СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-23-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 23

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Приложения:
Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин
Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

Москва 2003 г.

gost.e-ecolog.ru

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм -2001-23
Оборудование предприятий электротехнической промышленности.
(Госстрой России) Москва, 2003 г. — 29 с.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности.

РАЗРАБОТАНЫ ГУ Межрегиональный центр по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (В.П. Шуппо, Е.Б.Дзюбанов, Н.В. Малютина – ответственный исполнитель) при участии ООО "Центр по разработке и внедрению информационных технологий ГРАНД" (В.А.Тюков).

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России (Редакционная комиссия: В.А.Степанов – руководитель, В. Г. Козьмодемьянский, Т.Л. Грищенкова).

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 29 сентября 2003 г. постановлением Госстроя России от 24.09.2003 г. № 168

© Госстрой России, 2003 г.

Настоящие Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-23-2001

Утверждены и введены в действие с 29 сентября 2003 г.
постановлением Госстроя России от 24.09.2003 г. №168

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 23

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 23

Оборудование предприятий электротехнической промышленности

ФЕРм-2001-23

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности.

2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.

3. В сборнике приведены расценки на работы по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

4. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000м;

- вертикальное перемещение оборудования в пределах этажа;

5. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в полностью собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по расценкам сборника ФЕРм-2001-37 «Оборудование общего назначения».

6. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.



ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 23-01-001. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ РАМОЧНЫЕ								
Измеритель: **шт.**								
Машина литцекрутильная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки, мм:								
23-01-001-01	200	773.87	375.32	338.04	20.66	60.51	40.40	2,04
23-01-001-02	400	909.26	438.49	406.58	24.98	64.19	47.20	2,65
23-01-001-03	630	1511.05	782.22	646.31	39.69	82.52	84.20	4,4
23-01-001-04	1250	8807.19	4242.42	1014.57	61.83	3550.20	441.00	9,3
ТАБЛИЦА 23-01-002. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ СИГАРНОГО ТИПА								
Измеритель: **шт.**								
Машина крутильная, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:								
23-01-002-01	шестикатушечная	2621.82	1930.53	611.23	35.37	80.06	203.00	3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	2747.27	1921.02	741.28	44.15	84.97	202.00	5,43
23-01-002-03	Машина двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	4173.98	2575.60	1463.77	102.02	134.61	274.00	10,8
Машина крутильная шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм:								
23-01-002-04	400	10061.46	4305.20	2092.75	117.72	3663.51	458.00	15,3
23-01-002-05	500	13567.72	5113.60	3622.40	214.79	4831.72	544.00	26,3
23-01-002-06	630	21274.26	9447.00	5703.28	440.92	6123.98	1005.00	32,4
Машина крутильная двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм:								
23-01-002-07	400	15203.30	6295.62	2932.32	167.81	5975.36	662.00	22,52
23-01-002-08	500	21062.50	7971.20	5694.73	333.99	7396.57	848.00	48,6
23-01-002-09	Машина для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	29223.78	12267.00	9651.00	617.37	7305.78	1305.00	57,1
ТАБЛИЦА 23-01-003. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ КЛЕТЬЕВЫЕ								
Измеритель: **шт.**								
Машина крутильная без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:								
23-01-003-01	12+18	27086.39	10280.31	7818.60	345.96	8987.48	1081.00	44,3
23-01-003-02	6+12+18	29658.80	10537.08	10069.77	430.37	9051.95	1108.00	45,3
23-01-003-03	12+18+24	32235.50	11278.86	10128.14	466.17	10828.50	1186.00	61,8
23-01-003-04	Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, число клетей 6+12+18	29410.52	9766.77	8922.39	462.58	10721.36	1027.00	52,5
Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, для телефонных кабелей, число клетей:								
23-01-003-05	6+12+18	31572.94	10765.32	10030.99	422.72	10776.63	1132.00	59,4
23-01-003-06	6+12+18+24	41679.53	16036.54	13089.81	632.08	12553.18	1667.00	82,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки, мм:							
23-01-003-07	500, число клетей 6+12+18	49785.50	22116.38	15161.99	580.28	12507.13	2299.00	74,7
23-01-003-08	630, число клетей 18+24	29805.05	9586.08	7675.00	471.76	12543.97	1008.00	73
ТАБЛИЦА 23-01-004. МАШИНЫ ОБЩЕЙ СКРУТКИ								
	Измеритель: **шт.**							
	Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:							
23-01-004-01	3-х жильного кабеля	32709.92	13694.40	9994.59	731.46	9020.93	1440.00	69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	37682.11	15938.76	12713.21	869.90	9030.14	1676.00	77,8
ТАБЛИЦА 23-01-005. МАШИНЫ И ЛИНИИ ДЛЯ СКРУТКИ КАБЕЛЕЙ СВЯЗИ								
	Измеритель: **шт. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4)**							
	Машина для скрутки жил:							
23-01-005-01	четверок со стирофлексной изоляцией	1593.63	737.90	777.34	48.60	78.39	78.50	6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	8151.01	3619.00	4370.66	265.27	161.35	385.00	30,1
	Линия разнонаправленной скрутки:							
23-01-005-03	жил в пары и пучки	6095.80	3854.00	2030.72	126.49	211.08	410.00	19
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочки	15592.61	6805.60	6055.99	408.74	2731.02	724.00	48,7
	РАЗДЕЛ 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ							
ТАБЛИЦА 23-01-021. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ								
	Измеритель: **шт.**							
23-01-021-01	Машина для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	1019.00	261.05	150.85	9.45	607.10	28.10	0,9
ТАБЛИЦА 23-01-022. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ								
	Измеритель: **шт.**							
	Машина для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением, кВ:							
23-01-022-01	1-10	13861.12	7599.80	2648.16	136.89	3613.16	790.00	21,8
23-01-022-02	35	13153.17	6503.12	2998.82	172.13	3651.23	676.00	19,76
23-01-022-03	Машина для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм2 изоляции из бумажных или пластмассовых лент	5057.53	2491.58	766.61	42.66	1799.34	259.00	4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-01-022-04	Машина для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм2	5819.05	3174.60	844.14	44.15	1800.31	330.00	6,1
23-01-022-05	Машина для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	393.66	223.49	139.26	8.78	30.91	23.50	0,79
	Машина для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром, мм:							
23-01-022-06	4-15	1992.15	1397.97	518.11	29.43	76.07	147.00	4,1
23-01-022-07	1-10	4643.11	1911.51	930.85	54.41	1800.75	201.00	6,3
23-01-022-08	Машина для наложения стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	5013.28	1968.57	1149.89	69.12	1894.82	207.00	10,7
ТАБЛИЦА 23-01-023. МАШИНЫ ЛЕНТОБРОНИРОВОЧНЫЕ								
	Измеритель: **шт.**							
	Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром, мм, до:							
23-01-023-01	40	16121.15	8112.03	4130.70	241.38	3878.42	853.00	28,2
23-01-023-02	60	20872.92	9205.68	7549.85	542.84	4117.39	968.00	44,7
23-01-023-03	120	22757.60	9471.96	8305.91	574.48	4979.73	996.00	51,2
ТАБЛИЦА 23-01-024. ЛИНИИ ЭКСТРУЗИОННЫЕ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ НА КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ, ФТОРОПЛАСТОВОЙ ИЛИ РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ								
	Измеритель: **линия**							
	Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка, мм:							
23-01-024-01	45	14003.97	7445.88	2801.02	163.35	3757.07	774.00	17
23-01-024-02	63	16309.93	9023.56	3400.36	192.78	3886.01	938.00	22
23-01-024-03	63	19602.30	11390.08	4194.88	233.96	4017.34	1184.00	24,8
23-01-024-04	90	22250.77	11784.50	4496.32	256.09	5969.95	1225.00	24,2
23-01-024-05	125	23739.71	11630.58	5485.06	319.27	6624.07	1209.00	38,8
23-01-024-06	160	22872.72	10937.94	4714.13	272.30	7220.65	1137.00	38
ТАБЛИЦА 23-01-025. ЛИНИИ ЭКСТРУЗИОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ С НЕПРЕРЫВНЫМ ОТЖИГОМ И НАЛОЖЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	Измеритель: **линия**							
	Линия экструзионная автоматическая:							
23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	18098.63	9110.14	3244.76	184.01	5743.73	947.00	24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	15303.07	7128.42	2445.88	139.86	5728.77	741.00	17,7
ТАБЛИЦА 23-01-026. ЛИНИИ НЕПРЕРЫВНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	Измеритель: **линия**							
	Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка, мм:							
23-01-026-01	125	30109.54	16946.82	8028.24	467.91	5134.48	1782.00	58
23-01-026-02	160	35047.70	16547.40	10256.31	932.71	8243.99	1740.00	66,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком диаметром 160х160 мм	56614.85	26974.48	15243.17	1325.80	14397.20	2804.00	108
ТАБЛИЦА 23-01-027. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КАТУШЕЧНОГО ТИПА ДЛЯ ОПЛЕТКИ ПРОВОЛОКОЙ								
	Измеритель: **шт.**							
23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	1045.39	517.00	452.28	27.94	76.11	55.00	3,2
ТАБЛИЦА 23-01-028. ЭМАЛЬАГРЕГАТЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ								
	Измеритель: **компл.**							
	Эмальагрегат горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки, мм:							
23-01-028-01	0,02-0,05	4884.28	264.14	231.36	14.31	4388.78	28.10	1,65
23-01-028-02	0,04-0,09	6096.31	443.68	337.75	20.66	5314.88	47.20	3,4
	Эмальагрегат горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки, мм:							
23-01-028-03	0,05-0,15	1953.95	876.05	944.51	52.92	133.39	94.30	5,8
23-01-028-04	0,15-0,40	2309.28	1170.54	984.39	54.41	154.35	126.00	8,8
	Эмальагрегат вертикальный, диаметр проволоки, мм:							
23-01-028-05	0,3-1,1	11926.31	3737.43	3362.15	301.23	4826.73	393.00	28
23-01-028-06	0,6-1,8	15052.95	5002.26	4332.24	314.91	5718.45	526.00	29,2
23-01-028-07	0,4-2,5	8761.27	3014.67	1214.33	69.12	4532.27	317.00	8,75

