ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 М ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

СВ. 92 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 М ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер института — В.В. Гранев
Начальник ОКОЗ — А.Я. Розенблюм
Гл. инженер проекта — В.А. Бажанова

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та — Ю.П. Гуща
Рук. лаборатории №3 — Г.И. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник — А.А. Светов

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 апреля 1986 г.
Постановлением Госстроя СССР №1 от 06.01.86 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия	4
1.465.1-7/84.2-010	Каркас плоский КР1, КР2, КР3	7
1.465.1-7/84.2-020	Каркас плоский КР4, КР5, КР6	8
1.465.1-7/84.2-030	Каркас плоский КР7, КР8	9
1.465.1-7/84.2-040	Каркас плоский КР9, КР10	10
1.465.1-7/84.2-050	Каркас плоский КР11, КР12	11
1.465.1-7/84.2-060	Каркас плоский КР13, КР14, КР15	12
1.465.1-7/84.2-060СБ	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	13
1.465.1-7/84.2-070	Каркас плоский КР16	14
1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский КР17	15
1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский КР18	16
1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский КР19	17
1.465.1-7/84.2-110	Каркас пространственный КП1-КП3	18
1.465.1-7/84.2-110СБ	Каркас пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж	19
1.465.1-7/84.2-120	Сетка арматурная С1, С2	20
1.465.1-7/84.2-130	Сетка арматурная С3	21
1.465.1-7/84.2-140	Сетка арматурная С4-С9	22
1.465.1-7/84.2-140СБ	Сетка арматурная С4-С9. Сборочный чертеж	23
1.465.1-7/84.2-150	Изделие закладное М1-1, М1-2	24
1.465.1-7/84.2-150СБ	Изделие закладное М1-1, М1-2. Сборочный чертеж	25
1.465.1-7/84.2-160	Изделие закладное М2	26
1.465.1-7/84.2-170	Изделие закладное М3	27
1.465.1-7/84.2-180	Изделие закладное М4	28

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.465.1-7/84.2

Нач.отд.	Разенблюм		
Н.контр.	Петрова		
Гл.инж.пр.	Бажанова		
Ст.инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦИГИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-7/84.2-190	Изделие закладное М5	29
1.465.1-7/84.2-200	Изделие закладное М6-М9	30
1.465.1-7/84.2-200СБ	Изделие закладное М6-М9. Сборочный чертеж	31
1.465.1-7/84.2-001	Стержень напрягаемый СТН1-СТН27	32
1.465.1-7/84.2-001СБ	Стержень напрягаемый СТН1-СТН27. Сборочный чертеж	33
1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный	34
1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный гнутый	36
1.465.1-7/84.2-210	Изделие соединительное МС1, МС2, МС3, МС4.	37

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1. Выпуск 2 серии 1.465.1-7/84 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит размером 1,5х6м, разработанных в выпуске 1.

2. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой (соединение типа КТ-2 по ГОСТ 14098-68) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-78).

3. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм и постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм (кроме стержней ф10мм-для арматуры класса Ат-VI, Ат-V, Ат-VСК и ф10 и 12мм-для арматуры класса А-IV и А-IIIв). Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанным в документе 1.465.1-7/84.2-001СБ.

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с „Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Стройиздат, 1975г.).

4. Закладные изделия М1-1, М1-2 должны изготовляться с учетом следующих требований:

- соединение арматурных стержней (монтажной петли и анкеров) с уголком следует выполнять контактной рельефной сваркой. Допускается применение ручной дуговой сварки протяжными швами;

				1.465.1-7/84.2-ТУ	
Нач.отд.	Розенблюм			Технические условия	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 3
Н.контр.	Петрова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГИП	Баженова				
Ст.инж.	Петрова				
Инжен.	Николаева				

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4

- при рельефной сварке под каждый стержень штампуется один рельеф. Размеры рельефа принимать по ГОСТ 19292-73. На поверхности рельефов не допускаются трещины. Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми;

- ручную дуговую сварку швами следует производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42-Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах закладных изделий;

- при изготовлении опорных закладных изделий (М1-1, М1-2) особое внимание должно быть обращено на обеспечение высокого качества сварного соединения монтажной петли с уголком за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Стержень (поз. 6), предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса.

В случае, если завод-изготовитель производит крепление опорных закладных изделий к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими проектное положение изделия, стержень поз. 8 разрешается не предусматривать.

6. Закладные изделия М3-М9 должны изготовляться с учетом следующих требований:

- тавровые соединения анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение Т-1 по ГОСТ 19292-73).

Допускается тавровые соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными (в три слоя) кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А-Ф. Суммарный катет кольцевых швов должен быть не менее 6мм. Толщина пластин или уголков в закладных изделиях М2-М5 должна быть при этом увеличена до 8мм;

- концевые анкеры на стержнях закладного изделия М2 могут быть заменены приваркой шайб размером 40х40х8 мм с раззенковкой в них отверстий под привариваемый стержень.

- нахлесточные соединения элементов закладных изделий М5-М9 следует выполнять с помощью ручной дуговой сварки швами по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42Т или Э42А-Ф. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах изделий.

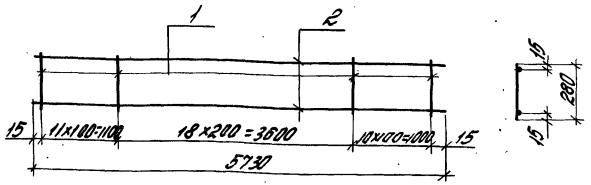
7. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

8. В пластинах или полках уголков закладных изделий разрешается устройство отверстий размером 10х10 мм для крепления изделия к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение.

9. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия - изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

10. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в составе проекта здания.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-010		КР1
				Детали		(2,3кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-04	Стержень арматурный	40	
А4		2	-10	Стержень арматурный	2	
				1.465.1-7/84.2-010-01		КР2
				Детали		(3,3кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-13	Стержень арматурный	40	
А4		2	-19	Стержень арматурный	2	
				1.465.1-7/84.2-010-02		КР3
				Детали		(4,9кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-22	Стержень арматурный	40	
А4		2	-25	Стержень арматурный	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

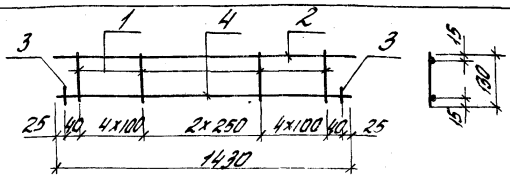
Нач. отд.	Розенблат	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Баженов	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

1.465.1-7/84.2-010

Каркас плоский КР1, КР2, КР3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭПпромздании



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	11	
А4		2	-08	Стержень арматурный	1	
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-020		КРЦ
				Детали		(0,9кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный	2	
А4		4	-31	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-020-01		КР5
				Детали		(1,2кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
А4		4	-38	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-020-02		КРБ
				Детали		(1,6кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
А4		4	-45	Стержень арматурный	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

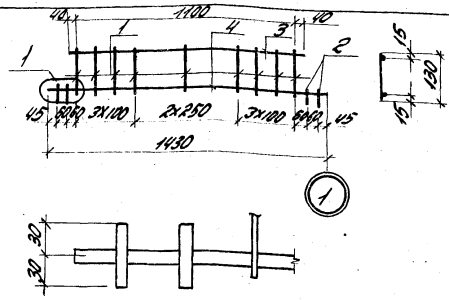
Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Бажанова	
Гл. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

1.465.1-7/84.2-020

Каркас плоский КРЦ, КР5, КРБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭПсельстроя



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	9	
				Переменные данные для исполнений:		
				1.465.1-7/84.2-030		КР7
				Детали		(1,2кг)
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный	4	
А4		3	-29	Стержень арматурный	1	
А4		4	-31	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-030-01		КР8
				Детали		(1,9кг)
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	4	
А4		3	-36	Стержень арматурный	1	
А4		4	-38	Стержень арматурный	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

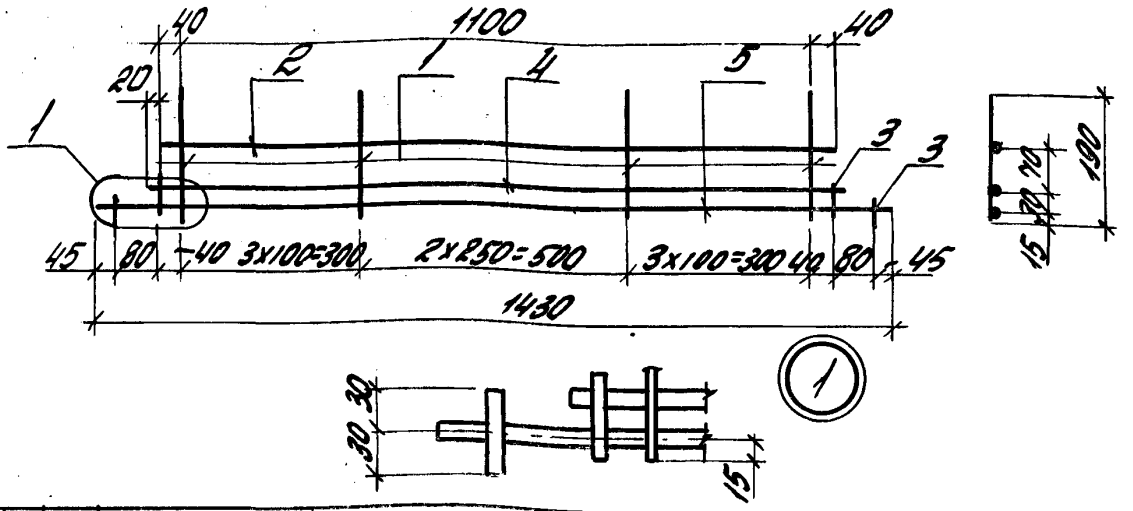
1.465.1-7/84.2-030

Каркас плоский КР7, КР8

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Нач.отд.	Розенблюм	
Н.контр.	Петрова	
Гл.инж.пр.	Борисова	
Сп.инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

ЦНИИПромзданий



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	9	
А4		2	-29	Стержень арматурный	1	
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-040		КР9
				Детали		(25 кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	4	
А4		4	-37	Стержень арматурный	1	
А4		5	-38	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-040-01		КР10
				Детали		(32 кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	4	
А4		4	-44	Стержень арматурный	1	
А4		5	-45	Стержень арматурный	1	

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Баженова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

