ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4/82

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 2

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4/02

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 2

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны

Союзводоканалпроект
Гл. инж. ин-та Самохин
Нач. отд. Ярославский
Гл. инж. проекта Филатов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Гл. инж. ин-та Петров
Рук. отд. Ушаков
Гл. инж. проекта Черномаз

НИИЖБ
Зам. директора Коровин
Зав. лаб. Бердичевский
Ст. науч. сотрудник Покудовский

Утверждены и введены в действие с 01.10.1983 г. постановлением Госстроя СССР от 15.07.1983 г. № 185

ГИПРОСТРОММАШ
Гл. инж. инст. Бузинов
Нач. отд. Волконский
Нач. отд. Волков
Гл. техн. Ланевская

СОГЛАСОВАНО

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист С-1

СОДЕРЖАНИЕ

2

N п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Содержание	С-1, С-2	2, 3
2	Пояснительная записка	ПЗ-1, 2	4, 5
3	ПС1-24-Б1; Б2 Сетки С-1; С-2	1	6
4	ПС1-24-Б2 Сетки С-3; С-4; С-5	2	7
5	ПС1-30-Б1; Б2 Сетки С-6; С-7; С-8	3	8
6	ПС1-30-Б2 Сетки С-9; С-10; С-11	4	9
7	ПС1-36-Б1; Б2; Б3; Б4 ПС2-36-Б3; Б4. Сетки С-12, С-13, С-14	5	10
8	ПС1-36-Б2; Б3. ПС2-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17	6	11
9	ПС1-36-Б4. ПС2-36-Б4 Сетки С-18, С-19, С-20	7	12
10	ПС1-42-Б1 Сетки С-21, С-22	8	13
11	ПС1-42-Б2 Сетки С-23, С-24	9	14
12	ПС1-48-Б1; Б2; Б3; Б4. ПС2-48-Б3; Б4. Сетки С-25, С-26, С-27	10	15
13	ПС1-48-Б1 Сетки С-28; С-29	11	16
14	ПС1-48-Б3 Сетки С-30, С-31	12	17
15	ПС1-48-Б4 Сетки С-32, С-33	13	18
16	ПС1-54-Б1; Б2 Сетки С-34, С-35, С-36	14	19
17	ПС1-54-Б1; Б2 Сетки С-37, С-38	15	20
18	ПС1-60-Б1; Б2 Сетки С-39, С-40	16	21
19	ПС1-60-Б1; Б2 Сетки С-41, С-42	17	22
20	Каркасы КР-1; КР-2; КР-3.	18	23
21	Каркасы КР-4 ÷ КР-15	19	24
22	Спецификация стали КР-4 ÷ КР-9	20	25
23	Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15	21	26
24	Каркасы КР-16 ÷ КР-18	22	27
25	Спецификация стержней одиночных и соединительных планок	23	28

Алмазов, Филиппова, Романова

Рук. бриг., Ст. техник, Проверил

Каптелин, Бочаров, Изаксон

Нач. отд., Гл. инж. пр., Гл. спец.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК 1982

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

Содержание

Вып. 4/82 Часть 2 Лист С-1

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист С-2

СОДЕРЖАНИЕ

3

N п/п	Наименование	Лист	Стр.
26	Изделия закладные МН-1÷МН-9	24	29
27	Сборочные единицы и детали МН-1÷МН-9	25	30
28	Выборка стали МН-1÷МН-9	26	31
29	Изделия закладные МН-10÷МН-16	27	32
30	Сборочные единицы и выборка стали МН-10÷МН-16	28	33
31	Строповочные петли МН-21÷МН-32	29	34
32	Таблица геометрических размеров МН-21÷МН-32	30	35
33	Спецификация и выборка стали МН-21÷МН-26	31	36
34	Спецификация и выборка стали МН-27÷МН-32, МН-21'	32	37
35	Строповочные петли МН-21а÷МН-32а. Вариант.	33	38

Рук. бриг. Алмазов
Ст. техник Филиппова
Проверил Романова
Нач. отд. Каптелин
Гл. инж. пр. Бочаров
Гл. специал. Изаксон

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Содержание	Вып. 4/82 Часть 2 Лист С-2

19064-02 4

Настоящая часть выпуска 4/82 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, а также монтажных петель стеновых панелей балочного типа для прямоугольных емкостных сооружений.

Арматура панелей состоит из основных сеток, укладываемых на всю высоту панели, дополнительных сеток, располагаемых в нижней (опорной) или верхней (пролетной) частях панели, пространственных каркасов-поясов с закладными деталями, плоских каркасов и дополнительных стержней.

Сетки содержат вертикальную рабочую арматуру панелей, а каркасы - горизонтальную. Каркасы используются также для фиксации сеток в проектном положении.

Изготовление основных сеток, а также дополнительных с арматурой диаметром до 10 мм, предусмотрено на многоэлектродных сварочных машинах.

Сетка С-4 изготавливается из товарной сетки по ГОСТ 8478-81.

Сетки с арматурой диаметром более 10мм могут изготавливаться на одноточечных машинах или при помощи сварочных клещей.

Указанные на чертежах анкерные стержни должны быть приварены во всех пересечениях.

Каркасы-пояса образуются из плоских каркасов путем приварки сварочными клещами поперечных стержней.

Плоские каркасы изготавливаются на специализированных многоэлектродных или на одноточечных сварочных машинах.

Плоские каркасы, входящие в пространственные каркасы-пояса, соединяются с закладными деталями ручной дуговой сваркой.

Нач. отдела Ярославский
Гл. инж. пр. Филатов
Рук. бриг. Алмазов
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку арматуры следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68, сварку закладных изделий - в соответствии с ГОСТ 19292-73.

В арматурных и закладных изделиях применяется арматурная сталь классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-81 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Пластины закладных деталей изготовляются из прокатной углеродистой стали класса С 38/23 группы В марок Ст.3 по ГОСТ 380-71*.

Марки стали должны назначаться в конкретных проектах в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации сооружений.

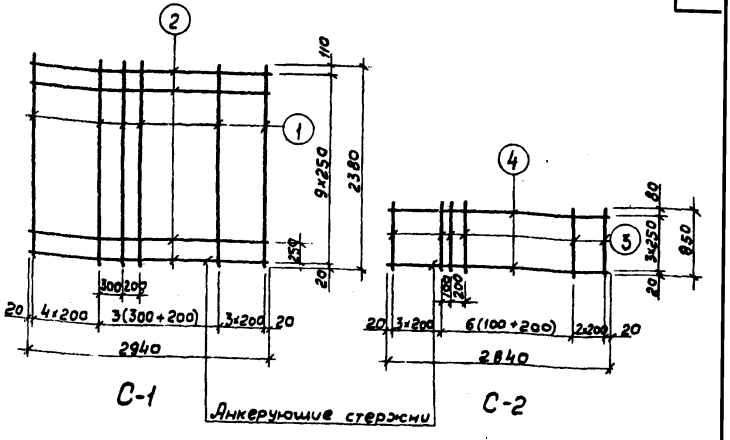
Для строповочных петель применяется арматурная сталь класса Ас-II марки 10 ГТ по ГОСТ 5781-81.

Нач. отд.	Ярославский	
Гл. инж. пр.	Филатов	
Рук. бриг.	Алтазов	

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 1

6



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали Ф мм	Общ. длина м	Всего кг
С1	1	—	5ВрI	2380	14	33.32	4ВрI	29.40	2.6
	2		4ВрI	2940	10	29.40	5ВрI	33.32	4.6
								Итого	7.2
С2	3	—	6А-III	850	18	15.30	4ВрI	11.36	1.0
	4		4ВрI	2840	4	11.36	6А-III	15.30	3.4
								Итого	4.4

Толстикова, Елистратова

Вед. инж. Ст. инж.

Ярославский, Филатов, Алмазов

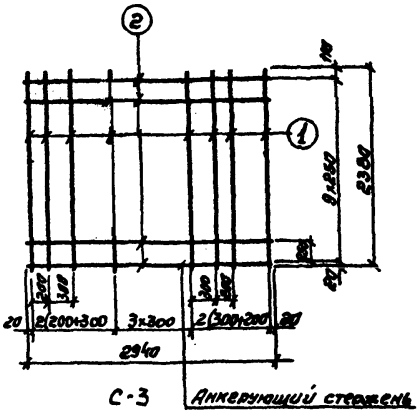
Нач. отд. Гл. инж. пр. Рук. бриг.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-24-Б1; Б2. Сетки С-1; С-2	Вып. 4/82 Часть 2 Лист 1

19064-02 7

Серия 3.900-3
Вып. 4/82
часть 2
Лист
2



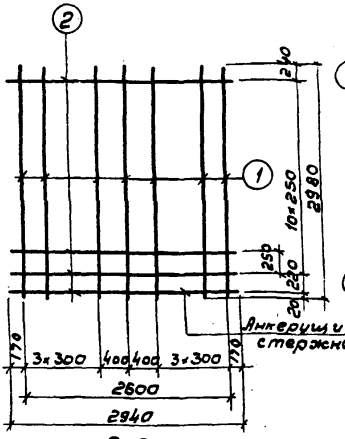
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Марка сетки или эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина, м	Всего кг
С-3	1	———	6АIII	2380	12	28.56	4ВрI	2.94	0.3
	2		4ВрI	2940	10	2.94	6АIII	28,56	6.3
								Итого	6.6
С-4		$С\frac{4ВрI-250}{6АIII-100}$ 860×2850 $\frac{25}{30}$ ГОСТ 8478-81					4ВрI	11,40	1.0
							6АIII	24.94	5.6
								Итого	6.6
С-5		$С\frac{4ВрI-250}{6АIII-200}$ 850×2850 $\frac{25}{25\times75}$ ГОСТ 8478-81					4ВрI	11.36	1.0
							6АIII	12.75	2.8
								Итого	3.8

