СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Государственный комитет Российской Федерации по строительству и жилищно-коммунальному комплексу (Госстрой России)

Москва 2003 г

gost.e-ecolog.ru

УДК 69.003.12
ББК 65.31
Г 72
ISBN 5-88737-111-7

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования работы ФЕРм-81-03-01-2001 Металлообрабатывающее оборудование /Госстрой России/ Москва, 2003 г. – 16 с.

Настоящие федеральные единичные расценки на монтаж оборудования (ФЕРм) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ монтажу металлообрабатывающего оборудования.

РАЗРАБОТАНЫ Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления в строительстве (ЦНИИЭУС) Госстроя России (Ж. Г. Чернышова, Л. В. Размадзе) при участии ОАО «Мосгипротранс» (И. В. Комиссаров) и Межрегионального центра по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (И. И. Дмитренко).

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России (Редакционная комиссия: Е.Е. Ермолаев – руководитель, В.Н. Маклаков, Г.А. Шанин).

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 января 2003 года постановлением Госстроя России от 25.12.2002 №165.

©Компьютерная верстка: А.Л. Мельн, 2003

© Госстрой России, 2003 г.

Настоящие Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

Подписано к печати 21.03.2003 г. Формат 60×90 1/8 Тираж 5000 экз.

ЛР №063634 Издательство «Кольна»
Отпечатано с готовых диапозитивов в типографии
ООО «АННТ-Принт», Заказ № 79

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 1

Металлообрабатывающее оборудование

ФЕРм-2001-01

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем Сборнике содержатся единичные расценки (далее расценки) на работы по монтажу металлорежущего, кузнечного, прессового оборудования, литейных автоматических формовочных линий и станков специального назначения для приборостроительной промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

2. Расценками учтено выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкций на монтаж оборудования, включая:

а) перемещение оборудования: горизонтальное от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, вертикальное по отделам 1, 2, 4 – в пределах ± 1 м и по отделу 3 – до проектных отметок;

б) монтаж шаботов к молотам по разделу 1 отдела 2 (масса молота в технической характеристике приведена без учета массы шабота, при определении затрат на монтаж молота масса шабота к массе молота не добавляется);

в) монтаж трубопроводов и арматуры в пределах пресса, трубопроводов и маслопроводов в пределах обвязки автоматической формовочной линии;

г) индивидуальное испытание на холостом ходу литейных автоматических формовочных линий (по другим видам оборудования испытание на холостом ходу при монтаже по техническим условиям не требуется);

д) установку верхних и нижних опок, входящих в комплект поставки литейных автоматических формовочных линий.

3. Расценки приведены на монтаж станков нормальной и повышенной точности. Класс точности принимается согласно технической характеристике монтируемых станков по ГОСТ 8-82*Е «Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность».

4. При установке станков в собранном виде на виброопоры затраты на монтаж следует определять по расценкам табл 01-01-001, при этом необходимо исключить стоимость металлических подкладок, приведенную в табл. 1.

Таблица 1

Шифр расценки	Расход подкладок металлических, кг	Стоимость подкладок металлических, руб.
01-01-001-01	3	23,67
01-01-001-02	4,5	35,51
01-01-001-03	7,5	59,18
01-01-001-04	12	94,68
01-01-001-05	16.5	130,19
01-01-001-06	22,5	177,53
01-01-001-07	30	236,70

5. Расценки на монтаж станков, поставляемых в разобранном виде, определяются по расценкам табл. 01-01-001 с применением к заработной плате рабочих, стоимости эксплуатации машин, в том числе заработной плате машинистов, а также к нормам затрат труда рабочих коэффициента 1,2.

В случае, если станки, поставляемые в разобранном виде, устанавливаются на виброопоры, из расценок исключается стоимость металлических подкладок, приведенная в табл. 1..

6. Расценки на монтаж станков с числовым программным управлением (ЧПУ) следует определять по соответствующим таблицам настоящего Сборника, увеличив:

— оплату труда рабочих-монтажников на:
330,88 руб. – для станков массой от 1,1 до 20 т;
677,25 руб. – для станков массой свыше 20 до 160 т.