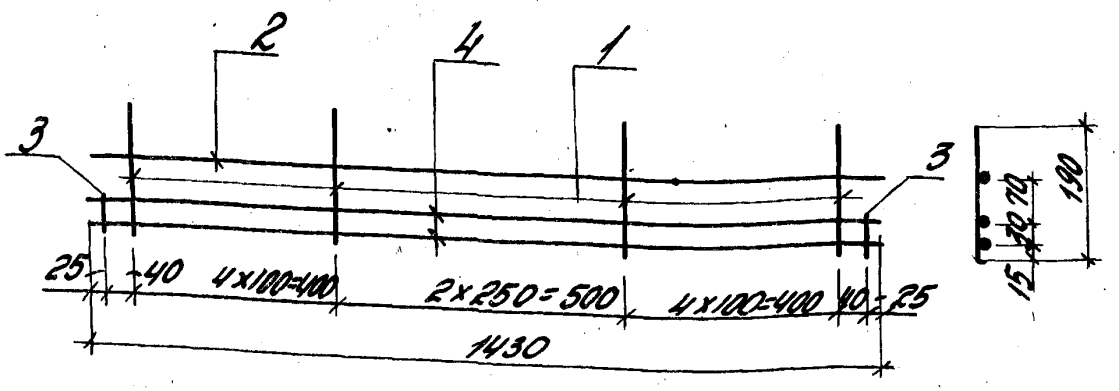
1.465.1-7/84.2-040

Каркас плоский КР9, КР10

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	11	
А4		2	-31	Стержень арматурный	1	
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-050		КР11
				Детали		(2,26кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
А4		4	-38	Стержень арматурный	2	
				1.465.1-7/84.2-050-01		КР12
				Детали		(3,4кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
А4		4	-45	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-050

Каркас плоский КР11,КР12

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Баксанова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-7/84.2-060СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				1.465.1-7/84.2-060		КР13
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-03	Стержень арматурный	29	
А4		2	-25	Стержень арматурный	2	
				1.465.1-7/84.2-060-01		КР14
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	10	
А4		2	-21	Стержень арматурный	2	
А4		3	-23	Стержень арматурный	2	
				1.465.1-7/84.2-060-02		КР15
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-12	Стержень арматурный	10	
А4		2	-17	Стержень арматурный	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Бажанов	
Гл. инж.	Петрова	
Инженер	Исследов	

1.465.1-7/84.2-060

Каркас плоский КР13, КР14, КР15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис.1

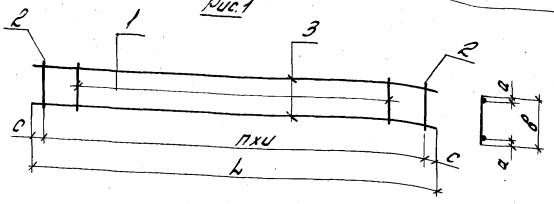
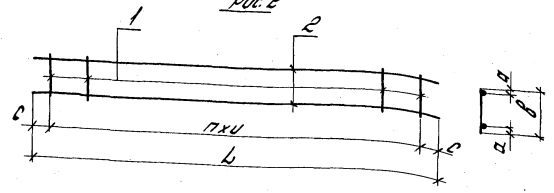


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			а	в	с	п	и	L	
1.465.1-7/84.2-060	КР13	2	15	210	65	28	200	5730	3,1
-01	КР14	1	15	130	30	11	100	1160	0,7
-02	КР15	2	15	110	100	9	200	2000	0,8

Нач.отд.	Розенблюм		
Н.контр.	Петрова		
Т.инж.пр.	Бажанова		
Ст.инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

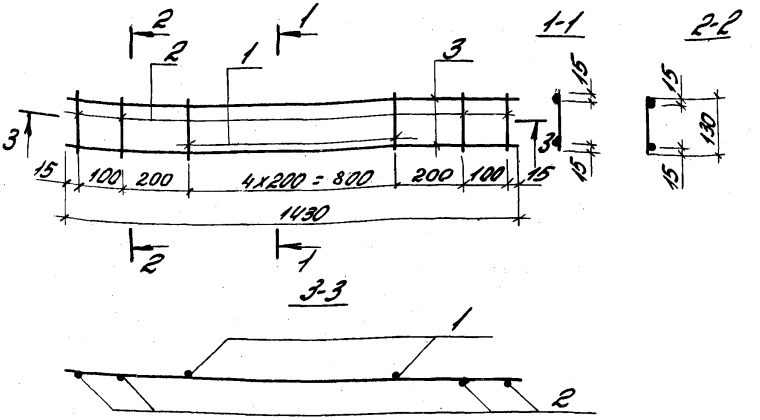
1.465.1-7/84.2-060СБ

Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	5	
А4		2	-21	Стержень арматурный	4	
А4		3	-24	Стержень арматурный	2	

Нач. отд.	Розенблюм		
Н. контр.	Петрова		
Гл. инж. пр.	Бажанова		
Ст. инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

1.465.1-7/84.2-070

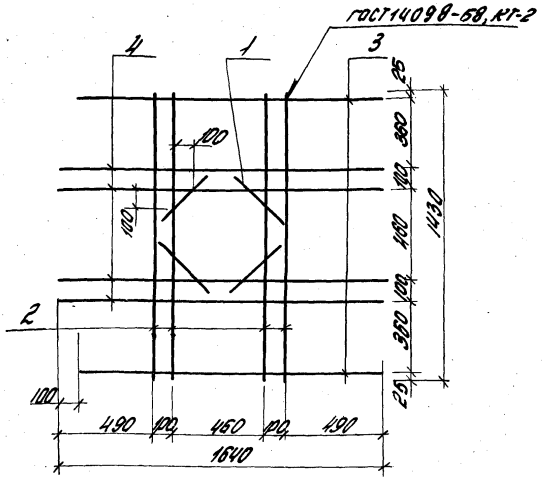
Каркас плоский КР16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,9	

