Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

УДК 69.022.51:691.328.5

ОКП

Группа Ж35

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного технического
управления

О.М.Иванцов

5.12.83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Технические условия
ТУ 102-339-83

Впервые

Срок действия
с 1.2.84
до 1.2.89

СОГЛАСОВАНО

Директор СибНИПИгазстроя
М.С.Ройтер
письмо от 01.04.82
№ 2097/0СТД

Начальник СУ
по строительству комплектно-блочных устройств
В.Д.Андросов
телеграмма от 03.06.82
№ 12/3003

Главный инженер
Новочеркасского завода
железобетонных изделий
и строительных деталей
В.Н.Вернигор
письмо от 27.01.82
№ 16/148

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства
А.С.Бояринов
письмо от 26.01.82
№ 23/28

Директор ЭКБ по
железобетону
Н.С.Морозов
24.12.81

Главный конструктор проекта
Л.А.Бондарева
21.12.81

Заведующий отделом № 2
И.Л.Орлов
18.12.81

Руководитель бригады отдела №10
ответственный исполнитель
Г.Н.Омельченко
18.12.81

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Продолжение на следующем листе

gost.e-ecolog.ru

Продолжение титульного листа

Панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами

ТУ I02-339-83

Заместитель директора
ЦНИИпромзданий

С.М.Гликин

I983

Инв. № подл. 42 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами, предназначенные для перегородок отапливаемых производственно-вспомогательных зданий, возводимых на объектах добычи и транспортирования нефти и газа в блочном и комплектно-блочном исполнении, а также для сборно-разборных производственных зданий, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

Панели применяются в помещениях с неагрессивной и слабо - агрессивной степенью воздействия газовых сред и относительной влажностью воздуха до 60%.

Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям высшей и первой категории.

Пример условного обозначения при заказе асбестоцементной трехслойной панели перегородки первого типа шириной II90 мм и длиной 2I50 мм

I ПГА 220.I20 ТУ I02-339-83

I – тип панели основной глухой;

ПГА – панель перегородки глухая асбестоцементная;

220 – длина панели в сантиметрах с округлением до целого числа;

I20 – ширина панели в сантиметрах с округлением до целого числа

Соответствие условного обозначения панелей при заказе и проектам приведено в справочном приложении I.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ I02-339-83			
Разраб.					Панели перегородок асбестоцементные, трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами. Технические условия.	Лит.	Лист	Листов
Пров.						А	2	
Н. контр.		Титова				ЭКБ по железобетону		
Утв.								

Инв. № подл. 42 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Панели должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, комплекта рабочих чертежей 3233.00.00.000 и 3247.00.00.000, утвержденных в установленном порядке.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.I. Основные размеры панелей должны соответствовать указанным в табл.I.

I.2.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более величин, указанных в табл.2.

Таблица 2

мм

Длина панелей	Предельные отклонения от номинальных размеров высшей категории качества:			первой категории качества		
	по длине	по ширине	по толщине	по длине	по ширине	по толщине
До I000	± 3,0	± 3,0	± 2,0	± 5,0	± 4,0	± 3,0
Св.I000 до I600	± 4,0	± 3,0	± 2,0	± 6,0	± 4,0	± 3,0
" I600 до 2400	± 4,0	± 3,0	± 2,0	± 6,0	± 4,0	± 3,0
" 2400 до 3600	± 5,0	± 3,0	± 2,0	± 6,0	± 4,0	± 3,0

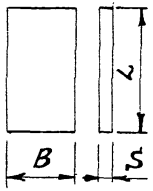
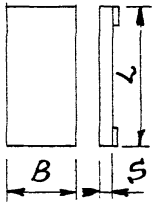
I.3. Требования к материалам

I.3.I. Облицовка панелей должна выполняться из асбестоцементных листов по ГОСТ I8I24-75.

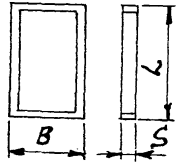
I.3.2. Асбестоцементные листы должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей не должна превышать 5 мм.

