ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7031-07

Москва-1965г

gost.e-ecolog.ru

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ . . . (номер проекта) . . . .

Наименование проекта . . . . . .

. . . . . .

. . . . . .

Проектная организация–автор проекта . . . . . .

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно–планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.) и предложения по их устранению . . . . . .

. . . . . .

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

. . . . . .

. . . . . .

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б–66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 23/VI 1971 года

Заказ № 2376 Тираж 1000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным и научно-исследовательским институтом
Харьковский Промстройниипроект Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1966г Госстроем СССР
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1965г

Содержание

		стр.
	Пояснительная записка	4-9
Лист 1.	Расчетные схемы и нагрузки	10
Лист 2.	Габаритные схемы внутрицеховых каналов	11
Лист 3.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие	12
Лист 4.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (окончание)	13
Лист 5.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы)	14
Лист 6.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (дополнительные элементы)	15
Лист 7.	Ключ для подбора каналов марки КЛв	16
Лист 8.	Ключ для подбора каналов марки КЛв (продолжение)	17
Лист 9.	Ключ для подбора каналов марки КЛв (продолжение)	18
Лист 10.	Ключ для подбора каналов марки КЛв (окончание)	19
Лист 11.	Ключ для подбора каналов марки КСв	20
Лист 12.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв	21
Лист 13.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (продолжение)	22
Лист 14.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (продолжение)	23
Лист 15.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (продолжение)	24
Лист 16.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (продолжение)	25
Лист 17.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (окончание)	26
Лист 18.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСв	27
Лист 19.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСв (окончание)	28
Лист 20.	Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов марок КЛв и КСв	29
Лист 21.	Внутрицеховые лотковые каналы марки КЛв	30
Лист 22.	Внутрицеховые каналы из плит марки КСв	31
Лист 23.	Внутрицеховые каналы в цехах с земляными полами. Пример решения сфактуренной плиты перекрытия	32
Лист 24.	Пример устройства внутрицехового канала с продольным уклоном при перекрытии в уровне пола цеха	33

ГИП	Газовых						
Рук. гр.	Бангос						
Ст. инж. пр.	Нечтор						
Дата выпуска	1965 г.	Конц.	Соколов	Нач. отд.	Зорина	3/12-64	
				Исполнитель	Зорина	3/12-64	

ТД 1965

Содержание

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист А

Содержание (продолжение)

		стр.
Лист 25.	Пример решения приямка для отвода воды из канала сечением 1200×450 мм	34
Лист 26.	Монтажные схемы и деталь крепления элементов МС-5 к плитам перекрытий каналов	35
Лист 27.	Лотки Л1-2; Л1-3	36
Лист 28.	Лотки Л2-2; Л2-3	37
Лист 29.	Лотки Л3-2; Л3-3; Л3-4	38
Лист 30.	Лотки Л4-1; Л4-2	39
Лист 31.	Лотки Л5-1; Л5-2; Л5-3	40
Лист 32.	Лотки Л6-1; Л6-2; Л6-3	41
Лист 33.	Лотки Л7-1; Л7-2; Л7-3	42
Лист 34.	Лотки Л8-1; Л8-2; Л8-3	43
Лист 35.	Лотки Л9-1; Л9-2; Л9-3	44
Лист 36.	Лотки Л20-1; Л20-2	45
Лист 37.	Лотки Л21-1; Л21-2	46
Лист 38.	Лотки Л22-1; Л22-2; Л22-3. Опалубочные и арматурные чертежи	47
Лист 39.	Лотки Л22-1; Л22-2; Л22-3. Спецификация арматуры	48
Лист 40.	Лотки Л23-1; Л23-2; Л23-3. Опалубочные и арматурные чертежи	49
Лист 41.	Лотки Л23-1; Л23-2; Л23-3. Спецификация арматуры	50
Лист 42.	Лотки Л24-1; Л24-2; Л24-3. Опалубочные и арматурные чертежи	51
Лист 43.	Лотки Л24-1; Л24-2; Л24-3. Спецификация арматуры	52
Лист 44.	Лотки Л25-1; Л25-2; Л25-3. Опалубочные и арматурные чертежи	53
Лист 45.	Лотки Л25-1; Л25-2; Л25-3. Спецификация арматуры	54
Лист 46.	Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3. Опалубочные и арматурные чертежи	55
Лист 47.	Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3. Спецификация арматуры	56
Лист 48.	Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3. Опалубочные и арматурные чертежи	57
Лист 49.	Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3. Спецификация арматуры	58
Лист 50.	Доборные лотки Л1g-2; Л1g-3	59
Лист 51.	Доборные лотки Л2g-2; Л2g-3	60
Лист 52.	Доборные лотки Л3g-2; Л3g-3; Л3g-4	61
Лист 53.	Доборные лотки Л4g-1; Л4g-2	62
Лист 54.	Доборные лотки Л5g-1; Л5g-2; Л5g-3	63
Лист 55.	Доборные лотки Л6g-1; Л6g-2; Л6g-3	64
Лист 56.	Доборные лотки Л7g-1; Л7g-2; Л7g-3	65
Лист 57.	Доборные лотки Л8g-1; Л8g-2; Л8g-3	66
Лист 58.	Доборные лотки Л9g-1; Л9g-2; Л9g-3	67
Лист 59.	Доборные лотки Л20g-1; Л20g-2	68
Лист 60.	Доборные лотки Л21g-1; Л21g-2	69
Лист 61.	Доборные лотки Л22g-1; Л22g-2; Л22g-3. Опалубочные и арматурные чертежи	70
Лист 62.	Доборные лотки Л22g-1; Л22g-2; Л22g-3. Спецификация арматуры	71
Лист 63.	Доборные лотки Л23g-1; Л23g-2; Л23g-3. Опалубочные и арматурные чертежи	72
Лист 64.	Доборные лотки Л23g-1; Л23g-2; Л23g-3. Спецификация арматуры	73
Лист 65.	Доборные лотки Л24g-1; Л24g-2; Л24g-3. Опалубочные и арматурные чертежи	74
Лист 66.	Доборные лотки Л24g-1; Л24g-2; Л24g-3. Спецификация арматуры	75

ГИП	Ю.Н.Ушаков		
Гл.инж.проекта	Э.Ф.Фидос		
Гл.конструктор отд.	Э.Г.Слепцов		
Гл.инж. пр.	Л.Г.Колотенин		
Дата выпуска	1965г.		

Ст. инженер	Зорин	
Исполнитель	Зорина	

ТД 1965	Содержание (продолжение)	ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 6

Содержание (окончание)

стр.

Лист 67. Дорожные лотки Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3. Опалубочные и арматурные чертежи 76

Лист 68. Дорожные лотки Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3. Спецификация арматуры 77

Лист 69. Дорожные лотки Л26g-1; Л26g-2; Л26g-3. Опалубочные и арматурные чертежи 78

Лист 70. Дорожные лотки Л26g-1; Л26g-2; Л26g-3. Спецификация арматуры 79

Лист 71. Дорожные лотки Л27g-1; Л27g-2; Л27g-3. Опалубочные и арматурные чертежи 80

Лист 72. Дорожные лотки Л27g-1; Л27g-2; Л27g-3. Спецификация арматуры 81

Лист 73. Плиты днища ПД1-3; ПД1-4 82

Лист 74. Плиты днища ПД3-3; ПД3-4 83

Лист 75. Плиты днища ПД5-1; ПД5-2 84

Лист 76. Плиты стеновые ПС1-1; ПС1g-1 85

Лист 77. Плиты стеновые ПС2-2; ПС2а-2 86

Лист 78. Плиты перекрытия П1-1; П1-2; П14-1; П14-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. Опалубочные и арматурные чертежи 87

Лист 79. Плиты перекрытия П1-1; П1-2; П14-1; П14-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1. Спецификация арматуры 88

Лист 80. Плиты перекрытия П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. Спецификация арматуры 89

Лист 81. Плиты перекрытия П14-1; П14-1а; П14g-1; П14g-1а 90

Лист 82. Дорожные плиты перекрытия П1g-1; П18g-1; П18g-2; П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П21g-1; П21g-2; П22g. Опалубочные и арматурные чертежи 91

Лист 83. Дорожные плиты перекрытия П1g-1; П18g-1; П18g-2; П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П21g-1; П21g-2; П22g. Спецификация арматуры 92

Пояснительная записка

I. Общая часть

1. В настоящем выпуске 7 серии ИС-01-04 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов внутрицеховых каналов, предназначенных для прокладки трубопроводов различного назначения и кабелей.

   Каналы могут быть использованы в качестве воздуховодов. Применение каналов для непосредственной транспортировки по ним (без трубопроводов) жидкостей не предусмотрено.

2. В данном выпуске разработаны каналы с перекрытием в уровне пола цеха. Каналы могут применяться также в случаях заглубленного перекрытия при условии проверки конструкций расчетом (см. п. 21 настоящей записки).

3. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 1.5 кг/см².

5. При проектировании и возведении каналов, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:

   а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи каналов, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций каналов и их монтажу;

   б) выпуском 2, содержащим рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящем выпуске и указания по их изготовлению;

   в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов;

   г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод;

   д) выпуском 6, в котором приведены материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы каналов под тяжелые нагрузки.

6. Марки каналов обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкций и геометрические размеры.

   Маркировка внутрицеховых каналов отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом „в" (внутрицеховые). Примеры маркировки: КЛв 90-45-1 - внутрицеховой канал из лотковых элементов, перекрываемых плитами; ширина - 90 см; высота - 45 см; КСв 150-120-2 - внутрицеховой канал из сборных плит; ширина - 150 см; высота - 120 см. В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой марки канала в зависимости от принятых марок сборных элементов, определяющихся условиями применения канала.

7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера. Нумерация типоразмеров

ТД 1965	Пояснительная записка	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	Г

Зав. инст.	Сазаровицкий		
Отдела	Бандос		
Констр. отд.	Спектор		
Инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965 г.		

является продолжением принятой в выпусках 2 и 6 настоящей серии. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента.

Например: ПД1-3 (плита днища), ПС2-2 (плита стеновая), Л21-1 (лоток) и т.д.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются закладными деталями, то в обозначения марок вводятся дополнительные буквенные индексы. Например: П4-1а.

В марках доборных элементов добавляется буква „д". Например: Л18д-1; П20д-2.

Для элементов, имеющих опалубочные размеры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05.

Например: ПДТ1-1 (плита днища тоннеля).

II. Конструктивные решения

8. Габаритные схемы внутрицеховых каналов (лист 2) приняты по выпуску 1 серии ИС-01-04 со следующими изменениями: габаритные схемы дополнены сечениями А×Н=300×300 и 450×300мм; каналы шириной 2100 мм, как нехарактерные для внутрицеховой прокладки, в габаритные схемы не включены. При необходимости, в отдельных случаях, применения этих каналов их следует рассчитать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.

В данном выпуске приведены дополнительные габаритные схемы лотковых каналов марки КЛв высотой 900 и 1200 мм, изготовление лотков для которых может производиться на полигонах, в отличие от изготовления остальных изделий серии ИС-01-04 (в том числе лотков высотой до 600 мм), которое предусмотрено по поточно-агрегатной технологии. Применение каналов марки КЛв высотой 900 и 1200 мм допускается как исключение при соответствующем обосновании (например, в случаях стесненных габаритов, когда применение каналов марки КСв затруднительно из-за выступающих частей днища) и при условии, что общее количество типоразмеров конструкций при этом не увеличивается за счет одновременного применения каналов марок КСв и КЛв высотой 900 и 1200 мм.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутрицеховых каналов включает 23 типоразмера элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии и 9 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

10. Ключи для подбора марки каналов приведены на листах 7÷11, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов – на листах 12÷19.

При применении доборных элементов марки лотков и стеновых плит должны соответствовать маркам основных элементов (например, лотку Л19-1 соответствует доборный лоток Л19д-1), а марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 20.

11. Конструктивные решения каналов аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии. Для внутрицеховой прокладки применяются каналы из лотковых элементов (марки КЛв) и каналы из плит (марки КСв).

Гл. инж. инст. Козловицин
Нач. отдела Брандс
Гл. констр. отд. Электор
Гл. инж. пр Копштейн
Плита выпуска

Рук. группы Бродский

1965г.

Перекрытие каналов выполняется из плоских железобетонных плит. Применение перекрытий из рифленной стали допускается при соответствующем обосновании.

12. На участках, где требуется частый съем плит, следует применять доборные плиты перекрытий шириной 600 мм, разработанные в настоящем выпуске.

13. Плиты перекрытий с фактурным слоем должны разрабатываться в конкретном проекте в соответствии с примером решения, приведенным в данном выпуске (см. лист 23). Обрамление этих плит принято из стальной полосы. Толщина фактурного слоя (керамические плитки, мозаичное покрытие и др.), укладываемого по бетону, принята 30 мм.

14. При прокладке каналов в цехах с земляным полом плиты перекрытий, укладываемые в уровне пола цеха, решены с упорами из уголков, привариваемых к закладным элементам в плитах.

15. Для отвода из каналов случайных вод днищу каналов придается продольный уклон $i = 0.002 \div 0.005$ (в зависимости от технологического назначения каналов и грунтовых условий). Вода собирается в приямки, из которых отводится в канализацию. Пример решения приямка приведен на листе 25. Устройство уклонов в каналах с перекрытием на отметке ±0.00 рекомендуется производить за счет слоя цементного раствора или набетонки переменной высоты по стенам каналов (см. лист 24).

При высоте набетонки 150 или 300 мм, что составляет разность между высотами смежных типов каналов, следует переходить на следующее ближайшее сечение канала по высоте.

В конкретном проекте могут применяться и другие решения по устройству уклонов.

16. В цехах с агрессивными воздействиями следует предусматривать защиту конструкций каналов от коррозии в соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами"-СН262-63.

17. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

18. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала.

При необходимости съема плит перекрытия каналов в цехах с земляным полом, стенки каналов должны быть раскреплены временными распорками, за исключением случаев, когда на каналы передается давление только от собственного веса грунта без временной нагрузки.

19. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965 г.		

ТД 1965	Пояснительная записка	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	Е

III. Нагрузки и расчет конструкций

20. Конструкции каналов рассчитаны на следующие нормативные равномерно-распределенные временные длительные нагрузки, действующие в уровне пола цеха: 400*; 1000; 2000; 3000 кг/м². Каналы рассчитаны также на нагрузку от внутрицехового транспорта: электрокары грузоподъемностью 2.0 и 3.0 т, аккумуляторный погрузчик грузоподъемностью 1.5 т, автопогрузчики грузоподъемностью 3.0 и 5.0 т, автомашину Н-10 (нормальную или утяжеленную).
Нагрузка от внутрицехового транспорта и равномерно-распределенная временная длительная нагрузка принимаются действующими разновременно.

21. В ключе для подбора каналов (листы 7÷11) даны марки каналов с перекрытием в уровне пола цеха, применяемые при перечисленных выше нагрузках.
При равномерно-распределенных нагрузках от 3 т до 6 т/м², а также в случаях заглубленного перекрытия каналов, конструкции каналов необходимо, в соответствии с расчетом, подбирать по несущей способности из числа разработанных в выпусках 2,6 и 7 настоящей серии.

22. При расчете каналов объемный вес грунта принят $\gamma = 1.8$ т/м³; угол естественного откоса $\varphi = 30°$.

23. Распределение временной нагрузки от колес подвижного транспорта принято:
в полах с жестким подстилающим слоем – под углом 45° к вертикали;
в грунте – под углом 30° к вертикали.

24. Нагрузка от внутрицехового транспорта учитывалась с коэффициентом динамичности, равным 1.1 (в соответствии с указаниями п. 3.8 СН и П II-А. 11-62).

25. При расчете каналов приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций	$n = 1.1$
от давления грунта	$n = 1.2$
от временной равномерно-распределенной нагрузки	$n = 1.2$
от внутрицехового транспорта (за исключением автомобильной нагрузки)	$n = 1.3$
от автомобильной нагрузки.	$n = 1.4$

26. Расчет конструкций каналов произведен в соответствии с главой СН и П II-В. 1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."

27. Расчетные схемы каналов с перекрытием в уровне пола цеха при действии равномерно-распределенной временной длительной нагрузки и величины нагрузок от внутрицехового транспорта приведены на листе 1.

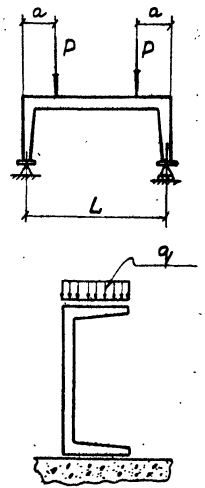
28. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58. Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в „Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. листы И, К настоящей записки).

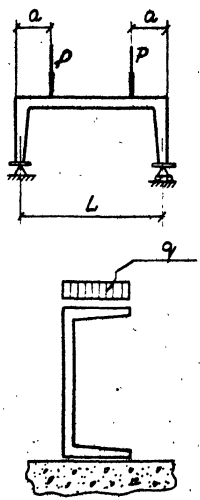
* При нагрузке 400 кг/м² расчетные сечения элементов каналов несущественно отличаются от принятых для нагрузки 1000 кг/м², в связи с чем элементы каналов под указанные нагрузки приняты одинаковыми.

Гл. инж. инст.	Козаровицкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копытенин		
Плита выпуска			1965г.

Гл. инж. проекта Сподобаев — Рук. группы — Инж.