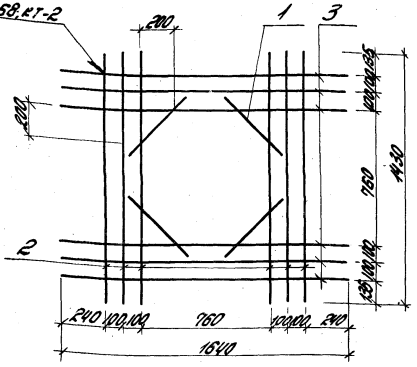
Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №


ГОСТ 14098-68, Кт-2
4
1
3
2
100
100
100

ГОСТ 14098-68, Кт-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-ИС	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-47	Стержень арматурный	6	

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Бажанова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

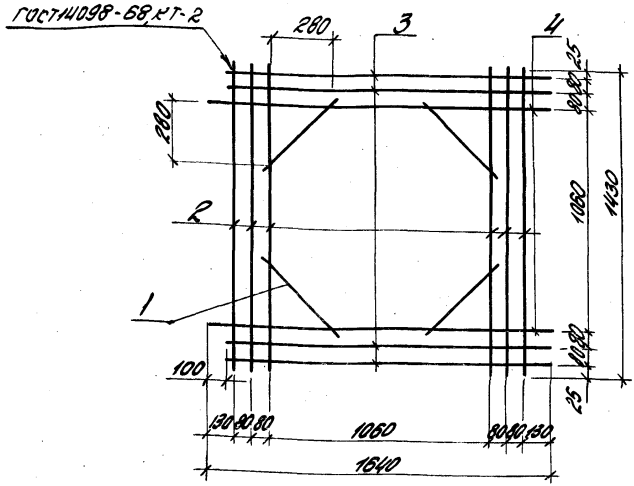
1.465.1-7/84.2-090

Каркас плоский КР18

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,0	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-46	Стержень арматурный	4	
А4		4	-47	Стержень арматурный	2	

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Баженова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Нигматова	

1.465.1-7/84.2-100

Каркас плоский КР19

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,6	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			1.465.1-7/84.2-110СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-40	Стержень арматурный	4	
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-110		КП1
				Сборочные единицы		
А4		2	1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский КР17	2	
				1.465.1-7/84.2-110-01		КП2
				Сборочные единицы		
А4		2	1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский КР18	2	
				1.465.1-7/84.2-110-02		КП3
				Сборочные единицы		
А4		2	1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский КР19	2	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Розенблюм		1.465.1-7/84.2-110
Н.контр.	Петрова		Каркас пространственный КП1-КП3
Рук.гр.	Баканова		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Ст.инж.	Петрова		ЦНИИПромзданий
Инженер	Никитина		

Рис.1

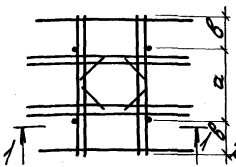


Рис.2

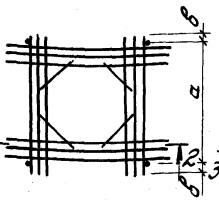
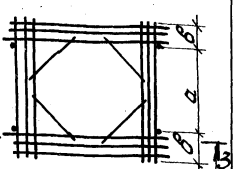
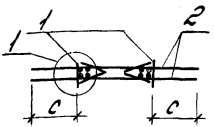


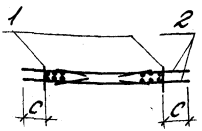
Рис.3



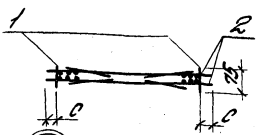
1-1

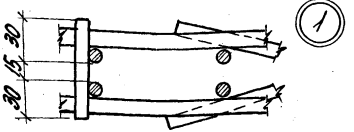


2-2



3-3





Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	в	с	
1.465.1-7/84.2-110	КП1	1	730	350	478	29,9
-01	КП2	2	1230	100	228	36,3
-02	КП3	3	1000	215	118	35,5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.465.1-7/84.2-110сб

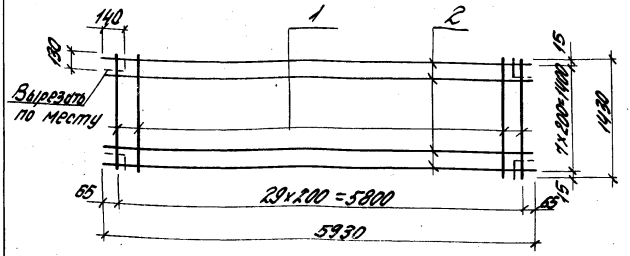
Нач.отд.	Розенблюм		
Н.контр.	Петрова		
Гл.инж.пр.	Бажанова		
Гл.инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

Корпус пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-120		С1
				Детали		(8,3кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-08	Стержень арматурный	30	
А4		2	-11	Стержень арматурный	8	
				1.465.1-7/84.2-120-01		С2
				Детали		(13,1кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный	30	
А4		2	-20	Стержень арматурный	8	

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Боскамова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Миронова	