Размеры, в мм

Таблица I

Тип панели	Эскиз	Условное обозначение панели	B	L	S	Масса справочная, кг	Код ОКП
I – Основная глухая		1ПГА I20.220	II90	2I50	72	I00,8	
		1ПГА 90.220	890	2I50	72	8I,5	
		1ПГА 30.220	290	2I50	72	30,2	
		1ПГА I20.350	II90	3520	72	I60,5	
		1ПГА 90.350	890	3520	72	I33,5	
		1ПГА 30.350	290	3520	72	48,0	
		1ПГА I20.3I0	II90	3I20	72	I39,0	
		1ПГА 90.3I0	890	3I20	72	I03,0	
		1ПГА 30.3I0	290	3I20	72	43,2	
2 – Доборная		2ПГА I20.I65	II90	I650	72	67,I	
		2ПГА 90.I65	890	I650	72	56,6	
		2ПГА 30.I65	290	I650	72	I8,0	
		2ПГА I20.I30	II90	I300	72	62,0	
		2ПГА 90.I30	890	I300	72	46,7	
		2ПГА 30.I30	290	I300	72	I9,I	
		2ПГА I20.I00	II90	I050	72	4I,7	
		2ПГА 90.I00	890	I050	72	38,I	
		2ПГА 30.I00	290	I050	72	I0,5	
		2ПГА I20.75	II90	750	72	3I,0	
		2ПГА 90.75	890	750	72	28,3	
		2ПГА 30.75	290	750	72	9,0	

Продолжение таблицы I

Тип панели	Эскиз	Условное обозначение панели	B	L	S	Масса справочная, кг	Код ОКП
3 – с дверью		3ПГА I20.2I0	II90	2I50	72	73,0	
		3ПГА I20.3I0	II90	3I20	72	98,0	
		3ПГА I20.350	II90	3520	72	II0,0	

I.3.3. По физико-механическим показателям асбестоцементные листы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18124-75.

I.3.4. Листы после резки должны иметь размеры, соответствующие указанным в рабочих чертежах.

I.3.5. Листы для панелей должны иметь ровные кромки без зазубрин и неровностей. Для панелей высшей категории качества должны применяться листы высшего сорта.

I.3.6. В качестве утеплителя должны применяться минераловатные плиты на синтетическом связующем марки I25 по ГОСТ 9573-82.

Для панелей высшей категории качества должны применяться минераловатные плиты, соответствующие требованиям высшей категории качества.

I.3.7. Влажность минераловатных плит, укладываемых в панель, не должна превышать 1% по массе.

I.3.8. Элементы деревянного каркаса должны изготовляться из строганых брусков сплошного сечения.

I.3.9 . Бруски каркаса должны выполняться из древесины сосны или ели. Качество древесины должно удовлетворять требованиям к пиломатериалам II сорта по ГОСТ 8486-66.

Влажность древесины каркаса к моменту сборки конструкции должна быть I7 $\pm$ I%.

Отклонения от размеров строганых брусков каркаса не должны превышать по ширине $\pm$ Iмм, по толщине $\pm$ 0,5 мм.

Бруски по длине должны быть цельными.

I.3.I0. Строганые детали деревянного каркаса должны быть в соответствии с требованиями СНиП II-25-80 антисептированы и антипирированы.

I.3.II. Склеивание элементов деревянного каркаса должно производиться на казеиновом клее по ГОСТ 3056-74 или водостойкими синтетическими клеями, например фенолформальдегидным клеем КБ-3 с последующим закреплением гвоздями по ГОСТ 4030-63.

I.3.I2. Для крепления облицовки к каркасу должны применяться шурупы по ГОСТ II44-80.

I.3.I3. Накладки для крепления панелей к каркасу перегородок должны изготавливаться из стальной полосы по ГОСТ I03-76, марки ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-7I.

I.3.I4. Детали крепления винты, гайки, шайбы, монтажные накладки и другие металлические элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

I.4. *Требования к панелям*

I.4.I. Сборку панелей следует производить в кондукторах на специальных сборочных стендах.

I.4.2. Панели должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей не должна превышать I0 мм.

I.4.3. Отклонение от прямолинейности продольных граней панели (кривизна продольных ребер каркаса) не должна быть более I мм на Iм длины.

Для панелей высшей категории качества отклонение от прямолинейности продольных граней панели не должно быть более 2 мм на всю длину (рис.I).

I.4.4. Отклонение от плоскостности панели (вогнутость или выпуклость)в продольном направлении не должна быть более I мм на I пог.м. длины (Рис. 2).

