ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-24-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

gost.e-ecolog.ru

Москва 2008

Федеральное агентство по строительству
и жилищно-коммунальному хозяйству
(Росстрой)

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-24-2001

Сборник № 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное,
измененное и дополненное



Москва 2008

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования
ФЕРм 81-03-24-2001 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов.
Росстрой, Москва 2008 – 33 стр.

Настоящие Федеральные единичные расценки (ФЕРм) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов.

РЕКОМЕНДОВАНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ постановлением Госстроя России от 08.10.03 № 174 с учетом изменений и дополнений (письмо Росстроя от 08.08.07 № СК-2919/02).

*Информация об изменениях к настоящему ФЕРм публикуется в ежемесячно издаваемом "Вестнике ценообразования и сметного нормирования", а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых "Изменениях и дополнениях" к ФЕР-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов (*gost.e-ecolog.ru

ISBN 978-5-91418-006-2

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 24

Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

ФЕРм-2001-24

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.

3. В расценках учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования - от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

вертикальное - по отделу 01- до ± 1 м; по отделу 02 - до проектных отметок, кроме таблиц 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в таблицах 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 - до ± 10 м;

установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

монтаж систем густой и жидкой смазки (по нормам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

гидравлическое испытание по нормам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

4. В расценках не учтены затраты на:

монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по соответствующим нормам сборника ФЕРм-2001-12 «Технологические трубопроводы»;

работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

5. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по сборнику ФЕРм-2001-37 «Оборудование общего назначения».

6. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих-монтажников, учтенной расценками.

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Таблица 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: **шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	6096,46	2359,66	3145,51	304,68	591,29	254 32
	Таблица 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: **шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5753,55	2158,77	3358,96	218,46	235,82	227 52,4
	Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: **шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	8090,62	2530,06	4021,37	407,59	1539,19	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 $м^3$, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	74861,73	16709,07	42775,07	4671,54	15377,59	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	98267,20	22158,30	58059,86	6237,68	18049,04	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 $м^3$	90924,94	20066,10	54015,39	5863,32	16843,45	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 $м^3$	134163,33	33342,92	78115,90	8307,97	22704,51	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 $м^3$	69913,04	15092,37	39612,12	4327,83	15208,55	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: шт.						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м^3/ч, вместимость ванны 7 м^3	1843,45	659,12	656,40	41,18	527,93	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: шт.						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м^3	1342,07	678,17	538,79	48,60	125,11	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м^3	639,11	221,10	387,64	27,12	30,37	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м^3	1578,11	541,61	923,20	75,44	113,30	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м^3	2425,90	838,89	1388,49	123,91	198,52	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункера для бетона							
	Измеритель: шт.						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	486,98	155,14	328,74	23,28	3,10	16,9 2
	Бункер рздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м^3, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	596,74	200,66	392,07	30,30	4,01	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1256,11	626,15	549,28	42,66	80,68	67,4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: шт.						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4141,68	929,13	2579,23	240,17	633,32	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	10002,24	1978,08	6167,41	827,43	1856,75	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	15455,41	2482,11	10433,47	1031,39	2539,83	261 21,3
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: шт.						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2475,52	1137,40	444,23	47,60	893,89	121 12

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: шт.						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2080,32	783,15	410,37	24,98	886,80	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: шт.						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2764,82	1226,28	1024,85	75,06	513,69	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	951,58	604,78	206,76	14,18	140,04	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6069,29	2329,95	1210,06	42,66	2529,28	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16517,81	2396,52	10755,96	960,62	3365,33	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12994,56	2006,61	8348,56	740,21	2639,39	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: шт.						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1963,92	772,00	760,64	50,09	431,28	83,1 8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-030. Вагонетки							
	Измеритель: шт.						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	113,44	52,12	60,28	5,00	1,04	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	506,83	145,85	358,06	26,46	2,92	15,7 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
	Измеритель. шт.						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1277,24	448,71	802,36	63,32	26,17	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2116,86	515,60	1501,51	97,47	99,75	55,5 11

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т.ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-032. Толкатели							
	Измеритель: шт.						
	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	891,02	522,64	205,87	17,69	162,51	55,6 / 0,5
24-01-032-02	36 м	945,13	528,76	228,53	19,17	187,84	55,6 / 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	575,15	411,78	116,90	10,40	46,47	43,3 / 0,2
24-01-032-04	8 м	765,91	453,63	175,92	14,04	136,36	47,7 / 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	123,22	53,30	43,65	3,24	26,27	5,67 / 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	552,78	357,58	136,79	9,86	58,41	37,6 / 0,65
Таблица 24-01-033. Конвейеры							
	Измеритель: шт.						
24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	412,16	306,44	98,82	5,54	6,90	32,6 / 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	420,33	220,90	194,29	11,48	5,14	23,5 / 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	384,87	284,82	93,58	5,27	6,47	30,3 / 0,46
Таблица 24-01-034. Пневможелоба							
	Измеритель: м						
24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	163,24	96,05	16,65	1,22	50,54	10,1 / 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