— затраты труда рабочих-монтажников на:
35,2 чел -ч – для станков массой от 1,1 до 20 т;
70,4 чел -ч – для станков массой свыше 20 до 160 т,

Одновременно в расценках необходимо дополнительно учитывать стоимость электроэнергии для индивидуального испытания на холостом ходу станков с ЧПУ на основании данных, приведенных в Приложении 1 к настоящему Сборнику.

7. В Приложении 2 к настоящему Сборнику приводятся сметные расценки на эксплуатацию строительных машин и сметные цены на материалы, изделия, конструкции, принятые при расчете единичных расценок настоящего Сборника.

ОТДЕЛ 01
МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих - монтажников, чел. -ч
			оплата труда рабочих - монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8

РАЗДЕЛ 1.
СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

ТАБЛИЦА 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **шт.**

	Станок, масса, т:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2	441,05	96,82	320,09	24,57	24,14	10,3
01-01-001-02	до 3	550,18	129,72	384,24	30,24	36,22	13,80
01-01-001-03	до 5	765,34	188,00	516,98	40,77	60,36	20
01-01-001-04	до 8	1048,02	231,24	720,21	47,25	96,57	24,6
01-01-001-05	до 14	1274,65	285,76	856,10	79,66	132,79	30,4
01-01-001-06	до 15	1655,29	359,08	1115,13	102,74	181,08	38,2
01-01-001-07	до 20	2110,71	453,08	1416,20	117,67	241,43	48,2

РАЗДЕЛ 2.
СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

ТАБЛИЦА 01-01-001 Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **шт.**

	Станок, масса, т:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25	2157,05	1019,72	1137,33	169,83	-	106
01-01-011-02	до 30	2920,37	1327,56	1592,81	235,31	-	138
01-01-011-03	до 40	3959,28	1818,18	2141,10	245,7	-	189
01-01-011-04	до 50	4790,36	2241,46	2548,90	293,49	-	233
01-01-011-05	до 60	7361,60	2760,94	4600,66	375,71	-	287
01-01-011-06	до 70	8237,49	3126,50	5110,99	417,40	-	325
01-01-011-07	до 85	11161,92	3713,32	7448,60	550,81	-	386
01-01-011-08	до 100	12135,75	4088,50	8047,25	597,20	-	425
01-01-011-09	до 120	12598,08	4656,08	7942,00	599,78	-	484
01-01-011-10	до 140	14124,08	5002,24	9121,84	679,03	-	512
01-01-011-11	до 160	15055,88	5285,57	9770,31	726,38	-	541

ОТДЕЛ 02
ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ 1. МОЛОТЫ						
	ТАБЛИЦА 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые						
	Измеритель: **шт.**						
	Молот, масса, т:						
01-02-001-01	от 18 до 20	8649,36	3699,39	4731,07	418,06	218,90	389
01-02-001-02	до 30	10635,12	4412,64	5911,83	509,70	310,65	464
01-02-001-03	до 35	13081,13	6162,48	6493,73	624,47	424,92	648
01-02-001-04	100	16544,88	6685,90	8853,00	805,73	1005,98	695
	ТАБЛИЦА 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные						
	Измеритель: **шт.**						
	Молот, масса, т:						
01-02-002-01	10	6611,03	3761,42	2728,89	302,72	120,72	391
01-02-002-02	до 50	14250,61	6050,98	7716,76	638,60	482,87	629
01-02-002-03	100	25344,59	10360,74	13849,11	1144,79	1134,74	1077
01-02-002-04	160	29432,02	12448,28	15148,84	1330,96	1834,90	1294
	ТАБЛИЦА 01-02-003 Молоты ковочные пневматические						
	Измеритель: **шт.**						
	Молот, масса, т:						
01-02-003-01	от 3 до 5	1143,60	326,70	757,75	69,75	59,15	37,9
01-02-003-02	до 10	1539,70	414,62	1036,96	85,86	88,12	48,1
01-02-003-03	до 15	2344,61	720,63	1467,05	132,54	156,93	83,6
	РАЗДЕЛ 2. ПРЕССЫ						
	ТАБЛИЦА 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания						
	Измеритель: **шт.**						
	Пресс, масса, т:						
01-02-014-01	от 13 до 15	3243,91	1211,76	1848,66	188,98	183,49	132
01-02-014-02	до 20	4033,57	1496,34	2276,48	232,94	260,75	163
01-02-014-03	до 30	4244,18	1643,22	2262,95	216,99	338,01	179
	ТАБЛИЦА 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания						
	Измеритель: **шт.**						
	Пресс, масса, т:						
01-02-015-01	32	4282,59	1806,72	2092,42	205,91	383,45	192
01-02-015-02	до 40	4710,39	1786,00	2497,86	215,77	426,53	190
01-02-015-03	до 55	9045,13	2547,40	5886,10	378,54	611,63	271
01-02-015-04	до 70	10843,04	2791,80	7246,46	476,16	804,78	297
01-02-015-05	до 80	12592,09	3149,00	8409,55	553,87	933,54	335
01-02-015-06	до 150	14771,89	4192,40	8889,45	662,75	1690,04	446

