ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.818.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 6/91
УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25065 - 02

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.818.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 6/91

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
Гипронисельхозом
Главный инженер института
В.А.Чернояров
Начальник отдела
И.Н. Котов
Главный специалист
И.П. Мохов
С участием ЦНИИЭПсельстроя
Заместитель директора института
В.А.Заренин
Заведующий научно-методическим комплексом
А.И. Мангушев
Старший научный сотрудник
А.И. Цурган

Утверждены
Главным научно-проектным управлением по строительству Госкомиссии Совмина СССР по продовольствию и закупкам, письмо от 12.02.91 № 070-81/70.
Введены в действие с 01.01.92
Гипронисельхозом, приказ от 17.04.91 № 63-П

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.818.9-2.6/91-ПЗ	Пояснительная записка	3
3.818.9-2.6/91-1	Станки для свиней. Узел 1...3	5
-2	Станки для свиней. Узел 4, 5	6
-3	Станки для свиней. Узел 6...8	7
-4	Станки для свиней. Узел 9, 10	8
-5	Станки для свиней. Узел 11, 12	9
-6	Станки для свиней. Узел 13, 14	10
-7	Станки для свиней. Узел 15, 16	11
-8	Станки для свиней. Узел 17, 18	12
-9	Станки для свиней. Узел 19, 20	13
-10	Выгульные площадки для свиней	
	Узел 21...25	14
-11	То же. Узел 26	15
-12	" Узел 27...29	16
-13	Каналы навозоудаления. Узел 30, 31	17
-14	Кормушки Узел 32, 33	18

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Котов	
Н.контр.	Мохов	
Гл.спец.	Мохов	
Вед.инж.	Гриднева	
Инж.1кат	Орлова	
Провер.	Гриднева	

3.818.9-2.6/91

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

1. Общие сведения

1.1. В настоящем выпуске 6/91 разработаны узлы сопряжения железобетонных и металлических технологических изделий в станках и клетках для содержания животных, каналах системы навозоудаления ограждениях выгульных площадок.

На узлы настоящего выпуска могут быть даны ссылки в конкретном проекте.

1.2. Маркировка узлов дана в примерах схем расположения изделий в станках, каналах навозоудаления и ограждениях выгульных площадок, приведенных в выпуске 0/91.

1.3. Монтаж элементов станков и клеток, каналов навозоудаления, выгульных площадок выполнять с учетом требований СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

2. Технические решения

2.1. Монтажную электросварку оцинкованных закладных и соединительных изделий в железобетонных изделиях выполнять электродами типа Э42 с фтористо-кальциевым или рутиловым покрытием по ГОСТ 9467-75*.

2.2. Монтажные сварные швы, а также примыкающие к ним места с разрушенным сваркой цинковым покрытием, остающиеся в условиях эксплуатации необетонированными, защитить металлическим покрытием, наносимым способом – газотермическое

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

		3.818.9-2.6/91-ПЗ	
Нач. отд.	Котов	Пояснительная записка	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
Н. контр.	Мохов		
Гл. спец.	Мохов		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Вед. инж.	Гриднева		

напыление цинка (t = 150 ... 180 мкм) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.304-87.

2.3. В соединениях панелей станков и клеток с фундаментами или закладными изделиями в полу размеры монтажных сварных швов принимать по таблице.

Назначение панелей	Длина панелей, мм.	Размеры сварных швов, мм			Примечания
		K_f	ℓ_w	$\ell_{шв}$	
Станки для свиней и клетки для телят	690...2490	6	180	190	
	2730	8	250	260	

где: K_f – высота катета сварного шва;

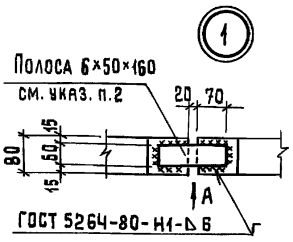
ℓ_w – расчетная длина шва;

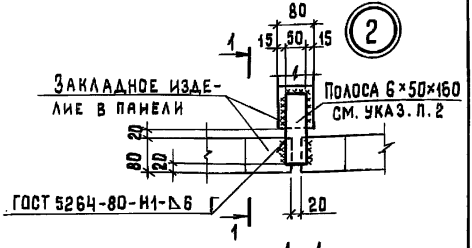
$\ell_{шв}$ – общая длина шва ($\ell_{шв} = \ell_w + 10$ мм)

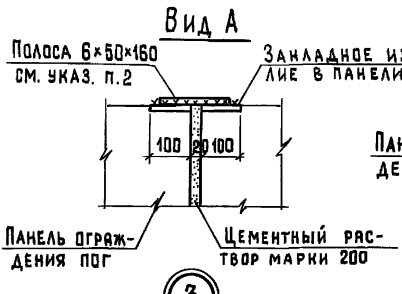
2.4. Монтажные сварные соединения, включая контроль качества сварных соединений, следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции", раздел 8.

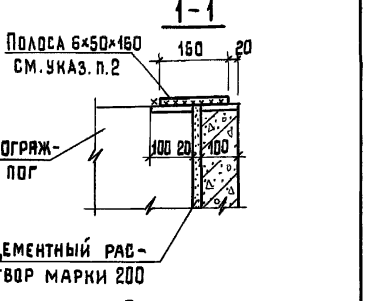
2.5. Заделку стыков цементным раствором между панелями в станках выполнять после сварки монтажных соединений панелей между собой и с фундаментами.

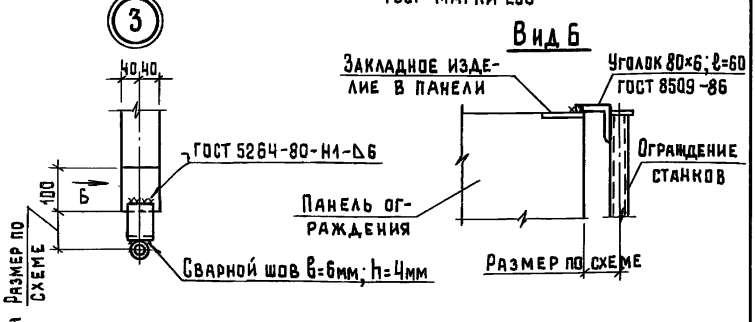
2.6. Расслоения и трещины в металлопрокате для соединительных деталей не допускаются. Кромки заготовочных деталей из полосы не должны иметь заусенец, надрывов и шероховатостей превышающих 0,3 мм. Кромки листовых деталей после огневой резки должны быть очищены от грата, брызг и наплыва.











1. Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.
2. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст3кп3-I по ГОСТ 535-88.
3. Уголок из стали Ст3кп3-I по ГОСТ 535-88.

Нач.отд.	Котов		
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		
Вед.инж.	Гриднева		
Инж.Iкат	Орлова		
Провер.	Гриднева		

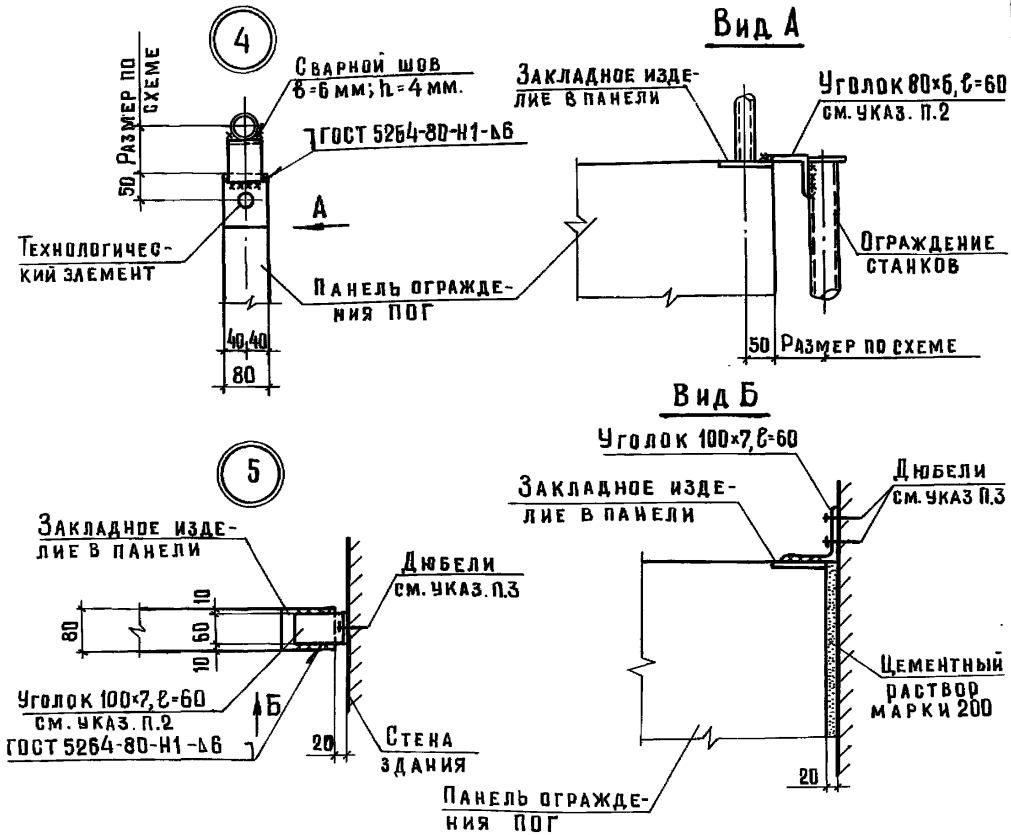
3.818.9-2.6/91-1

Станки для свиней.
Узел 1...3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.
2. Уголки по ГОСТ 8509-86 из стали Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88.
3. Дюбель типа ДГПЩ 3.5×40 Ц хр по ТУ 14-4-794-77.

Нач.отд.	Котов		
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		
Вед.инж.	Гриднева		
Инж.1кат.	Орлова		
Проверил	Гриднева		

3.818.9-2.6/91-2

Станки для свиней.
Узел 4,5

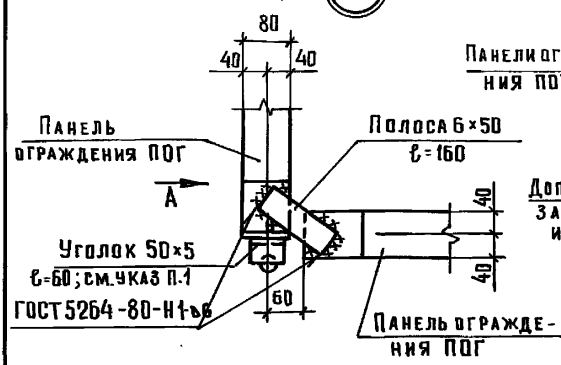
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

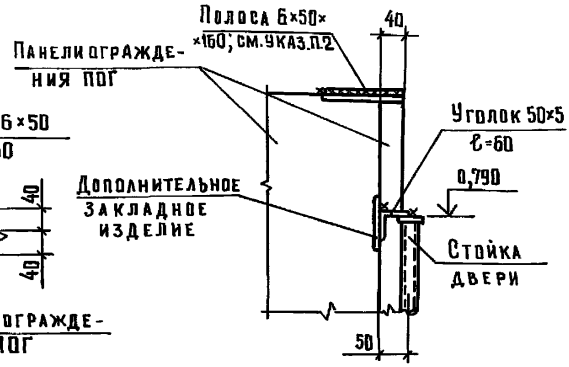
Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