	Измеритель: шт.						
	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1687,37	766,71	260,64	14,31	660,02	79,7 / 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2041,07	1510,34	386,19	19,17	144,54	157 / 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

	Измеритель. шт.						
24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	15533,89	4165,38	10755,10	741,10	613,41	438 / 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 $м^3$/ч	12568,23	5610,90	6311,97	621,18	645,36	590 / 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-042. Переставители							
	Измеритель: **шт.**						
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	296,08	158,86	133,09	8,10	4,13	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	371,14	274,48	90,46	4,73	6,20	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	160,85	115,62	42,15	2,57	3,08	12,3 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

	Измеритель: **компл.**						
	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1599319,47	257475,78	794214,13	50168,73	547629,56	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1838613,67	291934,53	833444,16	49949,65	713234,98	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2520879,71	406000,65	1245013,67	80629,24	869865,39	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1850158,52	233778,37	824549,24	50737,56	791830,91	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1541854,89	222996,61	529393,82	30722,51	789464,46	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

	Измеритель. **шт.**						
	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	126849,68	42077,88	39124,27	1937,93	45647,53	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	153593,97	53373,51	50945,88	2389,77	49274,58	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	182467,63	65366,36	61612,75	2839,81	55488,52	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	282942,04	89982,80	121623,09	6617,01	71336,15	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

	Измеритель **шт.**						
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	826897,26	256459,58	517296,66	34213,45	53141,02	26659 521,2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	671609,07	233082,98	349543,16	25265,50	88982,93	24229 660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: шт.

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5626,63	3689,88	1069,25	63,05	867,50	388 10,88

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: шт.

24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	259,87	183,74	72,46	4,19	3,67	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	884,58	497,35	107,16	5,13	280,07	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1088,89	555,38	109,06	5,13	424,45	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	8430,05	2053,09	4053,50	348,71	2323,46	221
24-02-005-05	14,55 т	8898,70	2284,20	3525,62	282,56	3088,88	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2859,38	790,28	1362,40	125,15	706,70	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3241,78	960,51	1560,85	135,41	720,42	101 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: шт.

	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	307,35	202,56	97,13	13,86	7,66	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	400,83	223,49	166,44	19,60	10,90	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	525,53	279,59	231,32	26,99	14,62	29,4 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	305,70	291,49	8,38	0,40	5,83	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель. шт.

	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	151717,03	44465,20	85916,33	7196,20	21335,50	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	133798,50	38982,50	78496,27	6296,70	16319,73	3875 85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: **шт.**						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	22406,45	5175,56	13207,08	1312,39	4023,81	538 / 16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	33611,46	6618,96	20650,76	1786,89	6341,74	696 / 35
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	123478,65	12013,20	100666,98	5680,89	10798,47	1278 / 62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	132319,15	13404,40	105020,65	6025,67	13894,10	1426 / 81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: **шт.**						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7378,75	1626,21	3847,10	241,38	1905,44	171 / 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	13118,60	2795,94	7130,25	450,23	3192,41	294 / 32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА							
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины							
	Измеритель: **шт.**						
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	11201,53	5358,34	3429,32	207,50	2413,87	557 / 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	22397,93	10187,58	8811,71	918,94	3398,64	1059 / 33,1
24-02-030-03	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	27876,36	13217,88	10522,79	1023,04	4135,69	1374 / 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	710,09	561,81	133,17	8,37	15,11	58,4 / 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6562,33	2000,96	2445,36	241,86	2116,01	208 / 9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: **шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800x900 мм	1671,35	712,84	626,28	47,12	332,23	74,1 / 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	4044,83	2116,40	1433,83	104,49	494,60	220 / 10,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: шт.						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1499,50	464,65	517,04	33,89	517,81	48,3 / 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	722,04	280,90	182,82	10,94	258,32	29,2 / 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	484,77	155,14	74,34	4,46	255,29	16,9 / 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1073,41	242,52	321,34	20,66	509,55	25,8 / 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	488,06	107,41	126,42	7,56	254,23	11,7 / 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	851,07	167,22	168,96	10,13	514,89	18 / 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1322,69	405,13	391,79	23,49	525,77	42,6 / 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель. шт.						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1710,56	702,26	434,27	24,03	574,03	73 / 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3391,54	1462,24	790,54	44,82	1138,76	152
24-02-033-03	8 т	6584,50	3540,16	2075,78	391,45	968,56	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: шт.						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4281,17	2558,92	919,62	50,09	802,63	266 / 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2185,60	971,62	668,40	42,66	545,58	101 / 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	698,24	248,20	191,14	11,48	258,90	25,8 / 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	124,98	96,05	27,01	1,62	1,92	10,1 / 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: шт.						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2625,00	1245,81	846,40	54,41	532,79	131
24-02-035-02	8 т	4549,03	2222,22	1589,54	194,47	737,27	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: шт.						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	11427,16	4146,22	4209,36	455,22	3071,58	431 / 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2937,64	769,60	1243,09	85,67	924,95	80 / 8,92