Таблица схем испытаний сборных железобетонных элементов

Наименов. элемента	Схема испытаний	Марка элемента	Размеры L мм	Размеры a мм	Контрольные разрушающие нагрузки P т/пм	Контрольные разрушающие нагрузки q т/м²
Лотки		Л1-2	710	250	1.2	5.3
		Л1-3	710	250	4.0	13.0
		Л2-2	710	250	1.3	4.0
		Л2-3	710	250	3.8	8.1
		Л3-2	730	250	0.8	2.0
		Л3-3	730	250	1.4	3.5
		Л3-4	730	250	4.0	6.6
		Л4-1	1010	350	1.3	2.9
		Л4-2	1010	350	2.3	5.4
		Л5-1	1030	350	1.3	2.0
		Л5-2	1030	350	2.5	3.5
		Л5-3	1030	350	3.7	6.6
		Л6-1	1340	450	1.3	5.2
		Л6-2	1340	450	2.5	9.6
		Л6-3	1340	450	3.6	19.5
		Л7-1	1340	450	1.4	2.6
		Л7-2	1340	450	2.5	4.7
		Л7-3	1340	450	3.7	12.2
		Л8-1	1660	600	1.2	8.2
		Л8-2	1660	600	2.2	15.0
		Л8-3	1660	600	3.2	27.4
		Л9-1	1660	600	1.3	3.3
		Л9-2	1660	600	2.4	5.9

Наименов. элемента	Схема испытаний	Марка элемента	Размеры L мм	Размеры a мм	Контрольные разрушающие нагрузки P т/пм	Контрольные разрушающие нагрузки q т/м²
Лотки		Л9-3	1660	600	3.5	12.8
		Л20-1	380	150	1.2	4.7
		Л20-2	380	150	3.6	9.3
		Л21-1	530	200	1.2	4.7
		Л21-2	530	200	3.6	9.3
		Л22-1	1070	400	1.4	2.2
		Л22-2	1070	400	2.6	3.5
		Л22-3	1070	400	3.8	5.1
		Л23-1	1080	400	1.4	2.0
		Л23-2	1080	400	2.6	3.2
		Л23-3	1080	400	3.8	4.7
		Л24-1	1330	450	1.5	2.2
		Л24-2	1330	450	2.8	3.5
		Л24-3	1330	450	4.0	5.1
		Л25-1	1340	450	1.6	2.0
		Л25-2	1340	450	2.9	3.2
		Л25-3	1340	450	4.2	4.7
		Л26-1	1630	550	1.5	2.2
		Л26-2	1630	550	2.7	3.5
		Л26-3	1630	550	3.9	5.1
		Л27-1	1640	550	1.6	2.0
		Л27-2	1640	550	2.9	3.2
		Л27-3	1640	550	4.1	4.7

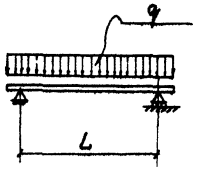
Примечание

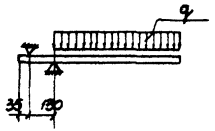
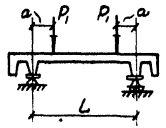
Окончание таблицы см. на листе

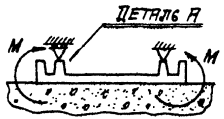
Гл. отдела	Бандос	Исполнитель	Бирюкова
Гл. констр. отд.	Спектор	Проверил	Зорин
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965г.		

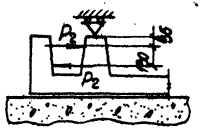
ТА 1965 | Пояснительная записка | ИС-01-04 | Выпуск 7 | Лист И

Таблица схем испытаний сборных железобетонных элементов (окончание)

Наименов. элемента	Схема испытаний	Марка элемента	Размеры L мм	Размеры	Контрольные разрушающие нагрузки q т/м²		
Плиты перекрытия		П1-1	700		4.1		
		П1-2	700		20.1		
		П4-1	1750		9.8		
		П4-1а	1750		9.8		
		П18-1	1080		4.8		
		П18-2	1080		7.0		
		П19-1	1380		4.0		
		П19-2	1380		6.2		
		П20-1	1660		3.3		
		П20-2	1660		5.2		

Наименов. элемента	Схема испытаний	Марка элемента	Размеры L мм	Размеры a мм	Контрольные разрушающие нагрузки q т/м²	P_1 т/п.м.	P_2 т/п.м.
Плиты стеновые		ПС1-1			2.0		
		ПС2-2			1.8		
Плиты днища		ПД1-3	720	240		1.8	7.0
		ПД1-4	720	240		1.3	13.0
		ПД3-3	1020	340		2.1	7.0
		ПД3-4	1020	340		1.3	13.0
		ПД5-1	1320	440		2.4	7.0
		ПД5-2	1320	440		1.3	13.0





Деталь А

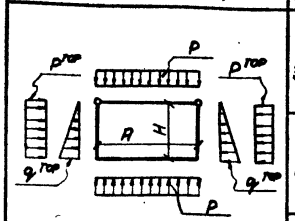
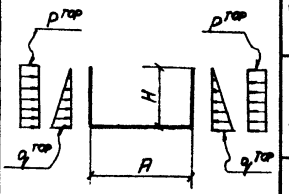
Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Исполнитель	Бирюкова
Гл. констр. отд.	Спектор	Проверил	Зорин
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965 г.		

ТА 1965	Пояснительная записка	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	К

Расчетные схемы внутрицеховых каналов марок КЛв и КСв

(при равномерно-распределенной временной длительной нагрузке)

Таблица 1.

Расчетные схемы (при перекрытии в уровне пола цеха)	Высота канала в чистоте мм	Расчетные нагрузки т/м² I			II			III		
		$q^{гор}$	p	$p^{гор}$	$q^{гор}$	p	$p^{гор}$	$q^{гор}$	p	$p^{гор}$
	300	0.84			0.84			0.84		
	450	0.35			0.85			0.85		
	600	0.48	1.20	0.40	0.48	2.40	0.80	0.48	3.60	1.20
	900	0.68			0.68			0.68		
	1200	0.90			0.90			0.90		

Примечания

1. В таблице 1 принята следующая классификация временных длительных нагрузок:
   - тип I — при нормативной нагрузке на пол цеха, равной 1000 кг/м²;
   - тип II — " " " " " " 2000 кг/м²;
   - тип III — " " " " " " 3000 кг/м²;
2. Собственный вес конструкций в нагрузки не включен.
3. Исходные расчетные данные и коэффициенты перегрузки и динамичности приведены в пояснительной записке.
4. В расчетных схемах размеры „A" и „H" приняты в осях конструкций.

Расчетные нагрузки от внутрицехового транспорта

10

Таблица 2.

NN п/п	Вид транспорта	Расчетное давление от колеса т	Площадка передачи давления a×b см
1	Электрокар Q=2.0т	1.25	8×7
2	——"—— Q=3.0т	1.90	8×7
3	Аккумуляторный погрузчик Q=1.5т	2.45	8×7
4	Автопогрузчик Q=3.0т	5.20	30×20
5	——"—— Q=5.0т	7.35	40×20
6	Автомашина Н-10	5.40	30×20
7	Автомашина Н-10 утяж.	7.30	40×20

Обозначения нагрузок

$q^{гор}$ — горизонтальное давление грунта;

p — вертикальное давление от временной нагрузки;

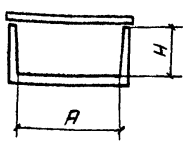
$p^{гор}$ — горизонтальное давление от временной нагрузки.

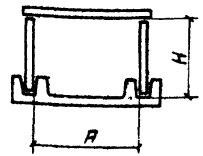
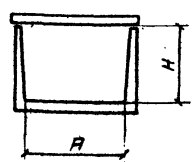
Гродский, Зорин, Проверил, Ст. инженер Котэль, Труд., Гип. Корчомкин, Нач. отд. Быстр., Гип. Кольштейн, Дата выпуска 1965г.

ТП 1965

Расчетные схемы и нагрузки

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 1

Габаритные схемы каналов	Марка каналов	Габариты каналов в мм	
		А	Н
	КЛв 30-30	300	300
	КЛв 45-30	450	300
	КЛв 60-30 *	600	300
	КЛв 60-45 *	600	450
	КЛв 90-45 *	900	450
	КЛв 120-45 *	1200	450
	КЛв 150-45 *	1500	450
	КЛв 60-60 *	600	600
	КЛв 90-60 *	900	600
	КЛв 120-60 *	1200	600
	КЛв 150-60 *	1500	600

Габаритные схемы каналов	Марка каналов	Габариты каналов в мм	
		А	Н
	КСв 90-90 *	900	900
	КСв 120-90 *	1200	900
	КСв 150-90 *	1500	900
	КСв 90-120 *	900	1200
	КСв 120-120 *	1200	1200
	КСв 150-120 *	1500	1200
Дополнительные габаритные схемы каналов марки КЛв.			
	КЛв 90-90	900	900
	КЛв 120-90	1200	900
	КЛв 150-90	1500	900
	КЛв 90-120	900	1200
	КЛв 120-120	1200	1200
	КЛв 150-120	1500	1200

Примечания

1. Габаритные размеры каналов, отмеченные знаком *, приняты по выпуску 1 настоящей серии.
2. Применение лотковых каналов высотой 900 и 1200 мм по дополнительным габаритным схемам, приведенным на данном листе, допускается как исключение при соответствующем обосновании (см. пункт 8 пояснительной записки).
3. В дополнительных габаритных схемах каналов фактические размеры „А" меньше номинальных, приведенных в таблице, на 20÷100 мм, что связано с необходимостью сохранения технологических уклонов стенок лотков высотой 900 и 1200 мм и применения плит перекрытий каналов из номенклатуры изделий данной серии.

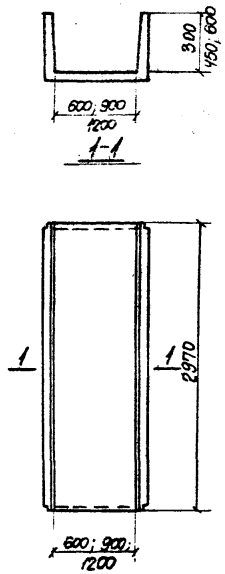
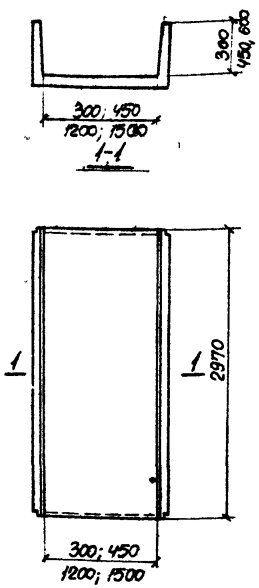
Гл. инж. инст.	Козаровицкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965 г.		
Исполнитель	Цапрун		
Проверил	Витин		

ТА 1965

Габаритные схемы внутрицеховых каналов

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 2

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие

Наименование изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: бетон м³	Расход материалов на 1 изделие: сталь кг	Выпуск	Лист
Лотки	—		Л1-2*	0.73	200	0.29	12.6	7	27
			Л1-3*	0.73	300	0.29	24.8	7	"
			Л2-2*	0.88	200	0.35	16.3	7	28
			Л2-3*	0.88	300	0.35	27.9	7	"
			Л3-2*	1.07	200	0.43	18.3	7	29
			Л3-3*	1.07	200	0.43	23.9	7	"
			Л3-4*	1.07	300	0.43	38.8	7	"
			Л4	1.05	300	0.42	37.3	2	4
			Л4-1*	1.05	200	0.42	19.4	7	30
			Л4-2*	1.05	200	0.42	24.9	7	"
			Л5-1*	1.25	200	0.50	23.2	7	31
			Л5-2*	1.25	200	0.50	33.0	7	"
			Л5-3*	1.25	300	0.50	51.3	7	"
			Л6	1.55	300	0.62	63.3	2	6
			Л6-1*	1.55	200	0.62	30.2	7	32
			Л6-2*	1.55	200	0.62	41.0	7	"
			Л6-3*	1.55	300	0.62	76.4	7	"
Лотки	2		Л7	1.72	300	0.69	67.9	2	7
			Л7-1*	1.72	200	0.69	33.4	7	33
			Л7-2*	1.72	200	0.69	45.0	7	"
			Л7-3*	1.72	300	0.69	82.6	7	"
			Л8	2.20	300	0.88	81.7	2	8
			Л8-1*	2.20	200	0.88	39.0	7	34
			Л8-2*	2.20	200	0.88	55.1	7	"
			Л8-3*	2.20	300	0.88	104.2	7	"
			Л9	2.42	300	0.97	87.1	2	9
			Л9-1*	2.42	200	0.97	43.5	7	35
			Л9-2*	2.42	200	0.97	61.0	7	"
			Л9-3*	2.42	300	0.97	114.4	7	"
			Л20-1	0.40	200	0.16	10.0	7	36
			Л20-2	0.40	300	0.16	15.7	7	"
			Л21-1	0.48	200	0.19	11.0	7	37
			Л21-2	0.48	300	0.19	21.2	7	"
Итого	2								

Примечание

Марки лотков, отмеченные знаком *, отличаются от приведенных в выпуске 2 армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.

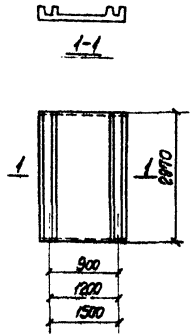
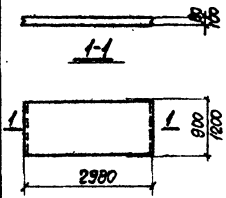
Гл. инж. инст.	Козаровицкий		
Нач. отдела	Бантос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965г.		
Рук. группы	Бродский		
Исполнитель	Цыпрун		
Проверил	Зорин		

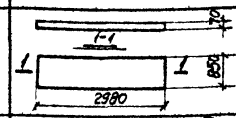
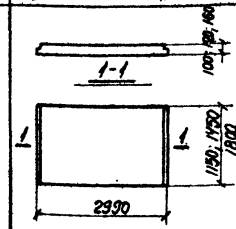
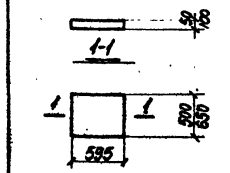
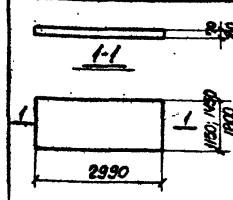
ТД 1965

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 3

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (окончание)

Наименование изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: Бетон м³	Сталь кг	Выпуск	Лист
Плиты днища	—		ПД1-2	1.70	300	0.68	27.0	6	50
			ПД1-3*	1.70	200	0.68	40.2	7	73
			ПД1-4*	1.70	200	0.68	56.5	7	"
			ПД2	1.70	300	0.68	78.5	2	21
			ПД3	1.92	300	0.77	103.8	2	22
			ПД3-2	1.92	300	0.77	231.0	6	51
			ПД3-3*	1.92	200	0.77	45.6	7	74
			ПД3-4*	1.92	200	0.77	63.6	7	"
			ПД5	2.15	300	0.86	116.4	2	23
			ПД5-1*	2.15	200	0.86	56.4	7	75
			ПД5-2*	2.15	200	0.86	76.0	7	"
			ПДП1-1	3.20	300	1.26	291.3	6	52
Плиты стеновые	—		ПС1	0.53	300	0.21	27.8	2	28
			ПС1-1*	0.53	200	0.21	28.1	7	76
			ПС2	0.88	300	0.35	53.0	2	29
			ПС2-1	0.88	300	0.35	75.2	6	57
			ПС2-2*	0.88	200	0.35	38.3	7	77
			ПС3	0.65	300	0.26	43.8	6	58

Наименование изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: Бетон м³	Сталь кг	Выпуск	Лист
Плиты перекрытий	—		П1	0.45	200	0.18	11.8	2	32
			П1-1*	0.45	200	0.18	8.3	7	78
			П1-2*	0.45	300	0.18	16.2	7	"
	—		П2	0.85	200	0.34	18.9	2	32
			П4-1	1.63	300	0.65	76.2	7	81
			П4-1а	1.63	300	0.65	64.6	7	"
			П9-2	0.75	300	0.30	57.3	6	59
			П9-2а	0.75	300	0.30	46.1	"	"
			П10-2	1.05	300	0.41	74.6	6	60
			П10-2а	1.05	300	0.41	63.4	"	"
			П11-3	1.72	300	0.69	75.4	6	61
			П11-3а	1.72	300	0.69	63.8	"	"
	4		ПП-1	0.04	200	0.015	0.7	7	78
			ПП-2	0.04	300	0.015	1.3	"	"
			П15	0.08	300	0.03	2.5	"	"
			П16-1	0.05	200	0.02	0.8	"	"
			П16-2	0.05	300	0.02	1.7	"	"
			П17	0.10	300	0.04	4.1	"	"
	3		П18-1	0.60	200	0.24	16.2	"	"
			П18-2	0.60	300	0.24	20.2	"	"
			П19-1	0.76	200	0.31	25.2	"	"
			П19-2	0.76	300	0.31	34.7	"	"
			П20-1	1.08	200	0.43	28.5	"	"
			П20-2	1.08	300	0.43	40.5	"	"
Итого	7								

Примечания

1. Марки изделий, отмеченные знаком *, отличаются от приведенных в выпусках 2 и 6 армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.
2. Плиты перекрытий П9-2а, П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

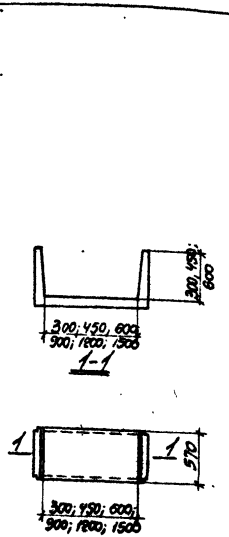
ГПИ Оргтехстрой	Главный инженер	Цапкин
	Главный архитектор	Зорин
	Исполнитель	
	Проверил	
НПИ отдела	Банлов	
ГПИ констр. отд.	Спектор	
ГПИ мунтех. пр.	Колштейн	
Дата выпуска	1965г.	

