ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 2
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17372
ЦЕНА 0-34

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432 - 14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

Выпуск 2
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены
и введены в действие
с 1.01.82 г. ГОССТРОЕМ СССР.
Постановление № 182 от 26.10.81 г.

Рук. отдела		Смилянский
Гл. инж. пр.		Рудаков
Отд. инж.		Иванова

Содержание

Стр.		Лист
2.	Содержание	
2	Пояснительная записка	
3	Опалубка карнизной панели ПК 6.65-П	1
4	Опалубка карнизной панели ПК 6.70-П	2
5	Опалубка карнизной панели ПК 6.75-П	3
6	Армирование карнизных панелей ПК 6.65-П, ПК 6.70-П, ПК 6.75-П. продольный и поперечные разрезы	4
7	Крепление карнизной панели к подкарнизной панели	5

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи карнизных панелей длиной 6м для отапливаемых промышленных зданий.

2. Номенклатура карнизных панелей, расход материалов, условия их применения и указания по расчету приведены в выпуске 1.

3. Карнизные панели запроектированы из бетона на пористых заполнителях марки 150 с объемным весом в сухом состоянии не более 1500 кгс/м³.

Панели армированы сварными каркасами и сетками из стали классов А-II и Вр-I.

Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали класса А-I, марок ВСт3Сп и ВСт3пс по ГОСТ 5781-75.

Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа, при t ниже минус 40° запрещается применять сталь марки ВСт3пс.

4. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием согласно указаниям СНиП 2.03-73* „Защита строительных конструкций от коррозии"

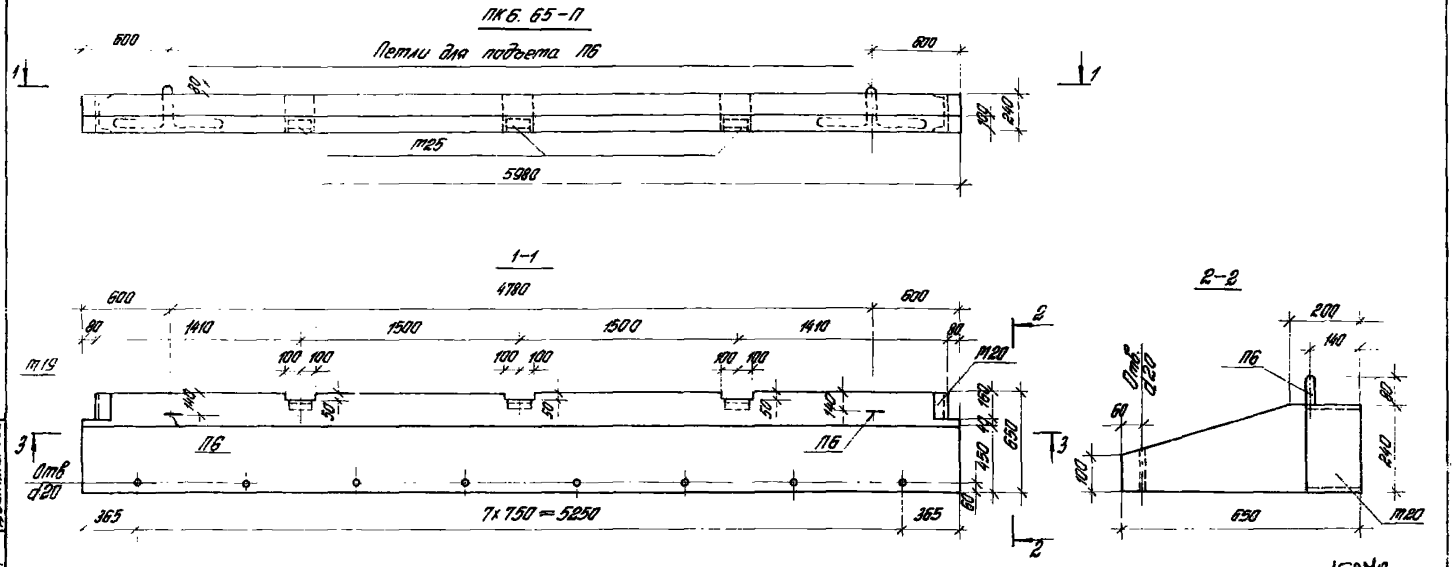
5. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-16-79 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ" и ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования"

6. Величина отпускной прочности бетона карнизных панелей должна составлять не менее 80% от проектной прочности.