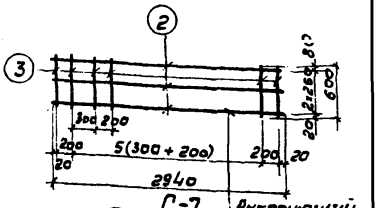
Нач. отд. Гл. инж. пр. Рук. бриг. — Ярославский Филатов Алмазов — Вед. инж. Чертеж — Толстикова Зудина

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

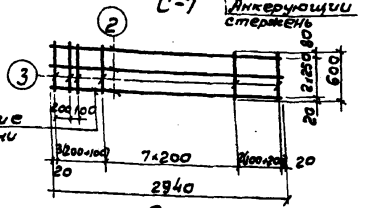
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПСI-24-Б2. Сетки С-3, С-4, С-5	Вып 4/82 часть 2 — Лист 2



С-6



С-7



С-8

Спецификация и выборка стали на одно изделие

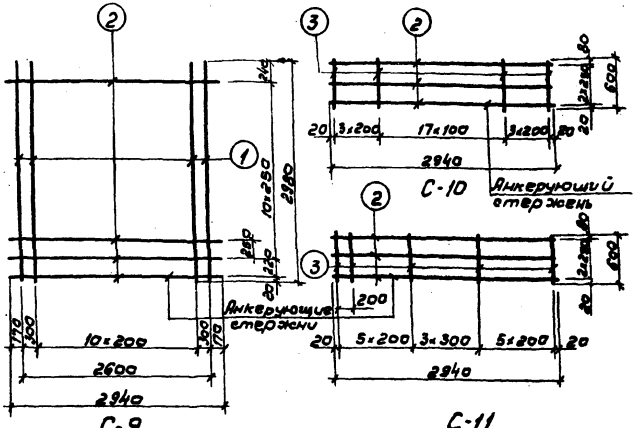
Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Всего кг.
С-6	1	—	8 А-III	2980	9	26.8	5 Вр-I	35.3	4.9
	2		5 Вр-I	2940	12	35.3	8 А-III	26.8	10.6
								Итого	15.5
С-7	3	—	8 А-III	600	13	7.8	5 Вр-I	8.8	1.2
	2		5 Вр-I	2940	3	8.8	8 А-III	7.8	3.1
								Итого	4.3
С-8	3	—	8 А-III	600	18	10,8	5 Вр-I	8,8	1,2
	2		5 Вр-I	2940	3	8,8	8 А-III	10,8	4,3
								Итого	5,5

Гипрокоммунстрой г. Москва

Гл. инж. пр-та Рук. бриг. Инженер Инженер Инженер Инженер Инженер

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	ПС1-30-Б1; Б2. Сетки С-6; С-7; С-8	Вып 4/82 Часть 2	Лист 3

Серия 3.900-3 вып. 4182 Часть 2 Лист 4



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общ. длина м	Всего кг
С-9	1	—	8А-III	2980	13	38.7	5 Вр-I	35.3	4.9
	2		5Вр-I	2940	12	35.3	8А-III	38.7	15.3
								Итого:	20.2
С-10	3	—	8А-III	600	24	14.4	5Вр-I	8.8	1.2
	2		5Вр-I	2940	3	8.8	8А-III	14.4	5.7
								Итого:	6.9
С-11	3	—	8А-III	600	14	8.4	5Вр-I	8.8	1.2
	2		5Вр-I	2940	3	8.8	8А-III	8.4	3.3
								Итого:	4.5

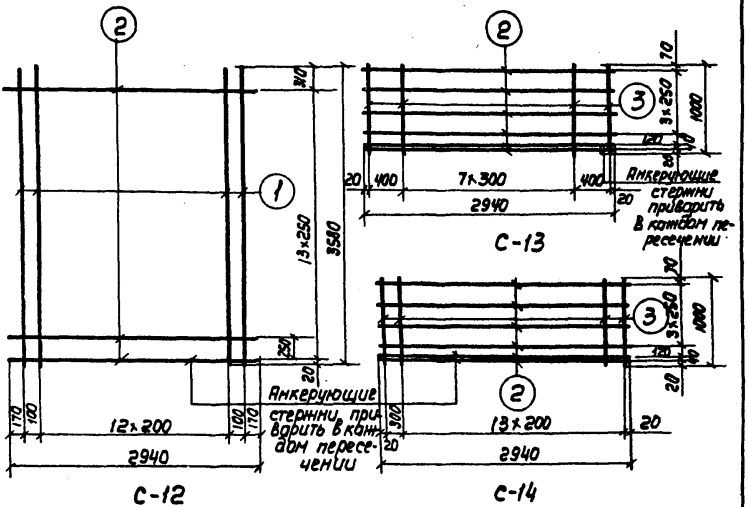
Вед. инж. Абрамова
Инженер Абрамова
Ярославский
Филатов
Алмазов
Нач. отд.
Гл. инж. пр.
Рук. бриг.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-30-Б2. Сетки С-9; С-10; С-11	Вып. 4182 Часть 2 Лист 4

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 5



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общ. длина м	Всего кг
С-12	1	—	8А-III	3580	15	53.7	5Вр-I	41.2	5.7
	2		5Вр-I	2940	14	41.2	8А-III	53.7	21.2
								Итого	26.9
С-13	3	—	10А-III	1000	10	10.0	5Вр-I	17.6	2.4
	2		5Вр-I	2940	6	17.6	10А-III	10.0	6.2
								Итого	8.6
С-14	3	—	10А-III	1000	15	15.0	5Вр-I	[illegible]	2.4
	2		5Вр-I	2940	6	17.6	10А-III	15.0	9.3
								Итого	11.7

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-36-Б1; Б2; Б3; Б4; ПС2-36-Б3; Б4. сетки С-12; С-13; С-14	Вып. 4.82 Часть 2 — Лист 5

Толстикова, Абрамова

Вед. инж. — Инженер

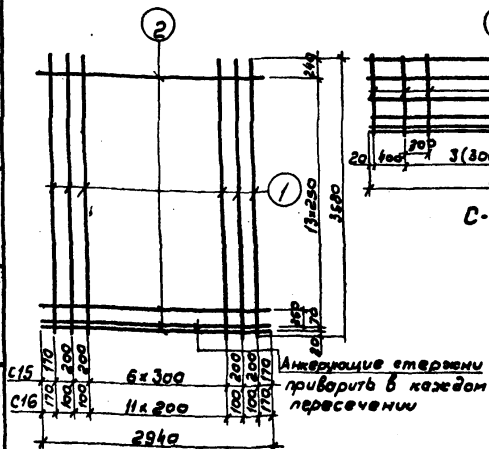
Ярославский, Филатов, Алмазов

Нач. отд. — Гл. инж. пр. — Рук. бриг.

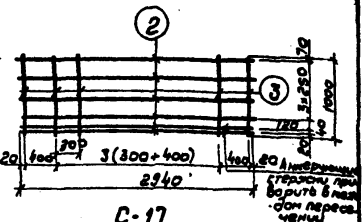
СОЮЗДОРОЖНИЙ ПРОЕКТ г. Москва

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 6



C-15 и C-16



C-17

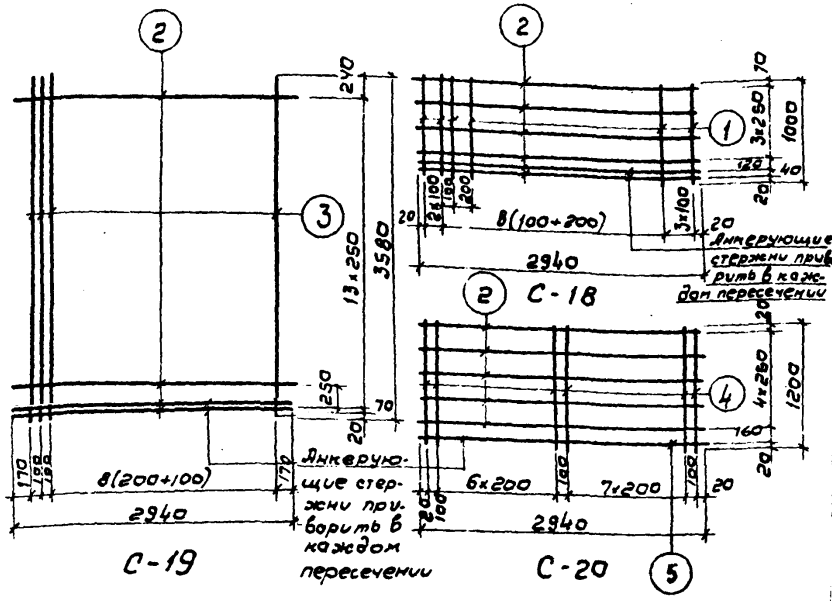
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка сетки	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общ. длина м	Всего кг
C-15	1	—	10А-III	3580	11	39.4	5Вр-I	44,1	6,1
	2		5ВрI	2940	15	44,1	10А-III	39.4	24,3
								Итого	30,4
C-16	1	—	10А-III	3580	16	57.3	5ВрI	44,1	6,1
	2		5ВрI	2940	15	44,1	10А-III	57,3	35,3
								Итого	41,4
C-17	3	—	10А-III	1000	9	9,0	5ВрI	17,6	2,4
	2		5ВрI	2940	6	17.6	10А-III	9,0	5,6
								Итого	8,0

Ведущ. инж. Толстикова
Инженер Абрамова
Ярославский Филатов
Нач. отд. Гл. инж. пр. Рук. бриг.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	ПС1-36-Б2; Б3; ПС2-36-Б3 Сетки C-15; C-16; C-17	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 6