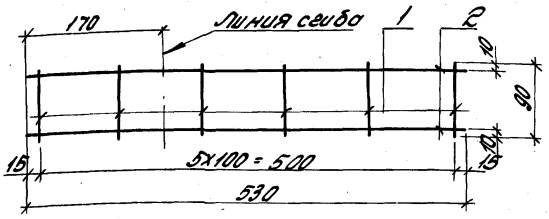
1.465.1-7/84.2-120

Сетка арматурная С1, С2

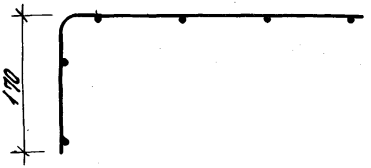
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

развертка



С3 в согнутом виде



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный 6		
А4		2	-05	Стержень арматурный 2		

1.465.1-7/84.2-130

Сетка арматурная С3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,2	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Баженова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.465.1-7/84.2-140С5	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				1.465.1-7/84.2-140		С4
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-09	Стержень арматурный	8	
А4		2	-08	Стержень арматурный	11	
				1.465.1-7/84.2-140-01		С5
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-18	Стержень арматурный	8	
А4		2	-16	Стержень арматурный	11	
				1.465.1-7/84.2-140-02		С6
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-06	Стержень арматурный	8	
А4		2	-08	Стержень арматурный	4	
				1.465.1-7/84.2-140-03		С7
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-14	Стержень арматурный	8	
А4		2	-16	Стержень арматурный	4	
				1.465.1-7/84.2-140-04		С8
				Детали		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-07	Стержень арматурный	8	
А4		2	-08	Стержень арматурный	8	
				1.465.1-7/84.2-140-05		С9
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный	8	
А4		2	-16	Стержень арматурный	8	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.465.1-7/84.2-140

Нач.отд.	Розенблюм	
Н.контр.	Петрова	
Гл.инж.пр.	Бажанова	
Стр.инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

Сетка арматурная С4-С9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

Рис.1

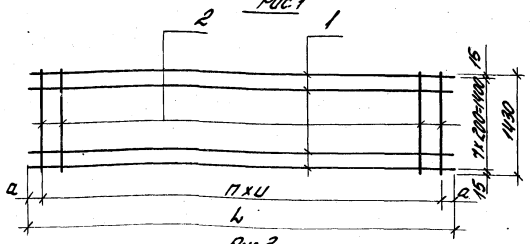
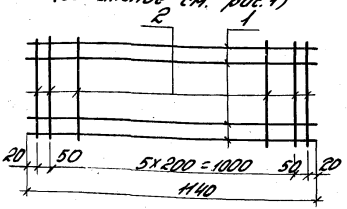


Рис.2
(остальное см. рис.1)



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	п	и	L	
1.465.1-7/84.2-140	С4	1	50	10	200	2100	3,0
-01	С5						4,7
-02	С6		30	3		660	1,0
-03	С7						1,6
-04	С8	2	—	—	—	—	1,9
-05	С9						3,0

Нач.отд.	Розенблюм		
Н.контр.	Петрова		
Гл.инж.пр.	Бажанова		
Ст.инж.	Петрова		
Инжен.	Николаева		

1.465.1-7/84.2-140СБ

Сетка арматурная С4–С9. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См.табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. 11000 Подп. и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.465.1-7/84.2-150СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
				Переменные данные для исполнений:		
				1.465.1-7/84.2-150		М1-1 (1,6кг)
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-004	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-72 / Вст.3кп2-1 ГУ 14-1-3023-80		
				ℓ=100	1	0,6кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный	1	
А4		3	-02	Стержень арматурный	1	
А4		4	-03	Стержень арматурный	1	
А4		5	-01	Стержень арматурный	1	
А4		6	1.465.1-7/84.2-002-49	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-150-01		М1-2 (1,6кг)
				То же, что и для -00		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Розенблюм	
Н.контр.	Петрова	
Гл.инж.пр.	Баженова	
Ст.инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

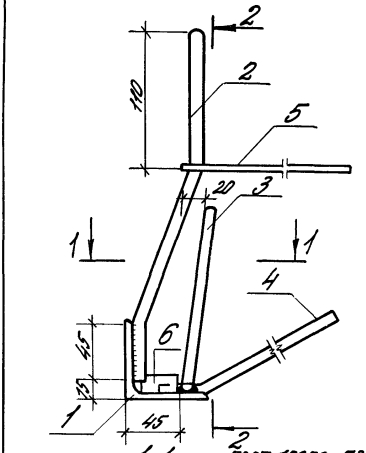
1.465.1-7/84.2-150

Изделие закладное М1-1, М1-2

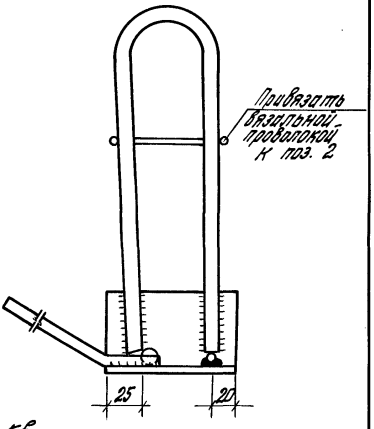
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

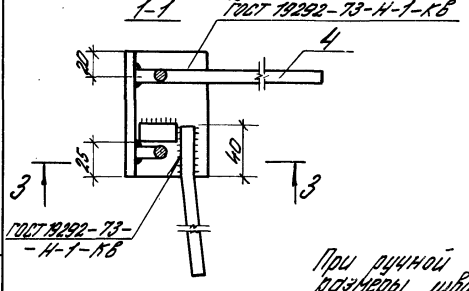
М1-1 - изображено
М1-2 - зеркальное отражение



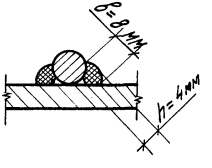
2-2



1-1



3-3



При ручной дуговой сварке размеры шва - по сечению 3-3.

