УДК 621.315.67:629.7.064.5 Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00556-81

На 19 страницах

РУКАВА ЭКРАНИРУЮЩИЕ И ЗАЩИТНЫЕ С ФТОРОПЛАСТОВОЙ ТРУБКОЙ

Технические условия

Взамен ОСТ 1 00556-72 и ОСТ 1 00811-76

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 31 марта 1981 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на экранирующие и защитные рукава с фторопластовой трубкой (в дальнейшем изложении – рукава), предназначенные для экранирования и защиты проводов и жгутов бортовой электрической сети самолетов, вертолетов, двигателей и систем зажигания (в дальнейшем изложении – изделий) от механических повреждений и попадания жидкостей.

Издание официальное ★ ГР 8204193 от 06.05.81

Перепечатка воспрещена

№ изм. 1 2 3
№ изв. 9093 10889 11766
Инв. № подлинника 4548
Взам. № дубликата

gost.e-ecolog.ru

№ изм. 2 | № изв. 10889
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4548

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Рукава должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10592-81, ОСТ 1 10593-81, ОСТ 1 12570-76, ОСТ 1 12571-76.

Примечание. Рукава по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 поставляются отрезками длиной от 500 до 1450 мм в партии. Допускается поставка маломерных рукавов длиной от 300 до 500 мм в количестве не более 20 % от партии. Рукава с диаметрами d_y 6, 8, 10 мм могут поставляться длиной не более 2500 мм, что оговаривается в договорах на поставку.

1.2. Оплетка рукава не должна иметь обрывов прядей и проволок, петель и механических повреждений, а также следов коррозии.

1.3. На поверхностях наружных втулок рукава допускаются следы от инструмента и растрескивание покрытия без обнажения основного металла.

1.4. Трубка рукава после оплетения не должна иметь сквозных трещин и расслоений.

1.5. Рукава не должны разрушаться при воздействии осевого усилия в 150 Н (15 кгс).

1.6. Радиус изгиба рукавов – не менее 3 d_y. Рукава должны выдерживать не менее 50 изгибов.

1.7. Переходное электрическое сопротивление в месте соединения экранирующей плетенки со втулками каждой заделки конца рукава должно быть не более 100 мкОм.

1.8. Рукава должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора, степень жесткости для группы		
		1	2	3
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $м \cdot с^{-2}$ (g)	294(30) – VIII		
	Амплитуда перемещения, мм	5		
	Диапазон частот, Гц	5–2000		
Механический удар многократного действия	Пиковое ударное ускорение, $м \cdot с^{-2}$ (g)	147(15) – 1У		
	Длительность действия ударного ускорения, мс	15		

Продолжение табл. 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора, степень жесткости для группы		
		1	2	3
Линейное ускорение	Значение линейного ускорения, $м \cdot с^{-2}$ (g)	98(10) - II		
Атмосферное пониженное давление	Рабочее давление, кПа (мм рт.ст.)	0,67 (5)		
	Предельное давление, кПа (мм рт.ст.)			
Повышенная температура среды	Рабочая, °С	+105	+200	
	Предельная, °С		+250	
	Продолжительность воздействия предельной температуры за 1 ч полета, мин	-	5	
Пониженная температура среды	Рабочая, °С	-60		
	Предельная, °С			
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °С, %	100 - II		-
Соляной (морской) туман	Водность, $г \cdot м^{-3}$	3 - II		-
	Дисперсность, мкм	20		
	Температура, °С	+35		

1.9. Рукава должны быть устойчивы к циклическому изменению температуры окружающего воздуха от предельной повышенной до предельной пониженной.

1.10. Рукава при транспортировании должны выдерживать воздействия ударных нагрузок с ускорением не более 147 $м \cdot с^{-2}$ (15g) и длительностью импульса 10-15 мс..

