ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕРм 81-03-24-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2009

gost.e-ecolog.ru

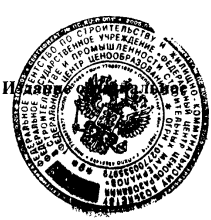
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-24-2001

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Москва 2009

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования. ФЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Москва, 2009 – 28 стр.

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ФЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении работ по монтажу оборудования и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов

УТВЕРЖДЕНЫ приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 04 августа 2009г. №321

© ФГУ ФЦЦС, 2009

*Информация об изменениях к настоящим ФЕРм публикуется в ежемесячно издаваемом "Вестнике ценообразования и сметного нормирования", а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых "Дополнениях и изменениях" к ФЕРм-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов (*gost.e-ecolog.ru

ISBN 978-5-91418-397-1

II. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-24-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Таблица 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	6076,96	2359,66	3145,51	304,68	571,79	254 32
	Таблица 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5740,11	2158,77	3358,96	218,46	222,38	227 52,4
	Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	8090,62	2530,06	4021,37	407,59	1539,19	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	74861,73	16709,07	42775,07	4671,54	15377,59	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	98267,20	22158,30	58059,86	6237,68	18049,04	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	90924,94	20066,10	54015,39	5863,32	16843,45	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м^3	134163,33	33342,92	78115,90	8307,97	22704,51	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м^3)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	69913,04	15092,37	39612,12	4327,83	15208,55	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м^3)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м^3/ч, вместимость ванны 7 м^3	1842,70	659,12	656,40	41,18	527,18	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м^3	1341,32	678,17	538,79	48,60	124,36	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м^3	638,06	221,10	387,64	27,12	29,32	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м^3	1574,06	541,61	923,20	75,44	109,25	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м^3	2418,01	838,89	1388,49	123,91	190,63	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	486,98	155,14	328,74	23,28	3,10	16,9 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м^3, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	596,74	200,66	392,07	30,30	4,01	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1255,75	626,15	549,28	42,66	80,32	67,4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4138,38	929,13	2579,23	240,17	630,02	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	9986,64	1978,08	6167,41	827,43	1841,15	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	15435,61	2482,11	10433,47	1031,39	2520,03	261 21,3

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2474,08	1137,40	444,23	47,60	892,45	121 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2078,88	783,15	410,37	24,98	885,36	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2761,46	1226,28	1024,85	75,06	510,33	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	951,44	604,78	206,76	14,18	139,90	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6069,29	2329,95	1210,06	42,66	2529,28	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16512,35	2396,52	10755,96	960,62	3359,87	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12989,64	2006,61	8348,56	740,21	2634,47	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1961,28	772,00	760,64	50,09	428,64	83,1 8,2

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: **1 шт.**

	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	113,44	52,12	60,28	5,00	1,04	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	506,83	145,85	358,06	26,46	2,92	15,7 2,15

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: **1 шт.**

	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1276,04	448,71	802,36	63,32	24,97	48,3 5,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2110,62	515,60	1501,51	97,47	93,51	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: **1 шт.**

	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	890,96	522,64	205,87	17,69	162,45	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	945,07	528,76	228,53	19,17	187,78	55,6 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	575,12	411,78	116,90	10,40	46,44	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	765,82	453,63	175,92	14,04	136,27	47,7 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	123,22	53,30	43,65	3,24	26,27	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	552,72	357,58	136,79	9,86	58,35	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: **1 шт.**

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	412,11	306,44	98,82	5,54	6,85	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	420,30	220,90	194,29	11,48	5,11	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	384,82	284,82	93,58	5,27	6,42	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: **1 м**

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	162,82	96,05	16,65	1,22	50,12	10,1 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1687,37	766,71	260,64	14,31	660,02	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2040,71	1510,34	386,19	19,17	144,18	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	15527,67	4165,38	10755,10	741,10	607,19	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 $м^3$/ч	12553,89	5610,90	6311,97	621,18	631,02	590 34,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-042. Переставители							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	296,02	158,86	133,09	8,10	4,07	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	371,09	274,48	90,46	4,73	6,15	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	160,80	115,62	42,15	2,57	3,03	12,3 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: **1 компл.**

