ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-3/80

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3×12 м ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ПЛИТЫ 1-ГО ТИПОРАЗМЕРА
БЕЗ ПРОЕМОВ И С ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ ДЛЯ ПРОПУСКА ВЕНТШАХТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18461-02
ЦЕНА 3-57

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-3/80

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3×12 м ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ПЛИТЫ 1-ГО ТИПОРАЗМЕРА БЕЗ ПРОЕМОВ И С ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ ДЛЯ ПРОПУСКА ВЕНТШАХТ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

Киевский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
Гл. инж. ин-та — И.Г. Харитонов
Начальник ОТП — С.И. Савуская
Гл. инж. проекта ОТП — В.А. Козлов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Гл. инж. ин-та — И.А. Петров
Начальник ОТНК — А.Я. Розенблюм
Гл. инж. проекта — В.А. Бажанова

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР
Зам. директора ин-та — И.Н. Коровин
Рук. лаборатории №3 — Г.И. Бердичевский

НИИСК ГОССТРОЯ СССР
Директор ин-та — А.И. Буракас
Рук. лаборатории — А.А. Либерман
Ст. научный сотрудник — М.А. Яшкевич

Утверждены и введены в действие с 01.04.83 Госстроем СССР постановлением Госстроя СССР от 19.01.83 №15

18461-02 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-3/80.1-ПЗ	Пояснительная записка	3-12
1.465.1-3/80.1-1ГЧ	Плита железобетонная без проемов в полке. Габаритный чертеж	13-15
1.465.1-3/80.1-1	Плита железобетонная без проемов в полке	16-20
1.465.1-3/80.1-1СБ	Плита железобетонная без проемов в полке. Сборочный чертеж	21-26
1.465.1-3/80.1-2ГЧ	Плита железобетонная с проемом диаметром 400 мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж	27-29
1.465.1-3/80.1-2	Плита железобетонная с проемом диаметром 400 мм для пропуска вентшахт.	30-35
1.465.1-3/80.1-2СБ	Плита железобетонная с проемом диаметром 400 мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж	36-41
1.465.1-3/80.1-3ГЧ	Плита железобетонная с проемом диаметром 700 мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж	42-44
1.465.1-3/80.1-3	Плита железобетонная с проемом диаметром 700 мм для пропусков вентшахт.	45-50
1.465.1-3/80.1-3СБ	Плита железобетонная с проемом диаметром 700 мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж	51-56
1.465.1-3/80.1-4ГЧ	Плита железобетонная с проемом диаметром 1000 мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж	57-59
1.465.1-3/80.1-4	Плита железобетонная с проемом диаметром 1000 мм для пропуска вентшахт	60-65
1.465.1-3/80.1-4СБ	Плита железобетонная с проемом диаметром 1000 мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж	66-71
1.465.1-3/80.1-5ГЧ	Плита железобетонная с проемом диаметром 1450 мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж	72-74
1.465.1-3/80.1-5	Плита железобетонная с проемом диаметром 1450 мм для пропуска вентшахт.	75-80
1.465.1-3/80.1-5СБ	Плита железобетонная с проемом диаметром 1450 мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж	81-86
1.465.1-3/80.1-см	Схема испытаний плит	87-92

1.465.1-3/80.1

Начотд Савускан

ГИП Козлов

Рук.гр. Кужак

Содержание

Стадия Р | Лист 1 | Листов 2

Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.465.1-3/80.1

Лист 2

Общие сведения

Выпуск 1 серии 1.465.1-3/80 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит размером 3х12м 1-го типоразмера без проемов в полке (типа ПГ) и с проемами в полке для пропуска вентшахт с дефлекторами, зонтами и крышными вентиляторами (типа ПВ).

Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для указанных выше плит приведены в выпуске 4 настоящей серии.

Материалы для проектирования зданий с применением плит настоящего выпуска, включающие область и условия применения, номенклатуру и технические данные плит, принцип их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1. Технические требования

1.1. Бетон.

1.1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы и обеспечивать выполнение технических требований, установленных настоящими рабочими чертежами.

				1.465.1-3/80.1-ПЗ			
Нач.отд.	Савускан			Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Козлов				Р	1	20
Рук.бр.	Дужак				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

1.1.2. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого бетона марок М300-М600 и бетона на пористых заполнителях (керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона) марок М250-М400.

1.1.3. Прочность бетона должна соответствовать проектной марке бетона по прочности на сжатие, установленной в зависимости от несущей способности плит и указанной в спецификациях рабочей арматуры на плиты.

1.1.4. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны назначаться в зависимости от режима эксплуатации конструкций и климатических условий района строительства согласно главе СНиП II-21-75 и оговариваться в проекте здания.

1.1.5. При изготовлении плит из бетона на пористых заполнителях в качестве мелкого заполнителя следует принимать плотный (кварцевый) песок.

1.1.6. Нормативная объемная масса тяжелого бетона принята равной 2400 кг/м³, керамзитобетона 1850 кг/м³, аглопоритобетона и шлакопемзобетона – 2200 кг/м³, что с учетом арматуры соответственно составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м³.

1.1.7. Номинальная отпускная масса плит из бетонов на пористых заполнителях, определенная в зависимости от объемной массы бетона в высушенном до постоянной массы состоянии ($\gamma_{сух}$) и наибольшей допускаемой отпускной влажности бетона ($w^{max}_{отп}$), приведена в табл. 1.

1.465.1-3/80.1-ПЗ		Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Таблица 1

Тип плиты	Размер проема в полке плиты, мм	Вид бетона	γ сух. кг/м³	w%	Номинальная отпускная масса плиты, т
ПГ	–	керамзитобетон	1750	15	5,2
		аглопоритобетон шлакопемзобетон	2100		6,2
ПВ	400	керамзитобетон	1750		6,0
	700				5,9
	1000				5,8
	1450				6,2
	400	аглопоритобетон шлакопемзобетон	2100		7,0
	700				7,0
	1000				6,9
	1450				7,4

1.1.8. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия среднеагрессивной газовой среды, должен быть повышенной плотности марки по водонепроницаемости В6 (в марках плит индекс „П"), в условиях воздействия слабоагрессивной газовой среды - нормальной плотности марки по водонепроницаемости В4 (в марках плит индекс „Н").

Косвенные показатели плотности бетона должны при этом соответствовать требованиям главы СНиП II-28-73 и быть не более величин, указанных в табл. 2.

Плиты из бетонов на пористых заполнителях, изготовленные по чертежам настоящей серии и имеющие показатели водопоглощения, превышающие указанные выше, не должны применяться в зданиях со слабо- или среднеагрессивной газовыми средами.

1.1.9. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

Таблица 2

Бетон по плотности	Показатели плотности бетона					
	тяжелого		на пористых заполнителях			
			керамзитобетон		аглопоритобетон, шлакопемзобетон	
	Водопоглощение, %, по массе	В/Ц не более	Водопоглощение, %, по массе	В/Ц не более	Водопоглощение, %, по массе	В/Ц не более
нормальной	от 4,71 до 5,70	0,60	от 6,11 до 7,40	0,45	от 5,21 до 6,30	0,45
повышенной	от 4,21 до 4,70	0,55	от 5,51 до 6,10	0,41	от 4,61 до 5,20	0,41

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.1.10. Передаточная прочность бетона R_b, при которой производится отпуск натяжения арматуры, для тяжелого бетона должна быть не менее 70% от проектной марки, для бетонов на пористых заполнителях - не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие.

1.1.11. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, назначаемой с учетом условий транспортирования и монтажа, срока загружения плит нагрузкой, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в конструкции в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Назначение и согласование величины отпускной прочности бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 13015-75.

1.2. Арматура.

1.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусмотрена стержневая классов А-IV, А-V по ГОСТ 5781-81, Ат-IVС, Ат-V, Ат-VI по ГОСТ 10884-81, из высокопрочной арматурной проволоки класса Вр-II по ГОСТ 7348-81 и арматурных канатов класса К-7 по ГОСТ 13840-68.

В соответствии с директивным письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. №42-Д, при отсутствии на заводе-изготовителе указанной выше арматуры допускается применение стержневой арматуры класса А-IIIв, упрочненной вытяжкой с контролем величины

напряжения и предельного удлинения.

1.2.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабо- и среднеагрессивным воздействием газовой среды, предусмотрена стержневая класса А-IV по ГОСТ 5781-81, термически упрочненная, стойкая против коррозийного растрескивания класса Ат-VСК по ТУ 14-1-2967-80 и класса А-IIIв, упрочненная вытяжкой с контролем напряжения и предельного удлинения.

1.2.3. Напрягаемая стержневая арматура должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих по концам временные концевые анкера для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стендов.

Кроме того, на стержнях из арматурной стали класса А-IIIв диаметром 25, 28 и 32 мм, классов А-IV и Ат-IVС диаметром 22, 25 и 28 мм и классов А-V, Ат-VСК и Ат-VI диаметром 20, 22 и 25 мм помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкера в виде высаженных головок или опрессованных обойм (на стержнях диаметром до 22 мм включительно).

1.2.4. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-I по ГОСТ 5781-81 и арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.3. Арматурные и закладные изделия.

1.3.1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.3.2. Для армирования полок плит следует применять сетки С1÷С6, изготовленные на многоэлектродных сварочных машинах. Допускается применение товарных сеток по ГОСТ 8478-81.

В этом случае с целью обеспечения защитного слоя для торцов поперечных стержней необходимо укоротить поперечные стержни на 20мм или соответственно отогнуть концы. При отсутствии оборудования для изготовления широких сеток допускается сетки С1÷С6 заменять соответственно двумя сетками С1а÷С6а (см. деталь стыка сеток на листе 3 документа 1.465.1-3/80.1-1 СБ).

1.3.3. Монтажные петли, входящие в состав опорных закладных изделий, должны изготовляться из гладкой арматуры класса А-I марок ВСт3пс2 и ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-81. Сталь марки ВСт3пс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема плит при температуре ниже минус 40°С.

Допускается изготовлять петли из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 10ГТ, снижая диаметр арматурного стержня петли на один номер.

При разработке опорных закладных изделий использовано авторское свидетельство №938404 на конструкцию закладного изделия, совмещенного со строповочной петлей.

1.3.4. Монтажные петли, предусмотренные рабочими чертежами настоящей серии, могут быть

применены и в плитах повышенной заводской готовности - комплексных плитах, изготовленных на базе плит настоящей серии. При этом, в тех случаях, когда суммарная масса комплексной плиты находится в интервале от 7,5т до 9,3т, монтажные петли в закладных изделиях М2-1, М2-2, М4-1, М4-2, М6-1, М6-2, М8-1, М8-2 должны изготовляться из арматурной стали класса А-II марки 10ГТ без изменения диаметра арматурного стержня, а при суммарной массе комплексных плит, находящейся в интервале от 9,3т до 11,4т, монтажные петли должны изготовляться из арматурной стали класса А-II марки 10ГТ диаметром 20мм.

1.3.5. Уголки и пластины закладных изделий принимаются из углеродистой стали марки ВСт3кп2-1 по ТУ14-1-3023-80, что соответствует условиям эксплуатации при расчетной температуре до -30°С (включительно) в климатическом районе II$_5$ и до -40°С (включительно) в климатическом районе II$_4$.

При возможности эксплуатации при более низких температурах требуемая марка стали должна быть оговорена при заказе.

1.3.6. Открытые поверхности закладных изделий плит, применяемых в неагрессивных средах, должны огрунтовываться в один слой.

Закладные изделия плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивных средах, должны быть металлизированы слоем цинка или алюминия (со специальной обработкой) толщиной 150мкм.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Металлизация анкерных стержней закладных элементов должна производиться на длине приварки плюс 50 мм.

Вид металлизационного покрытия должен быть указан в проекте здания.

1.4. Изготовление плит.

1.4.1. Плиты должны изготовляться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73.

1.4.2. Плиты для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов должны изготовляться в формах с дополнительно наваренными по продольным бортам накладками толщиной 14 мм для образования пазов по наружным ребрам продольных ребер плит (см. рис. 2 документа 1.465.1-3/80.1-174).

1.4.3. Изготовление плит предусмотрено по агрегатно-поточной или стендовой технологии с натяжением арматуры на упоры формы или стенда.

1.4.4. Проектное положение арматурных изделий в плитах следует обеспечивать путем применения фиксаторов из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

1.4.5. Натяжение арматуры классов А-IIв, А-III, А-V, Ат-VС, Ат-V и Ат-Vск может осуществляться как механическим, так и электротермическим способами, а арматуры классов Ат-VI, Вр-I и К-7 - только механическим способом.

При натяжении термически упрочненной арматуры классов Ат-IVС, Ат-V и Ат-Vск электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-66.

1.4.6. Температура нагрева напрягаемой арматуры не должна превышать 450°С для арматуры класса А-IIв, Ат-IVС, Ат-V, Ат-Vск, 500°С для арматуры класса А-V и 600°С для арматуры класса А-IV (марки 80С).

1.4.7. Значения величин напряжения в арматуре σ_0 кгс/см² приведены в табл. 3.

Предельное отклонение величины напряжения не должно превышать:

при электротермическом способе натяжения ± 600 кгс/см²;

при механическом способе натяжения ± 5%.

Величина напряжения $\sigma_к$, контролируемая по окончании натяжения на упоры, должна быть равна величине σ_0 (см. табл. 3) за вычетом потерь от деформации анкеров у натяжных устройств $\sigma_з$, определенных по п.3 табл. 4 главы СНиП-21-75 при механическом способе натяжения, и величине $\sigma_т$ - при электротермич. способе.

Значения величины усилия натяжения одного арматурного стержня при механическом способе натяжения и допустимые отклонения от этой величины приведены в табл. 4.

1.4.8. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней газокислородным пламенем с последующей обрезкой или механический способ.

Обрезка арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы напрягаемых стержней выступали за торцевые поверхности продоль-

ных ребер плит не более чем на 5 мм. После обрезки выступающие концы напрягаемых стержней должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

1.4.9. Обнаженная арматура не допускается.

1.4.10. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон продольных ребер.

Таблица 3

Класс напрягаемой арматуры	Порядковый номер плиты по несущей способности	Величина напряжения в арматуре σ_0, кгс/см², при способе натяжения	
		электротермическом	механическом
А-IV	1,2,3,4,5,6	5400	5700
А-V, Ат-V, Ат-VСК	1,2,3,4,5,6,7	7400	7600
Ат-IVС	1,2,3,4,5,6,7	5400	5700
Ат-VI	1,2,3,4,5,6	—	9500
А-IIIВ	1,2,5,6	4900	5200
	3,7		5000
	4	4500	4500
ВрII	1,2,3,4,5,6,7	—	12200
К-7	1,2,4,6,7	—	12400
	3,5	—	11100
	8	—	12500

Таблица 4

Диаметр и класс арматуры	Порядковый номер плиты по несущей способности	Усилие натяжения одного стержня тс	Допустимое отклонение тс
18А-V, 18Ат-IVС	2,3	14,5	0,7
20А-V, 20Ат-IVС	3,4,5	18,0	0,9
22А-IV	1,5,6	21,5	1,1
16А-V, 16Ат-V, 16Ат-VСК	3	15,5	0,8
18А-V	3,4,5	19,5	1,0
20А-V, 20Ат-V, 20Ат-VСК	1,5,6	24,0	1,2
22А-V, 22Ат-V, 22Ат-VСК	2,7	29,0	1,4
22Ат-IVС	1,5,6,7	21,5	1,1
25Ат-IVС	7	28,0	1,4
18Ат-V, 18Ат-VСК	3,5	19,5	1,0
25Ат-V, 25Ат-VСК	4	37,5	1,9
16Ат-VI	4	19,0	0,9
18Ат-VI	1,4,5	24,0	1,2
20Ат-VI	2,6	30,0	1,5
22Ат-VI	3	36,0	1,8
22А-IIIВ	1,5	19,5	1,0
	4	17,0	0,8
25А-IIIВ	2,5,6	25,5	1,3
	7	24,5	1,2
28А-IIIВ	3,7	31,0	1,5
58ВрII	1,2,3,4,5,6,7	2,5	0,1
⌀15К7	3,5	17,5	0,9
	8	15,5	0,8
⌀12К7	1,2,4,6,7	11,5	0,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.4.11. В плитах со стержневой напрягаемой арматурой при отсутствии на заводе-изготовителе требуемых диаметров допускается производить замену напрягаемых стержней. При этом:

а) заменяющие стержни должны быть того же класса стали;

б) суммарная площадь заменяющих стержней не должна быть меньше суммарной площади стержней проектной марки плиты;

в) центр тяжести заменяющих стержней должен располагаться не выше центра тяжести стержней проектной марки плиты;

г) не допускается применение стержней диаметром большим, чем d=32мм;

д) суммарное усилие натяжения арматуры должно быть равно усилию, принятому в рабочих чертежах для соответствующей марки плиты с данным видом напрягаемой арматуры.

1.5. Точность изготовления плит.

1.5.1. Отклонения в мм от номинальных проектных размеров плит не должны превышать:

по длине плиты ±8, по ширине плиты ±5;

по высоте и ширине продольных и поперечных ребер, по размерам проемов и отверстий в полке плиты ±5;

по толщине полки плиты ±3;

по размерам пазов продольных ребер ±3.

Отклонение от прямолинейности реального профиля наружных боковых поверхностей плиты на длине

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2м (местная непрямолинейность) не должна превышать 3мм, а на всей длине - 13мм.

1.5.2. Отклонения в мм толщины защитного слоя бетона не должны превышать:

+3 - при толщине защитного слоя бетона до 10мм;

±5 — до 15мм; +10, -5 — 20 и более.

1.5.3. Отклонения в мм от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

в плоскости плиты для опорных закладных изделий - 5;

для остальных закладных изделий - 10;

из плоскости плиты - 3.

1.5.4. Отклонения от номинального положения отдельных стержней напрягаемой арматуры в опорном сечении продольного ребра не должны превышать 3мм.

1.5.5. Отклонения фактической массы плит при отпуске их потребителю от номинальной массы - при тяжелом бетоне, и от номинальной отпускной массы (см. табл. 1) - при бетоне на пористых заполнителях, не должны превышать ±7%.

1.5.6. В готовых плитах в местах сопряжения торцевых поперечных ребер с вытяжками допускаются технологические трещины с раскрытием до 0,10мм, на поверхности полки и поперечных ребер допускаются трещины с раскрытием до 0,05мм.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.5.7. Внешний вид плит и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75.

1.5.8. На нижней поверхности плит диаметр раковин не должен превышать 6 мм, глубина раковин, вмятин и пор и высота местных наплывов не должна превышать 3 мм, за исключением плит при среднеагрессивной степени воздействия газовых сред, для которых эти величины не должны превышать соответственно 3 и 2 мм.

1.5.9. На верхней поверхности полки плит и на наружных боковых гранях продольных и торцевых поперечных ребер диаметр раковин не должен превышать 10 мм, а глубина раковин, вмятин и пор и высота местных наплывов 5 мм.

1.5.10. Разница выгибов плит одинаковой марки не должна превышать 20 мм.

2. Правила приемки

2.1. Плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Соответствие показателей качества плит и параметров технологического режима их производства нормируемым показателям, установленным настоящими техническими требованиями и рабочей документацией на плиты, проверяется по данным входного операционного и приемочного контроля.

2.3. Номенклатура показателей качества и параметры технологических режимов, подвергаемые контролю, установлены ГОСТ 13015.1-81.

2.4. Приемочный контроль плит рекомендуется выполнять с использованием методов, позволяющих использовать в дело плиты, подвергнутые заводским испытаниям.

2.5. Приемку плит производят партиями. В состав партии включают плиты, последовательно изготовленные предприятием по одной технологии в течение не более одних суток из материалов одного вида и качества.

При приемочном контроле прочностные свойства плит, включенных в партию, оценивают по результатам испытаний неразрушающими методами отдельных изделий-представителей, составляющих 10% от общего числа плит в партии, но не менее трех плит.

Геометрические размеры, общую форму плит, расположение и защиты закладных изделий, качество поверхностей, положение напрягаемой арматуры на торцах ребер, массу плит проверяют осмотром, измерением и взвешиванием.

2.6. Отпускная прочность бетона, прочность бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, а также принятое армирование и усилия натяжения арматуры проверяют по данным лабораторных журналов и актов на скрытые работы.

2.7. Потребитель имеет право производить выборочный или поштучный приемочный контроль плит на предприятии-изготовителе, применяя для этого правила, установленные в настоящем выпуске.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3. Методы контроля, маркировка.

3.1. Размеры и непрямолинейность плит, положение закладных изделий, масса плит, толщина защитного слоя бетона до арматуры, а также качество поверхностей и внешний вид плит проверяются по ГОСТ 13015-75.

3.2. Испытание сварных соединений арматурных и закладных изделий и оценка их прочности и качества изготовления производятся по ГОСТ 10922-75.

3.3. Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-78.

3.4. Отбор проб бетона и оценка его прочности на сжатие производится по ГОСТ 18105.1-80.

3.5. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 не реже одного раза в шесть месяцев, а водонепроницаемость - по ГОСТ 19426-74 не реже одного раза в три месяца.

3.6. Перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, а также в случае замены используемых материалов, предприятие-изготовитель подвергает испытанию нагружением не менее 2^{x} плит.

Схемы опирания и загружения плит, а также величины контрольных нагрузок по проверке прочности, трещиностойкости и жесткости, величины контрольного прогиба и контрольной ширины раскрытия трещин приведены в документе 1.465.1-3/80.01 СТ.

Оценка качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должна производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.7. Приемочный контроль серийно изготовляемых плит осуществляется в соответствии с положениями ГОСТ 13015.0-82 и ГОСТ 13015.1-81.

3.8. Правила маркировки устанавливаются по ГОСТ 13015.2-81.

3.9. На наружной грани торцевого ребра плиты должны быть нанесены нестываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки:

марка плиты, товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя, штамп технического контроля, дата изготовления, отпускная масса плиты в тоннах.

3.10. Предприятие-изготовитель сопровождает каждую принятую техническим контролем партию (или часть партии) плит паспортом, в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя; номер и дата выдачи паспорта; номер партии; наименование изделий; количество плит каждой марки; дата изготовления плит; проектная марка бетона по прочности на сжатие; отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие; марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости; наименование рабочей документации на плиты (или номер серии).

Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя, и соответствовать требованиям ГОСТ 13015.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.11. При отпуске с предприятия плит с прочностью бетона на сжатие ниже проектной марки, указанной в рабочих чертежах, изготовитель обязан указать в паспорте условия дозревания бетона и дату, когда к плитам может быть приложена полная эксплуатационная нагрузка.

4. Хранение, транспортирование

4.1. Хранение и транспортирование плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

4.2. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированными по маркам и партиям.

В одном штабеле допускается укладывать по высоте не более 5 плит.

4.3. При хранении и транспортировании между плитами, в зоне опорных закладных изделий, должны устанавливаться деревянные инвентарные прокладки.

Прокладки должны устанавливаться строго по одной вертикали; толщина прокладок должна быть не менее 30 мм, ширина прокладок назначается исходя из прочности древесины на смятие.

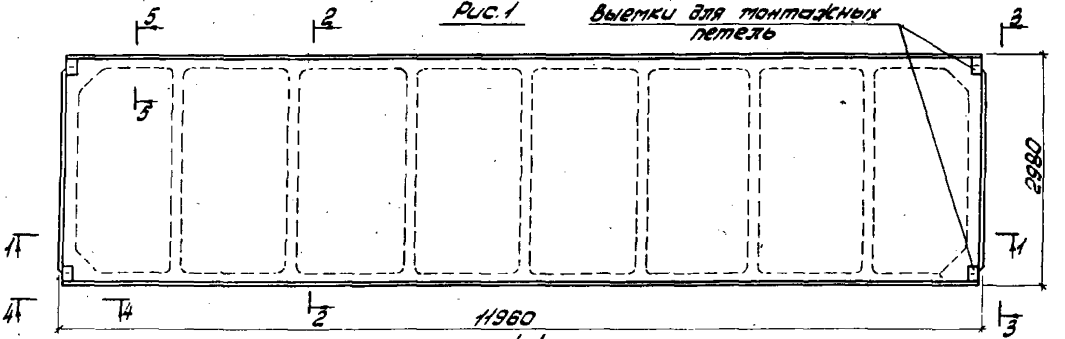
Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плотному, тщательно выровненному основанию. Касание плит в штабеле по 3-м точкам не допускается.

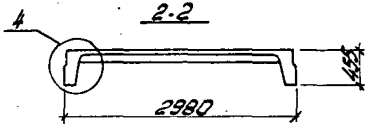
4.4. Транспортирование плит должно производиться с надежным закреплением, предохраняющим плиты от смещения. При транспортировании высота штабеля устанавливается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемых габаритов погрузки.

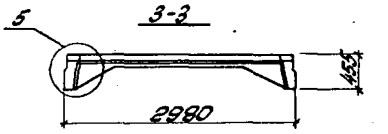
4.5. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение плит должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

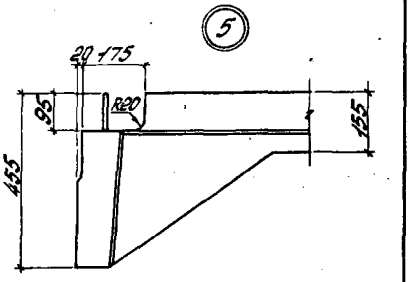
4.6. Подъем плит должен осуществляться с применением захватных приспособлений, обеспечивающих равномерное распределение нагрузки на все четыре петли поднимаемой плиты.

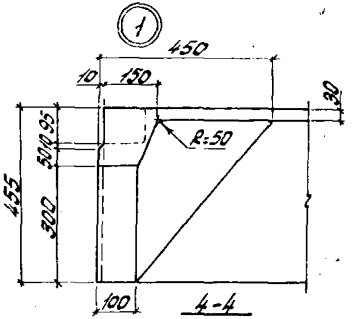
Рис.1

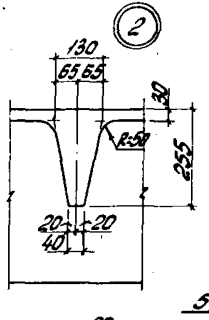


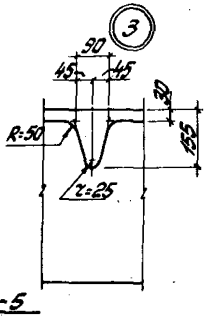


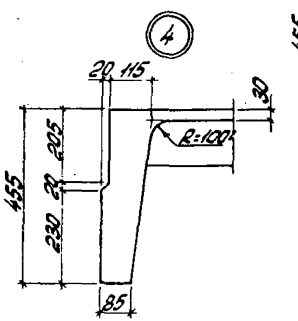




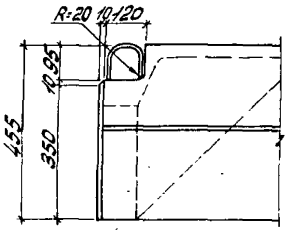




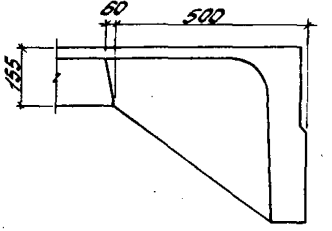




4-4



5-5



Нач.отд.	Савускан		
ГИП	Козлов		
Рук.бр.	Дужак		
Вед.инж.	Соловьева		
Ст.техн.	Бородина		
Провер.	Соловьева		

1.465.1-3/80.1-ГЧ

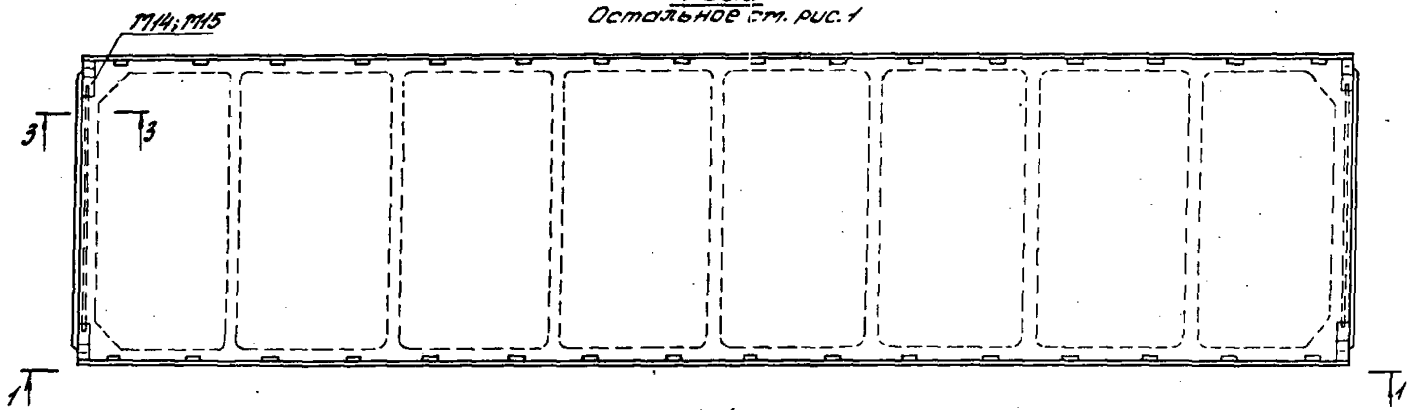
Плита железобетонная без проемов в полке. Габаритный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 3	

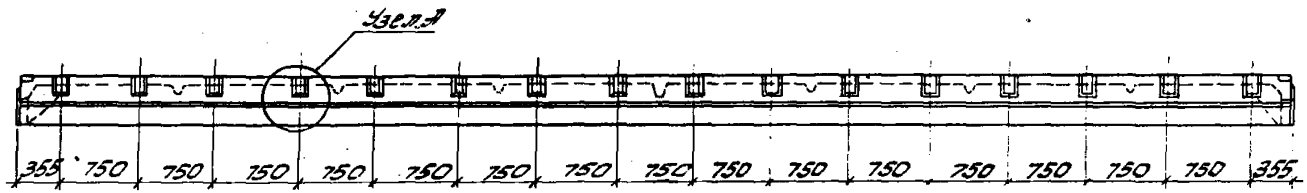
Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

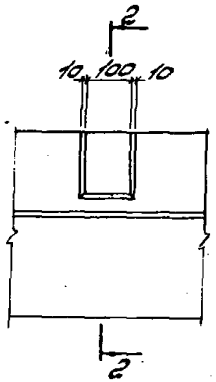
Рис.2
Остальное см. рис.1



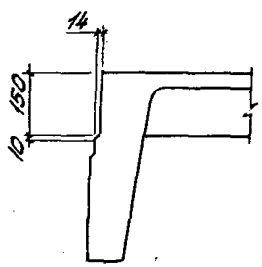
1-1



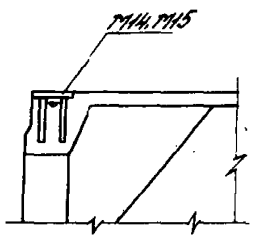
Узел А



2-2



3-3



На рисунке 2 приведена плита для зданий с расчетной сейстичностью 7 и 8 баллов (дополнительно к рисунку 1 показаны пазы на продольных ребрах и закладное изделие М14, М15 для соединения плит между собой).

Обозначение	Марка плиты	Масса т
1.465.1-3/80.1-1	1ПГ12-1АтIVТ	6,2
от-01 до-05	от 1ПГ12-2АтIVТ	
	до 1ПГ12-6АтIVТ	
от-06 до-12	от 1ПГ12-1АтVТ	
	до 1ПГ12-7АтVТ	
от-13 до-19	от 1ПГ12-1АтIVСТ	
	до 1ПГ12-7АтIVСТ	
от-20 до-26	от 1ПГ12-1АтVТ	
	до 1ПГ12-7АтVТ	
от-27 до-32	от 1ПГ12-1АтVIТ	
	до 1ПГ12-6АтVIТ	
от-33 до-39	от 1ПГ12-1АтIIIВТ	
	до 1ПГ12-7АтIIIВТ	
от-40 до-46	от 1ПГ12-1Вр IIТ	
	до 1ПГ12-7Вр IIТ	
от-47 до-54	от 1ПГ12-1К7Т	
	до 1ПГ12-8К7Т	
1.465.1-3/80.1-1	1ПГ12-1АтIVП	4,8 / 5,7
от-01 до-03	от 1ПГ12-2АтIVП	
	до 1ПГ12-4АтIVП	
от-06 до-09	от 1ПГ12-1АтVП	
	до 1ПГ12-4АтVП	

Обозначение	Марка плиты	Масса т
от-13 до-16	от 1ПГ12-1АтIVСП	4,8 / 5,7
	до 1ПГ12-4АтIVСП	
от-20 до-23	от 1ПГ12-1АтVП	
	до 1ПГ12-4АтVП	
от-33 до-36	от 1ПГ12-1АтIIIВП	
	до 1ПГ12-4АтIIIВП	
от-40 до-43	от 1ПГ12-1Вр IIП	
	до 1ПГ12-4Вр IIП	
от-47 до-49	от 1ПГ12-1К7П	
	от 1ПГ12-3К7П	
1.465.1-3/80.1-1 от 55 до-60	от 1ПГ12-1АтIVТ-Х	6,2
	до 1ПГ12-6АтIVТ-Х	
от-61 до-67	от 1ПГ12-1АтVСКТ-Х	
	до 1ПГ12-7АтVСКТ-Х	
от-68 до-74	от 1ПГ12-1АтIIIВТ-Х	
	до 1ПГ12-7АтIIIВТ-Х	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-58	от 1ПГ12-1АтIVП-Х	4,8 / 5,7
	до 1ПГ12-4АтIVП-Х	
от-61 до-64	от 1ПГ12-1АтVСКП-Х	
	до 1ПГ12-4АтVСКП-Х	
от-68 до-71	от 1ПГ12-1АтIIIВП-Х	
	до 1ПГ12-4АтIIIВП-Х	

1. Плиты, изготовляемые по рис. 2, принимать по данной таблице исполнений, добавляя в третьей части марки плиты индекс „С", отражающий сейсмичность: например, 1ПГ12-1АтIVТ-С.

2. Значения величины массы плит из бетона на пористых заполнителях даны дробью; в числителе указана масса плиты из керамзитобетона; в знаменателе – из аглопоритобетона или шлакопемзобетона.

