УДК 629.7.063.6-332

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00617-73

На 5 страницах

КРАН СТРАВЛИВАНИЯ ВОЗДУХА

Технические условия

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 13 апреля 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кран стравливания воздуха из агрегатов топливных систем.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Инв. № подлинника 1065 | Инв. № дубликата | Инв. № изв. 7099 | Лит. изм. 1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кран должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 11003-73.

1.2. Кран должен обеспечивать стравливание воздуха из гидравлических полостей агрегатов топливных систем с топливом всех марок, применяемых для авиационных двигателей, рабочим давлением до 2,5 кгс/см^2.

1.3. Кран должен быть работоспособен при температуре рабочей среды в агрегатах до 100°С.

1.4. Кран должен быть работоспособен в процессе внешних воздействий, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Воздействующий фактор	Значение величины воздействующего фактора
Повышенная температура рабочая и предельная, °С	+60
Пониженная температура рабочая и предельная, °С	-50
Относительная влажность, %, при температуре 20°С	98
Атмосферное давление пониженное, мм рт.ст.	460

1.5. Показатели надежности крана и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный ресурс, цикл*	1500
Срок службы, год	10
Срок сохраняемости, год	3

1.6. Требования к материалам и полуфабрикатам, применяемым при изготовлении крана, по ОСТ В1 00568-72.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки крана должны соответствовать ОСТ В1 00568-72.

*Цикл включает подсоединение к клапану, открытие клапана иглой крана, закрытие клапана и отсоединение крана.

Лит.изм. № изв.
1065
Инв. № дубликата Инв. № подлинника

2.2. Кран должен быть подвергнут приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.3. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

а) контроль внешнего вида;

б) проверку обратного хода иглы;

в) опрессовку;

г) проверку герметичности.

2.4. Периодические испытания должны включать:

а) контроль внешнего вида;

б) проверку рабочего усилия на маховичке и обратного хода иглы;

в) опрессовку;

г) проверку герметичности при предельных температурах;

д) проверку запаса прочности;

е) ресурсные испытания.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль внешнего вида крана производится тщательным визуальным осмотром. При осмотре проверяются:

а) внешний вид;

б) качество антикоррозионных покрытий;

в) правильность маркировки.

3.2. Для проверки рабочего усилия на маховичке и обратного хода иглы кран выдерживают в термобарокамере в течение 2 ч при температуре минус 50°С. Затем дважды перемещают иглу (поз. 3) до упора, сжимая пружину (поз. 10).

Потребное рабочее усилие на маховичке (поз. 4) при выполнении второго перемещения иглы должно быть не более 10 кгс.

Пружина (поз. 10) должна обеспечивать обратный ход иглы (поз. 3) без приложения дополнительных усилий.

3.3. Испытания на опрессовку и герметичность при приемо-сдаточных испытаниях производят при температуре окружающей среды и рабочей жидкости 25±10°С.

3.4. Испытания на опрессовку должны производиться керосином давлением 3,75 кгс/см^2 в течение 5 мин. Остаточные деформации не допускаются.

3.5. Испытания на герметичность производят керосином давлением 2,5 кгс/см^2 в течение 5 мин.

Герметичность группа 1-3 – ОСТ 1 00128-74

Инв. № дубликата | 1065
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 1 | 7099
№ изв.

3.6. Для испытания на герметичность при предельных температурах при периодических испытаниях кран выдерживают в термобарокамере в течение 2 ч при температуре минус 50°С, после чего подается рабочая жидкость при температуре минус 50°С. Затем кран выдерживают в электропечи в течение 2 ч при температуре 100°С, рабочая жидкость подается при температуре 100°С.

3.7. Испытания на проверку запаса прочности производят керосином при температуре окружающей среды и рабочей жидкости 25±10°С.

Разрушающее давление должно быть не менее 7,5 кгс/см^2.

3.8. Испытания на опрессовку, герметичность и проверку запаса прочности производят без заглушек (поз. 5 и 6). При этом на подсоединительную часть крана устанавливается имитатор клапана выпуска воздуха по ОСТ 1 10926-73, а штуцер выхода воздуха заглушается.

3.9. При ресурсных испытаниях проверяется работоспособность крана после 1500 циклов работы, из них:

- 1450 циклов при температуре рабочей жидкости и окружающей среды 25±10°С;
- 25 циклов при температуре рабочей жидкости минус 50°С;
- 25 циклов при температуре рабочей жидкости 100°С.

4. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. При хранении и транспортировании краны должны быть подвергнуты консервации. Консервацию производить упаковочной антикоррозионной (ингибитированной) бумагой МБГИ-8-40 ГОСТ 16295-77.

Краны должны быть упакованы в чехлы из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-73 по системе барьерной упаковки ВУ-4 ГОСТ 13168-69.

Упакованные краны плотно укладываются в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76, выстланные внутри битумной бумагой по ГОСТ 515-77.

4.2. В каждый ящик с кранами должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- завода-изготовителя;
- наименования крана и его обозначения;
- количества кранов;
- даты упаковки;
- массы кранов с тарой (брутто) в килограммах;
- массы кранов без тары (нетто) в килограммах;
- номера или фамилии упаковщика.

4.3. Ящики с упакованными кранами пломбируются ОТК завода-изготовителя и маркируются по ОСТ 1 00582-72.

Инв. № дубликата | 1065
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 1
№ изв. | 7099

4.4. Краны, подвергнутые консервации и упаковке, хранятся и транспортируются всеми видами транспортных средств при категории условий хранения и транспортирования ОЖ по ГОСТ 13168-69.

4.5. При длительном хранении краны должны находиться в закрытом помещении в транспортной упаковке.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Кран должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.

Поставщик должен гарантировать соответствие крана требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок устанавливается три года с момента отгрузки крана.

Инв. № дубликата | 1065
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 1
№ изв. | 7099

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ 1 00617-73

КРАН СТРАВЛИВАНИЯ ВОЗДУХА

Технические условия

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,3,4,5.	—	—	—	7099		12.01.78	01.07.78

gost.e-ecolog.ru