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общ. длина м	Всего кг.
С-18	1		10А-III	1000	22	22.0	5ВрI	17.6	2.5
	2		5ВрI	2940	6	17.6	10А-III	22.0	13.6
								Итого	16.1
С-19	3		10А-III	3580	19	68.0	5ВрI	44,1	6.1
	2		5ВрI	2940	15	44,1	10А-III	68.0	42.0
								Итого:	48.1
С-20	4		14А-III	1200	17	20.4	5ВрI	14.7	2.1
	2		5ВрI	2940	5	14.7	14А-III	20,4	24,6
			8А-III	2940	1	2.9	8А-III	2,9	1.2
								Итого:	27.9

Разработано: Васильков, Абралова
Гл. инж. проекта: Хрол...
Нач. отд.: Инженер Абрамов
Гл. инж. пр.: Хлебобский, Фиатов
Рук. бриг.: Алмазов
Вед. инж.: Алмазов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Т 1582

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

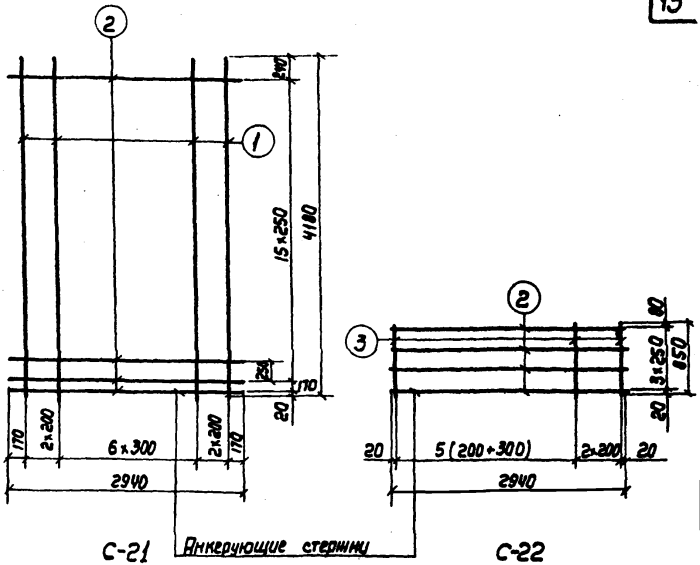
Серия 3.900-3

ПС1-36-Б4, ПС2-36-Б4. Сетки С-18, С-19, С-20.

Вып. 4/82 Часть 2 | Лист 7

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 8



С-21 С-22

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина, м	Всего кг
С-21	1	—	10А-III	4180	11	46.0	5Вр-I	50.0	7.0
	2		5Вр-I	2940	17	50.0	10А-III	46.0	28.4
								Итого:	35.4
С-22	3	—	10А-III	850	13	11.1	5Вр-I	11.8	1.6
	2		5Вр-I	2940	4	11.8	10А-III	11.1	6.8
								Итого:	8.4

Толстикова, Абрамова, Ярославский, Филатов, Алмазов

Вед. инж., инженер, Нач. отд., гл. инж. пр., рук. бриг.

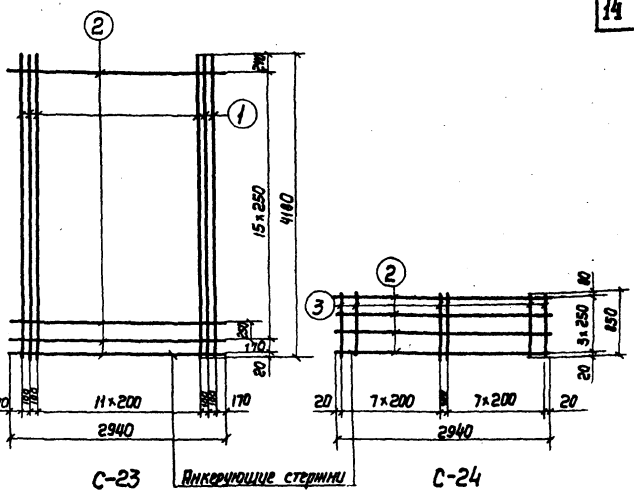
СОЮЗДОРОВНИЙ ПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-42-Б1. Сетки С-21; С-22	Вып. 4/82 Часть 2 Лист 8

19064-02 14

Серия 3.900-3 Вып.4/82 Часть 2

- Лист 9



С-23 С-24

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина, м	Выборка стали всего кг
С-23	1	—	10АIII	4180	16	66.9	5ВрI	50.0	7.0
	2		5ВрI	2940	17	50.0	10АIII	66.9	41.3
								Итого	48.3
С-24	3	—	10АIII	850	16	13.6	5ВрI	11.8	1.6
	2		5ВрI	2940	4	11.8	10АIII	13.6	8.4
								Итого	10.0

Толстикова, Абрамова

Вед. инж. Ияженер

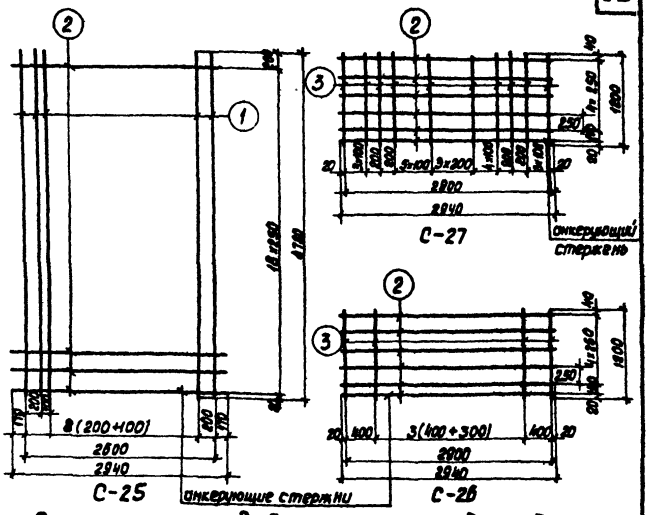
Ярославский, Филатов, Алмазов

Нач. отд., Гл. инж. пр., Рук. фриг.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-42-Б2. Сетки С-23; С-24	Вып 4/82 Часть 2 Лист 9

Серия 5.900-3 Вып.4 1ег Часть 2

Лист 10



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм.	Общ. длина м	Всего кг.
С-25	1	—	10А-III	4780	18	86.0	5Вр-I	55.9	7.8
	2		5Вр-I	2940	19	55.9	10А-III	86.0	53.1
								Итого:	60.9
С-26	3	—	10А-III	1200	9	10.8	5Вр-I	17.6	2.4
	2		5Вр-I	2940	6	17.6	10А-III	10.8	6.7
								Итого:	9.1
С-27	3	—	10А-III	1200	23	27.6	5Вр-I	17.6	2.4
	2		5Вр-I	2940	6	17.6	10А-III	27.6	17.0
								Итого:	19.4

ТК 1982	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	ПС1-48-Б1, Б2; Б3; Б4; ПС2-48-Б3, Б4. Сетки С-25, С-26, С-27	Вып. 4 1ег Часть 2 / Лист 10

Топтикова, Абрамова

Вед. инж. Инженер

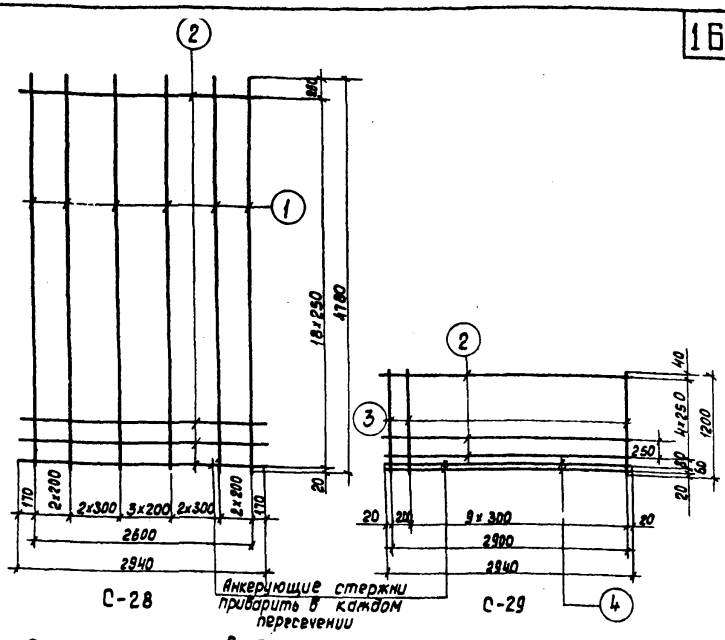
Ярославский, Филатов, Алмазов

Нач. отдела, Гл. инж. пр-т, Рук. брог.