3. Обозначение плотности бетона в марках плит для агрессивных сред условно дано в виде значка „Х", который должен быть заменен буквами „Н" или „П" в проекте здания (см. п. 3.6 документа 1.465.1-3/80.0-ПЗ).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
А4			1.465.1-3/80.1-ПЗ	Пояснительная записка		
А3			1.465.1-3/80.1-1ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.1-1СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.0-ПЗ	Номенклатура и технические данные плит		
А3			1.465.1-3/80.0-ВРС1	Ведомость расхода стали на плиту		
			Сборочные единицы			
А4		1	1.465.1-3/80.4-0030-05	Каркас плоский Кр1В	4	
А4		2	1.465.1-3/80.4-0150	Сетка арматурная С9	4	
А4		3	1.465.1-3/80.4-0160	Сетка арматурная С10	4	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
А4		Поз.4 Каркас плоский Кр1, Кр2			
		от -00 до -50			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0010	2	Кр1
		-51; -52; -53; -54	-01	2	Кр2

Нач.отд.	Совуськан		1.465.1-3/80.1-1
ГИП	Козлов		
Рук.гр.	Дужкас		Плита железобетонная без проемов в полке
Вед.инж.	Соловьева		Стадия Р; Лист 1; Листов 9
Ст.техн.	Богданова		Росстрой СССР Киевский Промстройпроект
Програф	Соловьева		

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
А4		Поз.5 Каркас плоский Кр3÷Кр7			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33; -40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020	1	Кр3
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21; -22; -28; -29; -34; -35; -42; -43; -48; -49; -56; -57; -62; -63; -69; -70	-01	1	Кр4
		-03; -04; -05; -09; -10; -11; -16; -17; -18; -23; -24; -25; -30; -36; -37; -44; -50; -58; -59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр5
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39; -45; -46; -51; -52; -58; -67; -73; -74	-03	1	Кр6
		-54	-04	1	Кр7
А4		Поз.6 Каркас плоский Кр8÷Кр12			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33; -40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020-05	6	Кр8
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21; -22; -28; -29; -34; -35; -42; -43; -48; -49; -56; -57; -62; -63; -69; -70	-06	6	Кр9

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.465.1-3/80.1-1 Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	1.465.1-3/80.4-0020-07	6	Кр10
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39;			
		-45; -46; -51; -52; -53; -67;			
		-73; -74	-08	6	Кр11
		-54	-09	6	Кр12
А4		Поз.7 Каркас плоский Кр13÷Кр17			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33; -40;			
		-41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0030	2	Кр13
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-01	2	Кр14
		-03; -04; -05; -09; -10; -11; -16;			
		-17; -18; -23; -24; -25; -30; -36;			
		-37; -44; -50; -58; -59; -60;			
		-64; -65; -66; -71; -72	-02	2	Кр15
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39;			
		-45; -46; -51; -52; -53; -67;			
		-73; -74	-03	2	Кр16

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-54	-04	2	Кр17
А4		Поз.8 Сетка арматурная С1÷С6; С2А÷С6А			
		-06; -20; -27; -33; -40; -47	1.465.1-3/80.4-0110	1	С1
		-00; -01; -13; -07; -14; -21;			
		-28; -34; -41	-01	1	С2
		-02; -08; -15; -22; -42; -48;			
		-49	-02	1	С3
		-03; -09; -16; -23; -29; -30;			
		-35; -36; -43; -44; -50	-03	1	С4
		-04; -05; -10; -11; -17; -18; -24;			
		-25; -31; -37; -45	-04	1	С5
		-12; -19; -26; -32; -38; -39; -46;			
		-51; -52; -53; -54	-05	1	С6
		-55; -56; -61; -62; -68; -69;	-06	1	С2А
		-57; -63	-07	1	С3А
		-58; -64; -70; -71	-08	1	С4А
		-59; -60; -65; -66; -72	-09	1	С5А
		-67; -73; -74	-10	1	С6А

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
А4		Поз. 9 Сетка арматурная С7; С8			
		от-00 до -18; от-20 до			
		-25; от-27 до -31; от-33			
		до-37; от-40 до-44; -47;			
		-48; -49; -50; от-55 до-66;			
		от-68 до-72	1.465.1-3/80.4-0140	4	С7
		-12; -26; -32; -38; -39; -45;			
		-46; -51; -52; -53; -54; -67;			
		-73; -74	-01	4	С8
А4		Поз. 10 Изделие закладное М1-1, М3-1, М5-1, М7-1			
		от-00 до -39; -47; -49;			
		от-55 до-74	1.465.1-3/80.4-0220	2	М1-1
		от-40 до-46	1.465.1-3/80.4-0230	2	М3-1
		-48; -50; -51; -54	-04	2	М5-1
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240	2	М7-1
А4		Поз. 11. Изделие закладное М1-2, М3-2, М5-2, М7-2			
		-от-00 до -39; -47; -49;			
		от-55 до-74	1.465.1-3/80.4-0220-01	2	М1-2
		от-40 до-46	1.465.1-3/80.4-0230-01	2	М3-2
		-48; -50; -51; -54	-05	2	М5-2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-01	2	М7-2
		Детали			
А4		Поз. 12 Стержень напрягаемый			
		-00; -55	1.465.1-3/80.4-0001-02	2	СТН3
		-01; -56	-00	4	СТН1
		-02; -57	-00	2	СТН1+
			-01	2	СТН2
		-03; -58	-01	4	СТН2
		-04; -59	-01	2	СТН2+
			-02	2	СТН3
		-05; -60	-02	4	СТН3
		-13	-05	2	СТН6
		-14	-08	4	СТН4
		-15	-03	2	СТН4+
			-04	2	СТН5
		-16	-04	4	СТН5
		-17	-04	2	СТН5+
			-05	2	СТН6
		-18	-05	4	СТН6
		-19	-05	2	СТН6+
			-06	2	СТН7
		-06	-09	2	СТН10
		-07	-10	2	СТН11
		-08	-07	2	СТН8+
			-08	2	СТН9
		-09	-08	4	СТН9
		-10	-08	2	СТН9+
			-09	2	СТН10
		-11	-09	4	СТН10
		-12	-10	4	СТН11

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-20	-13	2	СТН14
		-21	-14	2	СТН15
		-22	-11	2	СТН12+
			-12	2	СТН13
		-23	-15	2	СТН16
		-24	-12	2	СТН13+
			-13	2	СТН14
		-25	-13	4	СТН14
		-26	-14	4	СТН15
		-27	-22	2	СТН23
		-28	-23	2	СТН24
		-29	-24	2	СТН25
		-30	-21	2	СТН22+
			-22	2	СТН23
		-31	-22	4	СТН23
		-32	-23	4	СТН24
		-33;-68	-29	2	СТН30
		-34;-69	-30	2	СТН31
		-35;-70	-28	4	СТН29
		-36;-71	-28	2	СТН29+
			-29	2	СТН30
		-37;-72	-29	4	СТН30
		-38;-73	-29	2	СТН30+
			-30	2	СТН31
		-39;-74	-30	4	СТН31
		-40	-31	20	СТН32
		-41	-31	24	СТН32
		-42	-31	28	СТН32

Инв. № | 1.465.1-3/80.1-1 | Лист 7

Формат А4

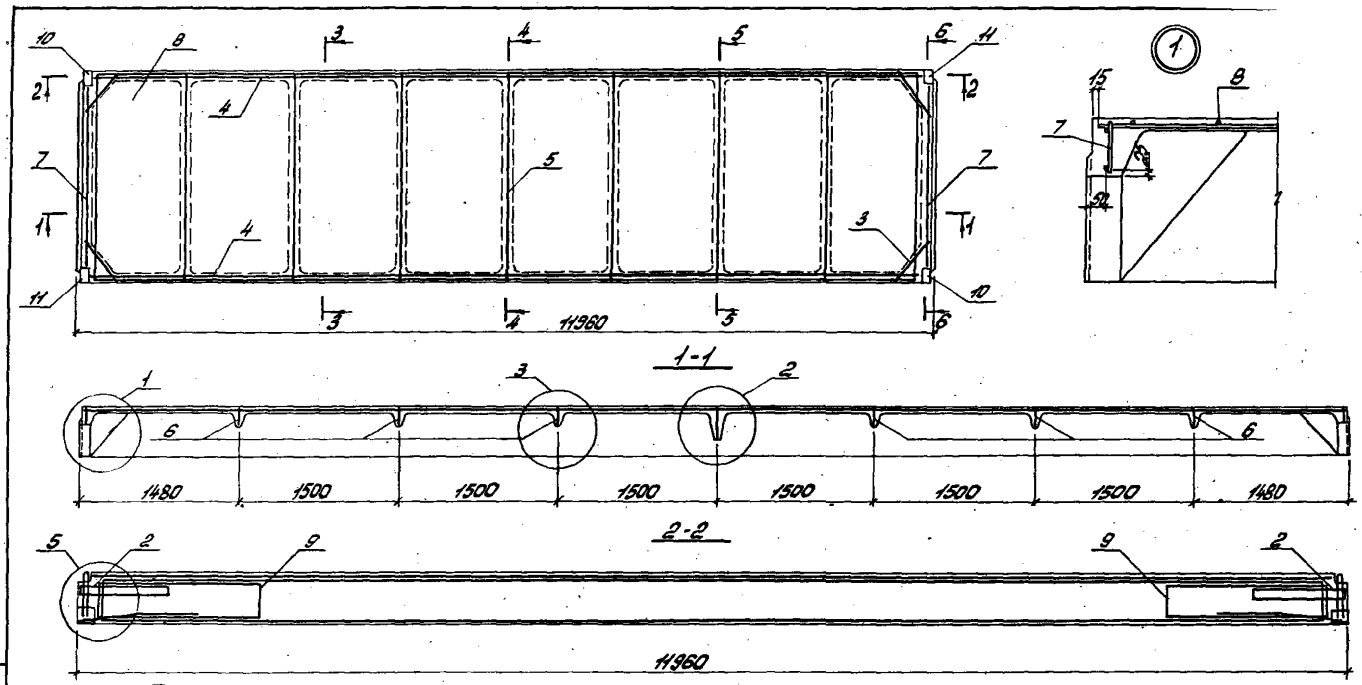
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-43	-31	32	СТН32
		-44	-31	36	СТН32
		-45	-31	42	СТН32
		-46	-31	48	СТН32
		-49	-32	4	СТН33
		-51	-32	6	СТН33
		-54	-32	8	СТН33
		-47	-33	4	СТН34
		-48	-33	6	СТН34
		-50	-33	8	СТН34
		-52	-33	10	СТН34
		-53	-33	12	СТН34
		-61	-18	2	СТН19
		-62	-19	2	СТН20
		-63	-16	2	СТН17+
			-17	2	СТН18
		-64	-20	2	СТН21
		-65	-17	2	СТН18+
			-18	2	СТН19
		-66	-18	4	СТН19
		-67	-19	4	СТН20
		Материал			
		Бетон тяжелый			
		-00;-01;-02;-13;-14;-15;			
		-33;-34;-35;-40;-41;-55;			
		-56;-57;-68;-69;-70	М300	246	м³
		-03;-16;-42;-58	М300	246	м³

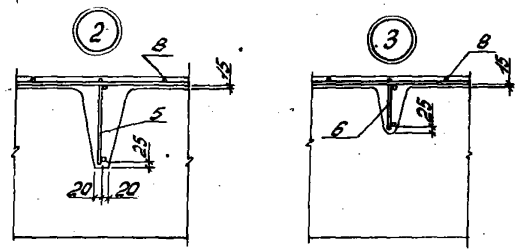
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.465.1-3/80.1-1 | Лист 8

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		-06; -07; -08; -09; -10; -20; -21;			
		-22; -23; -24; -27; -36; -43;			
		-44; -47; -48; -49; -50; -61;			
		-62; -63; -64; -65; -71	М400	246	м³
		-04; -05; -11; -17; -18; -25; -28;			
		-29; -30; -31; -37; -38; -51;			
		-52; -59; -60; -66; -72; -73	М450	246	м³
		-45	М500	246	м³
		-12; -19; -26; -32; -39; -46;			
		-53; -54; -67; -74	М600	246	м³
		Бетон на пористых заполнителях			
		-00; -13; -33	М250	246	м³
		-01; -02; -14; -15; -34; -35;			
		-40; -41; -55; -56; -57; -68;			
		-69; -70	М300	246	м³
		-03; -06; -07; -08; -09; -16;			
		-20; -21; -22; -23; -27; -36;			
		-42; -47; -48; -49; -58	М350	246	м³
		-28; -29; -43; -61; -62; -63;			
		-64; -71	М400	246	м³
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"			

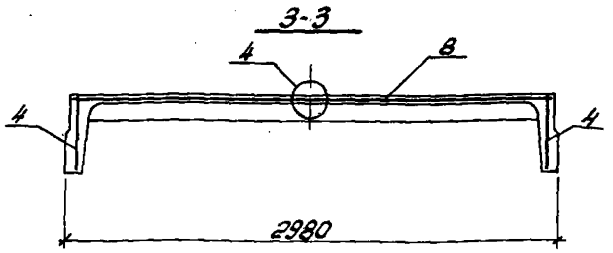


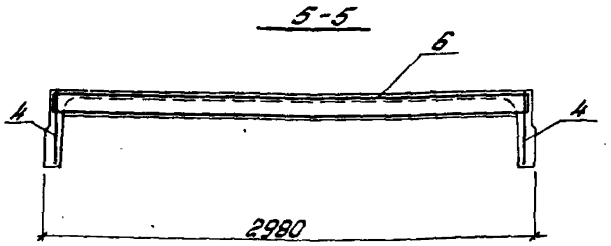


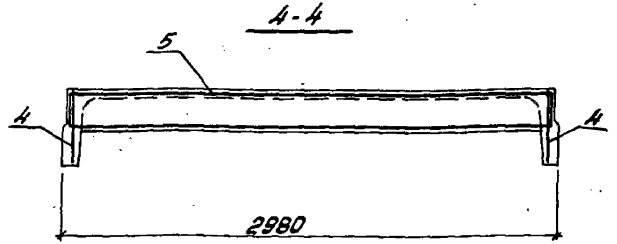
				1.465.1-3/80.1-1СБ			
Нач.отд.	Савускан			Плита железобетонная без проемов в полке. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Козлов				Р		
Рук.гр.	Лужак				Лист 1	Листов 6	
Вед.инж.	Соловьева				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект		
Ст.техн.	Богданова						
Провер.	Соловьева						

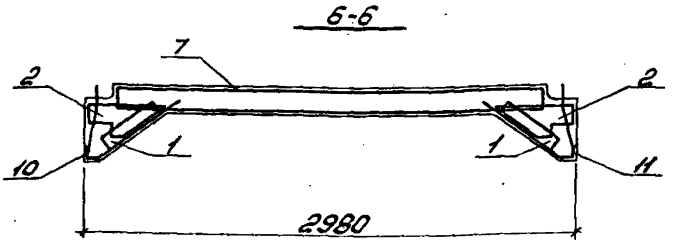
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

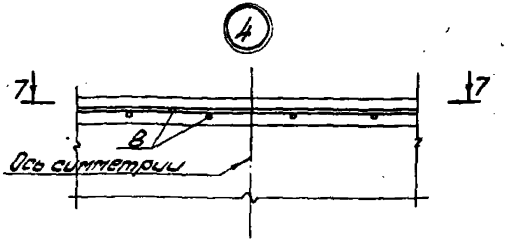
1R461-02 22 Формат А3

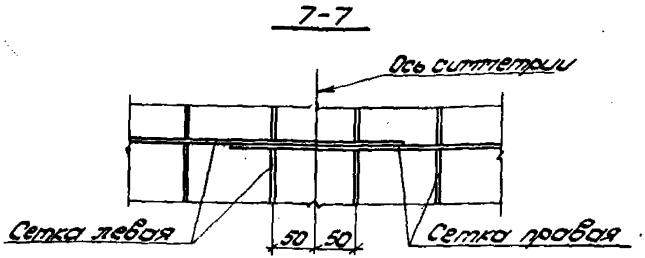












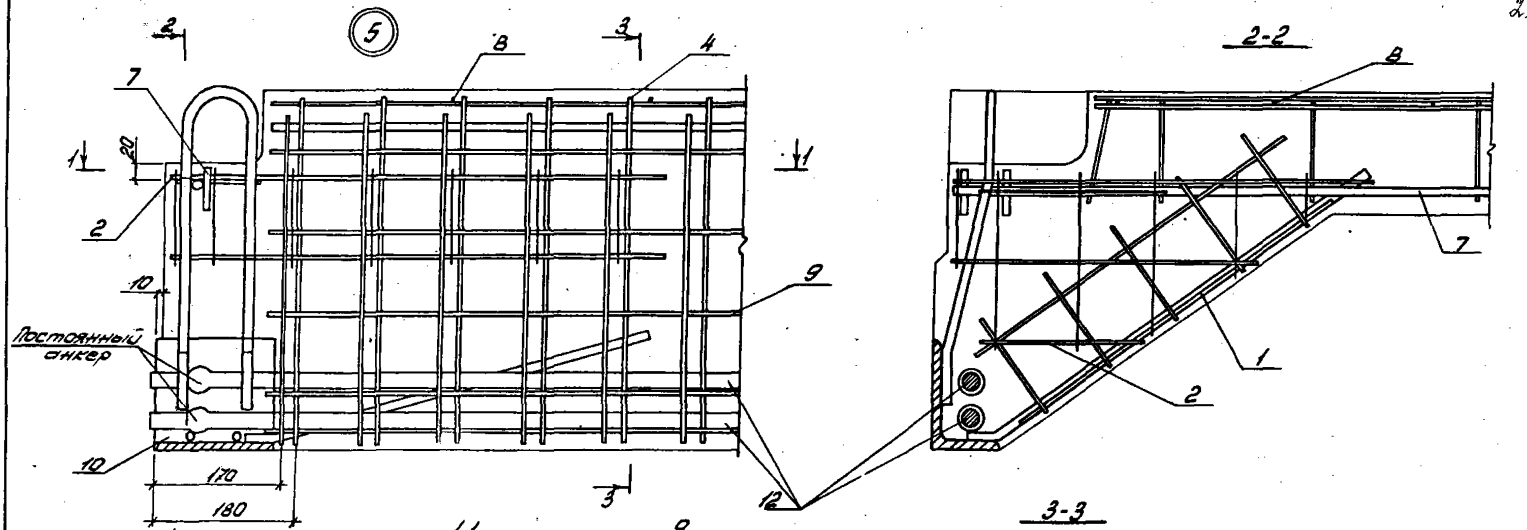
1. Напрягаемая арматура на данном листе условно не показана.

2. В местах пересечения каркасов поперечных ребер поз. 6 с сеткой поз. 9, мешающей его установке, верхний горизонтальный стержень сетки разрезать по месту.

3. При отсутствии сварочного оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1÷С6, могут быть применены узкие сетки соответственно С1а÷С6а по 2 штуки на плиту (см. узел 4).

4. Рабочие чертежи каркасов и сеток приведены в выпуске 4 серии 1.465.1-3/80.

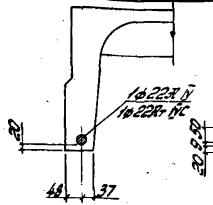
1.465.1-3/80.1-1СБ	Лист 2



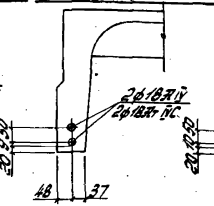
На данном листе условно показан вариант с применением стержневой напрягаемой арматуры в виде двух стержней; реальное положение напрягаемой арматуры всех классов приведено на листах 4-6.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

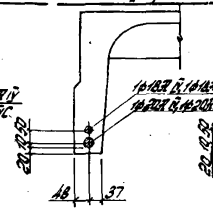
1ПГ12-1АIIIУТ, 1ПГ12-1АIIIУП
1ПГ12-1АIVУТ, 1ПГ12-1АIVУСП



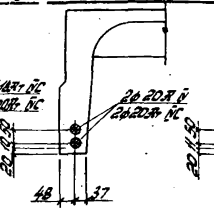
1ПГ12-2АIIIУТ, 1ПГ12-2АIIIУП
1ПГ12-2АIVУСТ, 1ПГ12-2АIVУСП



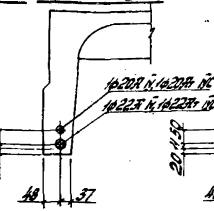
1ПГ12-3АIIIУТ, 1ПГ12-3АIIIУП
1ПГ12-3АIVУСТ, 1ПГ12-3АIVУСП



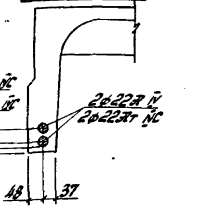
1ПГ12-4АIIIУТ, 1ПГ12-4АIIIУП
1ПГ12-4АIVУСТ, 1ПГ12-4АIVУСП



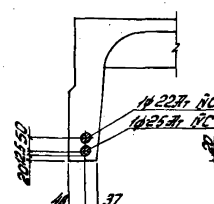
1ПГ12-5АIIIУТ
1ПГ12-5АIVУСТ



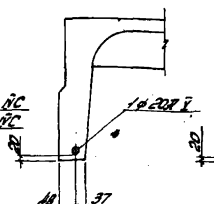
1ПГ12-6АIIIУТ
1ПГ12-6АтIVУСТ



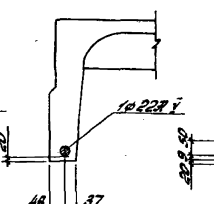
1ПГ12-7АтIVСТ



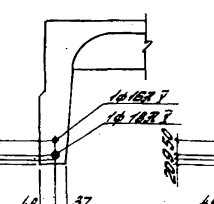
1ПГ12-1АIIIУТ, 1ПГ12-1АIIIУП



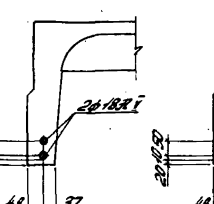
1ПГ12-2АIIIУТ, 1ПГ12-2АIIIУП



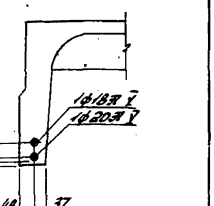
1ПГ12-3АIIIУТ, 1ПГ12-3АIIIУП



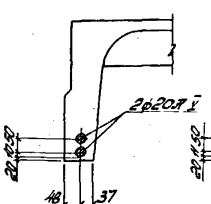
1ПГ12-4АIIIУТ, 1ПГ12-4АIIIУП



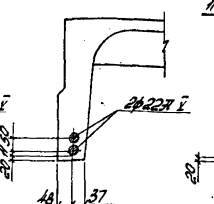
1ПГ12-5АIIIУТ



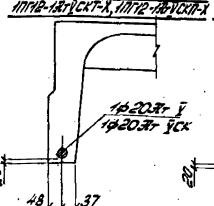
1ПГ12-6АIIIУТ



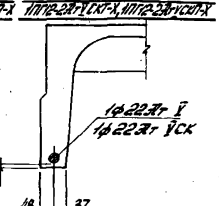
1ПГ12-7АIIIУТ



1ПГ12-1АтIVТ, 1ПГ12-1АтIVП
1ПГ12-1АтIVСКТ-Х, 1ПГ12-1АтIVСКП-Х

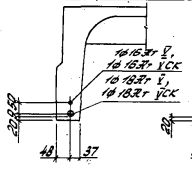


1ПГ12-2АтIVТ, 1ПГ12-2АтIVП
1ПГ12-2АтIVСКТ-Х, 1ПГ12-2АтIVСКП-Х

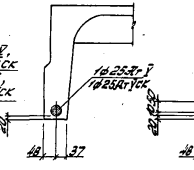


Расположение стержней напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит, предназначенных для зданий с агрессивным воздействием газовой среды, принимать по соответствующим маркам плит для зданий с неагрессивным воздействием газовой среды.

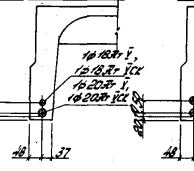
1ПГ12-3Ат Ў, 1ПГ12-3Ат Ўп
1ПГ12-3Ат Ўск-1, 1ПГ12-3Ат Ўск-2



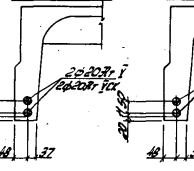
1ПГ12-4Ат Ў, 1ПГ12-4Ат Ўп
1ПГ12-4Ат Ўск-1, 1ПГ12-4Ат Ўск-2



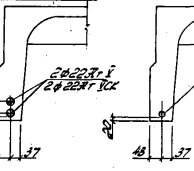
1ПГ12-5Ат Ў
1ПГ12-5Ат Ўск-1



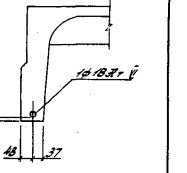
1ПГ12-6Ат Ў Т
1ПГ12-6Ат Ўск-1



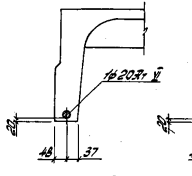
1ПГ12-7Ат Ў Т
1ПГ12-7Ат Ўск-1



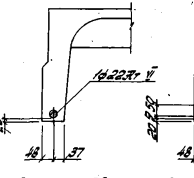
1ПГ12-1Ат Ўт



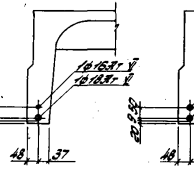
1ПГ12-2Ат Ўт



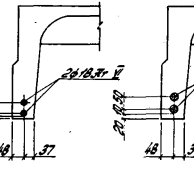
1ПГ12-3Ат Ўт



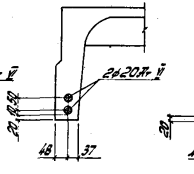
1ПГ12-4Ат Ўт



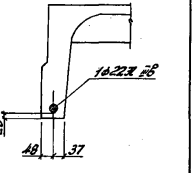
1ПГ12-5Ат Ўт



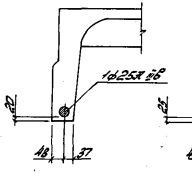
1ПГ12-6Ат Ўт



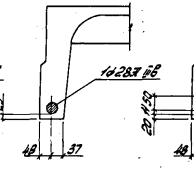
1ПГ12-1Аб Т, 1ПГ12-1Аб Л



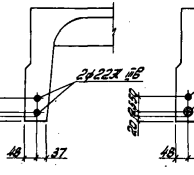
1ПГ12-2Аб Т, 1ПГ12-2Аб Л



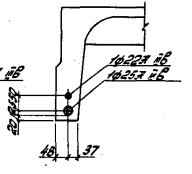
1ПГ12-3Аб Т, 1ПГ12-3Аб Л



1ПГ12-4Аб Т, 1ПГ12-4Аб Т

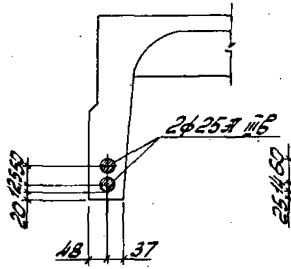


1ПГ12-5Аб Т

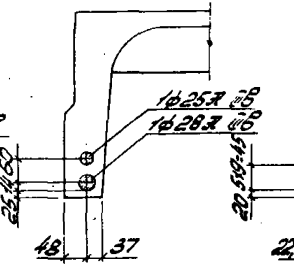


Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

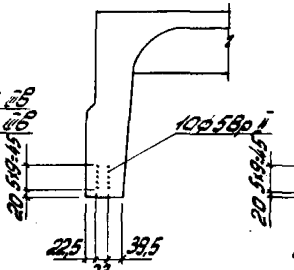
1ПГ12-6А-IIIВТ



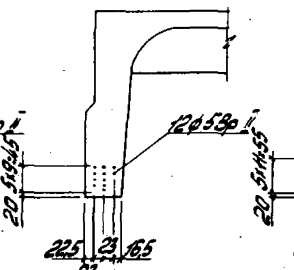
1ПГ12-7А-IIIВТ



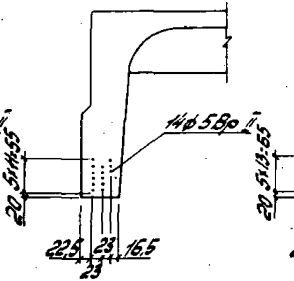
1ПГ12-18р-IIТ, 1ПГ12-18р-IIП



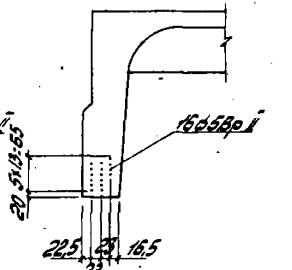
1ПГ12-28р-IIТ, 1ПГ12-28р-IIП



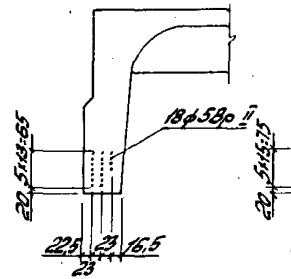
1ПГ12-38р-IIТ, 1ПГ12-38р-IIП



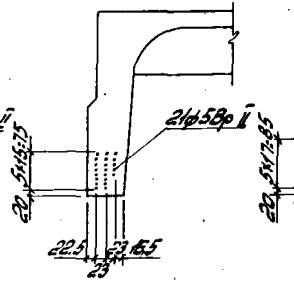
1ПГ12-48р-IIТ, 1ПГ12-48р-IIП



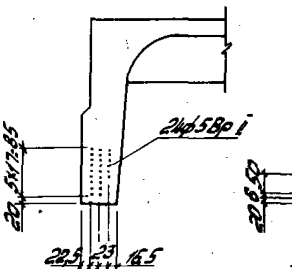
1ПГ12-58р-IIТ



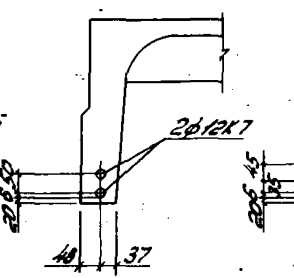
1ПГ12-68р-IIТ



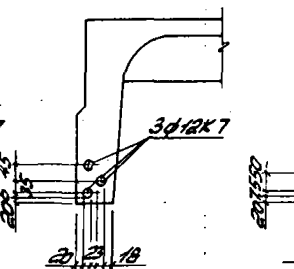
1ПГ12-78р-IIТ



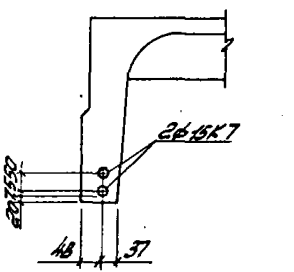
1ПГ12-1К7Т, 1ПГ12-1К7П



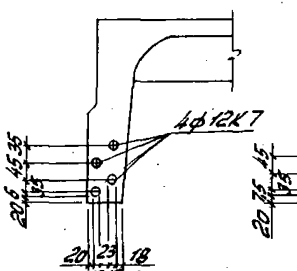
1ПГ12-2К7Т, 1ПГ12-2К7П



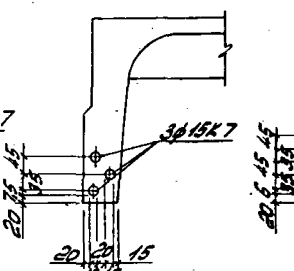
1ПГ12-3К7Т, 1ПГ12-3К7П



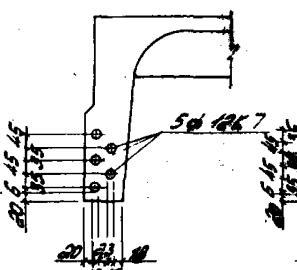
1ПГ12-4К7Т



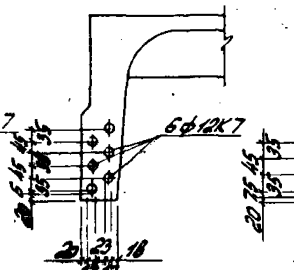
1ПГ12-5К7Т



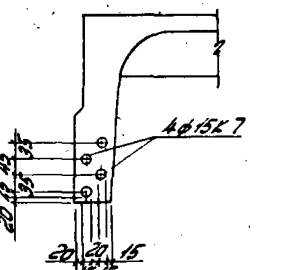
1ПГ12-6К7Т

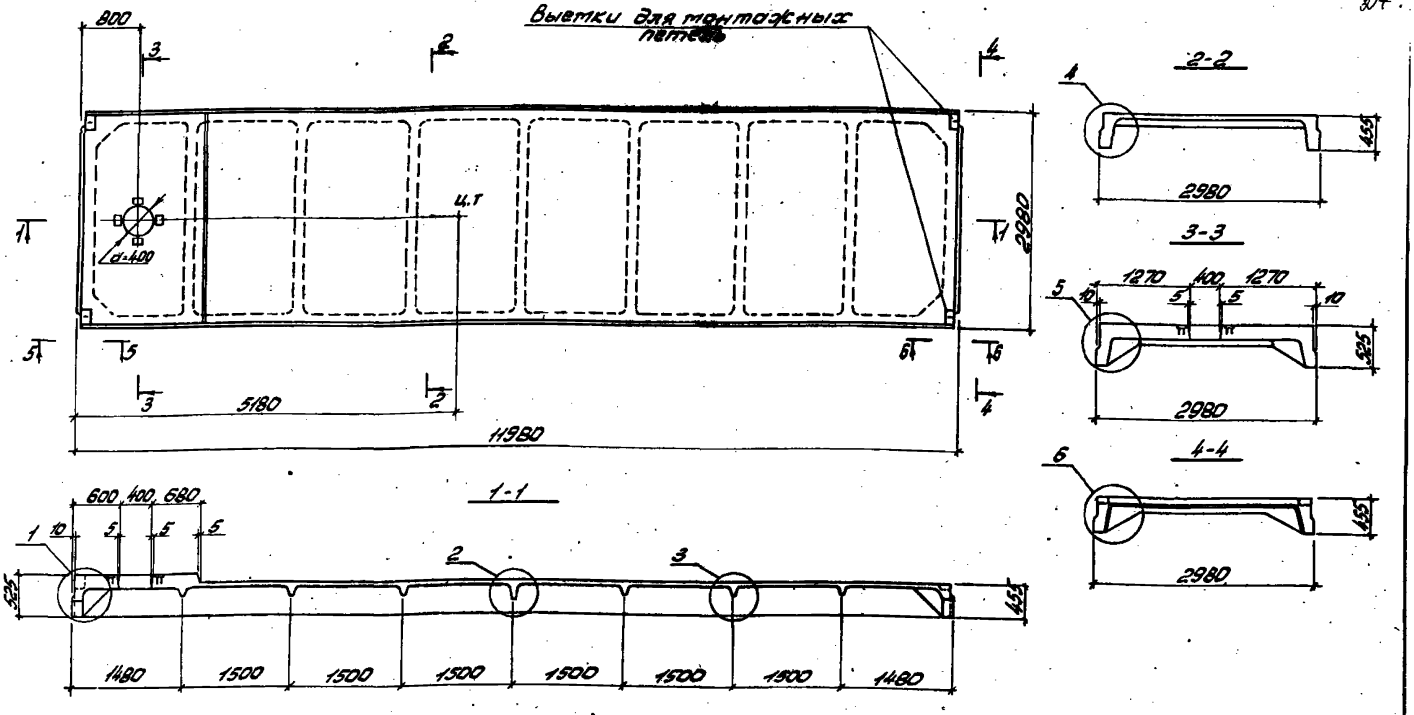


1ПГ12-7К7Т



1ПГ12-8К7Т



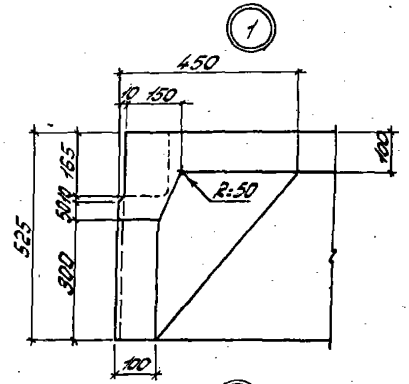


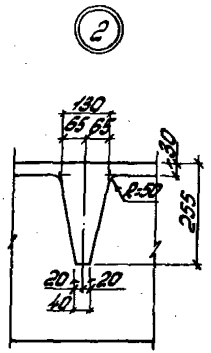
Образование шпонок в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов принимать по плитам без проемов в полке (рис. 2 документа 1.465.1-3/80.1-1ГЧ).

