ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.830-3

УЗЛЫ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ НАСАДКИ ФАХВЕРКОВЫХ СТОЕК И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18879-03
ЦЕНА 0-49

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1983 года

Заказ № 12054 Тираж 3000 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.830-3

УЗЛЫ САМОНЕСУЩИХ СТЕН ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ НАСАДКИ ФАХВЕРКОВЫХ СТОЕК
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Гл. инж. института — Л.С. Бутаев
Нач. отдела СК — И.Н. Котов
Гл. констр. отд. — В.Н. Цудечкис
Гл. спец. — З.В. Люхина

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 01.08.83г
Госстроем СССР
Постановление от 08.06.83г № 113

Обозначение	Наименование	Стр.
2.830-3.2-0000 ТО	Техническое описание	3
2.830-3.2-0100	Насадка стальная НС (НС1-1 ... НС1-7)	4
2.830-3.2-0100 СБ	Насадка стальная НС (НС1-1 ... НС1-7). Сборочный чертеж	5
2.830-3.2-0200	Насадка стальная НС (НС2-1 ... НС2-6)	6
2.830-3.2-0200 СБ	Насадка стальная НС (НС2-1 ... НС2-6). Сборочный чертеж	7
2.830-3.2-0300	Насадка стальная НС (НС3-1; НС3-2)	8
2.830-3.2-0400	Стойка фахверка стальная СФС	9
2.830-3.2-0400 СБ	Стойка фахверка стальная СФС. Сборочный чертеж	10
2.830-3.2-0500	Стойка угловая СУ	11
2.830-3.2-0500 СБ	Стойка угловая СУ. Сборочный чертеж	12
2.830-3.2-0600	Костыль К1	13
2.830-3.2-0700	Изделие соединительное МС (МС1; МС4; МС5-П; МС5-А)	14
2.830-3.2-0700 СБ	Изделие соединительное МС (МС1; МС4; МС5-П; МС5-А). Сборочный чертеж	15
2.830-3.2-0800	Изделие соединительное МС (МС2-П; МС2-А; МС14)	16
2.830-3.2-0900	Изделие соединительное МС3	17
2.830-3.2-1000	Изделие соединительное МС (МС6; МС7). Костыль К2. Фасонка Ф1	18
2.830-3.2-1100	Изделие соединительное МС (МС8...МС11)	19
2.830-3.2-1200	Изделие соединительное МС (МС12; МС13)	20
2.830-3.2-1300	Изделие закладное МН (МН1-Ф; МН2-Ф)	21
2.830-3.2-1400	Изделие закладное МН (МН3-1 ... МН3-3; МНЧ)	22
2.830-3.2-1400 СБ	Изделие закладное МН (МН3-1 ... МН3-3; МНЧ). Сборочный чертеж	23
2.830-3.2-1500	Фасонный элемент ФС	24

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2.830-3.2-0000

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец	Люхина	

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Общие сведения

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных насадок стоек фахверка, стальных стоек фахверка и угловых стоек для торцовых стен.

2. Расчет насадок фахверка и стоек фахверка произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования".

3. Насадки, стойки фахверка и угловые стойки изготовляются из:
   - стали угловой равнобокой по ГОСТ 8509-72*;
   - стали угловой неравнобокой по ГОСТ 8510-72*;
   - стали полосовой по ГОСТ 103-76.

4. В зависимости от расчетной температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов принимать по таблице 1.

Таблица 1

Расчетная температура °С	Толщина листового и фасонного проката, мм	Марка стали	ТУ	Электроды	
				Тип	ГОСТ
до -40	от 4 до 10	ВСт3кп2-1	14-1-3023-80	Э42	9467-75
от -40 до -50	от 4 до 10	ВСт3Гпс5-1	14-1-3023-80	Э42А	

Примечание. В спецификациях дана марка стали для расчетной температуры до -40°С.

5. Все швы, кроме оговоренных, приняты $h_ш = 6$ мм.