	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1598259,72	257475,78	794214,13	50168,73	546569,81	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1837125,79	291934,53	833444,16	49949,65	711747,10	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2518879,13	406000,65	1245013,67	80629,24	867864,81	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1847698,94	233778,37	824549,24	50737,56	789371,33	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1540295,91	222996,61	529393,82	30722,51	787905,48	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: **1 шт.**

	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	126511,40	42077,88	39124,27	1937,93	45309,25	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	153190,91	53318,88	50945,88	2389,77	48926,15	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	182152,29	65432,32	61612,75	2839,81	55107,22	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	282253,45	90073,60	121623,09	6617,01	70556,76	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: **1 шт.**

	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	826897,26	256459,58	517296,66	34213,45	53141,02	26659 521,2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	671609,07	233082,98	349543,16	25265,50	88982,93	24229 660,2
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5626,63	3689,88	1069,25	63,05	867,50	388 10,88
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	259,87	183,74	72,46	4,19	3,67	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	882,72	497,35	107,16	5,13	278,21	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1085,53	555,38	109,06	5,13	421,09	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	8430,05	2053,09	4053,50	348,71	2323,46	221
24-02-005-05	14,55 т	8898,70	2284,20	3525,62	282,56	3088,88	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2856,50	790,28	1362,40	125,15	703,82	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3238,18	960,51	1560,85	135,41	716,82	101 5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	307,10	202,56	97,13	13,86	7,41	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	400,38	223,49	166,44	19,60	10,45	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	524,90	279,59	231,32	26,99	13,99	29,4 1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	305,70	291,49	8,38	0,40	5,83	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

	Измеритель: **1 шт.**						
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	151565,08	44465,20	85916,33	7196,20	21183,55	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	133731,06	38982,50	78496,27	6296,70	16252,29	3875 85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	22398,02	5175,56	13207,08	1312,39	4015,38	538
							16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	(1,99)	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	33586,71	6618,96	20650,76	1786,89	6316,99	696
							35
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	(2,19)	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	123451,41	12013,20	100666,98	5680,89	10771,23	1278
							62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	(3,84)	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	132282,01	13404,40	105020,65	6025,67	13856,96	1426
							81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	(4,91)	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7367,56	1626,21	3847,10	241,38	1894,25	171
							17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	13117,85	2795,94	7130,25	450,23	3191,66	294
							32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	11198,83	5358,34	3429,32	207,50	2411,17	557
							22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	22394,80	10187,58	8811,71	918,94	3395,51	1059
							33,1
24-02-030-03	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	27869,99	13217,88	10522,79	1023,04	4129,32	1374
							43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	709,82	561,81	133,17	8,37	14,84	58,4
							0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6561,16	2000,96	2445,36	241,86	2114,84	208
							9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800x900 мм	1671,17	712,84	626,28	47,12	332,05	74,1
							4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	4044,53	2116,40	1433,83	104,49	494,30	220
							10,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1499,18	464,65	517,04	33,89	517,49	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	722,03	280,90	182,82	10,94	258,31	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	484,76	155,14	74,34	4,46	255,28	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1073,39	242,52	321,34	20,66	509,53	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	488,06	107,41	126,42	7,56	254,23	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	850,54	167,22	168,96	10,13	514,36	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1321,74	405,13	391,79	23,49	524,82	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1710,34	702,26	434,27	24,03	573,81	73 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3390,42	1462,24	790,54	44,82	1137,64	152
24-02-033-03	8 т	6580,58	3540,16	2075,78	391,45	964,64	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4280,90	2558,92	919,62	50,09	802,36	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2184,93	971,62	668,40	42,66	544,91	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	698,10	248,20	191,14	11,48	258,76	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	124,98	96,05	27,01	1,62	1,92	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2624,73	1245,81	846,40	54,41	532,52	131
24-02-035-02	8 т	4548,62	2222,22	1589,54	194,47	736,86	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11426,42	4146,22	4209,36	455,22	3070,84	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2937,25	769,60	1243,09	85,67	924,56	80 8,92