25065-02 7

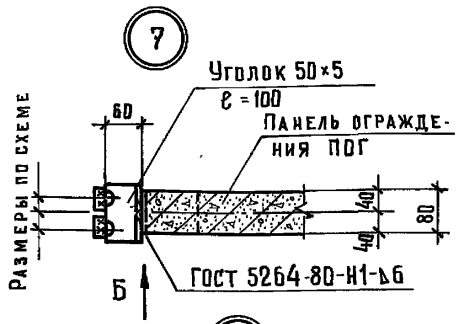
6



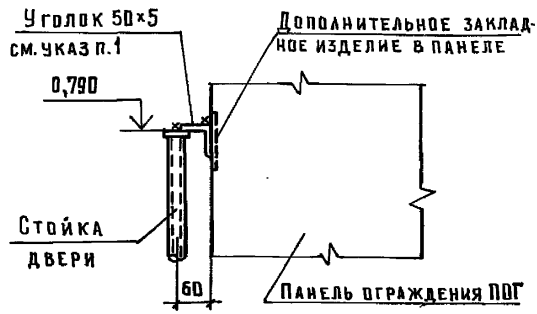
Вид А



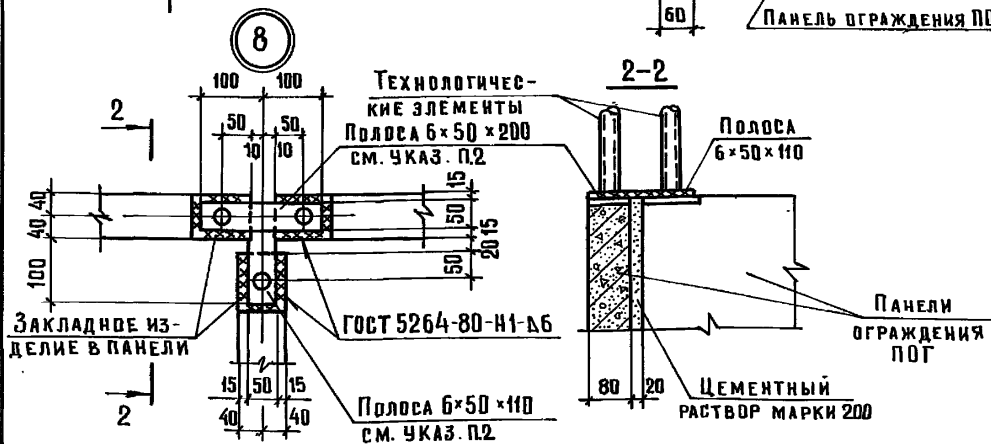
7



Вид Б



8

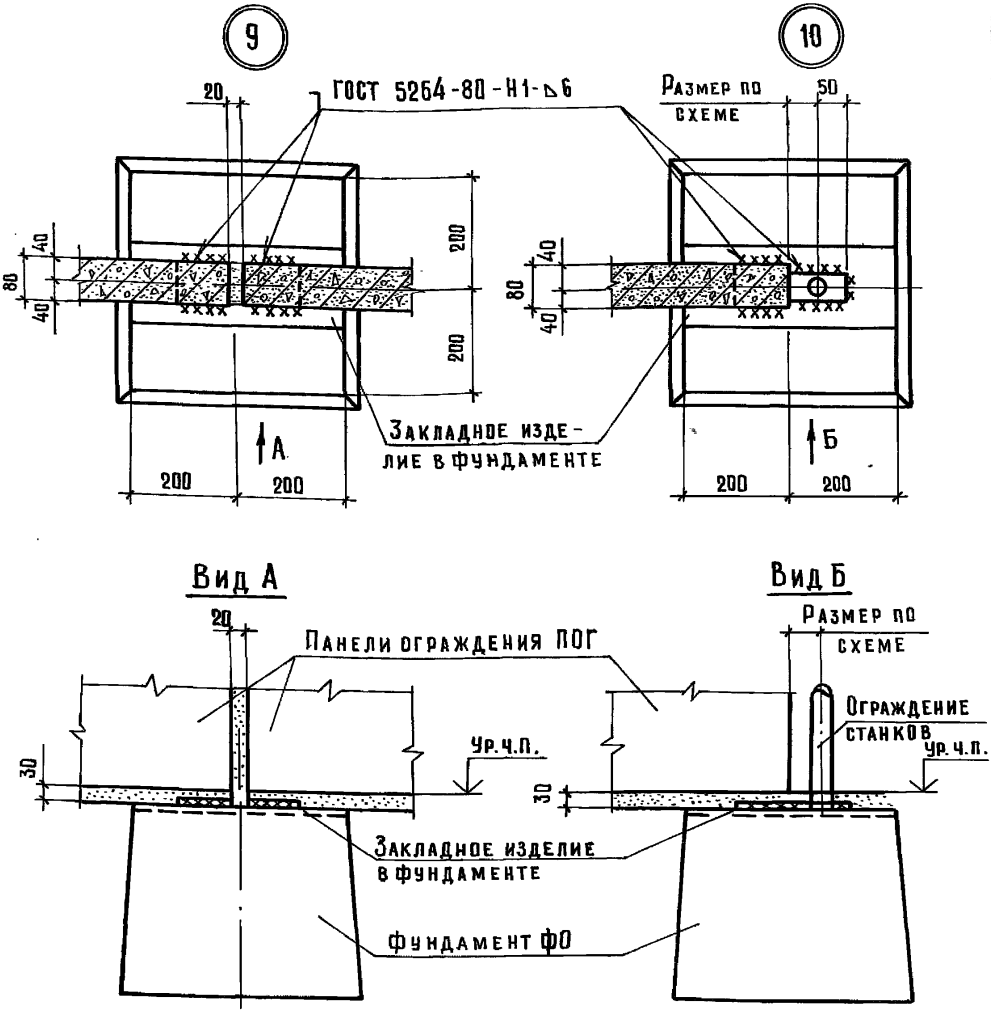


1. Уголки по ГОСТ 8509-86 из стали Ст 3 кп3-I по ГОСТ 535-88.
2. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст 3 кп3-I по ГОСТ 535-88.
3. Требования к сварным соединениям см. 3.818.9-2.6/91-пз.

Нач.отд.	Котов		3.818.9-2.6/91-3
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		Станки для свиней. Узел 6...8
Вед.инж.	Гриднева		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Инж.1кат.	Орлова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Проверил	Гриднева		