6. Мероприятия по защите от коррозии должны производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии". Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в рабочих чертежах проектов здания.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач. отд.	Котов		
Гл. констр.	Цудечкис		
Гл. спец.	Люхина		
Рук. гр.	Рабинович		
Провер.	Люхина		

2.830-3.2-0000 ТО

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.830-3.2-0100-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06				
				Документация											
А4			2.830-3.2-0100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×				
				Детали											
				Уголок Б-125×125×9 ГОСТ 8509-72* / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		1	2.830-3.2-0101	ℓ = 850	1	1									14.7 кг
			2.830-3.2-0102	ℓ = 1150			1	1							19.9 кг
				Уголок Б-160×160×12 ГОСТ 8509-72* / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79											
			2.830-3.2-0103	ℓ = 1450					1	1					42.6 кг
			2.830-3.2-0104	ℓ = 2050							1				60.3 кг
				Полоса Б-8×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		2	2.830-3.2-0105	ℓ = 100	1	1	1	1	1	1	1				0.75 кг
Б4		3	2.830-3.2-0106	ℓ = 300	1	1	1	1	1	1	1				2.3 кг
А4		4	2.830-3.2-1000-03	Фасонка Ф1	2	2	2	2	2	2	2				2.8 кг

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Гл. спец.	Люхина	
Рук. гр.	Рабинович	
Ст. инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-0100

Насадка стальная НС (НС1-1 ... НС1-7)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

18879-03 5

4

Рис.1

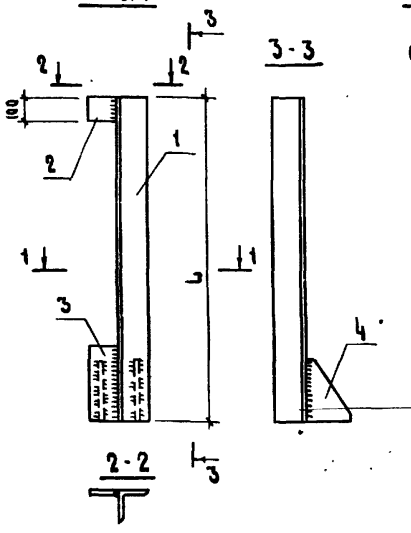
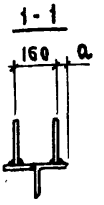


Рис.2 - Зеркальное отражение

остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм		Масса кг
			L	a	
2.830-3.2-0100	1	НС1-1	850	40	23.4
— 01	2	НС1-2			
— 02	1	НС1-3	1150		28.9
— 03	2	НС1-4			
— 04	1	НС1-5	1450	60	51.3
— 05	2	НС1-6			
— 06	1	НС1-7	2050		68.9

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Гл. спец.	Люхина	
Рук. гр.	Рабинович	
Ст. инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-0100 СБ

Насадка стальная НС
НС1-1 ... НС1-7.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.830-3.2-0200 —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			2.830-3.2-0200 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				Детали											
				Уголок Б-160×160×12 ГОСТ 8509-72* / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		1	2.830-3.2-0103	ℓ = 1450	1	1									42.6 кг
			2.830-3.2-0201	ℓ = 1750			1	1							51.5 кг
			2.830-3.2-0202	ℓ = 1900					1	1					55.9 кг
				Полоса Б-8×120 ГОСТ 103-76 / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		2	2.830-3.2-0105	ℓ = 100	2	2	2	2	2	2					0.75 кг
Б4		3	2.830-3.2-0106	ℓ = 300	1	1	1	1	1	1					2.3 кг
А4		4	2.830-3.2-1000-03	Фасонка Ф1	2	2	2	2	2	2					2.8 кг

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Гл. спец.	Люхина	
Рук. гр.	Рабинович	
Ст. инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-0200

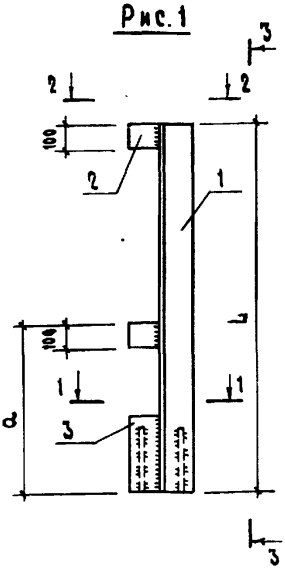
Насадка стальная НС (НС2-1 ... НС2-6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Рис. 1