I.4.5. Допускаемое отклонение по массе панелей не должно превышать ± 3%.

I.4.6. Плиты утеплителя должны быть уложены в распор с обжатием их, предотвращающим смещение в процессе перевозки и монтажа панелей. Утеплитель перед укладкой в панель обернуть полиэтиленовой пленкой по ГОСТ I0354-82.

I.4.7. Винты, крепящие накладки, шурупы должны быть плотно затянуты. Соединение со срезанной резьбой не допускается.

I.4.8. Дверные блоки должны устанавливаться с тщательным уплотнением. Дверные полотна должны открываться свободно.

I.4.9. Внешний вид и качество панелей должно соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

I.4.I0. В панелях не допускается:

наличие раковин, трещин, околов, пробоин на облицовке;

наличие масляных пятен на облицовке;

заусенцы и неровности на кромках листов облицовки;

зазоры в укладке теплоизоляционного слоя.

I.5. Комплектность

I.5.I. Номенклатура и число поставляемых панелей должны соответствовать спецификации заказчика.

I.5.2. Панели должны поставляться полной заводской готовности, укомплектованными в соответствии с рабочими чертежами (с заполнением дверных проемов, с установленной фурнитурой и замками).

I.5.3. При невозможности обеспечить сохранность при транспортировке фурнитуры и замков допускается отправка их вместе с панелями в упакованном виде по соглашению предприятия-изготовителя и потребителя.

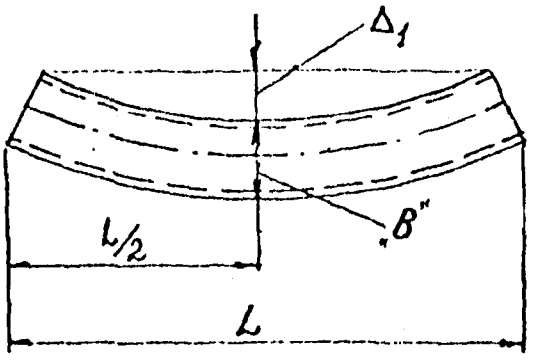


Рис. 1

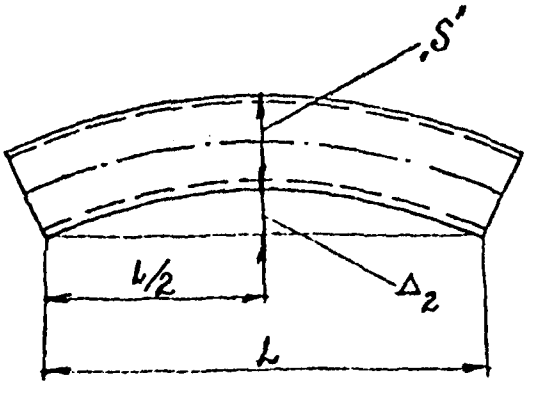


Рис. 2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

I.6. Маркировка

I.6.I. Маркировку панелей наносят на поперечном торце на расстоянии 50 мм от края панели.

Маркировка должна выполняться несмываемой краской(отличной от цвета панели) при помощи трафарета или штампа и содержать:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марку панели;

дату изготовления;

штамп ОТК;

массу панели в килограммах;

обозначение настоящих ТУ.

I.7. Упаковка

I.7.I. Панели поставляют пакетами.

I.7.2. Упаковку панелей в пакеты должны производить в соответствии с требованиями чертежей предприятия-изготовителя. В пакет по высоте следует укладывать не более 5 шт панелей.

I.7.3. К каждому пакету панелей прикрепляют бирку. На бирке следует указывать:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

марку панелей;

номер заказа;

наименование и адрес заказчика;

число панелей в пакете;

массу пакета (брутто);

штамп ОТК;

обозначение настоящих технических условий.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Приемка панелей должна производиться отделом технического контроля партиями. В состав партии входят панели, изготовленные из материалов одного вида, марки и качества по одной и той же технологии.

Количество панелей в партии не должно быть более 200 шт и не превышать недельный выпуск панелей.

2.2. При приемке партии панелей следует проверять соответствие панелей требованиям настоящих технических условий по следующим показателям:

внешнему виду, размерам, правильности формы (отклонению от прямоугольности, плоскостности, прямолинейности), наличию и правильности установки накладок;

массе панелей;

степени затяжки шурупов, болтов, винтов;

качеству установки дверных блоков;

качеству упаковки;

наличию и правильности маркировки.