1.11. Показатели надежности рукавов по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный русурс, ч	Соответствует назначенному ресурсу, установленному для изделия

№ изм. 2 | № изв. 10889

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4548

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный срок службы, год	20
Назначенный срок хранения, год	4

Рукава неремонтопригодны.

1.12. К каждой партии рукавов прикладывается паспорт или этикетка.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Рукава должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям. Приемо-сдаточным испытаниям должны предшествовать предъявительские испытания, проводимые ОТК.

2.2. Результаты испытаний считаются положительными, а партия рукавов выдержавшей испытания, если эта партия испытана в полном объеме и последовательности, установленной в настоящем стандарте для проводимой категории испытаний, и соответствует всем требованиям, предъявляемым при этих испытаниях.

2.3. Результаты испытаний считаются отрицательными, а партия рукавов не выдержавшей испытания, если по результатам испытаний обнаружено несоответствие рукавов хотя бы одному требованию, установленному в настоящем стандарте для проводимой категории испытаний.

2.4. Основанием для возможности принятия решения о приемке партии рукавов являются положительные результаты приемо-сдаточных испытаний, а также положительные результаты предшествующих периодических испытаний, проводимых в установленные сроки.

2.5. Материально-техническое и метрологическое обеспечение при проведении испытаний и приемке рукавов, а также выделение обслуживающего персонала осуществляется предприятием-изготовителем.

2.6. Приемо-сдаточные испытания

2.6.1. Испытания проводятся с целью контроля рукавов на соответствие требованиям настоящего стандарта, установленным для данной категории испытаний, а также контрольному образцу, и для определения возможности приемки.

2.6.2. Испытания и приемка проводятся представителем заказчика силами и средствами предприятия-изготовителя в присутствии представителя ОТК в объеме и последовательности, предусмотренными настоящим стандартом.

№ изм. 2 | № изв. 10889
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4548

2.6.3. При испытаниях рукавов по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 проверяются:

- внешний вид;
- наличие маркировки;
- качество защитных покрытий;
- соответствие обозначений на рукавах обозначениям в предъявительском документе;
- габаритные и присоединительные размеры;
- масса рукавов (выборочно 1 % от партии, но не менее двух рукавов);
- переходное электрическое сопротивление в соединении "втулка - плетенка - втулка" (только экранирующих рукавов);
- прочность заделки при воздействии осевого усилия (выборочно 1 % от партии, не менее двух рукавов).

2.6.4. При испытаниях рукавов по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 проверяются:

- внешний вид;
- габаритные размеры;
- масса рукавов (выборочно 1 % от партии, но не менее двух рукавов);
- устойчивость рукавов при изгибе (не менее двух рукавов от партии);
- герметичность.

2.6.5. На испытания и приемку представителю заказчика извещением, форма которого приведена в приложении 1, или иным документом, форма которого устанавливается на предприятии по согласованию с представителем заказчика, предъявляется партия рукавов одного обозначения, выдержавших предъявительские испытания (рукава по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 - в объеме п. 2.6.3, рукава по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 - в объеме п. 2.6.4). Количество рукавов в партии, предъявляемой одним извещением одновременно, согласовывается с представителем заказчика. К извещению прилагается паспорт или этикетка, а также протокол предъявительских испытаний.

2.6.6. Результаты испытаний оформляются протоколом приемо-сдаточных испытаний, форма которого приведена в приложении 2, или иным документом, форма которого устанавливается на предприятии по согласованию с представителем заказчика.

По согласованию с представителем заказчика результаты предъявительских и приемо-сдаточных испытаний могут быть оформлены единым протоколом. На основании протокола испытаний представителем заказчика в извещении составляется заключение о соответствии рукавов требованиям настоящего стандарта, их принятии или возврате.

2.6.7. При получении положительных результатов испытаний представителем заказчика на принятых рукавах должны быть проставлены клейма и пломбы в мес-

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 4548 | № изм. 2 | № изв. 10889

тах, предусмотренных пп. 4.2, 4.3 и 4.4 настоящего стандарта, а в паспорте или этикетке дано заключение, свидетельствующее о приемке и годности рукавов.