3-3

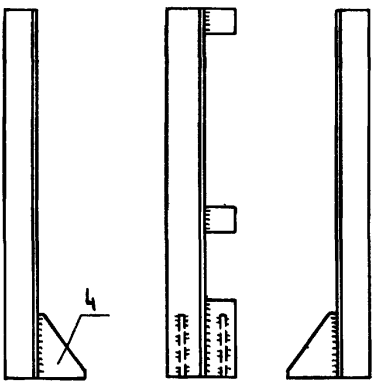
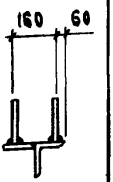


Рис. 2 - Зеркальное отражение остальное см. рис. 1

1-1



2-2



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм		Масса кг
			a	b	
2.830-3.2-0200	1	НС2-1	570	1450	52.0
— 01	2	НС2-2			
— 02	1	НС2-3	870	1750	60.9
— 03	2	НС2-4			
— 04	1	НС2-5	870	1900	65.3
— 05	2	НС2-6			

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

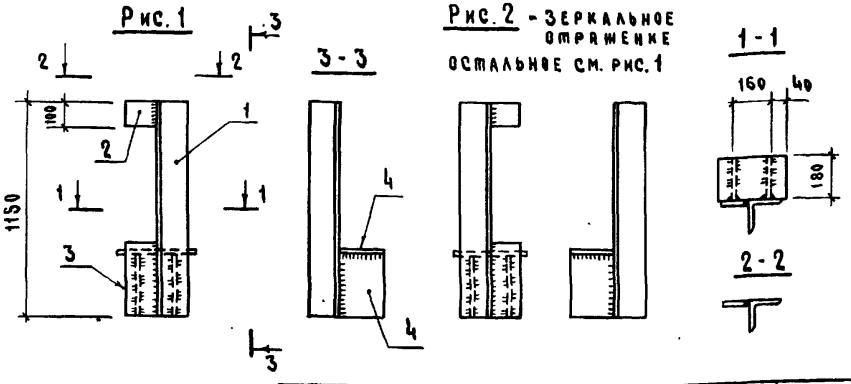
Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Чудечкис	
Гл. спец.	Люхина	
Рук. гр.	Рабинович	
Ст. инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-0200 СБ

Насадка стальная НС (НС2-1 ... НС2-6). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИИСЕЛЬХОЗ



Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
2.830-3.2-0300	1	НС3-1	31,4
-01	2	НС3-2	31,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	2.830-3.2-0102	Уголок Б-125×125×9 ГОСТ 8509-72* / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1150	1	19,9 кг
				Полоса Б-8×120 ГОСТ 103-76 / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79		
БЧ		2	2.830-3.2-0105	ℓ = 100	1	0,75 кг
БЧ		3	2.830-3.2-0106	ℓ = 300	1	2,3 кг
БЧ		4	2.830-3.2-0301	Полоса Б-8×180 ГОСТ 103-76 / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=250	3	2,8 кг

Нач.отд.	Котов		
Гл.констр.	Цудечкис		
Гл.спец.	Люхина		
Рук.гр.	Рабинович		
Ст.инж.	Матвеева		
Провер.	Люхина		

2.830-3.2-0300

Насадка стальная НС (НС3-1; НС3-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См.табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Взам инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

18879-03 9 Формат А4

Инв.N подл.	Подпись и дата	Взам.инв.N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.830-3.2-0400- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			2.830-3.2-0400 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				Детали											
				Уголок — ГОСТ 8509-72* / 8Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		1	2.830-3.2-0401	Б-125×125×12 ℓ=4380	1			1							99,4 кг
			2.830-3.2-0402	Б-125×125×12 ℓ=4680		1			1						106,2 кг
			2.830-3.2-0403	Б-125×125×12 ℓ=4980			1			1					113,0 кг
Б4		2	2.830-3.2-0404	Б-63×63×5 ℓ=330	4	4	4	4	4	4					1,6 кг
				Полоса — Б-8×120 ГОСТ 103-76 / 8Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		3	2.830-3.2-0105	ℓ=100	3	3	3	3	3	3					0,75 кг