Нач. отд.	Розенблюм		
Н. конт.	Петрова		
Гл. инж. пр.	Бажанова		
Ст. инж.	Петрова		
Инжен.	Николаева		

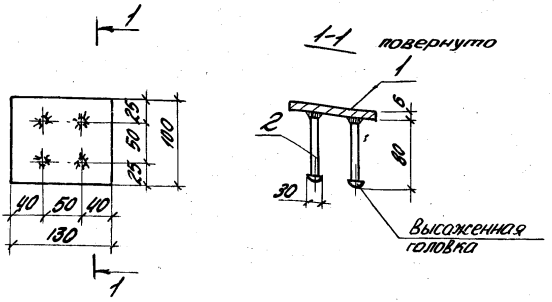
1.465.1-7/84.2.150 СБ

Изделие закладное М1-1, М1-2. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,6	

Лист | Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Закладные изделия М2 допускается объединять с пространственными каркасами кп1-кп3 до установки последних в форму.
2. Длина стержня-заготовки для поз.2 принята с учетом расхода металла на высаженную головку.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005	Полоса $\frac{-100 \times 6 \text{ ГОСТ } 103\text{-}76}{\text{ВСт.3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$		
				$l=130$	1	0,61кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-35	Стержень арматурный	4	

Нач. отд.	Розенблюм		
Н. контр.	Петрова		
Гл. инж. пр.	Бажанова		
Ст. инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

1.465.1-7/84.2-160

Изделие закладное М2

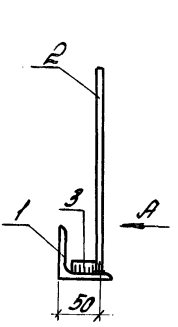
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	

Лист | Листов 1

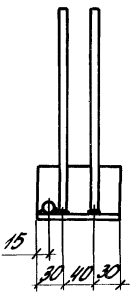
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат А4



Вид А

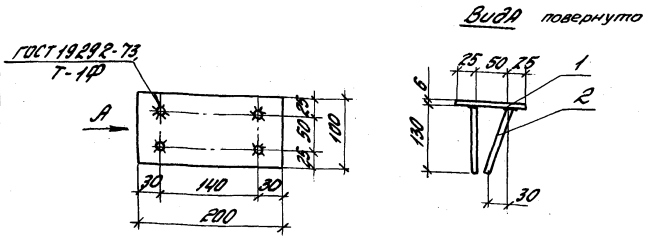


Стержень поз.3 может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-004	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСт3кп2 ГТУ 14-1-3023-80		
				ℓ=100	1	0,6кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-28	Стержень арматурный	2	
А4		3	-49	Стержень арматурный	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

		1.465.1-7/84.2-170	
Изделие закладное М3		Стадия: Р	Масса: 0,9
		Лист	Листов 1
Нач.отд. Розенблюм		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.контр. Петрова			
Гл.инж.пр. Бажанова			
Ст.инж. Петрова			
Инженер Никифорова			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005-01	Полоса $\frac{-100\times6\ ГОСТ\ 103-76}{В\ ст.3кп\ 2-1\ ТУ14-1\ 3023-80}$		
				$\ell=200$	1	0,9кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-34	Стержень арматурный	4	

Нач. отд.	Розенблюм		
Н. контр.	Петрова		
Гл. инж. пр.	Бажанова		
Ст. инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

1.465.1-7/84.2-180

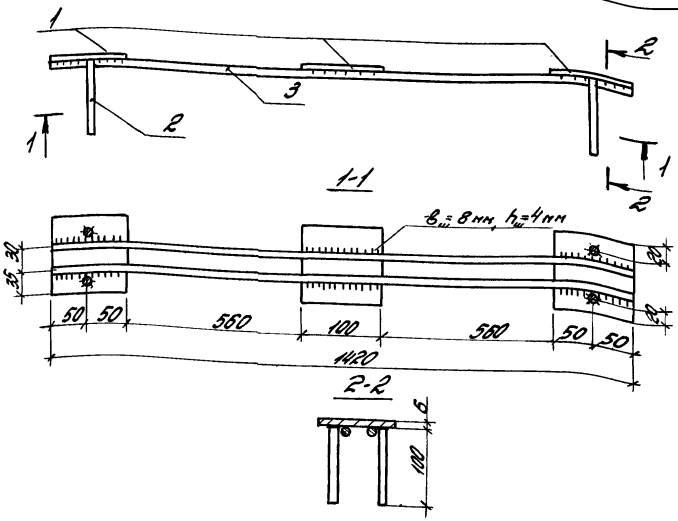
Изделие закладное М4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005-02	Полоса $\frac{-100 \times 6 \text{ ГОСТ } 103-76}{8 \text{ Ст.3кп2-1ТУ14-1-3023-80}}$		
				l=100	3	1,4кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-27	Стержень арматурный	4	
А4		3	-30	Стержень арматурный	2	

