Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКН 52 8592

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Главного технологического
управления строительной
индустрии

А.Г. Никульчев
09.02.90

ЭЛЕМЕНТЫ ДОБОРНЫЕ ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТЕН И КРОВЕЛЬ

Технические условия

ТУ 102-544-90
Впервые
Срок действия с 01.03.90
до 01.03.95

СОГЛАСОВАНО

ПО "Нефтегазстрой-
конструкция"

Акт приемки от 26.12.89г.

Главный инженер
ВНИИКспецстройконструкции
А.Б. Рубинштейн

Зав. отделом № 9
Н.Х. Гольцов

Зав. отделом № 10
В.П. Кузнецов

1990

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
069 | 24.04.90

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на элементы доборные фасонные стальные для стен и кровель (далее по тексту "элементы"), предназначенные для совместного применения в стыках и местах примыканий со стеновыми и кровельными бескаркасными трехслойными панелями с утеплителем из минераловатных плит в отапливаемых зданиях.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Трофимова		
Пров.		Омельченко		
ГКП		Орлов		
Н. контр.		Разоренова		

ТУ 102 – 544-90

Элементы доборные фасонные стальные для стен и кровель

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	14

ВНИИПК спецстройконструкция

Инв. № подл. 25069 | Подпись и дата 24.04.91 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Элементы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта рабочих чертежей проекта I0650 изм. I.

I.2. Основные параметры, размеры и конфигурация должны соответствовать указанным в таблице.

I.3. Элементы должны изготовляться из рулонной тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ I4918 с защитными покрытиями, указанными в рабочих чертежах.

I.4. Предельные отклонения от линейных размеров элементов не должны быть более ± 5 мм.

I.5. Кривизна элементов не должна превышать I мм на I м длины.

I.6. Волнистость на плоских участках и отгибах крайних полок элементов не должна превышать 2 мм.

I.7. На поверхности элементов допускаются следы от прижимов, разметочных рисок, потертости и царапины глубиной не более толщины защитного покрытия.

I.8. Маркировка

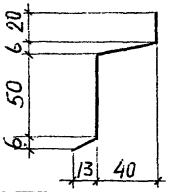
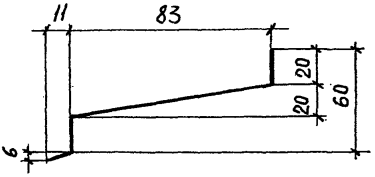
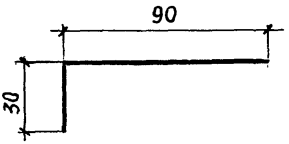
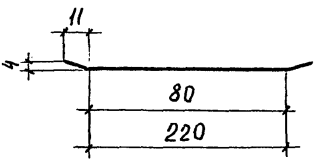
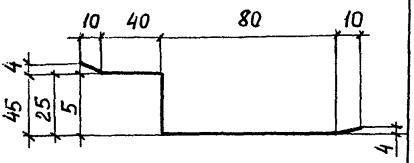
I.8.I. Маркировка - по ГОСТ 7566.

I.9. Упаковка

I.9.I. Элементы должны поставляться упакованными в ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя. Ящики должны изготовляться из обрешеток Ш типа по ГОСТ I2082.

мм

Таблица

Марка элемента	ЭСКИЗ	Сечение	Длина
Н I		II8х0,8	3050
Н 2		I28х0,8	
Н 3		II8х0,8	2000
Н 4 Н 5		I00х0,8 24Iх0,8	3000
Н 6 Н 7 Н 8		I8Iх0,8 I6Iх0,8 I4Iх0,8	

ТУ I02 -544-90

Лист 4

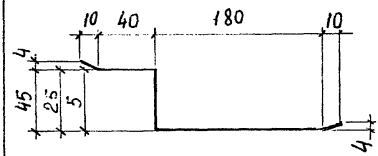
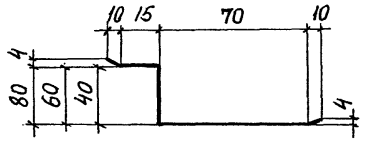
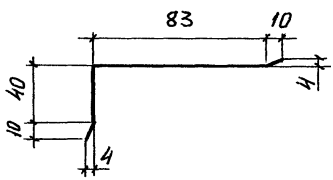
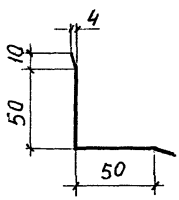
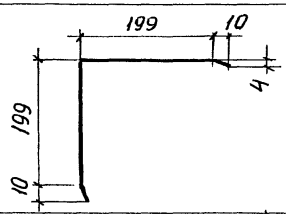
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

24.04.90. 1/2

~ 25069

мм

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
Н 9 Н 10 Н 11		28Ix0,8 26Ix0,8 24Ix0,8	3000
Н 12 Н 13 Н 14		18Ix0,8 16Ix0,8 14Ix0,8	
Н 15		14Ix0,8	3050
Н 16		118x0,8	2450
Н 17		416x0,8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

24.04.91г.