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец.	Люхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-0400

Стойка фахверка стальная СФС

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Рис.1

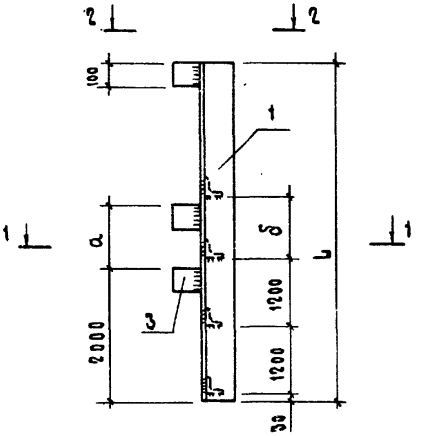
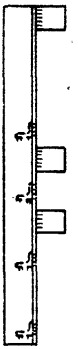
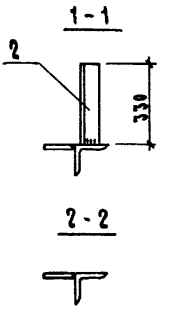


Рис.2 - зеркальное отражение

остальное см. рис.1





Обозначены	Рис.	Марка	Размеры, мм			Масса кг
			а	б	L	
2.830-3.2-0400	1	СФС1-1	600	600	4380	108.0
-01		СФС1-2	900	900	4680	114.9
-02		СФС1-3	1200	1200	4980	121.7
-03	2	СФС1-4	600	600	4380	108.0
-04		СФС1-5	900	900	4680	114.9
-05		СФС1-6	1200	1200	4980	121.7

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Чудечкис	
Гл.спец.	Люхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-0400 СБ

Стойка фахверка стальная СФС. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.830-3.2-0500-										Примечание
					—	01	02	03	04						
				Документация											
А4			2.830-3.2-0500 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×						
				Детали											
				Уголок Б-70×70×6 ГОСТ 8509-72* / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	-										
Б4		1	2.830-3.2-0501	ℓ = 1200	1										7.7 кг
			2.830-3.2-0502	ℓ = 1500		1									9.6 кг
			2.830-3.2-0503	ℓ = 1800			1								11.5 кг
			2.830-3.2-0504	ℓ = 2400				1							15.3 кг
			2.830-3.2-0505	ℓ = 3000					1						19.2 кг
				Полоса Б-8×70 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		2	2.830-3.2-0506	ℓ = 100	1	1	1	1	1						0.44 кг

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр	Цудечкис	
Гл.спец.	Люхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

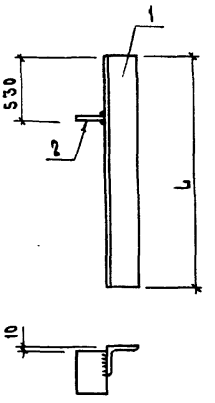
2.830-3.2-0500

Стойка угловая СУ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
2.830 - 3.2 - 0500	СУ 1	1200	8.1
-01	СУ 2	1500	10.0
-02	СУ 3	1800	11.9
-03	СУ 4	2400	15.7
-04	СУ 5	3000	19.6

Нач.отд.	Котов		
Гл.констр.	Цудечкис		
Гл.спец.	Люхина		
Рук.гр.	Рабинович		
Ст.инж.	Матвеева		
Провер.	Люхина		