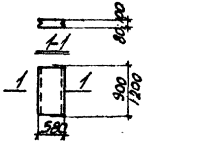
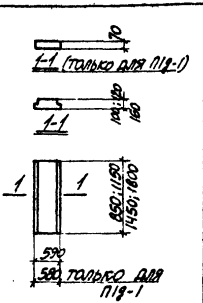
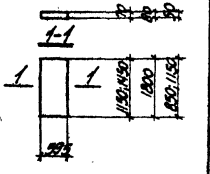
ТД 1965

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (окончание)

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 4

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы)

Наименование изделия	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: бетон м³	сталь кг	Выпуск	Лист
Лотки		Л1в-2	0.15	200	0.06	3.8	7	50
		Л1в-3	0.15	300	0.06	6.6	"	"
		Л2в-2	0.18	200	0.07	4.7	"	51
		Л2в-3	0.18	300	0.07	7.4	"	"
		Л3в-2	0.20	200	0.08	5.2	"	52
		Л3в-3	0.20	200	0.08	6.6	"	"
		Л3в-4	0.20	300	0.08	9.0	"	"
		Л4в	0.20	300	0.08	9.1	2	14
		Л4в-1	0.20	200	0.08	5.4	7	53
		Л4в-2	0.20	200	0.08	6.3	"	"
		Л5в-1	0.25	200	0.10	5.8	"	54
		Л5в-2	0.25	200	0.10	7.9	"	"
		Л5в-3	0.25	300	0.10	10.9	"	"
		Л6в	0.30	300	0.12	14.3	2	16
		Л6в-1	0.30	200	0.12	7.4	7	55
		Л6в-2	0.30	200	0.12	9.8	"	"
		Л6в-3	0.30	300	0.12	17.2	"	"
		Л7в	0.33	300	0.13	15.5	2	17
		Л7в-1	0.33	200	0.13	8.2	7	56
		Л7в-2	0.33	200	0.13	10.6	"	"
		Л7в-3	0.33	300	0.13	18.5	"	"
		Л8в	0.43	300	0.17	20.1	2	18
		Л8в-1	0.43	200	0.17	9.2	7	57
		Л8в-2	0.43	200	0.17	13.0	"	"
		Л8в-3	0.43	300	0.17	21.2	"	"
		Л9в	0.48	300	0.19	21.6	2	19
		Л9в-1	0.48	200	0.19	10.2	7	58
		Л9в-2	0.48	200	0.19	14.4	"	"
		Л9в-3	0.48	300	0.19	23.5	"	"
		Л20в-1	0.08	200	0.03	3.2	"	59
		Л20в-2	0.08	300	0.03	4.2	"	"
		Л21в-1	0.09	200	0.04	3.5	"	60
		Л21в-2	0.09	300	0.04	5.3	"	"

Наименование изделия	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: бетон м³	сталь кг	Выпуск	Лист
Плиты стеновые		ПС1в	0.10	300	0.04	6.7	2	29
		ПС1в-1	0.10	200	0.04	6.0	7	76
		ПС2в	0.18	300	0.07	11.6	2	29
		ПС2в-1	0.18	300	0.07	15.1	6	57
		ПС2в-2	0.18	200	0.07	8.3	7	77
		ПС3в	0.12	300	0.05	9.3	6	58
Плиты перекрытий		П1в-1	0.09	300	0.035	2.9	7	82
		П2в	0.18	200	0.07	4.8	2	33
		П3в	0.23	300	0.09	7.9	2	33
		П4в	0.33	300	0.13	12.3	2	33
		П4в-1	0.33	300	0.13	29.4	7	81
		П4в-1а	0.33	300	0.13	23.6	"	"
		П9в-2	0.15	300	0.06	16.9	6	64
		П9в-2а	0.15	300	0.06	11.3	"	"
		П10в-3	0.20	300	0.08	24.1	6	64
		П10в-3а	0.20	300	0.08	18.5	"	"
		П11в-3	0.35	300	0.14	25.6	6	64
		П11в-3а	0.35	300	0.14	19.8	"	"
		П18в-1	0.12	200	0.048	3.3	7	82
		П18в-2	0.12	300	0.048	3.7	"	"
		П19в-1	0.15	200	0.060	4.5	"	"
		П19в-2	0.15	300	0.060	6.6	"	"
		П20в-1	0.22	200	0.086	5.4	"	"
		П20в-2	0.22	300	0.086	8.1	"	"
		П21в-1	0.06	200	0.025	1.4	"	"
		П21в-2	0.06	300	0.025	2.3	"	"
		П22в	0.09	200	0.035	3.1	"	"

Примечание

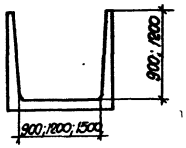
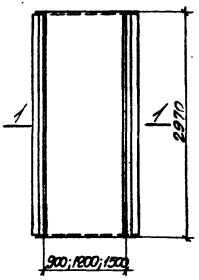
Плиты перекрытий П9в-2а, П10в-3а и П11в-3а выполняются по чертежам плит П9в-2, П10в-3 и П11в-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

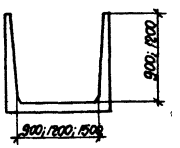
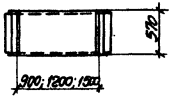
Гл. инж. инст.	Козловчукин		
Нач. отдела	Бянкос		
Гл. конструктор	Слегтер		
Гл. инж. пр.	Кольтенян		
Дата выпуска			1965г.
Рук. группы	Бо Ласкин		
Исполнитель	Л. Прун		
Проверил	Зорин		

ТД 1965 — Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы)

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 5

Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (дополнительные элементы)

Наименование изделия	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: Бетон м³	Расход материалов на 1 изделие: Сталь кг	Лист выпуска 7
Лотки	 1-1 	Л22-1	2.25	300	0.90	50.5	38
		Л22-2	2.25	300	0.90	67.7	—"—
		Л22-3	2.25	300	0.90	100.2	—"—
		Л23-1	3.25	300	1.30	72.4	40
		Л23-2	3.25	300	1.30	94.5	—"—
		Л23-3	3.25	300	1.30	117.5	—"—
		Л24-1	2.48	300	0.99	54.3	42
		Л24-2	2.48	300	0.99	73.8	—"—
		Л24-3	2.48	300	0.99	113.1	—"—
		Л25-1	3.50	300	1.40	82.1	44
		Л25-2	3.50	300	1.40	106.4	—"—
		Л25-3	3.50	300	1.40	134.7	—"—
		Л26-1	2.70	300	1.08	61.2	46
		Л26-2	2.70	300	1.08	84.4	—"—
		Л26-3	2.70	300	1.08	123.9	—"—
		Л27-1	3.78	300	1.51	89.7	48
		Л27-2	3.78	300	1.51	116.5	—"—
		Л27-3	3.78	300	1.51	149.7	—"—

Наименование изделия	Эскиз	Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Расход материалов на 1 изделие: Бетон м³	Расход материалов на 1 изделие: Сталь кг	Лист выпуска 7
Лотки (доборные)	 1-1 	Л22д-1	0.43	300	0.17	12.1	61
		Л22д-2	0.43	300	0.17	16.2	—"—
		Л22д-3	0.43	300	0.17	21.5	—"—
		Л23д-1	0.63	300	0.25	17.1	63
		Л23д-2	0.63	300	0.25	22.4	—"—
		Л23д-3	0.63	300	0.25	25.2	—"—
		Л24д-1	0.48	300	0.19	12.9	65
		Л24д-2	0.48	300	0.19	17.5	—"—
		Л24д-3	0.48	300	0.19	24.3	—"—
		Л25д-1	0.68	300	0.27	18.1	67
		Л25д-2	0.68	300	0.27	23.6	—"—
		Л25д-3	0.68	300	0.27	27.6	—"—
		Л26д-1	0.53	300	0.21	14.7	69
		Л26д-2	0.53	300	0.21	20.2	—"—
		Л26д-3	0.53	300	0.21	26.6	—"—
		Л27д-1	0.73	300	0.29	19.9	71
		Л27д-2	0.73	300	0.29	25.9	—"—
		Л27д-3	0.73	300	0.29	30.8	—"—

Примечание

Применение лотковых элементов высотой 900 и 1200 мм допускается как исключение при соответствующем обосновании (см. п. 8 пояснительной записки).

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Исполнитель	Цапрун
Гл. констр. отд.	Слектов	Проверил	Бирюкова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Копировала	Кублицкая
Дата выпуска	1965 г.		

ТД 1965	Номенклатура сборных железобетонных изделий для внутрицеховых каналов и расход материалов на 1 изделие (дополнительные элементы)	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	6

Ключ для подбора каналов марки КЛв

Сечение канала А×Н см	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	Марки каналов											
		При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта										
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою								В цехах с земляным полом			
			Электрокары		Аккумуляторный погрузчик Q=1.5т	Автопогрузчики		Автомашины			Автопогрузчики		Автомашины	
			Q=2.0т	Q=3.0т		Q=3.0т	Q=5.0т	Н-10	Н-10 утяж.		Q=3.0т	Q=3.0т	Н-10	Н-10 утяж.
30×30	1000	КЛв 30-30-1	КЛв 30-30-2	КЛв 30-30-3	КЛв 30-30-3	КЛв 30-30-4	КЛв 30-30-4	КЛв 30-30-4	КЛв 30-30-4		—	—	—	—
	2000													
	3000													
45×30	1000	КЛв 45-30-1	КЛв 45-30-2	КЛв 45-30-3	КЛв 45-30-3	КЛв 45-30-4	КЛв 45-30-4	КЛв 45-30-4	КЛв 45-30-4		—	—	—	—
	2000													
	3000													
60×30	1000	КЛв 60-30-1	КЛв 60-30-2	КЛв 60-30-3	КЛв 60-30-3	КЛв 60-30-4	КЛв 60-30-4	КЛв 60-30-4	КЛв 60-30-4		КЛв 60-30-5	КЛв 60-30-5	КЛв 60-30-5	КЛв 60-30-5
	2000													
	3000	КЛв 60-30-2												
60×45	1000	КЛв 60-45-1	КЛв 60-45-2	КЛв 60-45-3	КЛв 60-45-3	КЛв 60-45-4	КЛв 60-45-4	КЛв 60-45-4	КЛв 60-45-4		КЛв 60-45-5	КЛв 60-45-5	КЛв 60-45-5	КЛв 60-45-5
	2000													
	3000	КЛв 60-45-2												

Примечание

Марки каналов определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

Гл. инж. проекта	Волощенин			
Гл. констр. отд.	Спектор			
Нач. отдела	Бландов			
Нач. сект.	Удодовичкин			
Рук. группы	Дворкин	Ст. инженер	Зорин	Брощкин
Исполнители	Проведин	Зорин	Вершилов	
Дата выпуска	1965			

ТД 1965 — Ключ для подбора каналов марки КЛв

МС-01-04 Выпуск 7 Лист 7

Ключ для подбора каналов марки КЛ6

(продолжение)

Сечение канала в мм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	Марки каналов										
		При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта									
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою						В цехах с земляным полом			
			Электрокары		Рекуперативный погрузчик	Автопогрузчики		Автомашины		Автопогрузчиком		Автомашины	
			Q=2.0 т	Q=3.0 т	Q=1.5 т	Q=3.0 т	Q=5.0 т	Н-10	Н-10 утяж.	Q=3.0 т	Q=5.0 т	Н-10	Н-10 утяж.
90×45	1000	КЛ6 90-45-1	КЛ6 90-45-1	КЛ6 90-45-2	КЛ6 90-45-3	КЛ6 90-45-4	КЛ6 90-45-4	КЛ6 90-45-4	КЛ6 90-45-4	КЛ6 90-45-5	КЛ6 90-45-5	КЛ6 90-45-5	КЛ6 90-45-5
	2000												
	3000												
120×45	1000	КЛ6 120-45-1	КЛ6 120-45-1	КЛ6 120-45-2	КЛ6 120-45-2	КЛ6 120-45-3	КЛ6 120-45-3	КЛ6 120-45-3	КЛ6 120-45-3	КЛ6 120-45-4	КЛ6 120-45-4	КЛ6 120-45-4	КЛ6 120-45-4
	2000												
	3000	КЛ6 120-45-2	КЛ6 120-45-2										
150×45	1000	КЛ6 150-45-1	КЛ6 150-45-1	КЛ6 150-45-3	КЛ6 150-45-3	КЛ6 150-45-4	КЛ6 150-45-4	КЛ6 150-45-4	КЛ6 150-45-4	КЛ6 150-45-5	КЛ6 150-45-5	КЛ6 150-45-5	КЛ6 150-45-5
	2000	КЛ6 150-45-2	КЛ6 150-45-2										
	3000	КЛ6 150-45-3	КЛ6 150-45-3										
60×60	1000	КЛ6 60-60-1	КЛ6 60-60-2	КЛ6 60-60-3	КЛ6 60-60-3	КЛ6 60-60-4	КЛ6 60-60-4	КЛ6 60-60-4	КЛ6 60-60-4	КЛ6 60-60-5	КЛ6 60-60-5	КЛ6 60-60-5	КЛ6 60-60-5
	2000												
	3000	КЛ6 60-60-2											

Примечание

Марки каналов определены из условия равновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

Гл. инж. инст. Кузяровцукин
Нач. отдела Бяндос
Гл. констр. отд. Электор
Гл. инж. пр. Копытенин
Дата выпуска 1965

Рук. группы Зорин
Ст. инженер Блюхова
Рассчитал Ломазов
Исполнитель Баршамов
Проверил Зорин

Ключ для подбора каналов марки КЛв

(продолжение)

Сечение канала Ах Н см	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	Марки каналов											
		При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта										
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою							В цехах с земляным полом			
			Электрокары		Аккумуляторный погрузчик Q=1.5т	Автопогрузчики		Автомашины		Автопогрузчики		Автомашины	
			Q=2.0т	Q=3.0т		Q=3.0т	Q=5.0т	Н-10	Н-10 утяж.	Q=3.0т	Q=5.0т	Н-10	Н-10 утяж.
90×60	1000	КЛв 90-60-1	КЛв 90-60-1	КЛв 90-60-2	КЛв 90-60-3	КЛв 90-60-4	КЛв 90-60-4	КЛв 90-60-4	КЛв 90-60-4	КЛв 90-60-5	КЛв 90-60-5	КЛв 90-60-5	КЛв 90-60-5
	2000												
	3000												
120×60	1000	КЛв 120-60-1	КЛв 120-60-1	КЛв 120-60-2	КЛв 120-60-2	КЛв 120-60-3	КЛв 120-60-3	КЛв 120-60-3	КЛв 120-60-3	КЛв 120-60-4	КЛв 120-60-4	КЛв 120-60-4	КЛв 120-60-4
	2000												
	3000	КЛв 120-60-2	КЛв 120-60-2										
150×60	1000	КЛв 150-60-1	КЛв 150-60-1	КЛв 150-60-3	КЛв 150-60-3	КЛв 150-60-4	КЛв 150-60-4	КЛв 150-60-4	КЛв 150-60-4	КЛв 150-60-5	КЛв 150-60-5	КЛв 150-60-5	КЛв 150-60-5
	2000	КЛв 150-60-2	КЛв 150-60-2										
	3000	КЛв 150-60-3	КЛв 150-60-3										
90×90	1000	КЛв 90-90-1	КЛв 90-90-1	КЛв 90-90-2	КЛв 90-90-3	КЛв 90-90-4	КЛв 90-90-4	КЛв 90-90-4	КЛв 90-90-4	КЛв 90-90-5	КЛв 90-90-5	КЛв 90-90-5	КЛв 90-90-5
	2000												
	3000												

Примечание

Марки каналов определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Зорин

ТД 1965 | Ключ для подбора каналов марки КЛв (продолжение) | ИС-01-04 | Выпуск 7 | Лист 9

Ключ для подбора каналов марки КЛ6 (окончание)

Сечение канала А×Н см	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	Марки каналов: При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта: В цехах с полами по жесткому подстилающему слою: Электрокары Q=2.0т	Электрокары Q=3.0т	Неуравновешенный погрузчик Q=1.5т	Автопогрузчики Q=3.0т	Автопогрузчики Q=5.0т	Автомашины Н-10	Автомашины Н-10 упрож.	В цехах с земляным полом: Автопогрузчики Q=3.0т	Автопогрузчики Q=5.0т	Автомашины Н-10	Автомашины Н-10 упрож.
120×90	1000	КЛ6.120-90-1	КЛ6.120-90-1	КЛ6.120-90-2	КЛ6.120-90-2	КЛ6.120-90-3	КЛ6.120-90-3	КЛ6.120-90-3	КЛ6.120-90-3	КЛ6.120-90-4	КЛ6.120-90-4	КЛ6.120-90-4	КЛ6.120-90-4
	2000												
	3000	КЛ6.120-90-2	КЛ6.120-90-2										
150×90	1000	КЛ6.150-90-1	КЛ6.150-90-1	КЛ6.150-90-3	КЛ6.150-90-3	КЛ6.150-90-4	КЛ6.150-90-4	КЛ6.150-90-4	КЛ6.150-90-4	КЛ6.150-90-5	КЛ6.150-90-5	КЛ6.150-90-5	КЛ6.150-90-5
	2000	КЛ6.150-90-2	КЛ6.150-90-2										
	3000	КЛ6.150-90-3	КЛ6.150-90-3										
90×120	1000	КЛ6.90-120-1	КЛ6.90-120-1	КЛ6.90-120-3	КЛ6.90-120-4	КЛ6.90-120-5	КЛ6.90-120-5	КЛ6.90-120-5	КЛ6.90-120-5	КЛ6.90-120-6	КЛ6.90-120-6	КЛ6.90-120-6	КЛ6.90-120-6
	2000												
	3000	КЛ6.90-120-2	КЛ6.90-120-2										
120×120	1000	КЛ6.120-120-1	КЛ6.120-120-1	КЛ6.120-120-2	КЛ6.120-120-2	КЛ6.120-120-3	КЛ6.120-120-3	КЛ6.120-120-3	КЛ6.120-120-3	КЛ6.120-120-4	КЛ6.120-120-4	КЛ6.120-120-4	КЛ6.120-120-4
	2000												
	3000	КЛ6.120-120-2	КЛ6.120-120-2										
150×120	1000	КЛ6.150-120-1	КЛ6.150-120-1	КЛ6.150-120-3	КЛ6.150-120-3	КЛ6.150-120-4	КЛ6.150-120-4	КЛ6.150-120-4	КЛ6.150-120-4	КЛ6.150-120-5	КЛ6.150-120-5	КЛ6.150-120-5	КЛ6.150-120-5
	2000	КЛ6.150-120-2	КЛ6.150-120-2										
	3000	КЛ6.150-120-3	КЛ6.150-120-3										

Примечание

Марки каналов определены из условия равновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта Копытин

Нач. отд. Спектор

Гл. конструктор Бандос

Нач. сект. Коваленцкий

Дата выпуска 1965г.