7. Соединение карнизных панелей с подкарнизными стеновыми панелями следует производить до их монтажа, преимущественно в построечных условиях. Допускается также производить сборку на заводах-изготовителях.

8. Собранные карнизы должны транспортироваться и складироваться в вертикальном положении.

9. Арматурные изделия (каркасы, сетки, монтажные петли и закладные детали) даны в серии 1.432-14/80, выпуск 3 „Арматурные изделия и закладные детали".

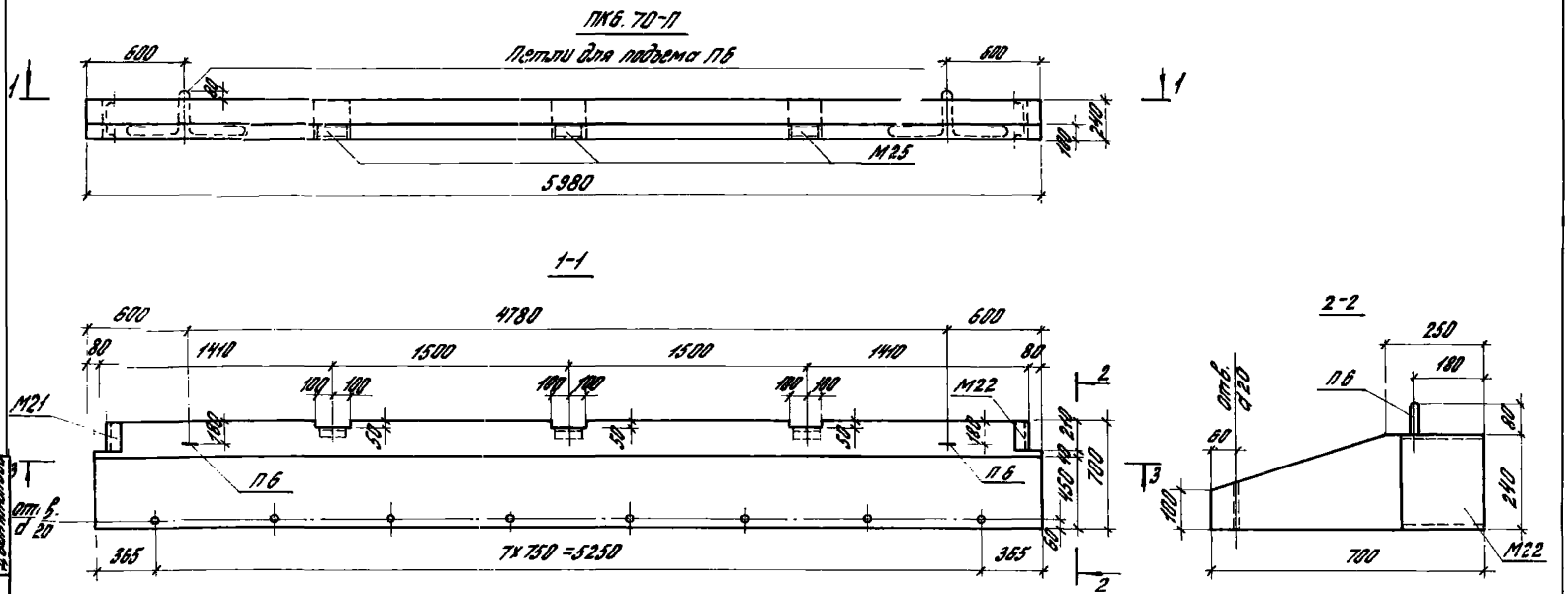


№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель									Выборка стали на одну панель, кг										
	Марка	Плоские каркасы		Сварные сетки		Закладные детали		Петли		Арматурные изделия				Закладные детали						Всего
										Арматурная сталь							Сталь прокатная		Итого	
										ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6727-53*	Итого	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-72*		
										класса А-III	класс А-I	класс Вр-I		класса А-III			Проф			
		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	ф, мм				ф, мм		Итого	[5 4	250×56×8		
										10	20	5		8	10					
1	ПК6. 65-П	КР38	2	С1 С3	1 1	М19 М20 М25	1 1 3	П6	2	31,5	8,0	13,9	53,4	0,8	2,2	3,0	7,6	4,2	14,8	68,2

Разрез 3-3 дан на листе 4.