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4187,46	1346,80	1717,64	88,29	1123,02	140 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	15123,57	7493,98	5069,63	264,87	2559,96	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1256,01	342,36	402,14	21,06	511,51	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1712,18	485,98	710,32	47,12	515,88	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	688,33	201,16	228,85	13,77	258,32	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	988,17	198,81	269,38	16,20	519,98	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1789,23	417,12	844,09	55,89	528,02	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	581,19	249,90	326,29	23,49	5,00	26,9 1,71
24-02-041-04	800	994,62	395,75	590,95	39,69	7,92	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	420,53	104,05	62,40	3,78	254,08	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	1063,42	232,18	319,06	19,17	512,18	24,7 2,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1414,09	669,60	597,87	45,52	146,62	67,5 3,85

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1688,53	1137,40	419,19	36,39	131,94	121 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	8286,56	4860,48	2583,31	87,19	842,77	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2076,98	655,18	1383,14	85,16	38,66	69,7 12,5
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	16104,72	8234,72	7292,17	841,82	577,83	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4833,73	2481,60	2236,88	371,55	115,25	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	4574,76	2180,80	2291,91	369,07	102,05	232
24-02-053-04	7,4 т	3915,53	1833,00	1984,72	310,62	97,81	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	22726,22	13028,70	8567,39	692,34	1130,13	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4690,19	2396,52	2167,61	316,38	126,06	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7548,87	3661,35	3649,13	454,86	238,39	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	21413,82	11098,17	8022,40	519,31	2293,25	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	41133,19	18867,84	20796,29	2204,60	1469,06	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	75272,89	23775,00	48949,69	4125,66	2548,20	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	183590,49	114535,72	64149,26	5809,53	4905,51	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	158990,35	76032,45	79023,21	12201,23	3934,69	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5467,85	2528,60	2821,11	443,99	118,14	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3923,45	1806,90	2001,74	275,73	114,81	190 9,5
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	5499,87	2405,00	2931,90	208,07	162,97	250 13,2
24-02-054-02	5 м	6452,32	2857,14	3413,88	240,28	181,30	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4485,09	1991,34	2349,74	173,12	144,01	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4765,94	2318,42	2287,97	170,35	159,55	241 22,5
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1126,25	428,90	672,41	88,74	24,94	45,1 2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1290.16	455.53	807.63	99.02	27.00	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1532.15	682.06	818.21	66.87	31.88	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: **1 шт.**

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9292.86	5685.42	2434.98	213.84	1172.46	591 9.7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	25495.52	10399.22	10602.63	887.50	4493.67	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	5005.78	3164.98	1414.46	128.25	426.34	329 3.2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: **1 шт.**

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	14604.81	3525.00	7965.94	676.91	3113.87	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	15529.52	3684.80	8501.69	723.93	3343.03	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	28554.83	4737.60	18447.13	1518.78	5370.10	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	66250.92	7905.40	45310.51	2604.53	13035.01	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	13769.07	3656.60	7415.47	643.48	2697.00	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	14746.23	3835.20	7965.70	691.74	2945.33	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	25321.89	4277.00	16608.72	1418.67	4436.17	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	44650.48	6721.00	26633.12	2211.19	11296.36	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: **1 шт.**

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3182.39	1374.92	1208.17	113.27	599.30	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1.69 м	4277.74	1467.82	1578.76	110.43	1231.16	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0.81 м	2020.01	824.02	736.11	63.32	459.88	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1772.82	542.54	599.30	54.41	630.98	58,4 1,31

