УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-ЛУ
28.11.75г

УДК 621.643.4.063:669.14 Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ.

ОСТ 26-04-1338-75

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенмаш N43
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен
с 1 января 1977 г.
~~1987 1991г~~
до ~~1 января 1982~~ г.

I. Настоящий стандарт распространяется на крестовины равнопроходные приварные, используемые в криогенном, вакуумном и автогенном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление до 40 МПа (400 кгс/см^2) в интервале температур от 243К до 698К (от минус 30 до плюс 425°С) в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см^2), изготовляемые методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - ~~исполнение~~ черт. I.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - ~~исполнение~~ черт. 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ~~65~~ 50 мм на давления до Ру I0 МПа (I00 кгс/см^2), сварные из труб с последующей механической обработкой (черт. 3)

ГР 1325 от 24.02.76

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата
20 | 12.05.76

gost.e-ecolog.ru

Крестовины рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

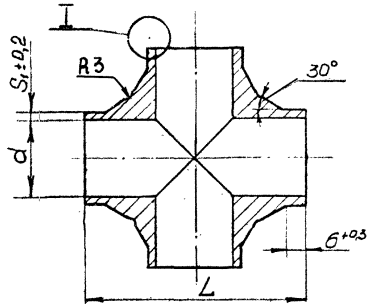
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

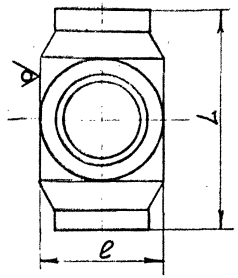
(I) Нов.

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

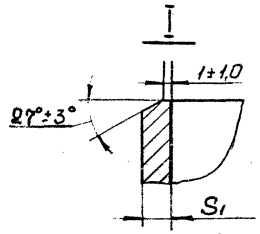
Исполнение I





Исполнение 2

Остальное см. исп. I.



Черт. I

Таблица I

Размеры в мм

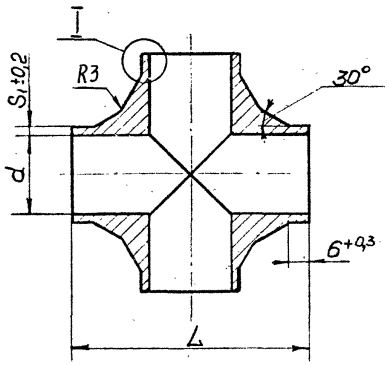
Обозначение типоразмера	Применяемость	Исполнение	Проходы условные D_y	Давления условные Ру, МПа (кгс/см²)	Размер труб $D_н \times S^*$	d		S_1	e		L	Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Пред. ±0,5 откл.	
2604 50885I I00I 005		I	4	40,0(400)	6xI,0	4	+0,I6	I,0	I0	+0,4 −0,2	40	0,050
0I8			6	25,0(250)	8xI,0	6			I4			0,045
02I				40,0(400)	I0xI,6			2,0				0,050
034			I0	25,0(250)	I4xI,6	II	+0,20	I,6	I9	+0,5 −0,3	49	0,0I4
047				40,0(400)	I6x2,5			2,5				0,I40
076			I5	20,0(200)	I8xI,6	I5	+0,24	I,6	24		52	0,094
089				25,0(250)	22x2,5	I7		2,5	30	+0,6 −0,3	56	0,2I8
I59		2		40,0(400)	25x4,0			4,0				0,226
I04		I	20	I0,0(I00)	25xI,6	22	+0,28	I,6				0,I6I
II7		2		25,0(250)	25x3,0	I9		3,0				0,225
I20		I	25	I0,0(I00)	32x2,0	28		2,0	36		62	0,245
I33		2		25,0(250)	32x3,5	25		3,5				0,426
I46				40,0(400)	35x5,0			5,0	46	+0,8 −0,4	78	0,530

* $D_н$ – наружный диаметр S – толщина стенки

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I.2. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

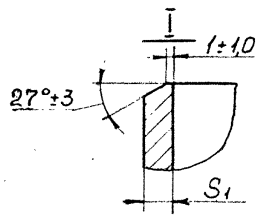
Исполнение I



Исполнение 2

Остальное см. исп. I.

63
R4,0



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Применяемость	Исполнение	Проходы условные Dy	Давления условные Ру, МПа (кгс/см²)	Размер труб $D_н \times S$*	d		S_1	l		L		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2604 50885I I00I 005		I	4	25,0(250)	6xI,0	4	+0,I2	I,0	I0	-0,36	40	+0,62	0,060
0I8			6	25,0(250)	8xI,0	6			I4	-0,43			0,055
02I				50,0(500)	I0x2,0			2,0					0,060
034			I0	25,0(250)	I4xI,6	II	+0,I5	I,6	I9	-0,52	49		0,024
047				40,0(400)	I6x2,5			2,5					0,250
076			I5	I0,0(I00)	I8xI,6	I5	+0,I8	I,6	24		52	+0,74	0,I04
089				25,0(250)	22x2,5	I7		2,5	30				0,228
I59		2		40,0(400)	25x4,0			4,0			56		0,235
I04		I	20	I0,0(I00)	25xI,6	22	+0,2I	I,6					0,27I
II7		2		25,0(250)	25x3,0	I9		3,0					0,235
I20		I	25	I0,0(I00)	32x2,0	28		2,0	36		62		0,255
I33		2		25,0(250)	32x3,5	25		3,5					0,436
I46				40,0(400)	35x5,0			5,0	46	-0,62	78		0,540