РАЗДЕЛ 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТАБЛИЦА 23-01-043. МАШИНЫ ТРОСТИЛЬНЫЕ								
	Измеритель: **шт.**							
23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	560.37	320.38	201.28	12.56	38.71	34.90	1,1
ТАБЛИЦА 23-01-044. УСТАНОВКИ ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ								
	Измеритель: **шт.**							
23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	1732.91	812.87	835.05	51.57	84.99	87.50	5,8
ТАБЛИЦА 23-01-045. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ПРОВОДОВ								
	Измеритель: **шт.**							
	Агрегат:							
23-01-045-01	запечки фторопласта	989.05	548.96	374.06	23.49	66.03	58.40	1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	1308.71	664.58	540.12	33.89	104.01	70.70	3,6
ТАБЛИЦА 23-01-046. СТАНКИ ПЕРЕМОТОЧНЫЕ								
	Измеритель: **шт.**							
	Станок перемоточный:							
23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	1015.12	594.56	379.08	23.49	41.48	64.00	2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	694.99	395.75	257.28	16.20	41.96	42.60	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

ТАБЛИЦА 23-02-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВКИ И ВЫДАВЛИВАНИЯ

Измеритель: **шт.**

23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	336.06	246.94	70.67	4.46	18.45	26.90	0,5

ТАБЛИЦА 23-02-002. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПРОВОДОВ

Измеритель: **шт.**

23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	533.16	302.85	174.87	10.94	55.44	32.60	1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	763.32	229.46	93.26	5.81	440.60	24.70	0,6
	Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	623.79	309.37	258.52	15.93	55.90	33.70	1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	722.35	417.12	249.33	15.66	55.90	44.90	1,86
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	253.18	167.22	67.27	4.18	18.69	18.00	0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	349.65	229.46	66.65	4.18	53.54	24.70	0,5