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	1047,84	608,64	265,02	5,40	174,18	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1579,71	821,66	482,92	13,64	275,13	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980х1480 мм	713,12	469,79	137,25	1,89	106,08	49,4 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	868,96	533,51	196,52	3,38	138,93	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300х1800 мм	903,10	543,97	218,79	4,73	140,34	57,2 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1403,55	779,82	413,56	13,64	210,17	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м^3	4952,09	1861,20	2327,46	247,23	763,43	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м^2/ч	28333,49	8845,40	11854,48	1030,82	7633,61	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м^2/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1440,50	851,64	271,23	31,99	317,63	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9865,57	2876,40	4061,25	414,25	2927,92	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1419,74	804,64	245,26	23,92	369,84	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2619,82	1128,00	706,43	73,44	785,39	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2845,38	1156,20	861,11	93,99	828,07	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2034,40	1005,80	462,19	46,58	566,41	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5869,96	1964,60	2228,49	242,50	1676,87	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1342,67	857,28	249,50	24,06	235,89	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						
24-02-085-01	160 шт/ч	619,26	220,90	272,26	20,66	126,10	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	1139,18	306,44	505,60	38,21	327,14	32,6 2,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-03	700 шт/ч	2061,63	475,64	931,21	66,29	654,78	50,6 / 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2957,64	801,82	1155,83	82,35	999,99	85,3 / 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	187,20	94,94	46,34	3,51	45,92	10,1 / 0,2
24-02-085-06	80 кг	243,65	105,28	73,43	5,27	64,94	11,2 / 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 м^3/ч, для подземных разработок	674,71	363,28	286,48	19,17	24,95	38,2 / 1,69
24-02-090-02	4,6 м^3/ч, для разработок открытым способом	1147,94	469,79	640,19	44,15	37,96	49,4 / 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 м^3/ч, в подземных разработках, дисковая	1741,69	672,36	1009,68	73,58	59,65	70,7 / 5,85
24-02-090-04	4,1 м^3/ч, планировочная	2555,59	1141,20	1345,37	98,55	69,02	120 / 6,9
24-02-090-05	4 м^3/ч, крупноблочная	4165,04	1464,54	2575,57	191,30	124,93	154 / 14,24
24-02-090-06	6,1 м^3/ч, крупноблочная	5443,99	1797,39	3486,33	254,61	160,27	189 / 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м^3/ч	1402,62	757,95	588,07	42,66	56,60	79,7 / 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 м^2/ч	906,90	194,32	77,87	5,54	634,71	20,2 / 0,36
24-02-091-02	12 м^2/ч	1461,44	431,94	224,86	14,31	804,64	44,9 / 1,25
24-02-091-03	19 м^2/ч	2436,75	442,52	561,86	38,21	1432,37	46 / 3,48
24-02-091-04	86 м^2/ч	5071,80	886,00	1046,28	75,06	3139,52	92,1 / 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 м^2/ч, семидисковый	5373,87	648,39	683,87	45,63	4041,61	67,4 / 5,5
24-02-091-06	202 м^2/ч, многопильный	7615,68	1183,26	1676,75	122,18	4755,67	123 / 9
24-02-091-07	32 м^2/ч, с алмазными дисками	8975,88	1616,16	2273,68	161,87	5086,04	168 / 12,4
24-02-091-08	до 40 м^2/ч	9697,32	1702,74	2787,81	206,01	5206,77	177 / 16,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м²/ч	19244,64	3520,92	7431,98	513,54	8291,74	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	23302,47	4050,02	11393,65	623,97	7858,80	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4405,56	1000,48	1126,95	81,00	2278,13	104 6,5

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1295,80	237,61	263,56	17,69	794,63	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1859,86	388,65	508,82	33,89	962,39	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	7394,88	1327,56	2611,05	192,78	3456,27	138 16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	829,53	346,32	154,44	10,13	328,77	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	912,61	378,07	205,14	13,64	329,40	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4579,89	1019,72	952,58	67,64	2607,59	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	11898,38	2558,92	4079,44	287,01	5260,02	266 24

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: **1 компл.**

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	13337,12	2215,83	3446,41	250,16	7674,88	233 18

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	266,01	183,74	76,52	5,40	5,75	19,1 0,4

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-105-01	Шихтосмеситель	7588,82	1701,40	5224,59	504,77	662,83	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11640,45	2895,20	7571,72	721,04	1173,53	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4607,96	1103,16	2703,42	247,19	801,38	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	72360,26	17764,68	39436,46	3340,31	15159,12	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: **1 шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	306,50	203,51	89,32	5,40	13,67	21,4 0,48