2.3. Проверку внешнего вида панелей, наличие и правильность установки накладок, правильность установки дверных блоков, наличие маркировки - следует производить путем сплошного контроля.

2.4. Для проверки размеров и правильности формы, массы, степени затяжки винтов, шурупов и болтов отбирают I% панелей, входящих в состав партии, но не менее трех панелей.

2.5. Проверку степени затяжки винтов, шурупов и болтов производят на каждой панеле, отобранной в соответствии с п.2.4.

Качество крепления проверяют выборочно не менее чем для 30% каждого типа крепления.

2.6. Если проверяемые панели хотя бы по одному показателю не будут удовлетворять требованиям настоящих технических условий, то следует проводить проверку удвоенного количества панелей данной партии.

2.7. Если при повторной проверке хотя бы одна панель не будет удовлетворять требованиям настоящих ТУ все панели должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно.

2.8. Результаты приемочного контроля каждой партии панелей должны быть записаны в журнале технического контроля предприятия--изготовителя.

2.9. Потребитель имеет право производить приемку панелей, применяя при этом правила приемки и методы контроля, установленные настоящими техническими условиями.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.I. Марки минераловатных плит и полиэтиленовой пленки, конструкции и размеры винтов, шурупов, болтов, гаек и шайб; типы дверных блоков-проверяют по документам предприятий-изготовителей, удостоверяющим их качество, а также по результатам входного и операционного контроля.

3.2. Внешний вид панелей, качество установки дверных блоков проверяют путем осмотра и сравнением с утвержденным эталоном.

3.3. Проверку размеров панелей следует производить металлическими измерительными линейками по ГОСТ 427-75, металлическими измерительными рулетками 2-го класса по ГОСТ 7502-80, штангенциркулями по ГОСТ I66-80, шаблонами и другими универсальными инструментами, прошедшими проверку в установленном порядке.

3.4. Влажность минераловатных плит определяют по ГОСТ I7I77.4-8I.

3.5. Наличие накладок, качество установки дверных блоков, а также наличие маркировки на панелях проверяют визуально.

3.6. Отклонение от прямолинейности кромок панели проверяют при помощи поверочной линейки 2-го класса точности по ГОСТ 8026-75 и щупов по ГОСТ 882-75. При проверке измеряют максимальный зазор между продольной кромкой панели и прикладываемой к ней поверочной линейкой.

3.7. Отклонение от плоскостности панели (вогнутость или выпуклость) в продольном направлении проверяют размещением панели на выровненной горизонтальной поверхности или на поверочной плите по ГОСТ 10905-75 с использованием щупов по ГОСТ 882-75 или штангенциркуля ШЦ-III по ГОСТ 166-80, или специальных шаблонов.

3.8. Отклонение от прямоугольности панелей проверяют при помощи угольника по ГОСТ 3749-77 и щупов по ГОСТ 882-75 по двум противоположным углам панели.

3.9. Степень затяжки винтов, болтов и шурупов проверяют вручную с помощью отвертки.

3.10. Массу панелей следует определять путем взвешивания динамометром общего назначения по ГОСТ 13837-79.

3.11. Влажность древесины должна определяться по ГОСТ 16483.7-71 электровлагомером ЭВ-2М.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Панели следует транспортировать железнодорожным или автомобильным транспортом.

Погрузка, размещение отправочных грузовых мест, входящих в комплект поставки, их закрепление на время транспортирования и разгрузки должны соответствовать правилам и техническим условиям перевозки грузов, действующих на данных видах транспорта.

4.2. Транспортирование панелей должно производиться только пакетами в рабочем положении и отвечать требованиям ГОСТ 21929-76.

4.3. Размещение отправочных грузовых мест и их закрепление на время транспортирования должны соответствовать чертежам предприятия-изготовителя, согласованным и утвержденным в установленном порядке.

4.4. Каждая партия отгружаемых панелей должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

наименование и адрес предприятия-изготовителя;
номер и дату составления документа;
марки панелей;
число панелей;
дату изготовления;
вид покрытия металлических листов от коррозии;
марку утеплителя;
обозначение настоящих технических условий.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

В правом верхнем углу документа на панели высшей категории качества должно быть нанесено изображение государственного Знака качества по ГОСТ I.9-67.