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4188,18	1346,80	1717,64	88,29	1123,74	140 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: шт.						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	15134,23	7493,98	5069,63	264,87	2570,62	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: шт.						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1256,06	342,36	402,14	21,06	511,56	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: шт.						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1712,34	485,98	710,32	47,12	516,04	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: шт.						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	688,51	201,16	228,85	13,77	258,50	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: шт.						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	989,07	198,81	269,38	16,20	520,88	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1790,41	417,12	844,09	55,89	529,20	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	581,19	249,90	326,29	23,49	5,00	26,9 1,71
24-02-041-04	800	994,62	395,75	590,95	39,69	7,92	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	420,53	104,05	62,40	3,78	254,08	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель. шт.						
24-02-042-01	Машина браковочная	1063,69	232,18	319,06	19,17	512,45	24,7 2,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

	Измеритель: шт.						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1418,65	668,93	597,87	45,52	151,85	67,5 3,85

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1691,77	1137,40	419,19	36,39	135,18	121 / 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	8291,64	4865,46	2583,31	87,19	842,87	498 / 10
24-02-052-04	Бегуны	2078,90	655,18	1383,14	85,16	40,58	69,7 / 12,5
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения							
	Измеритель: шт.						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	16109,61	8234,72	7292,17	841,82	582,72	856 / 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4834,95	2481,60	2236,88	371,55	116,47	264 / 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	4576,77	2180,80	2291,91	369,07	104,06	232
24-02-053-04	7,4 т	3917,74	1833,00	1984,72	310,62	100,02	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	22728,93	13028,70	8567,39	692,34	1132,84	1370 / 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4690,80	2396,52	2167,61	316,38	126,67	252 / 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7551,43	3661,35	3649,13	454,86	240,95	385 / 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	21414,47	11098,17	8022,40	519,31	2293,90	1167 / 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	41168,83	18867,84	20796,29	2204,60	1504,70	1984 / 70,8
24-02-053-10	5 м	75378,34	23775,00	48949,69	4125,66	2653,65	2500 / 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	183593,55	114535,72	64149,26	5809,53	4908,57	11906 / 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	158995,69	76032,45	79023,21	12201,23	3940,03	7995 / 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5468,17	2528,60	2821,11	443,99	118,46	269 / 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3925,46	1806,90	2001,74	275,73	116,82	190 / 9,5
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб							
	Измеритель: шт.						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	5501,49	2405,00	2931,90	208,07	164,59	250 / 13,2
24-02-054-02	5 м	6453,94	2857,14	3413,88	240,28	182,92	297 / 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4487,30	1991,34	2349,74	173,12	146,22	207 / 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4768,48	2318,42	2287,97	170,35	162,09	241 / 22,5
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: шт.						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1126,43	428,90	672,41	88,74	25,12	45,1 / 2,9

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1290,26	455,53	807,63	99,02	27,10	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1533,18	682,06	818,21	66,87	32,91	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9297,45	5685,42	2434,98	213,84	1177,05	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	25507,88	10399,22	10602,63	887,50	4506,03	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	5006,65	3164,98	1414,46	128,25	427,21	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: шт.

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	14610,00	3525,00	7965,94	676,91	3119,06	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	15534,71	3684,80	8501,69	723,93	3348,22	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	28560,89	4737,60	18447,13	1518,78	5376,16	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	66256,98	7905,40	45310,51	2604,53	13041,07	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	13771,02	3656,60	7415,47	643,48	2698,95	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	14748,18	3835,20	7965,70	691,74	2947,28	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	25324,92	4277,00	16608,72	1418,67	4439,20	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	44653,51	6721,00	26633,12	2211,19	11299,39	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3182,75	1374,92	1208,17	113,27	599,66	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4278,10	1467,82	1578,76	110,43	1231,52	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2020,19	824,02	736,11	63,32	460,06	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1772,88	542,54	599,30	54,41	631,04	58,4 1,31

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел.-ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-068. Оборудование разное							
	Измеритель: шт.						
	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	1053,18	608,64	265,02	5,40	179,52	64 / 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1588,20	821,66	482,92	13,64	283,62	86,4 / 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980x1480 мм	716,27	469,79	137,25	1,89	109,23	49,4 / 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	873,16	533,51	196,52	3,38	143,13	56,1 / 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300x1800 мм	907,39	543,97	218,79	4,73	144,63	57,2 / 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1409,94	779,82	413,56	13,64	216,56	82 / 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