Проверил Зорин

Нач. группы Ольшкин

Ст. инженер Зосин

Конструктор Кириллова

Техник Самшинов

Ключ для подбора каналов марки КСв

Сечение канала А×Н см	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	Марки каналов: При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта: В цехах с полами по жесткому подстилающему слою: Электрокары Q=2.0т	Электрокары Q=3.0т	Аккумулят. погрузчик Q=1.5т	Автопогрузчики Q=3.0т	Автопогрузчики Q=5.0т	Автомашины Н-10	Автомашины Н-10 утяж.	В цехах с земляным полом: Автопогрузчики Q=3.0т	Автопогрузчики Q=5.0т	Автомашины Н-10	Автомашины Н-10 утяж.
90×90	1000	КСв 90-90-1	КСв 90-90-1	КСв 90-90-2	КСв 90-90-3	КСв 90-90-4	КСв 90-90-5	КСв 90-90-4	КСв 90-90-5	КСв 90-90-6	КСв 90-90-6	КСв 90-90-6	КСв 90-90-6
	2000												
	3000												
120×90	1000	КСв 120-90-1	КСв 120-90-1	КСв 120-90-3	КСв 120-90-3	КСв 120-90-4	КСв 120-90-5	КСв 120-90-4	КСв 120-90-5	КСв 120-90-6	КСв 120-90-6	КСв 120-90-6	КСв 120-90-6
	2000												
	3000	КСв 120-90-2	КСв 120-90-2										
150×90	1000	КСв 150-90-1	КСв 150-90-1	КСв 150-90-3	КСв 150-90-3	КСв 150-90-4	КСв 150-90-5	КСв 150-90-4	КСв 150-90-5	КСв 150-90-6	КСв 150-90-6	КСв 150-90-6	КСв 150-90-6
	2000	КСв 150-90-2	КСв 150-90-2										
	3000												
90×120	1000	КСв 90-120-1	КСв 90-120-2	КСв 90-120-3	КСв 90-120-4	КСв 90-120-5	КСв 90-120-5	КСв 90-120-5	КСв 90-120-5	КСв 90-120-6	КСв 90-120-6	КСв 90-120-6	КСв 90-120-6
	2000	КСв 90-120-2											
	3000												
120×120	1000	КСв 120-120-1	КСв 120-120-2	КСв 120-120-4	КСв 120-120-4	КСв 120-120-5	КСв 120-120-5	КСв 120-120-5	КСв 120-120-5	КСв 120-120-6	КСв 120-120-6	КСв 120-120-6	КСв 120-120-6
	2000	КСв 120-120-2											
	3000	КСв 120-120-3	КСв 120-120-3										
150×120	1000	КСв 150-120-1	КСв 150-120-2	КСв 150-120-4	КСв 150-120-4	КСв 150-120-5	КСв 150-120-5	КСв 150-120-5	КСв 150-120-5	КСв 150-120-6	КСв 150-120-6	КСв 150-120-6	КСв 150-120-6
	2000	КСв 150-120-3	КСв 150-120-3										
	3000												

Примечание

Марки каналов определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

Гл. инж. инст.	Козировицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Баранова Домашова
Гл. инж. пр.	Крупштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

ТА 1965 | Ключ для подбора каналов марки КСв | ИС-01-04 Выпуск 7 | Лист 11

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв

Марка канала	Марки изделий: Лотки, марка	Лотки, колич. шт.	Плиты перекрытия, марка	Плиты перекрытия, колич. шт.	Бетон м³: Сборный, марки 200	Сборный, марки 300	Всего	Сталь кг: Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Всего
КЛв 30-30-1	Л20-1	1	П14-1	5	0.24	—	0.24	7.2	2.7	3.6	—	13.5
КЛв 30-30-2	Л20-1	1	П14-2	5	0.16	0.08	0.24	10.2	2.7	3.6	—	16.5
КЛв 30-30-3	Л20-1	1	П15	5	0.16	0.15	0.31	13.7	3.7	5.1	—	22.5
КЛв 30-30-4	Л20-2	1	П15	5	—	0.31	0.31	18.5	4.6	5.1	—	28.2
КЛв 45-30-1	Л21-1	1	П16-1	5	0.29	—	0.29	8.4	3.0	3.6	—	15.0
КЛв 45-30-2	Л21-1	1	П16-2	5	0.19	0.10	0.29	12.9	3.0	3.6	—	19.5
КЛв 45-30-3	Л21-1	1	П17	5	0.19	0.20	0.39	22.4	4.0	5.1	—	31.5
КЛв 45-30-4	Л21-2	1	П17	5	—	0.39	0.39	31.4	5.2	5.1	—	41.7
КЛв 60-30-1	Л1-2	1	П1-1	1	0.47	—	0.47	5.6	10.5	4.8	—	20.9
КЛв 60-30-2	Л1-2	1	П1*	1	0.47	—	0.47	9.3	7.9	7.2	—	24.4
КЛв 60-30-3	Л1-2	1	П1-2	1	0.29	0.18	0.47	13.5	10.5	4.8	—	28.8
КЛв 60-30-4	Л1-3	1	П9-2а**	1	—	0.59	0.59	52.9	10.8	7.2	—	70.9
КЛв 60-30-5	Л1-3	1	П9-2**	1	—	0.59	0.59	54.5	10.8	7.2	14.8	87.3

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком*, приведены в выпуске 2, а знаком**-в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плита перекрытия П9-2а выполняется по чертежу плиты П9-2, приведенному в выпуске 6, без закладного элемента М-24.

Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Слектор	Рассчитал	Баранова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Зорин
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Цапрун

ТА 1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 12

7031-07 23

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв

(продолжение)

Марка канала	Марки изделий: Лотки: Марка	Лотки: Колич. шт.	Плиты перекрытия: Марка	Плиты перекрытия: Колич. шт.	Бетон м³: Сборный: Марки 200	Бетон м³: Сборный: Марки 300	Бетон м³: Всего	Сталь кг: Стали класса А-II по ГОСТ 5781-61	Сталь кг: Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь кг: Стали класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь кг: Прокат марки Ст 3 по ГОСТ 380-60	Сталь кг: Всего
КЛв 60-45-1	Л2-2	1	П1-1	1	0.53	—	0.53	11.7	8.1	4.8	—	24.6
КЛв 60-45-2	Л2-2	1	П1*	1	0.53	—	0.53	15.4	5.5	7.2	—	28.1
КЛв 60-45-3	Л2-2	1	П1-2	1	0.35	0.18	0.53	19.6	8.1	4.8	—	32.5
КЛв 60-45-4	Л2-3	1	П9-2а**	1	—	0.65	0.65	55.4	11.4	7.2	—	74.0
КЛв 60-45-5	Л2-3	1	П9-2**	1	—	0.65	0.65	57.0	11.4	7.2	14.8	90.4
КЛв 90-45-1	Л4-1	1	П1В-1	1	0.66	—	0.66	20.4	10.4	4.8	—	35.6
КЛв 90-45-2	Л4-2	1	П1В-2	1	0.42	0.24	0.66	29.9	10.4	4.8	—	45.1
КЛв 90-45-3	Л4-2	1	П2*	1	0.76	—	0.76	29.9	6.7	7.2	—	43.8
КЛв 90-45-4	Л4*	1	П10-2а**	1	—	0.83	0.83	79.4	14.1	7.2	—	100.7
КЛв 90-45-5	Л4*	1	П10-2**	1	—	0.83	0.83	81.0	14.1	7.2	14.8	117.1
КЛв 120-45-1	Л6-1	1	П19-1	1	0.93	—	0.93	34.1	14.5	6.8	—	55.4
КЛв 120-45-2	Л6-2	1	П19-2	1	0.62	0.31	0.93	51.4	14.5	6.8	—	75.7
КЛв 120-45-3	Л6*	1	П11-3а**	1	—	1.31	1.31	94.9	20.2	12.0	—	127.1
КЛв 120-45-4	Л6-3	1	П11-3**	1	—	1.31	1.31	107.9	22.3	12.0	14.8	157.0

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плиты перекрытий П9-2а, П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

Гл. инженер Зорин
Рук. группы Зорин
Ст. инженер Зорин
Рассчитал Зорин
Исполнитель Царун
Проверил Царун
1965 г.

Дата выпуска

Гл. инженер проекта Зорин
Гл. конструктор отд. Спектор
Ст. инженер пр. Хотштейн

ТД 1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (продолжение)

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 13

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м каналов марки КЛв

(продолжение)

Марка канала	Марки изделий				Бетон м³			Сталь кг				
	Лотки		Плиты перекрытия		Сборный		Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Всего
	Марка	Колич. шт.	Марка	Колич. шт.	Марки 200	Марки 300						
КЛв 150-45-1	Л8-1	1	П20-1	1	1.31	—	1.31	45.4	14.4	7.7	—	67.5
КЛв 150-45-2	Л8-1	1	П20-2	1	0.88	0.43	1.31	57.4	14.4	7.7	—	79.5
КЛв 150-45-3	Л8-2	1	П20-2	1	0.88	0.43	1.31	73.5	14.4	7.7	—	95.6
КЛв 150-45-4	Л8*	1	П4-1а	1	—	1.53	1.53	111.0	25.3	10.0	—	146.3
КЛв 150-45-5	Л8-3	1	П4-1	1	—	1.53	1.53	135.5	25.3	10.0	14.8	185.6
КЛв 60-60-1	Л3-2	1	П1-1	1	0.61	—	0.61	13.0	8.8	4.8	—	26.6
КЛв 60-60-2	Л3-2	1	П1*	1	0.61	—	0.61	16.7	6.2	7.2	—	30.1
КЛв 60-60-3	Л3-3	1	П1-2	1	0.43	0.18	0.61	26.5	8.8	4.8	—	40.1
КЛв 60-60-4	Л3-4	1	П9-2а**	1	—	0.73	0.73	65.6	12.1	7.2	—	84.9
КЛв 60-60-5	Л3-4	1	П9-2**	1	—	0.73	0.73	67.2	12.1	7.2	14.8	101.3
КЛв 90-60-1	Л5-1	1	П18-1	1	0.74	—	0.74	21.6	11.0	6.8	—	39.4
КЛв 90-60-2	Л5-2	1	П18-2	1	0.50	0.24	0.74	35.4	11.0	6.8	—	53.2
КЛв 90-60-3	Л5-2	1	П2*	1	0.84	—	0.84	35.4	7.3	9.2	—	51.9
КЛв 90-60-4	Л5-3	1	П10-2а**	1	—	0.91	0.91	90.8	14.7	9.2	—	114.7
КЛв 90-60-5	Л5-3	1	П10-2**	1	—	0.91	0.91	92.4	14.7	9.2	14.8	131.1

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии ИС-01-04
2. Плиты перекрытий П9-2а и П10-2а выполняются по чертежам плит П9-2 и П10-2, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24.

Гл. инж. инст. Изаровицкий
Нач. отдела Блатов
Гл. конструктор Сидлер
Гл. инж. пр. Вольтейн

Рук. группы Ст. инженер Двуинтрал
Составил Зырин, Кирюхина, Назая, Зырин
Проверил Цапрун

1965 г

Карта выпуска

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв

(продолжение)

Марка канала	Марки изделий: Лотки: Марка	Лотки: Колич. шт.	Плиты перекрытия: Марка	Плиты перекрытия: Колич. шт.	Бетон м³: Сборный: Марки 200	Бетон м³: Сборный: Марки 300	Бетон м³: Всего	Сталь кг: Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь кг: Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь кг: Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь кг: Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Сталь кг: Всего
КЛв 120-60-1	Л7-1	1	П19-1	1	1.00	—	1.00	36.2	15.6	6.8	—	58.6
КЛв 120-60-2	Л7-2	1	П19-2	1	0.69	0.31	1.00	57.3	15.6	6.8	—	79.7
КЛв 120-60-3	Л7*	1	П11-3а**	1	—	1.38	1.38	98.4	21.3	12.0	—	131.7
КЛв 120-60-4	Л7-3	1	П11-3**	1	—	1.38	1.38	112.8	23.8	12.0	14.8	163.4
КЛв 150-60-1	Л9-1	1	П20-1	1	1.40	—	1.40	48.7	15.6	7.7	—	72.0
КЛв 150-60-2	Л9-1	1	П20-2	1	0.97	0.43	1.40	60.7	15.6	7.7	—	84.0
КЛв 150-60-3	Л9-2	1	П20-2	1	0.97	0.43	1.40	78.2	15.6	7.7	—	101.5
КЛв 150-60-4	Л9*	1	П4-1а	1	—	1.62	1.62	114.3	27.4	10.0	—	151.7
КЛв 150-60-5	Л9-3	1	П4-1	1	—	1.62	1.62	144.2	26.8	10.0	14.8	195.8
КЛв 90-90-1	Л22-1	1	П18-1	1	0.24	0.90	1.14	43.1	14.5	9.1	—	66.7
КЛв 90-90-2	Л22-2	1	П18-2	1	—	1.14	1.14	61.9	16.9	9.1	—	87.9
КЛв 90-90-3	Л22-2	1	П2*	1	0.34	0.90	1.24	61.9	13.2	11.5	—	86.6
КЛв 90-90-4	Л22-3	1	П10-2а**	1	—	1.31	1.31	130.5	21.6	11.5	—	163.6
КЛв 90-90-5	Л22-3	1	П10-2**	1	—	1.31	1.31	132.1	21.6	11.5	14.8	180.0

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плиты перекрытий П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

ТП 1965	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (продолжение)	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	15

Гл. инж. проекта Кузяровицкий; Нач. отдела Банков; Гл. конструктор Электор; Гл. инж. пр. Вольштейн; Дата выпуска 1965г.

Разработали Зорин, Ефимов, Зорин, Чапурин; Испол. Сигал; Проверил Шапиро

7031-07 -26

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м каналов марки КЛв

(продолжение)

Марка канала	Марки изделий: Лотки: Марка	Лотки: Колич. шт.	Плиты перекрытия: Марка	Плиты перекрытия: Колич. шт.	Бетон м³: Сборный: Марки 200	Бетон м³: Сборный: Марки 300	Бетон м³: Всего	Сталь кг: Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь кг: Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь кг: Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь кг: Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60	Сталь кг: Всего
КЛв 120-90-1	Л24-1	1	П19-1	1	0.31	0.99	1.30	53.6	16.8	9.1	—	79.5
КЛв 120-90-2	Л24-2	1	П19-2	1	—	1.30	1.30	79.8	19.6	9.1	—	108.5
КЛв 120-90-3	Л24-3	1	П11-3а**	1	—	1.68	1.68	137.3	25.3	14.8	—	176.9
КЛв 120-90-4	Л24-3	1	П11-3**	1	—	1.68	1.68	139.3	25.3	14.3	14.8	193.7
КЛв 150-90-1	Л26-1	1	П20-1	1	0.43	1.08	1.51	63.8	16.7	9.2	—	89.7
КЛв 150-90-2	Л26-1	1	П20-2	1	—	1.51	1.51	75.8	16.7	9.2	—	101.7
КЛв 150-90-3	Л26-2	1	П20-2	1	—	1.51	1.51	94.6	21.1	9.2	—	124.9
КЛв 150-90-4	Л26-3	1	П4-1а	1	—	1.73	1.73	148.7	28.3	11.5	—	188.5
КЛв 150-90-5	Л26-3	1	П4-1	1	—	1.73	1.73	150.7	28.3	11.5	14.8	205.3
КЛв 90-120-1	Л23-1	1	П18-1	1	0.24	1.30	1.54	62.1	17.1	9.4	—	88.6
КЛв 90-120-2	Л23-2	1	П18-1	1	0.24	1.30	1.54	80.9	20.4	9.4	—	110.7
КЛв 90-120-3	Л23-2	1	П18-2	1	—	1.54	1.54	84.9	20.4	9.4	—	114.7
КЛв 90-120-4	Л23-2	1	П2*	1	0.34	1.30	1.64	84.9	16.7	11.8	—	113.4
КЛв 90-120-5	Л23-3	1	П10-2а**	1	—	1.71	1.71	145.0	24.1	11.8	—	180.9
КЛв 90-120-6	Л23-3	1	П10-2**	1	—	1.71	1.71	146.6	24.1	11.8	14.8	197.3

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плиты перекрытий П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

Гл. инж. инст. Козаровицкий
Нач. отдела Бандос
Гл. констр. отд. Спектор
Гл. инж. пр. Колштейн
Дата выпуска 1965г

Рук. группы Ерошкин
Ст. инженер Зорин
Инженер Бородавкина
Инженер Зорин
Исполнитель Царухин
Проверил Лазарев

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв

(Окончание)

Марка канала	Марки изделий				Бетон м³			Сталь кг				
	Лотки		Плиты перекрытия		Сборный		Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Всего
	Марка	Колич. шт	Марка	Колич. шт	Марки 200	Марки 300						
КЛв 120-120-1	Л25-1	1	П19-1	1	0.31	1.4	1.71	72.8	19.1	15.4	—	107.3
КЛв 120-120-2	Л25-2	1	П19-2	1	—	1.71	1.71	103.2	22.5	15.4	—	141.1
КЛв 120-120-3	Л25-3	1	П11-3а**	1	—	2.09	2.09	149.6	28.3	20.6	—	198.5
КЛв 120-120-4	Л25-3	1	П11-3**	1	—	2.09	2.09	151.6	28.3	20.6	14.8	215.3
КЛв 150-120-1	Л27-1	1	П20-1	1	—	1.94	1.94	83.7	19.0	15.5	—	118.2
КЛв 150-120-2	Л27-1	1	П20-2	1	—	1.94	1.94	95.7	19.0	15.5	—	130.2
КЛв 150-120-3	Л27-2	1	П20-2	1	—	1.94	1.94	118.9	22.6	15.5	—	157.0
КЛв 150-120-4	Л27-3	1	П4-1а	1	—	2.16	2.16	165.2	31.3	17.8	—	214.3
КЛв 150-120-5	Л27-3	1	П4-1	1	—	2.16	2.16	167.2	31.3	17.8	14.8	231.1

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком**, приведены в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плита перекрытия П11-3а выполняется по чертежу плиты П11-3, приведенном в выпуске 6, без закладного элемента М-25.

Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Зорин
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Цапрун

ТД 1965	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛв (Окончание)	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	17

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСв

Марка канала	Марки изделий: Плиты днища, марка	Колич. шт	Плиты стеновые, марка	Колич. шт.	Плиты перекрытия, марка	Колич. шт	Бетон м³: Сборный, марки 200	Марки 300	Итого	Монолитный, марки 200	Марки 300	Итого	Всего	Сталь кг: Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Холодно-тянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Прокат марки Ст 3 по ГОСТ 380-60	Всего
КСв 90-90-1	ПД1-3	1	ПС1-1	2	П18-1	1	1.34	—	1.34	0.12	—	0.12	1.46	65.3	23.7	13.6	—	102.6
КСв 90-90-2	ПД1-4	1	ПС1*	2	П18-2	1	0.68	0.66	1.34	—	0.12	0.12	1.46	98.2	20.5	13.6	—	132.3
КСв 90-90-3	ПД1-4	1	ПС1*	2	П2*	1	1.02	0.42	1.44	—	0.12	0.12	1.56	98.2	16.8	16.0	—	131.0
КСв 90-90-4	ПД1-4	1	ПС3**	2	П10-2а**	1	0.68	0.93	1.61	—	0.09	0.09	1.70	158.1	27.2	22.2	—	207.5
КСв 90-90-5	ПД2*	1	ПС3**	2	П10-2а**	1	—	1.61	1.61	—	0.09	0.09	1.70	178.5	28.8	22.2	—	229.5
КСв 90-90-6	ПД1-2**	1	ПС3**	2	П10-2**	1	—	1.61	1.61	—	0.09	0.09	1.70	315.6	31.8	22.2	14.8	384.4
КСв 120-90-1	ПД3-3	1	ПС1-1	2	П19-1	1	1.5	—	1.5	0.12	—	0.12	1.62	77.7	25.7	13.6	—	117.0
КСв 120-90-2	ПД3-3	1	ПС1-1	2	П19-2	1	1.19	0.31	1.5	0.12	—	0.12	1.62	87.2	25.7	13.6	—	126.5
КСв 120-90-3	ПД3-4	1	ПС1*	2	П19-2	1	0.77	0.73	1.5	—	0.12	0.12	1.62	117.8	22.5	13.6	—	153.9
КСв 120-90-4	ПД3-4	1	ПС3**	2	П11-3а**	1	0.77	1.21	1.98	—	0.09	0.09	2.07	159.9	30.1	25.0	—	215.0
КСв 120-90-5	ПД3*	1	ПС3**	2	П11-3а**	1	—	1.98	1.98	—	0.09	0.09	2.07	195.3	34.9	25.0	—	255.2
КСв 120-90-6	ПД3-2**	1	ПС3**	2	П11-3**	1	—	1.98	1.98	—	0.09	0.09	2.07	324.5	34.9	25.0	14.8	399.2
КСв 150-90-1	ПД5-1	1	ПС1-1	2	П20-1	1	1.71	—	1.71	0.12	—	0.12	1.83	89.0	26.0	16.1	—	131.1
КСв 150-90-2	ПД5-1	1	ПС1-1	2	П20-2	1	1.28	0.43	1.71	0.12	—	0.12	1.83	101.0	26.0	16.1	—	143.1
КСв 150-90-3	ПД5-2	1	ПС1*	2	П20-2	1	0.86	0.85	1.71	—	0.12	0.12	1.83	133.2	22.8	16.1	—	172.1
КСв 150-90-4	ПД5-2	1	ПС3**	2	П4-1а	1	0.86	1.17	2.03	—	0.09	0.09	2.12	170.6	33.0	24.6	—	228.2
КСв 150-90-5	ПД5*	1	ПС3**	2	П4-1а	1	—	2.03	2.03	—	0.09	0.09	2.12	206.2	37.8	24.6	—	268.6
КСв 150-90-6	ПДТ1-1**	1	ПС3**	2	П4-1	1	—	2.43	2.43	—	0.16	0.16	2.59	380.0	38.9	26.6	14.8	460.3

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плиты перекрытий П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бородова Домазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Зорин
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Цапрун

ТА 1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСв

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 18

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м каналов марки КСв (окончание)

Марка канала	Марки изделий: Плиты днища Марка	Плиты днища Колич. шт	Плиты стеновые Марка	Плиты стеновые Колич. шт.	Плиты перекрытия Марка	Плиты перекрытия Колич. шт.	Бетон м³: Сборный Марки 200	Сборный Марки 300	Сборный Итого	Монолитный Марки 200	Монолитный Марки 300	Монолитный Итого	Всего	Сталь кг: Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Толстолистовая прокатная класса В-I по ГОСТ 6729-53	Сталь класса Вр-I по ГОСТ 6727-53	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Всего
КСв 90-120-1	ПД1-3	1	ПС2-2	2	П18-1	1	1.62	—	1.62	0.09	—	0.09	1.71	91.7	27.3	14.0	—	133.0
КСв 90-120-2	ПД1-4	1	ПС2-2	2	П18-1	1	1.62	—	1.62	0.09	—	0.09	1.71	108.0	27.3	14.0	—	149.3
КСв 90-120-3	ПД2*	1	ПС2*	2	П18-2	1	—	1.62	1.62	—	0.09	0.09	1.71	163.8	26.9	14.0	—	204.7
КСв 90-120-4	ПД2*	1	ПС2*	2	П2*	1	0.34	1.38	1.72	—	0.09	0.09	1.81	165.8	25.2	16.4	—	203.4
КСв 90-120-5	ПД1-2**	1	ПС2-1**	2	П10-2а**	1	—	1.79	1.79	—	0.09	0.09	1.88	374.8	33.8	22.2	—	430.8
КСв 90-120-6	ПД1-2**	1	ПС2-1**	2	П10-2**	1	—	1.79	1.79	—	0.09	0.09	1.88	376.4	33.8	22.2	14.8	447.2
КСв 120-120-1	ПД3-3	1	ПС2-2	2	П19-1	1	1.78	—	1.78	0.09	—	0.09	1.87	104.1	29.3	14.0	—	147.4
КСв 120-120-2	ПД3-4	1	ПС2-2	2	П19-1	1	1.78	—	1.78	0.09	—	0.09	1.87	122.1	29.3	14.0	—	165.4
КСв 120-120-3	ПД3-4	1	ПС2-2	2	П19-2	1	1.47	0.31	1.78	0.09	—	0.09	1.87	131.6	29.3	14.0	—	174.9
КСв 120-120-4	ПД3*	1	ПС2*	2	П19-2	1	—	1.78	1.78	—	0.09	0.09	1.87	198.4	32.1	14.0	—	244.5
КСв 120-120-5	ПД3-2**	1	ПС2-1**	2	П11-3а**	1	—	2.16	2.16	—	0.09	0.09	2.25	383.3	36.9	25.0	—	445.2
КСв 120-120-6	ПД3-2**	1	ПС2-1**	2	П11-3**	1	—	2.16	2.16	—	0.09	0.09	2.25	385.3	36.9	25.0	14.8	462.0
КСв 150-120-1	ПД5-1	1	ПС2-2	2	П20-1	1	1.99	—	1.99	0.09	—	0.09	2.08	115.4	29.6	16.5	—	161.5
КСв 150-120-2	ПД5-2	1	ПС2-2	2	П20-1	1	1.99	—	1.99	0.09	—	0.09	2.08	135.0	29.6	16.5	—	181.1
КСв 150-120-3	ПД5-2	1	ПС2-2	2	П20-2	1	1.56	0.43	1.99	0.09	—	0.09	2.08	147.0	29.6	16.5	—	193.1
КСв 150-120-4	ПД5*	1	ПС2*	2	П20-2	1	—	1.99	1.99	—	0.09	0.09	2.08	214.0	32.4	16.5	—	262.9
КСв 150-120-5	ПДТ1-1**	1	ПС2-1**	2	П4-1а	1	—	2.61	2.61	—	0.16	0.16	2.77	438.8	40.9	26.6	—	506.3
КСв 150-120-6	ПДТ1-1**	1	ПС2-1**	2	П4-1	1	—	2.61	2.61	—	0.16	0.16	2.77	440.8	40.9	26.6	14.8	523.1

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком *, приведены в выпуске 2, а знаком ** - в выпуске 6 серии КС-01-04.
2. Плиты перекрытий П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25

1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСв (окончание)

КС-01-04 Выпуск 7 Лист 19

Гл. инж. инст. Козарезинин
Нач. отдела Бялос
Гл. конструктор отд. Слепцов
Гл. инж. пр. Волштейн
Дата выпуска 1965 г.

Рук. группы Сытенин
Ст. инженер Зорин
Рассчитал Лукьянова
Дополнительно Зорин
Проверил Цапрун

Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов марок КЛв и КСв

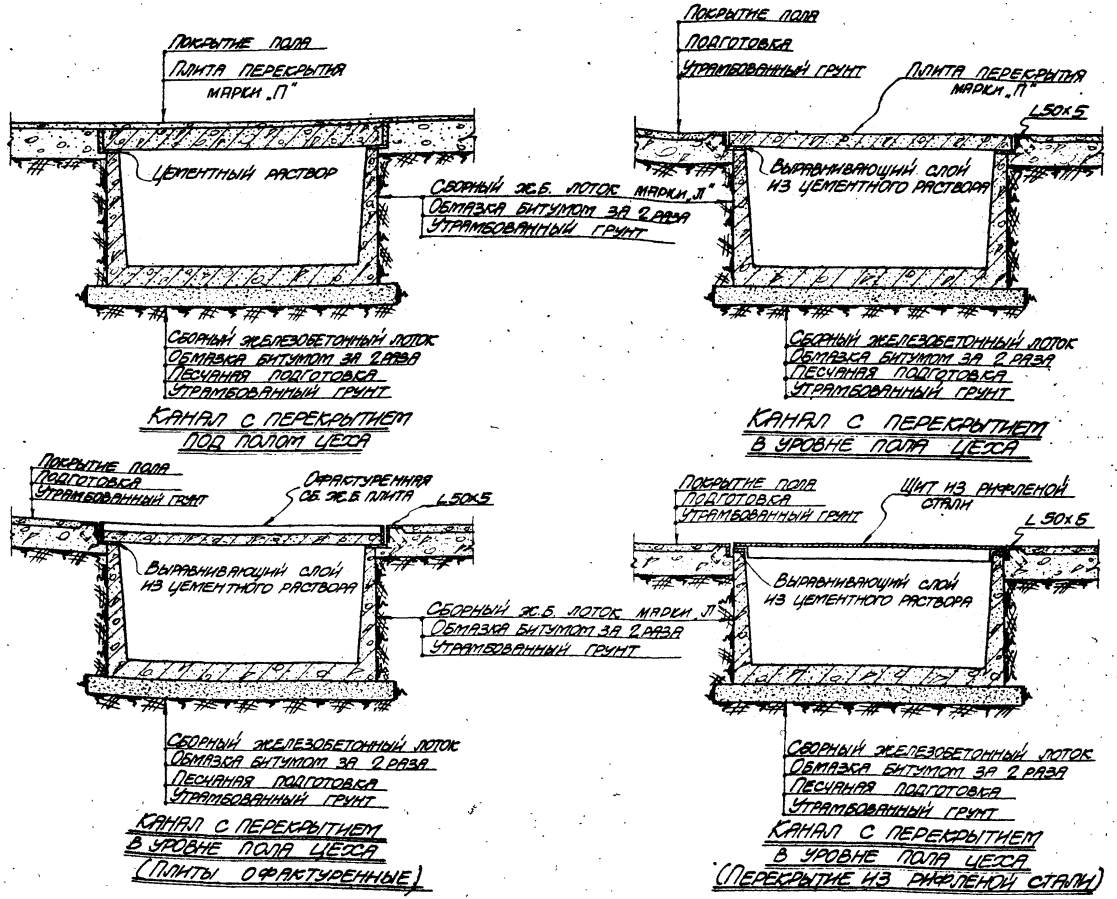
Сечение канала Ах Нсм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м²	Марки доборных плит перекрытия											
		При отсутствии внутрицехового транспорта	При наличии внутрицехового транспорта										
			В цехах с полами по жесткому подстилающему слою							В цехах с земляным полом			
			Электрокары		Аккумуляторный погрузчик Q=1,5т	Автопогрузчики		Автомашины		Автопогрузчики		Автомашины	
			Q=2т	Q=3т		Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 утяж.	Q=3т	Q=5т	Н-10	Н-10 утяж.
60×30 60×45 60×60	1000	П21g-1	П21g-2	П1g-1	П1g-1	П9g-2a**	П9g-2a**	П9g-2a**	П9g-2a**	П9g-2**	П9g-2**	П9g-2**	П9g-2**
	2000												
	3000	П21g-2											
90×45 90×60 90×90 90×120	1000	П22g	П18g-1	П18g-2	П2g*	П10g-3a**	П10g-3a**	П10g-3a**	П10g-3a**	П10g-3**	П10g-3**	П10g-3**	П10g-3**
	2000												
	3000	П18g-1											
120×45 120×60 120×90 120×120	1000	П19g-1	П19g-1	П19g-2	П3g*	П11g-3a**	П11g-3a**	П11g-3a**	П11g-3a**	П11g-3**	П11g-3**	П11g-3**	П11g-3**
	2000												
	3000	П19g-2	П19g-2										
150×45 150×60 150×90 150×120	1000	П20g-1	П20g-1	П4g*	П4g*	П4g-1a	П4g-1a	П4g-1a	П4g-1a	П4g-1	П4g-1	П4g-1	П4g-1
	2000	П20g-2	П20g-2										
	3000												

Примечания

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком*, приведены в выпуске 2, а знаком** – в выпуске 6 серии ИС-01-04.
2. Плиты перекрытий П9g-2a, П10g-3a и П11g-3a выполняются по чертежам плит П9g-2, П10g-3 и П11g-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов М-24 или М-25.
3. Марки доборных плит определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.

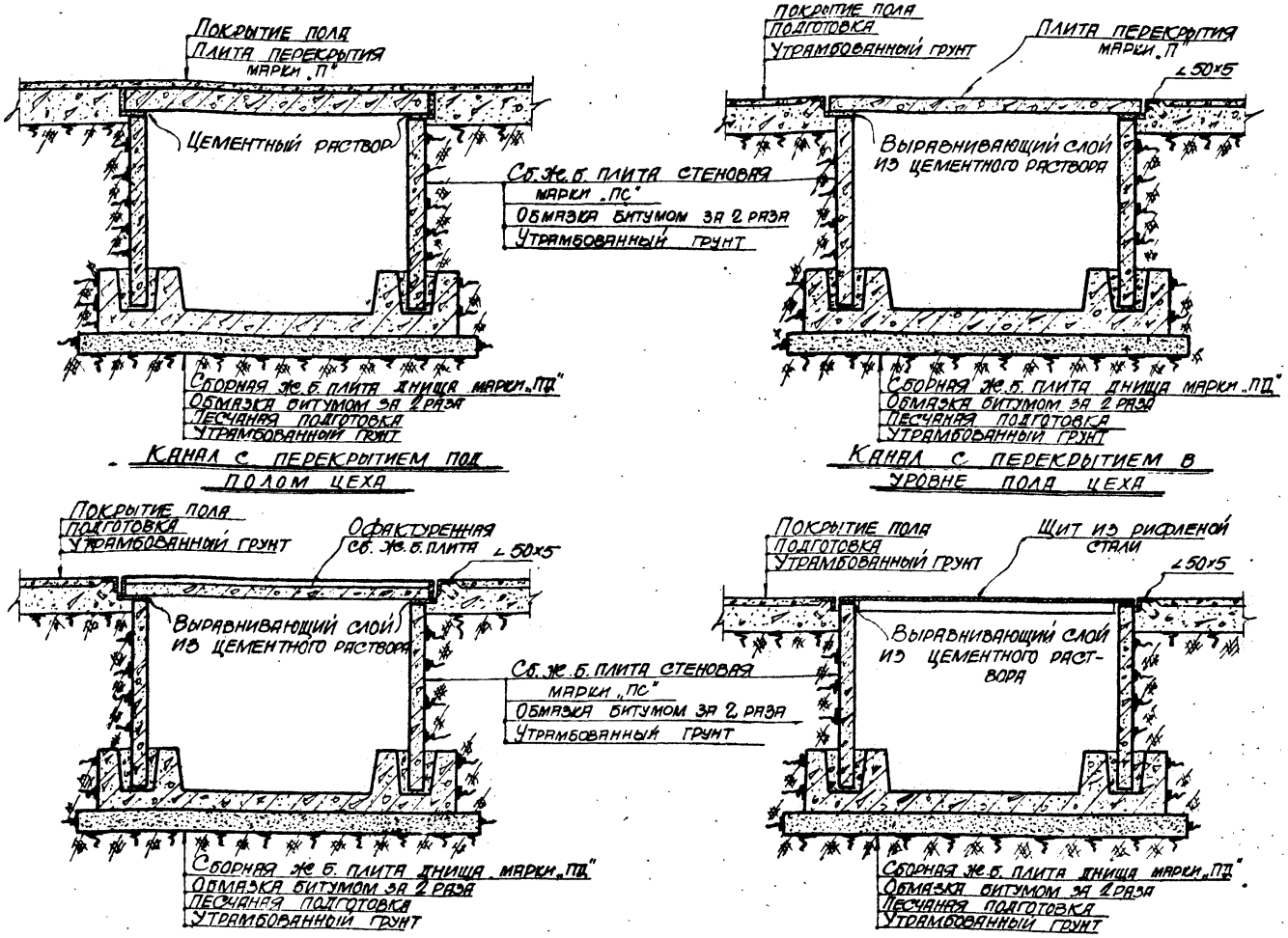
Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Зорин

ТА 1965 | Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов марок КЛв и КСв | ИС-01-04 Выпуск 7 | Лист 20



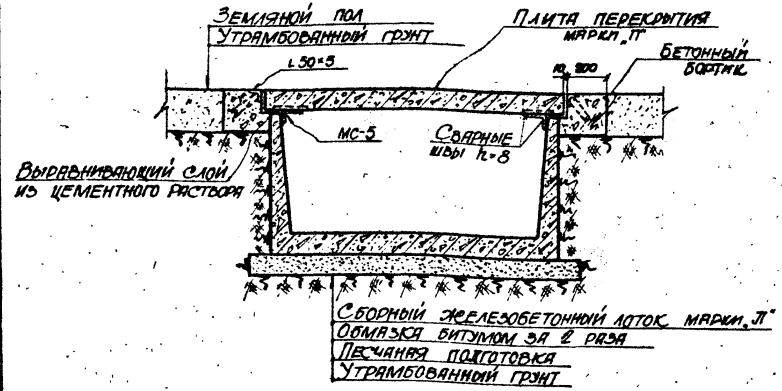
Гл. инж. инст.	Ковалевский	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Исполнитель	Цапрун
Гл. конструктор отд.	Спектор	Проверил	Витин
Гл. инж. пр.	Копштейн	Копировала	Кублицкая
Дата выпуска	1965 г.		

ТД 1965	Внутрицеховые лотковые каналы марки $КЛ_6$	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	21.