Цач. отд.	Розенблюм			1.465.1-7/84.2-190
Н. контр.	Петрова			Изделие закладное М5
Гл. инж. пр.	Бажанова			Стадия: Р; Масса: 2,7; Масштаб:
Ст. инж.	Петрова			Лист; Листов 1
Инженер	Николаева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.465.1-7/84.2-200СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005-03	Полоса $\frac{-100\times8\ ГОСТ103-76}{ВСт3кп2-1ТУ14-1-3023-80}$		
				$\ell=200$	2	2,5кг
Б4		2	-04	Полоса $\frac{-50\times8\ ГОСТ103-76}{ВСт3кп2-1ТУ14-1-3023-80}$		
				$\ell=110$	2	0,7кг
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-33	Стержень арматурный	8	
			Переменные данные для исполнений:			
				1.465.1-7/84.2-200		М6
				Детали		
А4		4	1.465.1-7/84.2-002-43	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-01		М7
				Детали		
А4		4	1.465.1-7/84.2-002-48	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-02		М8
				Детали		
А4		4	1.465.1-7/84.2-002-50	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-03		М9
				Детали		
А4		4	1.465.1-7/84.2-002-51	Стержень арматурный	1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

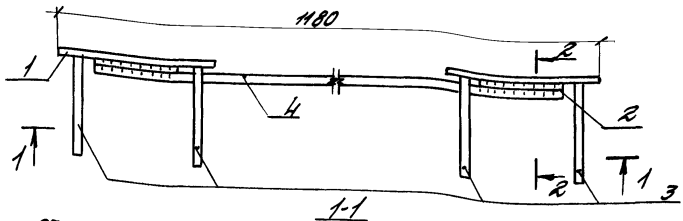
Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Спинж. пр.	Бажанова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

1.465.1-7/84.2-200

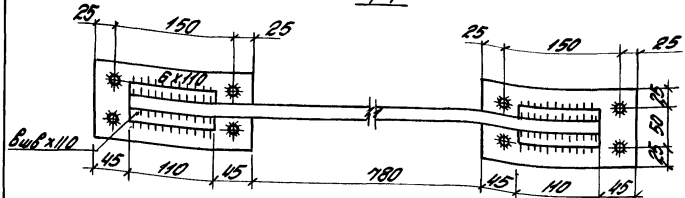
Изделие закладное М6-М9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

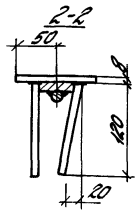
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



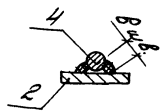
1-1



Марка закладного изделия	$в_{шв}$, мм
М6, М7, М8	8
М9	10



Узел приварки стержня к пластине



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1-7/84.2-200	М6	4,8
-01	М7	5,1
-02	М8	5,5
-03	М9	6,0

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.465.1-7/84.2-200СБ

Изделие закладное М6-М9. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПромзданий

Нач.отд.	Розенблат	
Н.контр.	Петрова	
Гл.инж.пр.	Баженова	
Ст.инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали
1.465.1-7/84.2-001	СТН1	10 *)	6000	3,7	Ат-V ГОСТ10884-81
-01	СТН2	12		5,3	
-02	СТН3	14		7,3	
-03	СТН4	16		9,5	
-04	СТН5	18		12,0	
-05	СТН6	10 *)		3,7	Ат-V ГОСТ10884-81
-06	СТН7	12		5,3	
-07	СТН8	14		7,3	
-08	СТН9	16		9,5	
-09	СТН10	18		12,0	
-10	СТН11	10 *)		3,7	A-V ГОСТ5781-82
-11	СТН12	12 *)		5,3	
-12	СТН13	14		7,3	
-13	СТН14	16		9,5	
-14	СТН15	18		12,0	
-15	СТН15	20		14,8	
-16	СТН17	12 *)		5,3	A-IIIв ТУ65.05-06-80
-17	СТН18	14		7,3	
-18	СТН19	16		9,5	
-19	СТН20	18		12,0	
-20	СТН21	20		14,8	
-21	СТН22	22		17,9	
-22	СТН23	10 *)		3,7	Ат-VСК ГОСТ10884-81
-23	СТН24	12		5,3	
-24	СТН25	14		7,3	
-26	СТН26	16		8,6	
-26	СТН27	18		12,0	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.465.1-7/84.2-001

Нач. отд.	Розенблюм		
Н. контр.	Петрова		
Рук. гр.	Бажанова		
Ст. инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

Стержень напрягаемый СТН1 – СТН27

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

Рис 1

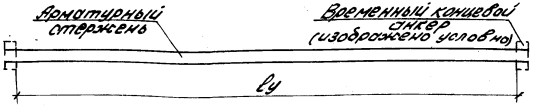
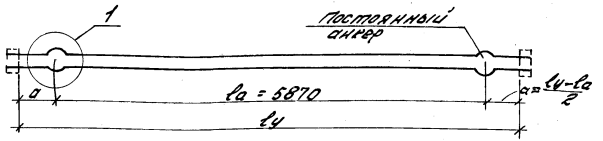
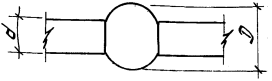


Рис. 2



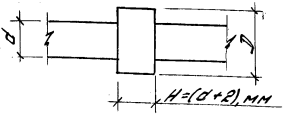


Высаженная головка



$D = 1{,}8d^{\pm 2}$ (мм)

Опрессованная обойма



Расстояние между опорными поверхностями временных концевых анкеров lу определяется заводом-изготовителем в зависимости от конструкции натяжных устройств.