	Измеритель: шт.						
24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 $м^3$	4961,69	1861,20	2327,46	247,23	773,03	198 / 19
	Измеритель: компл.						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 $м^2/ч$	28364,63	8845,40	11854,48	1030,82	7664,75	941 / 63,26
	Измеритель: шт.						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 $м^2/ч$, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1440,92	851,64	271,23	31,99	318,05	90,6 / 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9874,72	2876,40	4061,25	414,25	2937,07	306 / 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1428,38	804,64	245,26	23,92	378,48	85,6 / 1,91
24-02-078-06	рольганг	2622,40	1128,00	706,43	73,44	787,97	120 / 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2849,28	1156,20	861,11	93,99	831,97	123 / 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2037,22	1005,80	462,19	46,58	569,23	107 / 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5872,78	1964,60	2228,49	242,50	1679,69	209 / 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1343,54	857,28	249,50	24,06	236,76	91,2 / 1,76

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: шт.

	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						
24-02-085-01	160 шт/ч	619,44	220,90	272,26	20,66	126,28	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	1139,72	306,44	505,60	38,21	327,68	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2062,50	475,64	931,21	66,29	655,65	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2958,51	801,82	1155,83	82,35	1000,86	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	187,20	94,94	46,34	3,51	45,92	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	243,65	105,28	73,43	5,27	64,94	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: шт.

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 $м^3$/ч, для подземных разработок	676,04	363,28	286,48	19,17	26,28	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 $м^3$/ч, для разработок открытым способом	1150,08	469,79	640,19	44,15	40,10	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 $м^3$/ч, в подземных разработках, дисковая	1745,16	672,36	1009,68	73,58	63,12	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 $м^3$/ч, планировочная	2559,06	1141,20	1345,37	98,55	72,49	120 6,9
24-02-090-05	4 $м^3$/ч, крупноблочная	4172,21	1464,54	2575,57	191,30	132,10	154 14,24
24-02-090-06	6,1 $м^3$/ч, крупноблочная	5453,31	1797,39	3486,33	254,61	169,59	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 $м^3$/ч	1405,73	757,95	588,07	42,66	59,71	79,7 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: шт.

	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 $м^2$/ч	907,06	194,32	77,87	5,54	634,87	20,2 0,36
24-02-091-02	12 $м^2$/ч	1462,17	431,94	224,86	14,31	805,37	44,9 1,25
24-02-091-03	19 $м^2$/ч	2437,67	442,52	561,86	38,21	1433,29	46 3,48

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-04	86 м²/ч	5076,30	886,00	1046,28	75,06	3144,02	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	5381,18	648,39	683,87	45,63	4048,92	67,4 5,5
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	7634,16	1183,26	1676,75	122,18	4774,15	123 9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	9009,98	1616,16	2273,68	161,87	5120,14	168 12,4
24-02-091-08	до 40 м²/ч	9731,84	1702,74	2787,81	206,01	5241,29	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м²/ч	19259,27	3520,92	7431,98	513,54	8306,37	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	23314,08	4050,02	11393,65	623,97	7870,41	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4409,54	1000,48	1126,95	81,00	2282,11	104 6,5

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: **шт.**

	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1296,07	237,61	263,56	17,69	794,90	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1860,68	388,65	508,82	33,89	963,21	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	7404,52	1327,56	2611,05	192,78	3465,91	138 16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: **шт.**

	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	830,04	346,32	154,44	10,13	329,28	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	913,12	378,07	205,14	13,64	329,91	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4584,93	1019,72	952,58	67,64	2612,63	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	11923,33	2558,92	4079,44	287,01	5284,97	266 24

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: **компл.**

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	13372,65	2215,83	3446,41	250,16	7710,41	233 18

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч. оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-095. Оборудование разное							
	Измеритель: шт.						
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	266,17	183,74	76,52	5,40	5,91	19,1 0,4
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА							
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита							
	Измеритель: шт.						
24-02-105-01	Шихтосмеситель	7593,62	1701,40	5224,59	504,77	667,63	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11642,25	2895,20	7571,72	721,04	1175,33	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4612,76	1103,16	2703,42	247,19	806,18	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	72362,72	17764,68	39436,46	3340,31	15161,58	1868 154,6
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ							
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов							
	Измеритель: шт.						
24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	307,22	203,51	89,32	5,40	14,39	21,4 0,48
Таблица 24-02-111. Оборудование разное							
	Измеритель: шт.						
24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	343,55	213,98	121,85	7,70	7,72	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	210,43	171,18	35,70	2,16	3,55	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	756,76	469,79	271,72	17,69	15,25	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	484,52	320,49	146,88	8,64	17,15	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2000,40	911,06	1042,79	105,92	46,55	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	386,58	223,49	150,02	9,45	13,07	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	406,64	223,49	164,84	10,80	18,31	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	700,91	330,95	342,70	23,49	27,26	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	715,46	352,82	301,05	19,17	61,59	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	312,31	234,90	70,84	4,32	6,57	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	36406,94	20423,26	14085,15	865,22	1898,53	2123 51,56