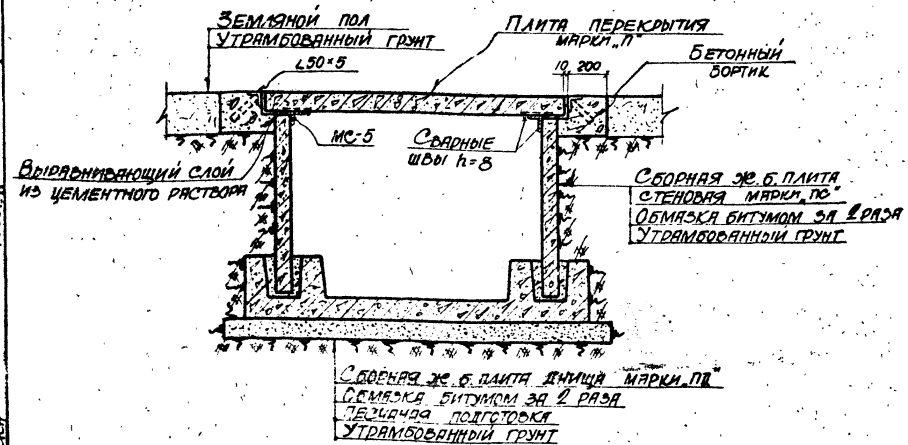


Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Исполнитель	Цапрун
Нач. отдела	Бандос	Проверил	Витин
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965г.		

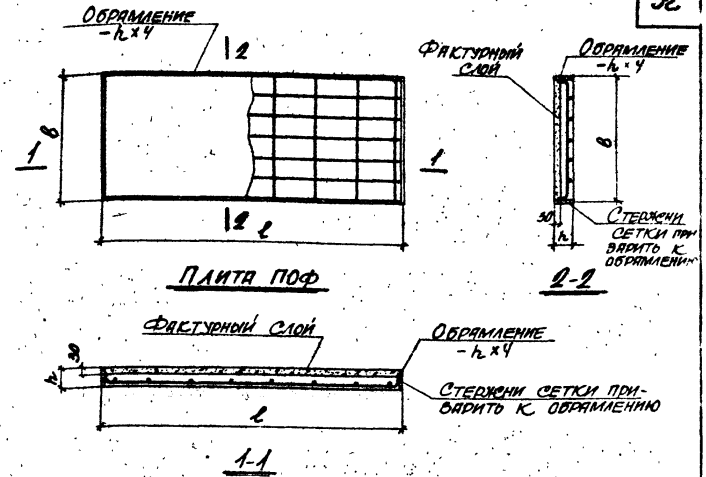
ТД 1965	Внутрицеховые каналы из плит марки $КС_в$	ИС-01-04
		Выпуск 7
		Лист 22



Канал марки КЛ6 с перекрытием в уровне земляного пола цеха



Канал марки КС6 с перекрытием в уровне земляного пола цеха



Плита ПОФ

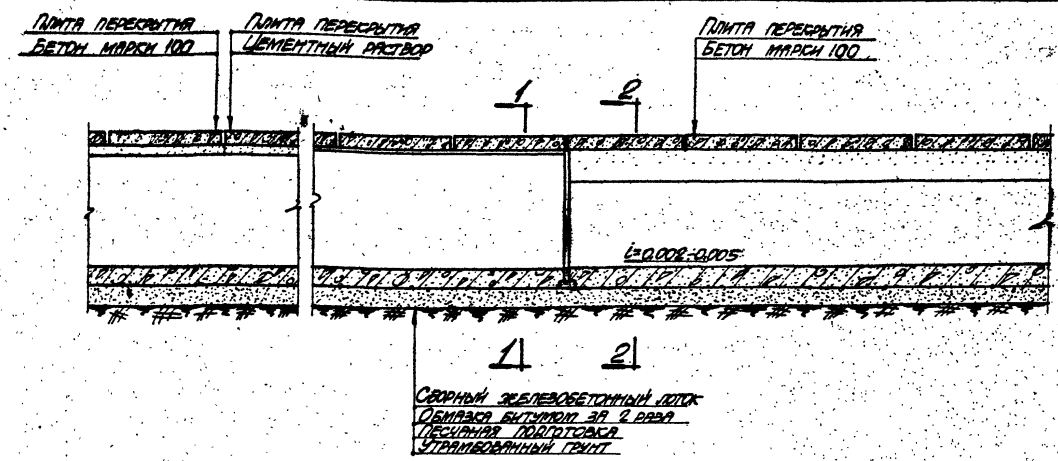
Пример решения офактуренной плиты перекрытия

Примечание

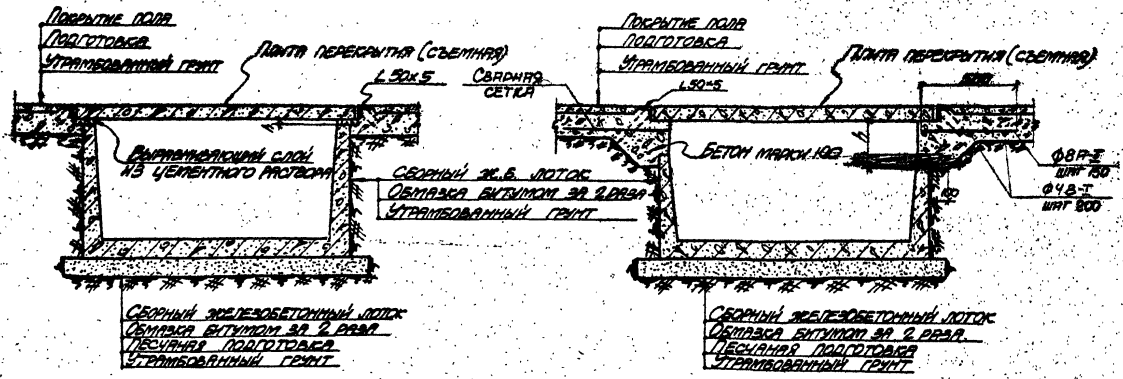
Монтажные схемы и деталь крепления элементов МС-5 к плитам перекрытий каналов см. на листе 26.

Гл. инж. инст.	Козаковицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Исполнитель	Цапрун
Гл. констр. отд.	Спектор	Проверил	Витин
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965 г.		

ТА 1965	Внутрицеховые каналы в цехах с земляными полами. Пример решения офактуренной плиты перекрытия	ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 23



Продольный разрез внутрицехового канала

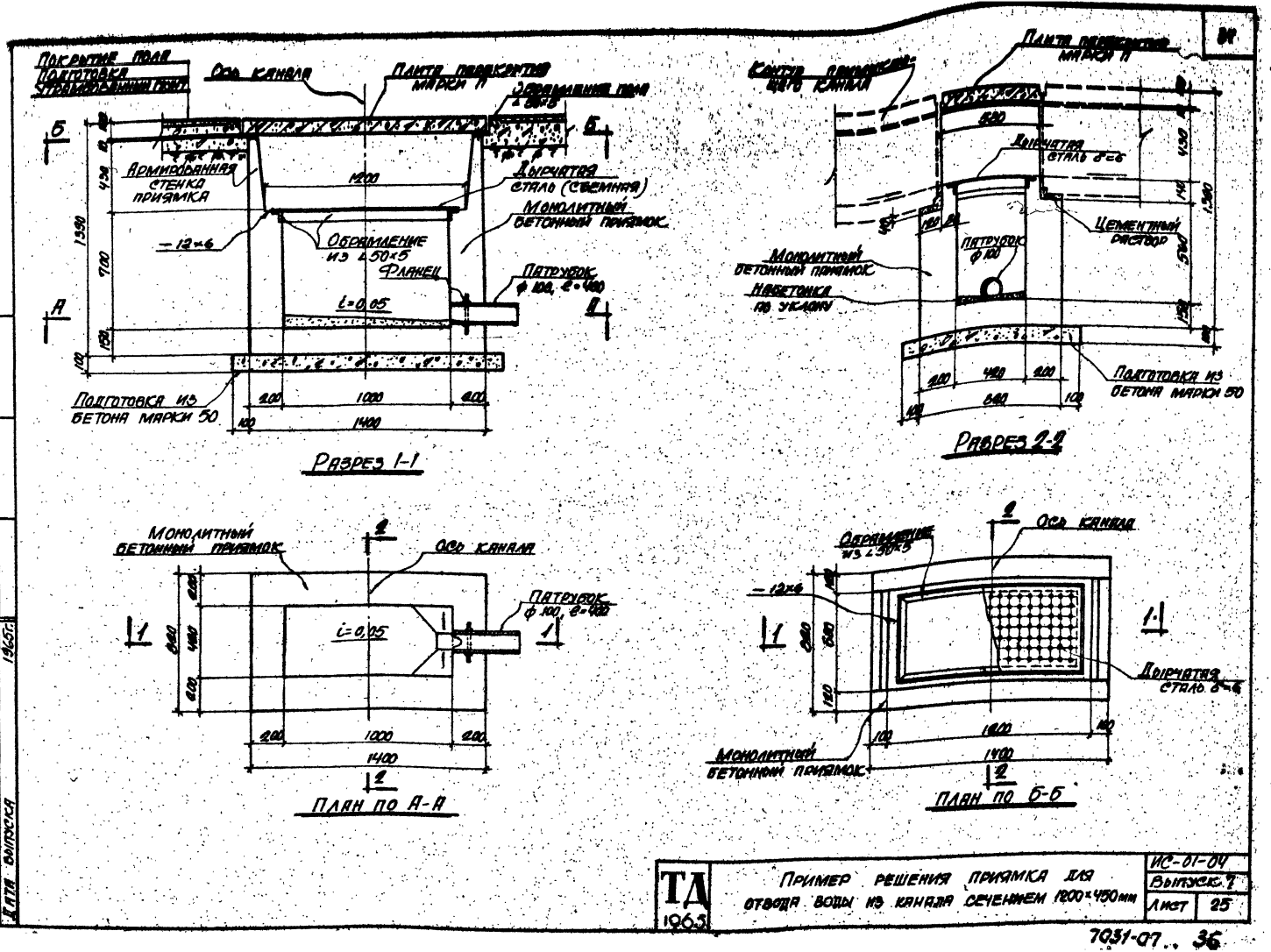


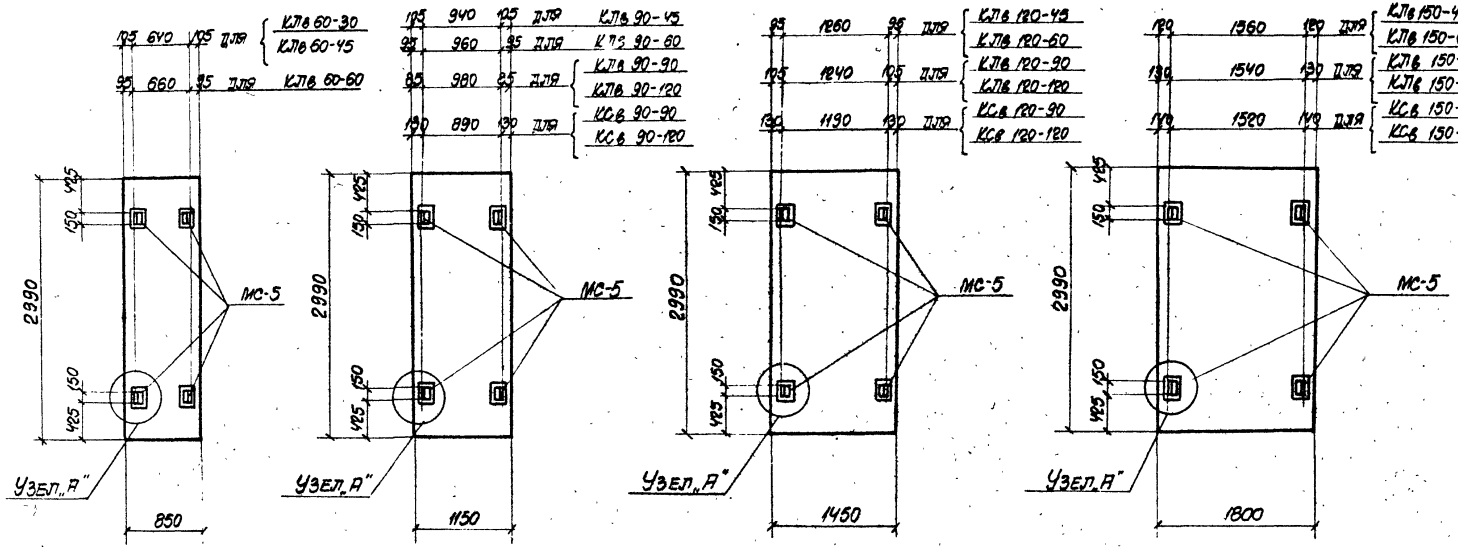
Примечание

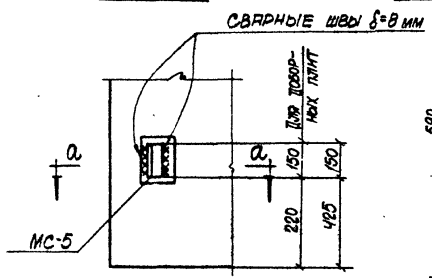
При высоте до 40 мм нтбетонка выполняется из цементного раствора, по разрезу 1-1, при большей высоте - из бетона марки 100 по разрезу 2-2.

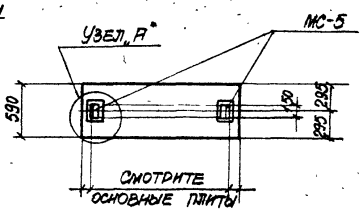
ТД 1965	Пример устройства внутрицехового канала с продольным уклоном, при перекрытии в уровне пола цеха.	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	24

7031-07 35


Покрытие пола
Подготовка
Ось канала
Плита перекрытия марки П
Обрамление пола
Армированная стенка приямка
Дырчатая сталь (съемная)
Монолитный бетонный приямок
Обрамление из ∠50×5
Фланец
Патрубок ф 100, ℓ=400
i=0,05
Подготовка из бетона марки 50
Разрез 1-1
Контур примыкающего канала
Дырчатая сталь δ=6
Цементный раствор
Патрубок ф 100
Монолитный бетонный приямок
Набетонка по уклону
Подготовка из бетона марки 50
Разрез 2-2
Монолитный бетонный приямок
Ось канала
Патрубок ф 100, ℓ=400
i=0,05
План по А-А
Обрамление из ∠50×5
Ось канала
Дырчатая сталь δ=6
Монолитный бетонный приямок
План по Б-Б
Гл. инж. инст. Козаровицкий
Нач. отдела Бандос
Гл. констр. отд. Спектор
Гл. инж. пр. Копштейн
Дата выпуска 1965г.
Рук. группы Бродский
Исполнитель Цапрун
Проверил Витин
ТД 1965
Пример решения приямка для отвода воды из канала сечением 1200×450 мм
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 25
7031-07 36

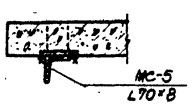






П4д-1; П9д-2; П10д-3; П11д-3

Узел „А"



а-а

Примечания

1. Спецификация стали на один элемент МС-5 приведена на листе 67 выпуска 6 данной серии.
2. Привязка элементов МС-5 производится на монтаже. Приведенные на чертеже привязки элементов МС-5, являющихся упорами для стен, необходимо уточнить путем замеров фактических расстояний между внутренними гранями стен каналов.

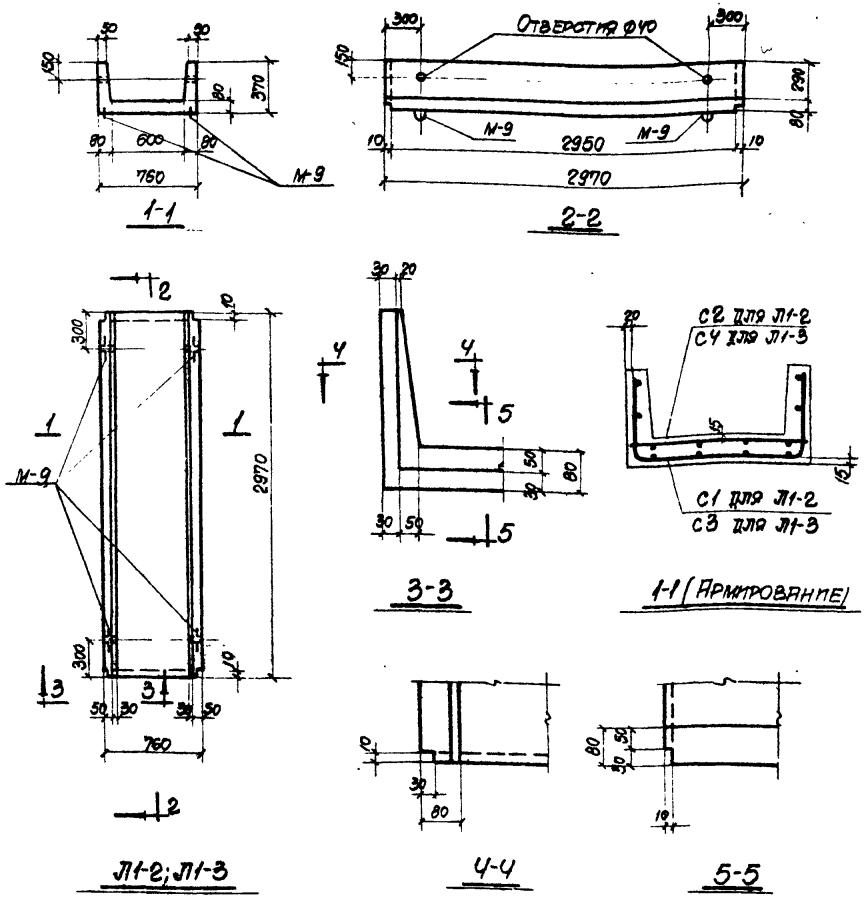
Гл. инженер проекта	Волштейн		
Гл. конструктор отд.	Спектор	Проверил	Цапрун
Нач. отдела	Бандос	Дополнительно	Зорин
Руководитель группы	Кожинских	Разработал	Ушаков