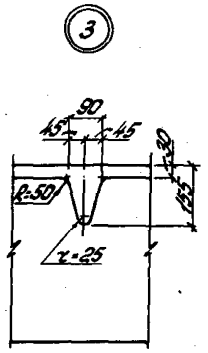
				1.465.1-3/80.1-2ГЧ			
Нач.отд.	Савускан			Плита железобетонная с проемом диаметром 400 мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Козлов				Р	ст. табл.	
Рук.гр.	Лужак				Лист 1	Листов 3	
[illegible]	[illegible]				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект		
Ст.техн.	Богданова						
Провер.	Соловьева						

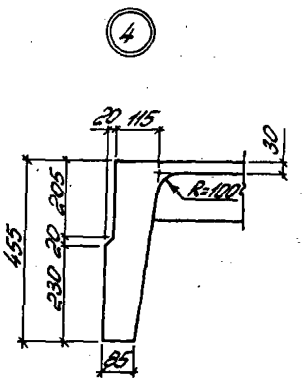
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

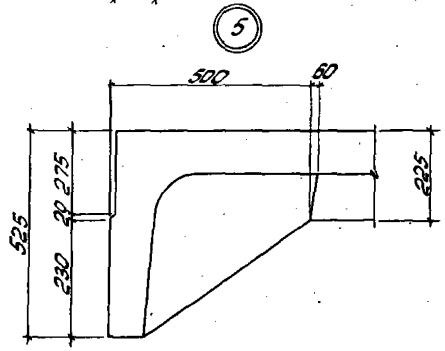
18461-02 28 Формат 23

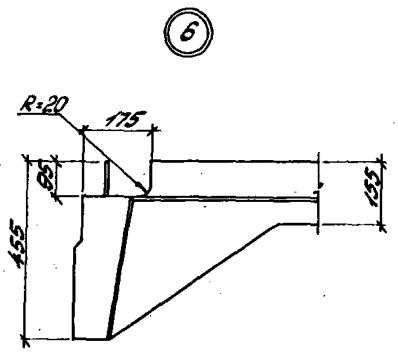

1
450
10
150
100
165
300
525
300
R=50
100


2
130
65
65
30
R=50
255
20
20
40

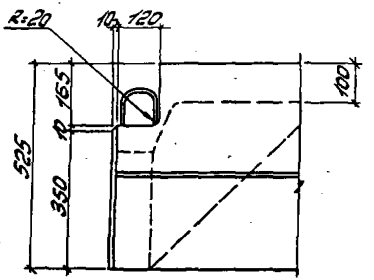

3
90
45
45
30
R=50
165
r=25


4
20
115
30
R=100
455
205
20
230
85

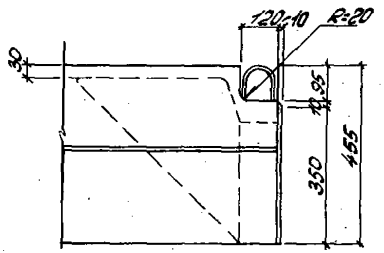

5
500
60
225
525
275
20
230


6
R=20
175
85
155
455

5-5


R=20
10
120
100
165
10
525
350

6-6


120
10
R=20
30
95
10
350
455

Обозначение	Марка плиты	Масса т
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АIVТ-4	7,0
от-01 до-05	от 1ПВ12-2АIVТ-4	
	до 1ПВ12-6АIVТ-4	
от-06 до-12	от 1ПВ12-1АVТ-4	
	до 1ПВ12-7АVТ-4	
от-13 до-19	от 1ПВ12-1АтIVСТ-4	
	до 1ПВ12-7АтIVСТ-4	
от-20 до-26	от 1ПВ12-1АтVТ-4	
	до 1ПВ12-7АтVТ-4	
от-27 до-32	от 1ПВ12-1АтVIТ-4	
	до 1ПВ12-6АтVIТ-4	
от-33 до-39	от 1ПВ12-1АIIIВТ-4	
	до 1ПВ12-7АIIIВТ-4	
от-40 до-46	от 1ПВ12-1ВрIIТ-4	
	до 1ПВ12-7ВрIIТ-4	
от-47 до-54	от 1ПВ12-1К7Т-4	
	до 1ПВ12-8К7Т-4	
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АIVП-4	5,4 / 6,4
от-01 до-03	от 1ПВ12-2АIVП-4	
	до 1ПВ12-4АIVП-4	
от-06 до-09	от 1ПВ12-1АVП-4	
	до 1ПВ12-4АVП-4	

Обозначение	Марка плиты	Масса т
от-13 до-16	от 1ПВ12-1АтIVСП-4	5,4 / 6,4
	до 1ПВ12-4АтIVСП-4	
от-20 до-23	от 1ПВ12-1АтVП-4	
	до 1ПВ12-4АтVП-4	
от-33 до-36	от 1ПВ12-1АIIIВП-4	
	до 1ПВ12-4АIIIВП-4	
от-40 до-43	от 1ПВ12-1ВрIIП-4	
	до 1ПВ12-4ВрIIП-4	
от-47 до-49	от 1ПВ12-1К7П-4	
	от 1ПВ12-3К7П-4	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-60	от 1ПВ12-1АIVТ-4Х	7,0
	до 1ПВ12-6АIVТ-4Х	
от-61 до-67	от 1ПВ12-1АтVСКТ-4Х	
	до 1ПВ12-7АтVСКТ-4Х	
от-68 до-74	от 1ПВ12-1АIIIВТ-4Х	
	до 1ПВ12-7АIIIВТ-4Х	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-58	от 1ПВ12-1АIVП-4Х	5,4 / 6,4
	до 1ПВ12-4АIVП-4Х	
от-61 до-64	от 1ПВ12-1АтVСКП-4Х	
	до 1ПВ12-4АтVСКП-4Х	
от-68 до-71	от 1ПВ12-1АIIIВП-4Х	
	до 1ПВ12-4АIIIВП-4Х	

1. Значения величины массы плит из бетона на пористых заполнителях даны дробью; в числителе указано масса плиты из керамзитобетона; в знаменателе - из аглопоритобетона или шлакопемзобетона.

2. Обозначение плотности бетона в марках плит для агрессивных сред условно дано в виде значка „Х", который должен быть заменен буквами „Н" или „П" в проекте здания (см. п.3.6. документа 1.465.1-3/80.0-пз).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
А4			1.465.1-3/80.1-ПЗ	Пояснительная записка		
А3			1.465.1-3/80.1-2ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.1-2СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.0-ПЗ	Номенклатура и технические данные плит		
А3			1.465.1-3/80.0-ВРС1	Ведомость расхода стали на плиту		
			Сборочные единицы			
А4		1	1.465.1-3/80.4-0030-05	Каркас плоский Кр18	4	
А4		2	1.465.1-3/80.4-0150	Сетка арматурная С9	4	
А4		3	1.465.1-3/80.4-0160	Сетка арматурная С10	4	
А4		4	1.465.1-3/80.4-0260	Изделие закладное М12	4	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
А4		Поз. 5 Каркас плоский Кр1, Кр2			
		от -00 до -50			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0010	2	Кр1
		-51; -52; -53; -54	-01	2	Кр2

Нач.отд.	Савускан		1.465.1-3/80.1-2
ГИП	Козлов		Плита железобетонная с проемом диаметром 400мм для пропуска вентшахт
Рук.гр.	Дужак		
Вед.инж.	Соловьева		
Ст.техн.	Бордонова		
Провер.	Соловьева		

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
А4		Поз. 6 Каркас плоский [illegible] Кр7			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020	1	Кр3
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр4
		-03; -04; -05; -09; -10; -11; -16;			
		-17; -18; -23; -24; -25; -30; -36;			
		-37; -44; -50; -58; -59; -60;			
		-64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр5
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39;			
		-45; -46; -51; -52; -53; -67;			
		-73; -74	-03	1	Кр6
		-54	-04	1	Кр7
А4		Поз. 7 Каркас плоский Кр8 ÷ Кр12			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020-05	5	Кр8
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	5	Кр9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.465.1-3/80.1-2

Лист 2

18461-02 31 Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	5	Кр10
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	5	Кр11
		-54	-09	5	Кр12
		Поз. 8 Каркас плоский Кр13 ÷ Кр17			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0030	1	Кр13
		-01; -02; -07; -08; -14; -15;			
		-21; -22; -28; -29; -34; -35;			
		-42; -43; -48; -49; -56; -57;			
		-62; -63; -69; -70	-01	1	Кр14
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр15
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр16

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-54	-04	1	Кр17
		Поз. 9 Каркас плоский Кр23 ÷ Кр27			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0050	1	Кр23
		-01; -02; -07; -08; -14;			
		-15; -21; -22; -28; -29;			
		-34; -35; -42; -43; -48;			
		-49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр24
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50;			
		-58; -59; -60; -64; -65;			
		-66; -71; -72	-02	1	Кр25
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр26
		-54	-04	1	Кр27
		Поз. 10 Каркас плоский Кр23а ÷ Кр27а			
		-00; -06; -13; -20; -27;			
		-33; -40; -41; -47; -55; -61;			
		-68	1.465.1-3/80.4-0050-05	1	Кр23а

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	1	Кр24а
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58; -59;			
		-60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	1	Кр25а
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	1	Кр26а
		-54	-09	1	Кр27а
А4		Поз. 11 Сетка арматурная С1÷С6; С2А÷С6А			
		-06; -20; -27; -33; -40; -47	1.465.1-3/80.4-0110	1	С1
		-00; -01; -13; -07; -14; -21;			
		-28; -34; -41	-01	1	С2
		-02; -08; -15; -22; -42; -49;			
		-48	-02	1	С3
		-03; -09; -16; -23; -29; -30;			
		-35; -36; -43; -44; -50	-03	1	С4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
					-04; -05; -10; -11; -17; -18;			
					-24; -25; -31; -37; -45	-04	1	С5
					-12; -19; -26; -32; -38; -39;			
					-46; -51; -52; -53; -54	-05	1	С6
					-55; -56; -61; -62; -68; -69	-06	1	С2А
					-57; 63	-07	1	С3А
					-58; -64; -70; -71	-08	1	С4А
					-59; -60; -65; -66; -72	-09	1	С5А
					-67; -73; -74	-10	1	С6А
			А4		Поз. 12 Сетка арматурная С7, С8			
					от-00 до-18; от-20 до-25;			
					от-27 до-31; от-33 до			
					-37; от-40 до-44; -47; -48;			
					-49; -50; от-55 до-66; -68;			
					-69; -70; -71; -72	1.465.1-3/80.4-0140	4	С7
					-12; -26; -32; -38; -39; -45;			
					-46; -51; -52; -53; -54; -67;			
					-73; -74	-01	4	С8
			А4		Поз. 13 Каркас пространственный КП1			
					от-00 до-74	1.465.1-3/80.4-1000	1	КП1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечания
А4		Поз. 14 Изделие закладное М2-1, М4-1, М6-1,	М8-1		
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-02	2	М2-1
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-02	2	М4-1
		-48; -50; -51; -54	-06	2	М6-1
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-02	2	М8-1
А4		Поз. 15 Изделие закладное М2-2, М4-2, М6-2,	М8-2		
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-03	2	М2-2
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-03	2	М4-2
		-48; -50; -51; -54	-07	2	М6-2
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-03	2	М8-2
		Детали			
А4		Поз. 16 Стержень напрягаемый			
		-00; -55	1.465.1-3/80.4-0001-02	2	СТН3
		-01; -56	-00	4	СТН1
		-02; -57	-00	2	СТН1+
			-01	2	СТН2
		-03; -58	-01	4	СТН2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04; -59	-01	2	СТН2+
			-02	2	СТН3
		-05; -60	-02	4	СТН3
		-13	-05	2	СТН6
		-14	-03	4	СТН4
		-15	-03	2	СТН4+
			-04	2	СТН5
		-16	-04	4	СТН5
		-17	-04	2	СТН5+
			-05	2	СТН6
		-18	-05	4	СТН6
		-19	-05	2	СТН6+
			-06	2	СТН7
		-06	-09	2	СТН10
		-07	-10	2	СТН11
		-08	-07	2	СТН8+
			-08	2	СТН9
		-09	-08	4	СТН9
		-10	-08	2	СТН9+
			-09	2	СТН10
		-11	-09	4	СТН10
		-12	-10	4	СТН11
		-20	-13	2	СТН14
		-21	-14	2	СТН15
		-22	-11	2	СТН12+
			-12	2	СТН13
		-23	-15	2	СТН16
		-24	-12	2	СТН13+
			-13	2	СТН14
		-25	-13	4	СТН14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-26	-14	4	СТН15
		-27	-22	2	СТН23
		-28	-23	2	СТН24
		-29	-24	2	СТН25
		-30	-21	2	СТН22+
			-22	2	СТН23
		-31	-22	4	СТН23
		-32	-23	4	СТН24
		-33; -68	-29	2	СТН30
		-34; -69	-30	2	СТН31
		-35; -70	-28	4	СТН29
		-36; -71	-28	2	СТН29+
			-29	2	СТН30
		-37; -72	-29	4	СТН30
		-38; -73	-29	2	СТН30+
			-30	2	СТН31
		-39; -74	-30	4	СТН31
		-40	-31	20	СТН32
		-41	-31	24	СТН32
		-42	-31	28	СТН32
		-43	-31	32	СТН32
		-44	-31	36	СТН32
		-45	-31	42	СТН32
		-46	-31	48	СТН32
		-47	-32	4	СТН33
		-48	-32	6	СТН33
		-49	-32	8	СТН33
		-50	-33	4	СТН34

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-51	-33	6	СТН34
		-52	-33	8	СТН34
		-53	-33	10	СТН34
		-54	-33	12	СТН34
		-61	-18	2	СТН19
		-62	-19	2	СТН20
		-63	-16	2	СТН17+
			-17	2	СТН18
		-64	-20	2	СТН21
		-65	-17	2	СТН18+
			-18	2	СТН19
		-66	-18	4	СТН19
		-67	-19	4	СТН20
		Материал			
		Бетон тяжелый			
		-00; -01; -02; -13; -14; -15;			
		-33; -34; -35; -40; -41; -55;			
		-56; -57; -68; -69; -70	М300	2.79	м³
		-03; -16; -42; -58	М350	2.79	м³
		-06; -07; -08; -09; -10; -20; -21;			
		-22; -23; -24; -27; -36; -43;			
		-44; -47; -48; -49; -50; -61;			
		-62; -63; -64; -65; -71	М400	2.79	м³
		-04; -05; -11; -17; -18; -25; -26;			
		-29; -30; -31; -37; -38; -51;			
		-52; -59; -60; -66; -72; -73	М450	2.79	м³

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10 ЦБ 1.03 2.5 Формат А4

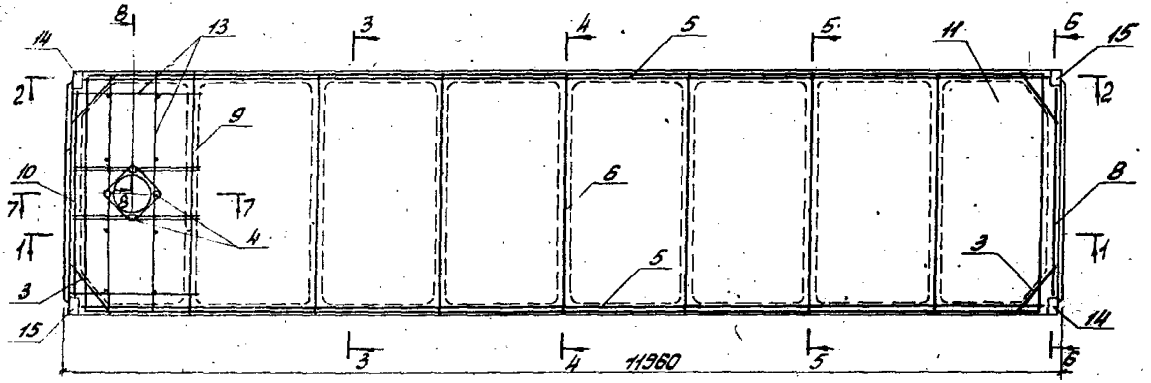
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-45	М500	2.79	$м^3$
		-12; -19; -26; -32; -39; -46;			
		-53; -54; -67; -74	М600	2.79	$м^3$
		Бетон на	пористых заполнителях		
		-00; -13; -33	М250	2,79	$м^3$
		-01; -02; -14; -15; -34; -35;			
		-40; -41; -55; -56; -57; -68;			
		-69; -70	М300	2.79	$м^3$
		-03; -06; -07; -08; -09; -16;			
		-20; -21; -22; -23; -27; -36;			
		-42; -47; -48; -49; -58	М350	2.79	$м^3$
		-28; -29; -43; -61; -62; -63;			
		-64; -71	М400	2,79	$м^3$
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"			

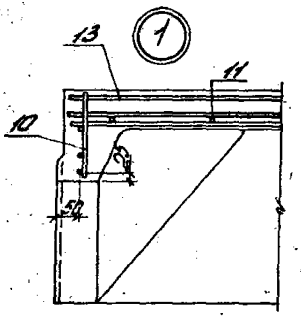
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

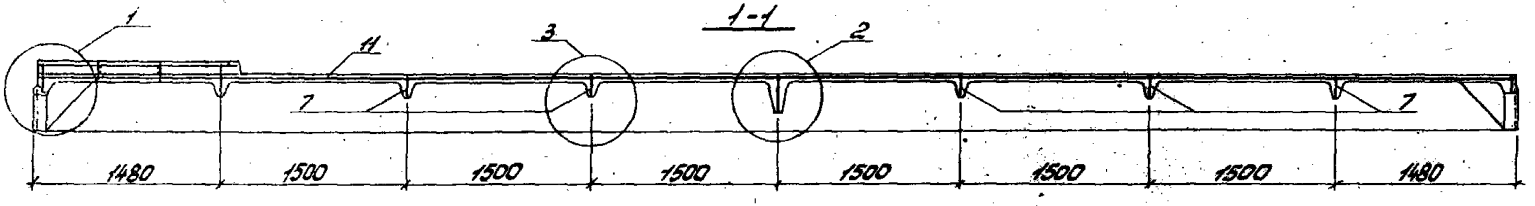
1.465.1-3/80.1-2

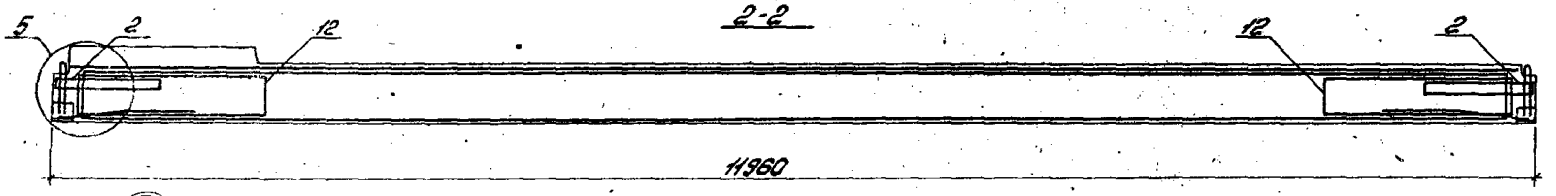
Лист 11

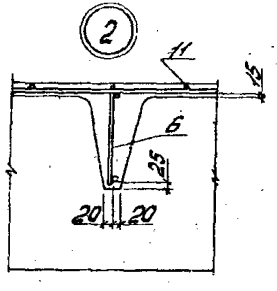
Формат А4

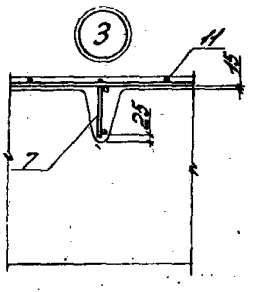




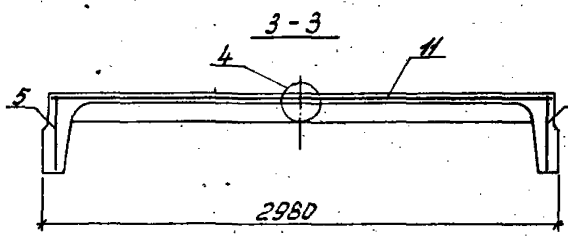


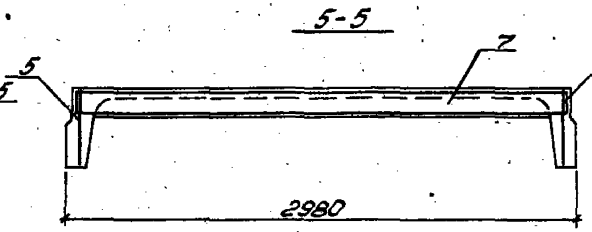


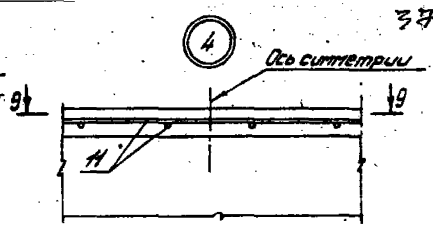


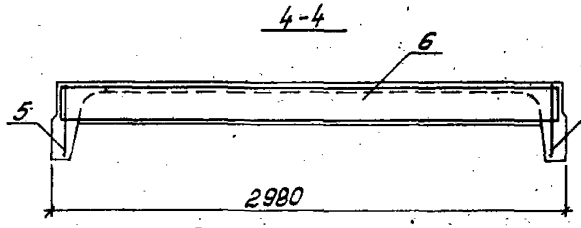


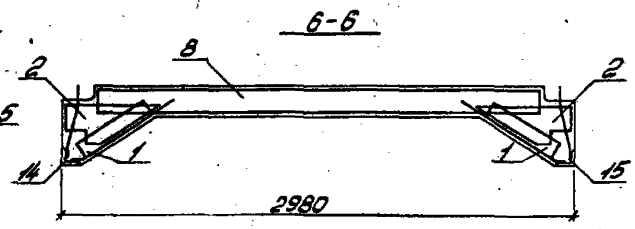
				1.465.1-3/80.1-2СБ	
				Плита железобетонная с проемом диаметром 400 мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: ; Масштаб:
Нач.отд.	Савускан				Лист 1 Листов 6
ГИП	Козлов				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект
Рук.гр.	Дижак				
Вед.инж.	Сотникова				
Ст.техн.	Богданова				
Провер.	Сотникова				

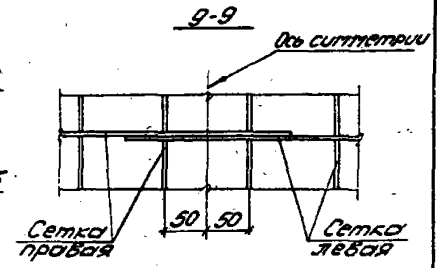


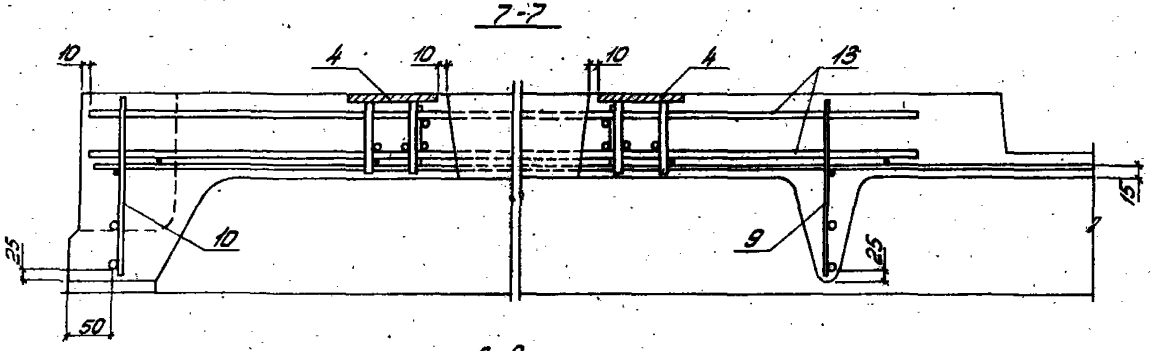


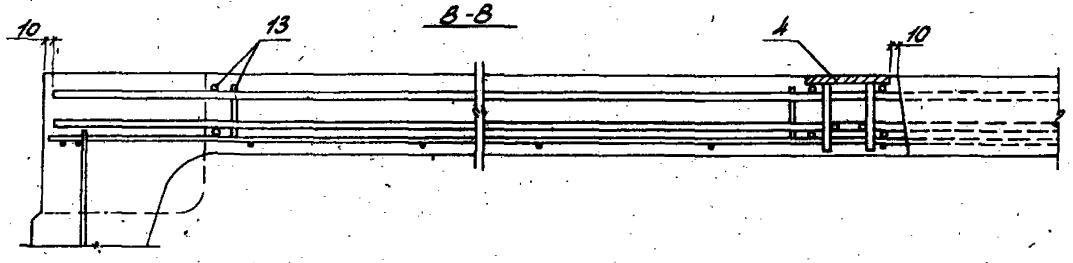












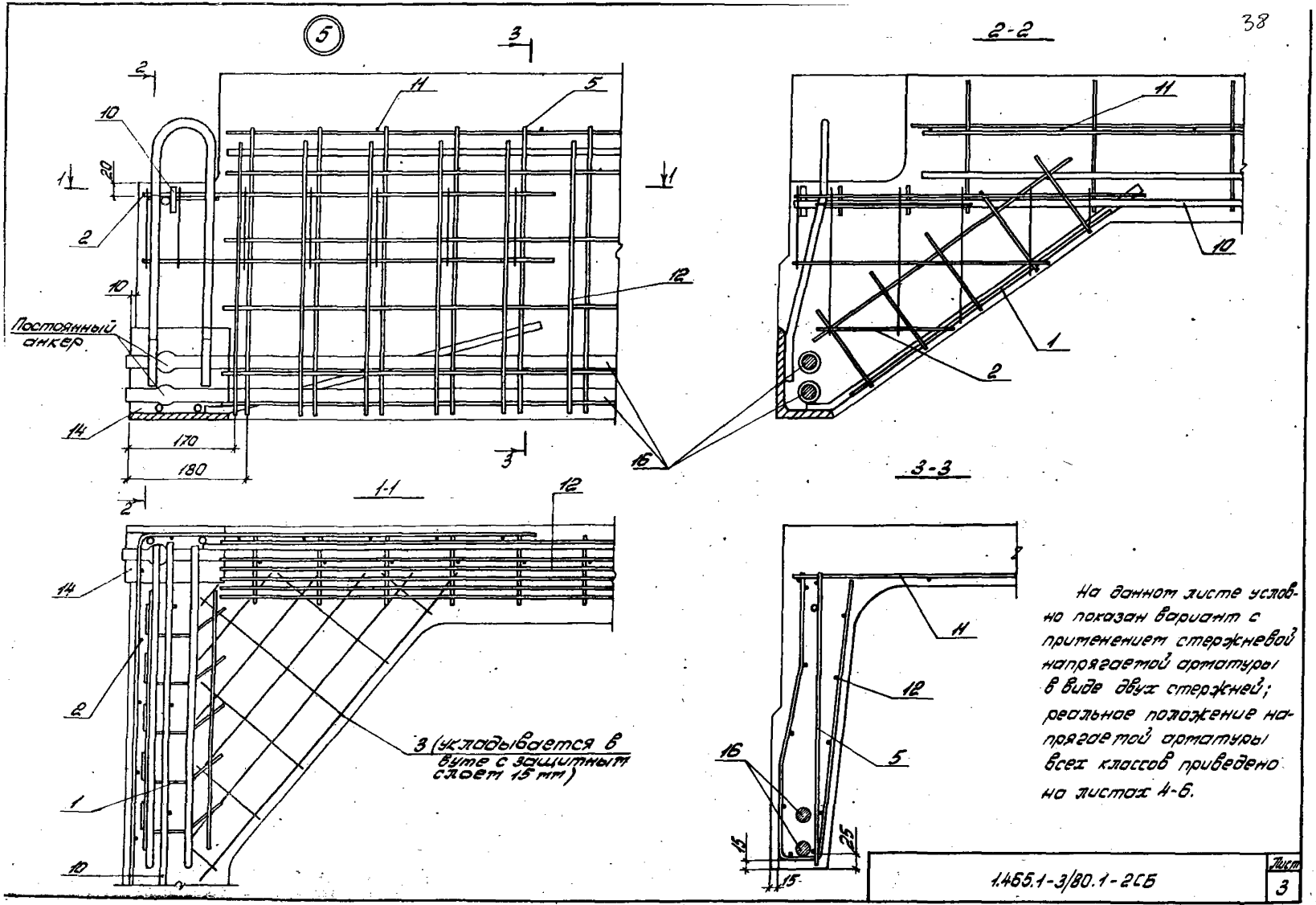
1. Направляемая арматура на данном листе условно не показана.

2. В тестах пересечения каркасов поперечных ребер поз. 6 с сеткой поз. 9, мешающей его установке, верхний горизонтальный стержень сетки разрезать по тесту.

3. При отсутствии сварочного оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1÷С6, могут быть применены узкие сетки соответственно С1а÷С6а по 2 штуки на плиту (см. узел 4).

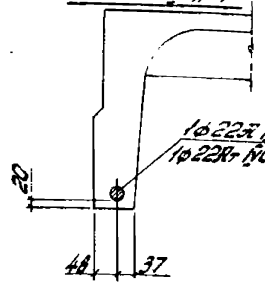
1.465.1-3/80.1-2СБ	Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

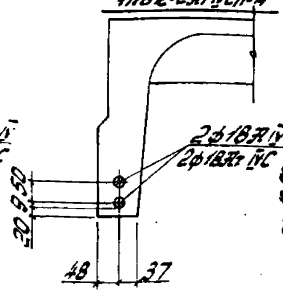


На данном листе условно показан вариант с применением стержневой напрягаемой арматуры в виде двух стержней; реальное положение напрягаемой арматуры всех классов приведено на листах 4-6.

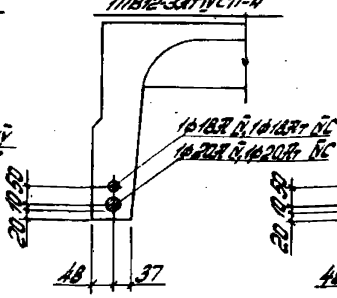
1ПВ12-1АIVТ-4, 1ПВ12-1АIVП-4
1ПВ12-1АтIVСТ-4
1ПВ12-1АтIVСП-4



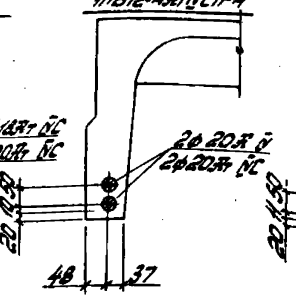
1ПВ12-2АIVТ-4, 1ПВ12-2АIVП-4
1ПВ12-2АтIVСТ-4
1ПВ12-2АтIVСП-4



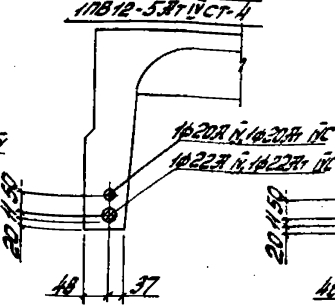
1ПВ12-3АIVТ-4, 1ПВ12-3АIVП-4
1ПВ12-3АтIVСТ-4
1ПВ12-3АтIVСП-4



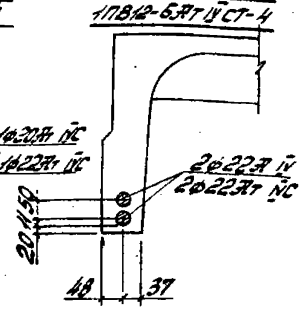
1ПВ12-4АIVТ-4, 1ПВ12-4АIVП-4
1ПВ12-4АтIVСТ-4,
1ПВ12-4АтIVСП-4



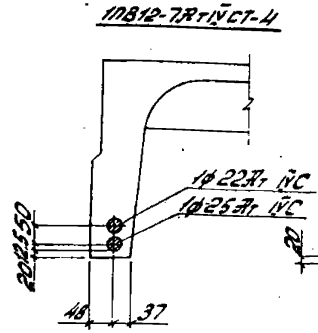
1ПВ12-5АIVТ-4
1ПВ12-5АтIVСТ-4



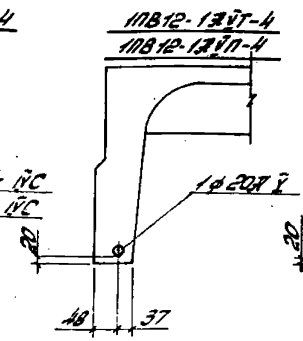
1ПВ12-6АIVТ-4
1ПВ12-6АтIVСТ-4



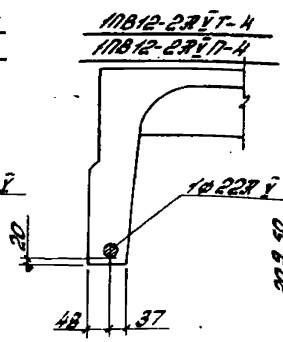
1ПВ12-7АтIVСТ-4



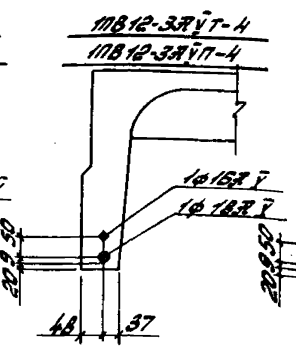
1ПВ12-1АVТ-4
1ПВ12-1АVП-4



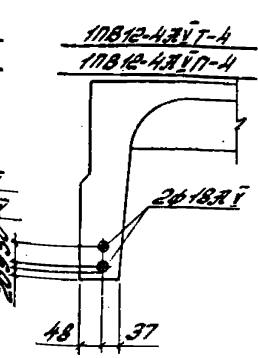
1ПВ12-2АVТ-4
1ПВ12-2АVП-4



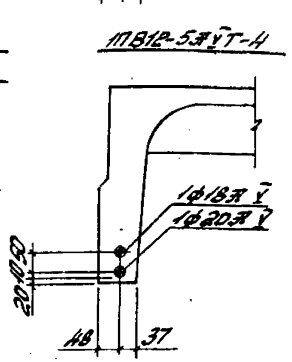
1ПВ12-3АVТ-4
1ПВ12-3АVП-4



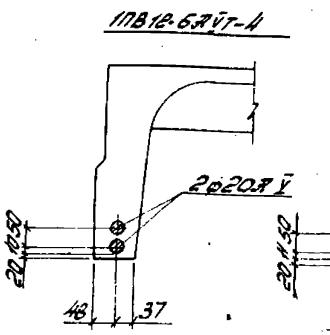
1ПВ12-4АVТ-4
1ПВ12-4АVП-4



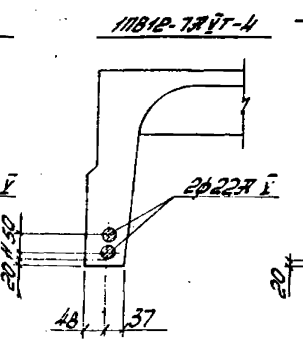
1ПВ12-5АVТ-4



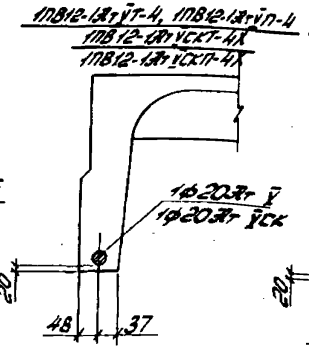
1ПВ12-6АVТ-4



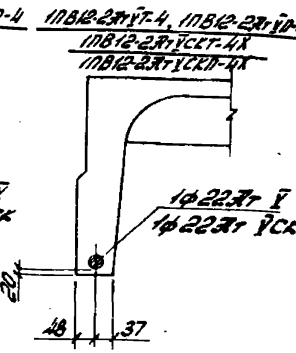
1ПВ12-7АVТ-4



1ПВ12-1АтVСКТ-4Х
1ПВ12-1АтVСКП-4Х



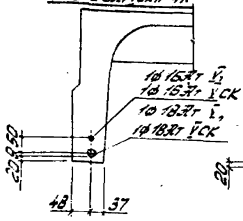
1ПВ12-2АтVСКТ-4Х
1ПВ12-2АтVСКП-4Х



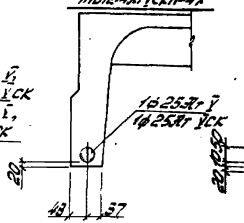
Расположение стержней напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит, предназначенных для зданий с агрессивным воздействием газовой среды, принимать по соответствующим маркам плит для зданий с неагрессивным воздействием газовой среды.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