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

25065-02 8

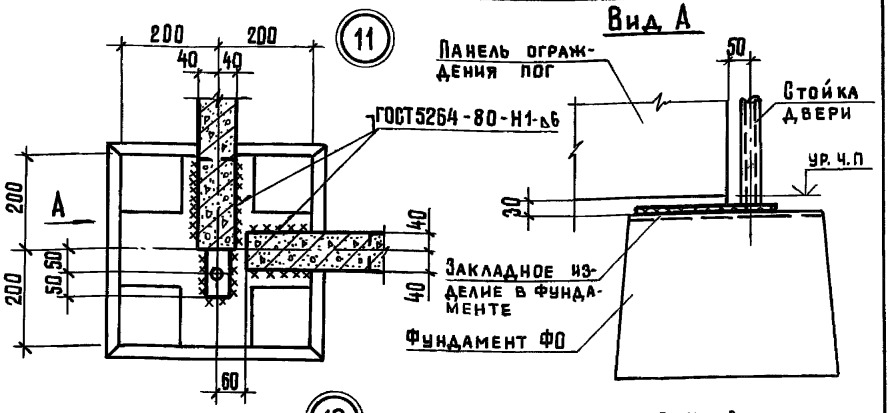


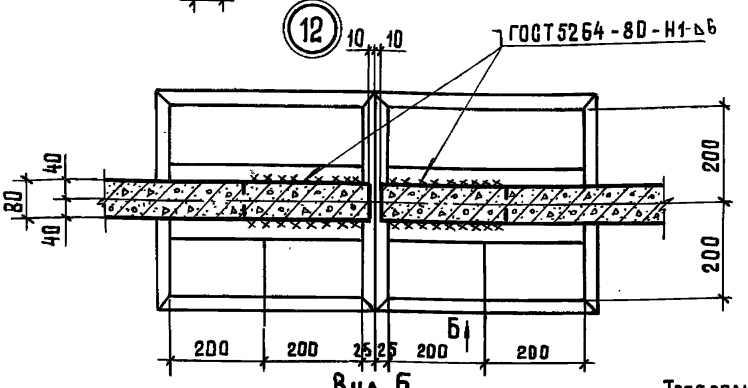
Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

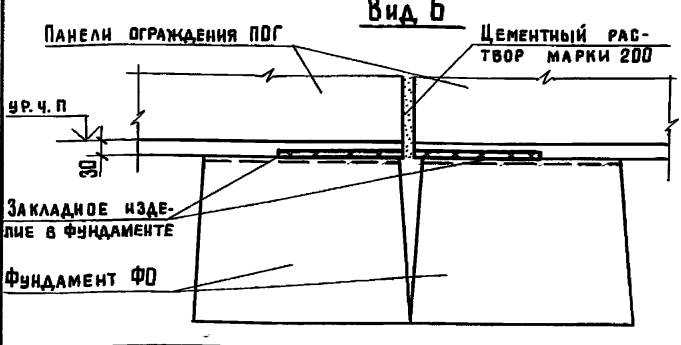
Нач.отд.	Котов		3.818.9-2.6/91-4
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		Станки для свиней. Узел 9, 10
Вед.инж.	Гриднева		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Инж.1кат.	Орлова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Проверил	Гриднева		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25065-02 9







Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

Нач.отд.	Котов		
Н. контр.	Мохов		
Гл. спец.	Мохов		
Вед. инж.	Гриднева		
Инж. Ікат	Орлова		
Провер.	Гриднева		

3.818.9-2.6/91-5

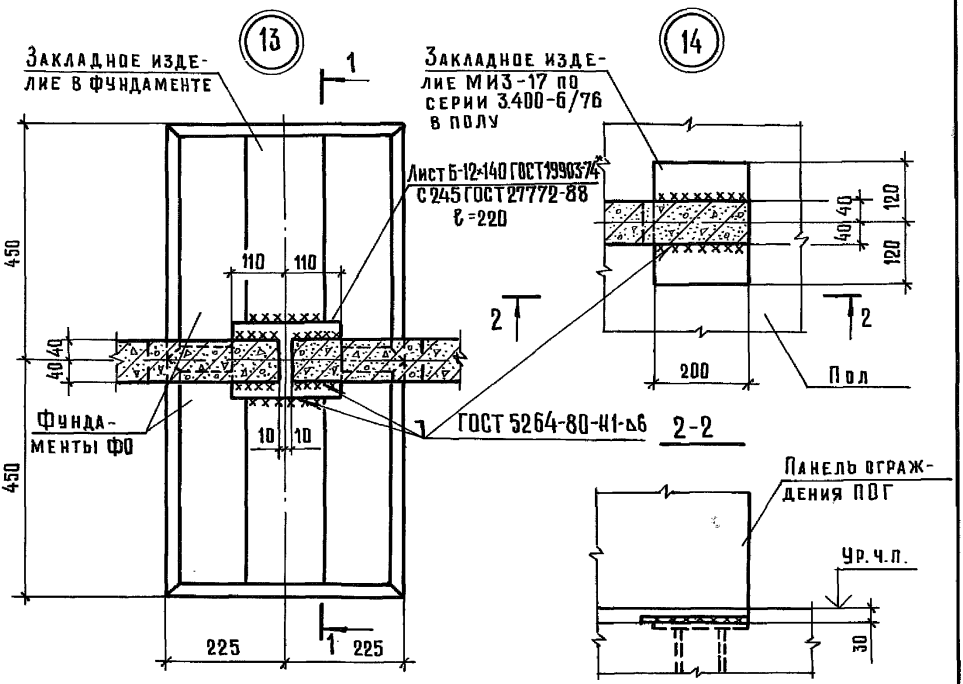
Станки для свиней. Узел 11, 12.

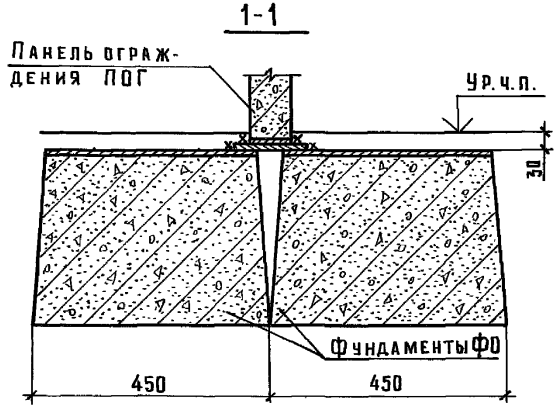
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25065-02 10





Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ОЗ.

