УДК 629.735.046

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00588-92

КРЫШКА ШТУЦЕРА ЗАПРАВКИ САНИТАРНЫХ УЗЛОВ

Технические условия

На 5 страницах

ОКП 75 7800

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт распространяется на крышку штуцера заправки санитарных узлов (далее по тексту – крышка), устанавливаемую на сливных панелях самолетов и вертолетов.

№ изм.
№ изв.
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
6133

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Крышка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10795-92, ОСТ 1 10797-92 – ОСТ 1 10800-92.

1.2. Подвижные соединения должны обеспечивать плавность и легкость перемещения деталей.

1.3. Поверхности деталей не должны иметь трещин, царапин и заусенцев.

1.4. Масса крышки должна быть не более 0,125 кг.

1.5. Крышка должна быть герметична при соединении со штуцером 1 ГОСТ 12809. Герметичность – группа 1-8-ОСТ 1 00128 при перепаде давления 68,6 кПа (0,7 кгс/см^2).

1.6. Рабочая среда – смесь воды и химжидкости СТ-2.

1.7. Крышка должна быть работоспособна в интервале температур от минус 60 до плюс 60 °С.

1.8. Показатели надежности крышки и их значения должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный срок службы до первого капитального ремонта, год	12
Срок хранения, год	3

1.9. Маркировка и упаковка крышки – по ОСТ 1 01005.

2. ПРИЕМКА

2.1. Крышка должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

2.2. Крышки предъявляются на испытания партиями в количестве не менее 5 шт. Допускается поштучная приемка.

2.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая крышка из предъявленной партии.

2.4. Приемо-сдаточные испытания включают:

1) проверку внешнего вида;

2) контроль габаритных и присоединительных размеров;

3) испытания на работоспособность;

4) испытания на герметичность;

5) проверку массы.

№ изм. | № изв. | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6133

2.5. Результаты приемо-сдаточных испытаний должны быть оформлены актом установленной формы.

2.6. Если при испытаниях будут обнаружены крышки, не соответствующие хотя бы одному из предъявляемых требований настоящего стандарта, то эти крышки считаются не выдержавшими испытания и возвращаются предприятию-изготовителю для выявления причин несоответствия и их устранения. Если обнаруженный дефект является общим для двух крышек из предъявляемой партии, то вся партия подлежит возврату предприятию-изготовителю для доработки.

2.7. Повторные испытания крышек проводятся в полном объеме приемо-сдаточных испытаний. В зависимости от результатов анализа дефектов, обнаруженных при испытаниях, повторные испытания допускается проводить только по пунктам несоответствия.

2.8. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие крышек требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется.

2.9. Результаты приемо-сдаточных испытаний считаются положительными, если все крышки, подвергнутые испытаниям, соответствуют требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Все виды испытаний проводятся в нормальных климатических условиях при:

1) температуре – от 15 до 35 °С;

2) относительной влажности – от 45 до 80 %;

3) атмосферном давлении – от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

3.2. Проверка внешнего вида производится визуально, при которой проверяется качество сборки, отсутствие трещин, сколов, забоин, заусенцев.

3.3. Контроль габаритных и присоединительных размеров производится универсальным измерительным инструментом, проверенным в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513.

3.4. При испытании на работоспособность проверяется снятие (установка) крышки со штуцера (на штуцер) 1 ГОСТ 12809.

Крышка должна устанавливаться и сниматься без заеданий, усилием руки и без применения какого-либо инструмента.

3.5. Испытание на герметичность крышки проводить на штуцере 1 ГОСТ 12809 воздухом под давлением 68,6 кПа (0,7 кгс/см^2) пневматическим методом*. Время выдержки под давлением – 5 мин. Герметичность должна соответствовать требованиям п. 1.5.

* По действующему отраслевому документу.

№ изм. № изв.
Инв. № дубликата 6133
Инв. № подлинника

3.6. Проверка массы крышек производится взвешиванием на технических весах с погрешностью измерения ± 1 г.

Примечание. Допускается проводить испытания крышки в составе сливных панелей в соответствии с ТУ на сливные панели.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение крышек – по ОСТ 1 01005.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие крышки требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 3 года со дня приемки заказчиком.

Гарантийный срок эксплуатации – 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 3000 ч налета в пределах гарантийного срока эксплуатации.

№ изм.
№ изв.
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
6133

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК
по стандартизации № 323 за № 905 от 17.11.92

2. ВЗАМЕН ОСТ 1 00588-72

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 8.513-84	3.3
ГОСТ 12809-80	1.5; 3.4; 3.5
ОСТ 1 00128-74	1.5
ОСТ 1 01005-81	1.9; 4
ОСТ 1 10795-92	1.1
ОСТ 1 10797-92	1.1
ОСТ 1 10798-92	1.1
ОСТ 1 10799-92	1.1
ОСТ 1 10800-92	1.1

№ изм. | № изв.

Инв. № дубликата | 6133
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				

Инв № публиката
Инв № подлинника
6133

gost.e-ecolog.ru