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

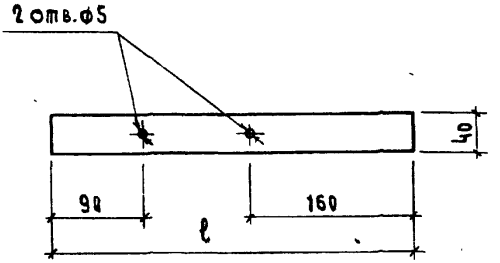
2.830-3.2-0500 СБ

Стойка угловая СУ.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	

Лист | Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Обозначение	Марка	ℓ мм	Масса кг
2.830-3.2-0600	К1-1	350	0.44
—01	К1-2	390	0.49
—02	К1-3	450	0.56
—03	К1-4	550	0.69
—04	К1-5	650	0.81

Взам. инв N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец.	Герцева	
Инж.	Епанешникова	
Провер.	Кузьмина	

2.830-3.2-0600

Костыль К1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	

Полоса 6-4х40 ГОСТ 103-76 / Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.830-3.2-0700- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			2.830-3.2-0700 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
				Детали											
				Класс А-I ГОСТ 5781-82											
Б4		1	2.830-3.2-0701	ф14 ℓ=200	1										0.24 кг
			2.830-3.2-0702	ф14 ℓ=330		1		1	1	1					0.40 кг
			2.830-3.2-0703	ф14 ℓ=430			1								0.52 кг
Б4		2	2.830-3.2-0704	ф6 ℓ=410				2	2	2					0.09 кг
Б4		3	2.830-3.2-0705	ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=130				3	3	3					0.01 кг
				Полоса ГОСТ 103-76 / Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		4	2.830-3.2-0706	Б-10×40 ℓ=60	1	1	1		1	1					0.19 кг

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Гл. спец.	Герцева	
Ст. инж.	Матвеева	
Провер.	Варгина	

2.830-3.2-0700

Изделие соединительное МС (МС1; МС4; МС5-п; МС5-л)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Рис. 1

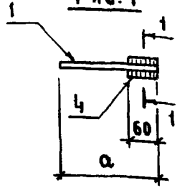
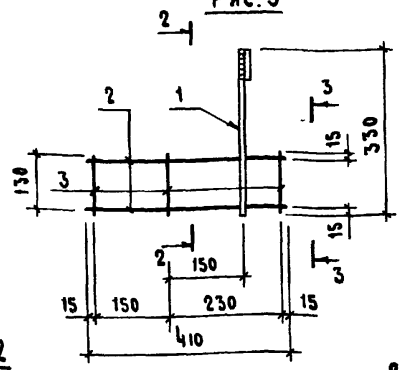


Рис. 3



1-1

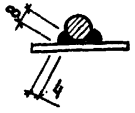
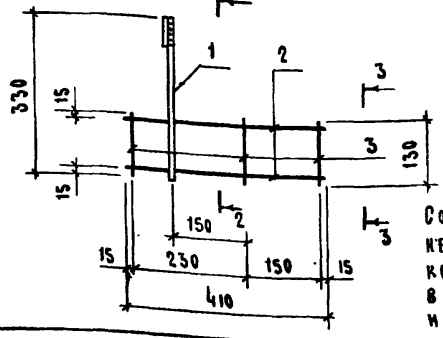
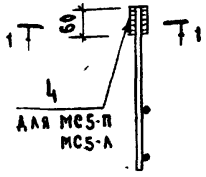


Рис. 2



2-2



3-3



Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначения	Марка	Рис.	a, мм	Масса кг
2 830-3.2-0700	МС1-1	1	200	0.43
— 01	МС1-2		330	0.59
— 02	МС1-3		430	0.71
— 03	МС4	2	—	0.61
— 04	МС5-П		—	0.80
— 05	МС5-Л	3	—	0.80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цодечкис	
Гл. спец.	Герцева	
Ст. инж.	Матвеева	
Провер.	Кузьмина	

2.830-3.2-0700СБ

Изделие соединительное МС (МС1; МС4; МС5-П; МС5-Л). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис.1

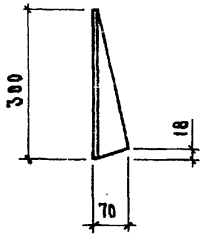
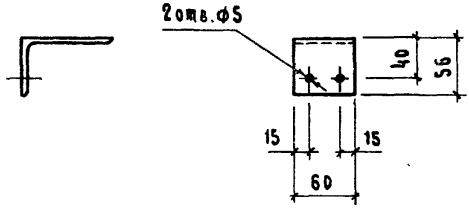