Нач.отд.	Котов		
Н. контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		
Вед.инж.	Гриднева		
Инж.1кат.	Орлова		
Проверил	Гриднева		

3.818.9-2.6/91-6

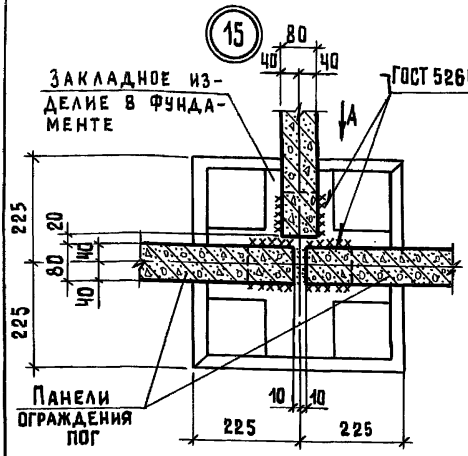
Станки для свиней. Узел 13, 14

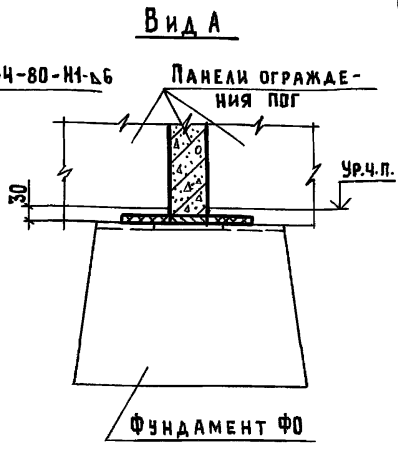
Стадия	Лист	Листов
Р		1

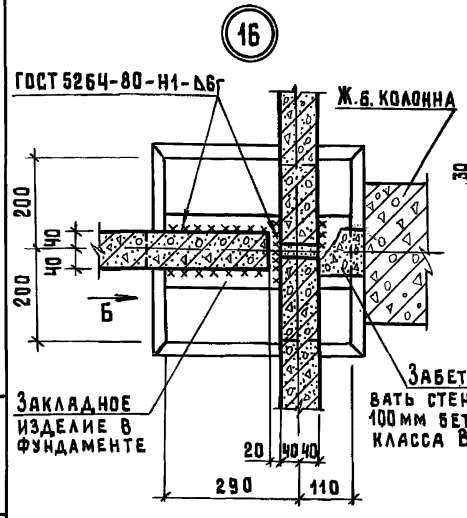
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

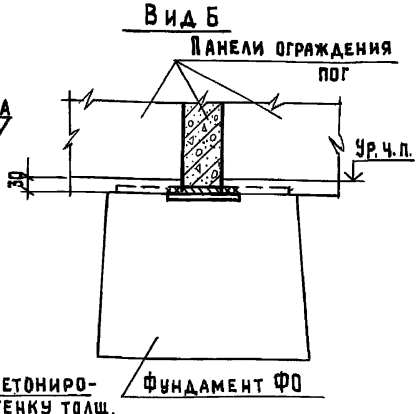
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25065-02 11









Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

Нач.отд.	Котов		
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		
Вед.инж.	Гриднева		
Инж.1кат.	Орлова		
Провер.	Гриднева		

3.818.9-2.6/91-7

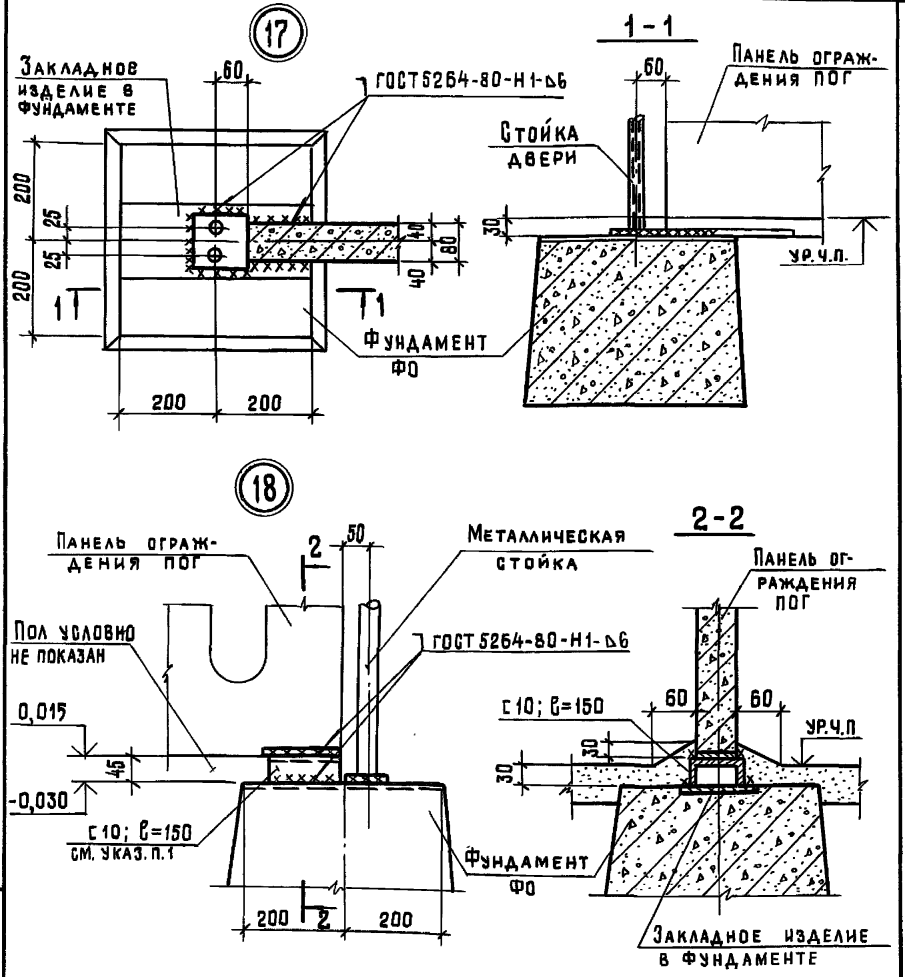
Станки для свиней. Узел 15, 16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

25065-02 12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Швеллер по ГОСТ 8240-89 из стали Ст3 кп 2-I по ГОСТ 535-88.
2. Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

Нач. отд.	Котов		
Н. контр.	Мохов		
Гл. спец.	Мохов		
Вед. инж.	Гриднева		
Инж. I кат.	Орлова		
Провер.	Гриднева		