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-02-016 Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т:						
01-02-016-01	45	6615,76	2387,01	3672,24	294,08	556,51	251
01-02-016-02	200	25355,81	9452,94	13569,01	988,95	2333,86	994
01-02-016-03	250	28693,70	11611,71	14064,06	1124,61	3017,93	1221
01-02-016-04	300	37528,49	11916,03	21990,95	1310,87	3621,51	1253
01-02-016-05	400	43449,91	18601,56	20566,92	1702,48	4281,43	1956
01-02-016-06	600	52225,53	21920,55	23665,55	2023,52	6639,44	2305
ТАБЛИЦА 01-02-017 Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т:						
01-02-017-01	от 260 до 300	30870,08	12015,38	15635,58	1195,88	3219,12	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380	35860,28	12833,08	18777,96	1396,27	4249,24	1334
ТАБЛИЦА 01-02-018 Прессы механические чеканочные и обрезные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т:						
01-02-018-01	от 40 до 45	7185,13	2143,20	4546,99	319,37	494,94	228
01-02-018-02	до 55	9289,63	3149,00	5561,19	412,32	579,44	335
01-02-018-03	до 70	13019,26	4803,40	7424,76	609,41	791,10	511
01-02-018-04	до 100	14127,53	5301,60	7731,43	647,70	1094,50	564
01-02-018-05	250	34644,10	16149,20	15597,69	1464,02	2897,21	1718
ТАБЛИЦА 01-02-019 Прессы механические горячештамповочные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т:						
01-02-019-01	65	14046,26	7747,61	5512,38	590,98	786,27	793
01-02-019-02	до 100	20262,32	8675,76	10459,87	877,26	1126,69	888
01-02-019-03	до 130	21248,60	10649,30	9158,74	843,17	1440,56	1090
01-02-019-04	до 180	29022,85	13111,34	13778,84	1137,93	2132,67	1342
01-02-019-05	380	56768,56	22920,42	29470,14	1969,84	4378,00	2346
01-02-019-06	650	84560,44	38366,79	38588,48	2889,67	7605,17	3927

РАЗДЕЛ 3.
КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

ТАБЛИЦА 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: шт.

	Машина ковочная, масса, т:						
01-02-030-01	от 20 до 30	2685,91	1043,40	1297,26	104,24	345,25	111
01-02-030-02	40	3056,54	1128,00	1493,96	120,11	434,58	120
01-02-030-03	55	4025,07	1504,00	1850,69	148,74	670,38	160
01-02-030-04	80	13147,06	4690,60	7482,68	490,76	973,78	499
01-02-030-05	100	16459,19	6195,28	9056,74	607,84	1207,17	644
01-02-030-06	140	19450,20	7599,80	10216,70	681,15	1633,70	790
01-02-030-07	180	21407,81	8023,08	11453,26	751,54	1931,47	834
01-02-030-08	275	29547,41	12669,54	13650,70	1021,54	3227,17	1317
01-02-030-09	415	46416,46	17546,88	23855,80	1620,97	5013,78	1824

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8

РАЗДЕЛ 4.
ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ТАБЛИЦА 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **шт.**