ТК 1980	Опалубка карнизной панели ПК6. 65-П	Серия 1.432	14/80
		Выпуск	Лист

Гос. ин-ва ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Гл. инж. пр. Рыжик
Гл. инж. пр. Рудаков
Рук. гр. Иванова
Инж. Дмитриева

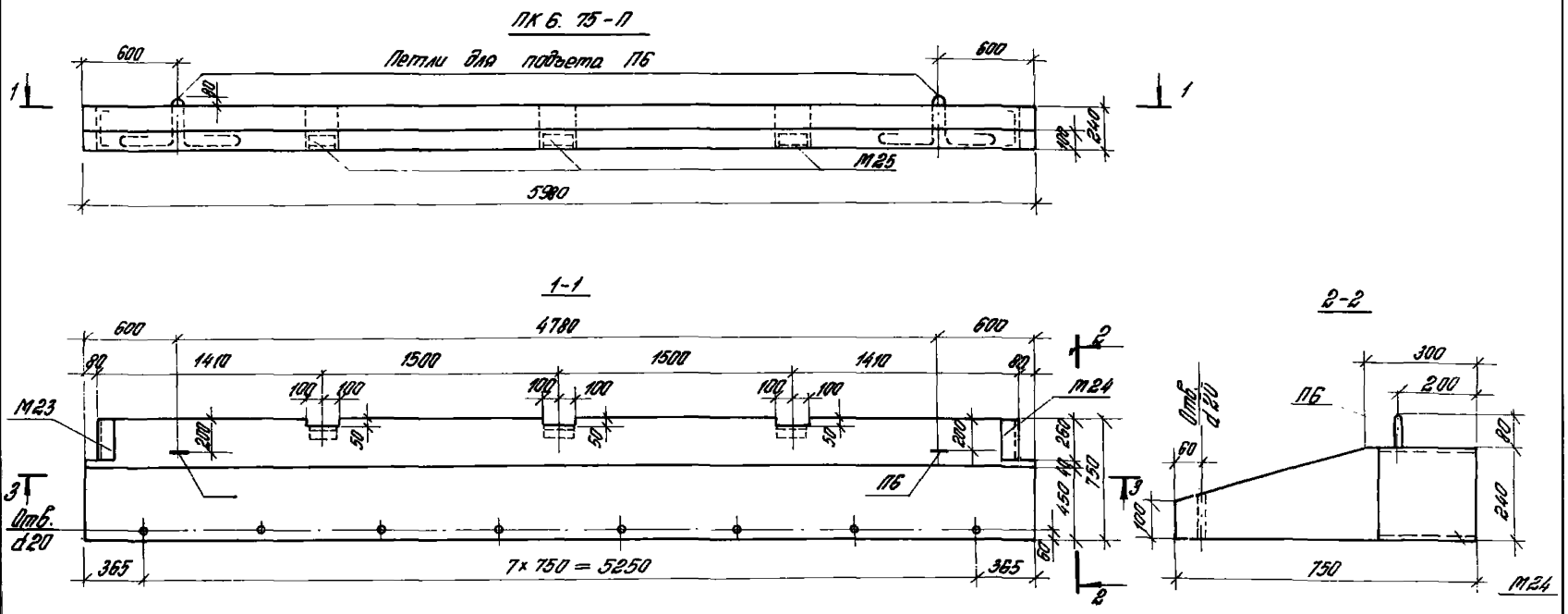


№ панели по номенклатуре	Марка	Плоские каркасы		Сварные сетки		Закладные детали		Петли		Выборка стали на одну панель, кг										
										Арматурные изделия				Закладные детали						
										Арматурная сталь							Сталь прокатная		Итого	Всего
										ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6727-53*	Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-72*		
										класс А-III	класс А-I	класс В-I		класс А-III						
										Ф, мм				Ф, мм			проф.			
		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	10	20	5		8	10		С 24	L 90×56×8		
2	ПК6.70-П	КР38	2	С2 С4	1 1	М21 М22 М25	1 1 3	П6	2	35,0	8,0	14,5	57,5	0,8	2,2	3,0	9,8	4,2	16,8	74,3

Разрез 3-3 дан на листе 4.