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	343,31	213,98	121,85	7,70	7,48	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	210,43	171,18	35,70	2,16	3,55	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	756,35	469,79	271,72	17,69	14,84	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	484,52	320,49	146,88	8,64	17,15	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1999,65	911,06	1042,79	105,92	45,80	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	385,98	223,49	150,02	9,45	12,47	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	405,92	223,49	164,84	10,80	17,59	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	699,47	330,95	342,70	23,49	25,82	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	711,86	352,82	301,05	19,17	57,99	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	312,31	234,90	70,84	4,32	6,57	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	36386,78	20423,26	14085,15	865,22	1878,37	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: **1 шт.**

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8599,69	3290,46	5122,24	819,32	186,99	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	473,96	215,26	226,93	18,76	31,77	22,9 1,15

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7719,63	2748.39	4853,15	790,73	118,09	289 / 5.6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9505,26	3575.76	5778,23	927,82	151,27	376 / 7.5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12680.15	4536.27	7953,09	1294.63	190.79	477 / 9.6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2323,61	859.70	1446.72	156.47	17.19	90,4 / 7.3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10792,44	3261,93	7124,59	963.23	405,92	343 / 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1159.25	383,25	763,53	72.36	12.47	40,3 / 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	97147.24	26002,86	70208,44	8236,22	935.94	2703 / 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	115112,40	30254,90	83743,65	9782,10	1113,85	3145 / 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	20975,89	7340,06	13425.26	2327,13	210,57	763 / 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	27316,16	9562,28	17478,67	3047,22	275,21	994 / 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	34150,19	11755,64	22043,18	3771,77	351,37	1222 / 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	38560,65	13256,36	24906,74	4265,46	397,55	1378 / 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	61017,17	16305,90	44228,51	5232,47	482,76	1695 / 15,2
Таблица 24-02-116. Вибромашины							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	1824,59	575,28	959,71	85,32	289,60	61,2 / 5,8
24-02-116-02	15 т	2228,05	673,04	1114,21	100,58	440,80	71,6 / 6,6
24-02-116-03	18 т	2497,17	795,24	1183,86	98,42	518,07	84,6 / 7,6
24-02-116-04	20 т	2905,44	922,14	1411,42	128,25	571,88	98,1 / 8,45
24-02-116-05	30 т	4369,77	1109,20	2632,49	171,05	628,08	118 / 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	595,64	222,96	368,22	34,38	4,46	24 / 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	572,87	215,26	325,30	29,94	32,31	22,9 / 2,4

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т.ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч. / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-03	12 м	804,24	317,72	452,17	41,60	34,35	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	953,63	344,04	574,71	52,04	34,88	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1141,96	419,24	686,34	62,13	36,38	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	384,01	140,06	229,15	18,82	14,80	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	198,10	75,11	121,49	9,65	1,50	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	191,45	75,11	114,84	9,24	1,50	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	409,78	148,52	258,29	19,24	2,97	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2681,63	841,30	1744,30	141,12	96,03	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	423,12	148,52	251,63	18,84	22,97	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	300,29	106,22	171,95	13,83	22,12	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	665,04	225,60	414,93	36,56	24,51	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	338,43	148,52	186,94	14,18	2,97	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	230,91	128,20	100,15	8,53	2,56	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	243,16	116,13	124,71	11,52	2,32	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	99,74	63,71	34,76	3,38	1,27	6,94 0,255