СОЮЗДОРОЖНИЙ ПРОЕКТ г. Москва

19064-02 16

16



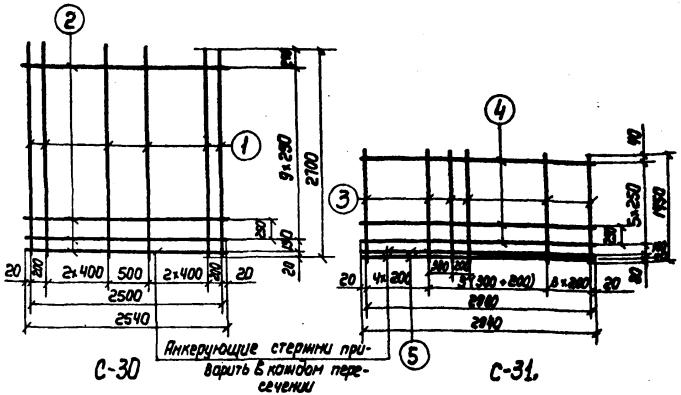
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм.	Общ. длина м	Всего кг
С-28	1		10А-III	4780	12	57.4	5Вр-I	55.9	7.8
	2	—	5Вр-I	2940	19	55.9	10А-III	57.4	35.4
								Итого:	43.2
С-29	3		16А-III	1200	11	13.2	5Вр-I	14.7	2.0
	4	—	10А-I	2940	2	5.9	10А-I	5.9	3.6
	2		5Вр-I	2940	5	14.7	16А-III	13.2	20.8
								Итого:	26.4

Вед. инж. Инженер. Ярославский Филатов Алмазов
Нач. отдела Гл. инж. пр. Рук. бриг.
Тростикова Абрамова
СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК 1982	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений. ПС1-48-Б1. Сетки С-28; С-29	Серия 3.900-3 Вып. 4182 Часть 2 Лист 11

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2
Лист 12



С-30 С-31

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина, м	Всего кг
С-30	1	—	10А-III	2700	8	21.6	5Вр-I	27.9	3.9
	2		5Вр-I	2540	11	27.9	10А-III	21.6	13.3
								Итого:	17.2
С-31	3	—	16А-III	1450	14	20.3	5Вр-I	17.6	2.4
	4		5Вр-I	2940	6	17.6	10А-I	5.9	3.6
	5		10А-I	2940	2	5.9	16А-III	20.3	32.0
								Итого:	38.0

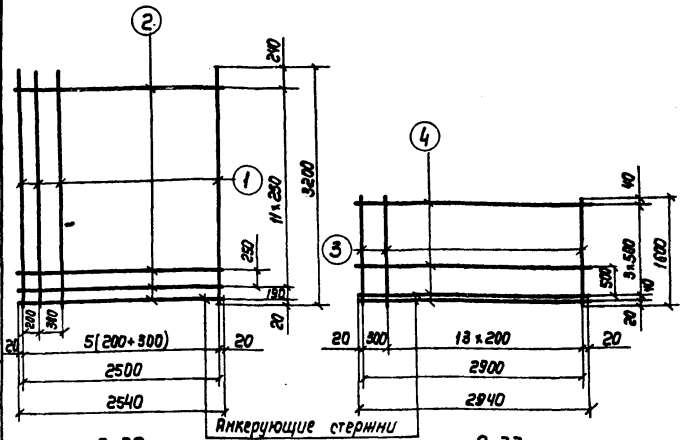
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	ПС1-48-Б3. Сетки С-30; С-31	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 12

Толстикова, Зудина, Ведущ. инж., Чертежник, Ярославский, Филатов, Алмазов, Нач. отд., Гл. инж. пр., Рук. бриг.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

19064-02 18

Серия 3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист 13



С-32

С-33

Анкерующие стержни приварить в каждом пересечении

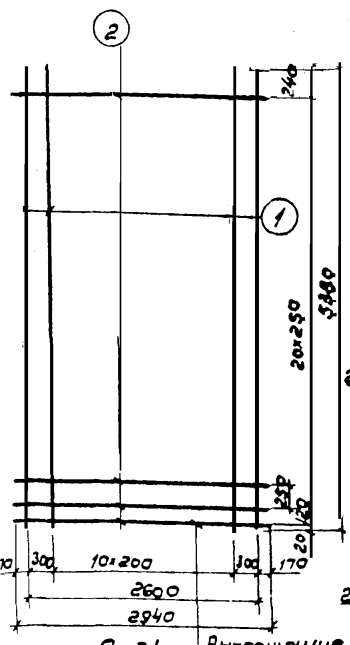
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина, м	Всего кг
С-32	1	—	10А-III	3200	11	35.2	5Вр-I	33.0	4.6
	2		5Вр-I	2540	13	33.0	10А-III	35.2	21.7
								Итого:	26.3
С-33	3	—	18А-III	1600	15	24.0	10А-I	14.7	9.1
	4		10А-I	2940	5	14.7	18А-III	24.0	48.0
								Итого:	57.1

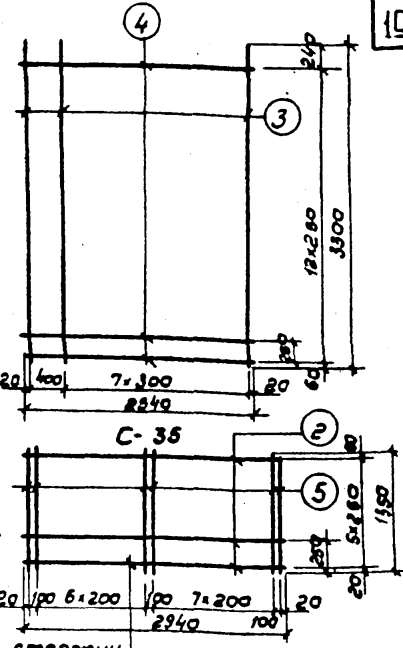
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	ПС1-48-64. Сетки С-32; С-33	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 13

Толстикова, Абрамова
Вед. инж., Инженер
Ярославский, Филатов, Алмазов
Нач. отд., Гл. инж. пр., Рук. бриг.
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

19064-02 19



С-34



С-35

С-36

Анкерующие стержни

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общ. длина м	Выборка стали: Всего кг
С-34	1		10А-III	5380	13	69.9	5Вр-I	64.7	9.0
	2		5Вр-I	2940	22	64.7	10А-III	69.9	43.1
								Итого:	52.1
С-35	3		10А-III	3300	9	29.7	5Вр-I	33.0	4.6
	4		5В-I	2640	13	33.0	10А-III	29.7	18.3
								Итого:	22.9
С-36	5		10А-III	1350	17	23.0	5Вр-I	17.6	2.6
	2		5Вр-I	2940	6	17.6	10А-III	23.0	14.2
								Итого:	16.7

Гл. инж. пр. Ардалиани
Нач. отд. Ардалиани
Рук. бриг. Ардалиани
Ред. инж. Хомяк
Инженер Муравьева
Гл. инж. Хаустикова
Зав. лаб. Шатова

Союзводканалпроект г. Москва

ТК 1982

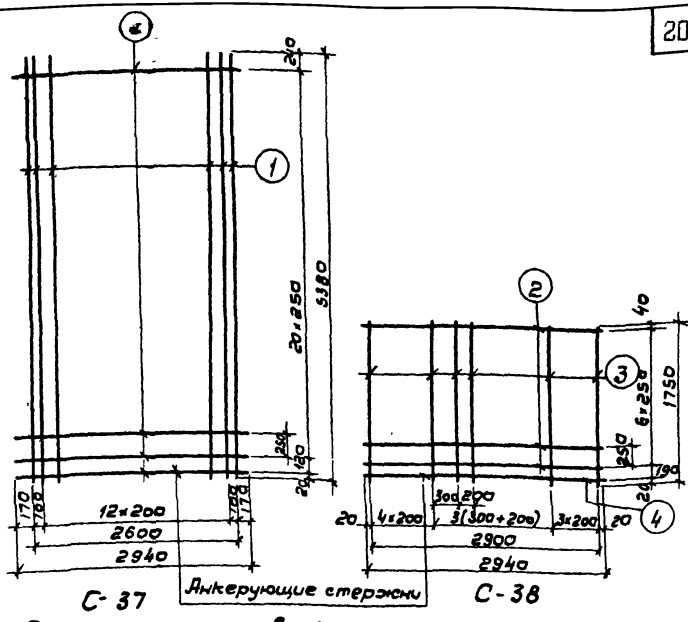
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

ПС1-34-Б1; Б2 Сетки С-34; С-35; С-36

Серия 3.900-3
Вып. 4/82 Часть 2 Лист 14

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 15



С-37 С-38

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Nn поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общ длина м	Всего кг
С-37	1	—	10А-III	5380	15	80.7	5ВрI	64.7	9,0
	2		5ВрI	2940	22	64.7	10А-III	80.7	49.8
								Итого	58,8
С-38	3	—	16А-III	1750	14	24,5	5ВрI	17,6	2,5
	2		5ВрI	2940	6	17,6	10АI	5.9	3,6
	4		10АI	2940	2	5.9	16А-III	24,5	38.7
								Итого:	44,8

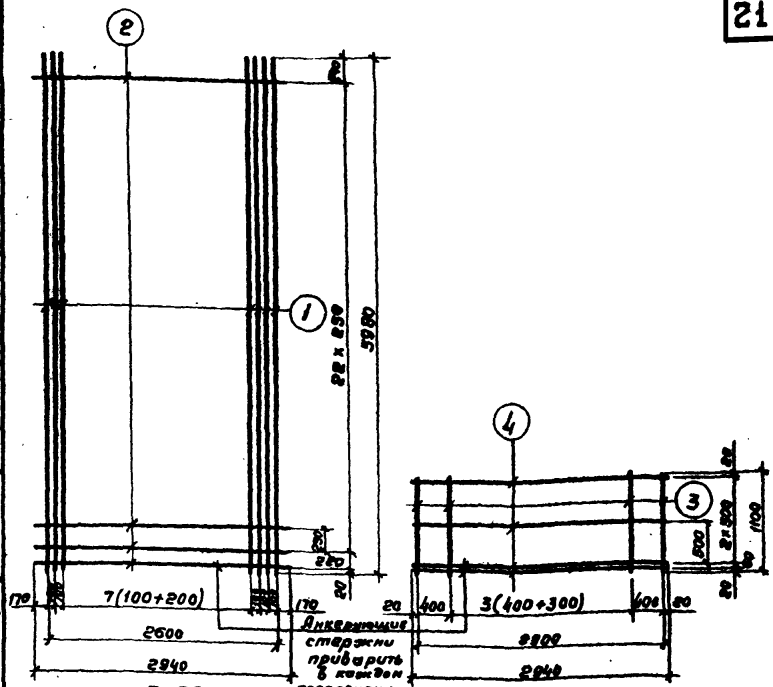
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-54-Б1; Б2. Сетки С-37; С-38	Вып 4/82 Часть 2 Лист 15