4.5. Хранение панелей производить в условиях, предотвращающих их повреждение и деформацию.

4.6. Хранение панелей на складе следует производить только в пакетах на ровных площадках, не более двух пакетов по высоте в условиях, исключающих увлажнение утеплителя.

Допускается хранение панелей в штабелях высотой не более 10шт на деревянных прокладках сечением 40х40мм длиной равной ширине.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.I. Предприятие -изготовитель гарантирует соответствие панелей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.2. Срок службы панелей 25 лет.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

Условное обозначение панели при заказе	Условное обозначение панели в проектной документации	Номер проектной документации
1ПГА I20.220 ТУ I02-339-83	ПГА-I2x2I,5	3247
1ПГА 90.220 ТУ I02-339-83	ПГА- 9x2I.5	3247
1ПГА 30.220 ТУ I02- 339-83	ПГА- 3x2I,5	3247
1ПГА I20.350 ТУ I02- 339-83	ПГА- В-I2	3233
1ПГА 90.350 ТУ I02- 339-83	ПГА- В-9	3233
1ПГА 30.350 ТУ I02- 339-83	ПГА- В-3	3233
1ПГА I20.3I0 ТУ I02- 339-83	ПГА- I0	3233
1ПГА 90.3I0 ТУ I02- 339-83	ПГА- 9	3233
1ПГА 30.3I0 ТУ I02- 339-83	ПГА- 3	3233
2ПГА I20.I65 ТУ I02- 339-83	ПГА-I0xI6.5	3247
2ПГА 90.I65 ТУ I02- 339-83	ПГА- 9xI6.5	3247
2ПГА 30.I65 ТУ I02- 339-83	ПГА- 3xI6.5	3247
2ПГА I20.I30 ТУ I02- 339-83	ПГА- I2xI3	3247
2ПГА 90.I30 ТУ I02- 339-83	ПГА- 9xI3	3247
2ПГА 30.I30 ТУ I02- 339-83	ПГА- 3xI3	3247
2ПГА I20.I00 ТУ I02- 339-83	ПГА- I2xI0.5	3247
2ПГА 90.I00 ТУ I02- 339-83	ПГА- 9xI0.5	3247
2ПГА 30.I00 ТУ I02- 339-83	ПГА- 3xI0.5	3247
2ПГА I20.75 ТУ I02- 339-83	ПГА- I20x7,5	3247
2ПГА 90.75 ТУ I02- 339-83	ПГА- 90x7,5	3247
2ПГА 30.75 ТУ I02- 339-83	ПГА- 30x7,5	3247
3ПГА I20.2I0 ТУ I02- 339-83	ПДА- I0-2I.5	3247
3ПГА I20.3I0 ТУ I02- 339-83	ПДА-I2	3233
3ПГА I20.360 ТУ I02- 339-83	ПДА- В-I2	3233

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл. 442

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ НТД, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ I.9-67	Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения
ГОСТ I03-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
ГОСТ I66-80	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380-7I	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 882-75	Щупы. Технические условия
ГОСТ II44-80	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
ГОСТ 3056-74	Клей казеиновый в порошке. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Типы. Основные параметры. Технические требования
ГОСТ 4030-63	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-75	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8486-66	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ I0354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ I0905-75	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ I3837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия

Обозначение	Наименование
ГОСТ 16483.7-71	Древесина. Методы определения влажности
ГОСТ 17177.4-81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения влажности
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докумен та	Входящий №сопровод. докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	заменен ных	новых	аннулированных					

Инв. № подл. 142 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

УДК 69.022.5I: 69I.328.5

ОКП

Группа Ж 35

УТВЕРЖДАЮ :

Заместитель начальника
Главного технического
управления

Н.М. Мириханов
11.08.87.