	Пресс, масса, т:						
01-02-040-01	от 80 до 90	25435.79	10571,14	13778,20	1043,80	1086,45	1082
01-02-040-02	до 100	27357.16	11245.27	14904,72	1127,42	1207,17	1151
01-02-040-03	до 120	27673,15	11968,25	14256,30	1088,56	1448,60	1225
01-02-040-04	до 160	32774,83	14645,23	16198,13	1227,46	1931,47	1499
01-02-040-05	до 200	42878,79	19412,99	21051,46	1598,42	2414,34	1987
01-02-040-06	до 225	43914,67	19461.84	21716,58	1644,23	2736,25	1992
01-02-040-07	до 300	63791,86	30619.18	29551,17	2276,83	3621,51	3134
01-02-040-08	до 400	68928.37	32543,87	32159,40	2465,65	4225,10	3331
01-02-040-09	до 500	85446.93	40760,44	38650,64	3097,33	6035,85	4172

ТАБЛИЦА 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **шт.**

	Пресс, масса, т:						
01-02-041-01	от 500 до 700	111944.15	57007.95	46486,01	3726,25	8450.19	5835
01-02-041-02	до 800	128638,49	65810.72	53170,41	4261,59	9657,36	6736

ТАБЛИЦА 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: **шт.**

	Пресс, масса, т:						
01-02-042-01	от 80 до 90	21355,39	9203.34	11065,60	829,33	1086,45	942

ТАБЛИЦА 01-02-043 Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: **шт.**

	Пресс, масса, т:						
01-02-043-01	от 130 до 180	32302,73	17898,64	12231,18	1433,57	2172,91	1832
01-02-043-02	от 320 до 350	43449,48	24679,02	14545,36	1884,74	4225,10	2526

ТАБЛИЦА 01-02-044 Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые

Измеритель: **шт.**

	Пресс, масса, т:						
01-02-044-01	от 90 до 100	14269.56	9857.93	3204,46	584,22	1207.17	1009
01-02-044-02	до 140	16771.51	11098.72	3982,75	686,09	1690,04	1136
01-02-044-03	до 180	19583,38	12847.55	4562,92	790,42	2172,91	1315
01-02-044-04	275	31671,20	20956.65	7414,95	1287,67	3299,60	2145
01-02-044-05	от 650 до 700	75440,66	38825,98	28164,49	3118,37	8450.19	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250	157608.22	84158.78	58359,81	6566,65	15089,63	8614

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-02-045 Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листосгибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давление термореактивных материалов (массой 4-30 т), листосгибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные.							
Измеритель: шт.							
	Пресс, машина, ножницы, масса, т:						
01-02-045-01	4	1040,77	355,27	637,21	54,27	48,29	38,7
01-02-045-02	до 5	1227,44	384,64	782,44	63,32	60,36	41,9
01-02-045-03	до 7	1492,46	434,21	973,75	75,87	84,50	47,3
01-02-045-04	до 8	1629,47	487,46	1045,44	83,43	96,57	53,1
01-02-045-05	до 10	1741,17	518,67	1101,78	87,48	120,72	56,5
01-02-045-06	до 14	3108,29	1138,32	1800,97	209,12	169,00	124
01-02-045-07	до 16	3536,19	1372,40	1970,64	231,80	193,15	146
01-02-045-08	до 20	4091,96	1513,40	2337,13	269,60	241,43	161
01-02-045-09	до 23	4460,74	1654,40	2528,69	290,66	277,65	176
01-02-045-10	до 30	4965,56	1776,60	2826,81	323,33	362,15	189
ТАБЛИЦА 01-02-046 Машины листогибочные и листоправильные							
Измеритель: шт.							
	Машина, масса, т:						
01-02-046-01	25	3165,03	966,16	1897,08	164,25	301,79	104
01-02-046-02	до 35	3715,18	1077,64	2215,03	190,93	422,51	116
01-02-046-03	до 50	4292,97	1328,47	2360,91	207,47	603,59	143
01-02-046-04	до 60	4785,86	1430,66	2630,90	237,67	724,30	154
ТАБЛИЦА 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические							
Измеритель: шт.							
	Ножницы, масса, т:						
01-02-047-01	от 200 до 300	36888,23	18932,16	14334,56	1569,44	3621,51	1968
01-02-047-02	от 400 до 450	46730,88	22626,24	18672,37	2089,23	5432,27	2352