Нач. отд. Гл. инж. пр. Рук бр. Ярославский Филатов Алмазов Инженер Ивашов Толстикова Абрамова

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 16



С-39 С-40

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общ. длина м	Всего кг
С-39	1	—	10А-III	5980	20	119,6	5В-II	70,6	9,8
	2		5В-II	2940	24	70,6	10А-III	119,6	73,8
								Итого	83,6
С-40	3	—	18А-III	1100	9	9,9	10А-I	11,8	7,3
	4		10А-I	2940	4	11,8	18А-III	9,9	19,8
								Итого	27,1

Вед. инж. Инженер — Толстикова, Абрамова

Ярославский, Филатов, Алмазов

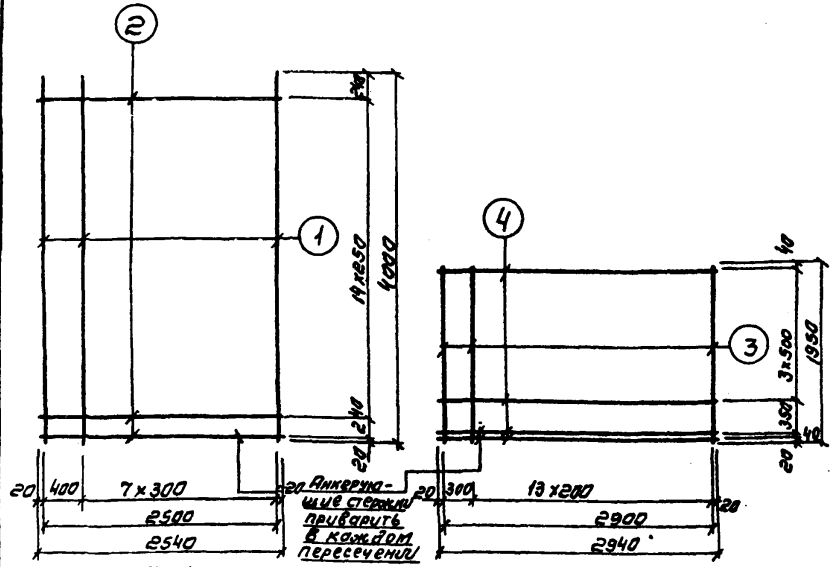
Нач. отдела, Гл. инж. пр., Рук. бриг.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	ПС1-60-Б1; Б2. Сетки С-39; С-40	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 16

19064-02 22

Серия 3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист 17



С-41 С-42

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Всего кг.
С-41	1	—	10АIII	4000	9	36.0	5ВрI	40.6	5.6
	2		5ВрI	2540	16	40.6	10АIII	36.0	22.2
								Итого:	27.8
С-42	3	—	18АIII	1950	15	29.2	10АI	17.6	10.9
	4		10АI	2940	6	17.6	18АIII	29.2	58.4
								Итого:	69.3

Нач. отдела Гл. инж. пр. Рук. бриг. Ярославский Филатов Алтазов

Инженер Ярославский

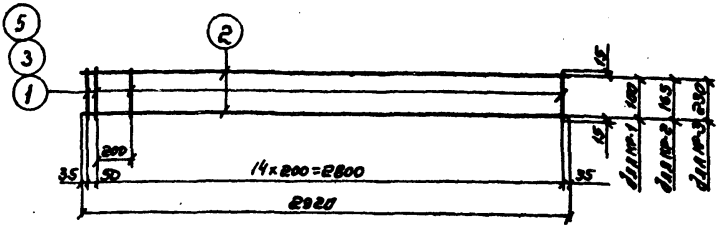
Толстикова Абрамова

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	ПС1-60-Б1; Б2. Сетки С-41; С-42	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 17

Серия 3.900-3 Вып.4/82 Часть 2

Лист 18



КР-1; КР-2; КР-3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали всего кг
КР-1	1	—	5ВрI	130	16	2.1	5ВрI	7.9	1.1
	2		5ВрI	2920	2	5.8			
КР-2	3	—	5ВрI	195	16	3.1	5ВрI	8.9	1.2
	2		5ВрI	2920	2	5.8			
КР-3	5	—	5ВрI	260	16	4.2	5ВрI	10.0	1.4
	2		5ВрI	2920	2	5.8			

Вед. инж. Толстикова; Инженер Абрамова

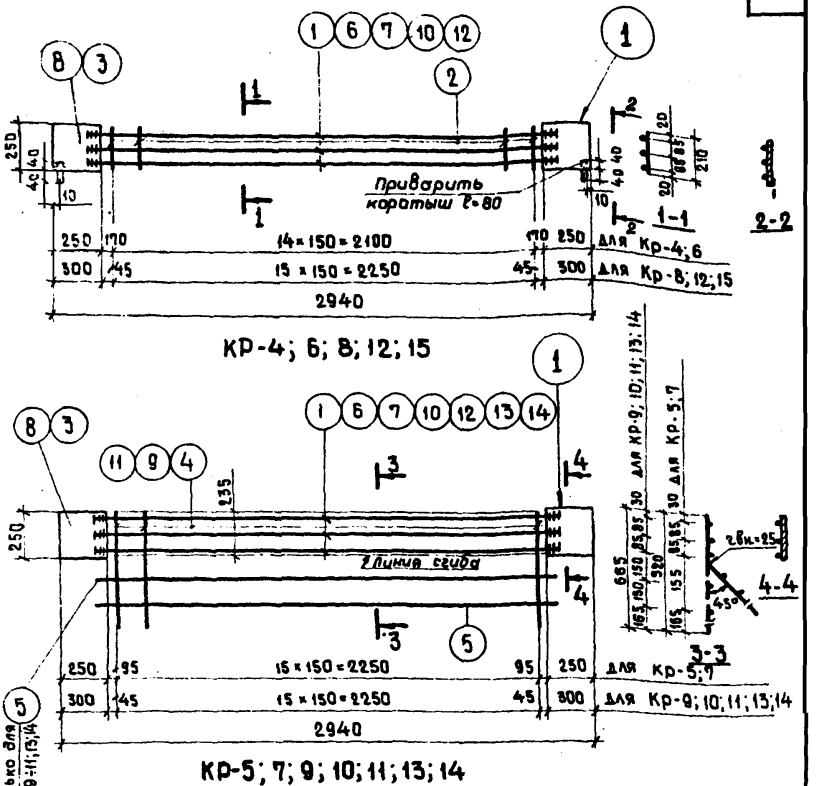
Нач. отдела Ярославский; Гл. инж. пр. Филатов; Рук. бриг. Алмазов

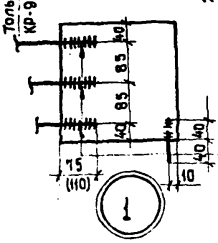
СОЯЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	Каркасы КР-1; КР-2; КР-3	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 18

Серия 3.900-3 Вып.-4/82 Часть 2

Лист 19





Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составить 0,25d, но не менее 4мм. Ширина шва - 0.5 d, но не менее 10мм. Электроды типа Э-50 А.

Примечания: 1. Размер в скобках для каркасов КР-8÷14.
2. Спецификацию см. листы 20; 21.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Каркасы Кр-4÷Кр 15	Вып. 4/82 Часть 2 Лист 19

Алмазов, Толстикова, Толстикова, Рук. бриг., Ст. инженер, Проверил, Каптелин, Бочаров, Изаксон, Нач. отдела, Гл. инж. пр-та, Гл. специал.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Серия 3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист 20

Спецификация и выборка стали на одно изделие

25

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	ф мм или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм или сечения	Общая длина м	Всего кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-4	1	—	10А-III	2600	3	7,8	5Вр-I	3,2	0,5
	2		5Вр-I	210	15	3,2	10А-III	7,8	4,8
	3	Полоса	-250×5	250	2	0,5	-250×5	0,5	4,9
								Итого:	10,2
КР-5	1	—	10А-III	2600	3	7,8	5Вр-I	10,9	1,5
	4		5Вр-I	520	16	8,3	10А-III	7,8	4,8
	5		5Вр-I	2600	1	2,6	-250×5	0,5	4,9
	3	Полоса	-250×5	250	2	0,5		Итого:	11,2
КР-6	6	—	12А-III	2600	3	7,8	5Вр-I	3,2	0,5
	2		5Вр-I	210	15	3,2	12А-III	7,8	6,9
	3	Полоса	-250×5	250	2	0,5	-250×5	0,5	4,9
								Итого:	12,3
КР-7	6	—	12А-III	2600	3	7,8	5Вр-I	10,9	1,5
	4		5Вр-I	520	16	8,3	12А-III	7,8	6,9
	5		5Вр-I	2600	1	2,6	-250×5	0,5	4,9
	3	Полоса	-250×5	250	2	0,5		Итого:	13,3
КР-8	7	—	14А-III	2570	3	7,7	5Вр-I	3,4	0,5
	2		5Вр-I	210	16	3,4	14А-III	7,7	9,3
	8	Полоса	-250×8	300	2	0,6	-250×8	0,6	9,4
								Итого:	19,2
КР-9	7	—	14А-III	2570	3	7,7	5Вр-I	15,8	21
	9		5Вр-I	665	16	10,6	14А-III	7,7	9,3
	5		5Вр-I	2600	2	5,2	-250×8	0,6	9,4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0,6		Итого:	20,8

Толстикова, Абрамова
Вед. инж. Инженер
Ярославский, Филатов, Алмазов
Нач. отдела, Гл. инж. пр., Рук. бриг.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Спецификация стали КР-4÷КР-9	Вып. 4/82 Часть 2 Лист 20