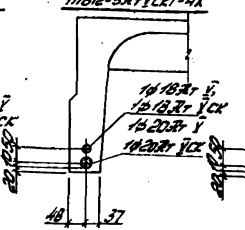
1ПВ12-3Ат-УТ-4, 1ПВ12-3Ат-УП-4
1ПВ12-3Ат-УСКТ-4Х
1ПВ12-3Ат-УСКП-4Х



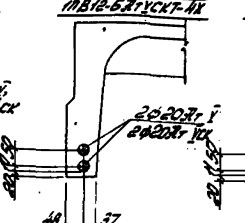
1ПВ12-4Ат-УТ-4, 1ПВ12-4Ат-УП-4
1ПВ12-4Ат-УСКТ-4Х
1ПВ12-4Ат-УСКП-4Х



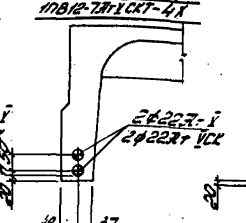
1ПВ12-5Ат-УТ-4,
1ПВ12-5Ат-УСКТ-4Х



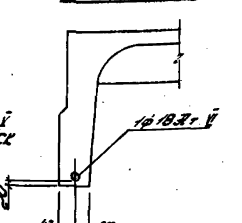
1ПВ12-6Ат-УТ-4,
1ПВ12-6Ат-УСКТ-4Х



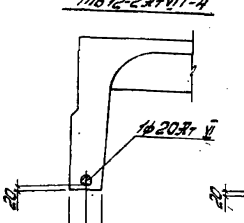
1ПВ12-7Ат-УТ-4,
1ПВ12-7Ат-УСКТ-4Х



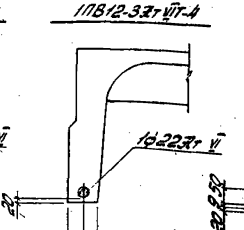
1ПВ12-1Ат-ВТ-4



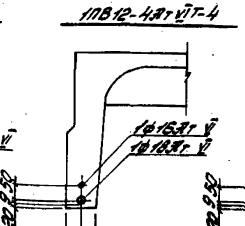
1ПВ12-2Ат-УТ-4



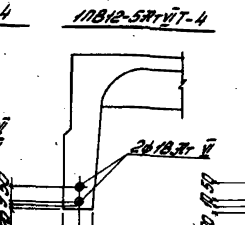
1ПВ12-3Ат-УТ-4



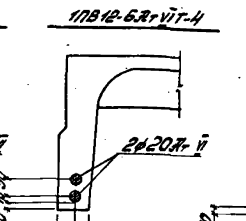
1ПВ12-4Ат-УТ-4



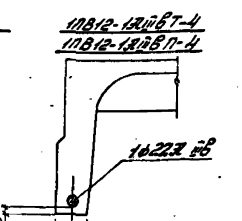
1ПВ12-5Ат-УТ-4



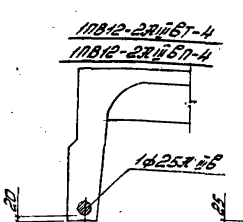
1ПВ12-6Ат-УТ-4



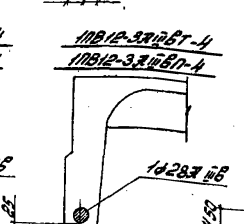
1ПВ12-1Ат-ВТ-4
1ПВ12-1Ат-ВП-4



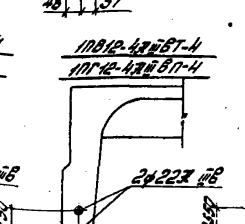
1ПВ12-2Ат-ВТ-4
1ПВ12-2Ат-ВП-4



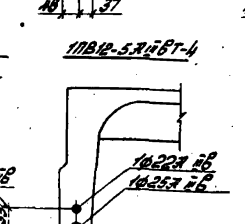
1ПВ12-3Ат-ВТ-4
1ПВ12-3Ат-ВП-4



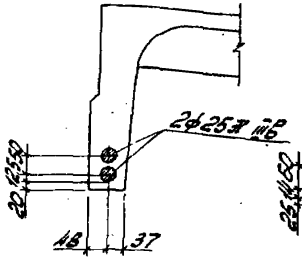
1ПВ12-4Ат-ВТ-4
1ПГ12-4Ат-ВП-4



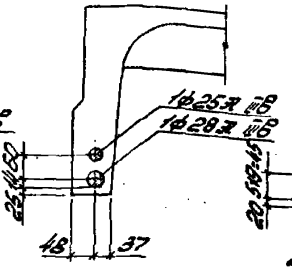
1ПВ12-5Ат-ВТ-4



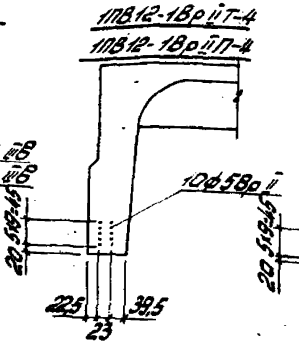
1ПВ12-6Ат-4



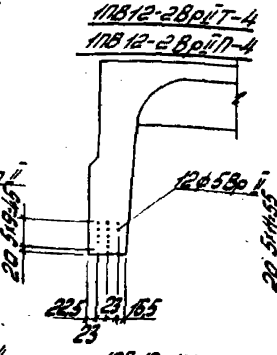
1ПВ12-7Ат-4



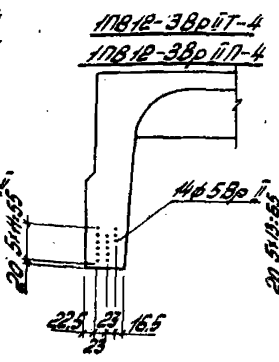
1ПВ12-1Вр ІІТ-4
1ПВ12-1Вр ІІП-4



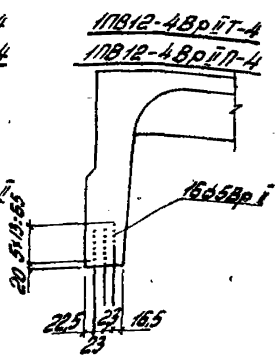
1ПВ12-2Вр ІІТ-4
1ПВ12-2Вр ІІП-4



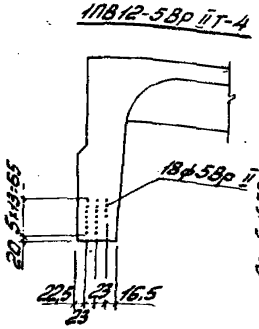
1ПВ12-3Вр ІІТ-4
1ПВ12-3Вр ІІП-4



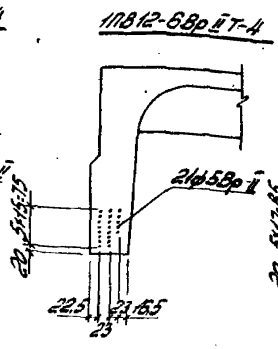
1ПВ12-4Вр ІІТ-4
1ПВ12-4Вр ІІП-4



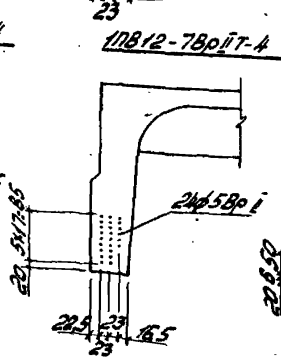
1ПВ12-5Вр ІІТ-4



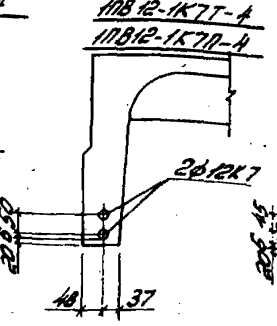
1ПВ12-6Вр ІІТ-4



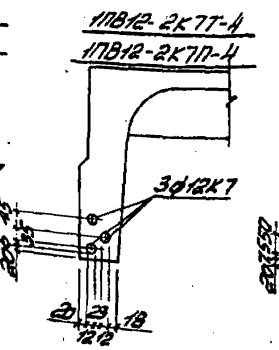
1ПВ12-7Вр ІІТ-4



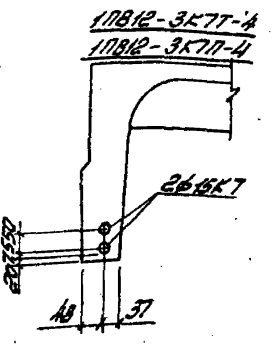
1ПВ12-1К7Т-4
1ПВ12-1К7П-4



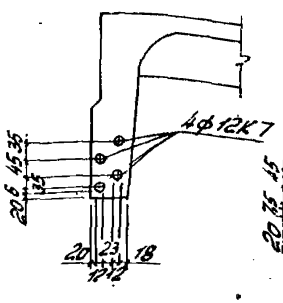
1ПВ12-2К7Т-4
1ПВ12-2К7П-4



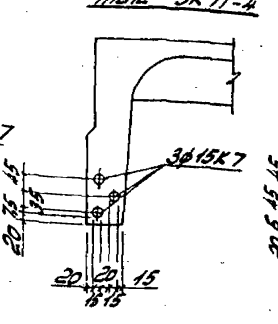
1ПВ12-3К7Т-4
1ПВ12-3К7П-4



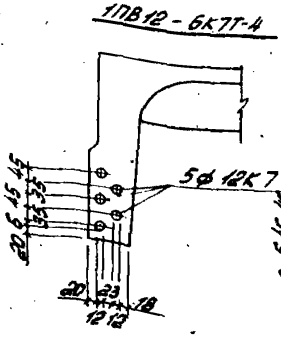
1ПВ12-4К7Т-4



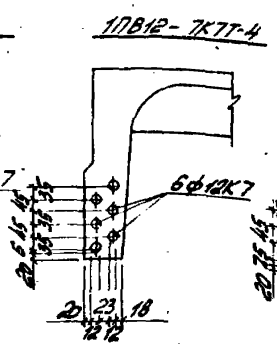
1ПВ12-5К7Т-4



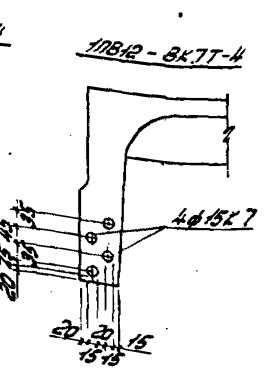
1ПВ12-6К7Т-4



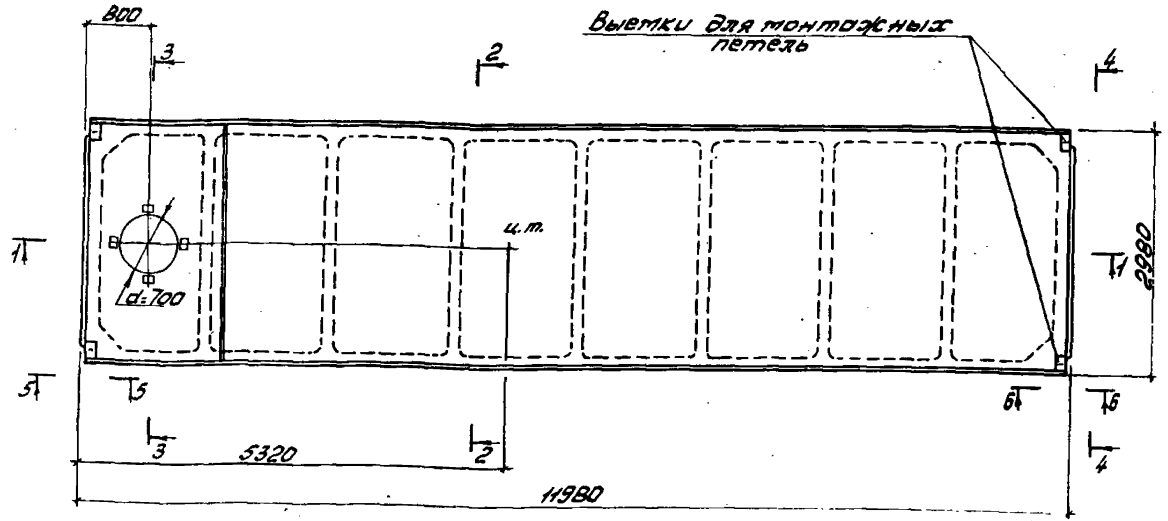
1ПВ12-7К7Т-4

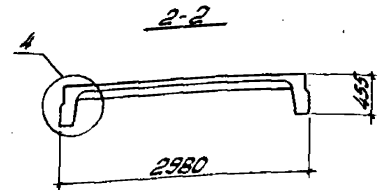


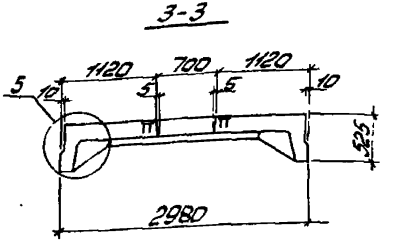
1ПВ12-8К7Т-4

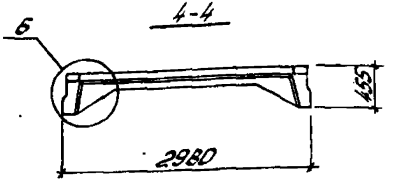


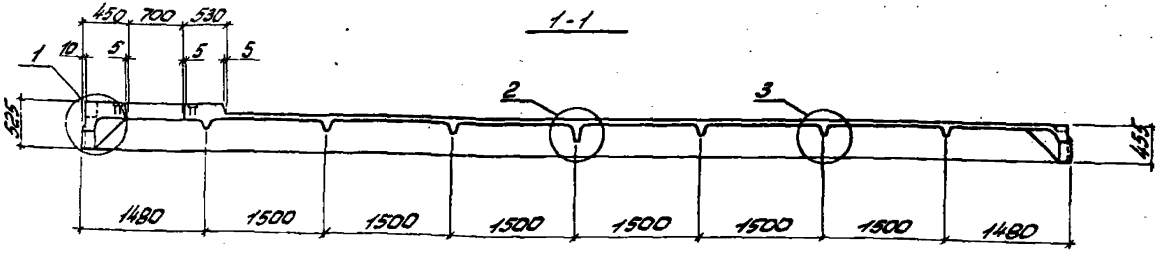
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№











Образование шпонок в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов принимать по плитам без проемов в полке (рис.2 документа 1.465.1-3/80.1-1ГЧ).

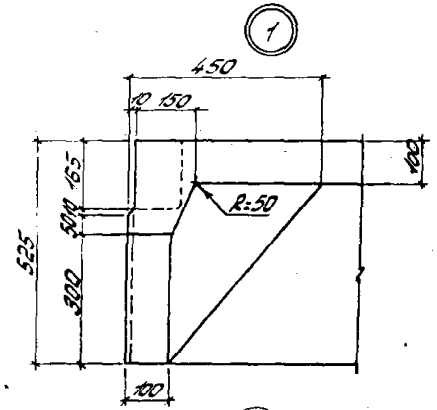
Нач.отд.	Савускан		
ГИП	Назлов		
Рук.бр.	Дужак		
Вед.инж.	Соловьева		
Ст.техн.	Бондарчук		
Провер.	Соловьева		

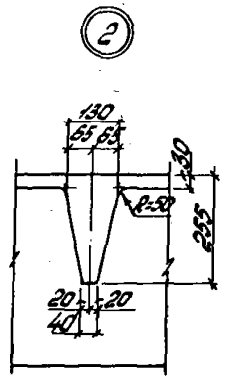
1.465.1-3/80.1-3ГЧ

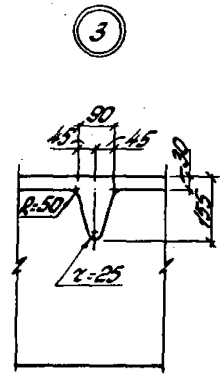
Плита железобетонная с проемом диаметром 700 мм для прохода вентшахт. Габаритный чертеж.

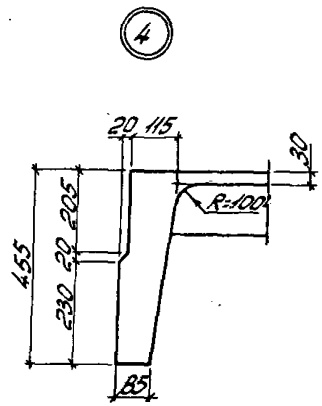
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тайл.	
Лист 1	Листов 3	

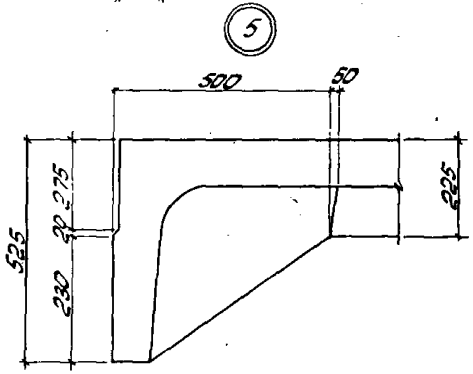
Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

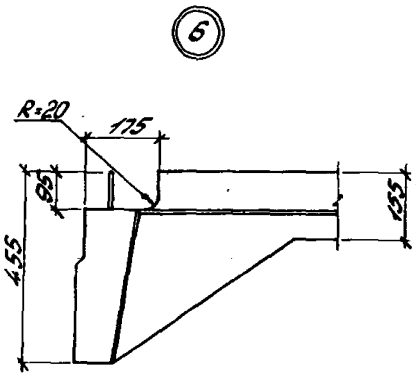

1
450
10
150
100
165
500
R=50
525
300
100


2
130
65
65
30
R=50
255
20
20
40

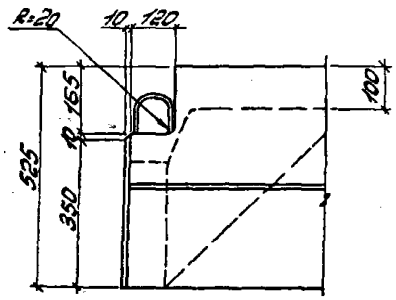

3
90
45
45
30
R=50
135
r=25


4
20
115
30
R=100
205
20
455
230
85

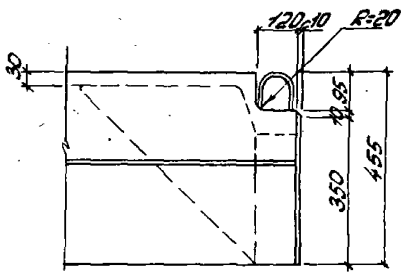

5
500
50
275
30
525
230
225


6
R=20
175
95
135
455

5-5


R=20
10
120
100
165
10
525
350

6-6


120
10
R=20
30
95
10
350
455

Обозначение	Марка плиты	Масса т
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АтIVТ-7	6,9
от-01 до-05	от 1ПВ12-2АтIVТ-7	
	до 1ПВ12-6АтIVТ-7	
от-06 до-12	от 1ПВ12-1АтVТ-7	
	до 1ПВ12-7АтVТ-7	
от-13 до-19	от 1ПВ12-1АтIVСТ-7	
	до 1ПВ12-7АтVСТ-7	
от-20 до-26	от 1ПВ12-1АтVТ-7	
	до 1ПВ12-7АтVТ-7	
от-27 до-32	от 1ПВ12-1АтVIТ-7	
	до 1ПВ12-6АтVIТ-7	
от-33 до-39	от 1ПВ12-1АIIIВТ-7	
	до 1ПВ12-7АIIIВТ-7	
от-40 до-46	от 1ПВ12-1ВрIIТ-7	
	до 1ПВ12-7ВрIIТ-7	
от-47 до-54	от 1ПВ12-1К7Т-7	
	до 1ПВ12-8К7Т-7	
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АтIVП-7	5,4 / 6,4
от-01 до-03	от 1ПВ12-2АтIVП-7	
	до 1ПВ12-4АтVП-7	
от-06 до-09	от 1ПВ12-1АтVП-7	
	до 1ПВ12-4АтVП-7	

Обозначение	Марка плиты	Масса т
от-13 до-16	от 1ПВ12-1АтIVСП-7	5,4 / 6,4
	до 1ПВ12-4АтIVСП-7	
от-20 до-23	от 1ПВ12-1АтVП-7	
	до 1ПВ12-4АтVП-7	
от-33 до-36	от 1ПВ12-1АIIIВП-7	
	до 1ПВ12-4АIIIВП-7	
от-40 до-43	от 1ПВ12-1ВрIIП-7	
	до 1ПВ12-4ВрIIП-7	
от-47 до-49	от 1ПВ12-1К7П-7	
	от 1ПВ12-3К7П-7	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-60	от 1ПВ12-1АтIVТ-7Х	6,9
	до 1ПВ12-6АтIVТ-7Х	
от-61 до-67	от 1ПВ12-1АтVСКТ-7Х	
	до 1ПВ12-7АтVСКТ-7Х	
от-68 до-74	от 1ПВ12-1АIIIВТ-7Х	
	до 1ПВ12-7АIIIВТ-7Х	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-58	от 1ПВ12-1АтIVП-7Х	5,4 / 6,4
	до 1ПВ12-4АтIVП-7Х	
от-61 до-64	от 1ПВ12-1АтVСКП-7Х	
	до 1ПВ12-4АтVСКП-7Х	
от-68 до-71	от 1ПВ12-1АIIIВП-7Х	
	до 1ПВ12-4АIIIВП-7Х	

1. Значения величины массы плит из бетона на пористых заполнителях даны дробью; в числителе указана масса плиты из керамзитобетона; в знаменателе - из шлакопемзобетона или шлакопемзобетона.

2. Обозначение плотности бетона в марках плит для агрессивных сред условно дано в виде значка „Х", который должен быть заменен буквами „Н" или „П" в проекте здания (см. п.3.6. документа 1.465.1-3/80.0-ПЗ).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.465.1-3/80.1-ПЗ	Пояснительная записка		
А3			1.465.1-3/80.1-ЗГЧ	Габаритный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.1-ЗСБ	Сборочный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.0-ПЗ	Номенклатура и технические данные плит		
А3			1.465.1-3/80.0-ВРС1	Ведомость расхода стали на плиту		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.465.1-3/80.4-0030-05	Каркас плоский Кр18	4	
А4		2	1.465.1-3/80.4-0160	Сетка арматурная С9	4	
А4		3	1.465.1-3/80.4-0160	Сетка арматурная С10	4	
А4		4	1.465.1-3/80.4-0260	Изделие закладное т12	4	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
А4		Поз. 5 Каркас плоский Кр1, Кр2			
		от -00 до -50			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0010	2	Кр1
		-51; -52; -53; -54	-01	2	Кр2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Нач.отд	Совускан		1.465.1-3/80.1-3
ГИП	Козлов		Плита железобетонная с проемом диаметром 700мм для пропуска вентшахт
Рук.гр	Дужак		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Вед.инж.	Соловьева		Госстрой СССР Киевский Промстройпроект
Ст.техн	Бородинова		
Прорер.	Соловьева		

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
А4		Поз. 6 Каркас плоский Кр3÷Кр7			
		-00; -05; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020	1	Кр3
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр4
		-03; -04; -05; -09; -10; -11; -16;			
		-17; -18; -23; -24; -25; -30; -36;			
		-37; -44; -50; -58; -59; -60;			
		-64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр5
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39;			
		-45; -46; -51; -52; -53; -67;			
		-73; -74	-03	1	Кр6
		-54	-04	1	Кр7
А4		Поз. 7 Каркас плоский Кр8÷Кр12			
		-00; -05; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020-05	5	Кр8
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	5	Кр9

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	5	Кр10
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	5	Кр11
		-54	-09	5	Кр12
А4		Поз. 8 Каркас плоский Кр13 ÷ Кр17			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0030	1	Кр13
		-01; -02; -07; -08; -14; -15;			
		-21; -22; -28; -29; -34; -35;			
		-42; -43; -48; -49; -56; -57;			
		-62; -63; -69; -70	-01	1	Кр14
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр15
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр16

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-54	-04	1	Кр17
А4		Поз. 9 Каркас плоский Кр23 ÷ Кр27			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0050	1	Кр23
		-01; -02; -07; -08; -14;			
		-15; -21; -22; -28; -29;			
		-34; -35; -42; -43; -48;			
		-49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр24
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50;			
		-58; -59; -60; -64; -65;			
		-66; -71; -72	-02	1	Кр25
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр26
		-54	-04	1	Кр27
А4		Поз. 10 Каркас плоский Кр23а ÷ Кр27а			
		-00; -06; -13; -20; -27;			
		-33; -40; -41; -47; -55; -61;			
		-68	1.465.1-3/80.4-0050-05	1	Кр23а

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	1	Кр24ª
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -35; -37; -44; -50; -58; -59;			
		-60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	1	Кр25ª
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	1	Кр26ª
		-54	-09	1	Кр27ª
А4		Поз. 11 Сетка арматурная С1÷С6, С2А÷С5А			
		-05; -20; -27; -33; -40; -47	1.465.1-3/80.4-0110	1	С1
		-00; -01; -13; -07; -14; -21;			
		-28; -34; -41	-01	1	С2
		-02; -08; -15; -22; -42; -43;			
		-48	-02	1	С3
		-03; -09; -16; -23; -29; -30;			
		-35; -36; -43; -44; -50	-03	1	С4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04; -05; -10; -11; -17; -18;			
		-24; -25; -31; -37; -45	-04	1	С5
		-12; -19; -26; -32; -38; -39;			
		-46; -51; -52; -53; -54	-05	1	С6
		-55; -56; -61; -62; -68; -69	-06	1	С2А
		-57; 63	-07	1	С3А
		-58; -64; -70; -71	-08	1	С4А
		-59; -60; -65; -66; -72	-09	1	С5А
		-67; -73; -74	-10	1	С6А
А4		Поз. 12 Сетка арматурная С7, С8			
		от-00 до-18; от-20 до-25;			
		от-27 до-31; от-33 до			
		-37; от-40 до-44; -47; -48;			
		-49; -50; от-55 до-66; -68;			
		-69; -70; -71; -72	1.465.1-3/80.4-0140	4	С7
		-12; -26; -32; -38; -39; -45;			
		-46; -51; -52; -53; -54; -67;			
		-73; -74	-01	4	С8
А4		Поз. 13 Каркас пространственный КП2			
		от-00 до-74	1.465.1-3/80.4-1000	1	КП2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечания
А4		Поз.14 Изделие закладное М2-1, М4-1, М6-1		М8-1	
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-02	2	М2-1
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-02	2	М4-1
		-48; -50; -51; -54	-06	2	М6-1
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-02	2	М8-1
А4		Поз.15 Изделие закладное М2-2, М4-2, М6-2,		М8-2	
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-03	2	М2-2
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-03	2	М4-2
		-48; -50; -51; -54	-07	2	М6-2
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-03	2	М8-2
		Детали			
А4		Поз.16 Стержень напрягаемый			
		-00; -55	1.465.1-3/80.4-0001-02	2	СТН3
		-01; -56	-00	4	СТН1
		-02; -57	-00	2	СТН1+
			-01	2	СТН2
		-03; -58	-01	4	СТН2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04; -59	-01	2	СТН2+
			-02	2	СТН3
		-05; -60	-02	4	СТН3
		-13	-05	2	СТН6
		-14	-03	4	СТН4
		-15	-03	2	СТН4+
			-04	2	СТН5
		-16	-04	4	СТН5
		-17	-04	2	СТН5+
			-05	2	СТН6
		-18	-05	4	СТН6
		-19	-05	2	СТН6+
			-06	2	СТН7
		-06	-09	2	СТН10
		-07	-10	2	СТН11
		-08	-07	2	СТН8+
			-08	2	СТН9
		-09	-08	4	СТН9
		-10	-08	2	СТН9+
			-09	2	СТН10
		-11	-09	4	СТН10
		-12	-10	4	СТН11
		-20	-13	2	СТН14
		-21	-14	2	СТН15
		-22	-11	2	СТН12+
			-12	2	СТН13
		-23	-15	2	СТН16
		-24	-12	2	СТН13+
			-13	2	СТН14
		-25	-13	4	СТН14

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-26	-14	4	СТН15
		-27	-22	2	СТН23
		-28	-23	2	СТН24
		-29	-24	2	СТН25
		-30	-21	2	СТН22*
			-22	2	СТН23
		-31	-22	4	СТН23
		-32	-23	4	СТН24
		-33; -68	-29	2	СТН30
		-34; -69	-30	2	СТН31
		-35; -70	-28	4	СТН29
		-36; -71	-28	2	СТН29*
			-29	2	СТН30
		-37; -72	-29	4	СТН30
		-38; -73	-29	2	СТН30*
			-30	2	СТН31
		-39; -74	-30	4	СТН31
		-40	-31	20	СТН32
		-41	-31	24	СТН32
		-42	-31	28	СТН32
		-43	-31	32	СТН32
		-44	-31	36	СТН32
		-45	-31	42	СТН32
		-46	-31	48	СТН32
		-47	-32	4	СТН33
		-48	-32	6	СТН33
		-49	-32	8	СТН33
		-50	-33	4	СТН34

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

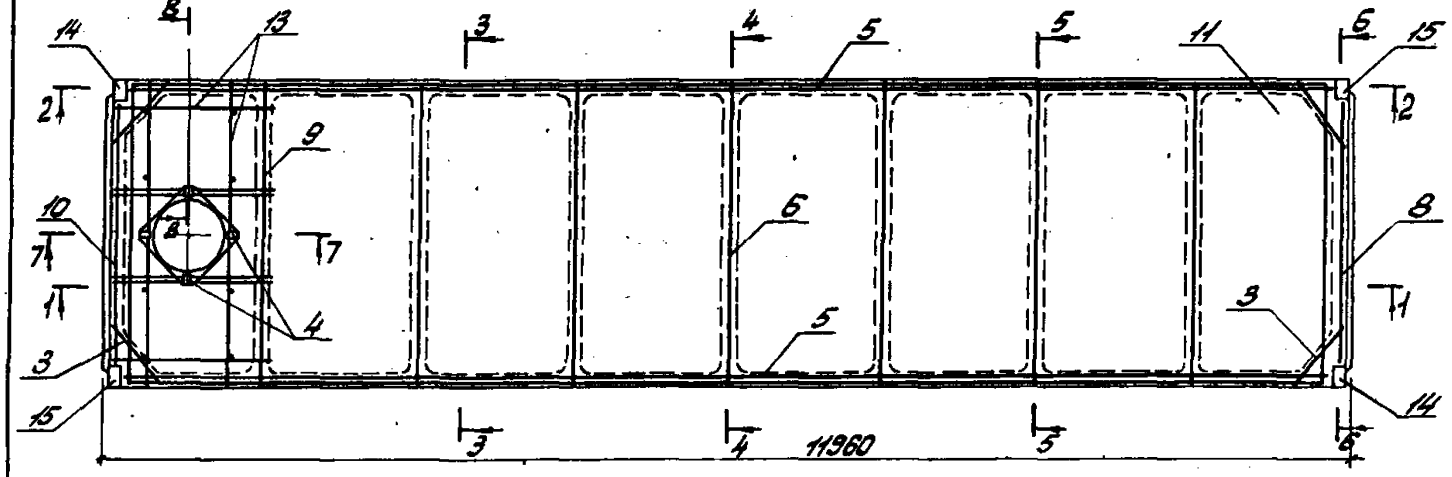
Формат А4

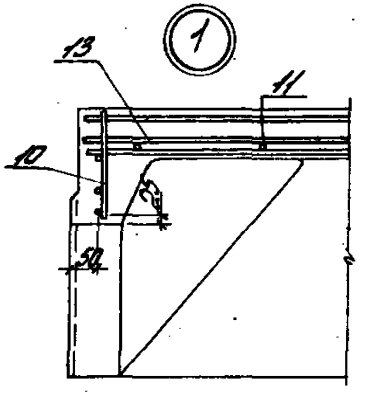
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-51	-33	6	СТН34
		-52	-33	8	СТН34
		-53	-33	10	СТН34
		-54	-33	12	СТН34
		-61	-18	2	СТН19
		-62	-19	2	СТН20
		-63	-16	2	СТН17*
			-17	2	СТН18
		-64	-20	2	СТН21
		-65	-17	2	СТН18*
			-18	2	СТН19
		-66	-18	4	СТН19
		-67	-19	4	СТН20
		Материал:			
		Бетон	тяжелый		
		-00; -01; -02; -13; -14; -15;			
		-33; -34; -35; -40; -41; -55;			
		-56; -57; -58; -69; -70	М300	2.77	м³
		-03; -16; -42; -58	М350	2.77	м³
		-06; -07; -08; -09; -10; -20; -21;			
		-22; -23; -24; -27; -36; -43;			
		-44; -47; -48; -49; -50; -61;			
		-62; -63; -64; -65; -71	М400	2.77	м³
		-04; -05; -11; -17; -18; -25; -26;			
		-28; -30; -31; -37; -38; -51;			
		-52; -59; -60; -66; -72; -73	М450	2.77	м³

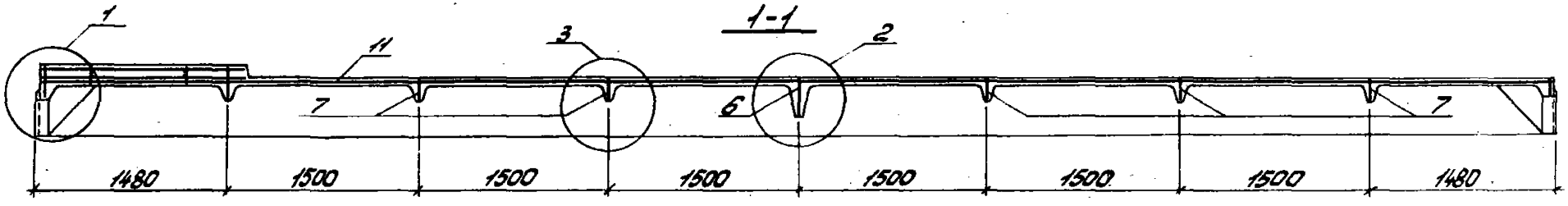
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

