II; X	I3I00				
Базисная стоимость		I2300				
II. свыше 900 до I200 Гкал/ч	I	56000	6300	7200	2240	9200 2900
	III–V; VII; VIII	56I00				
	VI; IX; XI; XII	57000				
	II; X	59600				
Базисная стоимость		56I00				

§ I-6. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБЩЕСТАНЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАШЗАЛА

Состав узла

Очистка металлических поверхностей оборудования металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, покрытие поверхностей эпоксидной смолой.

В составе узла подлежат покрытию баки обессоленной воды, загрязненного конденсата.

Измеритель – одна установка

Таблица 6

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуж. машины чел.-час
		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия общестанционного оборудования машинного отделения						
I.	ГРЭС мощностью до 2400 МВт	I	I6400	I820	2280	7I2	3060 920
		II-У; УП;УШ	I6500				
		УI;IX; XI;XII	I6700				
		II;X	I7500				
	Базисная стоимость		I6400				

§ I-7. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ КОТЛОАГРЕГАТОВ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, покрытие резиной, вулканизация, проверка качества покрытия.

В составе узла покрытия подлежит бак приготовления воды для обмывки РВП.

Измеритель - одна установка

Таблица 7

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих обслуж. машины чел.-час
		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия трубопроводов низкого давления котлоагрегатов						
I.	Газомазутных, паропроизводительностью 670-950 т/ч	I	5840	I700	4II	I23	I200 / I07
		II-У; УП; УШ	5840				
		П; УI; IX; XII	5930				
	Базисная стоимость		5840				

§ I-8. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБЩЕСТАНЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Состав узла

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, окраска эмалью, отверждение горячим воздухом.

Для п.2 дополнительно - обкладка резиной, вулканизация, проверка качества покрытия.

В составе узла покрытию подлежат бак слива из котла, дренажный бак; по пункту 2 дополнительно - бак сбора осветленной воды и бак нейтрализации.

Измеритель - одна установка

Таблица 8

№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуж. машины чел.-час
		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия общестанционного оборудования котельного отделения						
I.	с пылеугольными котлами	I	800	129	186	58	210 / 75
		III-IX; XI;XII	800				
		II;X	840				
	Базисная стоимость		800				
2.	с газомазутными котлами	I	21500	6300	1750	342	2100 / 700
		III-IX; XI;XII	21700				
		II;X	22000				
	Базисная стоимость		21500				

§ I-9. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДОВ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Очистка металлических поверхностей металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание, обкладка резиной, вулканизация, проверка качества покрытия; покрытие эмалью, отверждение горячим воздухом.

Измеритель – одна установка

Таблица 9

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда основных рабочих
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуж. машин чел.-час
		а	б	в	г	д	е
	Антикоррозийные покрытия стационных трубопроводов низкого давления						
I.	Конденсационного блока 210 МВт с пылеугольным котлом	I	1590	465	202	72	544 93
		III-IX; XI;XII	1610				
		II;X	1670				
	Базисная стоимость		1590				
2.	Конденсационного блока 300 МВт с пылеугольным котлом	I	4700	1360	630	221	1520 265
		III-IX; XI;XII	4770				
		II;X	4950				

Продолжение таблицы 9

	а	б	в	г	д	е
	Базисная стоимость	4700				
3.	Конденсационного блока 500 МВт с пылеугольным котлом	I	6600	I900	870	306	2230 395
		II-IX; XI;XII	6700				
		II;X	7000				
	Базисная стоимость		6600				
4.	Конденсационного блока 210 МВт с газомазутным котлом	I	5230	I730	498	I95	2010 252
		IУ-IX; XI;XII	5280				
		II;III;X	5440				
	Базисная стоимость		5230				
5.	Конденсационного блока 300 МВт с газомазутным котлом	I	I6600	5500	I590	620	6310 800
		IУ-IX; XI;XII	I6800				
		II;III;X	I7300				
	Базисная стоимость		I6600				
6.	Теплофикационного энергоблока с турбиной Т-250/300-240 с газомазутным котлом паропроизводительностью I000 т/ч	I	I6200	5330	I550	6I0	6I00 780
		IУ-IX; XI;XII	I6400				
		II;III;X	I6800				
	Базисная стоимость		I6200				

§ 2-I. АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ УСТАНОВОК ВОДОПОДГОТОВКИ

Состав работы

Очистка внутренних поверхностей оборудования и трубопроводов металлическим песком, обеспыливание, обезжиривание поверхностей, огрунтовка по п.I-3, покрытие сырой резиной с последующей вулканизацией, по п.4-I4, проверка качества покрытия;

По п.7, 8, 9 дополнительно – шпатлевка мастикой "Битуминоль", засыпка андезитовым щебнем подушки фильтра, пропитка щебня мастикой "Битуминоль".

По п.I2, I3, I4 дополнительно – нанесение на поверхность лака.

Измеритель – одна установка.