ТАБЛИЦА 23-02-003. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРОВОДОВ

Измеритель: **шт.**

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	239.46	167.22	53.73	3.38	18.51	18.00	0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	305.28	218.31	68.57	4.32	18.40	23.50	0,5
	Ножницы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	359.78	198.81	129.85	8.10	31.12	21.40	1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	3020.40	764.69	456.99	87.22	1798.72	83.30	7,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 23-02-004. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ								
Измеритель: **шт.**								
23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	268.15	218.31	27.97	1.76	21.87	23.50	0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	357.31	257.96	74.80	4.72	24.55	28.10	0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	410.46	257.96	121.34	7.56	31.16	28.10	0,86
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ								
ТАБЛИЦА 23-02-020. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ								
Измеритель: **шт.**								
23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	719.51	360.77	302.38	18.63	56.36	39.30	2,2
Станок для намотки:								
23-02-020-02	катушечных групп всыпной обмотки	389.34	249.90	108.60	6.75	30.84	26.90	0,8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	490.55	261.05	174.10	10.94	55.40	28.10	1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	511.94	281.49	175.16	10.94	55.29	30.30	1,35
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на "ребро"	896.78	443.39	379.99	23.22	73.40	48.30	3,8
23-02-020-06	Станок якоренамоточный	482.48	271.27	162.01	10.13	49.20	29.20	1,2
ТАБЛИЦА 23-02-021. СТАНКИ ДЛЯ БАНДАЖИРОВКИ								
Измеритель: **шт.**								
Станок для бандажировки:								
23-02-021-01	лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	563.03	299.27	208.48	12.83	55.28	32.60	1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	3045.95	854.66	392.35	51.20	1798.94	93.10	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 23-02-022. ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОЕ								
	Измеритель: **шт.**							
23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	378.55	239.68	108.05	6.75	30.82	25.80	0,8

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

ТАБЛИЦА 23-02-040. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШИХТОВКИ И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Измеритель: **шт.**

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр, мм:								
23-02-040-01	40-120, марка ВСС-5	874.75	453.49	328.64	20.25	92.62	49.40	2,6
23-02-040-02	150-250, марка СС-250	3023.47	772.96	359.43	47.23	1891.08	84.20	5,7
23-02-040-03	230-360, марка СС-360	3112.39	794.99	418.71	55.67	1898.69	86.60	6,5
23-02-040-04	360-500, марка СС-500	4187.09	936.36	487.90	65.39	2762.83	102.00	8
Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр, мм:								
23-02-040-05	50-80, марка ВСР-10	981.21	546.21	341.64	20.66	93.36	59.50	3,5
23-02-040-06	60-180, марка СР-180	2932.09	758.27	349.03	45.34	1824.79	82.60	5,5

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

ТАБЛИЦА 23-02-050. СТАНКИ ДИНАМИЧЕСКОЙ ФОРМОВКИ И КОНТРОЛЯ МОНОЛИТНОСТИ КОЛЛЕКТОРОВ

Измеритель: **шт.**

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	4524.83	1142.67	660.28	79.58	2721.88	123.00	9

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

ТАБЛИЦА 23-02-060. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ

Измеритель: **шт.**

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:								
23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	772.32	344.66	262.10	16.06	165.56	37.10	2,6

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	9782.65	5059.32	1676.58	86.11	3046.75	532.00	15

РАЗДЕЛ 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

ТАБЛИЦА 23-02-070. ЛИНИИ СБОРКИ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Измеритель: **линия**

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения, мм:								
23-02-070-01	71-100	4003.71	1955.20	910.20	55.89	1138.31	208.00	7
23-02-070-02	112,132	4206.88	2378.20	1189.49	73.17	639.19	253.00	9
23-02-070-03	160-225	9510.75	3901.80	3158.97	190.89	2449.98	420.00	26
Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:								
23-02-070-04	71-100	5311.99	2848.20	1733.37	105.98	730.42	303.00	14
23-02-070-05	112,132	4138.50	3442.62	585.11	36.85	110.77	362.00	4
23-02-070-06	160,180	9063.75	6419.25	1931.79	119.88	712.71	675.00	15
23-02-070-07	200,225	12708.58	9462.45	2781.32	170.64	464.81	995.00	21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112,132 мм	8114.74	5553.84	2182.66	135.41	378.24	584.00	18

ТАБЛИЦА 23-02-071. ЛИНИИ СБОРКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ КОМПЛЕКСНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПОТОЧНЫЕ

Измеритель: **линия**

Линия сборки электродвигателей, высота оси вращения, мм:								
23-02-071-01	160-280	10753.65	7864.77	2474.88	154.57	414.00	827.00	14
23-02-071-02	315-450	9871.45	7275.15	2117.82	132.44	478.48	765.00	12

РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

ТАБЛИЦА 23-02-085. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВИНЦОВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ

Измеритель: **шт. (расценки 1-20); линия (расценки 21)**

23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	6849.88	3222.18	3278.39	203.04	349.31	351.00	25,7
Установка отливки:								
23-02-085-02	токоотводов	725.81	402.08	239.12	14.72	84.61	43.80	1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	1591.72	762.86	679.10	42.66	149.76	83.10	4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	745.58	406.90	234.90	14.72	103.78	43.80	1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	698.19	385.54	208.87	13.23	103.78	41.50	1,5
Установка:								
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	491.01	340.58	106.79	6.75	43.64	37.10	0,8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	273.40	224.03	36.67	2.30	12.70	24.70	0,27

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	1357.45	667.02	587.61	36.85	102.82	71.80	4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	580.53	319.46	204.86	12.83	56.21	34.80	1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	337.93	271.27	47.33	2.97	19.33	29.20	0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	662.21	354.88	231.55	14.72	75.78	38.20	1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	1033.95	864.46	134.06	8.51	35.43	90.90	1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	836.74	395.75	285.15	17.69	155.84	42.60	2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	433.18	291.71	108.53	6.75	32.94	31.40	0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	846.82	417.12	334.17	20.66	95.53	44.90	2,3
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	1018.73	536.11	384.73	23.49	97.89	58.40	3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	2973.60	1692.00	1139.94	73.58	141.66	180.00	7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	2233.40	1110.78	930.57	57.38	192.05	121.00	6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	6332.79	3590.80	2085.44	132.44	656.55	382.00	14,7
23-02-085-20	Сушилка свежена-мазанных пластин после пастирования	1884.80	1259.60	518.47	33.89	106.73	134.00	2,9
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	8795.74	3938.60	4107.40	260.41	749.74	419.00	27,5
ТАБЛИЦА 23-02-086. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЩЕЛОЧНЫХ АККУМУЛЯТОРОВ								
Измеритель: **линия (расценки 1-8); шт. (расценки 9-21,23-38); компл. (расценка 22)**								
Линия:								
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	9943.18	4634.20	3128.18	204.53	2180.80	493.00	18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	3012.28	2049.06	728.51	47.12	234.71	213.00	4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	1875.83	1188.75	516.41	32.40	170.67	125.00	3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	4929.39	3026.80	1435.13	91.26	467.46	322.00	10
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	6117.53	2108.83	1524.53	94.23	2484.17	227.00	11