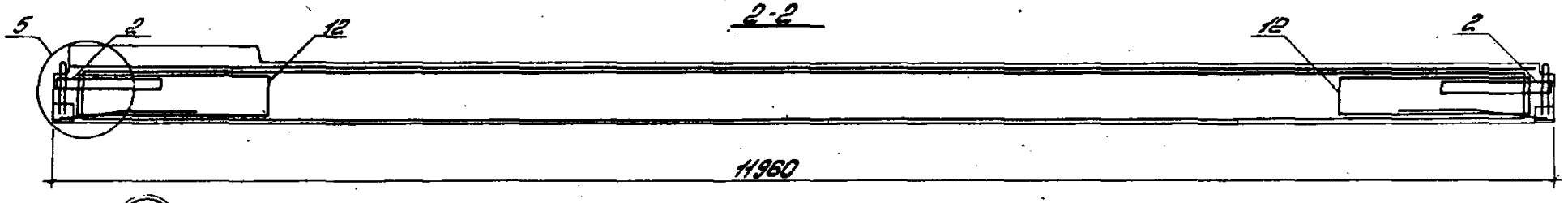
Формат А4

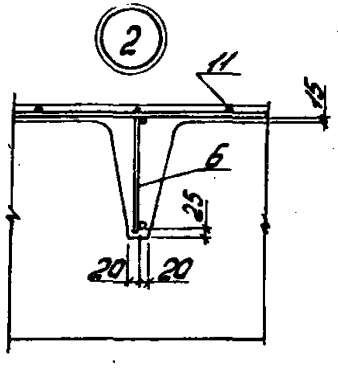
Номер	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-45	М300	2.77	м³
		-12; -19; -26; -32; -39; -46;			
		-53; -54; -67; -74	М600	2.77	м³
		Бетон на пористых заполнителях			
		-00; -13; -33	М250	2.77	м³
		-01; -02; -14; -15; -34; -35;			
		-40; -41; -55; -56; -57; -68;			
		-69; -70	М300	2.77	м³
		-03; -06; -07; -08; -09; -16;			
		-20; -21; -22; -23; -27; -36;			
		-42; -47; -48; -49; -58	М350	2.77	м³
		-28; -29; -43; -61; -62; -63;			
		-64; -71	М400	2.77	м³
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"			

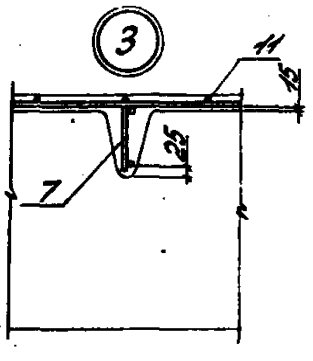






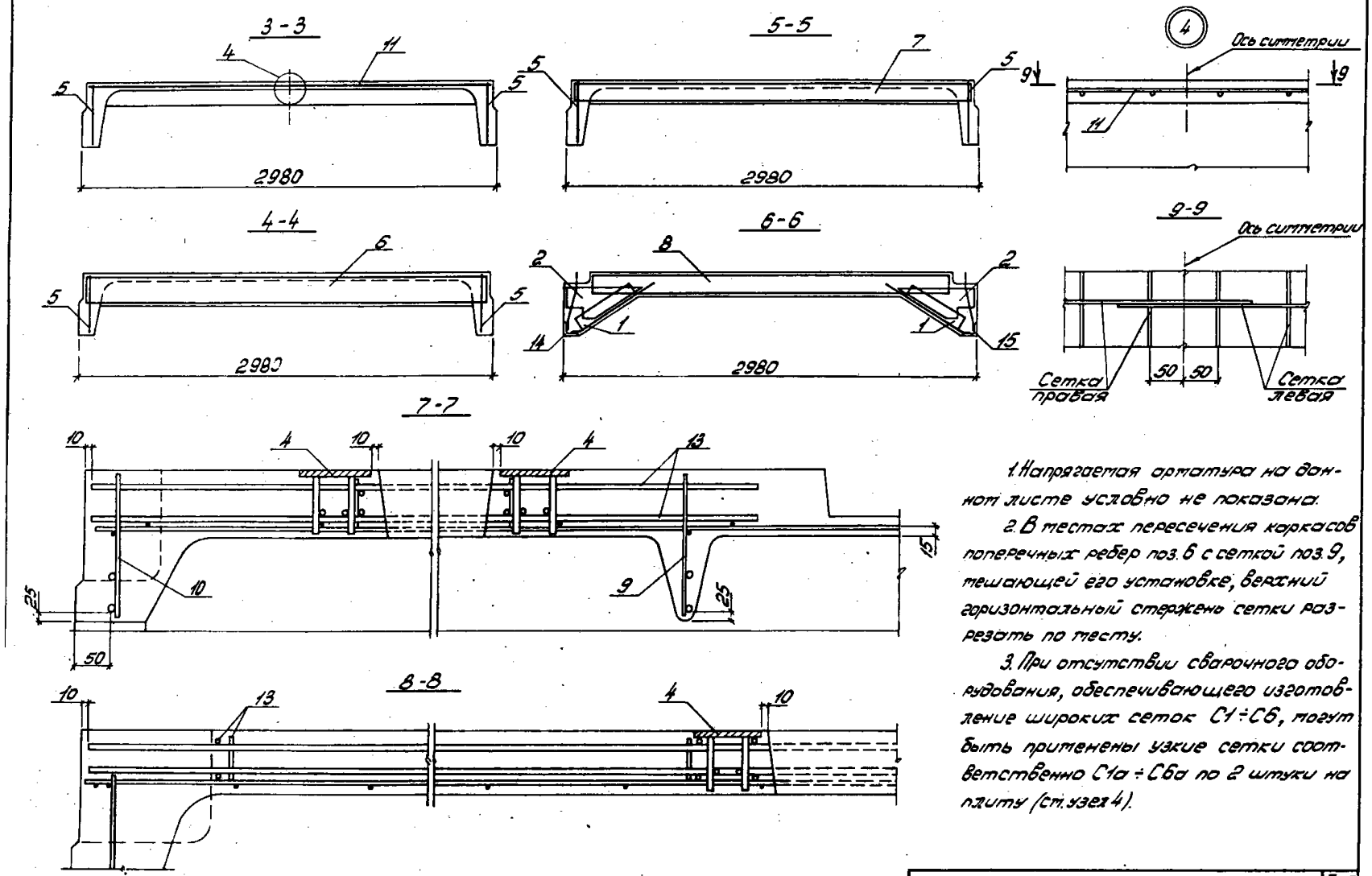






Нач. отд.	Савускан			1.465.1-3/80.1-3СБ	
ГИП	Козлов			Плита железобетонная с проемом диаметром 700мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса; Масштаб
Рук. гр.	Дижак				Лист 1; Листов 6
Вед.инж.	Соловьева				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект
Ст.техн.	Бондаренко				
Провер.	Соловьева				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

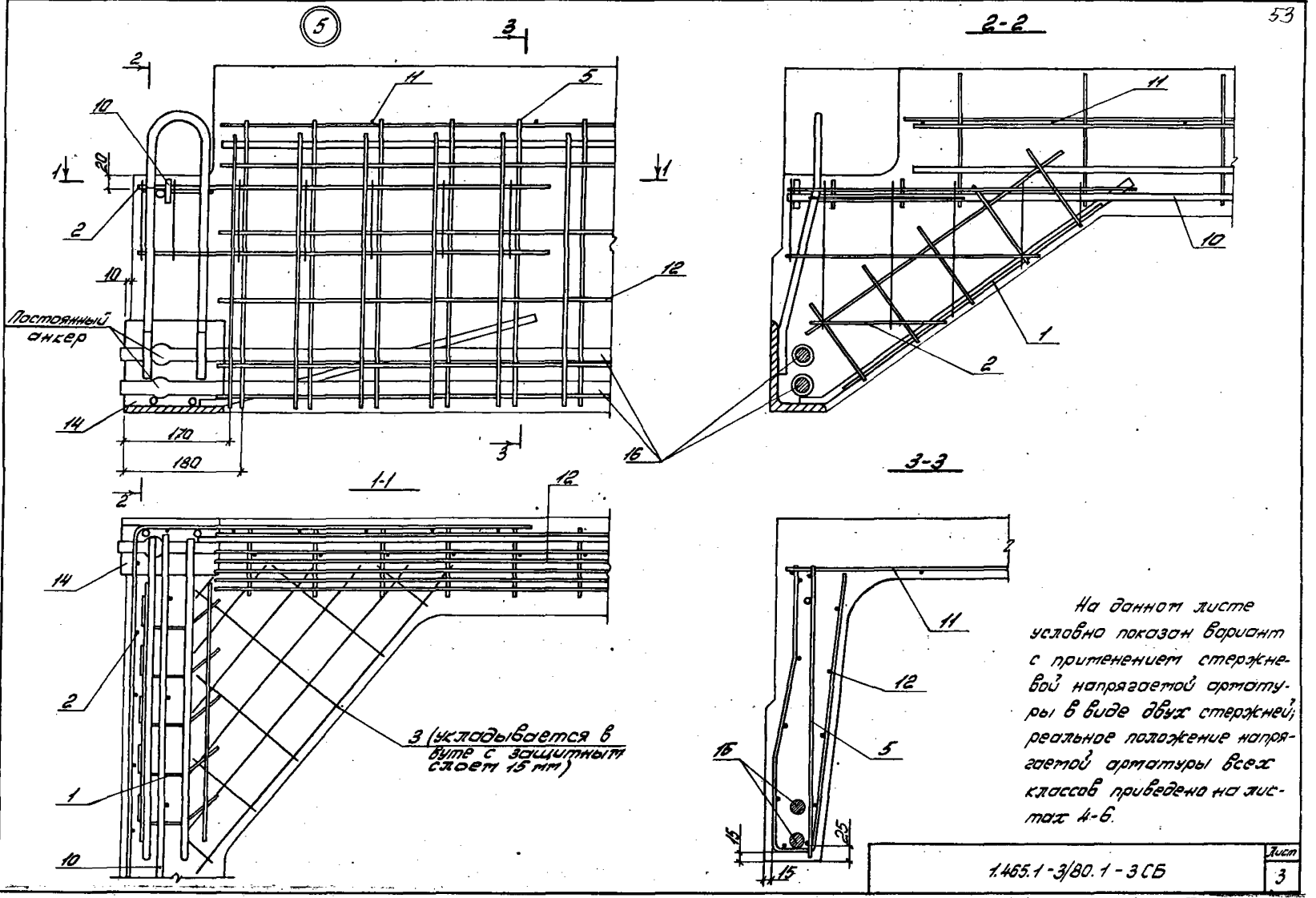


1. Напрягаемая арматура на данном листе условно не показана.

2. В местах пересечения каркасов поперечных ребер поз. 6 с сеткой поз. 9, мешающей его установке, верхний горизонтальный стержень сетки разрезать по месту.

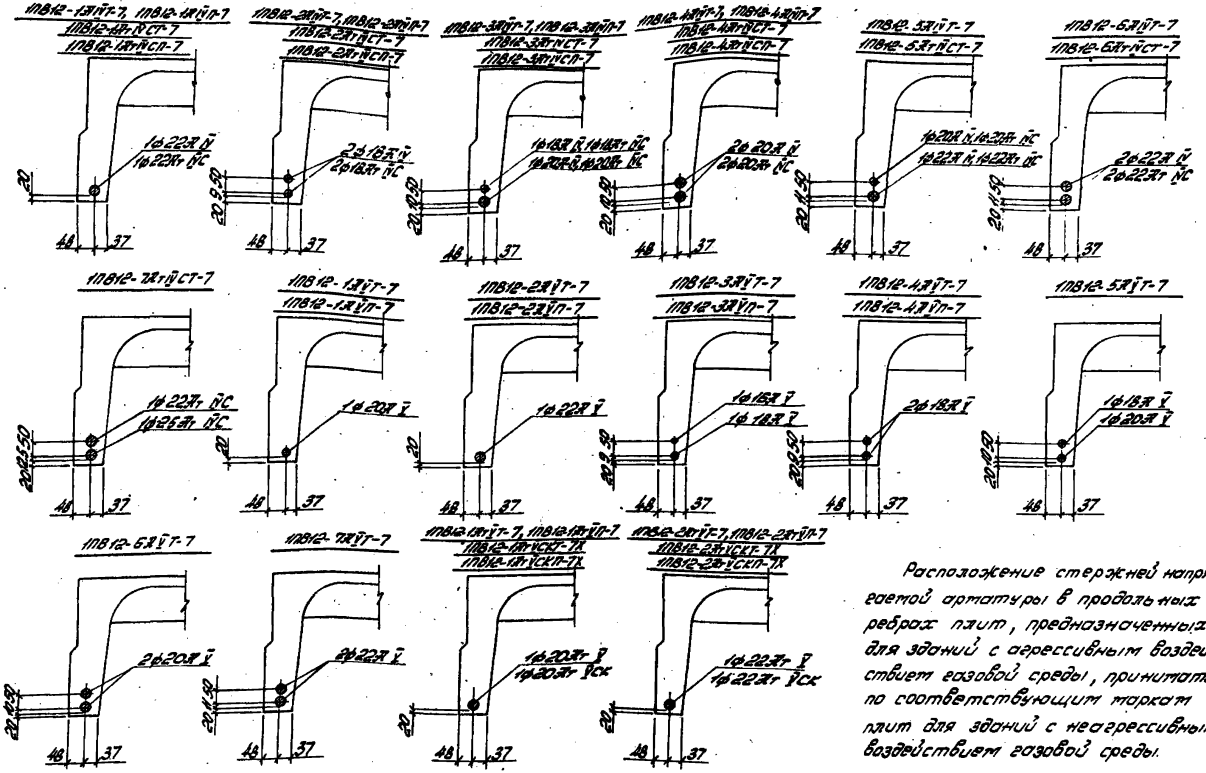
3. При отсутствии сварочного оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1÷С6, могут быть применены узкие сетки соответственно С1а÷С6а по 2 штуки на плиту (см. узел 4).

1.465.1-3/80.1-3СБ	Лист 2

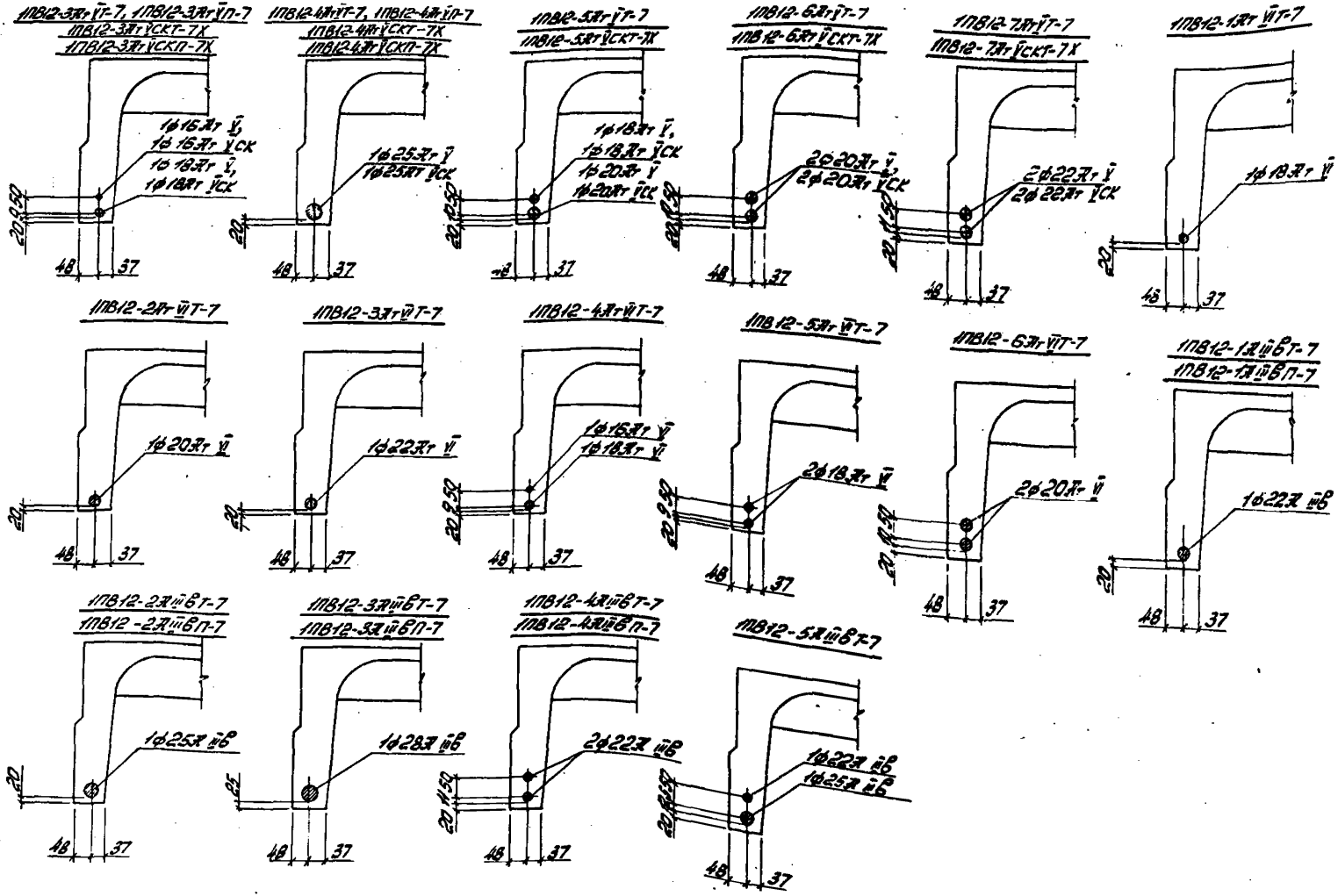


На данном листе условно показан вариант с применением стержневой напрягаемой арматуры в виде двух стержней; реальное положение напрягаемой арматуры всех классов приведено на листах 4-6.

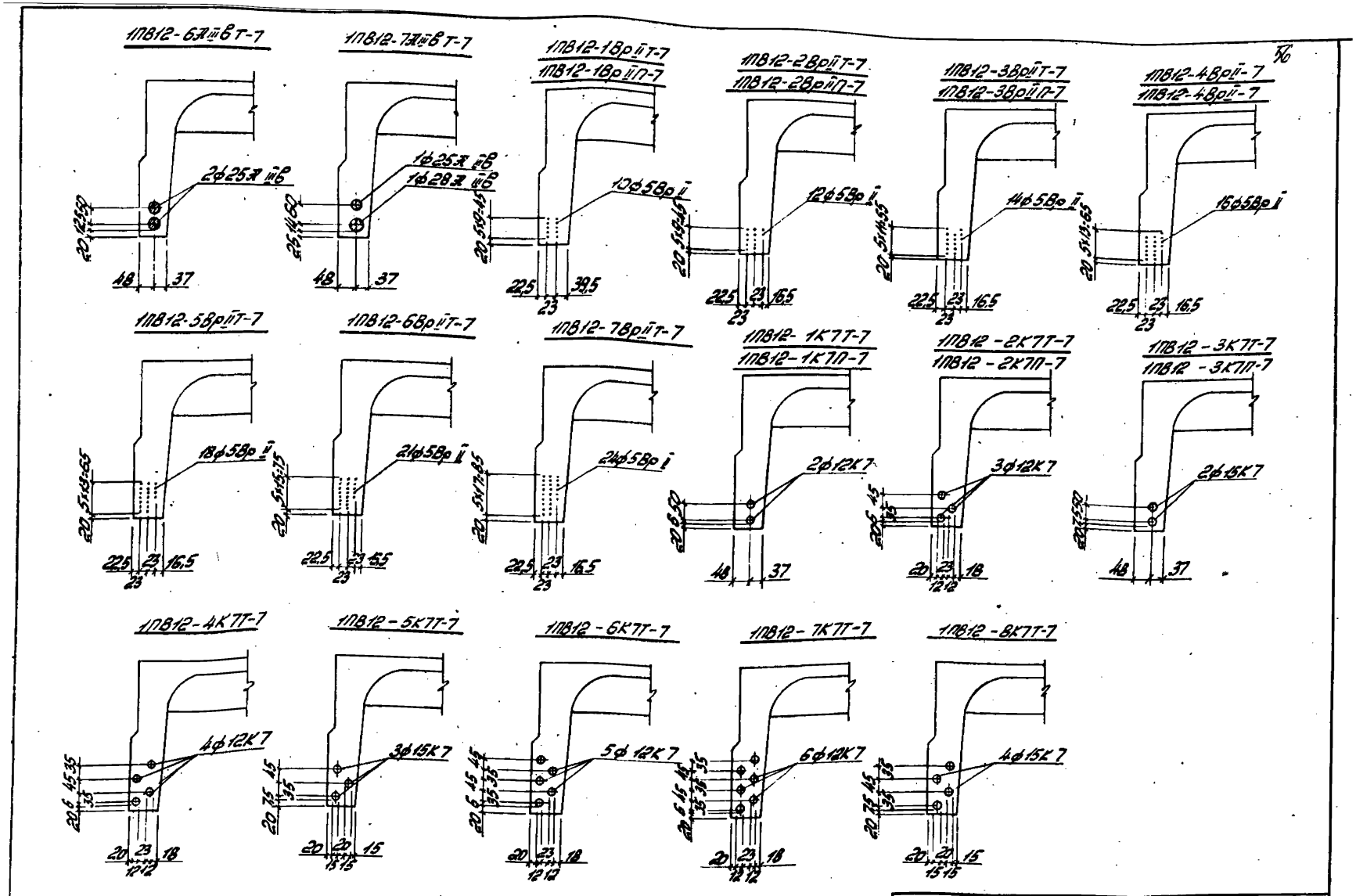
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



Расположение стержней напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит, предназначенных для зданий с агрессивным воздействием газовой среды, принимать по соответствующим маркам плит для зданий с неагрессивным воздействием газовой среды.



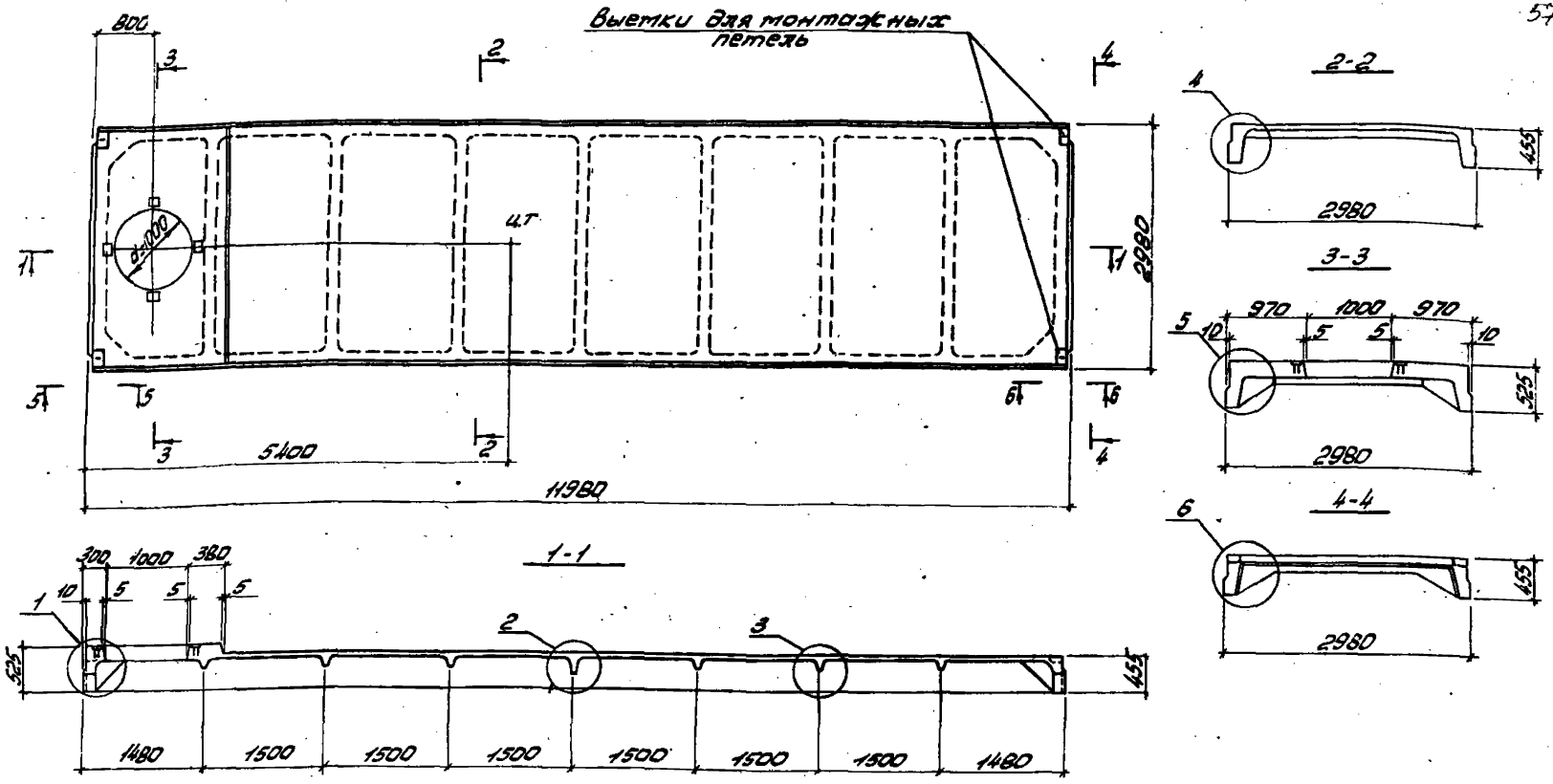
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1.465.1-3/80.1-3СБ

Лист 6

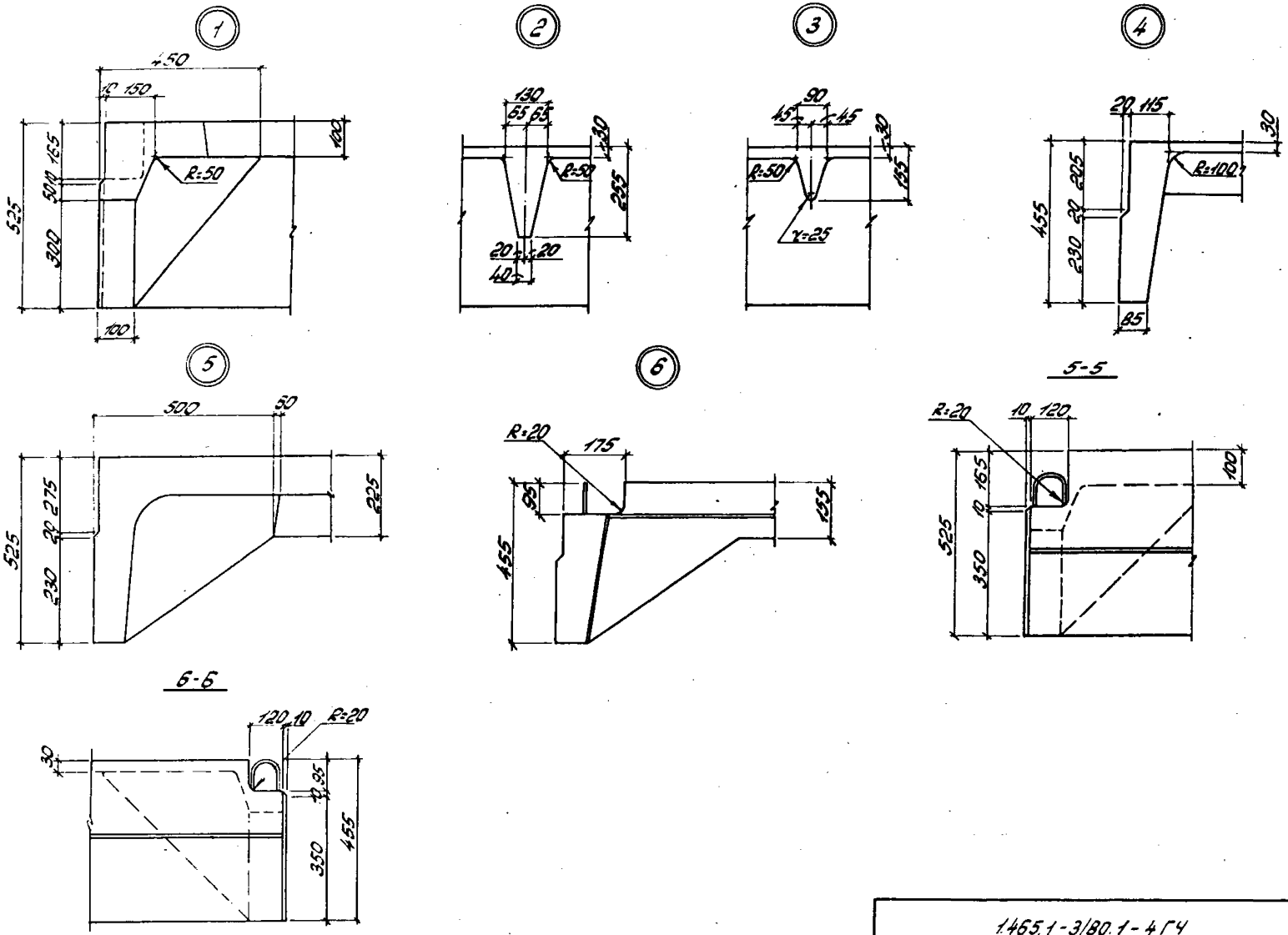
18451-02 57 Формат А3



Образование шпонок в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов принимать по плитам без проемов в полке (рис. 2 документа 1.465.1-3/80.1-1ГЧ).

				1.465.1-3/80.1-4 ГЧ			
Нач. отд.	Савускан			Плита железобетонная с проемом диаметром 1000 мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Козлов				Р	см. табл.	
Рук. гр.	Дужак				Лист 1	Листов 2	
Вед. инж.	Соловьева				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект		
Ст. техн.	Богданова						
Провер.	Соловьева						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1.465.1-3/80.1-4ГЧ

Лист 2

18461-02 59 Формат А3

Обозначение	Марка плиты	Масса т
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АIVТ-10	6,8
от-01 до-05	от 1ПВ12-2АIVТ-10	
	до 1ПВ12-6АIVТ-10	
от-06 до-12	от 1ПВ12-1АVТ-10	
	до 1ПВ12-7АVТ-10	
от-13 до-19	от 1ПВ12-1АтIVСТ-10	
	до 1ПВ12-7АтIVСТ-10	
от-20 до-26	от 1ПВ12-1АтVТ-10	
	до 1ПВ12-7АтVТ-10	
от-27 до-32	от 1ПВ12-1АтVIТ-10	
	до 1ПВ12-6АтVIТ-10	
от-33 до-39	от 1ПВ12-1АшВТ-10	
	до 1ПВ12-7АшВТ-10	
от-40 до-46	от 1ПВ12-1ВрIIТ-10	
	до 1ПВ12-7ВрIIТ-10	
от-47 до-54	от 1ПВ12-1К7Т-10	
	до 1ПВ12-8К7Т-10	
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АIVП-10	5,3 6,3
от-01 до-03	от 1ПВ12-2АIVП-10	
	до 1ПВ12-4АIVП-10	
от-06 до-09	от 1ПВ12-1АVП-10	
	до 1ПВ12-4АVП-10	

Обозначение	Марка плиты	Масса т
от-13 до-16	от 1ПВ12-1АтIVСП-10	5,3 6,3
	до 1ПВ12-4АтIVСП-10	
от-20 до-23	от 1ПВ12-1АтVП-10	
	до 1ПВ12-4АтVП-10	
от-33 до-36	от 1ПВ12-1АшВП-10	
	до 1ПВ12-4АшВП-10	
от-40 до-43	от 1ПВ12-1ВрIIП-10	
	до 1ПВ12-4ВрIIП-10	
от-47 до-49	от 1ПВ12-1К7П-10	
	от 1ПВ12-3К7П-10	
1.465.1-3/80.1-1. от-55 до-60	от 1ПВ12-1АIVТ-10Х	6,8
	до 1ПВ12-6АIVТ-10Х	
от-61 до-67	от 1ПВ12-1АтVСКТ-10Х	
	до 1ПВ12-7АтVСКТ-10Х	
от-68 до-74	от 1ПВ12-1АшВТ-10Х	
	до 1ПВ12-7АшВТ-10Х	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-58	от 1ПВ12-1АIVП-10Х	5,3 6,3
	до 1ПВ12-4АIVП-10Х	
от-61 до-64	от 1ПВ12-1АтVСКП-10Х	
	до 1ПВ12-4АтVСКП-10Х	
от-68 до-71	от 1ПВ12-1АшВП-10Х	
	до 1ПВ12-4АшВП-10Х	

1. Значения величины массы плит из бетона на пористых заполнителях даны дробью; в числителе указана масса плиты из керамзитобетона; в знаменателе - из шлакопемзобетона или шлакопемзобетона.