1965г

ТД 1965

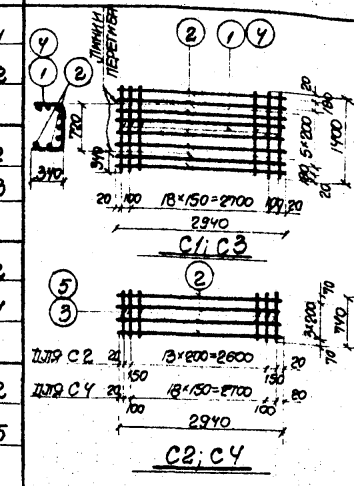
Монтажные схемы и детали крепления элементов МС-5 к плитам перекрытий каналов

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 26



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт в одн. каркасе или сетке	Колич. шт в одном лотке	Общая длина м
Л1-2	С1 (шт. 1)	1		4ВI	1400	21	21	29.4
		2		4ВI	2940	8	8	23.5
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		3		6АIII	740	16	16	11.8
Л1-3	С3 (шт. 1)	2		4ВI	2940	8	8	23.5
		4		8АIII	1400	21	21	29.4
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		5		8АIII	740	21	21	15.6



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	6АIII	8АIII			4ВI			10АI			
Л1-2	2.6	—		2.6	6.4		6.4	3.6		3.6	12.6
Л1-3	—	17.8		17.8	3.4		3.4	3.6		3.6	24.8

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
Л1-2	М-9	4	54, вып. 2
Л1-3	М-9	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л1-2	0.78	200	0.29	12.6
Л1-3	0.73	300	0.29	24.8

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

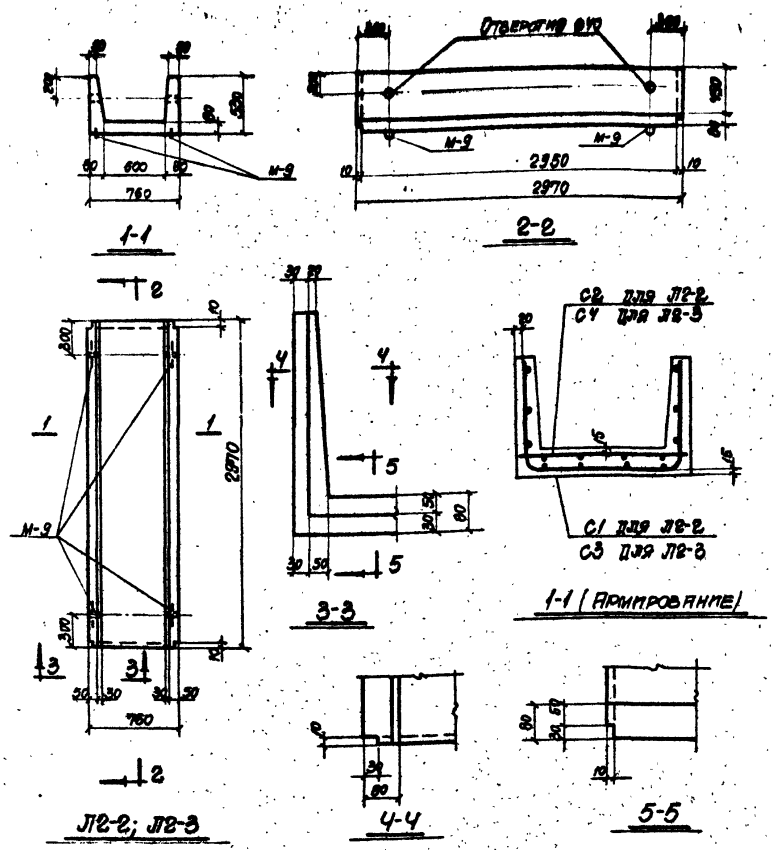
Инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Инстр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

ТА 1965

Лотки Л1-2, Л1-3

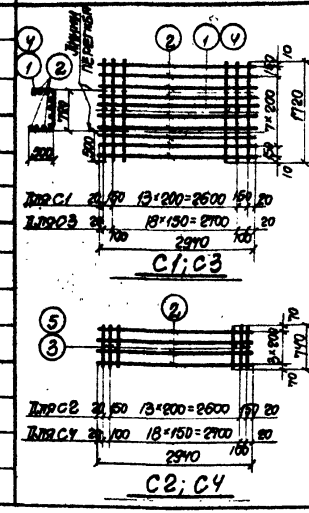
ИС-01-04

Выпуск 7



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л2-2	С1 (шт. 1)	1		6АIII	1720	16	16	27.5
		2		4ВI	2940	10	10	29.4
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		3		6АIII	740	16	16	11.8
Л2-3	С3 (шт. 1)	2		4ВI	2940	10	10	29.4
		4		8АIII	1720	21	21	36.1
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		5		8АIII	740	21	21	15.6



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6АIII	8АIII		Итого	4ВI		Итого	10АI		Итого	
Л2-2	8.7	—		8.7	4.0		4.0	3.6		3.6	16.3
Л2-3	—	20.3		20.3	4.0		4.0	3.6		3.6	27.9

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л2-2	М-9	4	54, вып. 2
Л2-3	М-9	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л2-2	0.88	200	0.35	16.3
Л2-3	0.88	300	0.35	27.9

Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Зорин

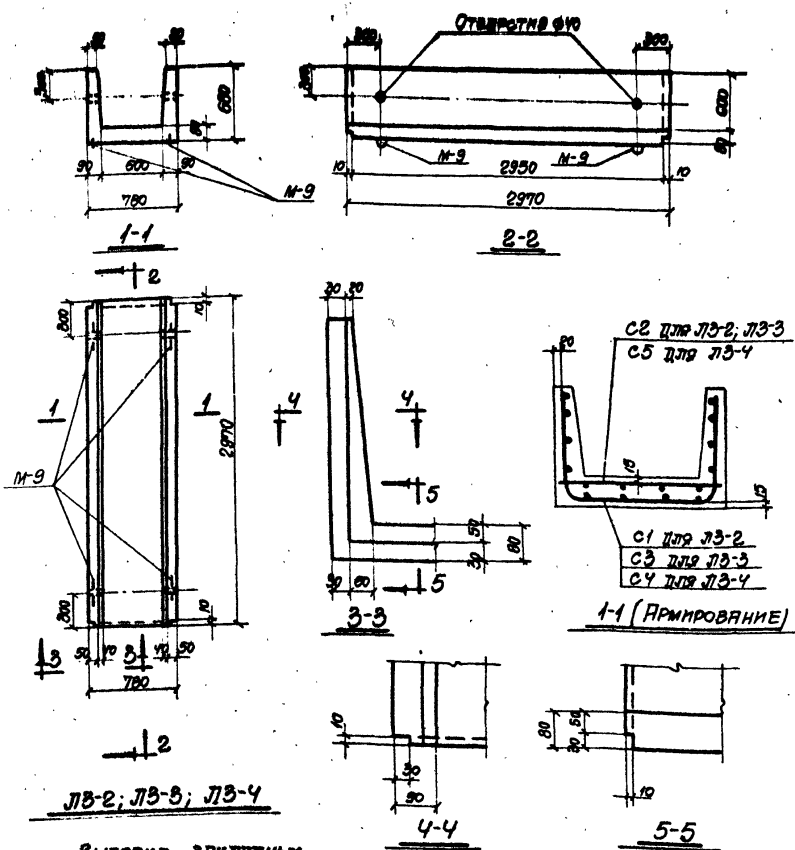
ТА 1965

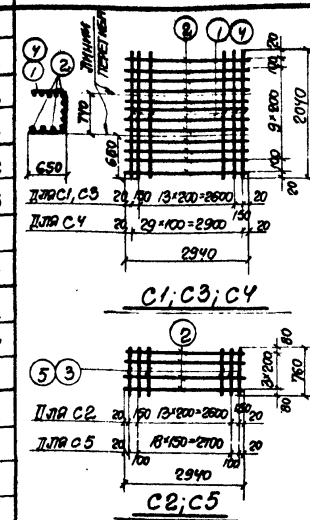
Лотки Л2-2; Л2-3

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 28

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N пов.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
ЛЗ-2	С1 (шт.1)	1		6АIII	2040	16	16	32.6
		2		4ВI	2940	12	12	35.3
	С2 (шт.1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		3		6АIII	760	16	16	12.2
ЛЗ-3	С2 (шт.1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		3		6АIII	760	16	16	12.2
	С3 (шт.1)	2		4ВI	2940	12	12	35.3
		4		8АIII	2040	16	16	32.6
ЛЗ-4	С4 (шт.1)	2		4ВI	2940	12	12	35.3
		4		8АIII	2040	30	30	61.2
	С5 (шт.1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		5		8АIII	760	21	21	16.0





Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	6АIII	8АIII			4ВI			10АI			
ЛЗ-2	10.0	—		10.0	4.7		4.7	3.6		3.6	18.3
ЛЗ-3	2.7	12.9		15.6	4.7		4.7	3.6		3.6	23.9
ЛЗ-4	—	30.5		30.5	4.7		4.7	3.6		3.6	38.8

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ЛЗ-2	М-9	4	54, вып.2
ЛЗ-3	М-9	4	54, вып.2
ЛЗ-4	М-9	4	54, вып.2

Показатели на один лоток

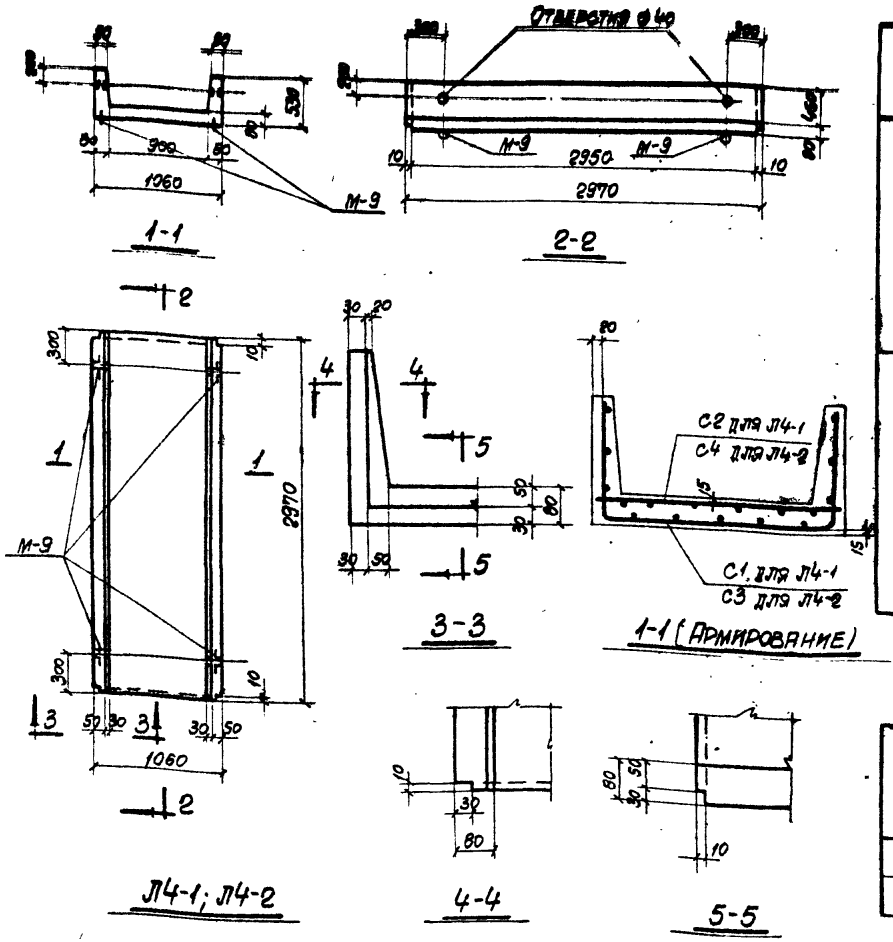
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ЛЗ-2	1.07	200	0.43	18.3
ЛЗ-3	1.07	200	0.43	23.9
ЛЗ-4	1.07	300	0.43	38.8

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

ТА 1965

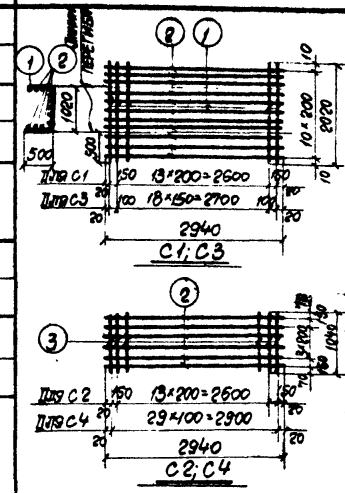
Лотки ЛЗ-2; ЛЗ-3; ЛЗ-4

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 29



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. в одном каркасе или сетке	Колич. в одном лотке	Общая длина м
Л4-1	С1 (шт. 1)	1		6А III	2020	16	16	32.3
		2		4В I	2940	11	11	32.3
	С2 (шт. 1)	2		4В I	2940	6	6	17.6
		3		6А III	1040	16	16	16.6
Л4-2	С3 (шт. 1)	1		6А III	2020	21	21	42.4
		2		4В I	2940	11	11	32.3
	С4 (шт. 1)	2		4В I	2940	6	6	17.6
		3		6А III	1040	30	30	31.2



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянут. проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	6А III				4В I			10А I			
Л4-1	10.9			10.9	4.9		4.9	3.6		3.6	19.4
Л4-2	16.4			16.4	4.9		4.9	3.6		3.6	24.9

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л4-1	М-9	4	54, вып. 2
Л4-2	М-9	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

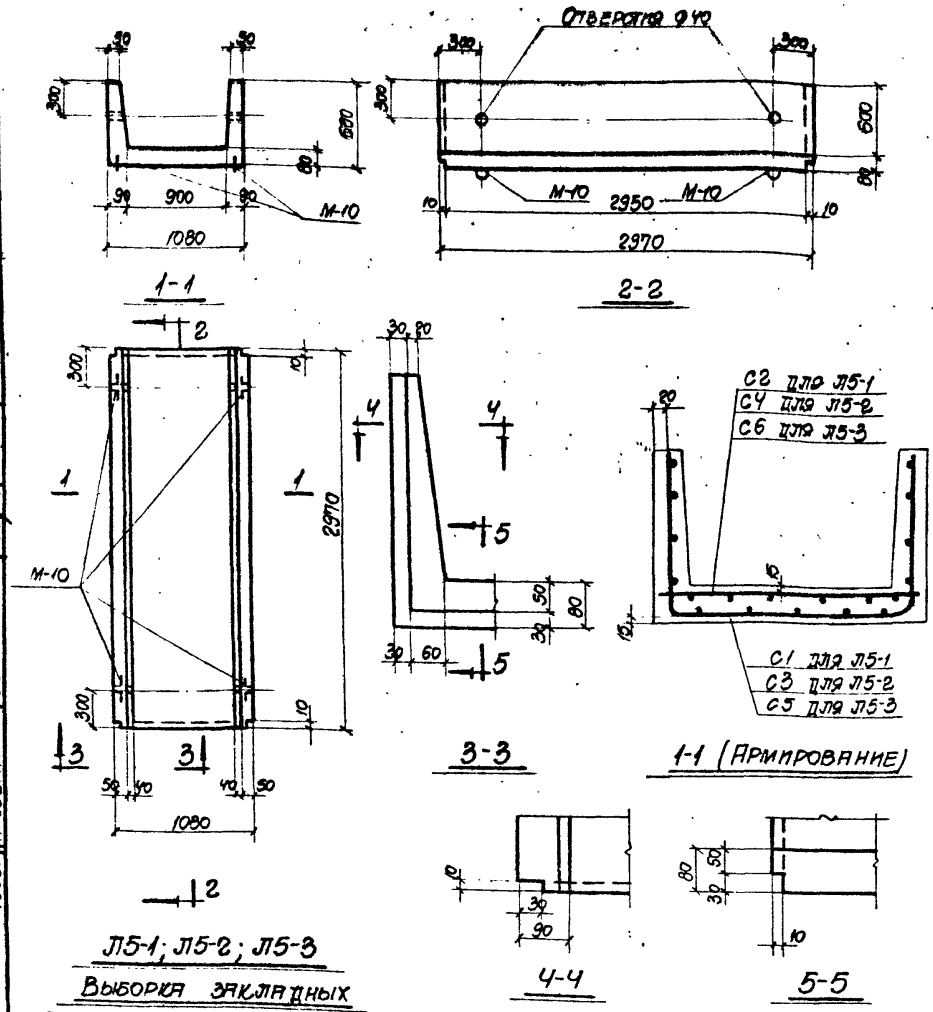
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л4-1	1.05	200	0.42	19.4
Л4-2	1.05	200	0.42	24.9

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

Лотки Л4-1 · Л4-2

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 30



Л5-1; Л5-2; Л5-3

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
Л5-1	М-10	4	54, вып.2
Л5-2	М-10	4	54, вып.2
Л5-3	М-10	4	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л5-1	1.25	200	0.50	23.2
Л5-2	1.25	200	0.50	33.0
Л5-3	1.25	300	0.50	51.3

Спецификация арматуры на один лоток

40

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в отправочной марке	Общая длина
Л5-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	2940	16	16	37.4
		2		ЧВI	2940	13	13	38.2
	С2 (шт. 1)	2		ЧВI	2940	6	6	17.6
		3		6АIII	1060	16	16	17.0
Л5-2	С3 (шт. 1)	2		ЧВI	2940	13	13	38.2
		4		8АIII	2340	16	16	37.4
	С4 (шт. 1)	2		ЧВI	2940	6	6	17.6
		3		6АIII	1060	30	30	31.8
Л5-3	С5 (шт 1)	2		ЧВI	2940	13	13	38.2
		4		8АIII	2340	30	30	70.2
	С6 (шт 1)	2		ЧВI	2940	6	6	17.6
		5		8АIII	1060	30	30	31.8

Для С1; С3: 13×200=2600
Для С5: 29×100=2900
С1; С3; С5
Для С2: 13×200=2600
Для С4; С6: 29×100=2900
С2; С4; С6

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ø мм			Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	
	6АIII	8АIII			ЧВI			10АI	12АI		
Л5-1	12.1	—		12.1	5.5		5.5	0.4	5.2	5.6	23.2
Л5-2	7.1	14.8		21.9	5.5		5.5	0.4	5.2	5.6	33.0
Л5-3	—	40.2		40.2	5.5		5.5	0.4	5.2	5.6	51.3