19064-02 26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-10	10	——	16А-III	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11		6А-III	665	16	10.6	6А-III	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	16А-III	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	24.7
КР-11	12	——	18А-III	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11		6А-III	665	16	10.6	6А-III	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	18А-III	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	27.9
КР-12	10	——	16А-III	2570	3	7.7	5Вр-I	3.4	0.5
	2		5Вр-I	210	16	3.4	16А-III	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	22.1
КР-13	13	——	20А-III	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11		6А-III	665	16	10.6	6А-III	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	20А-III	7.7	19.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	31.5
КР-14	14	——	22А-III	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11		6А-III	665	16	10.6	6А-III	10.6	2.4
	5		5В-I	2600	2	5.2	22А-III	7.7	23.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	35.5
КР-15	12	——	18А-III	2570	3	7.7	5Вр-I	3.4	0.5
	2		5Вр-I	210	16	3.4	18А-III	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	25.3

Госстрой СССР, Союзгипростроммонтажспецпроект, г. Москва

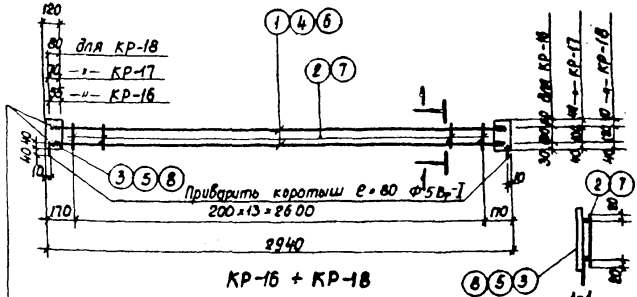
Разработал: Хорошков
Проверил: Кравцов
Гл. инженер проекта: Хрусловский
Гл. инж. пр.: Филатов
Рук. бриг.: Алмазов

ТК 1987

Панели стеновые бетонные для прямоугольных сооружений

Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15

Серия 3.900-3
Вып. 4/82 Часть 2
Лист 21



Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составить 0.25d, но не менее 4мм. Ширина шва - 0.5d, но не менее 10мм. Электроды типа Э-50А.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм. или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали. ф, мм или сечение	Общая длина м	Всего кг
КР-16	1	—	10А-III	2810	2	5.6	5ВрI	2.0	0.3
	2		5ВрI	140	14	2.0	10А-III	5.6	3.5
	3	Полоса	-120×5	160	2	0.32	-120×5	0.32	1.5
								Итого:	5.3
КР-17	4	—	12А-III	2840	2	5.7	5ВрI	2.0	0.3
	2		5ВрI	140	14	2.0	12А-III	5.7	5.1
	5	Полоса	-120×5	180	2	0.36	-120×5	0.36	1.7
								Итого:	7.1
КР-18	6	—	14А-III	2860	2	5.7	6А-I	2.2	0.5
	7		6А-I	160	14	2.2	14А-III	5.7	6.9
	8	Полоса	-120×6	200	2	0.4	-120×6	0.4	2.3
								Итого:	9.7

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Каркасы КР-16 ÷ КР-18	Вып. 4/82 часть 2 · Лист 22

19064-02 28

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 часть 2 Лист 22
Нач. отдела Инж. пр-та Рук. бриг. Ярославский Филатов Алмазов Инженер Абрамова
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали всего кг	Применено на листе №№
Стержни одиночные	1	—	5 Bp-I	205	1	0,20	5 Bp-I	0.20	0.03	24 ч.2
	2		5 Bp-I	315	1	0.32	5 Bp-I	0.32	0,05	—"— —"—
	3		6 A-III	315	1	0.32	6 A-III	0.32	0.07	—"— —"—
	4		5 Bp-I	120	1	0,12	5 Bp-I	0,12	0,02	27 —"—
	5		5 Bp-I	100	1	0.10	5 Bp-I	0.10	0.02	—"— —"—
	6		5 Bp-I	150	1	0,15	5 Bp-I	0,15	0,023	—"— —"—
	7		6 A-I	130	1	0,13	6 A-I	0,13	0,03	—"— —"—
	8		6 A-I	170	1	0.17	6 A-I	0.17	0.04	—"— —"—
	9		8 A-III	2980	1	3.00	8 A-III	3.00	1.19	2 ч.1
	10		10 A-III	3580	1	3,60	10 A-III	3.60	2.22	3; 4 —"—
	11		10 A-III	4180	1	4.20	10 A-III	4.20	2.59	5 —"—
	12		10 A-III	4780	1	4.80	10 A-III	4.80	2.96	6; 7 —"—
	13		10 A-III	5380	1	5.40	10 A-III	5.40	3.33	8 —"—
	14		10 A-IV	5980	1	6.00	10 A-IV	6.00	3.70	9 —"—

Марка изделия	№№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Выборка стали сечение мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали всего кг.	Применено на листе №№
Соединительные планки	15	- 80×5	152	1	-δ=5	0.15	0.5	24 ч.2
	16	- 80×8	226	1	-δ=8	0.23	1.2	—"— —"—
	17	- 40×5	85	1	-δ=5	0.09	0.14	27 —"—
	18	- 40×5	68	1	-δ=5	0.07	0.11	—"— —"—
	19	- 40×5	100	1	-δ=5	0.10	0.16	—"— —"—
	20	- 40×5	121	1	-δ=5	0.12	0.19	—"— —"—
	21	- 40×5	65	1	-δ=5	0.07	0.11	—"— —"—
	22	- 40×5	102	1	-δ=5	0.10	0.16	—"— —"—
	23	- 40×5	141	1	-δ=5	0.14	0.22	—"— —"—

Гл. инж. Ярославский
Нач. отд. Филатов
Рук. бриг. Алмазов
Ведущий инженер Абрамов
Инженер Рябинова
Проверил Шестакова

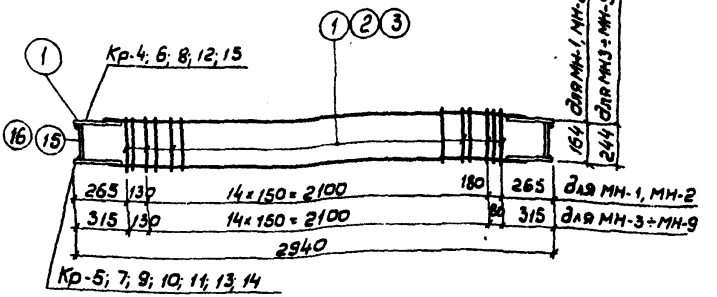
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК 1982

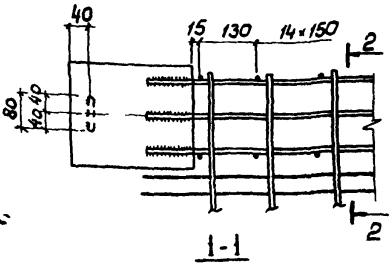
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Спецификации стержней одиночных и соединительных планок

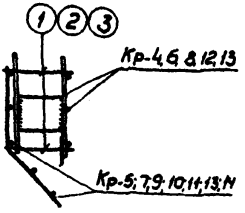
Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2 Лист 23



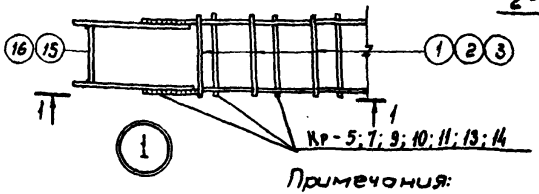
МН-1 ÷ МН-9



1-1



2-2



Примечания:

1. Сборочные единицы и детали МН-1÷МН-9 см. лист 26.
2. Каркасы КР-4÷КР-15 см. листы 19÷21
3. Спецификацию поз 1;2;3;15;16 см. лист 23

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Изделия закладные МН-1÷МН-9	Выпуск 4/82 Часть 2 Лист 24

Толстикова
Быстратова
Вед. инж.
Ст. инж.
Ярославский
Филатов
Алмазов
Нач. отдела
Гл. инж. пр.
Рук. бриг.
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Сборочные единицы и детали на одно изделие

№№ п/п	Марка изделия	Марка изделий или N поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
1	2	3	4	5
1	МН-1	КР-4	1	24;20
		КР-5	1	
		1	34	
		15	2	
2	МН-2	КР-6	1	24;20
		КР-7	1	
		1	34	
		15	2	
3	МН-3	КР-8	1	24;20
		КР-9	1	
		2	34	
		16	2	
4	МН-4	КР-8	1	24;20;21
		КР-10	1	
		2	34	
		16	2	
5	МН-5	КР-8	1	24;20;21
		КР-11	1	
		2	34	
		16	2	
6	МН-6	КР-10	1	24;21
		КР-12	1	
		2	34	
		16	2	
7	МН-7	КР-12	1	24;21
		КР-13	1	
		3	34	
		16	2	
8	МН-8	КР-12	1	24;21
		КР-14	1	
		3	34	
		16	2	
9	МН-9	КР-11	1	24;21
		КР-15	1	
		2	34	
		16	2	

Алмазов
Романова
Толстикова
Рук. бригады
Ст. инженер
Проверил
Каптелин
Бочаров
Изак о
Нач. отдела
Гл. инж. пр.
Гл. специалист

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	Сборочные единицы и детали МН-1 ÷ МН-9	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 25

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Выборка стали: Ø, мм или сечение	Общая длина	Всего кг
1	2	3	4
МН-1	5 Вр-I	20,9	2,9
	10 А-III	15,6	9,6
	-δ=5	—	10,8
		Итого:	23,3
МН-2	5 Вр-I	20,9	2,9
	12 А-III	15,6	13,8
	-δ=5	—	10,8
		Итого:	27,5
МН-3	5 Вр-I	30,1	4,2
	14 А-III	15,4	18,6
	-δ=8	—	21,2
		Итого:	44,0
МН-4	5 Вр-I	19,5	2,7
	6 А-III	10,6	2,4
	14 А-III	7,7	9,3
	16 А-II	7,7	12,2
	-δ=8	—	21,2
		Итого:	47,8
МН-5	5 Вр-I	19,5	2,7
	6 А-III	10,6	2,4
	14 А-III	7,7	9,3
	18 А-III	7,7	15,4
	-δ=8	—	21,2
		Итого	51,0
МН-6	5 Вр-I	19,5	2,7
	6 А-III	10,6	2,4
	16 А-II	15,4	24,4
	-δ=8	—	21,2
		Итого:	50,7
МН-7	5 Вр-I	8,6	1,2
	6 А-III	21,6	4,8
	16 А-II	7,7	12,2
	20 А-II	7,7	19,0
	-δ=8	—	21,2
		Итого:	58,4
МН-8	5 Вр-I	8,6	1,2
	6 А-III	21,5	4,8
	16 А-II	7,7	12,2
	22 А-II	7,7	23,0
	-δ=8	—	21,2
		Итого:	62,4
МН-9	5 Вр-I	19,5	2,7
	6 А-III	10,6	2,4
	18 А-III	15,4	30,8
	-δ=8	—	21,2
		Итого:	57,1

Нач. отдела
Гл. инж. пр.
Рук. бриг.