2. Обозначение плотности бетона в марках плит для агрессивных сред условно дано в виде значка „Х", который должен быть заменен буквами „Н" или „П" в проекте здания (см. п. 3.6. документа 1.465.1-3/80.0-ПЗ).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
Л4			1.465.1-3/80.1-ПЗ	Пояснительная записка		
Л3			1.465.1-3/80.1-4ГЧ	Габаритный чертеж		
Л3			1.465.1-3/80.1-4СБ	Сборочный чертеж		
Л3			1.465.1-3/80.0-ПЗ	Номенклатура и технические данные плит		
Л3			1.465.1-3/80.0-ВРС1	Ведомость расхода стали на плиту		
			Сборочные единицы			
Л4		1	1.465.1-3/80.4-0030-05	Каркас плоский Кр18	4	
Л4		2	1.465.1-3/80.4-0150	Сетка арматурная С9	4	
Л4		3	1.465.1-3/80.4-0160	Сетка арматурная С10	4	
Л4		4	1.465.1-3/80.4-0260	Изделие закладное М12	4	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
Л4		Поз. 5 Каркас плоский Кр1, Кр2			
		от -00 до -50			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0010	2	Кр1
		-51; -52; -53; -54	-01	2	Кр2

Нач.отд.	Савускан	
ГИП	Козлов	
Рук.гр	Дужак	
Вед.инж.	Соловьева	
Ст.техн.	Богданова	
Провер.	Соловьева	

1.465.1-3/80.1-4

Плита железобетонная с проемом диаметром 1000мм для пропуска вентшахт

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

Формат Л4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
Л4		Поз. 6 Каркас плоский Кр3÷Кр7			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33; -40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020	1	Кр3
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21; -22; -28; -29; -34; -35; -42; -43; -48; -49; -56; -57; -62; -63; -69; -70	-01	1	Кр4
		-03; -04; -05; -09; -10; -11; -16; -17; -18; -23; -24; -25; -30; -36; -37; -44; -50; -58; -59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр5
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39; -45; -46; -51; -52; -53; -67; -73; -74	-03	1	Кр6
		-54	-04	1	Кр7
Л4		Поз. 7 Каркас плоский Кр8÷Кр12			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33; -40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020-05	5	Кр8
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21; -22; -28; -29; -34; -35; -42; -43; -48; -49; -56; -57; -62; -63; -69; -70	-06	5	Кр9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.465.1-3/80.1-4

Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	5	Кр10
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	5	Кр11
		-54	-09	5	Кр12
А4		Поз. 8 Каркас плоский Кр13 ÷ Кр17			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0030	1	Кр13
		-01; -02; -07; -08; -14; -15;			
		-21; -22; -28; -29; -34; -35;			
		-42; -43; -48; -49; -56; -57;			
		-62; -63; -69; -70	-01	1	Кр14
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр15
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр16

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-54	-04	1	Кр17
А4		Поз. 9 Каркас плоский Кр23 ÷ Кр27			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0050	1	Кр23
		-01; -02; -07; -08; -14;			
		-15; -21; -22; -28; -29;			
		-34; -35; -42; -43; -48;			
		-49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр24
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50;			
		-58; -59; -60; -64; -65;			
		-66; -71; -72	-02	1	Кр25
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр26
		-54	-04	1	Кр27
А4		Поз. 10 Каркас плоский Кр23а ÷ Кр27а			
		-00; -06; -13; -20; -27;			
		-33; -40; -41; -47; -55; -61;			
		-68	1.465.1-3/80.4-0050-05	1	Кр23а

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	1	Кр24°
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -35; -37; -44; -50; -58; -59;			
		-60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	1	Кр25°
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	1	Кр26°
		-54	-09	1	Кр27°
		Поз. 11 Сетка арматурная С1÷С6, С2А÷С6А			
		-06; -20; -27; -33; -40; -47	1.465.1-3/80.4-0110	1	С1
		-00; -01; -13; -07; -14; -21;			
		-28; -34; -41	-01	1	С2
		-02; -08; -15; -22; -42; -49;			
		-48	-02	1	С3
		-03; -09; -16; -23; -29; -30;			
		-35; -36; -43; -44; -50	-03	1	С4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04; -05; -10; -11; -17; -18;			
		-24; -25; -31; -37; -45	-04	1	С5
		-12; -19; -26; -32; -38; -39;			
		-46; -51; -52; -53; -54	-05	1	С6
		-55; -56; -61; -62; -68; -69	-06	1	С2А
		-57; 63	-07	1	С3А
		-58; -64; -70; -71	-08	1	С4А
		-59; -60; -65; -66; -72	-09	1	С5А
		-67; -73; -74	-10	1	С6А
А4		Поз. 12 Сетка арматурная С7, С8			
		от-00 до-18; от-20 до-25;			
		от-27 до-31; от-33 до			
		-37; от-40 до-44; -47; -48;			
		-49; -50; от-55 до-66; -68;			
		-69; -70; -71; -72	1.465.1-3/80.4-0140	4	С7
		-12; -26; -32; -38; -39; -45;			
		-46; -51; -52; -53; -54; -67;			
		-73; -74	-01	4	С8
А4		Поз. 13 Каркас пространственный КП3			
		от-00 до-74	1.465.1-3/80.4-1000	1	КП3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечания
А4		Поз. 14 Изделие закладное М2-1, М4-1, М6-1,	М8-1		
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-02	2	М2-1
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-02	2	М4-1
		-48; -50; -51; -54	-06	2	М6-1
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-02	2	М8-1
А4		Поз. 15 Изделие закладное М2-2, М4-2, М6-2,	М8-2		
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-03	2	М2-2
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-03	2	М4-2
		-48; -50; -51; -54	-07	2	М6-2
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-03	2	М8-2
		Детали			
А4		Поз. 16 Стержень	напрягаемый		
		-00; -55	1.465.1-3/80.4-0001-02	2	СТН3
		-01; -56	-00	4	СТН1
		-02; -57	-00	2	СТН1+
			-01	2	СТН2
		-03; -58	-01	4	СТН2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04; -59	-01	2	СТН2+
			-02	2	СТН3
		-05; -60	-02	4	СТН3
		-13	-05	2	СТН6
		-14	-03	4	СТН4
		-15	-03	2	СТН4+
			-04	2	СТН5
		-16	-04	4	СТН5
		-17	-04	2	СТН5+
			-05	2	СТН6
		-18	-05	4	СТН6
		-19	-05	2	СТН6+
			-06	2	СТН7
		-06	-09	2	СТН10
		-07	-10	2	СТН11
		-08	-07	2	СТН8+
			-08	2	СТН9
		-09	-08	4	СТН9
		-10	-08	2	СТН9+
			-09	2	СТН10
		-11	-09	4	СТН10
		-12	-10	4	СТН11
		-20	-13	2	СТН14
		-21	-14	2	СТН15
		-22	-11	2	СТН12+
			-12	2	СТН13
		-23	-15	2	СТН16
		-24	-12	2	СТН13+
			-13	2	СТН14
		-25	-13	4	СТН14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-26	-14	4	СТН15
		-27	-22	2	СТН23
		-28	-23	2	СТН24
		-29	-24	2	СТН25
		-30	-21	2	СТН22+
			-22	2	СТН23
		-31	-22	4	СТН23
		-32	-23	4	СТН24
		-33; -68	-29	2	СТН30
		-34; -69	-30	2	СТН31
		-35; -70	-28	4	СТН29
		-36; -71	-28	2	СТН29+
			-29	2	СТН30
		-37; -72	-29	4	СТН30
		-38; -73	-29	2	СТН30+
			-30	2	СТН31
		-39; -74	-30	4	СТН31
		-40	-31	20	СТН32
		-41	-31	24	СТН32
		-42	-31	28	СТН32
		-43	-31	32	СТН32
		-44	-31	36	СТН32
		-45	-31	42	СТН32
		-46	-31	48	СТН32
		-47	-32	4	СТН33
		-48	-32	6	СТН33
		-49	-32	8	СТН33
		-50	-33	4	СТН34

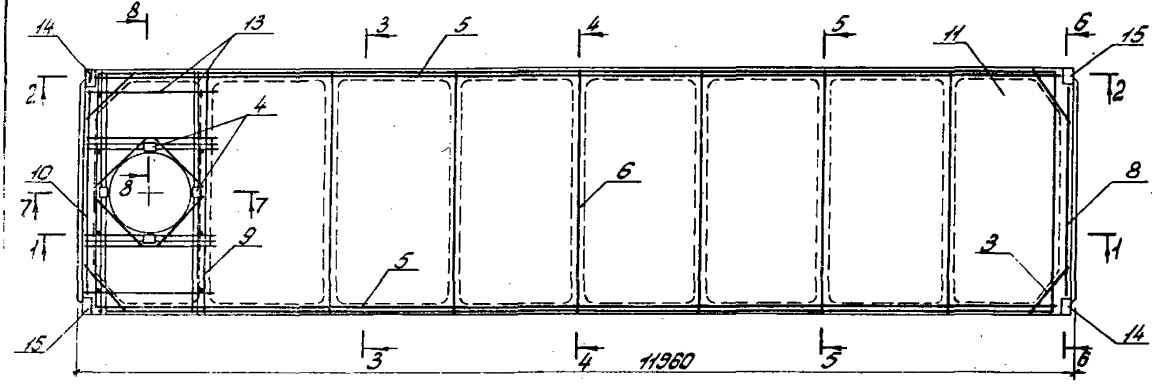
Формат А4

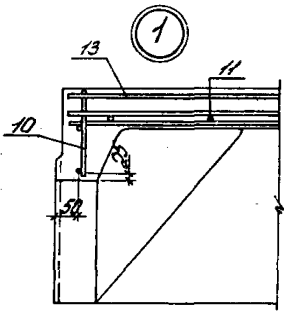
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-51	-33	6	СТН34
		-52	-33	8	СТН34
		-53	-33	10	СТН34
		-54	-33	12	СТН34
		-61	-18	2	СТН19
		-62	-19	2	СТН20
		-63	-16	2	СТН17+
			-17	2	СТН18
		-64	-20	2	СТН21
		-65	-17	2	СТН18+
			-18	2	СТН19
		-66	-18	4	СТН19
		-67	-19	4	СТН20
		Материал			
		Бетон тяжелый			
		-00; -01; -02; -13; -14; -15;			
		-33; -34; -35; -40; -41; -55;			
		-56; -57; -68; -69; -70	М300	2.73	м³
		-03; -16; -42; -58	М350	2.73	м³
		-06; -07; -08; -09; -10; -20; -21;			
		-22; -23; -24; -27; -36; -43;			
		-44; -47; -48; -49; -50; -61;			
		-62; -63; -64; -65; -71	М400	2.73	м³
		-04; -05; -11; -17; -18; -25; -28;			
		-29; -30; -31; -37; -38; -51;			
		-52; -59; -60; -66; -72; -73	М450	2.73	м³

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

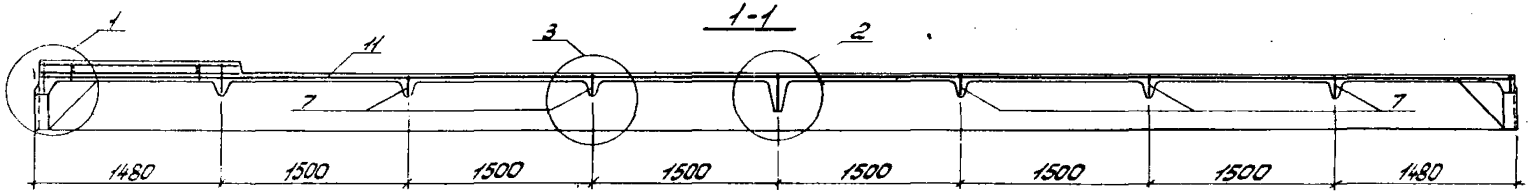
Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-45	М500	2.73	м³
		-12; -19; -25; -32; -39; -46;			
		-53; -54; -67; -74	М600	2.73	м³
		Бетон на пористых заполнителях			
		-00; -13; -33	М250	2.73	м³
		-01; -02; -14; -15; -34; -35;			
		-40; -41; -55; -56; -57; -68;			
		-69; -70	М300	2.73	м³
		-03; -05; -07; -08; -09; -16;			
		-20; -21; -22; -23; -27; -36;			
		-42; -47; -48; -49; -58	М350	2.73	м³
		-28; -29; -43; -61; -62; -63;			
		-64; -71	М400	2.73	м³
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"			

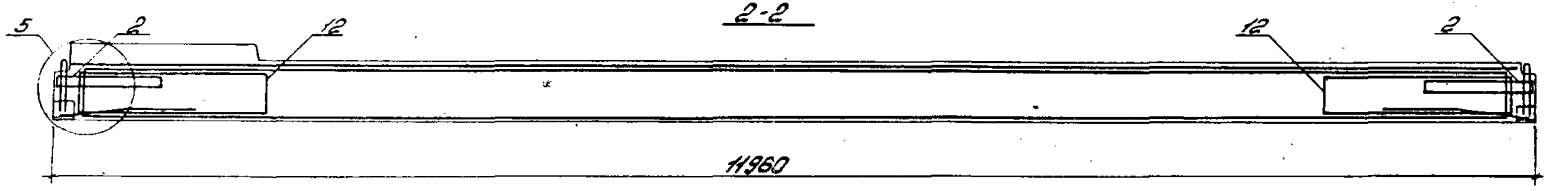


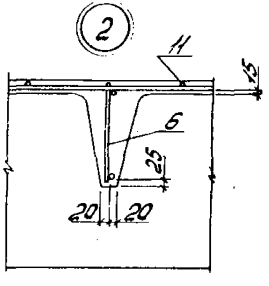


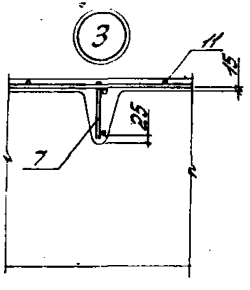
1-1



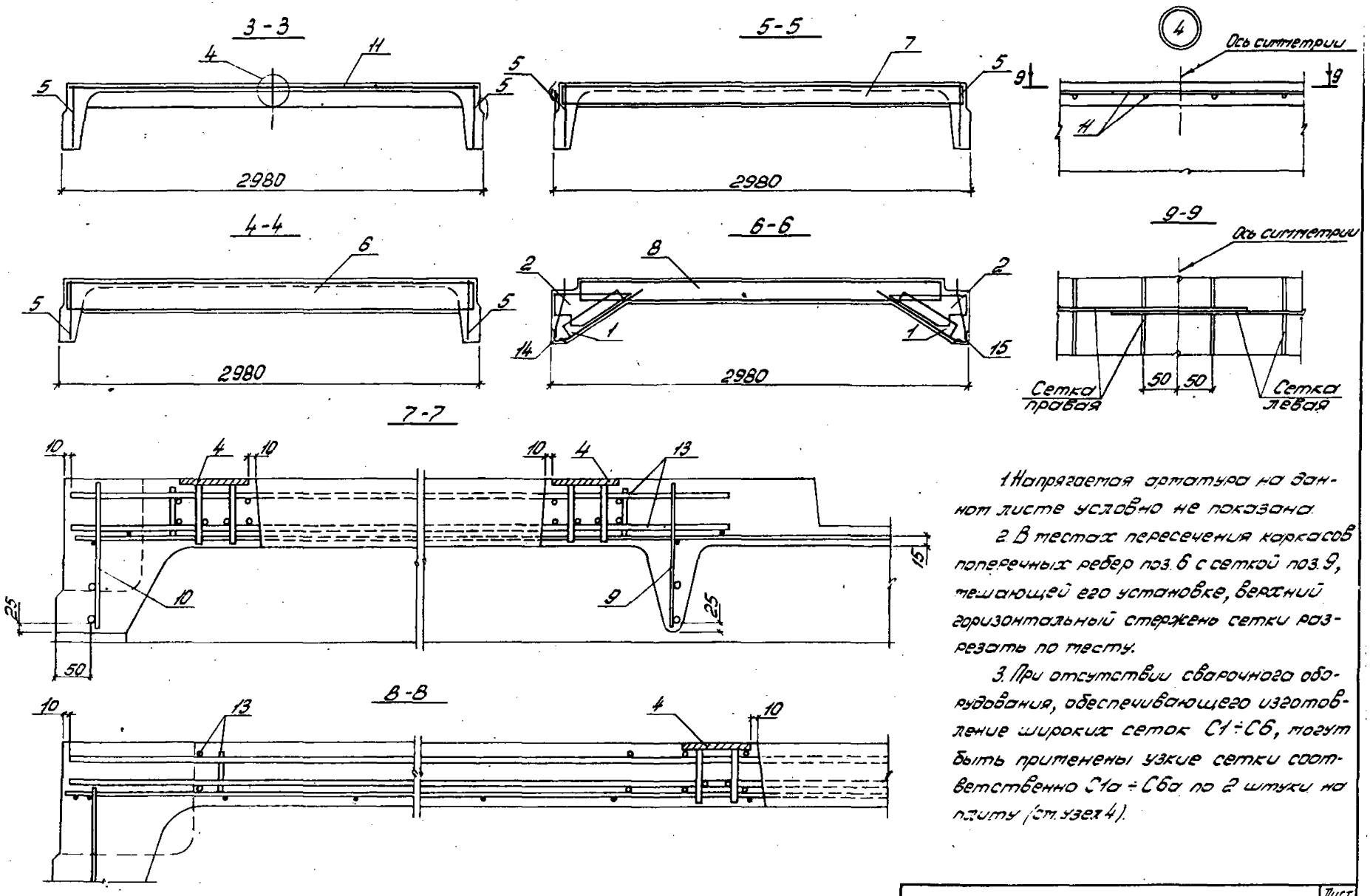
2-2







				1.465.1-3/80.1-4 СБ	
Нач.отд.	Савускан			Плита железобетонная с проемом диаметром 1000мм для пропуска вентшахт. Сварочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
ГИП	Козлов				Лист 1; Листов 6
Рук.гр.	Дужак				
Вед.инж.	Соловьева				Госстрой СССР Киевский Промстройпроект
Ст.техн.	Богданова				
Провер.	Соловьева				

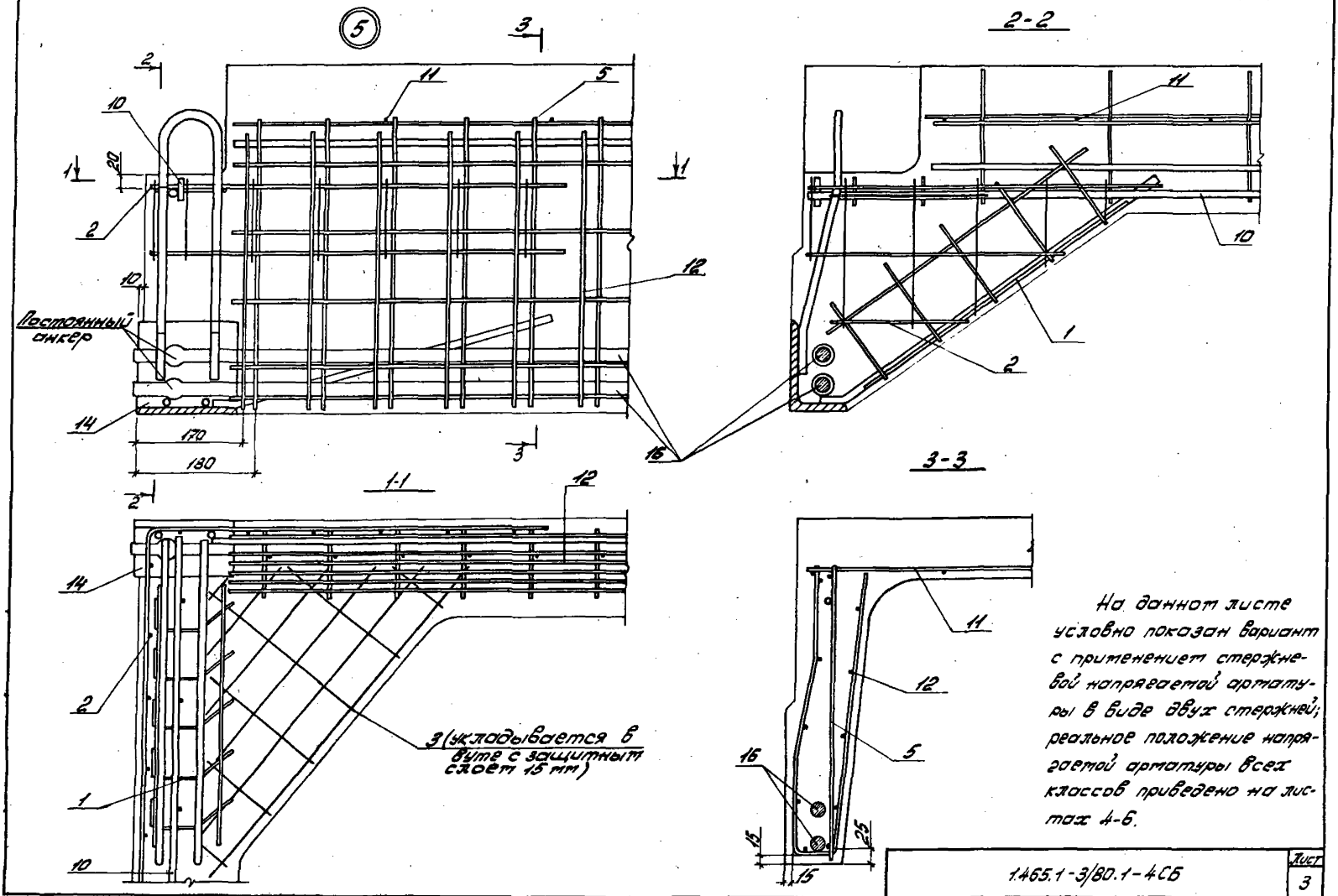


1. Напрягаемая арматура на данном листе условно не показана.

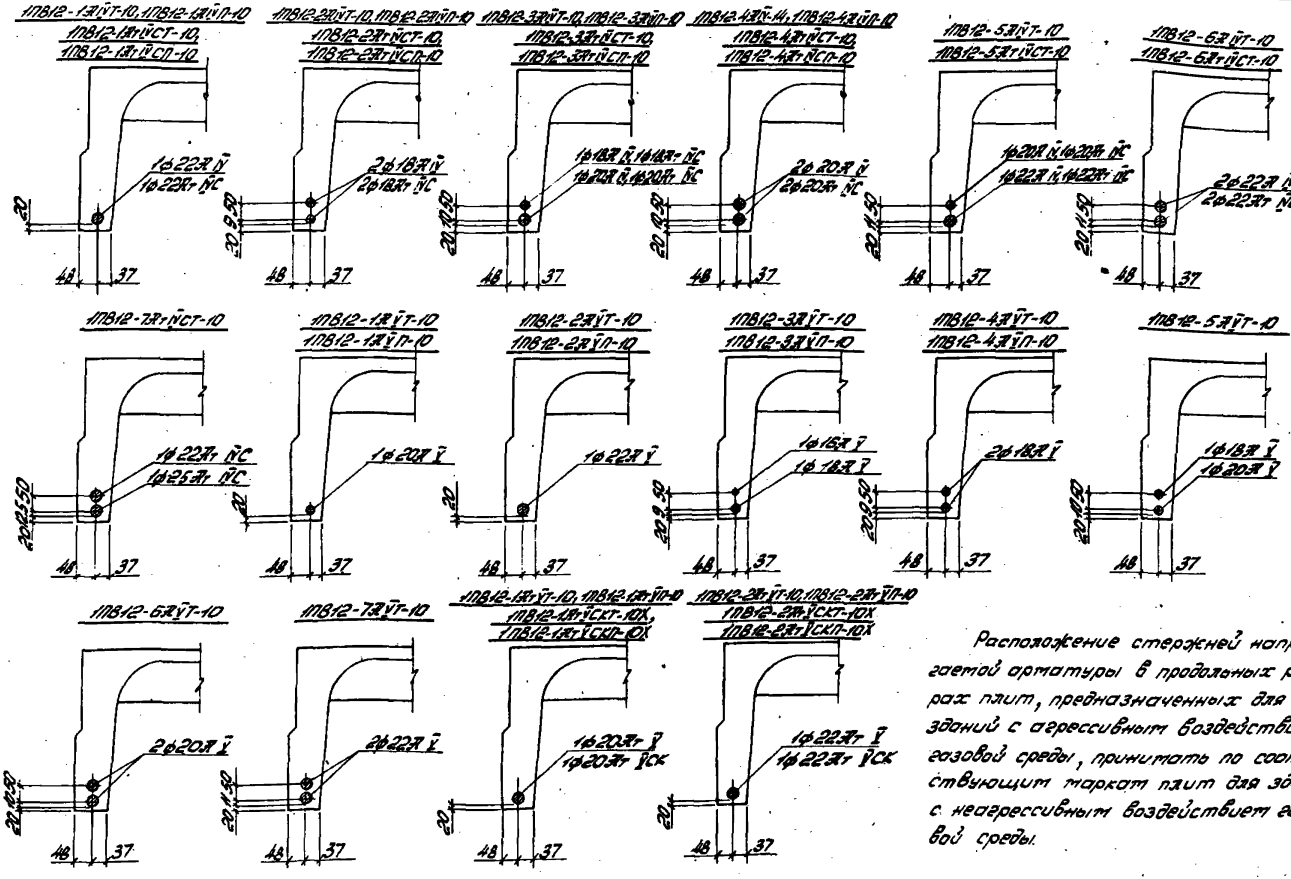
2. В местах пересечения каркасов поперечных ребер поз. 6 с сеткой поз. 9, мешающей его установке, верхний горизонтальный стержень сетки разрезать по месту.

3. При отсутствии сварочного оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1÷С6, могут быть применены узкие сетки соответственно С1а÷С6а по 2 штуки на плиту (см. узел 4).

1.465.1-3/80.1-4 СБ	Лист 2



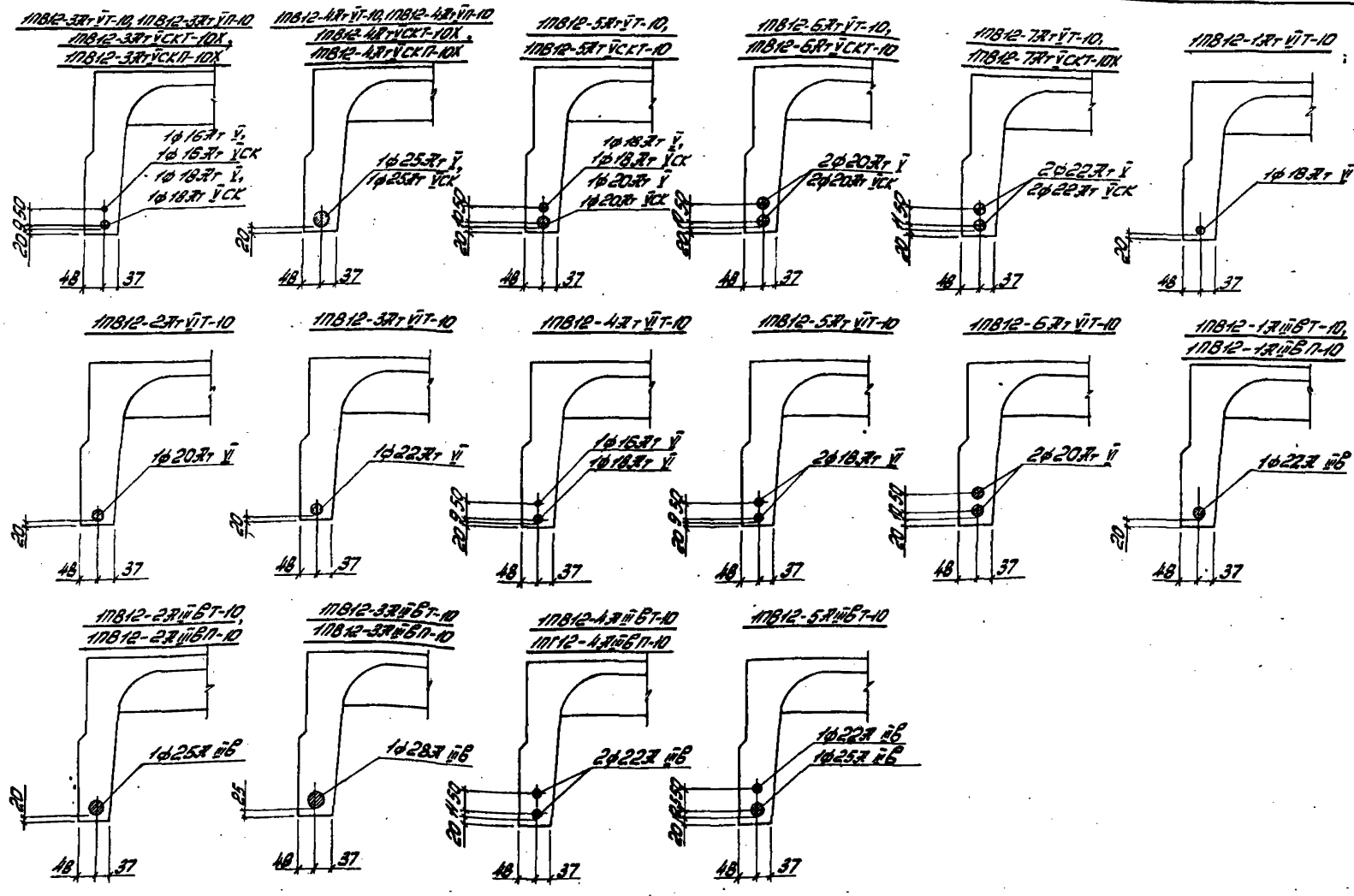
На данном листе условно показан вариант с применением стержневой напрягаемой арматуры в виде двух стержней; реальное положение напрягаемой арматуры всех классов приведено на листах 4-6.



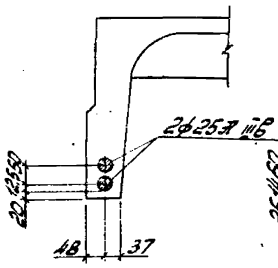
Расположение стержней напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит, предназначенных для зданий с агрессивным воздействием газовой среды, принимать по соответствующим маркам плит для зданий с неагрессивным воздействием газовой среды.

1.465.1-3/80.1-4СБ	Лист 4

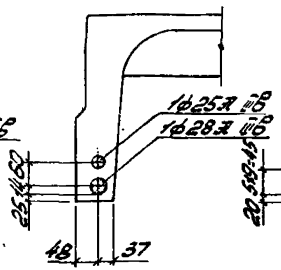
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №


1ПВ12-3Лт V̄Т-10, 1ПВ12-3Лт V̄П-10
1ПВ12-3Лт V̄СКТ-10Х,
1ПВ12-3Лт V̄СКП-10Х
1ф16Лт V̄,
1ф16Лт V̄СК
1ф18Лт V̄,
1ф18Лт V̄СК
1ПВ12-4Лт V̄Т-10, 1ПВ12-4Лт V̄П-10
1ПВ12-4Лт V̄СКТ-10Х,
1ПВ12-4Лт V̄СКП-10Х
1ф25Лт V̄,
1ф25Лт V̄СК
1ПВ12-5Лт V̄Т-10,
1ПВ12-5Лт V̄СКТ-10
1ф18Лт V̄,
1ф18Лт V̄СК
1ф20Лт V̄
1ф20Лт V̄СК
1ПВ12-6Лт V̄Т-10,
1ПВ12-6Лт V̄СКТ-10
2ф20Лт V̄
2ф20Лт V̄СК
1ПВ12-7Лт V̄Т-10,
1ПВ12-7Лт V̄СКТ-10Х
2ф22Лт V̄
2ф22Лт V̄СК
1ПВ12-1Лт VIТ-10
1ф18Лт VI
1ПВ12-2Лт VIТ-10
1ф20Лт VI
1ПВ12-3Лт VIТ-10
1ф22Лт VI
1ПВ12-4Лт VIТ-10
1ф16Лт V̄
1ф18Лт VI
1ПВ12-5Лт VIТ-10
2ф18Лт VI
1ПВ12-6Лт VIТ-10
2ф20Лт VI
1ПВ12-1ЛIIIВТ-10,
1ПВ12-1ЛIIIВП-10
1ф22Л IIIВ
1ПВ12-2ЛIIIВТ-10,
1ПВ12-2ЛIIIВП-10
1ф25Л IIIВ
1ПВ12-3ЛIIIВТ-10
1ПВ12-3ЛIIIВП-10
1ф28Л IIIВ
1ПВ12-4ЛIIIВТ-10
1ПГ12-4ЛIIIВП-10
2ф22Л IIIВ
1ПВ12-5ЛIIIВТ-10
1ф22Л IIIВ
1ф25Л IIIВ
48
37
20
9,50
11,50
25