Таблица 10

№№ пп	Наименование	Территориальные районы	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.			Затраты труда, чел.-час.
				основная заработная плата	эксплуатация машин		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины	рабочих, обслуживающих машин / чел.-час.
	I	а	б	в	г	д	е
	Водоподготовительные установки с блочным включением фильтров ("цепочка")						
I.	Узел:						
	Осветлители со шламовым хозяйством производительностью 2х250 т/ч	I	2060	277	402	125	423 / 161
		III-IX; XI,XII	2080				
		II,X	2170				
	Базисная стоимость		2060				
2.	Узел: осветлители со шламовым хозяйством производительностью 2х400 т/ч	I	2580	346	503	158	531 / 204
		III-IX, XI,XII	2600				
		II,X	2720				
	Базисная стоимость		2580				
3.	Узел: осветлители со шламовым хозяйством производительностью 2х1000 т/ч	I	7000	940	1370	427	1610 / 551
		III-IX, XI,XII	7070				
		II,X	7400				
	Базисная стоимость		7000				

Продолжение таблицы 10

	а	б	в	г	д	е
4. Узел: дозирование известкового молока и раствора коагулянта в осветлителе производительностью 2х250 т/ч	I	I3I0	340	94	40	487 52
	III,IX, XI,XII	I320				
	II,X	I380				
Базисная стоимость		I3I0				
5. Узел: дозирование известкового молока и раствора коагулянта производительностью 2х400 т/ч	I	I3I0	340	94	40	487 52
	III-IX, XI,XII	I320				
	II,X	I380				
Базисная стоимость		I3I0				
6. Узел: дозирование известкового молока и раствора коагулянта в осветлители производительностью 2хI000 т/ч	I	26I0	680	I88	8I	I000 I04
	III-IX, XI,XII	2650				
	II,X	2760				
Базисная стоимость		26I0				
7. Узел: блок фильтров ("цепочка") для обессоливания производительностью I00 т/ч	I	I0700	2720	I300	690	4I60 890
	III-IX, XI,XII	I0800				
	II,X	II300				
Базисная стоимость		I0700				

Продолжение таблицы I0

		а	б	в	г	д	е
8.	Узел: блок фильтров ("цепочка") для обессоливания производительностью I50 т/ч	I	I3300	34I0	I600	850	5860 1100
		III–IX; XI,XII	I3500				
		II;X	I4000				
	Базисная стоимость		I3300				
9.	Узел: блок фильтров ("цепочка") для обессоливания производительностью 200 т/ч	I	I5400	4020	I890	I000	6I00 I290
		III–IX; XI,XII	I5500				
		II,X	I6200				
	Базисная стоимость		I5400				
I0.	Узел: приготовление регенерационных растворов серной кислоты и едкого натра для блоков фильтров производительностью I00 т/ч, I50 т/ч, 200 т/ч	I	760	I78	8I	48	254 62
		III–IX; XI;XII	770				
		II;X	8I0				
	Базисная стоимость		760				
II.	Узел: нейтрализация кислых и щелочных вод с баками нейтрализации емкостью 2x630 м³	I	20600	6I00	I680	780	8400 I000
		III–IX, XI,XII	20800				
		II,X	2I600				
	Базисная стоимость		20600				

Продолжение таблицы 10

	а	с	в	г	д	е
12. Узел: баковое хозяйство химводоочистки с насосами к осветлителям производительностью 2х250 т/ч	I	14800	3660	1690	640	5040 830
	II-IX, XI,XII	14900				
	II,X	15500				
Базисная стоимость		14800				
13. Узел: баковое хозяйство химводоочистки с насосами к осветлителям производительностью 2х400 т/ч	I	16800	3470	2230	810	550 1000
	II-IX, XI,XII	16900				
	II,X	17700				
Базисная стоимость		16800				
14. Узел: баковое хозяйство химводоочистки с насосами к осветлителям производительностью 2х1000 т/ч	I	28100	6100	3450	1260	940 1650
	II-IX, XI,XII	28300				
	II,X	29600				
Базисная стоимость		28100				

ПЕРЕЧЕНЬ

норм шахтного оборудования, разработанных взамен норм оборудования № 2-2.Б (выпуск 2 и 4)

Параграфы, пункты шахтного оборудования I9-2.Д выпуск 2	Выпуски, параграфы и пункты оборудования № 2-2.Б
1	2
§ I-I п.I	выпуск 4 § I-6 п.3
§ I-I п.2	выпуск 2 § I-I2 п.I
§ I-I п.3	выпуск 2 § I-I2 п.2
§ I-I п.4	выпуск 4 § I-6 п.4
§ I-2 п.I	выпуск 2 § I-I2 п.7
§ I-2 п.2	" п.8
§ I-2 п.3	" п.9
§ I-3 п.I	" п.I9
§ I-3 п.2	" п.20
§ I-3 п.3	" п.2I
§ I-4 п.I	" п.22
§ I-5 п.I	" п.23
§ I-5 п.2	" п.24
§ I-5 п.3	" п.25
§ I-5 п.4	" п.26
§ I-5 п.5	" п.27
§ I-5 п.6	" п.28
§ I-5 п.7	выпуск 4 § I-6 п.7
§ I-5 п.8	выпуск 2 § I-I2 п.29
§ I-5 п.9	" п.30
§ I-5 п.I0	" п.3I
§ I-5 п.II	" п.32
§ I-6 п.I	" п.33
§ I-7 п.I	выпуск 2 § I-I2 п.35
§ I-8 п.I	выпуск 2 § I-I2 п.36
§ I-8 п.2	выпуск 2 § I-I2 п.37
§ I-9 п.I	выпуск 4 § I-6 п.8

1	2
§ 1-9 п.2	выпуск 4 § 1-6 п.10
§ 1-9 п.3	" п.12
§ 1-9 п.4	" п.9
§ 1-9 п.5	" п.11
§ 1-9 п.6	" п.14
§ 2-1 п.1	выпуск 4 § 2-2 п.1
§ 2-1 п.2	" п.2
§ 2-1 п.3	" п.3
§ 2-1 п.4	" п.4
§ 2-1 п.5	" п.5
§ 2-1 п.6	" п.6
§ 2-1 п.7	" п.7
§ 2-1 п.8	" п.8
§ 2-1 п.9	" п.9
§ 2-1 п.10	" п.10
§ 2-1 п.11	" п.11
§ 2-1 п.12	" п.12
§ 2-1 п.13	" п.13
§ 2-1 п.14	" п.14

gost.e-ecolog.ru