УДК 621.88:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00615-73

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ЭКРАНИРОВАННЫХ ШЛАНГОВ, ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ И ЖГУТОВ

Общие технические условия

ОКП 75 9510

На 4 страницах

Взамен

Проверено в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 17 июля 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на узлы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов летательных аппаратов, предназначенных для эксплуатации в различных климатических условиях.

Издание официальное

ГР 2600 от 28.08.73

Перепечатка воспрещена

Инв. № дубликата 1404
Инв. № подлинника
№ изв. 6264 7161 11283
Лит. изм. 1 2 3

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали и узлы крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов должны изготавливаться по документации, утверждаемой в установленном порядке.

1.2. На поверхности деталей не допускаются трещины, плены, заусенцы, риски, вмятины и повреждения, снижающие механическую прочность деталей.

1.3. На необрабатываемых поверхностях деталей, изготавливаемых штамповкой, допускаются незначительные вмятины и следы от штампов, величина которых не должна быть более половины предельных отклонений на соответствующий размер детали.

1.4. Сборочные единицы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов жгутов должны быть работоспособны при эксплуатации и после внешних воздействий, указанных в таблице.

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $м \cdot с^{-2}$ (g) Максимальная амплитуда перемещения, мм Максимальная частота, Гц	98 (10) 1,0 300
Механический удар многократного действия	Максимальное ударное ускорение, $м \cdot с^{-2}$ (g)	12
	Длительность действия ударного ускорения, мс	От 20 до 50
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения $м \cdot с^{-2}$ (g)	98 (10)
Повышенная температура среды	Рабочая, °С Предельная, °С	500*
Пониженная температура среды	Рабочая, °С Предельная, °С	-60
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °С, %	98

1.5. Срок службы деталей и узлов креплений 10 лет.

---

* В зависимости от материалов деталей и узлов крепления.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для приемки предъявляются детали (сборочные единицы) одного наименования партиями, размер которых устанавливается соглашением между поставщиком и заказчиком, но не менее 10 шт.

2.2. При приемке партий деталей (сборочных единиц) подвергаются контролю:

а) по размерам – 3 % деталей, входящих в партию, но не менее 10 шт.

б) по внешнему виду – 100 % деталей; осмотр производится невооруженным глазом.

В случае получения неудовлетворительных результатов производится повторная проверка, причем для проверки отбирается двойное количество деталей (узлов). Если при вторичной проверке результаты окажутся неудовлетворительными, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. При контроле деталей на соответствие требованиям настоящего стандарта должны производиться внешний осмотр и проверка размеров.

3.2. Осмотр деталей должен производиться без применения средств увеличения.

3.3. Размеры деталей должны проверяться предельными калибрами (шаблонами) или универсальным измерительным инструментом.

3.4. Твердость и механические свойства деталей проверяются на образцах-свидетелях в количестве не менее 2 шт. от партии. Твердость должна проверяться по ГОСТ 2999-75. Методы проверки механических свойств – по ГОСТ 1497-84.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировать обозначение деталей (сборочных единиц) и клеймить окончательную приемку на бирке для партии.

4.2. Детали (сборочные единицы) обертываются в двухслойную упаковочную бумагу по ГОСТ 8828-75 и укладываются в деревянные ящики, изготовленные по ГОСТ 2991-86 тип II и выложенные внутри упаковочной битумированной бумагой по ГОСТ 515-77.

4.3. Консервация и упаковка деталей (сборочных единиц) на период транспортирования в страны с тропическим климатом производится по ГОСТ 9.014-78.

4.4. Упаковка должна быть плотной, не допускающей перемещения деталей (сборочных единиц) внутри тары при транспортировании.

Лит.изм. 1 2 3
№ изв. 6264 7161 11283
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 1404

4.5. В каждый ящик упаковываются детали (сборочные единицы) только одного наименования вместе с упаковочным паспортом, в котором указываются наименование, обозначение и количество деталей. Паспорт подписывается представителем ОТК завода-изготовителя.

4.6. Масса ящика брутто не должна превышать 32 кг.

4.7. На торцовой стороне ящика с помощью трафарета должны быть нанесены стойкой краской:

а) наименование завода-изготовителя;

б) обозначение деталей (сборочных единиц).

4.8. Детали (сборочные единицы) должны храниться на стеллажах, установленных в сухом помещении и защищенных от механических повреждений.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Поставщик должен гарантировать соответствие деталей и сборочных единиц креплений трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения. Гарантийный срок устанавливается в течение 10 лет с момента изготовления.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 1404
Лит.изм. 3
№ изв. 11283

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				

1404

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

gost.e-ecolog.ru