В случаях, отмеченных звездочками (см. документ 1.465.1-7/84.2.00), допускается применение арматуры без постоянных анкеров

		1.465.1-7/84.2-001СБ	
Стержень напрягаемый СТН1 – СТН27 Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
		Р		
		Лист	Листов 1
		ЦНИИПромзданий	

Нач. отд.	Розенблюм	
Н. контр.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Баскакова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Никитина	

Формат А4

Обозначение	ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002	4Вр I	90	0,01	
-01	4Вр I	130	0,01	
-02	4Вр I	190	0,02	
-03	4Вр I	210	0,02	
-04	4Вр I	280	0,03	
-05	4Вр I	530	0,05	ГОСТ
-06	4Вр I	680	0,06	6727-80
-07	4Вр I	1140	0,11	
-08	4Вр I	1430	0,13	
-09	4Вр I	2100	0,20	
-10	4Вр I	5930	0,53	
-11	4Вр I	6930	0,55	
-12	5Вр I	110	0,02	
-13	5Вр I	280	0,04	
-14	5Вр I	660	0,10	
-15	5Вр I	1140	0,16	
-16	5Вр I	1430	0,21	ГОСТ
-17	5Вр I	2000	0,29	6727-80
-18	5Вр I	2100	0,30	
-19	5Вр I	5730	0,83	
-20	5Вр I	5930	0,85	
-21	6А III	130	0,03	
-22	6А III	280	0,06	
-23	6А III	1160	0,26	ГОСТ
-24	6А III	1430	0,32	5781-82
-25	6А III	5730	1,27	

1.465.1-7/84.2-002

Нач. отд.	Розенблюм		
Н. контр.	Петрова		
Гл. инж.	Баженова		
Ст. инж.	Петрова		
Инженер	Николаева		

Стержень арматурный

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПромзданий

Формат А4

Обозначение	ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002-26	8 А III	60	0,02	
-27	8 А III	100	0,04	
-28	8 А III	250	0,10	
-29	8 А III	1180	0,47	
-30	8 А III	1420	0,55	
-31	8 А III	1430	0,57	
-32	10 А III	60	0,04	
-33	10 А III	120	0,07	
-34	10 А III	130	0,08	
-35	10 А III	160	0,1	
-36	10 А III	1180	0,73	
-37	10 А III	1220	0,75	
-38	10 А III	1430	0,88	
				ГОСТ
-39	12 А III	60	0,05	5781-82
-40	12 А III	75	0,07	
-41	12 А III	320	0,28	
-42	12 А III	450	0,40	
-43	12 А III	1090	0,97	
-44	12 А III	1220	1,08	
-45	12 А III	1430	1,27	
-46	12 А III	1540	1,37	
-47	12 А III	1640	1,45	
-48	14 А III	1090	1,32	
-49	16 А III	30	0,1	
-50	16 А III	1090	1,72	
-51	18 А III	1090	2,18	

Рис.1

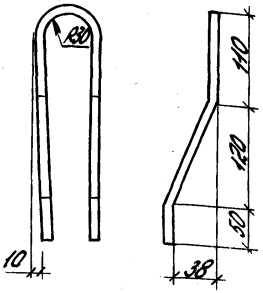


Рис.2

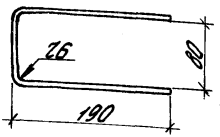


Рис.3

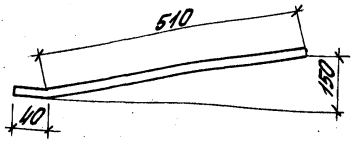
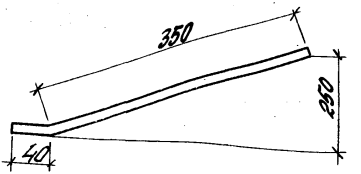


Рис.4



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-003	1	10АI	620	0,38	ГОСТ 5781-82
-01	2	6АIII	470	0,1	
-02	3	8АIII	550	0,22	
-03	4	8АIII	390	0,15	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

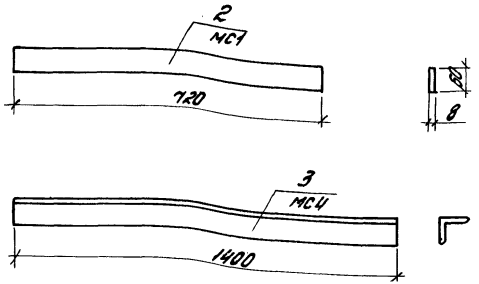
Нач.отд.	Розенблюм		
Н.контр.	Петрова		
Отд.гл.пр.	Бакланова		
Отд.гл.	Петрова		
Инженер	Николаева		

1.465.1-7/84.2-003

Стержень арматурный гнутый

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-002-52	Ф14А III, ГОСТ 5781-82, l=720	1	МС2 (0,87кг)
			-53	Ф18А III, ГОСТ 5781-82, l=720	1	МС3 (1,44кг)
Б4		2	1.465.1-7/84.2-005-05	Полоса 60х8 ГОСТ 103-76 / 8Ст.3кп2-ТУ14-1-3023-80		МС1
				l=720	1	(2,71кг)
Б4		3	1.465.1-7/84.2-004-01	Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-72 / 8Ст.3кп2-ТУ14-1-3023-80		МС4
				l=1400	1	(8,0кг)

1.465.1-7/84.2-210

Изделие соединительное МС1, МС2, МС3, МС4

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд.	Розенблюм	
Норм. кон.	Петрова	
Гл. инж. пр.	Бажанова	
Ст. инж.	Петрова	
Инженер	Николаева	

gost.e-ecolog.ru