2.6.8. Рукава, не выдержавшие испытаний, возвращаются представителем заказчика ОТК для выяснения причин несоответствия требованиям настоящего стандарта, проведения мероприятий по их устранению, определению возможности исправления брака и повторного предъявления. При невозможности (нецелесообразности) устранения дефектов рукава окончательно бракуются и изолируются от годных. Результаты выявления причин несоответствия рукавов требованиям настоящего стандарта и принятые предприятием-изготовителем меры отражаются в акте об анализе и устранении дефектов, форма которого приведена в приложении 3, или иным документом, форма которого устанавливается на предприятии по согласованию с представителем заказчика.

2.6.9. Возвращенные представителем заказчика рукава после устранения дефектов, повторной проверки предприятием-изготовителем, повторных предъявительских испытаний и приемки ОТК при их положительных результатах повторно предъявляются представителю заказчика извещением с надписью: "Вторичное". К извещению должен быть приложен акт об анализе и устранении дефектов и их причин.

2.6.10. Повторные испытания проводятся в полном объеме приемо-сдаточных испытаний. В зависимости от характера дефектов в отдельных технически обоснованных случаях представитель заказчика имеет право проводить повторные испытания только по пунктам, по которым выявлены несоответствия рукавов требованиям настоящего стандарта, и пунктам, по которым испытания не проводились. Рукава, не выдержавшие повторных испытаний, забраковываются и изолируются от годных.

2.6.11. Испытания и приемка рукавов, изготовленных по той же технологической документации, что и рукава, не выдержавшие повторных испытаний, или рукава, окончательно забракованные при двух последовательных первичных предъявлениях, приостанавливаются.

2.6.12. Решение о возобновлении испытаний и приемки рукавов принимается представителем заказчика и руководителем предприятия-изготовителя после проведения мероприятий по устранению причин, вызвавших приостановку испытаний и приемку, и оформления соответствующего документа, согласованного с представителем заказчика.

2.6.13. Принятыми считаются рукава, которые выдержали испытания, укомплектованы и упакованы в соответствии с требованиями настоящего стандарта, опломбированы ОТК и представителем заказчика и на которые оформлены паспорта или этикетки, удостоверяющие их приемку. Принятые рукава подлежат отгрузке или сдаче на ответственное хранение предприятию-изготовителю.

2.7. Периодические испытания

2.7.1. Испытания проводятся с целью периодического контроля качества ру-

Инв. № дубликата | 4548
Инв. № подлинника
№ изм. 2 | № изв. 10889

кавов, стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями, а также подтверждения возможности продолжения изготовления рукавов по ОСТ 1 10592-81, ОСТ 1 12570-76 и технологической документации и их приемки.

2.7.2. Испытания проводятся предприятием-изготовителем при участии и под контролем представителя заказчика, который дает заключение по результатам испытаний.

2.7.3. Рукава для проведения очередных периодических испытаний отбираются представителем заказчика в присутствии представителя ОТК из числа рукавов, изготовленных в контролируемом периоде и выдержавших приемно-сдаточные испытания.

2.7.4. Конкретные сроки испытаний устанавливаются в графике проведения периодических испытаний, который составляется предприятием-изготовителем с участием представителя заказчика. В графике указываются место проведения испытаний, сроки проведения испытаний, оформления документации по результатам испытаний и представления акта (отчета) периодических испытаний на утверждение. Графики утверждаются руководителем (главным инженером) предприятия-изготовителя и представителем заказчика. Форма акта согласовывается с представителем заказчика.

2.7.5. Испытания рукавов по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 проводятся совместно с изделием, для которого они предназначены, по программе испытаний этого изделия.