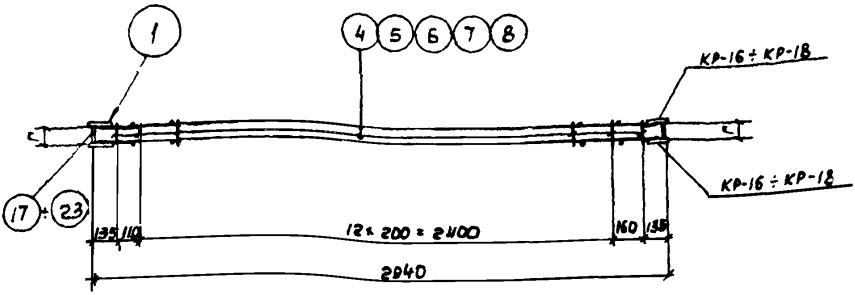
Инженер Иванов Работнов
Чертил Фролов Работнов

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК 1982 — Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений. Выборка стали МН-1 – МН-9

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 27



МН-10 ÷ МН-16

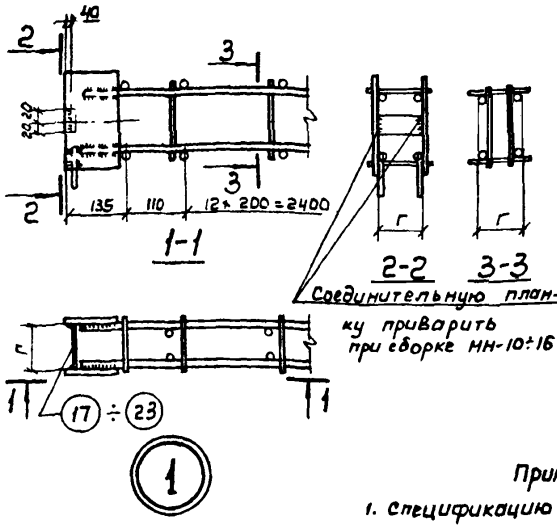


Таблица размеров, мм

Марка изделия	Г
МН-10	87
МН-11	70
МН-12	102
МН-13	123
МН-14	67
МН-15	104
МН-16	143

Примечания:

1. Спецификацию поз. 4÷8,17÷23 см. лист 23.
2. Каркасы КР-16 ÷ КР-18 см. лист 22.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Изделия закладные МН-10 ÷ МН-16	Вып. 4/82 Часть 2 Лист 27

СОЮЗВЩИКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Рук. бриг. Ст. инж. Проверил Алмазов Романова Толстикова

Кантелин Бочаров Изаксон

Нач. отд. Гл. инж. пр. Гл. специал

Сборочные единицы и детали на одно изделие

№ п/п	Марка изделия	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа
1	2	3	4	5
1	МН-10	КР-16	2	27
		4	30	
		17	2	
2	МН-11	КР-16	2	
		5	30	
		18	2	
3	МН-12	КР-17	2	
		7	30	
		19	2	
4	МН-13	КР-17	2	
		6	30	
		20	2	
5	МН-14	КР-17	2	
		5	30	
		21	2	
6	МН-15	КР-18	2	
		7	30	
		22	2	
7	МН-16	КР-18	2	
		8	30	
		23	2	

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Выборка стали		
	Фасонный прокат и сечение	Общая длина, м	Всего, кг
1	2	3	4
МН-10	5 Вр-I	7.6	1,1
	10 А-III	11.2	6.9
	-40×5	0.18	0.28
	-120×5	0.64	3.0
	Итого:		11,28
МН-11	5 Вр-I	6.7	0.9
	10 А-III	11.2	6.9
	-40×5	0.14	0.22
	-120×5	0.64	3,0
	Итого:		11,02
МН-12	5 Вр-I	7.6	1,1
	12 А-III	11,4	10.2
	-40×5	0.2	0.32
	-120×5	0.72	3.4
	Итого:		15.02
МН-13	5 Вр-I	8.5	1,2
	12 А-III	11,4	10.2
	-40×5	0.24	0.4
	-120×5	0.72	3.4
	Итого:		15.2
МН-14	5 Вр-I	6.7	0.9
	12 А-III	11.4	10.2
	-40×5	0.14	0.22
	-120×5	0.72	3.4
	Итого:		14.72
МН-15	6 А-I	8.3	1.9
	14 А-III	11.4	13.8
	-40×5	0.2	0.32
	-120×6	0.8	4.6
	Итого:		20.62
МН-16	6 А-I	9.5	2.2
	14 А-III	11.4	13.8
	-40×5	0.3	0.44
	-120×6	0.8	4.6
	Итого:		21.04

Разработали: Ижевко, Фиалков, Алмазов
Нач. отдела, Гл. инж. пр., Рук. брига.
г. Москва
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

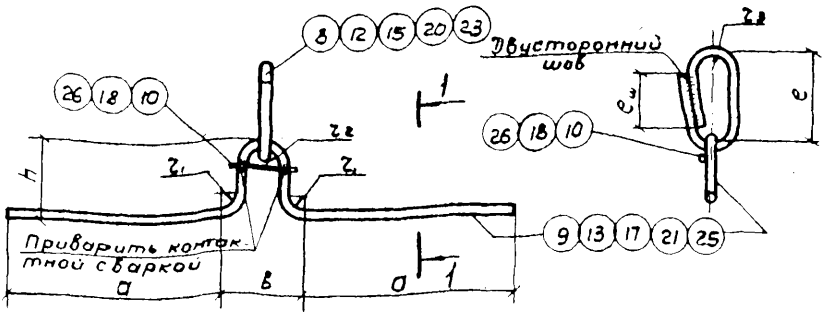
ТК 1982

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений
Сборочные единицы и выборка стали МН-10÷МН-16

Серия 3.900-3
Вып. 4/82 Часть 2 Лист 28

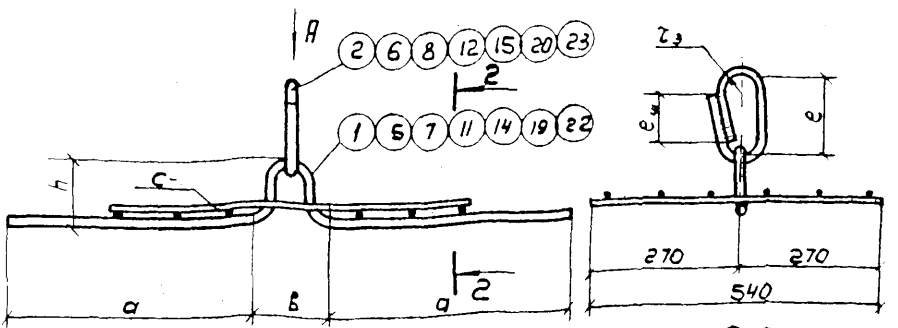
Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 29



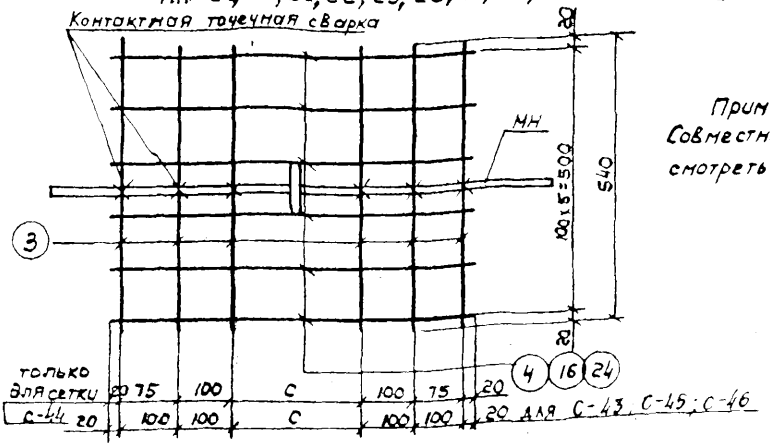
МН-24; 26; 28; 30; 32

1-1



МН-21; 21'; 22; 22'; 23; 25; 27; 29; 31

2-2



Примечание. Совместно с данным смотреть листы 30÷32.