ТК 1980	Опалубка карнизной панели ПК6.70-П	Серия 1.432-14/80	
		Выпуск 2	Лист 2

Цинкпромпроект г. Москва
Рук. гр. Инж.
Ивановна Дьяконова

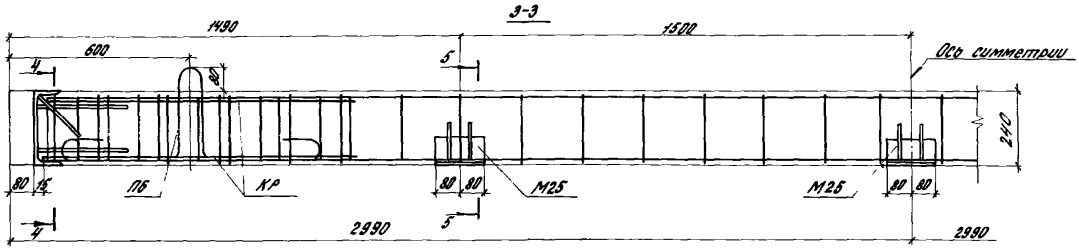


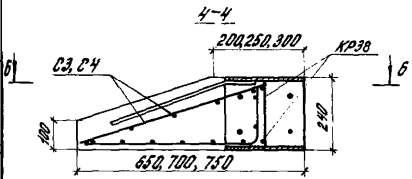
№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель									Выборка стали на одну панель, кг										
	Марка	Плоские каркасы		Сварные сетки		Закладные детали		Петли		Арматурные изделия				Закладные детали						Всего
										Арматурная сталь							Сталь прокатная			
										ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6727-53*	Итого	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-72*	Итого	
										класс А-III	класс А-I	класс Вр-I		класс А-III			Проф.			
		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	ф, мм				ф, мм		Итого				
										10	20	5		8	10		С24	L90×56×8		
3	ПК6. 75-П	КР38	2	С2 С4	1 1	М23 М24 М25	1 1 3	П6	2	35,0	8,0	14,5	57,5	0,8	2,2	3,0	12,4	4,2	19,6	77,1

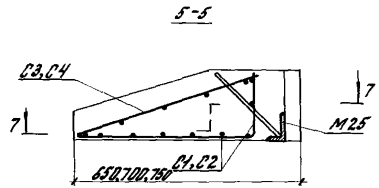
Разрез 3-3 дан на листе 4.

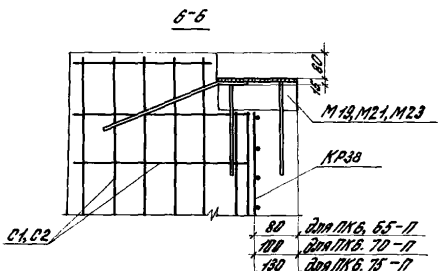
ТК 1980 | Опалубка карнизной панели ПК6. 75-П | Серия 1.432 Вь

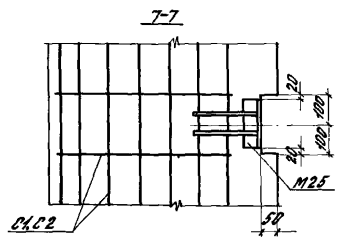
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва