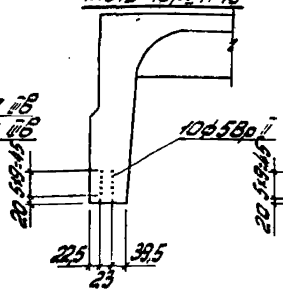
1ПВ12-6АIIIвТ-10



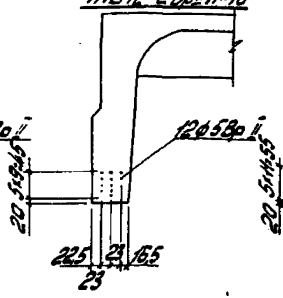
1ПВ12-7АIIIвТ-10



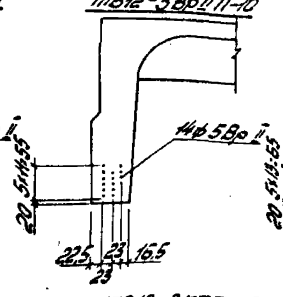
1ПВ12-18рIIТ-10
1ПВ12-18рIIП-10



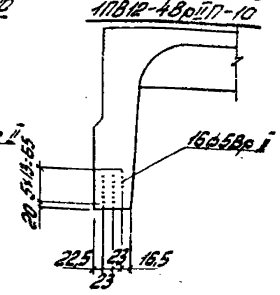
1ПВ12-28рIIТ-10
1ПВ12-28рIIП-10



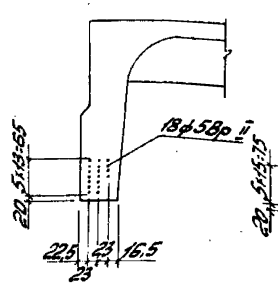
1ПВ12-38рIIТ-10
1ПВ12-38рIIП-10



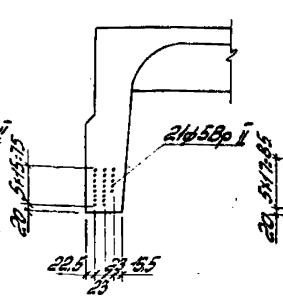
1ПВ12-48рIIТ-10
1ПВ12-48рIIП-10



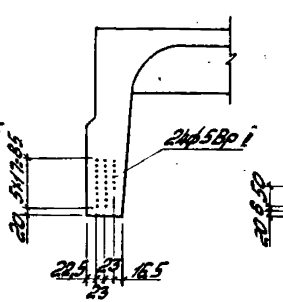
1ПВ12-58рIIТ-10



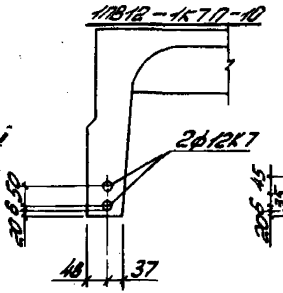
1ПВ12-68рIIТ-10



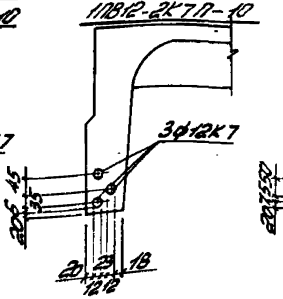
1ПВ12-78рIТ-10



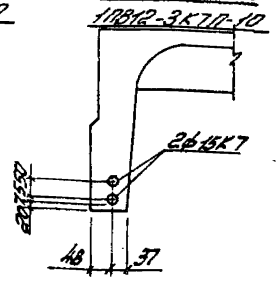
1ПВ12-1К7Т-10
1ПВ12-1К7П-10



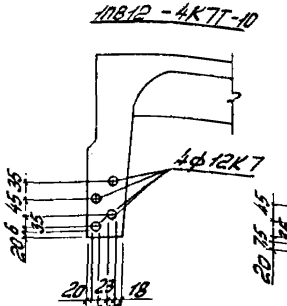
1ПВ12-2К7Т-10
1ПВ12-2К7П-10



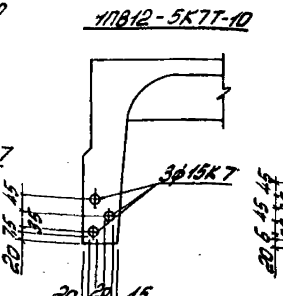
1ПВ12-3К7Т-10
1ПВ12-3К7П-10



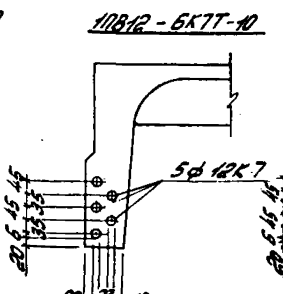
1ПВ12-4К7Т-10



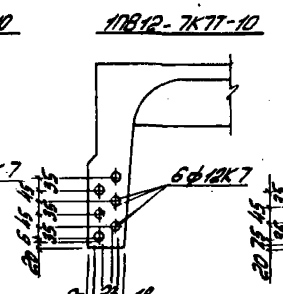
1ПВ12-5К7Т-10



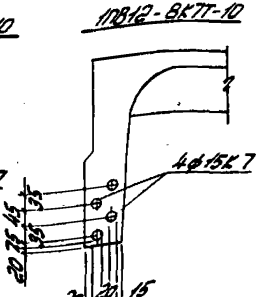
1ПВ12-6К7Т-10



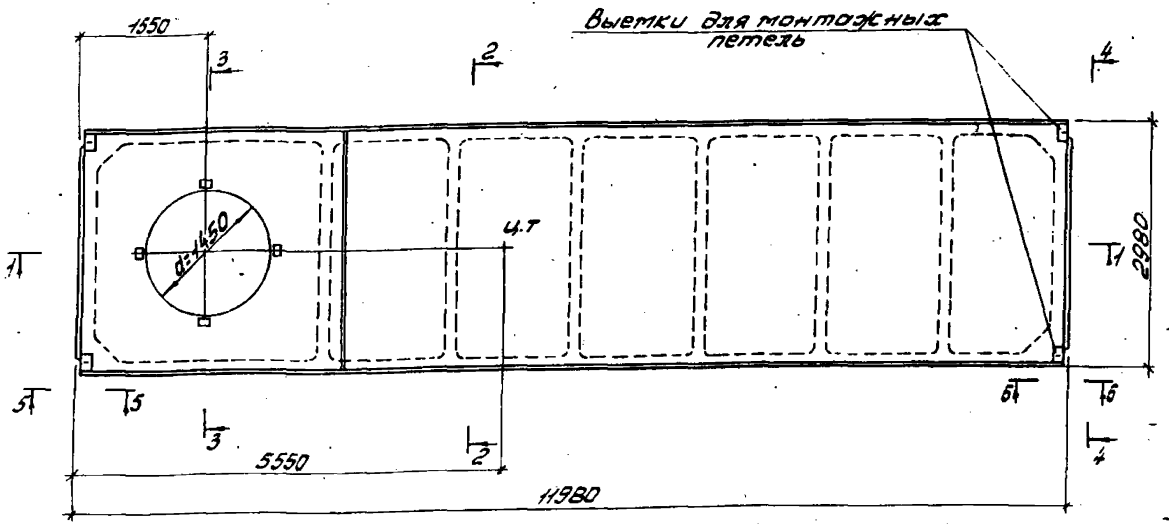
1ПВ12-7К7Т-10



1ПВ12-8К7Т-10

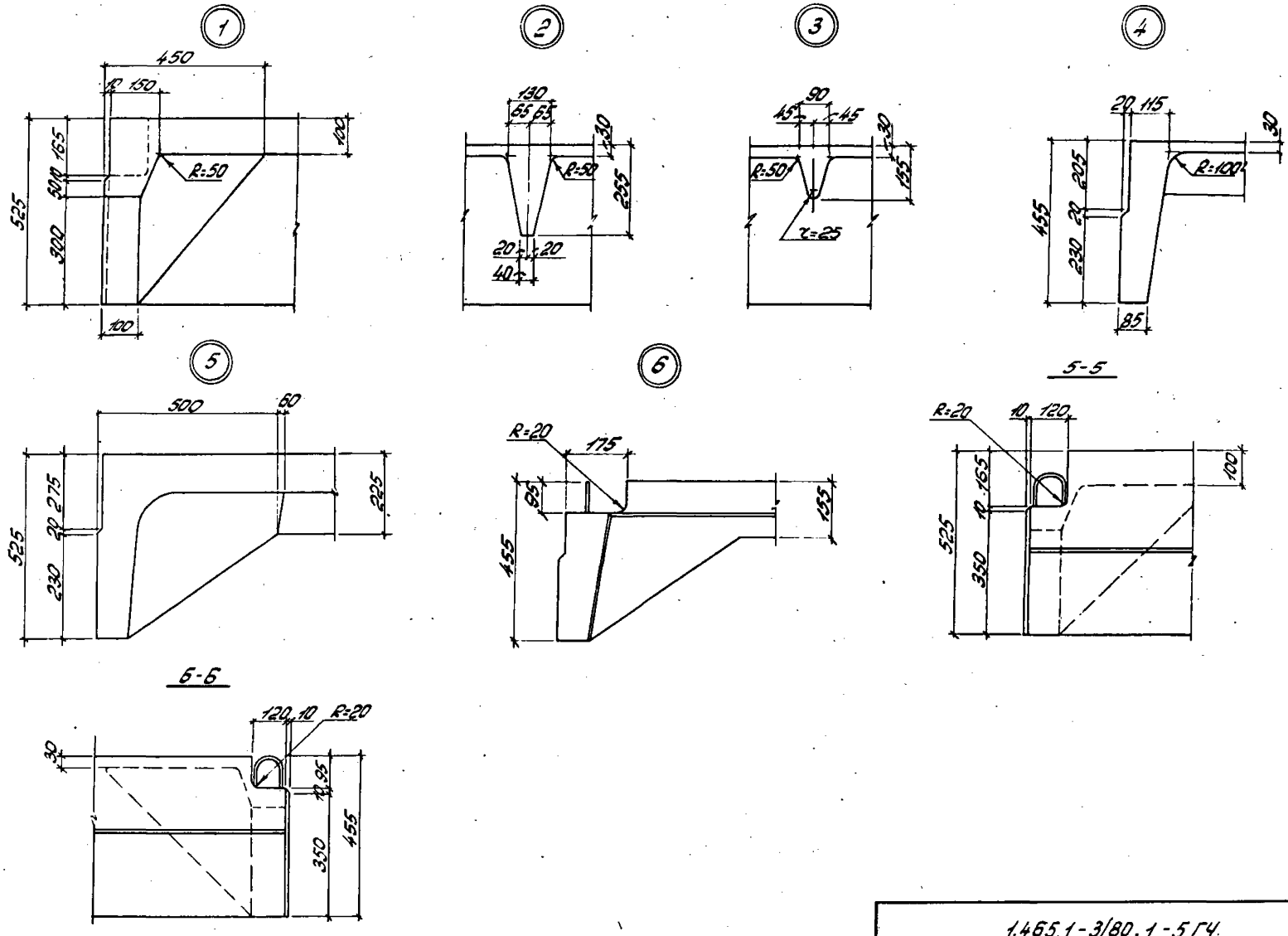


Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



Образование шпонок в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов принимать по плитам без проемов в полке (рис. 2 документа 1.465.1-3/80.1-1ГЧ).

			1.465.1-3/80.1-5 ГЧ
Нач.отд.	Савускан		Плита железобетонная с проемом диаметром 1450мм для пропуска вентшахт. Габаритный чертеж.
ГИП	Козлов		Стадия: Р; Масса: ст. табл.; Масштаб:
Рук.гр.	Джжак		Лист 1; Листов 3
Вед.инж.	Соловьева		Госстрой СССР Киевский Промстройпроект
Ст.техн.	Богданова		
Провер.	Соловьева		



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение	Марка плиты	Масса т
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-13АIVТ-14	7,4
от-01 до-05	от 1ПВ12-2АIVТ-14	
	до 1ПВ12-6АIVТ-14	
от-06 до-12	от 1ПВ12-1АVТ-14	
	до 1ПВ12-7АVТ-14	
от-13 до-19	от 1ПВ12-1АтIVСТ-14	
	до 1ПВ12-7АтIVСТ-14	
от-20 до-26	от 1ПВ12-1АтVТ-14	
	до 1ПВ12-7АтVТ-14	
от-27 до-32	от 1ПВ12-1АтVIТ-14	
	до 1ПВ12-6АтVIТ-14	
от-33 до-39	от 1ПВ12-1АIIIВТ-14	
	до 1ПВ12-7АIIIВТ-14	
от-40 до-46	от 1ПВ12-1ВрIТ-14	
	до 1ПВ12-7ВрIТ-14	
от-47 до-54	от 1ПВ12-1К7Т-14	
	до 1ПВ12-8К7Т-14	
1.465.1-3/80.1-1	1ПВ12-1АIVП-14	5,8 / 6,8
от-01 до-03	от 1ПВ12-2АIVП-14	
	до 1ПВ12-4АIVП-14	
от-06 до-09	от 1ПВ12-1АVП-14	
	до 1ПВ12-4АVП-14	

Обозначение	Марка плиты	Масса т
от-13 до-16	от 1ПВ12-1АтIVСП-14	5,8 / 6,8
	до 1ПВ12-4АтIVСП-14	
от-20 до-23	от 1ПВ12-1АтVП-14	
	до 1ПВ12-4АтVП-14	
от-33 до-36	от 1ПВ12-1АIIIВП-14	
	до 1ПВ12-4АIIIВП-14	
от-40 до-43	от 1ПВ12-1ВрIIП-14	
	до 1ПВ12-4ВрIIП-14	
от-47 до-49	от 1ПВ12-1К7П-14	
	от 1ПВ12-3К7П-14	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-60	от 1ПВ12-1АIVТ-14Х	7,4
	до 1ПВ12-6АIVТ-14Х	
от-61 до-67	от 1ПВ12-1АтVСКТ-14Х	
	до 1ПВ12-7АтVСКТ-14Х	
от-68 до-74	от 1ПВ12-1АIIIВТ-14Х	
	до 1ПВ12-7АIIIВТ-14Х	
1.465.1-3/80.1-1 от-55 до-58	от 1ПВ12-1АIVП-14Х	5,8 / 6,8
	до 1ПВ12-4АIVП-14Х	
от-61 до-64	от 1ПВ12-1АтVСКП-14Х	
	до 1ПВ12-4АтVСКП-14Х	
от-68 до-71	от 1ПВ12-1АIIIВП-14Х	
	до 1ПВ12-4АIIIВП-14Х	

1. Значения величины массы плит из бетона на пористых заполнителях даны дробью; в числителе указана масса плиты из керамзитобетона; в знаменателе - из аглопоритобетона или шлакопемзобетона.

2. Обозначение плотности бетона в марках плит для агрессивных сред условно дано в виде значка „Х", который должен быть заменен буквами „Н" или „П" в проекте здания (см. п. 3.6. документа 1.465.1-3/80.0-ПЗ).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.465.1-3/80.1-ПЗ	Пояснительная записка		
А3			1.465.1-3/80.1-5ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.1-5СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.465.1-3/80.0-ПЗ	Номенклатура и техни-		
				ческие данные плит		
А3			1.465.1-3/80.0-ВРС1	Ведомость расхода стали		
				на плиту		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.465.1-3/80.4-0030-05	Каркас плоский Кр18	4	
А4		2	1.465.1-3/80.4-0150	Сетка арматурная С9	4	
А4		3	1.465.1-3/80.4-0160	Сетка арматурная С10	4	
А4		4	1.465.1-3/80.4-0260	Изделие закладное М12	4	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
А4		Поз. 5 Каркас плоский Кр1, Кр2			
		от -00 до -50			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0010	2	Кр1
		-51; -52; -53; -54	-01	2	Кр2

			1.465.1-3/80.1-5			
Нач. отд.	Савускан		Плита железобетонная с проемом диаметром 1450мм для пропуска вентшахт	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Козлов			Р	1	11
Рук. гр.	Дужак			Госстрой СССР Киевский Промстройпроект		
Вед. инж.	Соловьева					
Ст. техн.	Богданова					
Провер.	Соловьева					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
А4		Поз. 6 Каркас плоский Кр3÷Кр7			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020	1	Кр3
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр4
		-03; -04; -05; -09; -10; -11; -16;			
		-17; -18; -23; -24; -25; -30; -36;			
		-37; -44; -50; -58; -59; -60;			
		-64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр5
		-12; -19; -26; -31; -32; -38; -39;			
		-45; -46; -51; -52; -53; -67;			
		-73; -74	-03	1	Кр6
		-54	-04	1	Кр7
А4		Поз. 7 Каркас плоский Кр8÷Кр12			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0020-05	4	Кр8
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	4	Кр9

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	4	Кр10
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	4	Кр11
		-54	-09	4	Кр12
А4		Поз. 8 Каркас плоский Кр13 ÷ Кр17			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0030	1	Кр13
		-01; -02; -07; -08; -14; -15;			
		-21; -22; -28; -29; -34; -35;			
		-42; -43; -48; -49; -56; -57;			
		-62; -63; -69; -70	-01	1	Кр14
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50; -58;			
		-59; -60; -64; -65; -66; -71; -72	-02	1	Кр15
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр16

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-54	-04	1	Кр17
А4		Поз. 9 Каркас плоский Кр23 ÷ Кр27			
		-00; -06; -13; -20; -27; -33;			
		-40; -41; -47; -55; -61; -68	1.465.1-3/80.4-0050	1	Кр23
		-01; -02; -07; -08; -14;			
		-15; -21; -22; -28; -29;			
		-34; -35; -42; -43; -48;			
		-49; -56; -57; -62; -63;			
		-69; -70	-01	1	Кр24
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -36; -37; -44; -50;			
		-58; -59; -60; -64; -65;			
		-66; -71; -72	-02	1	Кр25
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-03	1	Кр26
		-54	-04	1	Кр27
А4		Поз. 10 Каркас плоский Кр23а ÷ Кр27а			
		-00; -06; -13; -20; -27;			
		-33; -40; -41; -47; -55; -61;			
		-68	1.465.1-3/80.4-0050-05	1	Кр23а

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-01; -02; -07; -08; -14; -15; -21;			
		-22; -28; -29; -34; -35; -42;			
		-43; -48; -49; -56; -57; -62;			
		-63; -69; -70	-06	1	Кр24а
		-03; -04; -05; -09; -10; -11;			
		-16; -17; -18; -23; -24; -25;			
		-30; -35; -37; -44; -50; -58; -59;			
		-60; -64; -65; -66; -71; -72	-07	1	Кр25а
		-12; -19; -26; -31; -32; -38;			
		-39; -45; -46; -51; -52; -53;			
		-67; -73; -74	-08	1	Кр26а
		-54	-09	1	Кр27а
А4		Поз. 11 Сетка арматурная С1÷С6, С2А÷С6А			
		-06; -20; -27; -33; -40; -47	1.465.1-3/80.4-0110	1	С1
		-00; -01; -13; -07; -14; -21;			
		-28; -34; -41	-01	1	С2
		-02; -08; -15; -22; -42; -49;			
		-48	-02	1	С3
		-03; -09; -16; -23; -29; -30;			
		-35; -36; -43; -44; -50	-03	1	С4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04; -05; -10; -11; -17; -18;			
		-24; -25; -31; -37; -45	-04	1	С5
		-12; -19; -26; -32; -38; -39;			
		-46; -51; -52; -53; -54	-05	1	С6
		-55; -56; -61; -62; -68; -69	-06	1	С2А
		-57; 63	-07	1	С3А
		-58; -64; -70; -71	-08	1	С4А
		-59; -60; -65; -66; -72	-09	1	С5А
		-67; -73; -74	-10	1	С6А
А4		Поз. 12 Сетка арматурная С7, С8			
		от-00 до-18; от-20 до-25;			
		от-27 до-31; от-33 до			
		-37; от-40 до-44; -47; -48;			
		-49; -50; от-55 до-66; -68;			
		-69; -70; -71; -72	1.465.1-3/80.4-0140	4	С7
		-12; -26; -32; -38; -39; -45;			
		-46; -51; -52; -53; -54; -67;			
		-73; -74	-01	4	С8
А4		Поз. 13 Каркас пространственный КП4			
		от-00 до-74	1.465.1-3/80.4-1000	1	КП4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечания
А4		Поз. 14 Изделие закладное МТ2-1; МТ4-1; МТ6-1, МТ8-1			
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-02	2	МТ2-1
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-02	2	МТ4-1
		-48; -50; -51; -54	-06	2	МТ6-1
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-02	2	МТ8-1
А4		Поз. 15 Изделие закладное МТ2-2, МТ4-2; МТ6-2, МТ8-2			
		от -00 до -39; -47; -49;			
		от -55 до -74	1.465.1-3/80.4-0220-03	2	МТ2-2
		от -40 до -46	1.465.1-3/80.4-0230-03	2	МТ4-2
		-48; -50; -51; -54	-07	2	МТ6-2
		-52; -53	1.465.1-3/80.4-0240-03	2	МТ8-2
		Детали			
А4		Поз. 16 Стержень напрягаемый			
		-00; -55	1.465.1-3/80.4-0001-02	2	СТН3
		-01; -56	-00	4	СТН1
		-02; -57	-00	2	СТН1+
			-01	2	СТН2
		-03; -58	-01	4	СТН2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечания
		-04; -59	-01	2	СТН2+
			-02	2	СТН3
		-05; -60	-02	4	СТН3
		-13	-05	2	СТН6
		-14	-03	4	СТН4
		-15	-03	2	СТН4+
			-04	2	СТН5
		-16	-04	4	СТН5
		-17	-04	2	СТН5+
			-05	2	СТН6
		-18	-05	4	СТН6
		-19	-05	2	СТН6+
			-06	2	СТН7
		-06	-09	2	СТН10
		-07	-10	2	СТН11
		-08	-07	2	СТН8+
			-08	2	СТН9
		-09	-08	4	СТН9
		-10	-08	2	СТН9+
			-09	2	СТН10
		-11	-09	4	СТН10
		-12	-10	4	СТН11
		-20	-13	2	СТН14
		-21	-14	2	СТН15
		-22	-11	2	СТН12+
			-12	2	СТН13
		-23	-15	2	СТН16
		-24	-12	2	СТН13+
			-13	2	СТН14
		-25	-13	4	СТН14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

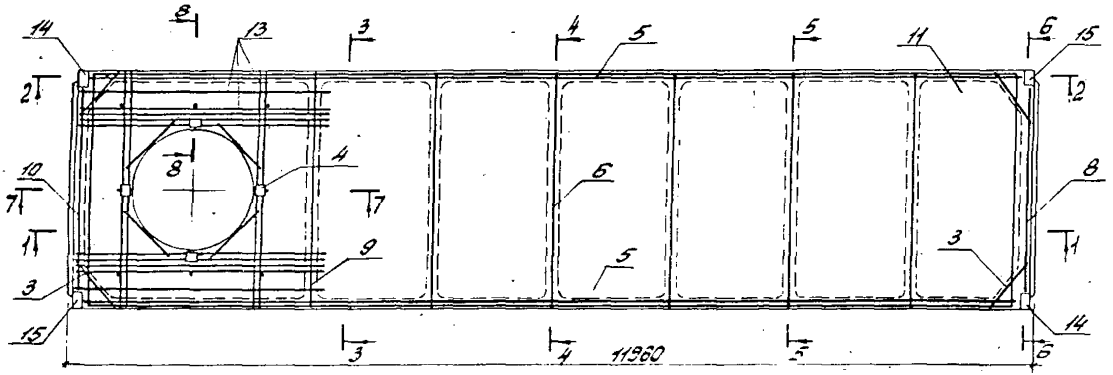
Для исполнения с продувочным патрубком 1	Обозначение	Кол.	Примечание
-25	-14	4	СТН15
-27	-22	2	СТН23
-28	-23	2	СТН24
-29	-24	2	СТН25
-30	-21	2	СТН22*
	-22	2	СТН23
-31	-22	4	СТН23
-32	-23	4	СТН24
-33, -56	-29	2	СТН30
-34, -69	-30	2	СТН31
-35, -70	-28	4	СТН29
-36, -71	-28	2	СТН29*
	-29	2	СТН30
-37, -72	-29	4	СТН30
-38, -73	-29	2	СТН30*
	-30	2	СТН31
-39, -74	-30	4	СТН31
-40	-31	20	СТН32
-41	-31	24	СТН32
-42	-31	28	СТН32
-43	-31	32	СТН32
-44	-31	36	СТН32
-45	-31	42	СТН32
-46	-31	48	СТН32
-47	-32	4	СТН33
-48	-32	6	СТН33
-49	-32	8	СТН33
-50	-33	4	СТН34

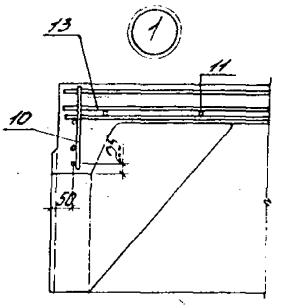
Для исполнения с продувочным патрубком 1	Обозначение	Кол.	Примечание
-51	-33	6	СТН34
-52	-33	8	СТН34
-53	-33	10	СТН34
-54	-33	12	СТН34
-61	-18	2	СТН19
-62	-19	2	СТН20
-63	-16	2	СТН17*
	-17	2	СТН18
-64	-20	2	СТН21
-65	-17	2	СТН18*
	-18	2	СТН19
-66	-18	4	СТН19
-67	-19	4	СТН20
	Материал		
	Бетон тяжелый		
-00, -01, -02, -13, -14, -15, -33, -34, -35, -40, -41, -55, -56, -57, -68, -69, -70	М300	2.95	м³
-03, -15, -42, -58	М350	2.95	м³
-05, -07, -08, -09, -10, -20, -21, -22, -23, -24, -27, -36, -43, -44, -47, -48, -49, -50, -61, -62, -63, -64, -65, -71	М400	2.95	м³
-04, -05, -11, -17, -18, -25, -26, -29, -30, -31, -37, -38, -51, -52, -59, -60, -66, -72, -73	М450	2.95	м³

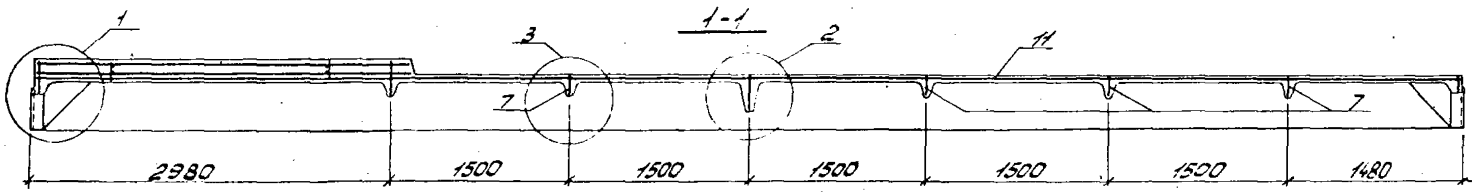
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

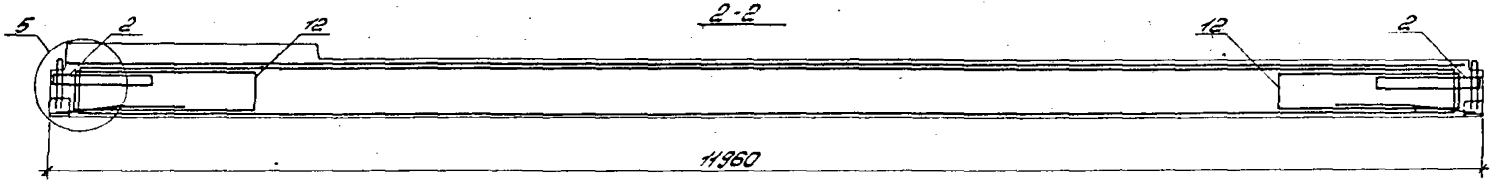
Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
-45	М500	2,95	м³
-12; -19; -26; -32; -39; -46; -53; -54; -67; -74	М600	2,95	м³
Бетон на пористых заполнителях			
-00; -13; -33	М250	2,95	м³
-01; -02; -14; -15; -34; -35; -40; -41; -55; -56; -57; -68; -69; -70	М300	2,95	м³
-03; -05; -07; -08; -09; -16; -20; -21; -22; -23; -27; -36; -42; -47; -48; -49; -58	М350	2,95	м³
-28; -29; -43; -51; -62; -63; -64; -71	М400	2,95	м³

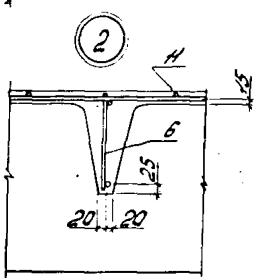
1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

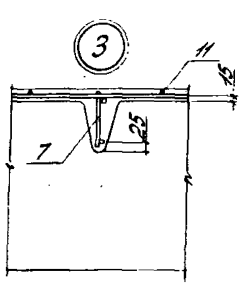










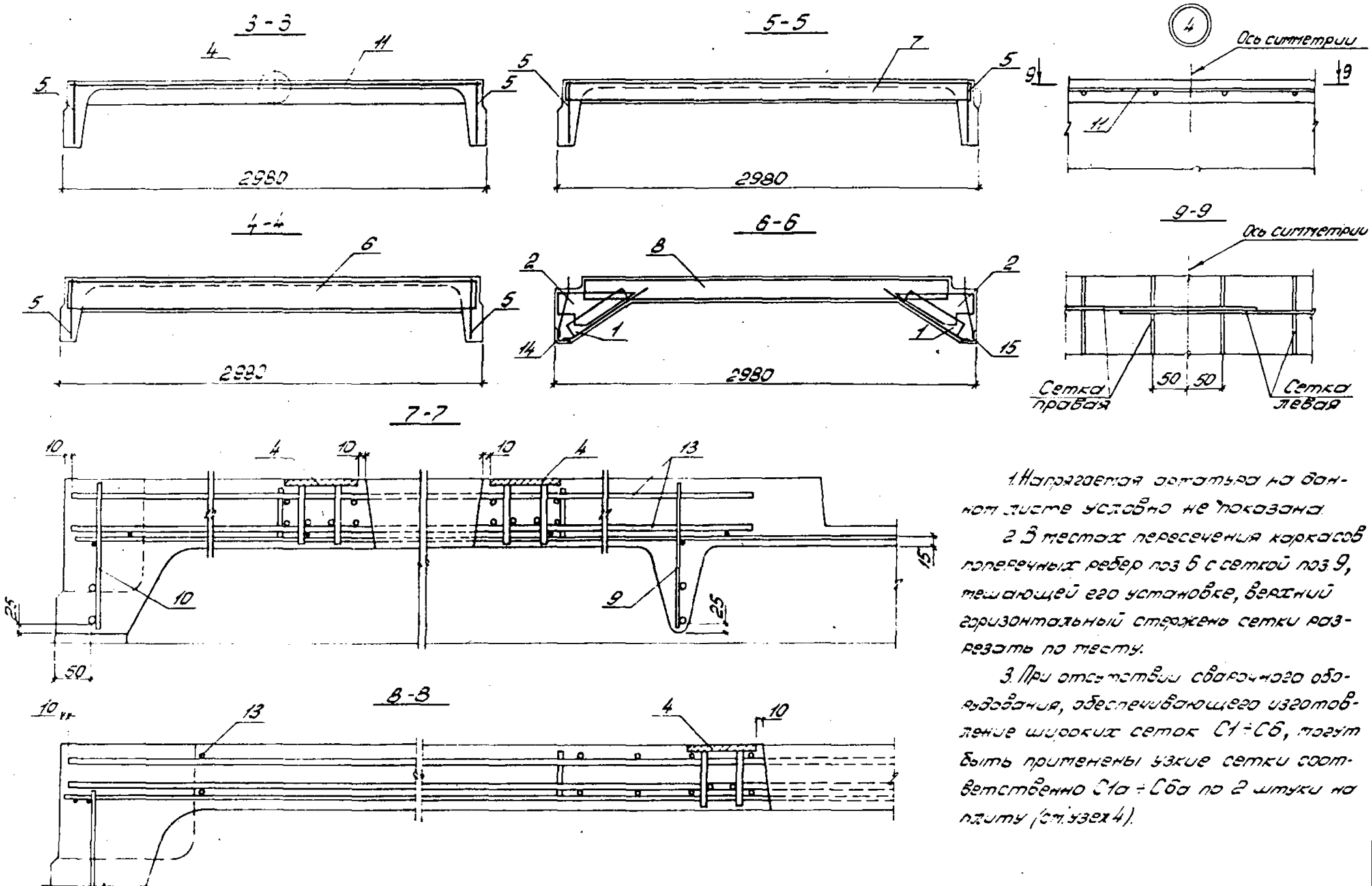


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

			1.465.1-3/80.1-5 СБ
Нач.отд.	Савуськин		Плита железобетонная с проемом диаметром 1450мм для пропуска вентшахт. Сборочный чертеж.
ГИП	Козлов		
Рук.гр.	Дужак		
Вед.инж.	Соловьева		
Ст.техн.	Богданова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 6	

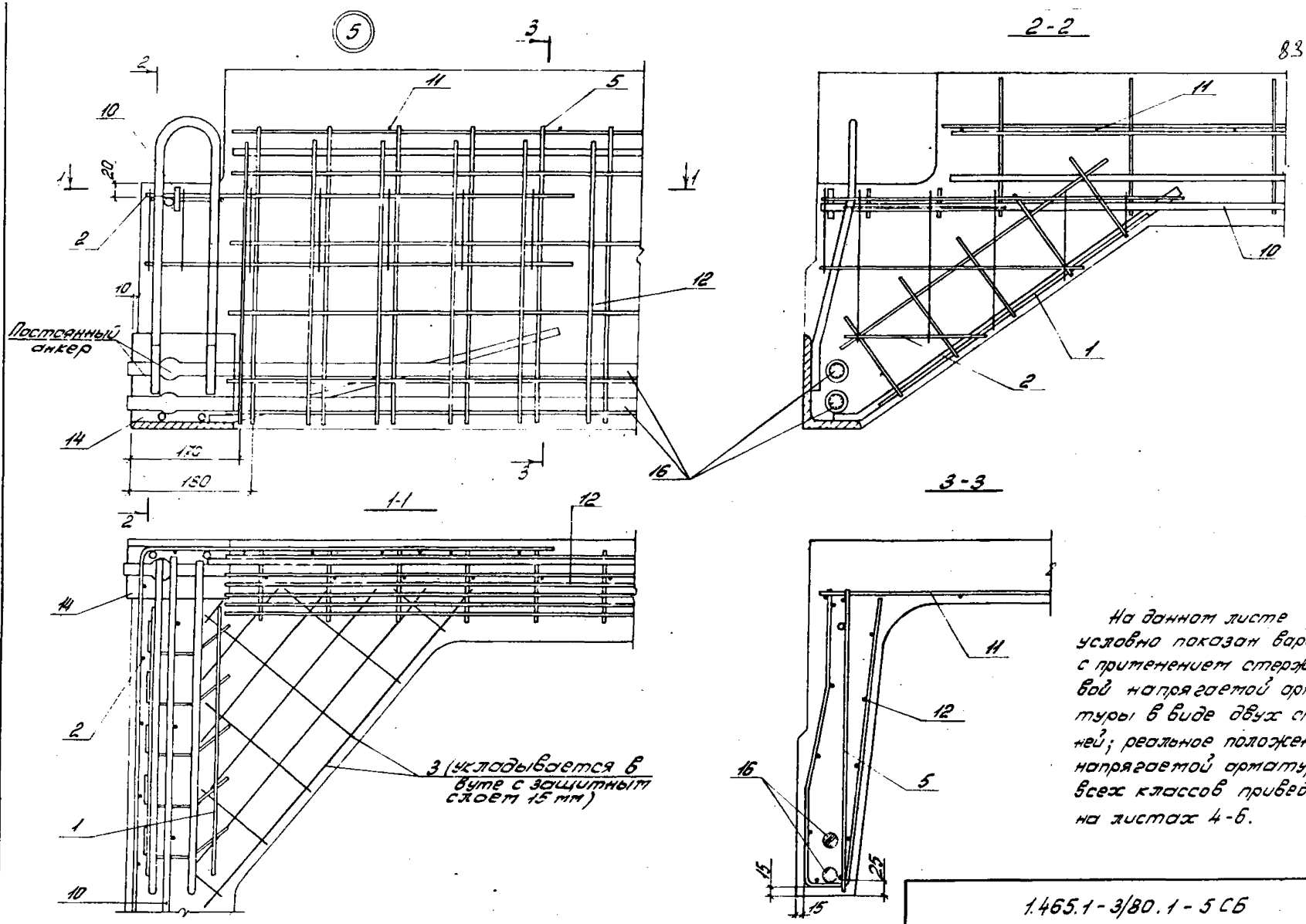
Госстрой СССР Киевский



1. Напрягаемая арматура на данном листе условно не показана.

2. В местах пересечения каркасов поперечных ребер поз 6 с сеткой поз 9, мешающей его установке, верхний горизонтальный стержень сетки разрезать по месту.

3. При отсутствии сварочного оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток С1÷С6, могут быть применены узкие сетки соответственно С1а÷С6а по 2 штуки на плиту (см. узел 4).



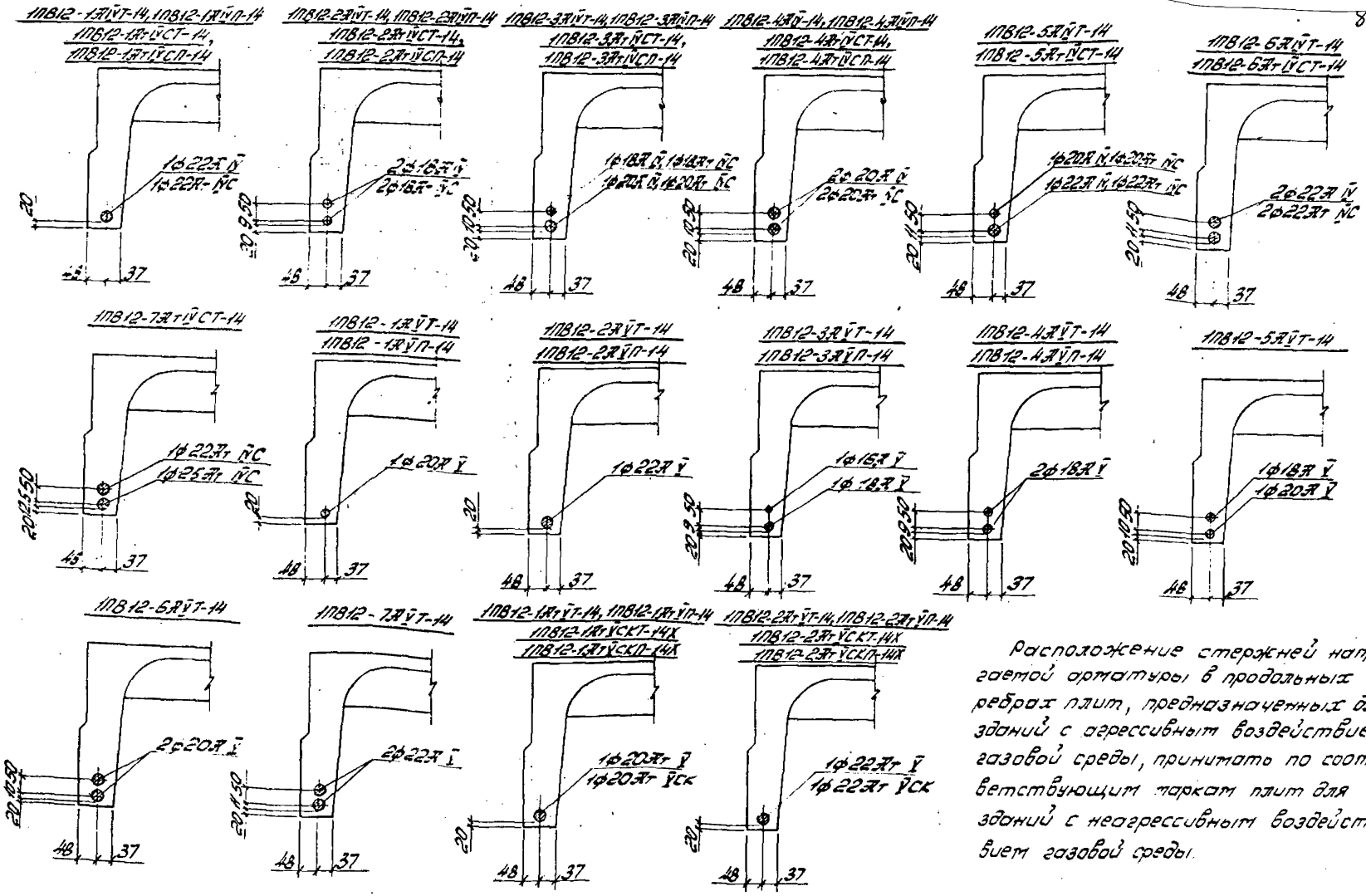
На данном листе условно показан вариант с применением стержневой напрягаемой арматуры в виде двух стержней; реальное положение напрягаемой арматуры всех классов приведено на листах 4-6.