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

	Измеритель: шт.						
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8605,75	3290,46	5122,24	819,32	193,05	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	473,96	215,26	226,93	18,76	31,77	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7719,63	2748,39	4853,15	790,73	118,09	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9505,26	3575,76	5778,23	927,82	151,27	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12680,15	4536,27	7953,09	1294,63	190,79	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2323,61	859,70	1446,72	156,47	17,19	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10799,82	3261,93	7124,59	963,23	413,30	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1159,61	383,25	763,53	72,36	12,83	40,3 1,9
	Измеритель: компл.						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	97147,54	26002,86	70208,44	8236,22	936,24	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	115112,70	30254,90	83743,65	9782,10	1114,15	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	20976,13	7340,06	13425,26	2327,13	210,81	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	27316,40	9562,28	17478,67	3047,22	275,45	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	34150,43	11755,64	22043,18	3771,77	351,61	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	38560,89	13256,36	24906,74	4265,46	397,79	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	61017,41	16305,90	44228,51	5232,47	483,00	1695 15,2

Таблица 24-02-116. Вибромашины

	Измеритель: шт.						
	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	1844,75	575,28	959,71	85,32	309,76	61,2 5,8
24-02-116-02	15 т	2258,95	673,04	1114,21	100,58	471,70	71,6 6,6

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-03	18 т	2533,47	795,24	1183,86	98,42	554,37	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	2945,04	922,14	1411,42	128,25	611,48	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	4412,79	1109,20	2632,49	171,05	671,10	118 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: **шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	595,64	222,96	368,22	34,38	4,46	24 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	574,97	215,26	325,30	29,94	34,41	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	806,34	317,72	452,17	41,60	36,45	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	955,73	344,04	574,71	52,04	36,98	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1144,06	419,24	686,34	62,13	38,48	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	384,91	140,06	229,15	18,82	15,70	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	198,10	75,11	121,49	9,65	1,50	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	191,45	75,11	114,84	9,24	1,50	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	409,78	148,52	258,29	19,24	2,97	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2687,57	841,30	1744,30	141,12	101,97	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	424,62	148,52	251,63	18,84	24,47	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	301,79	106,22	171,95	13,83	23,62	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	666,54	225,60	414,93	36,56	26,01	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	338,43	148,52	186,94	14,18	2,97	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	230,91	128,20	100,15	8,53	2,56	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	243,16	116,13	124,71	11,52	2,32	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	99,74	63,71	34,76	3,38	1,27	6,94 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
	Измеритель: **шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1484,99	341,22	947,75	53,46	196,02	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1272,01	404,20	808,13	62,51	59,68	43 5,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1350,86	436,16	854,38	69,80	60,32	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1377,18	447,44	869,19	71,28	60,55	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1962,69	951,00	977,60	166,92	34,09	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4419,56	1987,59	2334,53	442,92	97,44	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	247,13	96,82	133,42	11,25	16,89	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

	Измеритель: шт.						
	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	7210,20	2501,13	4568,82	622,64	140,25	263
24-02-119-02	25,3 т	11229,91	3718,41	7241,72	899,12	269,78	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2276,32	808,35	1321,93	142,90	146,04	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2620,24	1512,09	996,73	112,48	111,42	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12642,20	6409,74	5546,09	988,98	686,37	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	11868,88	6162,48	5182,76	976,44	523,64	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	16869,74	8492,43	7566,82	1347,63	810,49	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5697,13	2320,44	3293,50	511,15	83,19	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	7305,88	2691,33	4439,04	558,84	175,51	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3615,52	1607,19	1915,27	282,02	93,06	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

	Измеритель: шт.						
	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1944,83	750,19	1153,84	128,48	40,80	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7179,77	2183,74	4773,12	527,31	222,91	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2545,87	709,70	1783,28	152,15	52,89	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

	Измеритель: шт.						
	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2253,24	602,54	1399,16	114,83	251,54	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1109,99	252,86	714,98	47,12	142,15	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	967,40	236,88	669,45	40,64	61,07	25,2 6,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	185,43	95,69	85,25	6,81	4,49	10,3 0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	129,99	63,92	63,07	5,46	3,00	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	201,58	74,23	123,29	9,67	4,06	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1318,68	329,94	930,54	75,50	58,20	35,1 6,8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
	Измеритель: **шт.**						
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	404,28	291,71	106,74	5,40	5,83	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	470,93	354,88	108,95	5,54	7,10	38,2 0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: **шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	765,66	401,32	356,31	74,50	8,03	42,2
24-02-123-02	1,5 т	930,89	431,75	490,50	83,46	8,64	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	669,24	381,35	280,26	69,26	7,63	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	802,63	412,73	381,65	76,29	8,25	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1026,49	454,58	562,82	89,38	9,09	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	846,29	424,15	413,66	78,45	8,48	44,6 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
	Измеритель: **шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1548,33	1081,00	445,71	54,08	21,62	115 8
24-02-124-02	стендовая	1782,99	837,54	928,70	107,33	16,75	89,1 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: **шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	179,57	105,28	39,88	1,62	34,41	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	690,56	286,70	326,25	37,64	77,61	30,5 1,286
24-02-125-03	7	930,64	411,72	425,89	58,59	93,03	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2261,71	1081,00	1131,53	159,31	49,18	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	957,84	460,60	402,39	63,96	94,85	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	561,38	191,76	303,43	24,65	66,19	20,4 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: **шт.**