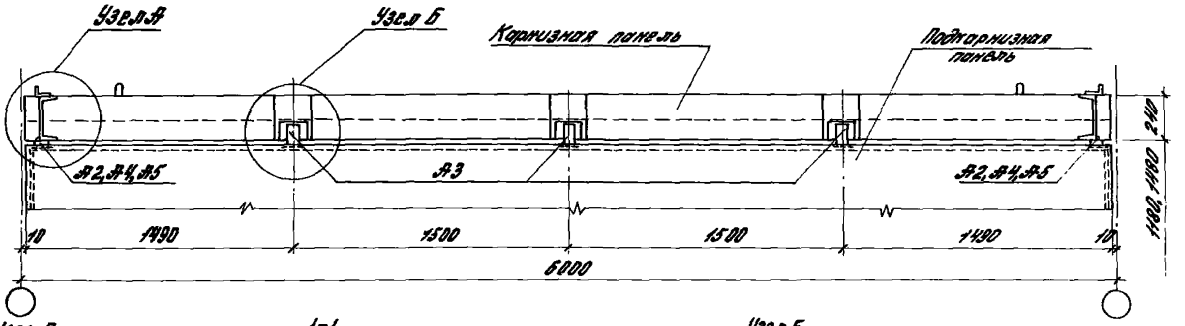


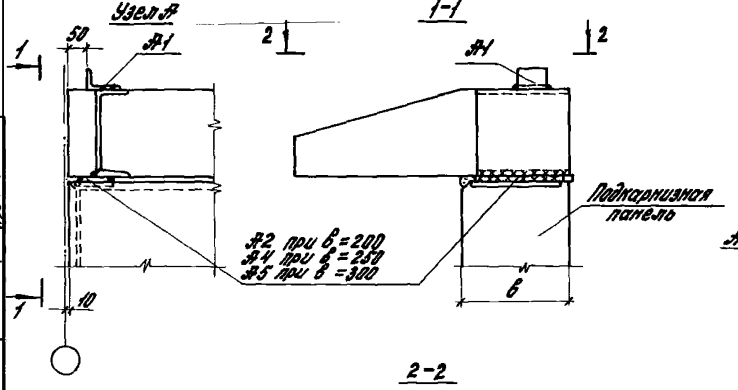
Сетки С3 и С4 условно не показаны.

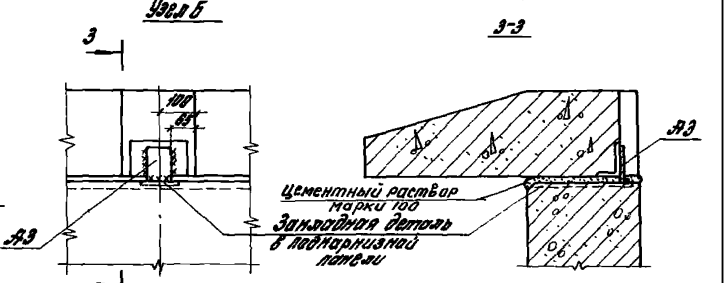
ТК 1980	Армирование керамзитовых панелей ПК6.65-П, ПК6.70-П, ПК6.75-П. Продольный и поперечные разрезы	Серия 1.432-14	
		Выпуск 2	Лист 4

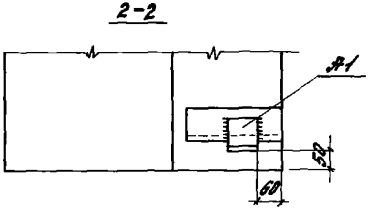
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ЦИТП Госстроя СССР г. Москва









Монтажные сварные швы $h_{ш}$=8 мм.

Спецификация стали на крепежные элементы карнизной панели

Толщина панели мм	Марка элемента	Сечение мм	Длина мм	Кол.	Вес, кг	
					Пр.	Всего
280	№1	L 90×56×8	80	2	0,7	5,0
	№2	-70×14	150	2	1,2	
	№3	-70×8	100	3	0,4	
250	№1	L 90×56×8	80	2	0,7	5,6
	№3	-70×8	100	3	0,4	
	№4	-70×14	190	2	1,5	
300	№1	L 90×56×8	80	2	0,7	6,4
	№3	-70×8	100	3	0,4	
	№5	-70×14	250	2	1,9	

ТК 1980

Крепление карнизной панели и подкарнизной панели

Серия 1.432-14/86
Выпуск 2
Лист 5

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

gost.e-ecolog.ru