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Технические условия

ТУ I02-339-83

Изменение № I

Срок введения 26.08.87

Согласовано :

Главный инженер
Главнефтегазмонтаж
Р.А.Темерьян

И.о. директора ЭКБ
по железобетону
А.Б.Рубинштейн

Директор Новочеркасского
завода железобетонных
изделий и строительных
деталей
Телеграмма 1737
от 13.07.87г. Н.А.Майбуров

Зав. отделом № I
Н.Х.Гольцов

Зав. отделом № I0
В.П.Кузнецов
20.07.87

Заместитель директора
ЦНИИпромзданий
С.М.Гликин

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изменение № I к ТУ I02-339-83

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Таблица I. Дополнить новыми марками:

Таблица I

размеры в мм

Тип панели	Условное обозначение панели	B	L	S	Масса справочная, кг	Код ОКП
I- Основная	IIГА I20.240	II90	2380	72	II2,2	
	IIГА 90.240	II90	2380	72	87,3	
Глухая	IIГА 30.240	II90	2380	72	33,0	
3 - с дверью	3IIГА I20.240	II90	2380	72	II0,0	

Примечание: Масса панелей указана для плотности минераловатных плит I25 кг/м3.

Пункт I.2.2 изложить в новой редакции:

"I.2.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны превышать:

по длине ± 5 мм,

по ширине ± 5 мм,

по толщине + 4; -3 мм.

Пункт I.3.2 исключить

Подпись и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ I02-339-83 изм. № I			
Разраб.		Трофимова		II.VII.83	Панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами. Технические условия. Изменение № I	Лит.	Лист 2	Листов 4
Пров.		Орлов						
Н.Контр.		Омельченко				ЭКБ по железобетону		

Пункты I.3.4 и I.3.5 исключить.

Пункт I.3.6 второй абзац исключить.

Пункт I.3.8. Дополнить абзацем:

"Доборные бруски допускается устанавливать составными".

Пункт I.3.9 второй абзац. Заменить значение влажности:

„не более 20%."

Третий абзац. Заменить значения отклонений:

"по ширине ± I мм, по толщине +0,5 мм"

на "по ширине и толщине ± 2 мм".

Пункт I.3.I0 изложить в новой редакции:

"I.3.I0. Строганые детали деревянного каркаса должны быть антисептированы".

Пункт I.3.I3 изложить в новой редакции:

"I.3.I3. Накладки для крепления панелей к каркасу перегородок по согласованию с заказчиком допускается не устанавливать".

Пункт I.4.3. Заменить значение отклонения:

I мм на 2 мм и дополнить ссылкой "(рис. I)".

Второй абзац исключить.

Пункт I.4.4. Заменить значение отклонения:

I мм на 2 мм.

Пункт I.4.5 исключить.

Пункт I.4.6. Исключить последнее предложение.

Пункт I.4.I0. Исключить слова: "заусенцы и неровности на кромках листов облицовки".

Пункт I.5.2. Исключить слова: "с установленной фурнитурой и замками".

Пункт I.5.3 исключить.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Пункт I.6.I первый абзац. Исключить слово: "поперечном".

Третий абзац. Исключить слова "массу панели в килограммах".

Пункт I.7.2. Исключить второе предложение.

Пункт 3.I. Исключить слова: "и полиэтиленовой пленки".

Пункт 4.4 первый абзац. Исключить слова: "вид покрытия металлических листов от коррозии".

Третий абзац исключить.

Пункт 4.6. Первый абзац дополнить словами: "поверхностными водами".

Второй абзац дополнить словом: "панелей".

Приложение I. Графа "Условное обозначение панели в проектной документации" заменить обозначение:

ПГА-I0	на	ПГА-I2 ;
ПГА-I20х7,5	на	ПГА-I2х7,5 ;
ПГА-90х7,5	на	ПГА-9х7,5 ;
ПГА-30х7,5	на	ПГА-3х7,5 ;
ПДА-I0х2I,5	на	ПДА-I2х2I,5.

и дополнить марками:

Условное обозначение панели при заказе	Условное обозначение панели в проектной документации	Номер проектной документации
IIПГА I20.240 ТУ I02-339-83	ПГА-I2х24	
IIПГА 90.240 "	ПГА-9х24	3247
IIПГА 30.240 "	ПГА-3х24	
3ПГА I20.240 "	ПДА-I2х24	

Приложение 2. Исключить: ГОСТ I.9-67, ГОСТ I03-76, ГОСТ 380-7I и ГОСТ I3837-79.