3.818.9-2.6/91-8

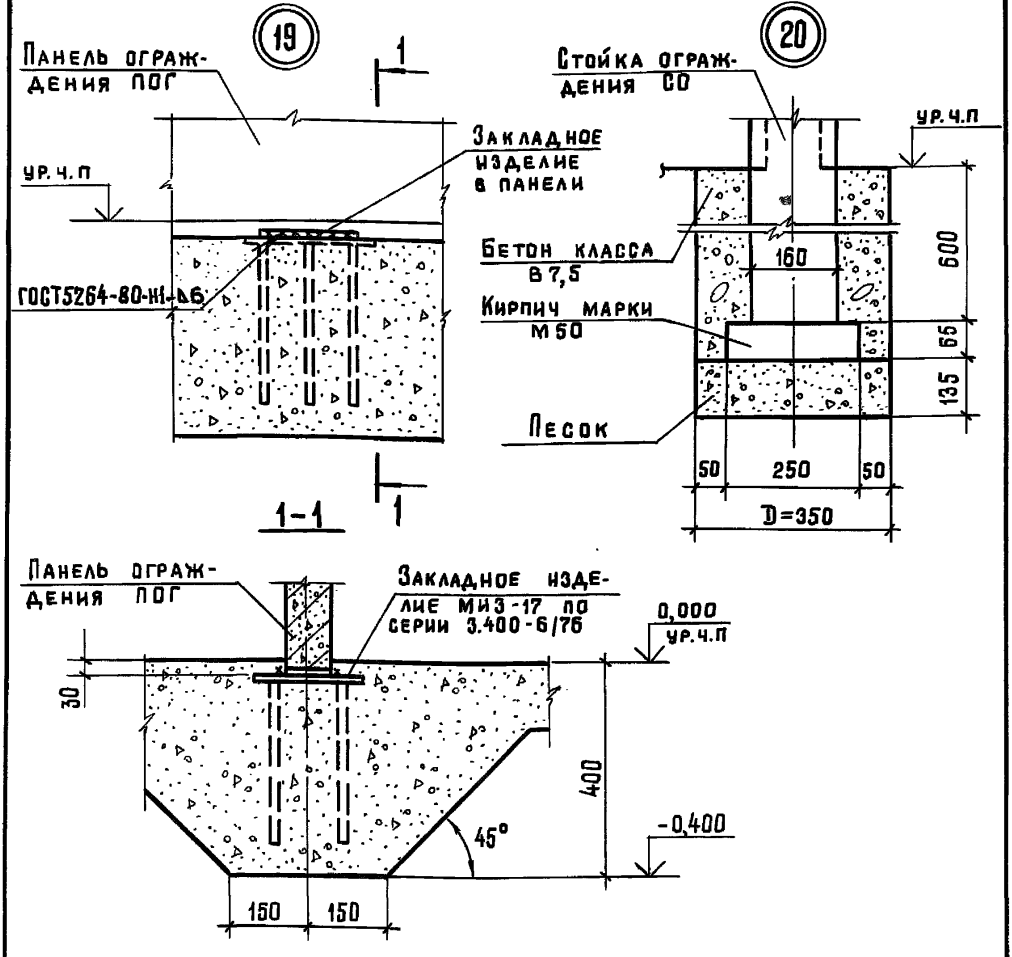
Станки для свиней. Узел 17, 18.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

25065-02 13



Требования к монтажным сварным соединениям и размеры сварных швов см. 3.818.9-2.6/91-ПЗ.

Нач.отд.	Котов		
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		
Вед.инж.	Гриднева		
Инж I кат.	Орлова		
Провер.	Гриднева		

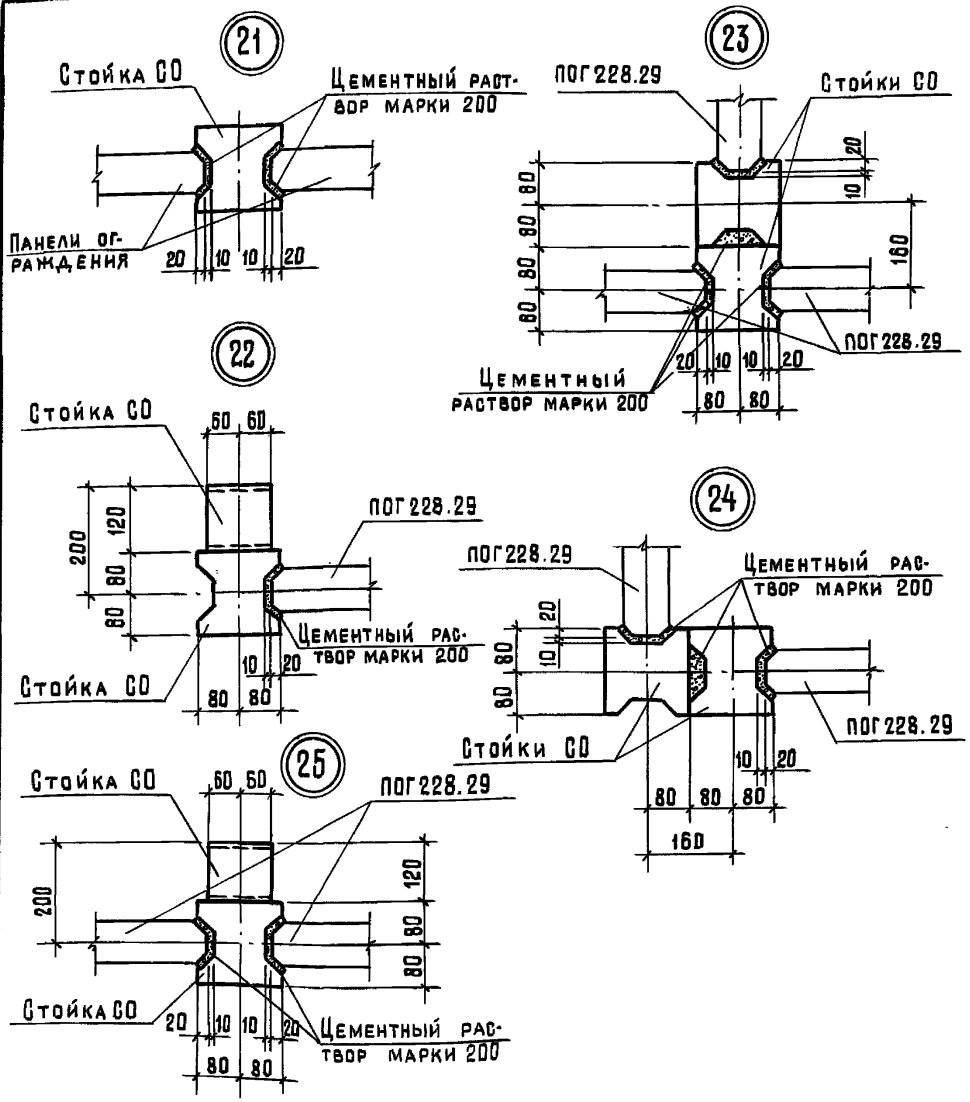
3.818.9-2.6/91-9

Станки для свиней. Узел 19,20

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Нач. отд.	Котов	
Н. контр.	Мохов	
Гл. спец.	Мохов	
Вед. инж.	Гриднева	
Инж. I кат.	Орлова	
Провер.	Гриднева	