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

Измеритель: **1 шт.**

24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1471,79	341,22	947,75	53,46	182,82	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1268,41	404,20	808,13	62,51	56,08	43 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1347,26	436,16	854,38	69,80	56,72	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1373,58	447,44	869,19	71,28	56,95	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1961,85	951,00	977,60	166,92	33,25	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4415,96	1987,59	2334,53	442,92	93,84	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	246,20	96,82	133,42	11,25	15,96	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч. оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-119-01	12,8 т	7207,86	2501,13	4568,82	622,64	137,91	263
24-02-119-02	25,3 т	11227,57	3718,41	7241,72	899,12	267,44	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2272,96	808,35	1321,93	142,90	142,68	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2615,14	1512,09	996,73	112,48	106,32	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12614,90	6409,74	5546,09	988,98	659,07	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	11850,55	6162,48	5182,76	976,44	505,31	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	16839,05	8492,43	7566,82	1347,63	779,80	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5697,13	2320,44	3293,50	511,15	83,19	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	7305,88	2691,33	4439,04	558,84	175,51	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3615,52	1607,19	1915,27	282,02	93,06	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: **1 шт.**

	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1943,80	750,94	1153,84	128,48	39,02	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7171,79	2183,74	4773,12	527,31	214,93	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2543,17	709,70	1783,28	152,15	50,19	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: **1 шт.**

	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2237,94	602,54	1399,16	114,83	236,24	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1106,06	252,86	714,98	47,12	138,22	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	963,47	236,88	669,45	40,64	57,14	25,2 6,8
24-02-121-04	моечная	185,25	95,69	85,25	6,81	4,31	10,3 0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	129,87	63,92	63,07	5,46	2,88	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	201,40	74,23	123,29	9,67	3,88	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1315,08	329,94	930,54	75,50	54,60	35,1 6,8

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: **1 шт.**

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	404,28	291,71	106,74	5,40	5,83	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	470,93	354,88	108,95	5,54	7,10	38,2 0,82

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч. оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	765,66	401,32	356,31	74,50	8,03	42,2
24-02-123-02	1,5 т	930,89	431,75	490,50	83,46	8,64	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	669,24	381,35	280,26	69,26	7,63	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	802,63	412,73	381,65	76,29	8,25	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1026,49	454,58	562,82	89,38	9,09	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	846,29	424,15	413,66	78,45	8,48	44,6 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1548,33	1081,00	445,71	54,08	21,62	115 8
24-02-124-02	стендовая	1782,99	837,54	928,70	107,33	16,75	89,1 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	179,57	105,28	39,88	1,62	34,41	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	690,56	286,70	326,25	37,64	77,61	30,5 1,286
24-02-125-03	7	930,64	411,72	425,89	58,59	93,03	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2260,87	1081,00	1131,53	159,31	48,34	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	956,88	460,60	402,39	63,96	93,89	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	557,03	191,76	303,43	24,65	61,84	20,4 2,1

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2503,34	1125,54	1142,77	82,76	235,03	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5379,53	2510,82	2569,91	158,90	298,80	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	609,08	223,49	369,57	22,01	16,02	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2083,82	1048,58	917,64	55,16	117,60	109 8,1

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	3660,67	1548,82	1171,92	96,14	939,93	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3984,35	1654,64	1317,70	110,76	1012,01	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5309,66	1991,34	2036,16	157,37	1282,16	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5737,04	2174,12	2176,65	170,10	1386,27	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	2864,61	918,38	1299,85	112,19	646,38	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3705,82	1203,20	1773,81	156,33	728,81	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4581,46	1493,07	2164,27	190,22	924,12	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	10775,28	2672,31	5430,30	441,13	2672,67	281 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: **1 шт.**

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	3059,52	740,72	919,08	76,68	1399,72	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4861,51	899,58	1415,45	116,64	2546,48	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3117,31	740,72	943,13	78,17	1433,46	78,8 3,75