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	9116.20	4273.40	4049.89	254.61	792.91	460.00	32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	2034.08	1521.60	384.54	24.98	127.94	160.00	2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	25719.04	2434.60	1419.83	85.32	21864.61	259.00	13
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2425.90	794.07	403.63	53.86	1228.20	86.50	6
Автомат изготовления:								
23-02-086-10	дна аккумулятора	773.80	427.34	288.66	17.69	57.80	46.00	2,75
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	1550.50	653.09	815.59	68.72	81.82	70.30	5,35
Автомат штамповки:								
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	2919.01	786.73	328.10	45.07	1804.18	85.70	6,6
23-02-086-13	шин аккумулятора	748.75	417.12	260.32	16.20	71.31	44.90	2,55
Автомат сварки:								
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	749.76	330.48	234.38	14.45	184.90	36.00	1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	685.53	305.66	219.55	13.50	160.32	33.70	1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	743.20	344.66	238.85	14.72	159.69	37.10	1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	855.48	480.29	314.63	19.17	60.56	51.70	2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	412.84	246.94	75.10	4.72	90.80	26.90	0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов	408.55	268.06	106.88	6.75	33.61	29.20	0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1185.32	584.34	524.18	32.40	76.80	62.90	3,6
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	794.45	427.34	304.64	19.17	62.47	46.00	1,8
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	543.27	313.07	168.49	10.53	61.71	33.70	1,25
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	403.40	291.71	85.41	5.40	26.28	31.40	0,65
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	329.64	246.94	66.33	4.18	16.37	26.90	0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	1032.24	484.70	472.24	29.43	75.30	52.80	3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	702.98	385.54	258.79	16.20	58.65	41.50	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	405.56	254.87	119.70	7.56	30.99	28.10	0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	362.77	254.87	85.39	5.40	22.51	28.10	0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	389.64	257.96	96.19	6.08	35.49	28.10	0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	371.85	254.87	96.24	6.08	20.74	28.10	0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	583.84	354.88	172.27	10.94	56.69	38.20	1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	969.37	635.44	278.95	17.69	54.98	68.40	1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	855.94	448.71	350.41	22.01	56.82	48.30	2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	680.63	365.10	258.84	16.20	56.69	39.30	2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	979.65	474.61	429.89	26.46	75.15	51.70	3,4
	Станок гибки:							
23-02-086-36	контактных планок	328.03	226.75	85.62	5.40	15.66	24.70	0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин	421.74	261.05	127.88	8.10	32.81	28.10	0,8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	585.87	354.88	175.40	10.94	55.59	38.20	1,4
ТАБЛИЦА 23-02-087. МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ СЕПАРАТОРНОЙ ПЛЕНКИ И ОБРАБОТКИ КАРТОНА								
	Измеритель: **шт.**							
23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	310.13	245.36	43.02	2.70	21.75	25.80	0,2
23-02-087-02	Машина для обработки капрона	349.33	255.82	74.82	4.72	18.69	26.90	0,5
ТАБЛИЦА 23-02-088. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛИТИЕВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ								
	Измеритель: **компл. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4); шт. (расценки (5-8)**							
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	3103.56	1730.82	880.13	54.41	492.61	182.00	6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	927.43	464.51	374.89	23.49	88.03	50.60	2,8
23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	3123.66	1607.19	371.13	23.49	1145.34	169.00	2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	5229.37	2096.20	814.45	51.57	2318.72	223.00	5,85

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Установка заливки:							
23-02-088-05	источника электролитом	312.35	224.03	72.66	4.59	15.66	24.70	0,38
23-02-088-06	компаунда батарей	327.22	226.75	83.18	5.27	17.29	24.70	0,4
	Установка:							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	282.47	206.55	51.04	3.24	24.88	22.50	0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	183.16	161.46	9.00	0.54	12.70	18.00	0,07
ТАБЛИЦА 23-02-089. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕМЕНТОВ								
	Измеритель: **шт. (расценки 1,2); компл. (расценка 3)**							
23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	1952.77	1607.19	290.23	16.20	55.35	169.00	2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	2809.12	1863.96	867.56	48.60	77.60	196.00	8
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	667.18	375.32	235.83	14.72	56.03	40.40	2
ТАБЛИЦА 23-02-090. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОРМЕДНЫХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА								
	Измеритель: **линия (расценки 1-3), шт. (расценки 4-6)**							
	Линия:							
23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	2945.45	1455.03	307.33	19.17	1183.09	153.00	2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	2094.92	1512.09	416.76	26.46	166.07	159.00	2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	1571.66	1169.73	325.46	20.66	76.47	123.00	2,6
	Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	2248.09	1077.64	1022.99	63.32	147.46	116.00	7
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	873.88	458.93	306.58	19.17	108.37	49.40	2,3
23-02-090-06	сухой активации медью	446.11	271.27	121.32	7.56	53.52	29.20	0,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 23-02-100. УСТАНОВКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Измеритель: **шт.**

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	422.59	299.27	96.12	6.08	27.20	32.60	0,6

ТАБЛИЦА 23-02-101. СТЕНДЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЯ СТАТОРОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Измеритель: **шт.**

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:

23-02-101-01	71-132	445.67	309.37	102.69	6.48	33.61	33.70	0,8
23-02-101-02	160-180	492.59	330.48	128.50	8.10	33.61	36.00	0,93
23-02-101-03	200-250	464.18	313.07	117.50	7.43	33.61	33.70	0,9
23-02-101-04	225-355	674.08	350.68	263.82	16.20	59.58	38.20	2,1

ТАБЛИЦА 23-02-102. УСТАНОВКИ КОНТРОЛЯ ВИБРАЦИИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Измеритель: **шт.**

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения, мм:

23-02-102-01	71-100	927.45	412.18	449.85	27.94	65.42	44.90	2,4
23-02-102-02	160-180	1160.41	480.29	611.63	38.21	68.49	51.70	2,9
23-02-102-03	112, 132	1405.25	608.63	712.88	44.15	83.74	66.30	4,5

ТАБЛИЦА 23-02-103. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Измеритель: **компл. (расценки 1-4); шт. (расценки 5,6)**

Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения, мм:

23-02-103-01	71-100	8950.14	6352.68	2253.18	123.66	344.28	668.00	20
23-02-103-02	112, 132	7830.56	4707.45	2705.15	161.87	417.96	495.00	20
23-02-103-03	160, 180	11893.73	7950.36	3088.66	163.35	854.71	836.00	25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	24999.28	9165.00	4364.98	425.33	11469.30	975.00	65
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	11446.20	7826.73	2808.52	154.57	810.95	823.00	24
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	4525.43	2062.38	1611.61	97.07	851.44	222.00	16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 23-02-115. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЙ К ОКРАСКЕ

Измеритель: **шт. (расценка 1,2); компл. (расценки 3,4)**

Камера вытяжная:								
23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	970.32	811.20	127.66	8.10	31.46	85.30	1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	2138.31	1635.72	425.60	26.46	76.99	172.00	3,2
Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность, м2/ч:								
23-02-115-03	50	8192.49	6105.42	1649.61	103.01	437.46	642.00	14
23-02-115-04	150	11808.60	8882.34	2427.19	151.61	499.07	934.00	20

ТАБЛИЦА 23-02-116. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Измеритель: **шт.**

Камера:								
23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	938.11	664.58	213.74	13.37	59.79	70.70	1,6
23-02-116-02	для окраски пневмораспылением	3641.89	2795.94	753.74	47.12	92.21	294.00	6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	4671.33	3699.39	871.60	54.41	100.34	389.00	7,2
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	3885.84	2872.02	910.54	55.89	103.28	302.00	7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	448.21	288.25	127.57	8.10	32.39	31.40	0,9

ТАБЛИЦА 23-02-117. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНО-ПРОПИТОЧНОЕ

Измеритель: **шт.**

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	1915.27	906.98	871.83	52.92	136.46	98.80	8
Установка автоматическая вакуумной пропитки:								
23-02-117-02	АВБ-512	8717.54	6267.09	2074.38	127.98	376.07	659.00	16
23-02-117-03	АВБ-915	15610.27	10670.22	4035.11	242.86	904.94	1122.00	40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	695.11	330.48	286.93	17.69	77.70	36.00	2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	681.32	395.75	198.66	12.56	86.91	42.60	1,7
Камера сушильная терморадиационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса, т:								
23-02-117-06	10	3918.60	2237.20	1357.75	85.32	323.65	238.00	-
23-02-117-07	12	4248.15	2313.21	1547.25	97.07	387.69	249.00	-
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	5649.96	3120.80	2097.46	132.44	431.70	332.00	16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

ТАБЛИЦА 23-03-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ ИЗОЛЯТОРОВ

Измеритель: **линия (расценка 1); шт. (расценки 2-4)**

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	4317.57	1114.80	482.36	62.53	2720.41	120.00	7,6
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	578.12	316.78	226.80	14.31	34.54	33.70	1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	607.97	338.40	232.89	14.72	36.68	36.00	1
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	7567.09	1729.60	548.49	65.91	5289.00	184.00	11

ТАБЛИЦА 23-03-002. СТАНКИ ДЛЯ ОБТОЧКИ ИЗОЛЯТОРОВ

Измеритель: **шт.**

23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	907.62	496.32	355.71	22.01	55.59	52.80	2,4

ТАБЛИЦА 23-03-003. УСТРОЙСТВА ТРАНСПОРТНЫЕ МЕЖОПЕРАЦИОННЫЕ

Измеритель: **шт.**

	Опрокидыватель, грузоподъемность, т:							
23-03-003-01	0,2	344.76	220.90	105.17	6.62	18.69	23.50	0,5
23-03-003-02	3	826.35	390.10	380.84	23.49	55.41	41.50	2,9

ТАБЛИЦА 23-03-004. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРЕЗКИ

Измеритель: **шт.**

23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	609.98	338.40	214.58	13.50	57.00	36.00	1,2

ТАБЛИЦА 23-03-005. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ И ГЛАЗУРОВКИ

Измеритель: **шт.**

23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	660.83	454.06	175.48	10.80	31.29	47.20	1
	Машина для глазуровки:							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	732.07	369.42	306.75	19.17	55.90	39.30	1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	504.36	327.12	176.63	10.94	0.61	34.80	1
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная	3297.68	2924.48	317.08	19.17	56.12	304.00	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 23-03-006. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ИЗОЛЯТОРОВ								
Измеритель: **шт.**								
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	365.93	220.90	125.65	7.97	19.38	23.50	0,45
ТАБЛИЦА 23-03-007. СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ								
Измеритель: **шт.**								
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	340.01	232.18	92.37	5.81	15.46	24.70	0,45
ТАБЛИЦА 23-03-008. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАМОТКИ ОСТОВОВ И СБОРКИ ВВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 500 КВ								
Измеритель: **шт.**								
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	426.75	252.86	142.29	8.78	31.60	26.90	0,8
Станок для намотки остовов вводов напряжением, кВ:								
23-03-008-02	110	536.32	261.05	237.30	14.72	37.97	28.10	1,4
23-03-008-03	220	1197.80	584.34	533.84	53.98	79.62	62.90	3,9
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	1441.10	801.82	565.61	35.37	73.67	85.30	4,6
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	7823.61	6974.50	773.17	45.63	75.94	725.00	5,1
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	3960.46	867.69	421.35	56.94	2671.42	93.40	5,4
ТАБЛИЦА 23-03-009. МАШИНЫ ПРОТИРОЧНЫЕ ДЛЯ ГРАНУЛЯЦИИ								
Измеритель: **шт.**								
23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	672.45	348.74	280.48	17.69	43.23	37.10	1,4
ТАБЛИЦА 23-03-010. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ								
Измеритель: **шт.**								
23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	1967.69	1510.34	358.07	22.01	99.28	157.00	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

ТАБЛИЦА 23-04-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОПИТКИ БУМАГИ И ТКАНИ

Измеритель: **линия (расценка 1), шт. (расценка 2-5)**

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	38048.69	24050.00	4324.81	342.79	9673.88	2500.00	59
23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	6288.22	5050.50	1116.19	75.06	121.53	525.00	7
	Машина горизонтальная для пропитки бумаги:							
23-04-001-03	слюдинитовой	3239.01	1972.10	1046.67	72.09	220.24	205.00	6
23-04-001-04	с паровым обогревом	10187.58	8504.08	1479.21	100.04	204.29	884.00	10
23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	10320.41	8465.60	1710.88	116.23	143.93	880.00	12

ТАБЛИЦА 23-04-002. МАШИНЫ ДЛЯ ЛАКИРОВАНИЯ БУМАГИ

Измеритель: **шт.**

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	21301.45	6580.92	5383.05	599.03	9337.48	692.00	50