3.818.9-2.6/91-10

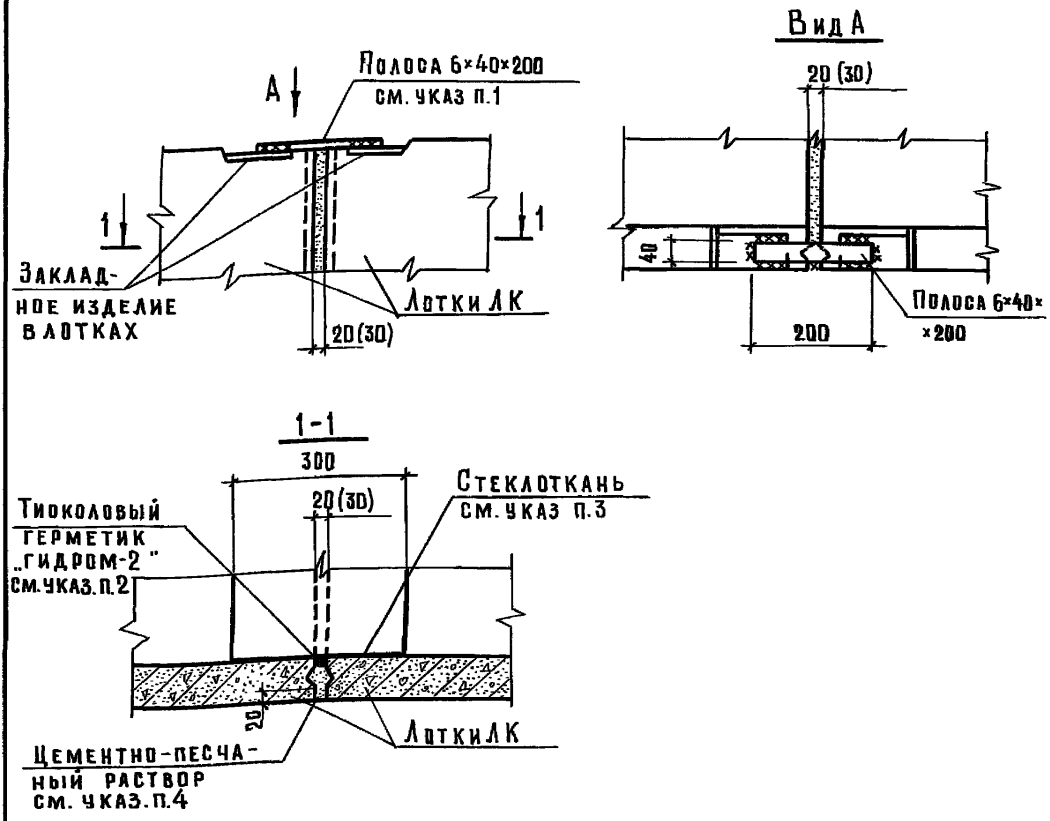
Выгульные площадки для свиней. Узел 21...25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25065-02 15



1. Полоса по ГОСТ 103-76* из стали марки Ст3кп3-I по ГОСТ 535-88.
2. Тиоколовый герметик с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ38-105411-72.
3. Стеклоткань на битумно-латексно-кукерсольной мастике по ГОСТ 19170-73.
4. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,5:0,45 (цемент+песок+ +вода) при крупности частиц песка не более 1мм. (СН290-74). Состав раствора принят в соответствии с СН 290-74.

Нач.отд.	Котов	
Н. контр.	Мохов	
Гл.спец.	Мохов	
Вед.инж.	Гриднева	
Инж I кат.	Орлова	
Проверил	Гриднева	

3.818.9-2.6/91-11

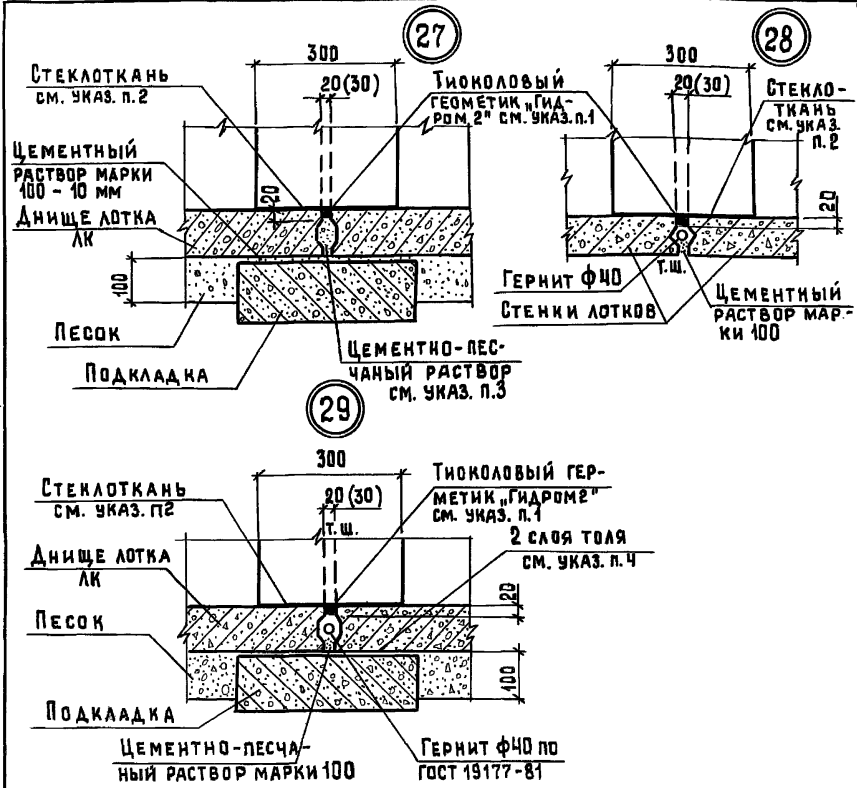
Каналы навозоудаления.
Узел 26

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25065-02 16



1. Тиоколовый герметик „Гидром 2" с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ 38-105411-72.
2. Стеклоткань на битумно-латексно-кукерсольной мастике по ГОСТ 19170-73*.
3. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,25:0,45 (цемент+песок++вода) при крупности частиц песка не более 0,1 мм. Состав раствора принят в соответствии с СН290-74.
4. Нижний слой толя приклеить битумной мастикой к подкладке.