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

1.465.1-3/80.1-5 СБ

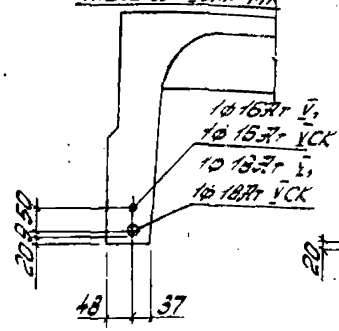
Лист 3

18461-02 84 Формат А3

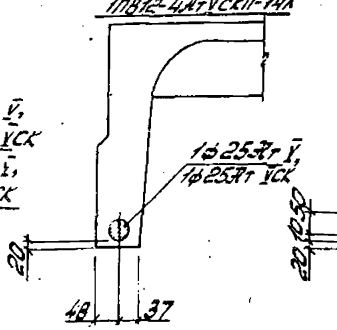


Расположение стержней напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит, предназначенных для зданий с агрессивным воздействием газовой среды, принимается по соответствующим маркам плит для зданий с неагрессивным воздействием газовой среды.

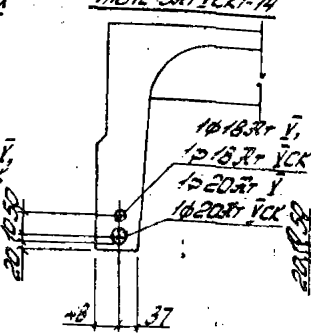
1ПВ12-3АтV-Т-14, 1ПВ12-3АтVП-14
1ПВ12-3АтVСКТ-14Х
1ПВ12-3АтVСКП-14Х



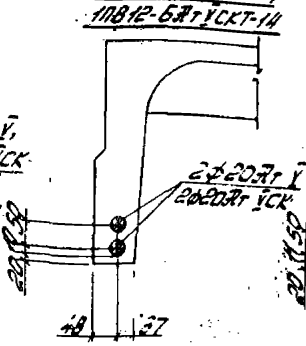
1ПВ12-4АтVТ-14, 1ПВ12-4АтVП-14
1ПВ12-4АтVСКТ-14Х
1ПВ12-4АтVСКП-14Х



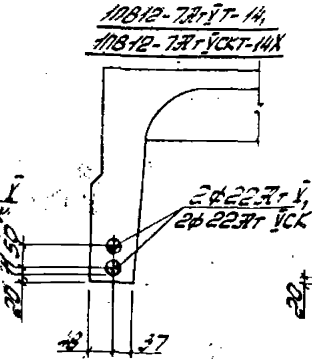
1ПВ12-5АтVТ-14,
1ПВ12-5АтVСКТ-14



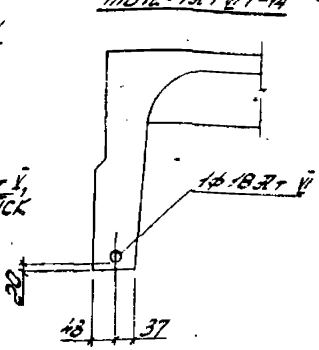
1ПВ12-6АтVТ-14,
1ПВ12-6АтVСКТ-14



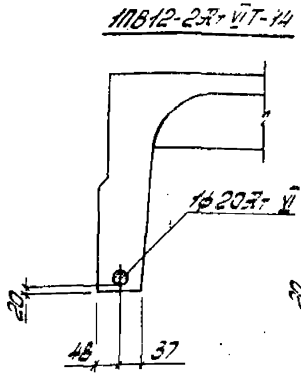
1ПВ12-7АтVТ-14,
1ПВ12-7АтVСКТ-14Х



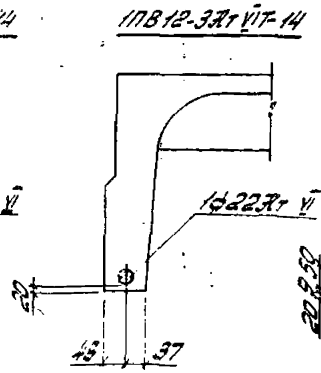
1ПВ12-1АтVIТ-14



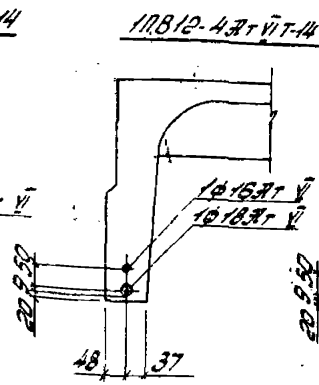
1ПВ12-2АтVIТ-14



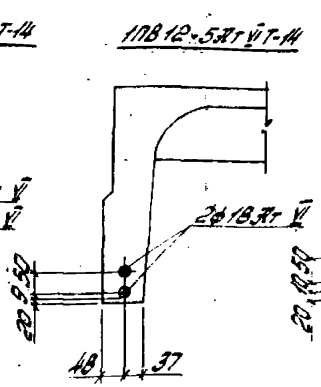
1ПВ12-3АтVIТ-14



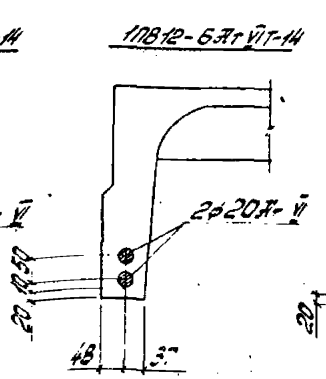
1ПВ12-4АтVIТ-14



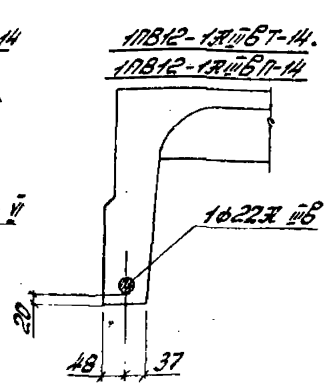
1ПВ12-5АтVIТ-14



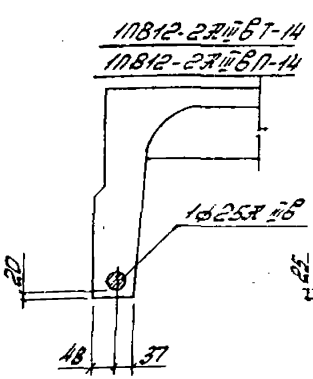
1ПВ12-6АтVIТ-14



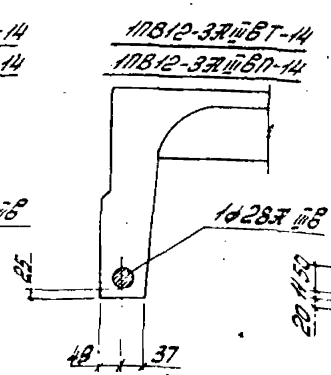
1ПВ12-1АIIIВТ-14.
1ПВ12-1АIIIВП-14



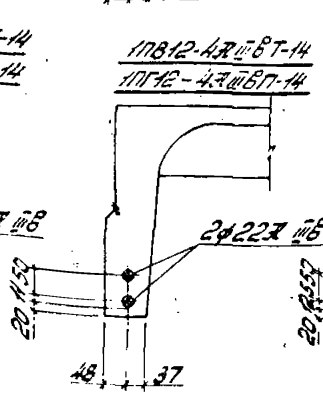
1ПВ12-2АIIIВТ-14
1ПВ12-2АIIIВП-14



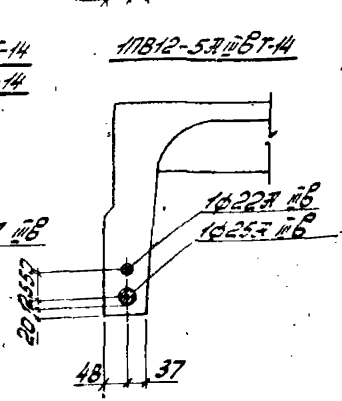
1ПВ12-3АIIIВТ-14
1ПВ12-3АIIIВП-14



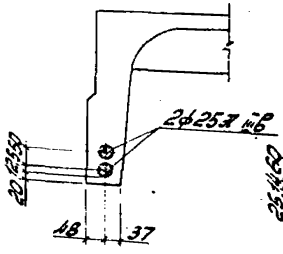
1ПВ12-4АIIIВТ-14
1ПГ12-4АIIIВП-14



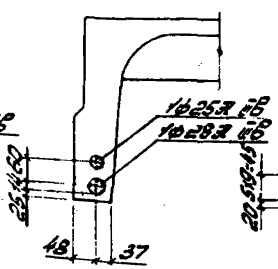
1ПВ12-5АIIIВТ-14



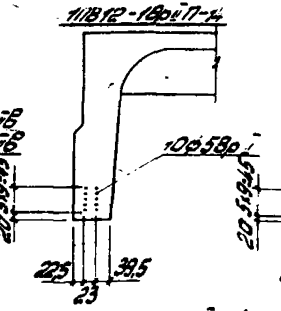
1ПВ12-6АIIВТ-14



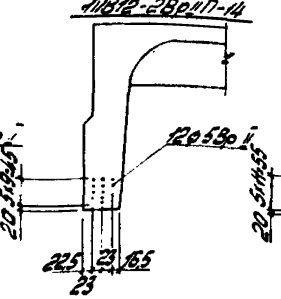
1ПВ12-7АIIВТ-14



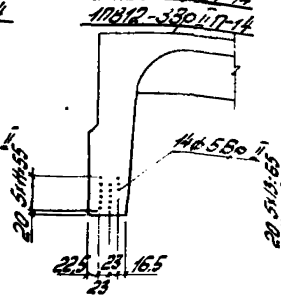
1ПВ12-12ВIIТ-14
1ПВ12-12ВIIП-14



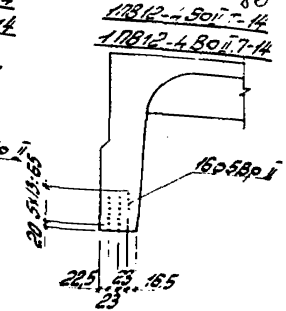
1ПВ12-22ВIIТ-14
1ПВ12-22ВIIП-14



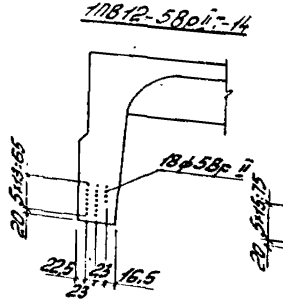
1ПВ12-32ВIIТ-14
1ПВ12-32ВIIП-14



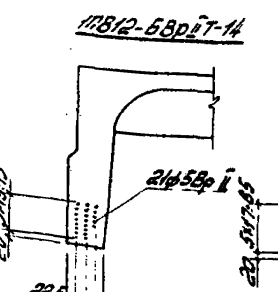
1ПВ12-42ВIIТ-14
1ПВ12-42ВIIП-14



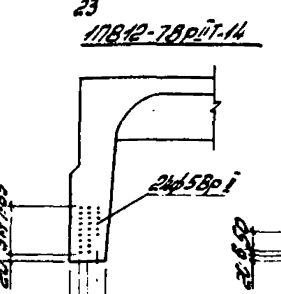
1ПВ12-5АIIВТ-14



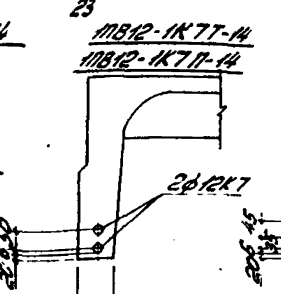
1ПВ12-6АIIВТ-14



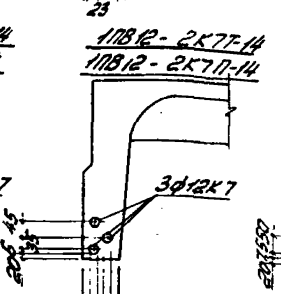
1ПВ12-7АIIВТ-14



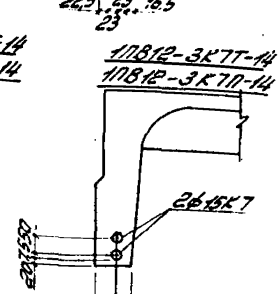
1ПВ12-1КIIТ-14
1ПВ12-1КIIП-14



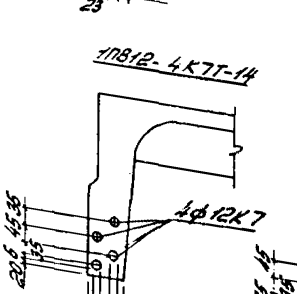
1ПВ12-2КIIТ-14
1ПВ12-2КIIП-14



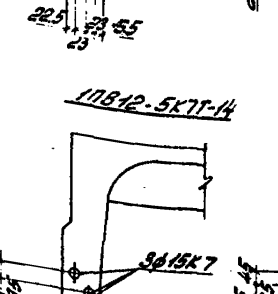
1ПВ12-3КIIТ-14
1ПВ12-3КIIП-14



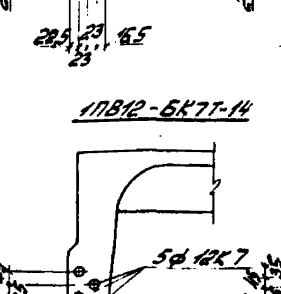
1ПВ12-4КIIТ-14



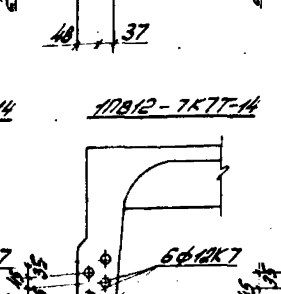
1ПВ12-5КIIТ-14



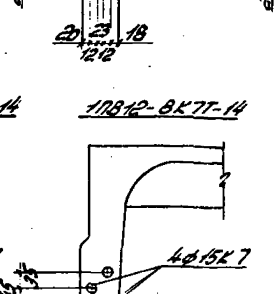
1ПВ12-6КIIТ-14



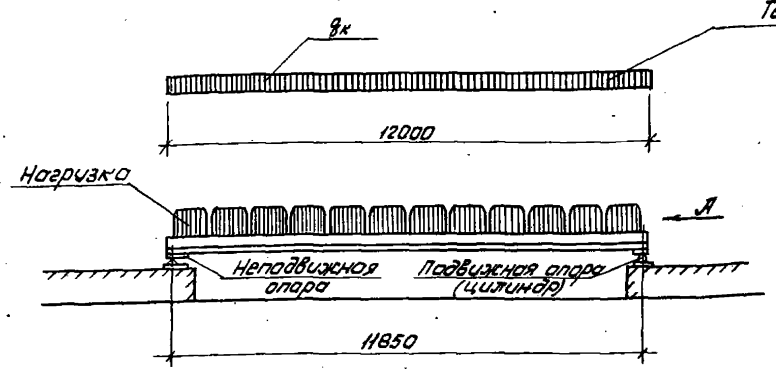
1ПВ12-7КIIТ-14



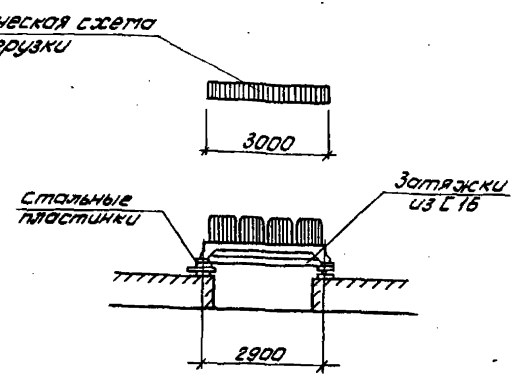
1ПВ12-8КIIТ-14



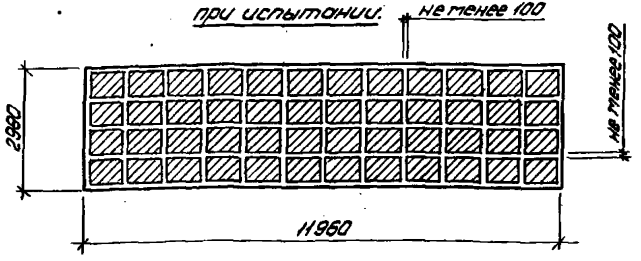
Расположение нагрузки на плите при испытании.



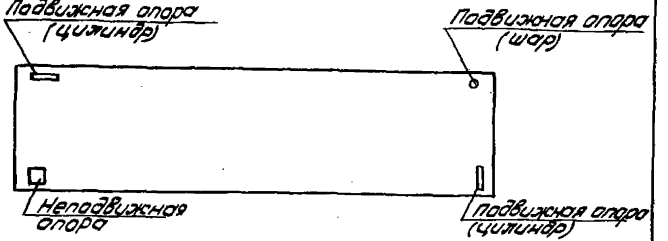
Вид по стрелке А.

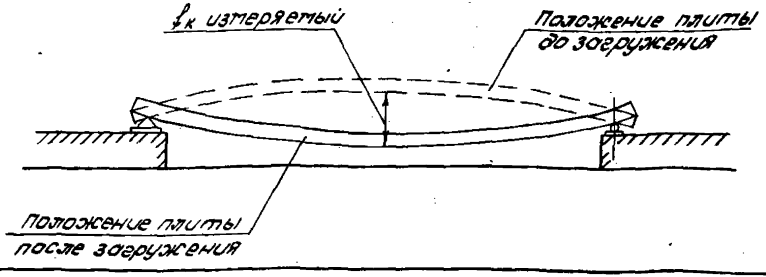


План расположения нагрузки при испытании.



План расположения опор при испытании.





1. Опорные закладные детали должны быть приварены к затяжкам, предохраняющим продольные ребра от перемещения в поперечном направлении.
2. Площадь загружаемой поверхности должна составлять 3м × 12м.

Нач. отд.	Савускан		1.465.1-3/80.1-СМ			
ГИП	Козлов		Схема испытаний плит.	Стад.	Лист	Листов
Рук. гр.	Дужак			Р	1	6
Ст. инж.	Хомутова			Госстрой СССР Киевский Промстройпроект		
Ст. техн.	Кияшко					
Провер.	Дужак					

18461-02 08 Формат А3

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки трещиностойкости $P_{тр}$ и жесткости $P_{ж}$ плит и контрольные прогибы $f_к$ см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках												Отношение $\frac{f_{оп}}{f_{пред}}$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки прочности плит $P_к$ при
	3-7			14			28			100				
	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$		C=1,4 / C=1,6
при механическом и электротермическом способе натяжения														
1ПГ12-1АIVТ	180	120	1,4	170	110	1,3	160	110	1,3	140	100	0,8	<0,85	330 / 410
1ПГ12-1АIVП	210	150	3,2	200	140	3,0	180	130	2,4	160	110	2,0	>0,85	350 / 420
1ПГ12-1АIVТ-Х	150	—	—	140	—	—	130	—	—	110	—	—	<0,85	250 / 310
1ПГ12-1АIVП-Х	170	—	—	160	—	—	150	—	—	130	—	—	>0,85	260 / 320
1ПГ12-2АIVТ	270	190	1,9	250	180	1,8	240	170	1,7	210	150	1,5	<0,85	450 / 530
1ПГ12-2АIVП	270	190	2,0	260	170	2,8	240	170	2,2	210	140	1,9	—"—	460 / 550
1ПГ12-2АIVТ-Х	240	—	—	220	—	—	210	—	—	180	—	—	—"—	360 / 430
1ПГ12-2АIVП-Х	240	—	—	230	—	—	210	—	—	180	—	—	—"—	370 / 450
1ПГ12-3АIVТ	320	240	2,6	300	220	2,2	280	200	2,0	250	180	1,8	<0,85	530 / 630
1ПГ12-3АIVП	320	240	3,8	300	230	3,4	280	210	3,2	250	180	2,8	>0,85	540 / 640
1ПГ12-3АIVТ-Х	290	—	—	270	—	—	250	—	—	220	—	—	<0,85	430 / 520
1ПГ12-3АIVП-Х	290	—	—	270	—	—	250	—	—	220	—	—	>0,85	440 / 530
1ПГ12-4АIVТ	370	290	2,9	350	270	2,7	330	250	2,5	300	220	2,1	>0,85	600 / 710
1ПГ12-4АIVП	390	310	4,3	370	290	4,2	350	270	4,0	310	240	3,2	—"—	610 / 720
1ПГ12-4АIVТ-Х	320	—	—	310	—	—	290	—	—	260	—	—	—"—	490 / 580
1ПГ12-4АIVП-Х	340	—	—	320	—	—	310	—	—	270	—	—	—"—	500 / 590
1ПГ12-5АIVТ	420	350	3,0	400	320	2,9	380	310	2,7	340	270	2,2	—"—	670 / 790
1ПГ12-5АIVТ-Х	360	—	—	350	—	—	330	—	—	290	—	—	—"—	560 / 660
1ПГ12-6АIVТ	480	400	3,4	450	370	3,3	420	430	3,1	380	310	2,7	—"—	740 / 870
1ПГ12-6АIVТ-Х	410	—	—	390	—	—	360	—	—	330	—	—	—"—	610 / 720

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м2, для оценки трещиностойкости $P_{тр}$ и жесткости $P_{ж}$ плит и контрольные прогибы $f_к$ см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках												Отношение $\frac{f_{оп}}{f_{пред}}$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м2, для оценки прочности плит $P_к$ при	
	3-7			14			28			100				$C=1,4$	$C=1,6$
	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$			
При механическом и электротермическом способе натяжения															
1ПГ12-1АтVСТ	180	120	1,4	170	110	1,3	150	110	1,3	140	100	0,8	<0,85	330	410
1ПГ12-1АтVСП	210	150	3,2	200	140	3,0	180	130	2,4	150	110	2,0	>0,85	350	420
1ПГ12-2АтVСТ	270	190	1,9	250	180	1,8	240	170	1,7	210	150	1,5	<0,85	450	530
1ПГ12-2АтVСП	270	190	2,0	260	170	2,8	240	170	2,2	210	140	1,9	—"—	460	550
1ПГ12-3АтVСТ	320	240	2,6	300	220	2,2	280	200	2,0	250	180	1,8	<0,85	530	630
1ПГ12-3АтVСП	320	240	3,8	300	230	3,4	280	210	3,2	250	180	2,8	>0,85	540	640
1ПГ12-4АтVСТ	370	290	2,9	350	270	2,7	330	250	2,5	300	220	2,1	>0,85	600	710
1ПГ12-4АтVСП	390	210	4,3	370	290	4,2	350	270	4,0	310	240	3,2	—"—	610	720
1ПГ12-5АтVСТ	420	350	3,0	400	320	2,9	380	310	2,7	340	270	2,2	>0,85	670	790
1ПГ12-6АтVСТ	480	400	3,4	450	370	3,3	420	430	3,1	380	310	2,7	—"—	740	870
1ПГ12-7АтVСТ	530	460	3,8	520	440	3,6	500	420	3,4	450	380	3,0	>0,85	890	1040
1ПГ12-1АтVТ	180	130	1,1	170	120	1,0	160	110	0,9	150	100	0,8	<0,85	330	400
1ПГ12-1АтVП	180	100	1,4	170	90	1,3	160	90	1,3	150	80	1,1	—"—	350	420
1ПГ12-2АтVТ	240	170	1,4	230	160	1,3	220	150	1,2	210	140	1,1	—"—	440	530
1ПГ12-2АтVП	260	180	2,4	240	170	2,3	230	160	2,1	210	140	1,9	—"—	460	550
1ПГ12-3АтVТ	310	240	2,1	300	220	1,9	290	210	1,8	260	200	1,6	—"—	570	610
1ПГ12-3АтVП	310	230	3,1	300	220	3,0	280	210	2,8	260	190	2,5	—"—	530	630
1ПГ12-4АтVТ	360	280	2,5	350	270	2,4	330	260	2,2	300	230	1,9	—"—	600	710
1ПГ12-4АтVП	380	300	4,2	360	280	4,0	340	260	3,9	310	240	3,2	—"—	610	720
1ПГ12-5АтVТ	410	330	3,0	390	320	2,8	380	300	2,7	340	270	2,4	—"—	670	790
1ПГ12-6АтVТ	470	390	3,5	450	370	3,3	430	350	3,2	400	320	2,8	—"—	750	890
1ПГ12-7АтVТ	580	500	3,9	560	480	3,8	540	460	3,6	490	420	3,3	—"—	920	1080
1ПГ12-1АтVТ	180	130	1,1	170	120	1,0	160	110	0,9	150	100	0,8	—"—	330	400
1ПГ12-1АтVП	180	100	1,4	170	90	1,3	160	90	1,3	150	80	1,1	—"—	350	420
1ПГ12-1АтVСКТ-Х	160	—	—	150	—	—	140	—	—	130	—	—	—"—	270	340
1ПГ12-1АтVСКП-Х	160	—	—	150	—	—	140	—	—	130	—	—	—"—	290	350

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки трещиностойкости $P_{тр}$ и жесткости $P_{ж}$ плит и контрольные прогибы $f_к$ см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках												Отношение $\frac{f_{оп}}{f_{пред}}$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки прочности плит $P_к$ при	
	3-7			14			28			100					
	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$		C=1,4	C=1,6
При механическом и электротермическом способе натяжения															
1ПГ12-2АтV Т	240	170	1,4	230	160	1,3	220	150	1,2	210	140	1,1	< 0,85	440	530
1ПГ12-2АтV П	260	180	2,4	240	170	2,3	230	150	2,1	210	140	1,9	—"—	450	550
1ПГ12-2АтVСКТ-Х	210	—	—	200	—	—	190	—	—	180	—	—	—"—	370	450
1ПГ12-2АтVСКП-Х	230	—	—	210	—	—	200	—	—	180	—	—	—"—	390	460
1ПГ12-3АтV Т	310	240	2,1	300	220	1,9	290	210	1,8	260	200	1,6	—"—	510	610
1ПГ12-3АтV П	310	230	3,1	300	220	3,0	280	210	2,8	260	190	2,5	—"—	530	630
1ПГ12-3АтVСКТ-Х	280	—	—	270	—	—	260	—	—	230	—	—	—"—	440	530
1ПГ12-3АтVСКП-Х	280	—	—	270	—	—	250	—	—	230	—	—	—"—	460	540
1ПГ12-4АтV Т	370	290	2,5	350	270	2,3	330	260	2,2	300	230	1,9	—"—	600	710
1ПГ12-4АтV П	380	320	4,2	360	290	4,0	350	270	3,6	310	240	3,2	—"—	610	720
1ПГ12-4АтVСКТ-Х	330	—	—	310	—	—	290	—	—	260	—	—	—"—	510	610
1ПГ12-4АтVСКП-Х	340	—	—	320	—	—	310	—	—	270	—	—	—"—	530	620
1ПГ12-5АтV Т	410	330	3,0	390	320	2,8	380	300	2,7	340	270	2,4	< 0,85	670	790
1ПГ12-5АтVСКТ-Х	370	—	—	350	—	—	340	—	—	300	—	—	—"—	580	690
1ПГ12-6АтV Т	470	390	3,5	450	370	3,3	430	350	3,2	400	320	2,8	—"—	750	890
1ПГ12-6АтVСКТ-Х	420	—	—	400	—	—	380	—	—	350	—	—	—"—	650	770
1ПГ12-7АтV Т	580	500	3,9	560	480	3,6	540	460	3,6	490	420	3,3	—"—	920	1080
1ПГ12-7АтVСКТ-Х	530	—	—	510	—	—	500	—	—	450	—	—	—"—	830	980
1ПГ12-1АтVТ	190	130	1,1	180	150	1,1	170	120	1,0	170	110	0,9	—"—	330	400
1ПГ12-2АтVТ	260	190	1,5	250	180	1,4	240	170	1,4	230	160	1,3	—"—	440	530
1ПГ12-3АтVТ	340	260	2,2	330	250	2,1	310	240	2,0	290	220	1,8	—"—	570	670

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки трещиностойкости $P_{тр}$ и жесткости $P_{ж}$ плит и контрольные прогибы $f_к$ см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках												Отношение $\frac{f_{эл}}{f_{пред}}$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки прочности плит $P_к$ при	
	3-7			14			28			100					
	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$		$C=1,4$	$C=1,6$
при механическом и электротермическом способе натяжения															
1ПГ12-4АтVТ	390	310	2,7	380	300	2,5	350	290	2,4	340	260	2,2	<0,85	660	780
1ПГ12-5АтVТ	440	350	3,2	420	340	3,0	400	330	2,9	370	300	2,6	—"—	770	900
1ПГ12-6АтVТ	600	530	4,9	580	570	4,7	560	490	4,6	520	450	4,2	>0,85	940	1100
1ПГ12-1АIIIВТ	110	60	0,5	110	60	0,5	110	60	0,5	100	50	0,4	<0,85	260	320
1ПГ12-1АIIIВП	160	110	1,4	160	110	1,4	150	100	1,3	140	90	1,1	—"—	300	360
1ПГ12-1АIIIВТ-Х	210	—	—	110	—	—	110	—	—	100	—	—	—"—	260	320
1ПГ12-1АIIIВП-Х	260	—	—	160	—	—	150	—	—	140	—	—	—"—	300	360
1ПГ12-2АIIIВТ	210	160	1,7	210	160	1,6	200	150	1,5	180	130	1,1	—"—	380	460
1ПГ12-2АIIIВП	260	200	3,5	260	200	3,1	240	190	2,8	210	160	2,4	>0,85	420	500
1ПГ12-2АIIIВТ-Х	210	—	—	210	—	—	200	—	—	180	—	—	<0,85	380	460
1ПГ12-2АIIIВП-Х	260	—	—	260	—	—	240	—	—	210	—	—	>0,85	420	500
1ПГ12-3АIIIВТ	310	230	2,9	300	220	2,3	280	200	2,1	240	170	1,4	<0,85	500	600
1ПГ12-3АIIIВП	340	260	3,6	330	250	3,5	310	240	3,2	270	200	2,5	>0,85	540	640
1ПГ12-3АIIIВТ-Х	310	—	—	300	—	—	280	—	—	240	—	—	<0,85	500	600
1ПГ12-3АIIIВП-Х	340	—	—	330	—	—	310	—	—	270	—	—	>0,85	540	640
1ПГ12-4АIIIВТ	410	320	4,0	380	300	3,8	350	270	3,5	300	230	2,5	—"—	610	730
1ПГ12-4АIIIВП	430	350	5,6	410	330	5,4	390	310	4,4	330	260	3,8	—"—	650	770
1ПГ12-4АIIIВТ-Х	410	—	—	380	—	—	350	—	—	300	—	—	—"—	610	730
1ПГ12-4АIIIВП-Х	430	—	—	410	—	—	390	—	—	330	—	—	—"—	650	770
1ПГ12-5АIIIВТ	460	380	3,5	450	370	3,2	420	340	2,8	360	290	2,4	—"—	730	860
1ПГ12-5АIIIВТ-Х	460	—	—	450	—	—	420	—	—	360	—	—	—"—	730	860
1ПГ12-6АIIIВТ	520	440	3,8	510	420	3,5	470	400	3,1	410	340	2,6	—"—	840	980
1ПГ12-6АIIIВТ-Х	520	—	—	510	—	—	470	—	—	410	—	—	—"—	840	980
1ПГ12-7АIIIВТ	610	520	4,6	570	490	4,1	530	460	3,8	460	390	3,2	—"—	930	1090
1ПГ12-7АIIIВТ-Х	610	—	—	570	—	—	530	—	—	460	—	—	—"—	930	1090

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки трещиностойкости $P_{тр}$ и жесткости $P_{ж}$ плит и контрольные прогибы $f_к$ см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках												Отношение $\frac{f_{доп}}{f_{пред}}$	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кгс/м², для оценки прочности плит $P_к$ при	
	3-7			14			28			100				$C=1,4$	$C=1,6$
	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$	$P_{тр}$	$P_{ж}$	$f_к$			
При тепловом и электротермическом способе натяжения															
1ПГ12-18Р-II-Т	150	100	1,0	150	100	0,9	140	90	0,9	140	90	0,8	<0,85	320	390
1ПГ12-18Р-II-П	180	130	2,0	170	120	1,9	170	120	1,8	160	110	1,6	—"—	330	400
1ПГ12-28Р-II-Т	220	150	1,4	210	140	1,4	210	130	1,3	200	130	1,2	—"—	420	500
1ПГ12-28Р-II-П	230	150	2,3	220	140	2,2	210	140	2,1	200	130	1,9	—"—	430	510
1ПГ12-38Р-II-Т	280	210	2,0	280	200	1,9	270	200	1,8	250	190	1,7	—"—	500	600
1ПГ12-38Р-II-П	280	210	2,9	270	200	2,8	260	190	2,7	250	180	2,5	—"—	510	610
1ПГ12-48Р-II-Т	330	260	2,4	320	250	2,3	310	240	2,2	300	230	2,0	—"—	590	690
1ПГ12-48Р-II-П	340	260	3,4	330	250	3,3	320	240	3,1	300	230	2,9	—"—	600	710
1ПГ12-58Р-II-Т	400	320	3,0	390	310	2,9	380	300	2,9	350	280	2,7	—"—	680	810
1ПГ12-68Р-II-Т	470	400	3,5	460	390	3,4	450	370	3,4	420	350	3,2	—"—	810	950
1ПГ12-78Р-II-Т	560	480	4,0	540	470	4,0	530	460	3,9	500	430	3,8	—"—	940	1100
1ПГ12-1Ф15К7-Т	290	220	2,0	290	210	1,9	280	210	1,8	260	190	1,7	—"—	550	660
1ПГ12-1Ф15К7-П	320	240	2,2	310	230	2,1	300	230	2,0	280	210	1,9	—"—	570	670
1ПГ12-2Ф15К7-Т	460	380	3,5	440	370	3,4	430	360	3,3	410	340	3,0	—"—	840	980
1ПГ12-3Ф15К7-Т	590	570	4,5	570	500	4,4	550	480	4,2	520	450	4,0	<0,85	950	1110
1ПГ12-1Ф18К7-Т	160	110	1,0	160	110	0,9	160	100	0,9	150	100	0,8	<0,85	320	390
1ПГ12-1Ф12К7-П	170	90	1,5	150	80	1,4	160	80	1,3	150	80	1,1	—"—	330	400
1ПГ12-2Ф12К7-Т	310	270	2,4	300	260	2,3	300	250	2,2	280	240	2,1	—"—	530	630
1ПГ12-2Ф12К7-П	290	220	2,2	280	210	3,1	270	200	3,0	260	190	2,8	—"—	540	640
1ПГ12-3Ф12К7-Т	410	330	3,2	400	320	3,1	390	310	3,0	360	300	2,7	—"—	680	800
1ПГ12-4Ф12К7-Т	470	400	3,7	450	380	3,6	450	370	3,5	420	350	3,3	>0,85	830	980
1ПГ12-5Ф12К7-Т	510	440	3,9	500	430	3,9	490	420	3,8	470	400	3,7	<0,85	950	1100

gost.e-ecolog.ru