Рис.2

Вставальное - см. рис.1



Рис.3



Обозначение	Рис.	Марка	Профиль	Длина мм	Масса кг
2.830-3.2-0800	1	МС2-П	L Б-110×70×8	300	3.3
— 01	2	МС2-А	L Б-110×70×8	300	3.3
— 02	3	МС14	L Б-90×56×5.5	60	0.37

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр	Цудечкис	
Гл.спец.	Люхина	
Рук гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

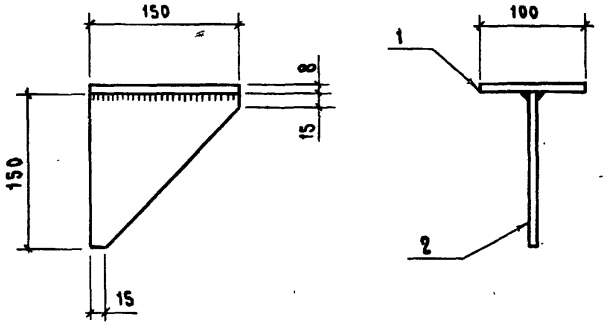
2.830-3.2-0800

Изделие соединительное МС (МС2-П; МС2-А; МС14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

Уголок ГОСТ 8510-72* / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Полоса $\frac{Б\text{-}8\times150\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3кп2\text{-}1\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
Б4		1	2.830-3.2-0901	ℓ = 100	1	0.94
Б4		2	2.830-3.2-0902	ℓ = 150	1	1.4

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Гл. спец.	Герцева	
Ст. инж.	Варгина	
Провер.	Герцева	

2.830-3.2-0900

Изделие соединительное МС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.3	
Лист	Листов	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис.1

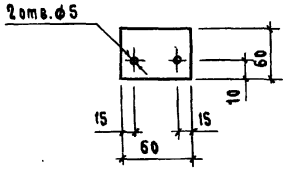


Рис.2

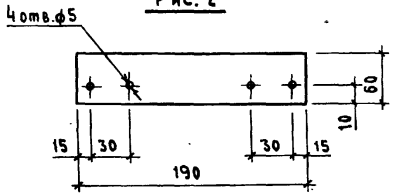


Рис.3

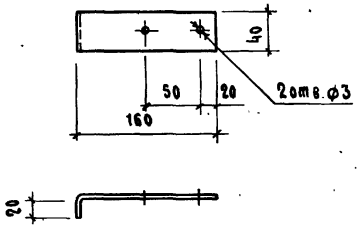
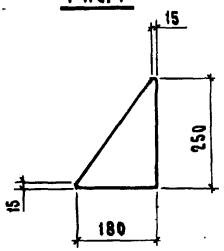


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка	Профиль	Длина мм	Масса кг
2.830-3.2-1000	1	МС6	-Б-6×60	60	0.17
-01	2	МС7		190	0.54
-02	3	R2	-Б-4×40	180	0.23
-03	4	Ф1	-Б-8×180	250	2.8

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цздечкис	
Гл.спец.	Герцева	
Ст.инж.	Варгина	
Провер.	Кузьмина	

2.830-3.2-1000

Изделие соединительное МС (МС6; МС7). Костыль К2. Фасонка Ф1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Полоса — ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Рис.1

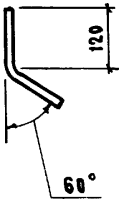


Рис.2



Обозначение	Рис.	Марка	ϕ мм	Длина, мм	Масса, кг
2.830-3.2-1100	1	МС 8	ϕ 14	300	0.36
-01	2	МС 9	ϕ 14	260	0.31
-02		МС 10	ϕ 18	220	0.44
-03		МС 11	ϕ 25	380	1.5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец.	Алюхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Баргина	
Провер.	Алюхина	

2.830-3.2-1100

Изделие соединительное МС (МС8 ... МС11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	