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП 57 8195

Группа Ж 35

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ССО "Нефтегазмонтаж"

Письмо Р.А.Тамерьян
от 25.10.88 № 18-6/2110

УТВЕРЖДАЮ

Зам.начальника
Главного научно-технического
управления

28.11.88 Б.С.Ланге

22.11.88

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении технических условий

ТУ 102-339-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Главный инженер
ВНИИПКнефтестройконструкции
А.Б.Рубинштейн

Заведующий отделом 9
Н.Х.Гольцов

Заведующий отделом 10
В.П.Кузнецов

ВНИИПК спецстройконст.	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	2-88	ТУ 102-339-83	Продление срока действия и изменение стандартов	0	2	4

Отд. №10	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается					—

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
2	Титульный лист: Продлить срок действия до 01.01.94. Пункт 1.3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 8486-66 на ГОСТ 8486-86Е (СТ СЭВ 2369-80). Пункт 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 17177.4-81 на ГОСТ 17177-87. Пункт 3.7. Заменить ссылку: ГОСТ 10905-75 на ГОСТ 10905-86. Пункт 4.4. Последний абзац исключить. Приложение 2 заменить на приложение 2а	

Разослать
1) Новочеркасскому заводу железобетонных изделий и строительных деталей
2) ППО Нефтегазстройконструкция

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение
Разоренова			Омельченко			—

Копию исправил Разоренова Контр. копию исправил Орлов

Тир. 500 Зак. 32 Ротапринт ВНИИПКтехоргнефтегазстрой

Изм.	Содержание изменения
2	

Продолжение приложения 2[а]

ГОСТ 9573-82 (СТ СЭВ 1566-79)	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10905-86	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 16483.7-71 (СТ СЭВ 387-76)	Древесина. Методы определения влажности
ГОСТ 17177-87 (СТ СЭВ 5064-85, СТ СЭВ 5065-85)	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы контроля
ГОСТ 18124-75 (СТ СЭВ 827-77)	Листы асбестоцементные плоские
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
СНиП II-25-80	Деревянные конструкции
ТУ 2-034-225-87	Щупы. Модели 82002, 32102, 82202, 82302.

Тир. 500 Зак. 32 Ротапринт ВНИИПКтехоргнефтегазстроя

ПРИЛОЖЕНИЕ 2[8]

ГОСТ 166-80 (СТ СЭВ 704-77-СТ СЭВ 707-77, СТ СЭВ 1309-78)	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1144-80 (СТ СЭВ 2329-80)	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
ГОСТ 3056-74	Клей казеиновый в порошке. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия
ГОСТ 4030-63	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-75 (СТ СЭВ 243-75)	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8486-86Е (СТ СЭВ 2369-80)	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия

Тир. 500 Зак. 32 Ротапринт ВНИИПКтехоргнефтегазстроя

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП 57 8I95
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ССО "Нефтегазмонтаж"
Р.А.Тамерьян
02.04.90

Группа Ж 35
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ВНИИКспецстройконструкция
А.Б.Рубинштейн
05.04.90

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении технических условий

ТУ I02-339-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Заведующий отделом 9
Н.Х.Гольцов
26.03.90

Заведующий отделом I0
В.П.Кузнецов
26.03.90

I990

ВНИИПК-спецстрой конструк.	ИЗВЕЩЕНИЕ	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	3-90	ТУ I02-339-83	Изменение стандартов	4	2	2

Отдел №	Дата выпуска		Срок изм.	01.05.90		Срок действия ПИ		Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается							–

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
3	Пункт I.3.9. Первый абзац изложить в новой редакции: I.3.9. Каркас панелей должен выполняться из пород древесины, указанных в рабочей документации. Качество древесины должно удовлетворять требованиям к пиломатериалам II сорта по ГОСТ 8486 и ГОСТ 2695. Пункт 4.2. Изложить в новой редакции: "4.2.Транспортирование панелей должно производиться пакетами в соответствии с "Правилами перевозок грузов", утвержденных соответствующими ведомствами". Приложение $2^{а}$. Дополнить ссылкой: ГОСТ 2695-83(СТ СЭВ 2370-80, СТ СЭВ 2371-80, СТ СЭВ 2812-80) - Пиломатериалы лиственных пород.Технические условия; Исключить ссылку: ГОСТ 21929-76.	

Разослать

1)Новочеркасскому заводу железобетонных изделий и строительных деталей
2)ПО Нефтегазстрой-конструкция

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Разоренова			Омельченко		
Разоренова	Контр. копию исправил			Орлов	

Приложение –

gost.e-ecolog.ru