Нач. отд.	Котов		
Н.контр.	Мохов		
Гл.спец.	Мохов		
Вед.инж.	Гриднева		
Инж.1кат.	Орлова		
Провер.	Гриднева		

3.818.9-2.6/91-12

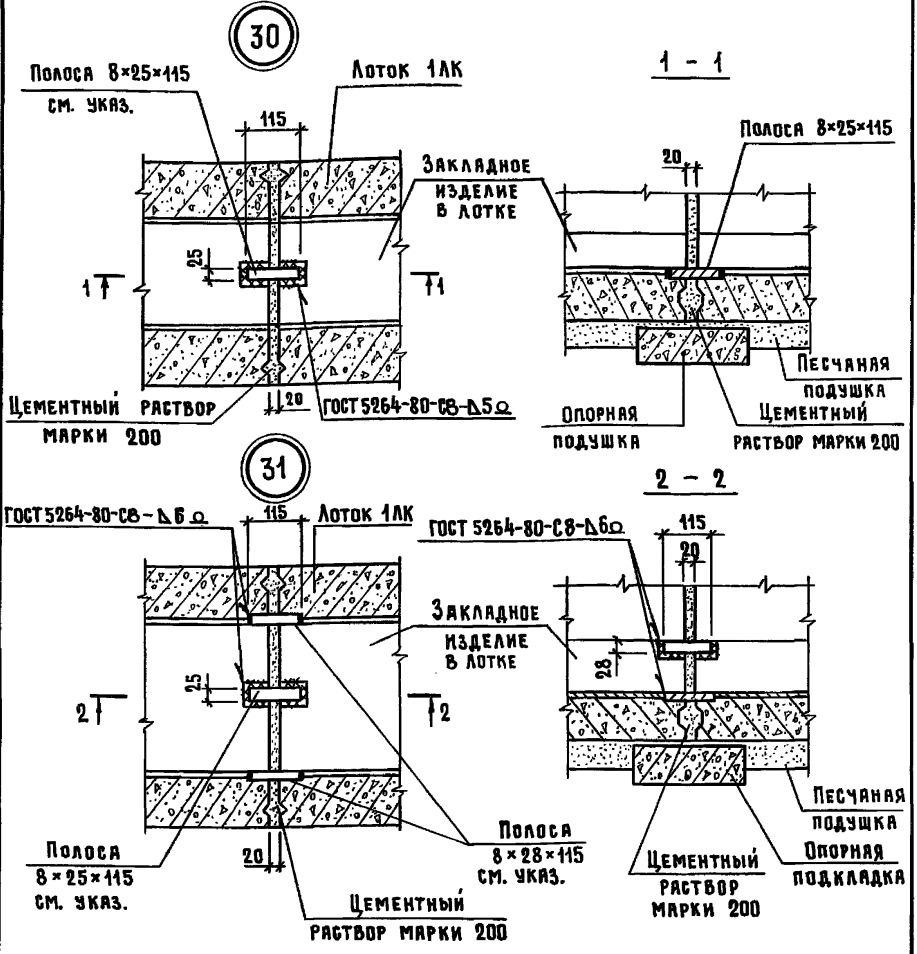
Каналы навозоудаления. Узел 27...29

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25065-02 17



Полоса по ГОСТ 103-76* из стали Ст3 кп3-I по ГОСТ 535-88.

Нач. отд.	Котов		
Н. контр.	Мохов		
Гл. спец.	Мохов		
Вед. инж.	Гриднева		
Провер.	Орлова		

3.818.9-2.6/91-13

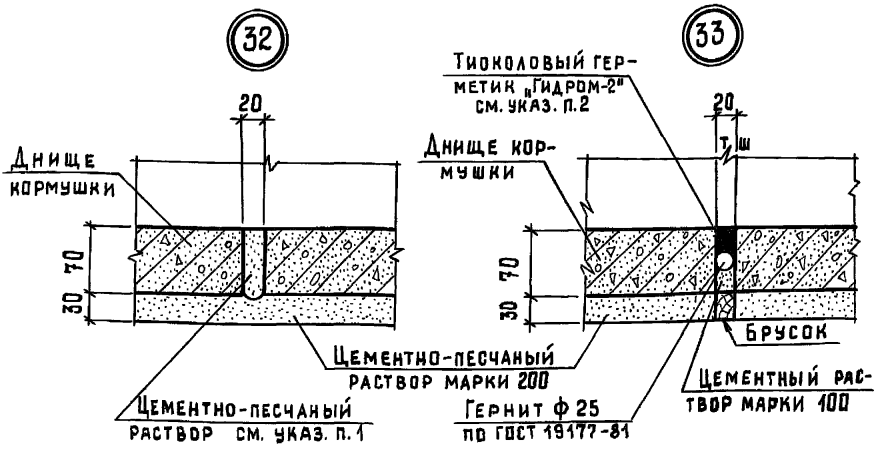
Каналы навозоудаления.
Узел 30, 31

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25065-02 18



1. Цементно-песчаный раствор состава 1:0,25:0,45 (цемент+песок+ +вода) при крупности частиц песка не более 1мм. Состав раствора принят в соответствии с СН290-74.
2. Тиоколовый герметик „Гидром-2" с наполнителем АМ-05 или КМ-05 по ТУ 38-105411-72.

gost.e-ecolog.ru

Нач.отд.	Котов		3.818.9-2.6/91-14
Гл.спец.	Мохов		Кормушки. Узел 32,33
Вед.инж.	Гриднева		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Инж.I кат.	Орлова		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
Провер.	Гриднева		

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.