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: **1 шт.**

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	461,60	184,24	247,67	23,63	29,69	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	357,27	151,34	189,29	17,69	16,64	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	497,19	195,52	271,35	25,65	30,32	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	523,47	203,98	289,00	27,00	30,49	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	580,73	221,84	328,04	29,97	30,85	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	635,56	243,46	360,82	32,40	31,28	25,9 0,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	275,77	105,28	155,17	15,12	15,32	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	364,07	126,90	213,86	20,66	23,31	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	405,61	147,58	229,07	22,01	28,96	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	423,03	147,58	246,49	23,49	28,96	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	34100,59	16908,78	13080,08	1233,09	4111,73	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1630,72	811,20	324,44	23,49	495,08	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1805,55	895,84	415,49	48,25	494,22	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2453,13	1350,42	596,84	48,60	505,87	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14927,75	7465,35	5637,39	516,51	1825,01	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3325,55	1448,32	966,04	88,29	911,19	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3922,85	1597,12	1165,97	104,49	1159,76	161 3,14
	Классификатор вихревой циркулярционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	1790,39	1044,32	162,98	10,40	583,09	107
24-02-148-09	3,78 т	2599,28	1183,26	400,10	23,49	1015,92	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1091,79	674,92	81,58	4,73	335,29	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	953,57	517,00	171,43	29,56	265,14	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	913,82	486,92	157,48	27,61	269,42	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1201,94	779,26	75,46	4,19	347,22	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3204,68	1502,58	1065,93	249,60	636,17	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2220,03	989,04	401,48	32,40	829,51	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3405,36	1730,82	1033,80	148,69	640,74	182 4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2637,17	886,33	1249,13	114,75	501,71	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3840,62	1512,09	1560,11	141,21	768,42	159 3,86

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4749,09	1844,94	1966,92	181,04	937,23	194 / 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1359,07	674,92	286,59	24,98	397,56	71,8 / 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1079,56	454,02	155,81	12,83	469,73	48,3 / 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	4257,40	1702,29	918,06	61,66	1637,05	179
24-02-154-02	11 т	5749,34	2329,95	1686,55	115,77	1732,84	245
24-02-154-03	18 т	7770,99	2929,08	3127,81	179,92	1714,10	308
24-02-154-04	Станок форматный	6550,81	3642,33	1271,35	79,00	1637,13	383 / 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	13073,36	4935,69	4896,64	335,27	3241,03	519 / 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	4971,84	2528,60	970,27	59,74	1472,97	269
24-02-155-02	10 т	6700,93	3280,60	1831,52	111,94	1588,81	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4512,64	2143,20	983,51	60,48	1385,93	228 / 6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	1,5 т	2191,42	674,92	361,53	26,21	1154,97	71,8
24-02-157-02	5 т	3137,47	949,40	800,81	60,12	1387,26	101

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: 1 т

	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1023,83	682,82	196,85	14,24	144,16	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	516,59	277,69	174,89	13,15	64,01	29,2

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: 1 шт.

	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2912,74	1084,14	462,60	31,57	1366,00	114
24-02-159-02	7,5 т	4561,05	1588,17	1118,00	79,26	1854,88	167
24-02-159-03	10 т	5176,50	1806,90	1622,02	92,44	1747,58	190

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: 1 т						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	531.54	182.36	284.99	18.32	64.19	19.4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: 1 шт.						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	892.52	409.81	397.68	26.46	85.03	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1676.35	582.97	886.55	57.38	206.83	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1521.23	853.29	593.27	38.21	74.67	88,7 4,325

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов ... 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 3
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона ... 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 5
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 5
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 6
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-042. Переставители ... 7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 7
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 10
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича ... 13
Таблица 24-02-066. Автоклавы ... 13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий ... 13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное ... 13
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков ... 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины ... 15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки ... 15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки ... 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки ... 16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии ... 16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное ... 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 16
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита ... 16
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное ... 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи ... 17
Таблица 24-02-116. Вибромашины ... 18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование ... 19
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания ... 20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба ... 20
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы ... 21
Таблица 24-02-124. Формы ... 21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование ... 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 21
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей ... 22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей ... 22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы ... 22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки ... 22
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды ... 23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 23
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки ... 24
Таблица 24-02-155. Смесители ... 24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины ... 24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки ... 24
Таблица 24-02-158. Бункеры ... 24
Таблица 24-02-159. Дробилки ... 24
Таблица 24-02-160. Автоматические линии ... 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста ... 25

Заказ № 1925 Тираж 80 экз.
Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет», Б. Якиманка, 38 «А»

gost.e-ecolog.ru