2666 9

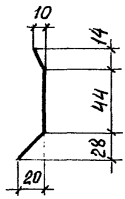
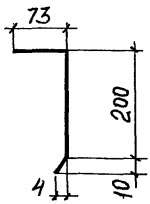
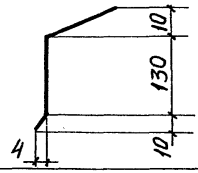
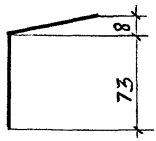
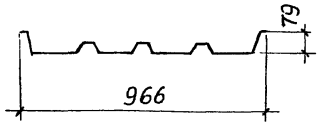
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 -544-90

Лист 5

мм

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
Н I8		86х0,8	I500
Н I9		28Iх0,8	3050
Н 20		24Iх0,8	
Н 2I		I4Iх0,8	
Н 22		II50х0,8	600

Инв. № подл. 25069 | Подп. и дата 24.04.90г. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

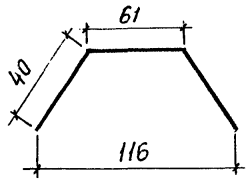
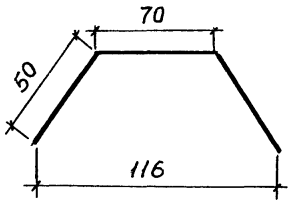
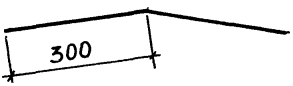
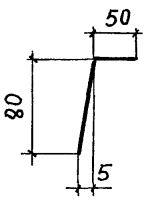
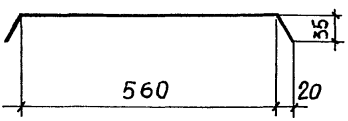
Изм. | Кол. | № докум. | Подп. | Дата

ТУ I02 -544-90

Лист 6

мм

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
Н 23 Н 24 Н 25 Н 26		I4IxI,6	I2500 9485 7980 6470
Н 27		I70x0,8	600
Н 28		700x0,8	3050
Н 29		I28x0,8	I050
Н 30		650x0,8	3050

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 14.04.90

Инв. № подл. 25069

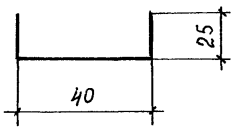
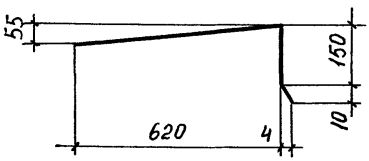
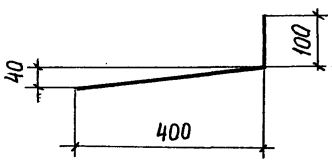
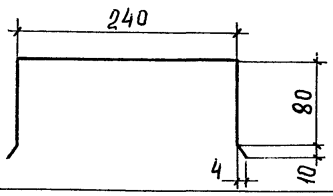
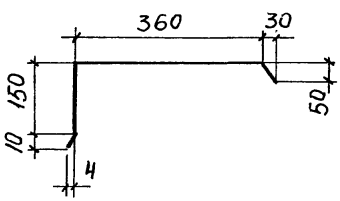
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ I02 -544-90

Лист 7

мм

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
Н 31		86х0,8	870
Н 32		778х0,8	3050
Н 33		498х0,8	
Н 34		416х0,8	
Н 35		566х0,8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

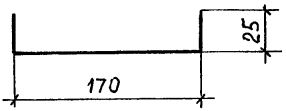
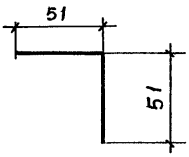
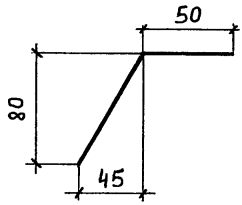
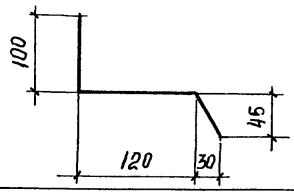
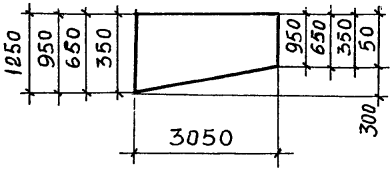
25069 24.04.90

ТУ 102 - 544 - 90

Лист 8

мм

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
Н 36		2I6x0,8	3000
Н 37		I00x0,8	
Н 38		I28x0,8	3050
Н 39		26Ix0,8	
Н 40 Н 4I Н 42 Н 43			

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 14.04.90г.

Инв. № подл. 23069

ТУ I02 - 544 - 90

Лист 9

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Элементы принимают партиями. Партией считают элементы одной марки, изготовленной в течение смены из одних и тех же материалов и по одной технологии.

2.2. Для проверки размеров и массы элементов отбирают 2% от массы партии, но не менее двух элементов.

2.3. При приемке партии элементов следует проверять соответствие элементов требованиям настоящих технических условий по следующим показателям

- внешнему виду, размерам правильности формы;
- массе элементов;
- качеству упаковки;
- наличию и правильности маркировки;
- комплектности поставки;
- соответствию применяемых материалов.

3.МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.I. Размеры и форму элементов проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502 и другими инструментами, прошедшими поверку.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Элементы следует транспортировать железнодорожным, автомобильным или водным транспортом.

4.2. Каждая партия отгружаемых элементов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату составления документа;
- номер партии;
- массу;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя и отправлен по почте.

4.3. Хранение элементов производить в условиях, предотвращающих их повреждение и деформацию и увлажнение от атмосферных осадков.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.I. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие элементов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень НТД, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7566-8I	Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения
ГОСТ I2082-82	Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ I49I8-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия

4.04.90.
gost.e-ecolog.ru