2.7.6. Если рукава выдержали периодические испытания, то качество рукавов контролируемого периода или контролируемой партии считается подтвержденным данными испытаниями, а также считается подтвержденной возможность дальнейшего изготовления и приемки рукавов по той же документации, по которой изготовлены рукава, прошедшие периодические испытания, до получения результатов очередных периодических испытаний.

2.7.7. Результаты испытаний оформляются актом (отчетом). Акт (отчет) должен быть подписан представителем предприятия-изготовителя, в том числе ОТК, и представителем заказчика на предприятии-изготовителе и утвержден руководителем (главным инженером) предприятия-изготовителя и начальником представительства заказчика при нем. К акту (отчету) должен быть приложен протокол о результатах испытаний.

2.7.8. Если рукава не выдержали периодических испытаний, то приемка и отгрузка принятых партий приостанавливается до выявления причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных испытаний.

По результатам анализа составляется перечень дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях, и мероприятий по устранению дефектов и причин их появления. Повторные испытания проводятся на удвоенном количестве рукавов.

№ изм. 2 | № изв. 10889
Инв. № дубликата 4548 | Инв. № подлинника

2.7.9. Если характер дефектов испытуемых рукавов снижает их технические характеристики, то все принятые и отгруженные партии рукавов за контролируемый период, в которых могут быть дефекты, обнаруженные при испытаниях, должны быть доработаны или заменены годными. Решение о доработке или замене принимают предприятие-изготовитель и представитель заказчика с участием, при необходимости, предприятия-разработчика и представителя заказчика при этом предприятии.

2.7.10. Повторные испытания проводятся в полном объеме периодических испытаний на доработанных или вновь изготовленных рукавах после выполнения мероприятий по устранению дефектов.

В зависимости от характера выявленных дефектов в технически обоснованных случаях допускается по согласованию с представителем заказчика повторные периодические испытания проводить в объеме следующих видов испытаний:

на которых обнаружены несоответствия рукавов установленным требованиям;

которые могли повлиять на возникновение дефектов;

по которым испытания не проводились.

2.8. Типовые испытания

2.8.1. Типовые испытания проводятся для оценки эффективности и целесообразности изменений, внесенных в конструкцию или технологию изготовления рукавов, которые могут повлиять на их технические характеристики.

2.8.2. Необходимость проведения типовых испытаний в зависимости от характера изменений определяют совместным решением предприятие-разработчик, предприятие-изготовитель и представители заказчика на этих предприятиях.

2.8.3. Образцы рукавов для типовых испытаний отбирает представитель заказчика в присутствии представителя ОТК предприятия-изготовителя.

Отбор образцов рукавов должен быть оформлен актом по форме, согласованной с представителем заказчика.

2.8.4. Типовые испытания проводятся по программе, составленной предприятием-изготовителем и согласованной с разработчиком и представителем заказчика.

2.8.5. Результаты типовых испытаний должны быть оформлены соответствующим актом, подписанным представителями ОТК и заказчика, и утверждены главным инженером предприятия-изготовителя и начальником представительства заказчика.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Приемо-сдаточные испытания и испытания на изгиб рукавов проводятся в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69.

3.2. Соответствие внешнего вида контрольному образцу, наличие маркировки, качество защитных покрытий проверяются визуально, соответствие обозначения и номера рукава обозначению и номеру в предъявительском документе – сверкой.

№ изм. 2
№ изв. 10889
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4548

3.3. Проверка размеров рукава должна проводиться любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую стандартом точность и поверенными в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

3.4. Проверка массы рукавов производится взвешиванием на весах с относительной погрешностью ±5 % от измеряемого значения.

3.5. Измерение переходного сопротивления в соединении "втулка – плетенка – втулка" производится с помощью микроомметра, предел допустимой основной приведенной погрешности которого – ±2,5 %.

Переходное сопротивление должно измеряться между точками на буртиках наружной и внутренней втулок, лежащими на одной прямой, параллельной оси рукава, не менее двух раз и оценивается на соответствие требованиям настоящего стандарта по наименьшему полученному значению.