* $D_н$ - наружный диаметр S - толщина стенки

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Пример условного обозначения крестовины для трубы I4x2:

Крестовина I4x2 ОСТ 26-04-1338-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ I050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.прм.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ~~ОСТ 26-04-484-72.~~ 2.082.364.000 ИТ I

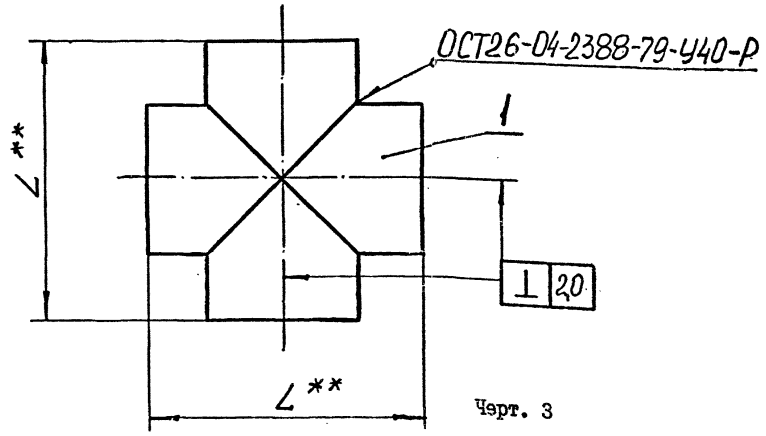
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-I222-75.

Форма для типового листа по ГОСТ 2.105-68

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
380	12.05.76			

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА 2

2.I. Конструкция и размеры крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

** Размер для справок

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Применяемость	Проход условный D_y	Давление условное РУ МПа (кгс/см²)	Размер трубы $D_н \times S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет. I Патрубок ОСТ 26-04-I336-75 Количество 4 Обозначение
2604 30I426 II0I 00 3		32	I0,0 (I00)	38 х 2,0	80	0,360	38 х 2/I
0I 6		40		45 х 2,5	90	0,640	45 х 2,5/I
02 9		50		57 х 2,5	I00	I,032	57 х 2,5/I

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для труб 38 х 2:

Крестовина 38 х 2 ОСТ 26-04-I338-75

$\frac{*D_н}{S}$ – наружный диаметр

– толщина стенки

I Зам.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

2.I.I. Материал - сталь марки 20 ГОСТ I050-74.

2.I.2. Сварка ручная электродуговая:

а) для S = 3,5 ÷ 4,5 мм-электродом типа ~~Э42А-3~~ ~~ГОСТ 9467-60~~ 75 УОНИИ 13/45-3,0-2 ГОСТ 9466-67. ②

б) для $S \geqslant 5$ мм электродами типа ~~Э42А-3~~ и ~~Э42А-4~~ УОНИИ 13/45-3,0-2 ГОСТ 9466-67 ②
ГОСТ ~~9467-60~~ 6 75 УОНИИ 13/45-4,0-2

2.I.3. Нормализовать.

2.I.4. Покрытие - Хим.Фос.прм.*

2.I.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ~~ОСТ 26-04-484-72~~. 2182 364000 ИТР ①

2.I.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-I222-75.

Исполнители:

Руководитель темы /Лифшиц Л.А./

Начальник бригады /Хлопкин А.И./

Начальник бригады /Кондратюк Г.В./

Инженер-конструктор II кат. /Блинкова Г.Т./

Ст.инженер отдела стандартизации /Зайцева А.А./

* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

Форма для типового листа по ГОСТ 2.105-68

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
320	19.05.76			

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-75 Стр.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
1	1,6,8 —"— 1,6 1,6 —"— —"—	2,3,5,7 —"— —"—, 8 —"—, 8 2,3,5 —"—, 47	1а " " " " "	2,3,5,7 —"— —"—, 8 —"—, 8 2,3,5 —"—, 47		ОСТ26-04-1333-75 —"— 1334-75 —"— 1335-75 —"—1336-75 —"— 1337-75 —"— 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82 1(124-82)	да " " " " "	14.08.82 " " " " "
2	1,2,3,7,8				203-86	—"— 1333-75	2 (203-86)		30.10.86
2	1,2,3,6,7,8					—"— 1334-75	2 (204-86)		"
2	1,2,3,7,8					—"— 1335-75	2 (205-86)		"
2	1,2,3,6,7,8					—"— 1336-75	2 (206-86)		"
2	1,2,3					—"— 1337-75	2 (207-86)		"
2	1,2,3,6,47					—"— 1338-75	2 (208-86)		"
п.	4					1333-75	(66-87)		
ПИЗ	3					—"— 1336-75	ПИЗ (102-90)		4.02.9
4	2,3,6,7,8,9,10,11,13,14,15,16,17,18,19,22,23,24,25,26,27,30,31,33,34,35,38,40,41,44,46.	2,47.	2а,28.			Изм. 4 (1-96)	Дата введения 01.01.1996		25.12.9

Инв. № подл. 320 | Подп. и дата 2.08.76 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ГОСТ 1.0-68 (5)

gost.e-ecolog.ru