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

ТАБЛИЦА 23-05-001. ЛИНИИ СБОРКИ РАСЦЕНКАЛЬНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ

Измеритель: **линия**

23-05-001-01	Линия сборки расценкальных осветительных ламп накаливания	3804.14	1933.62	1044.59	64.80	825.93	201.00	6,7
	Линия сборки ламп накаливания общего назначения, мощность, Вт:							
23-05-001-02	60, 150, 200	5906.36	2729.37	1718.07	105.98	1458.92	287.00	11
23-05-001-03	60, 75, 100	14427.34	4032.24	1771.81	210.33	8623.29	424.00	26

ТАБЛИЦА 23-05-002. ЛИНИИ СБОРКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ И ИЛЛЮМИНАЦИОННЫХ ЛАМП

Измеритель: **линия**

	Линия сборки ламп:							
23-05-002-01	софитных автомобильных	2935.44	1866.28	779.19	48.60	289.97	194.00	3,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-05-002-02	односветных автомобильных	3401.09	1731.60	875.10	54.41	794.39	180.00	4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	5215.62	2548.68	1012.35	61.83	1654.59	268.00	7,8
23-05-002-04	иллюминационных	3419.58	2139.75	1049.52	64.80	230.31	225.00	6,7
23-05-002-05	автомобильных типа "стоп-сигнал"	4457.80	2501.13	1430.05	86.81	526.62	263.00	11,5
23-05-002-06	ассиметричных автомобильных	6190.88	3404.58	1632.27	100.04	1154.03	358.00	12
ТАБЛИЦА 23-05-003. ЛИНИИ СБОРКИ МИНИАТЮРНЫХ И КОММУТАТОРНЫХ ЛАМП								
Измеритель: **линия**								
Линия сборки ламп:								
23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	3656.75	2539.17	754.70	47.12	362.88	267.00	3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	2536.09	1426.50	901.69	55.89	207.90	150.00	5,5
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	3139.39	1702.29	1186.49	73.58	250.61	179.00	7,1
ТАБЛИЦА 23-05-004. ЛИНИИ СБОРКИ ГАЗОРАЗРЯДНЫХ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП								
Измеритель: **линия**								
23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	44172.42	9243.72	3010.25	340.56	31918.45	972.00	60
ТАБЛИЦА 23-05-005. ЛИНИИ СБОРКИ ДУГОВЫХ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП								
Измеритель: **линия**								
Линия производства:								
23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп "ДРЛ", полуавтоматическая	9960.21	3699.39	2279.73	142.70	3981.09	389.00	12,3
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	11245.93	2434.60	1839.43	113.27	6971.90	259.00	14,7
ТАБЛИЦА 23-05-006. ЛИНИИ СБОРКИ МАЛОМОЩНЫХ НАТРИЕВЫХ ЛАМП								
Измеритель: **линия**								
23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	9154.02	2951.60	2374.66	147.15	3827.76	314.00	14
ТАБЛИЦА 23-05-007. ЛИНИИ СБОРКИ КВАРЦЕВО-ГАЛОГЕННЫХ ЛАМП								
Измеритель: **линия**								
23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	24876.22	4248.80	4177.73	261.90	16449.69	452.00	17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 23-05-008. ЛИНИИ СБОРКИ СТАРТЕРОВ ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП								
Измеритель: **линия**								
23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	3525.44	1856.66	1018.48	63.32	650.30	193.00	5,4

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

ТАБЛИЦА 23-05-020. ЛИНИИ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ КОЛБ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ И РАДИОЛАМП

Измеритель: **линия**

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	8411.18	3637.80	2806.07	175.10	1967.31	387.00	15
	Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность, млн.шт. в год:							
23-05-020-02	100	18879.22	7998.69	8031.84	481.14	2848.69	861.00	45
23-05-020-03	400	24772.05	10386.22	8610.89	522.31	5774.94	1118.00	46

ТАБЛИЦА 23-05-021. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ВЫТЯГИВАНИЯ ТРУБОК СО СЛИВОМ СТЕКЛА ИЗ ВЫРАБОТОЧНОЙ ЧАСТИ СТЕКЛОВАРЕННОЙ ПЕЧИ

Измеритель: **линия**

	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм:							
23-05-021-01	2-8	7093.60	4627.22	1026.40	64.80	1439.98	481.00	5
23-05-021-02	8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок	7944.76	4800.38	1451.58	89.78	1692.80	499.00	8,6

ТАБЛИЦА 23-05-022. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ВЫТЯГИВАНИЯ ТРУБОК С ПОДАЧЕЙ СТЕКЛОМАССЫ ФИДЕРОМ

Измеритель: **линия**

	Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм:							
23-05-022-01	2-8	13346.11	5953.26	1234.31	141.29	6158.54	626.00	14,6
23-05-022-02	8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок	14192.97	6181.50	1281.33	145.75	6730.14	650.00	15,2

ТАБЛИЦА 23-05-023. АВТОМАТЫ ДЛЯ ОПЛАВКИ И КАЛИБРОВКИ ШТАБИКОВ И ШТАНГЕЛЕЙ

Измеритель: **шт.**

23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	362.29	220.90	110.28	6.89	31.11	23.50	0,85

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ

ТАБЛИЦА 23-05-035. АВТОМАТЫ ДЛЯ НАВИВКИ ПОДДЕРЖЕК

Измеритель: **шт.**

23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	242.76	173.24	53.46	3.38	16.06	19.10	0,25

ТАБЛИЦА 23-05-036. ПЕЧИ ДЛЯ ОТЖИГА СПИРАЛЕЙ

Измеритель: **шт.**

23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	445.82	261.05	139.32	8.78	45.45	28.10	0,7

ТАБЛИЦА 23-05-037. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМОТКИ ПРОВОЛОКИ

Измеритель: **шт.**

23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	381.99	242.52	119.43	7.56	20.04	25.80	0,45

ТАБЛИЦА 23-05-038. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Измеритель: **шт.**

23-05-038-01	Стол контрольный	302.97	232.18	55.36	3.51	15.43	24.70	0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	397.14	249.90	108.07	6.75	39.17	26.90	0,6

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

ТАБЛИЦА 23-05-050. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦОКОЛЕЙ

Измеритель: **шт.**

Автомат заливки цоколей, производительность, шт/ч:

23-05-050-01	3600	635.23	369.42	176.80	11.07	89.01	39.30	1,2
23-05-050-02	6000	643.93	379.76	174.76	10.94	89.41	40.40	1,25

ТАБЛИЦА 23-05-051. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТЫРЬКОВ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП И СТАРТЕРОВ

Измеритель: **шт.**

Автомат для изготовления штырьков:

23-05-051-01	люминесцентных ламп	278.59	201.16	61.94	3.91	15.49	21.40	0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	549.31	295.16	197.81	12.15	56.34	31.40	1,4

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНОХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

ТАБЛИЦА 23-05-060. АВТОМАТЫ НЕСЕРИЙНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛБ

Измеритель: **шт.**

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	1396.26	961.04	352.98	20.66	82.24	99.90	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	1392.71	929.29	299.40	17.69	164.02	96.60	1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	1539.74	1077.44	381.09	22.01	81.21	112.00	2,3
	Полуавтомат:							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	1751.63	1192.88	502.14	29.43	56.61	124.00	2,9
23-05-060-05	мойки колб	1731.29	1192.88	479.03	27.94	59.38	124.00	2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	2752.77	1914.38	748.09	44.15	90.30	199.00	3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	3168.65	2183.74	880.92	51.57	103.99	227.00	4,4
ТАБЛИЦА 23-05-061. ПЕЧИ КАРУСЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБЖИГА МАТИРОВАННЫХ КОЛБ								
	Измеритель: **шт.**							
23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	344.26	232.18	83.69	5.27	28.39	24.70	0,3

РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

ТАБЛИЦА 23-05-070. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛАМП

Измеритель: **линия (расценка 1), шт. (расценки 2-4)**

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	3716.42	2558.92	457.78	26.46	699.72	266.00	3
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	276.03	209.02	51.43	3.24	15.58	22.50	0,3
	Фотометр:							
23-05-070-03	распределительный	276.22	211.50	43.32	2.70	21.40	22.50	0,35
23-05-070-04	шаровой	564.36	379.76	126.55	7.83	58.05	40.40	1,03

Приложение 1

СБОРНИК СМЕТНЫХ РАСЦЕНОК НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Базисная цена/руб	Оплата труда рабочих,управляющих машинами/руб
1	2	3	4	5
010311	Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кром80)кВт (л.с.)	МАШ-Ч	77.20	13.57
010312	Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 79 (108) кВт (л.с.)	МАШ-Ч	83.10	14.40
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	МАШ-Ч	134.65	13.50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	МАШ-Ч	180.67	13.50
021201	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т	МАШ-Ч	99.78	13.50
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	МАШ-Ч	137.15	13.50
030401	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	МАШ-Ч	1.70	–
030402	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	МАШ-Ч	3.28	–
030403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	МАШ-Ч	6.66	–
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	МАШ-Ч	6.90	–
030405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	МАШ-Ч	8.20	–
030406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	МАШ-Ч	29.08	10.06
031891	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	МАШ-Ч	1.65	–
031892	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	МАШ-Ч	2.89	–
031893	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	МАШ-Ч	3.34	–
031894	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3.2 т	МАШ-Ч	5.03	–
031895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	МАШ-Ч	7.01	–
031900	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	МАШ-Ч	26.77	–
220101	Лебедки сливовые электрические 10 т	МАШ-Ч	75.94	10.06
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	МАШ-Ч	75.40	–
400002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	МАШ-Ч	95.53	–
400003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	МАШ-Ч	91.92	–
400004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15т	МАШ-Ч	104.42	–
400131	Полуприцепы-тяжеловозы 40 т	МАШ-Ч	28.65	–

Приложение 2

СБОРНИК СМЕТНЫХ ЦЕН НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Сметная цена/руб
1	2	3	4
101-0324	Кислород технический газообразный	М3	6.22
101-0782	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	Т	5989.00
101-1671	Закрепы металлические	КГ	15.14
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип	ШТ	266.67
411-0002	Вода водопроводная	М3	3.15
411-0021	Пар	КГ	0.06
411-0031	Сжатый воздух	100М3	13.70
411-0041	Электроэнергия	КВТ-Ч	0.43
411-0052	Газ природный	Т.М3	330.00
542-0008	Аргон газообразный, сорт 1	М3	22.50
542-0044	Азот газообразный технический	М3	1.30
542-0046	Водород газообразный технический	М3	1.80

Содержание

Техническая часть 3

ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4

РАЗДЕЛ 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ 4
ТАБЛИЦА 23-01-001. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ РАМОЧНЫЕ 4
ТАБЛИЦА 23-01-002. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ СИГАРНОГО ТИПА 4
ТАБЛИЦА 23-01-003. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ КЛЕТЬЕВЫЕ 4
ТАБЛИЦА 23-01-004. МАШИНЫ ОБЩЕЙ СКРУТКИ 5
ТАБЛИЦА 23-01-005. МАШИНЫ И ЛИНИИ ДЛЯ СКРУТКИ КАБЕЛЕЙ СВЯЗИ 5
РАЗДЕЛ 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ 5
ТАБЛИЦА 23-01-021. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ 5
ТАБЛИЦА 23-01-022. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ 5
ТАБЛИЦА 23-01-023. МАШИНЫ ЛЕНТОБРОНИРОВОЧНЫЕ 6
ТАБЛИЦА 23-01-024. ЛИНИИ ЭКСТРУЗИОННЫЕ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ НА КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ, ФТОРОПЛАСТОВОЙ ИЛИ РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ 6
ТАБЛИЦА 23-01-025. ЛИНИИ ЭКСТРУЗИОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ МЕДНОЙ ПРОВОЛОКИ С НЕПРЕРЫВНЫМ ОТЖИГОМ И НАЛОЖЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ 6
ТАБЛИЦА 23-01-026. ЛИНИИ НЕПРЕРЫВНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ 6
ТАБЛИЦА 23-01-027. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КАТУШЕЧНОГО ТИПА ДЛЯ ОПЛЕТКИ ПРОВОЛОКОЙ 7
ТАБЛИЦА 23-01-028. ЭМАЛЬАГРЕГАТЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ 7
РАЗДЕЛ 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 7
ТАБЛИЦА 23-01-043. МАШИНЫ ТРОСТИЛЬНЫЕ 7
ТАБЛИЦА 23-01-044. УСТАНОВКИ ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ 7
ТАБЛИЦА 23-01-045. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ПРОВОДОВ 7
ТАБЛИЦА 23-01-046. СТАНКИ ПЕРЕМОТОЧНЫЕ 7