Сетки С-43 ÷ С-46

Вид А

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Строповочные петли МН-21÷МН-32	Вып. 4/82 Часть 2 — Лист 29

Алмазов, Филиппова, Романова

Рук. бриг., Ст. техник, Проверил

Каптелин, Бочаров, Изаксон

Нач. отдела, Гл. инж. пр-та, Гл. специал.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Серия 3.900-3 Вып.4/82 Часть 2 Лист 30

Таблица геометрических размеров строповочных петель, мм

Марка изделия	Диаметр ф, мм: петли	Диаметр ф, мм: кольца	h	a	б	c	l	$l_ш$	r_1	r_2	r_3
МН-21 и МН-21'	12А-II	12А-II	110	282	124	150	120	60	20	30	30
МН-22 и МН-22'	14А-II	14А-II	110	300	148	150	130	70	30	30	30
МН-23	16А-II	16А-II	117	396	152	150	140	80	30	30	30
МН-24	16А-II	16А-II	143	368	152	150	140	80	30	30	30
МН-25	18А-II	18А-II	138	442	156	150	150	90	30	30	30
МН-26	18А-II	18А-II	177	389	156	150	150	90	30	30	30
МН-27	20А-II	20А-II	138	505	190	200	180	100	35	40	40
МН-28	20А-II	20А-II	193	445	190	200	180	100	35	40	40
МН-29	22А-II	22А-II	153	555	194	200	190	110	35	40	40
МН-30	22А-II	22А-II	248	455	194	200	190	110	35	40	40
МН-31	25А-II	25А-II	154	640	210	250	245	125	35	40	60
МН-32	25А-II	25А-II	266	535	210	250	245	125	35	40	60

Примечания:

1. Строповочные петли марки МН-21 ÷ МН-32 идентичны петлям выпуска 3/82 настоящей серии и имеют ту же маркировку.
2. Строповочные петли выполнять из стали горячекатаной периодического профиля класса А-II марки 10ГТ.
3. Швы кольца выполнять дуговой сваркой двусторонними швами $l=4d$. Высота шва должна составлять 0,25d, но не менее 4мм, ширина шва – 0.5d, но не менее 10мм. Электроды типа Э-42А.
4. Строповочные петли марок МН-21' и МН-22' изготовляются без сеток.
5. Совместно с данным см. листы 29; 31; 32.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1982	Таблица геометрических размеров МН-21 ÷ МН-32	Вып.4/82 Часть 2 Лист 30

Нач. отдела Каптелин; Гл. инж. пр-та Бочаров; Гл. специалист Изаксон; Ст. техник Проверил; Филиппова Романова

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия		№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Всего кг
МН-21	С-43 петля	1	см. черт.	12А-II	830	1	0,8	12А-II	1,2	1,1
		2		12А-II	405	1	0,4			
		3	—	10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
		4		10А-I	590	6	3,5			
									Итого:	5,2
МН-22	С-43 петля	5	см. черт.	14А-II	875	1	0,9	14А-II	1,3	1,6
		6		14А-II	440	1	0,4			
		3	—	10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
		4		10А-I	590	6	3,5			
									Итого:	5,7
МН-23	С-43 петля	7	см. черт.	16А-II	1080	1	1,1	16А-II	1,6	2,5
		8		16А-II	480	1	0,5			
		3	—	10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
		4		10А-I	590	6	3,5			
									Итого:	6,6
МН-24		9	см. черт.	16А-II	1080	1	1,1	5Вр-I	0,1	0,1
		8		16А-II	480	1	0,5	16А-II	1,6	2,5
		10		5Вр-I	120	1	0,1		Итого:	2,6
МН-25	С-43 петля	11	см. черт.	18А-II	1220	1	1,2	18А-II	1,7	3,4
		12		18А-II	515	1	0,5			
		3	—	10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
		4		10А-I	590	6	3,5		Итого	7,5
МН-26		13	см. черт.	18А-II	1190	1	1,2	5Вр-I	0,1	0,1
		12		18А-II	515	1	0,5	18А-II	1,7	3,4
		10		5Вр-I	120	1	0,1		Итого	3,5
МН-22' (без сетки)		5	см. черт.	14А-II	875	1	0,9	5Вр-I	0,1	0,1
		6		14А-II	440	1	0,4	14А-II	1,3	1,6
		10		5Вр-I	120	1	0,1		Итого	1,7

Разраб. Шестопал, Енгалычев
Нач. сект. Кашкаров, Ст. инж. Фиатов
Нач. отд. Гл. инж. пр. Рук. бриг. Аврахов

Союзводоканалпроект г. Москва

ТК 1982

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Спецификация и выборка стали МН-21 – МН-26

Серия 3.900-3 вып. 4/82 часть 2 Лист 31

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия		Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Общая длина	Всего кг
МН-27	петля	14	см. черт.	20AII	1360	1	1.4	20AII	2.0	4.9
		15		20AII	615	1	0.6			
	С-44	3		10AI	540	6	3.2	10AI	6.7	4.1
		16		10AI	590	6	3.5			
									Итого:	9.0
МН-28		17	см. черт.	20AII	1345	1	1.4	5BpI	0.2	0.1
		15		20AII	615	1	0.6	20AII	2.0	4.9
		18		5BpI	160	1	0.2		Итого:	5.0
МН-29	петля	19	см. черт.	22AII	1480	1	1.5	22AII	2.2	6.6
		20		22AII	650	1	0.7			
	С-45	3	—	10AI	540	6	3.2	10AI	7.0	4.3
		16		10AI	640	6	3.8			
									Итого:	10.9
МН-30		21	см. черт.	22AII	1475	1	1.5	5BpI	0.2	0.1
		20		22AII	650	1	0.7	22AII	2.2	6.6
		18		5BpI	160	1	0.2		Итого:	6.7
МН-31	петля	22	см. черт.	25AII	1660	1	1.7	25AII	2.5	9.6
		23		25AII	830	1	0.8			
	С-46	3		10AI	540	6	3.2	10AI	7.3	4.5
		24		10AI	690	6	4.1			
									Итого:	14.1
МН-32		25	см. черт.	25AII	1670	1	1.7	6AI	0.2	0.1
		23		25AII	830	1	0.8	25AII	2.5	9.6
		26		6AI	170	1	0.2		Итого:	9.7
МН-21' (без сетки)		1	см. черт.	12AII	830	1	0.8	5BpI	0.1	0.1
		2		12AII	405	1	0.4	12AII	1.2	1.1
		10		5BpI	120	1	0.1		Итого:	1.2

Гл. инж. проекта — Тластинова
Нач. отд. — Аванесов
Вед. инж. — Ягель
Инженер — Афанасьев
Проверил — Ярославский
Гипов
Алиазов
Рук. бриг. — Ягель
Нач. отд. — Ягель
Гл. инж. пр. — Ягель
Рук. бриг. — Ягель

ГПИ Промстальконструкция г. Москва

ТК 1982

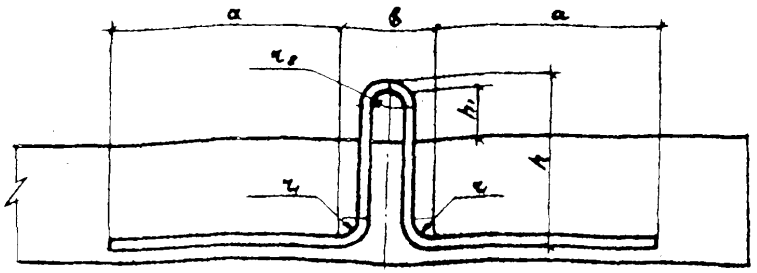
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Спецификация и выборка стали МН-27÷МН-32, МН-21'

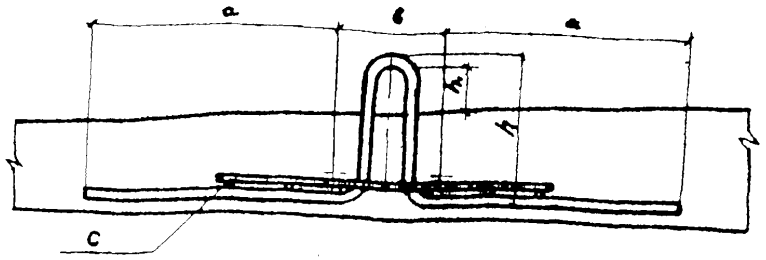
Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2 Лист 32

Серия 3.900-3 Вып. 4/82 Часть 2

Лист 33



МН-24а; 26а; 28а; 30а; 32а



МН-21а; 21'а; 22а; 22'а; 23а; 25а; 27а; 29а; 31а

Таблица геометрических размеров (мм)

Марка элемента	ф петли мм	h мм	h_1 мм	Длина заготовки петли мм
1	2	3	4	5
МН-21а; 21'а	12 А-II	210	80	1030
МН-22а; 22'а	14 А-II	210	80	1076
МН-23а	16 А-II	220	80	1290
МН-24а	16 А-II	245	80	1280
МН-25а	18 А-II	245	80	1430
МН-26а	18 А-II	280	80	1390

1	2	3	4	5
МН-27а	20 А-II	265	100	1710
МН-28а	20 А-II	320	100	1800
МН-29а	22 А-II	285	105	1730
МН-30а	22 А-II	380	105	1730
МН-31а	25 А-II	360	175	2100
МН-32а	25 А-II	470	175	2110

Примечание:

1. Величины: а; в; r_1 и r_2 принимать по чертежам петли с падающим кольцом (лист 30) за исключением петель МН-3; – 1 МН-32а, где принять r_2 = 60 мм.
2. См. примечание п.п. 1 и 2 на листе 30.

Алмазов, Филиппова, Романова, Рук. бриг., Ст. техник, Проверил, Коптелин, Бочаров, Изаксон, Нач. отдела, Гл. инж. пр-та, Гл. специал.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
1982	Строповочные петли МН-21а ÷ МН-32а. Вариант	Вып. 4/82 Часть 2	Лист 33

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 5732 Инв.№ 19064-02 тираж 940
Сдано в печать 11.07 1988 г. цена 1-52

gost.e-ecolog.ru