ОТДЕЛ 03
ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8
РАЗДЕЛ 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ							
ТАБЛИЦА 01-03-001 Линии автоматические формовочные							
	Измеритель: **компл.**						
	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок, мм:						
01-03-001-01	1100×750×300/300	306830,09	77479,48	210621,56	13729,05	18729,05	8054
01-03-001-02	1500×1100×400/400	599121,97	147739,80	424135,75	24235,15	27246,42	15717

ОТДЕЛ 04
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т – СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих - монтажников, чел. -ч
			оплата труда рабочих – монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами		
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ						
ТАБЛИЦА 01-04-001	**Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) – токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультрозвуковые, лучевые), виброобразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование**						
	Измеритель: **шт.**						
	Станок, автомат, масса, т:						
01-04-001-01	до 0,7	158,46	49,13	100,88	5,13	8,45	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1	229,89	69,30	148,52	7,56	12,07	8,04

Приложение 1

РАСХОД И СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ СТАНКОВ С ЧПУ

Шифр расценки	Расход электроэнергии, кВт.ч	Стоимость электроэнергии, руб.	Шифр расценки	Расход электроэнергии, кВт.ч	Стоимость электроэнергии, руб.
01-01-001-01	138	55,20	01-01-011-03	2464	985,60
01-01-001-02	480	192,00	01-01-011-04	3200	1280,00
01-01-001-03	640	256,00	01-01-011-05	3520	1408,00
01-01-001-04	960	384,00	01-01-011-06	3840	1536,00
01-01-001-05	1184	473,60	01-01-011-07	3840	1536,00
01-01-001-06	1482	592,80	01-01-011-08	960	384,00
01-01-001-07	1600	640,00	01-01-011-09	4800	1920,00
01-01-011-01	2240	896,00	01-01-011-10	10720	4288,00
01-01-011-02	2240	896,00	01-01-011-11	5280	2112,00

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (ПО ФЕДЕРАЛЬНОМУ СБОРНИКУ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ)

Код ресурса	Наименование и характеристика строительных машин, механизмов и автотранспортных средств	Ед. изм	Сметная расценка, руб
			в т. ч. зарплата машинистов, руб
01 0410	Тракторы на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 59 (80) кВт (л.с.)	маш.-ч	74,61 13,50
01 0411	Тракторы на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 158 (215) кВт (л.с.)	маш.-ч	178,04 14,40
02 0810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т	маш.-ч	42,32 11,60
02 0811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	маш.-ч	73,12 13,50
02 0812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	маш.-ч	109,73 13,50
02 0813	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 20 т	маш.-ч	136,61 13,50
02 0814	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т	маш.-ч	168,73 13,50
02 1102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.-ч	134,65 13,50
02 1104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	маш.-ч	180,67 13,50
02 1402	Краны на пневмоколесном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш.-ч	165,93 14,40
02 1403	Краны на пневмоколесном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	маш.-ч	253,54 15,42
03 0409	Лебедки электрические, тяговым усилием до 313,92 (32) кН(т)	маш.-ч	703,04 13,50
03 1895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемностью 5 т	маш.-ч	7,01 —
04 0502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,10 —
10 1402	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч, напор до 30 м	маш.-ч	19,12 —
15 1302	Станки трубогибочные для труб диаметром до 1000 мм	маш.-ч	151,48 10,06
33 1004	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	19,76 11,60
40 0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	75,40 —
40 0004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т	маш.-ч	104,42 —
40 0112	Полуприцепы общего назначения 15 т	маш.-ч	19,76 —
40 0131	Полуприцепы-тяжеловозы	маш.-ч	28,65 —

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ (ДЛЯ БАЗОВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА - МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000 Г.)

Код ресурса	Наименование и характеристика материалов, изделий, конструкций	Ед. изм.	Сметная цена, руб
101 1519	Электроды диаметром 4 мм Э55	т	12650,00
101 1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованая)	кг	23,09
101 1851	Резина прессованная	кг	28,26
201 9180	Подкладки металлические	кг	7,89
411 0001	Вода	$м^3$	2,44
411 0041	Электроэнергия	кВт-ч	0,40

gost.e-ecolog.ru