3.6. Испытание на прочность заделки при воздействии осевого усилия проводится путем подвешивания к одному из концов рукава через арматуру груза массой 15 кг.

Продолжительность испытания – 1 мин.

3.7. Испытание на устойчивость к изгибам проводится с целью проверки способности рукавов выполнять свои функции после изгиба радиусом $\geqslant 3\,d_y$.

Перед испытаниями рукав заполняется жгутом электропроводов, обмотанных фторопластовой пленкой. Коэффициент заполнения внутреннего диаметра рукава – 0,8.

Испытание проводится на установке, смонтированной по схеме, приведенной в рекомендуемом приложении, путем принудительного изгиба. Изгиб рукавов должен производиться на участке одной четверти длины окружности оправки.

Число изгибов – 5.

3.8. Проверка герметичности рукавов на отсутствие сквозных трещин трубки производится на установке, смонтированной по схеме, приведенной в приложении 4, путем подачи в рукав давления воздуха 0,1 МПа (1 кгс/см^2).

Продолжительность испытания – 1 мин.

Контроль герметичности – по ОСТ 1 00128-74, группа 2-7. Метод контроля: погружением в жидкость, появление пузырьков не допускается.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Рукава должны иметь маркировку и клеймо окончательной приемки.

4.2. Маркировка рукавов по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 производится на этикетке по ОСТ 1 10596-81 перед постановкой на рукав.

Маркировка должна содержать:

– обозначение рукава;

– заводской номер.

№ изм. 2 | № изв. 10889
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4548

Клеймо окончательной приемки и дата изготовления проставляются на бирке для партии рукавов (при применении рукавов у изготовителя).

4.3. Маркировка и клеймение рукавов по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 производится на бирке, прикрепляемой к пачке или бухте.

Материал бирки – картон по ГОСТ 2824-86 и ГОСТ 9347-74.

На бирке указывается:

– обозначение рукава;

– заводской номер;

– длина в метрах;

– дата изготовления;

– клеймо и подпись ОТК.

4.4. Рукава по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 при поставке должны иметь заглушки и должны быть оплюмбированы. Клеймо окончательной приемки проставляется в этом случае на пломбе по ОСТ 1 10067-71.

4.5. Рукава по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 увязываются в пачки не более 50 м в каждой.

4.6. Допускается упаковка рукавов по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 до диаметра d_y = 14 мм включительно в бухты.

Внутренний диаметр бухты – не менее 20 d_y.

4.7. Рукава, предназначенные для транспортирования, должны быть упакованы в деревянные ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 21644-76, тип по ГОСТ 5959-80.

Рукава перед укладкой в тару должны быть обернуты двумя слоями бумаги БП-3-35 ГОСТ 9569-79. Каждая пачка или бухта рукавов должны быть плотно перевязаны шпагатом не менее чем в трех местах.

4.8. В каждый упаковочный деревянный ящик должны быть вложены:

– упаковочный лист;

– этикетка (паспорт) на рукав (на партию рукавов).

Вся документация укладывается в пакет из целлофана или полиэтилена в специальный карман деревянного ящика, при отсутствии его – сверху рукавов.

Маркировка тары – по ОСТ 1 00582-84 с нанесением предупредительного знака "Верх не кантовать".

4.9. Транспортирование рукавов в деревянных ящиках, а также в составе изделия, допускается любым видом транспорта на любое расстояние.

При транспортировании железнодорожным, автомобильным и водным транспортом деревянные ящики должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Инв. № дубликата | 4548
Инв. № подлинника
№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 9093 | 10889 | 11766

4.10. Условия хранения рукавов – по ГОСТ 15150-69, группа С.

4.11. Допускается хранение рукавов в герметичной упаковке с изделием или без изделия в течение трех лет на открытых площадках без навеса, а в районах Средней Азии, Кавказа и Закавказья – под навесом или два года без навеса.