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ 8

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ 8
ТАБЛИЦА 23-02-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВКИ И ВЫДАВЛИВАНИЯ 8
ТАБЛИЦА 23-02-002. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПРОВОДОВ 8
ТАБЛИЦА 23-02-003. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРОВОДОВ 8
ТАБЛИЦА 23-02-004. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ 9
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ 9
ТАБЛИЦА 23-02-020. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ 9
ТАБЛИЦА 23-02-021. СТАНКИ ДЛЯ БАНДАЖИРОВКИ 9
ТАБЛИЦА 23-02-022. ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОЕ 10
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ 10
ТАБЛИЦА 23-02-040. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШИХТОВКИ И СБОРКИ ПАКЕТОВ 10
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ 10
ТАБЛИЦА 23-02-050. СТАНКИ ДИНАМИЧЕСКОЙ ФОРМОВКИ И КОНТРОЛЯ МОНОЛИТНОСТИ КОЛЛЕКТОРОВ 10
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ 10
ТАБЛИЦА 23-02-060. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ 10
РАЗДЕЛ 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ 11
ТАБЛИЦА 23-02-070. ЛИНИИ СБОРКИ И МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ 11
ТАБЛИЦА 23-02-071. ЛИНИИ СБОРКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ КОМПЛЕКСНО-МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПОТОЧНЫЕ 11
РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА 11
ТАБЛИЦА 23-02-085. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВИНЦОВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ 11
ТАБЛИЦА 23-02-086. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЩЕЛОЧНЫХ АККУМУЛЯТОРОВ 12
ТАБЛИЦА 23-02-087. МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ СЕПАРАТОРНОЙ ПЛЕНКИ И ОБРАБОТКИ КАРТОНА 14
ТАБЛИЦА 23-02-088. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛИТИЕВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ 14
ТАБЛИЦА 23-02-089. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕМЕНТОВ 15

ТАБЛИЦА 23-02-090. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОРМЕДНЫХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА ... 15
РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-100. УСТАНОВКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-101. СТЕНДЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЯ СТАТОРОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-102. УСТАНОВКИ КОНТРОЛЯ ВИБРАЦИИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-103. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ... 16
РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-115. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЙ К ОКРАСКЕ ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-116. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-117. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНО-ПРОПИТОЧНОЕ ... 17
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ... 18
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ ... 18
ТАБЛИЦА 23-03-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ ИЗОЛЯТОРОВ ... 18
ТАБЛИЦА 23-03-002. СТАНКИ ДЛЯ ОБТОЧКИ ИЗОЛЯТОРОВ ... 18
ТАБЛИЦА 23-03-003. УСТРОЙСТВА ТРАНСПОРТНЫЕ МЕЖОПЕРАЦИОННЫЕ ... 18
ТАБЛИЦА 23-03-004. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРЕЗКИ ... 18
ТАБЛИЦА 23-03-005. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ И ГЛАЗУРОВКИ ... 18
ТАБЛИЦА 23-03-006. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ИЗОЛЯТОРОВ ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-007. СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-008. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАМОТКИ ОСТОВОВ И СБОРКИ ВВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 500 КВ ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-009. МАШИНЫ ПРОТИРОЧНЫЕ ДЛЯ ГРАНУЛЯЦИИ ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-010. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 19
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ... 20
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ ... 20
ТАБЛИЦА 23-04-001. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОПИТКИ БУМАГИ И ТКАНИ ... 20
ТАБЛИЦА 23-04-002. МАШИНЫ ДЛЯ ЛАКИРОВАНИЯ БУМАГИ ... 20
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА ... 20
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА ... 20
ТАБЛИЦА 23-05-001. ЛИНИИ СБОРКИ РАСЦЕНКАЛЬНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ ... 20
ТАБЛИЦА 23-05-002. ЛИНИИ СБОРКИ АВТОМОБИЛЬНЫХ И ИЛЛЮМИНАЦИОННЫХ ЛАМП ... 20
ТАБЛИЦА 23-05-003. ЛИНИИ СБОРКИ МИНИАТЮРНЫХ И КОММУТАТОРНЫХ ЛАМП ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-004. ЛИНИИ СБОРКИ ГАЗОРАЗРЯДНЫХ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-005. ЛИНИИ СБОРКИ ДУГОВЫХ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-006. ЛИНИИ СБОРКИ МАЛОМОЩНЫХ НАТРИЕВЫХ ЛАМП ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-007. ЛИНИИ СБОРКИ КВАРЦЕВО-ГАЛОГЕННЫХ ЛАМП ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-008. ЛИНИИ СБОРКИ СТАРТЕРОВ ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП ... 22
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-020. ЛИНИИ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ КОЛБ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ И РАДИОЛАМП ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-021. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ВЫТЯГИВАНИЯ ТРУБОК СО СЛИВОМ СТЕКЛА ИЗ ВЫРАБОТОЧНОЙ ЧАСТИ СТЕКЛОВАРЕННОЙ ПЕЧИ ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-022. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ВЫТЯГИВАНИЯ ТРУБОК С ПОДАЧЕЙ СТЕКЛОМАССЫ ФИДЕРОМ ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-023. АВТОМАТЫ ДЛЯ ОПЛАВКИ И КАЛИБРОВКИ ШТАБИКОВ И ШТАНГЕЛЕЙ 22
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-035. АВТОМАТЫ ДЛЯ НАВИВКИ ПОДДЕРЖЕК ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-036. ПЕЧИ ДЛЯ ОТЖИГА СПИРАЛЕЙ ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-037. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕМОТКИ ПРОВОЛОКИ ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-038. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ ... 23
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ ... 23

ТАБЛИЦА 23-05-050. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦОКОЛЕЙ 23
ТАБЛИЦА 23-05-051. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТЫРЬКОВ ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫХ ЛАМП И СТАРТЕРОВ 23
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ 23
ТАБЛИЦА 23-05-060. АВТОМАТЫ НЕСЕРИЙНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛБ 23
ТАБЛИЦА 23-05-061. ПЕЧИ КАРУСЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ОБЖИГА МАТИРОВАННЫХ КОЛБ....24
РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ....24
ТАБЛИЦА 23-05-070. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛАМП 24
Приложение 1....25
Приложение 2....26

Заказ № 1482 Тираж 1000 экз.
Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет», Б. Якиманка, 38 «А»

gost.e-ecolog.ru