УДК 62-725 Группа Г17

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00613-73

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ
Технические условия

На 4 страницах

Взамен 153АТУ

Проверено в 1981 г.
Проверено в 1987 г.

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 15 марта 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пресс-масленки, предназначаемые для подведения консистентных смазок к поверхностям трения и удержания этих смазок в смазываемых полостях.

Издание официальное ГР 1988 от 04.04.73 Перепечатка воспрещена

Лит.изм. а 2 3 4 5 6
№ изв. 5478 6519 8492 10572 10790 12237
Инв. № дубликата 1018
Инв. № подлинника
В-В СИ 579.94 19.08.94 Дорошко Борис
gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пресс-масленки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10969-73 - ОСТ 1 10973-73.

1.2. Детали пресс-масленок не должны иметь заусенцев, вмятин, забоин и острых углов.

1.3. Резьба должна быть чистой, без рванины и подрезов.

1.4. Назначенный ресурс и срок службы соответствуют ресурсу и сроку службы основного изделия.

1.5. Шарик пресс-масленки под действием пружины должен плотно прилегать к гнезду и после утопания легко возвращаться на свое место.

1.6. Завальцовка корпуса пресс-масленки должна быть ровной, без складок и трещин и обеспечивать надежную опору для пружины. Нарушенное покрытие в месте завальцовки должно быть смазано смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83.

1.7. Пресс-масленки должны выдерживать все нагрузки летательного аппарата.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пресс-масленки должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя.

2.2. Пресс-масленки одного обозначения предъявляются к сдаче партиями. Количество пресс-масленок в партии должно быть не менее 100 шт. По согласованию с заказчиком количество пресс-масленок в партии может быть уменьшено.

2.3. Пресс-масленки проверяются в количестве 5% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.:

а) на соответствие установленным для них размерам и предельным отклонениям;

б) на прохождение смазки;

2.4. В случае несоответствия результатов какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта, испытанию подвергают удвоенное количество пресс-масленок. Если при повторных испытаниях хотя бы одна пресс-масленка не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта,вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Размеры и предельные отклонения пресс-масленок измеряются измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

3.2. Запирающее свойство запорного устройства проверяется путем двухкратного отжатия шарика, который под действием пружины должен безотказно возвращаться в исходное положение и плотно прилегать к гнезду корпуса пресс-масленки.

№ изм.	а	2	3	4	5
№ изв.	5478	6519	8492	10572	12237

Инв. № дубликата | 1018

Инв. № подлинника

14

В-В СИ.519.94 19.08.94 Дорошков

3.3. Прохождение смазки проверяется подачей смазачного материала с помощью шприца.

Смазочный материал должен вытекать из пресс-масленки со стороны внутренней полости.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку пресс-масленок на бирке.

4.2. Пресс-масленки перед упаковкой покрываются антикоррозионной смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83 и упаковываются в деревянные ящики по ГОСТ 21644-76, выложенные внутри бумагой БУ-Б ГОСТ 515-77.

4.3. Маркировка ящика - в соответствии с ОСТ 1 00582-84.

4.4. Консервация и упаковка пресс-масленок на период транспортирования в страны с тропическим климатом - по ОСТ 1 90086-73.

4.5. В каждый ящик упаковываются пресс-масленки одного обозначения.

Допускается упаковка в один ящик пресс-масленок разных обозначений, но в этом случае пресс-масленки каждого обозначения должны быть упакованы в отдельную тару (коробки), на которую наносится обозначение упакованных пресс-масленок.

4.6. Упаковка должна предохранять пресс-масленки от повреждений при транспортировании.

4.7. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, подтверждающий соответствие пресс-масленок требованиям настоящего стандарта.

4.8. Масса ящика с пресс-масленками не должна превышать 20 кг.

4.9. Пресс-масленки должны храниться в упаковке, предохраняющей от загрязнения и механических повреждений.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие пресс-масленок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 3 года с момента изготовления пресс-масленок.

Лит.изм. | а | 2 | 3 | 4 | 5
№ изв. | 5478 | 6519 | 8492 | 10572 | 12237
Инв. № дубликата | 1018
Инв. № подлинника
В-В | СИ.579.94 | 19.08.94 | Дорошков

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
3	1,2,3	—	4	—	8492	В Панк-	20.10.82	1.07.82
4	1-4				10572			
5	1-4				10798.	Ломов -	12.12.88	01.01.89.
6	1,2,3	—	—	—	12237	Дорошев		01.07.91

Инв. № дубликата 1018

Инв. № подлинника

6-6 | Сл. 901.88 | Ломова | 12.12.88 | 101

gost.e-ecolog.ru