Класс А-I ГОСТ 5781-82
Ст3кп2 ГОСТ 380-71*

ГИПРОНИЕЛЬХОЗ

Рис.1

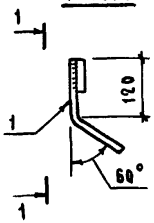
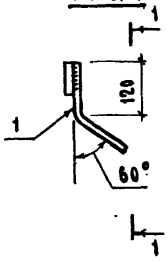
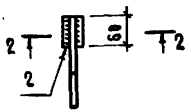


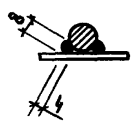
Рис.2



1-1



2-2



Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
2.830-3.2-1200	1	МС12	0.48
-01	2	МС13	0.48

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.830-3.2-1200		
				Детали		
Б4		1	2.830-3.2-1201	ф14 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=240	1	0.29 кг
Б4		2	2.830-3.2-1202	Полоса 6-10×60 ГОСТ 103-76 / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=40	1	0.19 кг
				2.830-3.2-1200-01		
				Детали		
Б4		1	2.830-3.2-1201	ф14 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=240	1	0.29кг
Б4		2	2.830-3.2-1202	Полоса 6-10×60 ГОСТ 103-76 / В Ст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=40	1	0.19 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

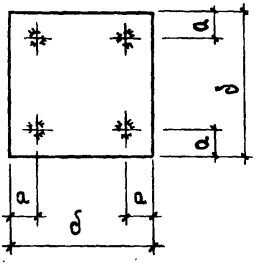
Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец.	Люхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Матвеева	
Провер.	Люхина	

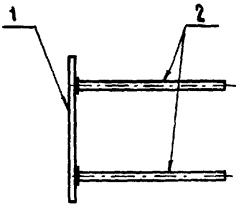
2.830-3.2-1200

Изделие соединительное МС (МС12; МС13)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИИСЕЛЬХОЗ





Позицию 2 приварить к позиции 1 дуговой сваркой под слоем флюса.

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		а	б	
2.830-3.2-1300	МН1-Ф	45	190	5.3
— 01	МН2-Ф	55	290	9.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2.830-3.2-1300		
				Детали		
Бч		1	2.830-3.2-1301	Полоса $\frac{5-10\times190\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-19}$ ℓ=190	1	2.8 кг
Бч		2	2.830-3.2-1302	ф14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=520	4	0.63 кг
				2.830-3.2-1300-01		
				Детали		
Бч		1	2.830-3.2-1303	Полоса $\frac{5-10\times290\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-19}$ ℓ=290	1	6.6 кг
Бч		2	2.830-3.2-1302	ф14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=520	4	0.63 кг

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец.	Герцева	
Ст.инж.	Варгина	
Провер.	Герцева	

2.830-3.2-1300

Изделие закладное МН (МН1-Ф; МН2-Ф)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИЕЛЬХОЗ

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 2.830-3.2-1400- —	01	02	03							Примечание
				Документация											
А4			2.830-3.2-1400 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				Детали											
				Полоса ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79											
Б4		1	2.830-3.2-1401	Б-8×40 ℓ=40	5	5	5	3							0.10 кг
Б4		2	2.830-3.2-1402	Б-8×70 ℓ=150				1							0.66 кг
Б4		3	2.830-3.2-1403	Б-8×130 ℓ=400	1	1	1								3.3 кг
				ФВАIII ГОСТ 5781-82											
Б4		4	2.830-3.2-1404	ℓ=170	3			1							0.07 кг
			2.830-3.2-1405	ℓ=220		3									0.09 кг
			2.830-3.2-1406	ℓ=270			3								0.11 кг
Б4		5	2.830-3.2-1407	ℓ=150				2							0.06 кг
			2.830-3.2-1408	ℓ=370	2	2	2								0.15 кг

Нач.отд.	Котов	
Гл.констр.	Цудечкис	
Гл.спец.	Люхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Инж.	Епинешникова	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-1400