4.12. На предприятии-изготовителе рукава должны храниться в отапливаемом помещении.

4.13. Рукава должны храниться на стеллажах или на стойках на расстоянии не менее 1 м от предметов, излучающих тепло.

Хранение рукавов на полу категорически запрещается.

4.14. В неотапливаемых складах рукава должны храниться в ящиках.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества рукавов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации рукавов по ОСТ 1 10592-81 и ОСТ 1 12570-76 – 10 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня приемки представителем заказчика.

Гарантийная наработка в часах* в пределах гарантийного срока эксплуатации соответствует наработке изделия, для которого рукава предназначены.

5.3. Гарантийный срок хранения рукавов по ОСТ 1 10593-81 и ОСТ 1 12571-76 – 3 года со дня приемки.

*При каждом плановом увеличении наработки изделия должна проводиться проверка технического состояния рукавов с участием изготовителя гибкой части путем снятия и исследования полного комплекта рукавов с одного изделия.

№ изм. 2 | № изв. 10889
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4548

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

ФОРМА ИЗВЕЩЕНИЯ О ПРЕДЪЯВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ НА ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ИЛИ ПРИЕМКУ

Форма 1

Предприятие-изготовитель _____
условное обозначение

Руководителю представительства заказчика _____
условное обозначение

_____
инициалы, фамилия

ИЗВЕЩЕНИЕ № ____

от "_____"_____ 19 г.

о предъявлении изделий на _____
приемо-сдаточные испытания и (или) приемку

Настоящим извещением предъявляются изделия _____
наименование или индекс

_____ за № _____
изделия, количество партий, комплектов, штук

по договору № _____ от "____"_____ 19 г. Позиция № _____

Спецификация № _____.

Указанные изделия проверены и приняты ОТК, полностью соответствуют требованиям действующей _____ документации, подтверждены предыдущими периодическими испытаниями (акт, отчет № _____ от "_____"_____19 г.) и признаны годными для сдачи представителю заказчика.
наименование

Предъявляемые изделия укомплектованы в соответствии с требованиями

_____
наименование или шифр документации

Документы, предъявляемые при сдаче изделия(ий):

1. Формуляр(ы) (паспорт(а)).

2. Протоколы испытаний ОТК № _____ от "____"_____ 19 г. на _____ листах.

Инв. № дубликата | 4548
Инв. № подлинника
№ изм. | 2
№ изв. | 10889

Продолжение формы 1

3. Акт № _____ от "_____"_____ 19 г. об анализе и устранении дефектов и повторной проверке ОТК изделий, возвращенных представителем заказчика (в случае повторного предъявления) _____

_____

_____

Руководитель предприятия
(главный инженер) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Начальник ОТК
(главный контролер качества) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Поступило в представительство заказчика
_____ ч _____ мин "_____"_____ 19 г.

Испытание провести г. _____
инициалы, фамилия

Руководитель представительства
заказчика _____ _____
подпись инициалы, фамилия

№ изм. 2
№ изв. 10889
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4548

Продолжение формы 1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
представительства заказчика

Из общего количества предъявленных _____
наименование или индекс изделия
по настоящему извещению соответствуют требованиям _____,
обозначения документов
_____ за № _____,
количество партий, комплектов, штук
возвращено _____ за № _____,
количество партий, комплектов, штук
в том числе забраковано _____ за № _____
количество партий, комплектов, штук

Причина возврата (забракования)_____
конкретные причины, обозначение
_____
документов и номера пунктов документов, которым не соответствует
_____
изделие

Основание: протокол приемо-сдаточных испытаний № _____
от "_____"_____ 19 г.