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2505,50	1125,54	1142,77	82,76	237,19	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5382,41	2510,82	2569,91	158,90	301,68	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	609,08	223,49	369,57	22,01	16,02	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2084,90	1048,58	917,64	55,16	118,68	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: **шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	3671,53	1548,82	1171,92	96,14	950,79	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3995,21	1654,64	1317,70	110,76	1022,87	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5320,52	1991,34	2036,16	157,37	1293,02	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5747,90	2174,12	2176,65	170,10	1397,13	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель. **шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	2864,82	918,38	1299,85	112,19	646,59	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3706,24	1203,20	1773,81	156,33	729,23	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4582,18	1493,07	2164,27	190,22	924,84	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	10776,00	2672,31	5430,30	441,13	2673,39	281 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: **шт.**

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	3060,00	740,72	919,08	76,68	1400,20	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4862,29	899,58	1415,45	116,64	2547,26	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3117,73	740,72	943,13	78,17	1433,88	78,8 3,75

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
	Измеритель: шт.						
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	461,66	184,24	247,67	23,63	29,75	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	357,34	151,34	189,29	17,69	16,71	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	497,28	195,52	271,35	25,65	30,41	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	523,56	203,98	289,00	27,00	30,58	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	580,82	221,84	328,04	29,97	30,94	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	635,65	243,46	360,82	32,40	31,37	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	275,81	105,28	155,17	15,12	15,36	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	364,11	126,90	213,86	20,66	23,35	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	405,67	147,58	229,07	22,01	29,02	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	423,09	147,58	246,49	23,49	29,02	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

	Измеритель шт.						
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	34151,08	16908,78	13080,08	1233,09	4162,22	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1631,01	811,20	324,44	23,49	495,37	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1805,65	895,84	415,49	48,25	494,32	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2453,42	1350,42	596,84	48,60	506,16	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14937,35	7465,35	5637,39	516,51	1834,61	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3354,60	1446,86	966,04	88,29	941,70	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3970,17	1595,51	1165,97	104,49	1208,69	161 3,14
	Классификатор вихревой циркулярционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	1795,08	1045,39	162,98	10,40	586,71	107
24-02-148-09	3,78 т	2613,68	1183,26	400,10	23,49	1030,32	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1092,11	674,92	81,58	4,73	335,61	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	953,78	517,00	171,43	29,56	265,35	55 0,45

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	914,40	486,92	157,48	27,61	270,00	51,8
							0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1203,00	779,26	75,46	4,19	348,28	82,9
							0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3204,68	1502,58	1065,93	249,60	636,17	158
							1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2220,93	989,04	401,48	32,40	830,41	104
							1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3405,36	1730,82	1033,80	148,69	640,74	182
							4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2637,84	886,33	1249,13	114,75	502,38	93,2
							2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3840,70	1512,09	1560,11	141,21	768,50	159
							3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4751,49	1844,94	1966,92	181,04	939,63	194
							4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1359,14	674,92	286,59	24,98	397,63	71,8
							0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1080,46	454,02	155,81	12,83	470,63	48,3
							0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: шт.

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	4267,06	1702,29	918,06	61,66	1646,71	179
24-02-154-02	11 т	5769,97	2329,95	1686,55	115,77	1753,47	245
24-02-154-03	18 т	7785,53	2929,08	3127,81	179,92	1728,64	308
24-02-154-04	Станок форматный	6552,84	3642,33	1271,35	79,00	1639,16	383
							6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	13087,90	4935,69	4896,64	335,27	3255,57	519
							29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель. шт.

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	4976,46	2528,60	970,27	59,74	1477,59	269
24-02-155-02	10 т	6705,55	3280,60	1831,52	111,94	1593,43	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4513,20	2143,20	983,51	60,48	1386,49	228
							6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: шт.