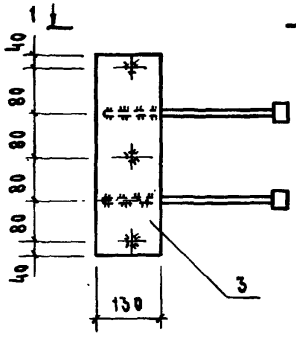
Изделие закладное МН (МН3-1 ... МН3-3; МН4)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

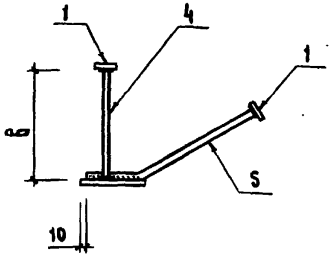
Гипронисельхоз

Формат А4

Рис. 1



1 - 1



Поз. 5

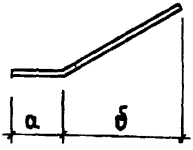
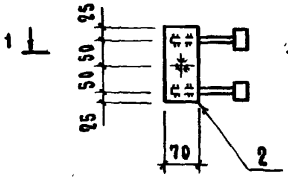


Рис. 2



1. $б_ш = 8$ мм ; $h_ш = 4$ мм
2. Поз. 4 приварить к поз. 1 и к поз. 2 и 3, а также поз. 5 к поз. 1 - дуговой сваркой под слоем флюса.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			а	б	б	
2.830-3.2-1400	МН3-1	1	100	240	170	4,3
-01	МН3-2				220	4,4
-02	МН3-3				270	4,4
-03	МН4	2	50	90	170	1,2

Нач.отд	Котов	
Гл.констр	Цудечкис	
Гл.спец	Люхина	
Рук.гр.	Рабинович	
Ст.инж.	Варгина	
Провер.	Люхина	

2.830-3.2-1400 СБ

Изделие закладное МН (МН3-1... МН3-3; МН4). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Формат А4

Рис.1

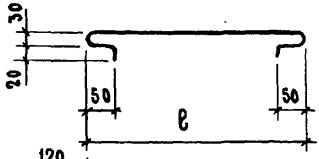


Рис.2

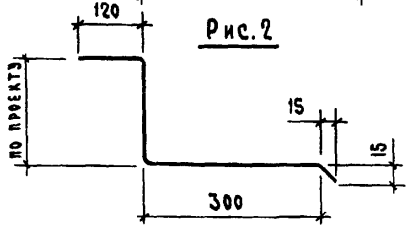


Рис.3

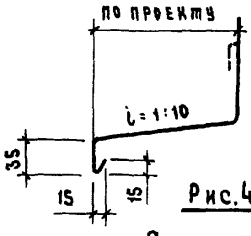
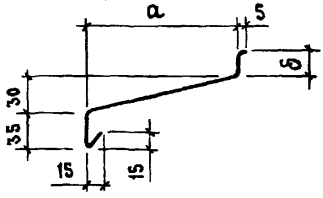


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм			Ширина развертки мм	Масса кг/п.м
			a	δ	ℓ		
2.830-3.2-1500	1	ФС1-1	—	—	370	570	4.5
— 01		ФС1-2			420	620	4.9
— 02		ФС1-3			470	670	5.3
— 03		ФС1-4			570	770	6.0
— 04		ФС1-5			670	870	6.8
— 05	2	ФС2	—	—	—	По проекту	—
— 06	3	ФС3	—	—	—	По проекту	—
— 07	4	ФС4-1	90	25	—	190	1.1
— 08		ФС4-2	140			240	1.4
— 09		ФС5-1	85	20		180	1.1
— 10		ФС5-2	135			220	1.4
— 11		ФС5-3	185			270	1.7
— 12		ФС5-4	285			370	2.3
— 13		ФС5-5	385			470	3.0

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N

Нач. отд.	Котов	
Гл. констр.	Цудечкис	
Инж.	Епанешникова	
Провер.	Кузьмина	

2.830-3.2-1500

Фасонный элемент ФС

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Лист оцин. Б-0.8 ГОСТ 19903-74*
МСт3кп1 ГОСТ 14918-80

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

gost.e-ecolog.ru