Представитель заказчика _____ _____ _____
время, дата подпись инициалы, фамилия

Изделия _____
наименование или индекс, количество партий, комплектов, штук
за № _____, как соответствующие требованиям _____
обозначения
_____, считать *принятыми* и *подлежащими* _____
документов сдача на ответствен-
_____.
ное хранение, отгрузка

Руководитель представительства
заказчика _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Ознакомлен _____ _____
должность представителя ОТК подпись инициалы, фамилия

Изделия _____ за № _____
количество партий, комплектов, штук
приняты "_____"_____ 19 г. на ответственное хранение предприятием-изготовителем до _____
отгрузка по разнарядке заказчика

Начальник _____ _____ _____
отдела сбыта, склада подпись инициалы, фамилия
М.П.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 4548
№ изм. 2 | № изв. 10889

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ФОРМА ПРОТОКОЛА ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Форма 2

ПРОТОКОЛ № _____
приемо-сдаточных испытаний изделий (партий)

_____
наименование или индекс

за № _____

Наименование параметра	Номера пунктов		Данные испытаний, контроля	Дата проведения	Подпись представителя заказчика	Примечание
	технических требований	методов испытаний				

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Изделия (партии, комплекты) _____ за № _____
наименование или индекс

соответствуют требованиям _____, приняты и годны для
обозначения документов

использования по назначению (в эксплуатации).

Изделия (партии, комплекты) _____ за № _____
наименование или индекс

не соответствуют требованиям _____ и подлежат
обозначения документов

возврату ОТК.

Представитель заказчика _____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Инв. № дубликата 4548
Инв. № подлинника
№ изм. 2 № изв. 10889

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ФОРМА АКТА ОБ АНАЛИЗЕ И УСТРАНЕНИИ ДЕФЕКТОВ

Форма 3

АКТ № _____

об анализе и устранении дефектов и перепроверке ОТК
изделий, возвращенных представителем заказчика

Настоящий акт составлен "_____"_____ 19 г. главным инженером предприятия-изготовителя _____ и начальником ОТК _____
инициалы, фамилия инициалы, фамилия

в том, что возвращенные представителем заказчика изделия по извещению № _____ от "_____"_____ 19 г. _____
количество партий, комплектов, штук

за № _____ перепроверены ОТК.

Установленные при первом предъявлении дефекты: _____
дефекты, выявленные пред-

_____ подтвердились. Выявлены дополнительные дефекты: _____
ставителем заказчика дополни-

_____.
тельные дефекты, обнаруженные при перепроверке ОТК

Результаты анализа с указанием причин дефектов и их характерности (нехарактерности) для ранее выпущенных изделий с учетом повторяемости выявленных дефектов _____

_____

Предприятием приняты меры по предупреждению дефектов и проведены следующие мероприятия: _____

_____

Выявленные дефекты устранены полностью, устранению не подлежат.

Изделия в количестве _____ за № _____.
партии, комплекты, штуки

окончательно забракованы.

Данные изделия в количестве _____ за № _____.
партии, комплекты, штуки

Последующие изделия перепроверены ОТК, признаны годными и могут быть предъявлены представителю заказчика повторно (при повторном предъявлении возвращенных изделий исключается текст, подчеркнутый двумя линиями, а при окончательном забраковании возвращенных изделий и предъявлении последующих изделий исключается текст, подчеркнутый одной линией).

