ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ. МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ ХЛОПУШКОЙ (ВЕРХНИЙ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4623—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. Г Галиев, С. Г. Мустаев, Р. Г. Ризванов

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 октября 1980 г. № 5193

УДК 622.692.234-396:006.354 Группа Ж58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ ХЛОПУШКОЙ (ВЕРХНИЙ)

Технические условия

Accessores for yertikal and horisontal cylindikal storage. Tanks for petroleum producte. Internal check valve control mechanism (upper). Technical requirements

ГОСТ 4623—80

Взамен ГОСТ 4623—71

ОКП 36 8911

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 октября 1980 г. № 5193 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

до 01.01. 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на верхний механизм управления хлопушкой (далее — механизм), предназначенный для открывания и закрывания крышки хлопушки и эксплуатируемый в условиях умеренного климата по ГОСТ 16350—70, категория размещения 1 по ГОСТ 15150—69.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

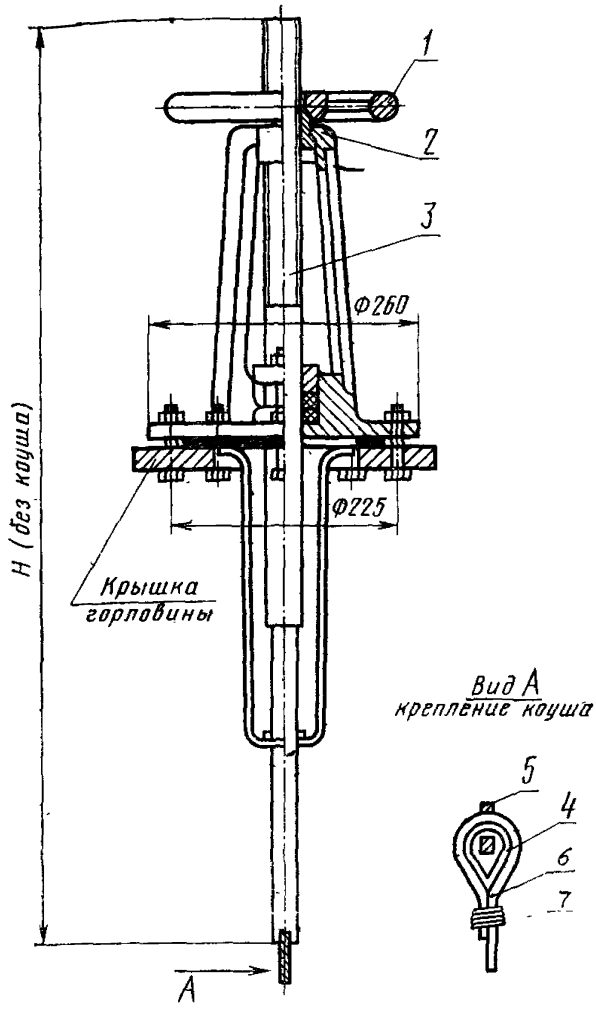
1.1. Механизмы должны изготовляться для хлопушек по ГОСТ 22777—77 с условным проходом D_y 80, 150, 250 мм.

1.2. Основные размеры механизма должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981



1—маховик; *2*—стойка; *3*—шпиндель; *4*—коуш; *5*—подвеска; *6*—канат; *7*—оплетка

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию механизма.

Таблица 1

Обозначение типоразмера	Условный проход хлопушки D_y, мм	Код ОКП	*H*, мм, не более	Масса, кг, не более
МУВ-80	80	36 8911 2008	970	30
МУВ-250	150; 250	36 8911 2006	1800	40

Пример условного обозначения механизма управления хлопушкой D_y 250 мм:

МУВ-250 ГОСТ 4623—80

1.3. Присоединительные размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12815—80.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Механизмы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материалы для основных деталей механизмов должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования деталей	Материалы
Стойка, маховик	Серый чугун марки СЧ15 по ГОСТ 1412—79
Шпиндель	Сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74
Медные коуш-листы по ГОСТ 495—77	Медь марки М3 по ГОСТ 859—78
Оплетка	Медная проволока ММ по ГОСТ 2112—79
Канат ∅ 5—6 мм по ГОСТ 3063—80	Проволока марки II, оцинкованная по группе СС (длину указывать в заказе)

Примечание. Допускается заменять материалы указанных марок на другие с равноценными или более высокими прочностными и эксплуатационными показателями.

2.3. Крепежные детали должны быть оцинкованы или кадмированы.

2.4. Сварные соединения должны производиться ручной электродуговой сваркой. Для ручной сварки механизмов должны применяться электроды Э 42 по ГОСТ 9467—75, а для автоматической сварки — сварочная проволока по ГОСТ 2246—70.

2.5. Сварные швы должны быть зачищены от шлака и брызг. Переход от основного металла к наплавленному должен быть плавным, без подрезов и наплавов.

Дефекты сварных швов должны устраняться путем заварки.

2.6. Подвижные соединения винтовой пары должны работать свободно (без заеданий).

2.7. Необработанные поверхности механизмов должны быть покрыты лаком БТ-577 по ГОСТ 5631—79, смешанным с пудрой ПАП-2 по ГОСТ 5494—71. Качество окрашенных поверхностей должно соответствовать ГОСТ 9.032—74, класс VI.

2.8. К механизмам должна быть приложена инструкция по монтажу и эксплуатации по ГОСТ 2.601—68.

2.9. Срок службы механизмов управления — 13 лет; для механизмов, аттестованных на государственный Знак качества—15 лет.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия механизмов требованиям настоящего стандарта изготовитель должен проводить приемо-сдаточные испытания.

3.2. При приемо-сдаточных испытаниях каждого механизма проверяют соответствие его требованиям пп. 1.1—1.3; 2.1; 2.4—2.7.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку размеров (п. 1.1—1.3), соответствия механизмов рабочим чертежам (п. 2.1) производят при помощи измерительного инструмента.

4.2. Проверку работы винтовой пары (п. 2.6) производят путем перемещения винта (шпинделя) на его полную длину при помощи маховика.

4.3. Качество сварных швов (пп. 2.4, 2.5) проверяют по ГОСТ 3234—79.

4.4. Качество лакокрасочного покрытия (п. 2.7) проверяют внешним осмотром.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка механизмов — по ГОСТ 4666—75.

5.2. Консервация механизмов — по ГОСТ 9.014—78. Срок консервации — 2 года.

5.3. Механизмы должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 12082—77.

Упаковку нескольких механизмов в один ящик производят с применением уплотнительных распорок. На ящике должны быть нанесены манипуляционные знаки по ГОСТ 14192—77.

5.4. При транспортировании механизмов в контейнерах без упаковки должна быть обеспечена их сохранность.

5.5. Эксплуатационная документация должна быть вложена в водонепроницаемый пакет.

5.6. Транспортирование механизмов — по ГОСТ 15150—69, группа Ж2.

5.7. Условия хранения механизмов — по ГОСТ 15150—69, группа Ж2 или Л, С.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие механизмов управления требованиям настоящего стандарта при соблюдении усло-

вий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 18 мес, для механизмов, аттестованных на государственный Знак качества,—24 мес со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *А. С. Туманишвили*

Слано в наб. 20 11.80 Подп. к печ 13 01.81 0,5 п. л. 0,34 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3397