	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	1,5 т	2191,98	674,92	361,53	26,21	1155,53	71,8
24-02-157-02	5 т	3138,03	949,40	800,81	60,12	1387,82	101

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб: оплата труда рабочих	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих, чел -ч / Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-158. Бункера							
	Измеритель: т						
	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1023,86	682,82	196,85	14,24	144,19	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	516,72	277,69	174,89	13,15	64,14	29,2
Таблица 24-02-159. Дробилки							
	Измеритель: шт.						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2919,06	1084,14	462,60	31,57	1372,32	114
24-02-159-02	7,5 т	4567,37	1588,17	1118,00	79,26	1861,20	167
24-02-159-03	10 т	5197,13	1806,90	1622,02	92,44	1768,21	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: т						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	532,02	182,36	284,99	18,32	64,67	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: шт.						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	897,14	409,81	397,68	26,46	89,65	42,6 / 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1689,79	582,97	886,55	57,38	220,27	60,6 / 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1522,40	853,29	593,27	38,21	75,84	88,7 / 4,325

Приложение 1

ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТ

Разряд работы	Стоимость чел.-ч в руб.	Разряд работы	Стоимость чел.-ч в руб.	Разряд работы	Стоимость чел.-ч в руб.
1	2	3	4	5	6
1.0	7,19	2.7	8,30	4.4	10,21
1.1	7,24	2.8	8,38	4.5	10,35
1.2	7,30	2.9	8,45	4.6	10,50
1.3	7,37	3.0	8,53	4.7	10,64
1.4	7,42	3.1	8,62	4.8	10,79
1.5	7,48	3.2	8,74	4.9	10,94
1.6	7,55	3.3	8,85	5.0	11,08
1.7	7,61	3.4	8,97	5.1	11,27
1.8	7,67	3.5	9,07	5.2	11,44
1.9	7,73	3.6	9,18	5.3	11,63
2.0	7,80	3.7	9,29	5.4	11,82
2.1	7,85	3.8	9,40	5.5	12,00
2.2	7,93	3.9	9,51	5.6	12,18
2.3	8,01	4.0	9,62	5.7	12,36
2.4	8,08	4.1	9,77	5.8	12,55
2.5	8,16	4.2	9,91	5.9	12,71
2.6	8,23	4.3	10,06	6.0	12,91

Оплата труда рабочих-строителей принята с учетом разрядности работ при оплате труда рабочего-строителя четвертого разряда по состоянию на 01.01.2000 в размере 1600 руб. при среднемесячном количестве рабочих часов 166,25 согласно постановлению Минтруда РФ от 31.12.99 № 56, зарегистрированному Минюстом России 07.02.2000 № 9092, разъяснению Минтруда от 30.12.99 № 6.

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000г

Код ресурса	Наименование	Ед изм.	Базисная цена руб / Оплата труда машинистов руб
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	312,21 / 15,42
020402	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 20 т	маш -ч	107,13 / 15,42
020404	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 120 т	маш -ч	224,67 / 27,00
020405	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 200 т	маш -ч	365,25 / 27,00
020810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т	маш -ч	42,32 / 11,60
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	маш -ч	73,12 / 13,50
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	маш -ч	109,73 / 13,50
020814	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т	маш -ч	168,73 / 13,50
020816	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 80 т	маш -ч	283,37 / 14,40
020817	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 100 т	маш -ч	312,42 / 14,40
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш -ч	134,65 / 13,50
021103	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	маш -ч	163,49 / 13,50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	маш.-ч	180,67 / 13,50
021201	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т	маш.-ч	99,78 / 13,50
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	137,15 / 13,50
021203	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	маш -ч	175,56 / 14,40
021204	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 50-63 т	маш -ч	286,09 / 25,10
021205	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 100 т	маш -ч	533,27 / 27,90
030101	Автопогрузчики 5 т	маш.-ч	89,99 / 10,06
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш -ч	2,37 / 0,00
030205	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 200 т	маш.-ч	1,26 / 0,00
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,70 / 0,00
030402	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш -ч	3,28 / 0,00
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	6,66 / 0,00
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,90 / 0,00
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	8,20 / 0,00
030406	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш -ч	29,08 / 10,06
030407	Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)	маш.-ч	80,74 / 11,60
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т	маш -ч	1,65 / 0,00