Главный инженер
предприятия-изготовителя _____ _____
подпись инициалы, фамилия

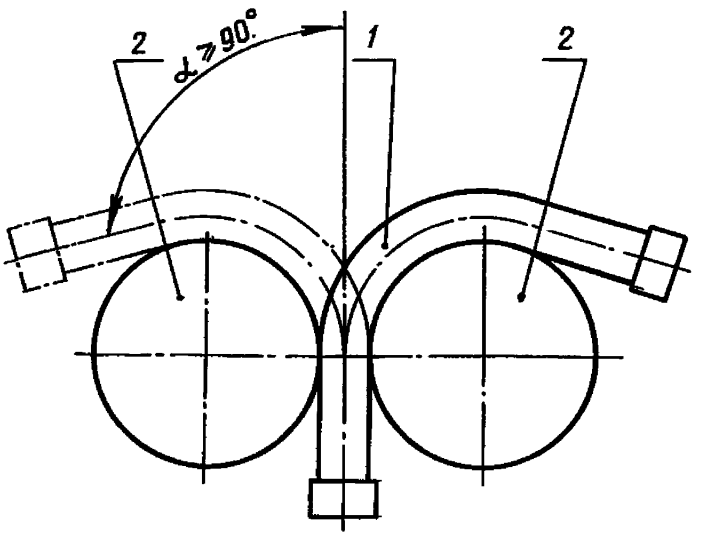
Начальник ОТК
(главный контролер качества) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

№ изм. 2 | № изв. 10889
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 4548

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

СХЕМЫ УСТАНОВОК ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ РУКАВОВ

1. Схема установки для проведения испытания рукавов на изгиб приведена на черт. 1



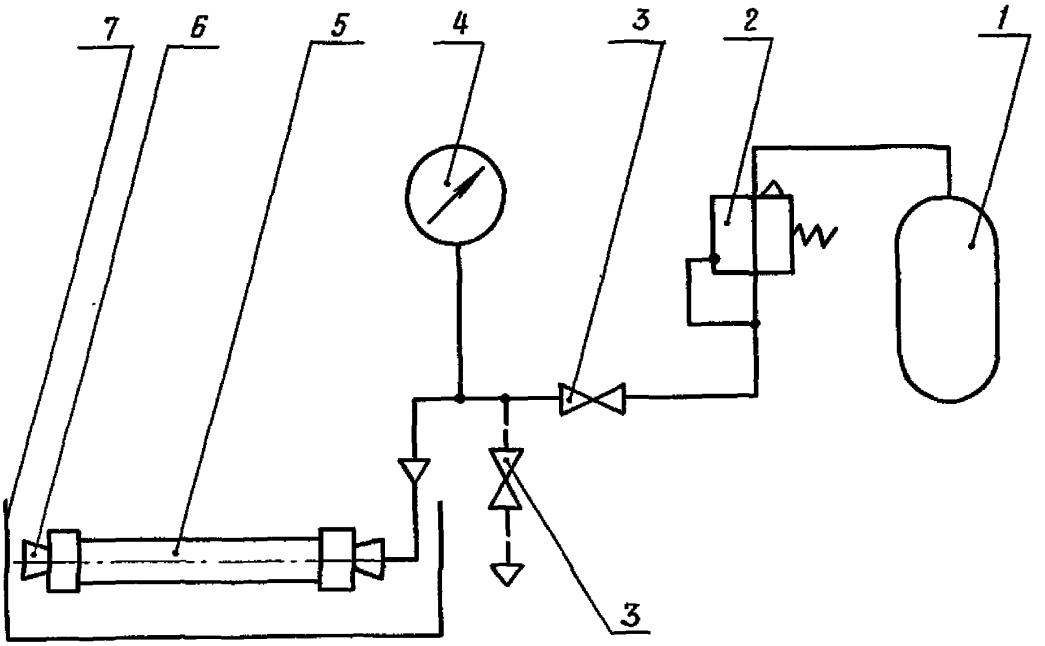
1 – рукав; 2 – оправка

Черт. 1

Примечание. За один изгиб рукава принимается качательное движение рукава от одного до другого крайнего положения и обратно.

№ изм. 2
№ изв. 10889
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4548

2. Схема установки для проверки рукавов на герметичность приведена на черт. 2



1 – баллон; 2 – регулятор давления; 3 – вентиль;
4 – манометр, класс точности 1, 5; 5 – рукав;
6 – заглушка; 7 – бак с водой.

Черт. 2

№ изм. 2
№ изв. 10889
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4548

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
4548
gost.e-ecolog.ru