Код ресурса	Наименование	Ед изм	Базисная цена руб / Оплата труда машинистов руб
031892	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т	маш -ч	2,89 / 0,00
031893	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т	маш -ч	3,34 / 0,00
031894	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т	маш.-ч	5,03 / 0,00
031895	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т	маш -ч	7,01 / 0,00
031900	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	26,77 / 0,00
040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40-500 А	маш.-ч	16,44 / 0,00
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	8,10 / 0,00
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,20 / 0,00
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш.-ч	44,98 / 0,00
050201	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением 800 кПа (8 ат), производительность 10 м^3/мин	маш.-ч	91,63 / 10,06
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м^3/ч, напор до 30 м	маш -ч	19,12 / 0,00
150101	Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м^3/ч	маш.-ч	129,80 / 10,06
151301	Станки трубогибочные для труб диаметром 200-500 мм	маш.-ч	91,83 / 10,06
152201	Тракторы на гусеничном ходу до 59 кВт (80 л с.)	маш -ч	101,07 / 11,60
152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	127,39 / 14,40
152203	Тракторы на гусеничном ходу 128,7 кВт (175 л.с)	маш.-ч	181,29 / 14,40
152204	Тракторы на гусеничном ходу 228 кВт (310 л с.)	маш.-ч	501,12 / 17,84
220101	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.-ч	75,94 / 10,06
330206	Дрели электрические	маш -ч	1,95 / 0,00
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	5,13 / 0,00
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш -ч	1,11 / 0,00
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	87,17 / 0,00
400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш -ч	107,30 / 0,00
400003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш -ч	105,42 / 0,00
400004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т	маш -ч	117,92 / 0,00
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	28,65 / 0,00

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000г

Код ресурса	Наименование	Ед.изм	Сметная цена руб
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	4488,40
101-0091	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12(14) мм	т	12606,00
101-0179	Гвозди строительные с плоской головкой 1,6х50 мм	т	8475,00
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	2606,90
101-0324	Кислород технический газообразный	$м^3$	6,22
101-0328	Клей резиновый П-9	кг	22,60
101-0620	Мел природный молотый	т	586,47
101-0806	Проволока сварочная легированная диаметром 2 мм	т	16136,00
101-0818	Проволока светлая диаметром 3,0 мм	т	13232,00
101-1128	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками, толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	4913,12
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	10578,00
101-1519	Электроды диаметром 4 мм Э55	т	12650,00
101-1521	Электроды диаметром 5 мм Э42	т	9765,00
101-1529	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	9424,00
101-1537	Электроды диаметром 8 мм Э42	т	9211,00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	$м^3$	38,51
101-1671	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т,п./ массой до 1,6 кг	кг	15,14
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	23,09
101-2276	Газ природный	1000 $м^3$	330,00
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	6,09
101-2562	Флюс АН-47	т	6000,00
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	15,26
101-3999	Электроды ЦТ-15	кг	40,38
102-0008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства диаметром 14-24 см, длиной 3-6,5 м	$м^3$	558,33
102-0118	Доски обрезные хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм, IV сорта	$м^3$	620,00
102-0122	Доски обрезные хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	773,70
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип	шт	266,67
106-0020	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	42,60
113-0368	Стекло жидкое калийное	т	2734,60
201-0835	Подкладки металлические	кг	12,60
201-0843	Конструкции стальные индивидуальные решетчатые сварные массой до 0,1 т	т	11500,00
411-0002	Вода водопроводная	$м^3$	3,15
411-0031	Сжатый воздух	100 $м^3$	12,68
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	0,43
509-0989	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм	т	26499,00
509-2160	Прокладки паронитовые	кг	26,44

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ... 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 4
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 4
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 4
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 4
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 5
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 5
Таблица 24-01-006. Бункера для бетона ... 5
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 5
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 6
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 6
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 6
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 6
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 6
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 6
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 6
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 7
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 7
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 7
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 7
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 7
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 7
Таблица 24-01-042. Переставители ... 8
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 8
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 8
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 8
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 8
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 8
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 9
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 9
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 9
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 9
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 9
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 9
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 10
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 10
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 10
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 10
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 10
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 11
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 11
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 11
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 11
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 11
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 12
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 12
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 12
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 12
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 12
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 12
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 12
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 12
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 13
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 13
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 13

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ 14
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича 14
Таблица 24-02-066. Автоклавы 14
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий 14
Таблица 24-02-068. Оборудование разное 15
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ 15
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки 15
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ 16
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ 16
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины 16
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки 16
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки 17
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки 17
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии 17
Таблица 24-02-095. Оборудование разное 18
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА 18
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита 18
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ 18
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов 18
Таблица 24-02-111. Оборудование разное 18
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ 19
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи 19
Таблица 24-02-116. Вибромашины 19
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали 20
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов 20
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование 21
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания 21
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков 21
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба 22
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы 22
Таблица 24-02-124. Формы 22
Таблица 24-02-125. Разное оборудование 22
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА 23
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона 23
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ 23
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей 23
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей 23
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы 23
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки 24
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ 24
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды 24
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы 25
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ 25
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки 25
Таблица 24-02-155. Смесители 25
Таблица 24-02-156. Формирующие машины 25
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки 25
Таблица 24-02-158. Бункера 26
Таблица 24-02-159. Дробилки 26
Таблица 24-02-160. Автоматические линии 26
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА 26
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста 26
Приложение 1. ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТ 27
Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ 28
Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ 30

Заказ № 218 Тираж 300 экз.
Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет», Б. Якиманка, 38 «А»

gost.e-ecolog.ru