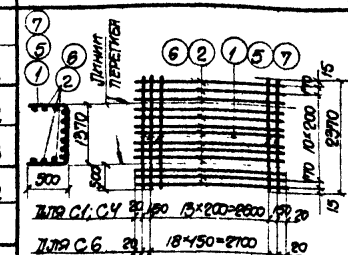
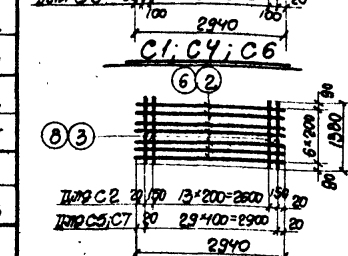
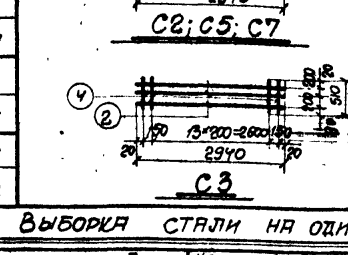
Примечания

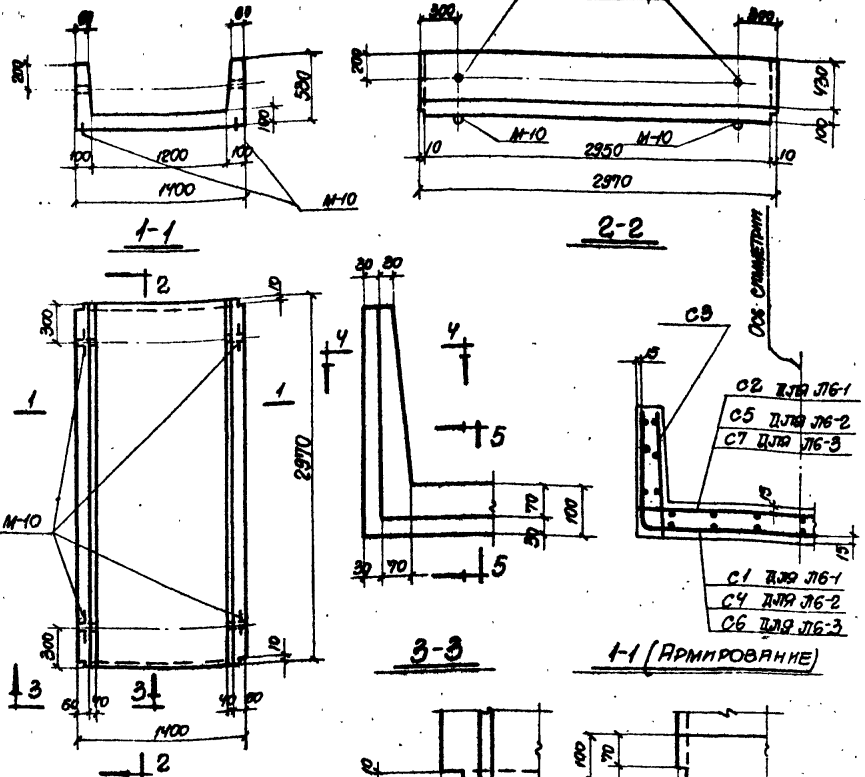
Детали установки закладных элементов М-10 приведены на листе 53 выпуска 2.

ТП 1965	Лотки Л5-1; Л5-2; Л5-3	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	31

Рук. группы	Бротман	Брат.	
Ст. инженер	Зислин		
Рассчитал	Бородова		
Исполнитель	Жилова	Варшавов	
Проверил		Зорин	
Гл. инж. пр.	Козаровицкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр. отд.	Стекутор		
Гл. инж. пр.	Сотштейн		
Дата выпуска	1965г.		

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л6-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	2970	16	16	37.9
		2		4ВI	2940	13	13	38.2
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	7	7	20.6
		3		6АIII	1380	16	16	22.1
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	3	6	17.6
		4		6АIII	510	16	32	16.3
Л6-2	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	3	6	17.6
		4		6АIII	510	16	32	16.3
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	2940	13	13	38.2
		5		8АIII	2870	16	16	37.9
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	2940	7	7	20.6
		3		6АIII	1380	30	30	41.4
Л6-3	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	3	6	17.6
		4		6АIII	510	16	32	16.3
	С6 (шт. 1)	6		5ВI	2940	13	13	38.2
		7		10АIII	2870	21	21	49.8
	С7 (шт. 1)	6		5ВI	2940	7	7	20.6
		8		10АIII	1380	30	30	41.4



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6АIII	8АIII	10АIII	Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4ВI	5ВI	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10АI	12АI	Итого	Всего
Л6-1	17.0	—	—	17.0	7.6	—	7.6	0.4	5.2	5.6	30.2
Л6-2	12.8	15.0	—	27.8	7.6	—	7.6	0.4	5.2	5.6	41.0
Л6-3	3.6	—	56.4	60.0	1.7	9.1	10.8	0.4	5.2	5.6	76.4

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л6-1	М-10	4	54, вып. 2
Л6-2	М-10	4	54, вып. 2
Л6-3	М-10	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л6-1	1.55	200	0.62	30.2
Л6-2	1.55	200	0.62	41.0
Л6-3	1.55	300	0.62	76.4

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-10 приведена на листе 53 выпуска 2.

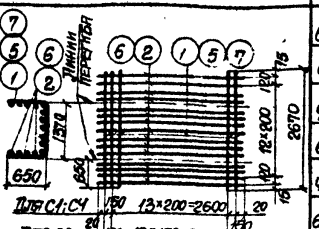
Инж. отдела	Баранов		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Колштейн		
Пятн. выпуска			
Гл. инженер	Ст. инженер	Зорина	
Рисовитал	Ершова		
Исполнитель	Ершов	Зорин	
Проверил			

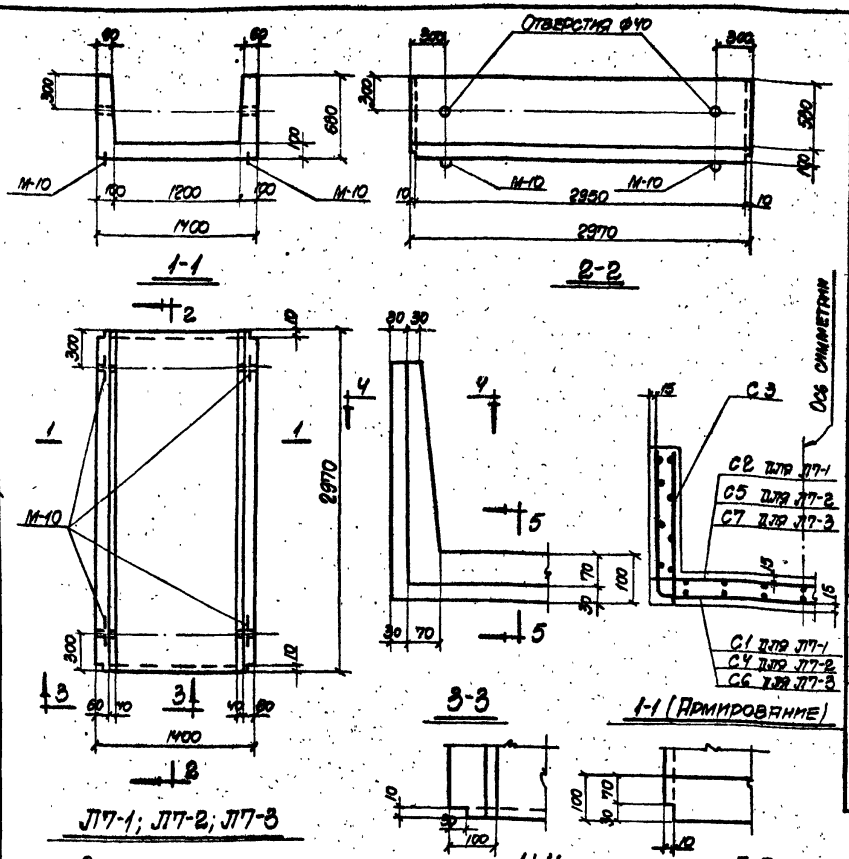
ТА 1965

Лотки Л6-1; Л6-2; Л6-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 32

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и № позиции каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л7-1	С1 (шт. 1)	1		6 AIII	2670	16	16	42.7
		2		4 BI	2940	15	15	44.1
	С2 (шт. 1)	2		4 BI	2940	7	7	20.6
		3		6 AIII	1380	16	16	22.1
	С3 (шт. 2)	2		4 BI	2940	4	8	23.6
		4		6 AIII	660	16	32	21.1
Л7-2	С3 (шт. 2)	2		4 BI	2940	4	8	23.6
		4		6 AIII	660	16	32	21.1
	С4 (шт. 1)	2		4 BI	2940	15	15	44.1
		5		8 AIII	2670	16	16	42.7
	С5 (шт. 1)	2		4 BI	2940	7	7	20.6
		3		6 AIII	1380	30	30	41.4
Л7-3	С3 (шт. 2)	2		4 BI	2940	4	8	23.6
		4		6 AIII	660	16	32	21.1
	С6 (шт. 1)	6		5 BI	2940	15	15	44.1
		7		10 AIII	2670	21	21	56.1
	С7 (шт. 1)	6		5 BI	2940	7	7	20.6
		8		10 AIII	1380	30	30	41.4



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса A-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм 6 AIII	8 AIII	10 AIII	Итого	Холоднотянутая проволока класса BI по ГОСТ 6727-53 Ø мм 4 BI	5 BI	Итого	Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61 Ø мм 10 AI	12 AI	Итого	Всего
Л7-1	19.1	—	—	19.1	8.7	—	8.7	0.4	5.2	5.6	33.4
Л7-2	13.9	16.8	—	30.7	8.7	—	8.7	0.4	5.2	5.6	45.0
Л7-3	4.7	—	60.2	64.9	2.3	10.0	12.3	0.4	5.2	5.6	82.8

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л7-1	М-10	4	54, вып. 2
Л7-2	М-10	4	54, вып. 2
Л7-3	М-10	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л7-1	1.72	200	0.69	33.4
Л7-2	1.72	200	0.69	45.0
Л7-3	1.72	300	0.69	82.8

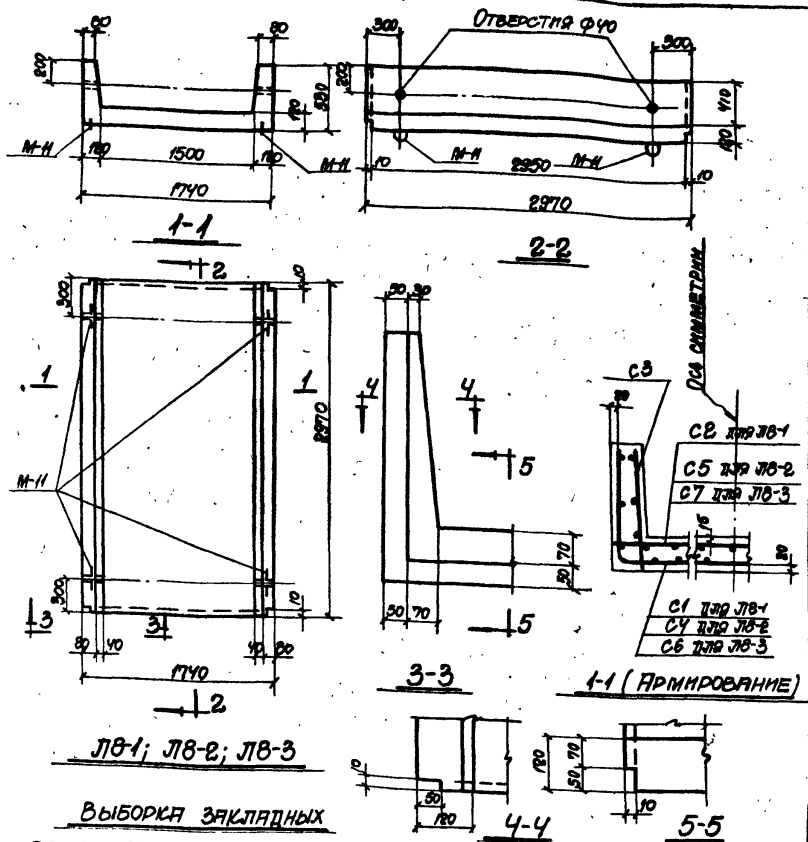
Примечание

Деталь установки закладных элементов М-10 приведена на листе 53 выпуска 2.

Рук. группы Бродский; Ст. инженер Зорин; Архитектор Комазова; Исполнитель Варшамов; Проверил Зорин; 1965 г.

Гл. инж. проекта Волшенин; Гл. инж. тр. Спектор; Нач. отдела Блатос; Нач. мастерской Кожухотин

Дата выпуска



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л8-1	М-11	4	54, вып. 2
Л8-2	М-11	4	54, вып. 2
Л8-3	М-11	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л8-1	2.20	200	0.88	39.0
Л8-2	2.20	200	0.88	55.1
Л8-3	2.20	300	0.88	104.2

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53 выпуска 2.

Спецификация арматуры на один лоток

43

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л8-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	2700	21	21	56.7
		2		4ВI	2940	14	14	41.2
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	9	9	26.5
		3		6АIII	1720	21	21	36.1
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	3	6	17.6
		4		6АIII	510	16	32	16.3
Л8-2	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	3	6	17.6
		4		6АIII	510	16	32	16.3
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	2940	14	14	41.2
		5		8АIII	2700	21	21	56.7
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	2940	9	9	26.5
		6		8АIII	1720	21	21	36.1
Л8-3	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	3	6	17.6
		4		6АIII	510	16	32	16.3
	С6 (шт. 1)	7		5ВI	2940	14	14	41.2
		8		10АIII	2700	30	30	81.0
	С7 (шт. 1)	7		5ВI	2940	9	9	26.5
		9		10АIII	1720	30	30	51.6

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм				
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI	12АI	16АI	Итого	
Л8-1	24.2	—	—	24.2	8.4	—	8.4	0.4	3.6	2.4	6.4	39.0
Л8-2	3.6	36.7	—	40.3	8.4	—	8.4	0.4	3.6	2.4	6.4	55.1
Л8-3	3.6	—	82.1	85.7	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	104.2

Гл. инж. инст.	Кондратьев	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Барюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

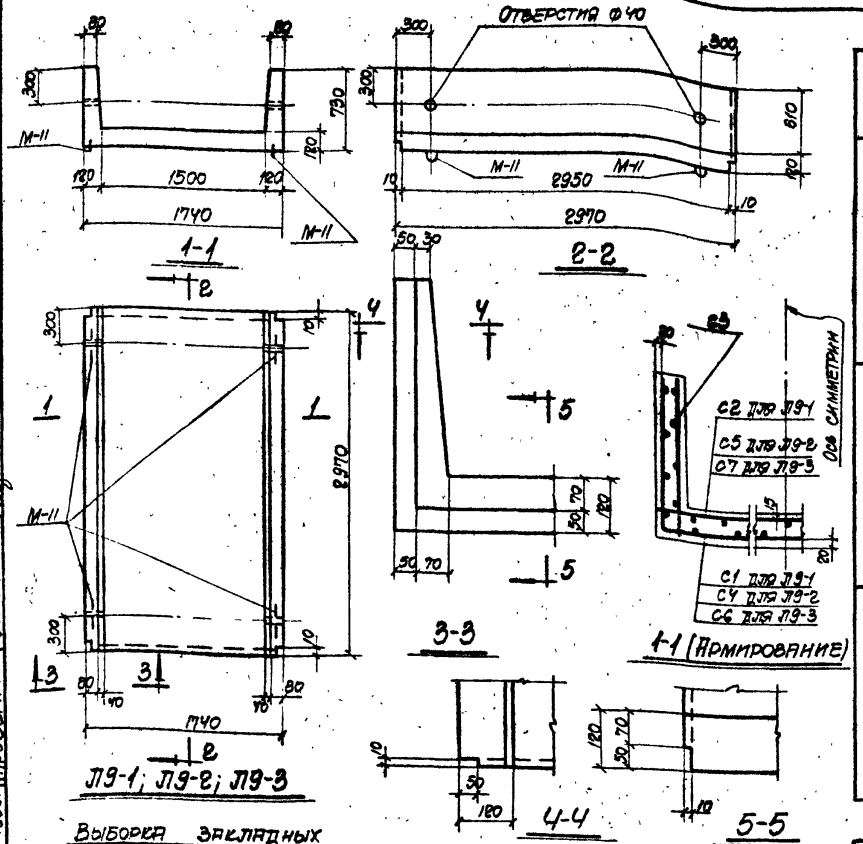
ТА 1965

Лотки Л8-1; Л8-2; Л8-3

ИС-01-04

Выпуск 7

Лист 34



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном изд.	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л19-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	3100	21	21	65.1
		2		4ВI	2940	16	16	47.0
	С2 (шт.1)	2		4ВI	2940	9	9	26.5
		3		6АIII	1780	21	21	36.1
	С3 (шт.2)	2		4ВI	2940	4	8	23.6
		4		6АIII	710	16	32	22.7
Л19-2	С3 (шт.2)	2		4ВI	2940	4	8	23.6
		4		6АIII	710	16	32	22.7
	С4 (шт.1)	5		4ВI	2940	16	16	47.0
	С5 (шт.1)	2		8АIII	3100	21	21	65.1
		6		4ВI	2940	9	9	26.5
				8АIII	1780	21	21	36.1
Л19-3	С3 (шт.2)	2		4ВI	2940	4	8	23.6
		4		6АIII	710	16	32	22.7
	С6 (шт.1)	7		5ВI	2940	16	16	47.0
		8		10АIII	3100	30	30	93.0
	С7 (шт.1)	7		5ВI	2940	9	9	26.5
		9		10АIII	1780	30	30	51.6

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм			Итого	
	6АIII	8АIII	10АIII		4ВI	5ВI		10АI	12АI	16АI		
Л19-1	27.5	—	—	27.5	9.6	—	9.6	0.4	3.6	2.4	6.4	43.5
Л19-2	5.0	40.0	—	45.0	9.6	—	9.6	0.4	3.6	2.4	6.4	61.0
Л19-3	5.0	—	89.4	94.4	2.3	11.3	13.6	0.4	3.6	2.4	6.4	114.4

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л19-1	М-11	4	54, вып.2
Л19-2	М-11	4	54, вып.2
Л19-3	М-11	4	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л19-1	2.42	200	0.97	43.5
Л19-2	2.42	200	0.97	61.0
Л19-3	2.42	300	0.97	114.4

Примечание

Детали установки закладных элементов М-11 приведены на листе 53 выпуска 2.

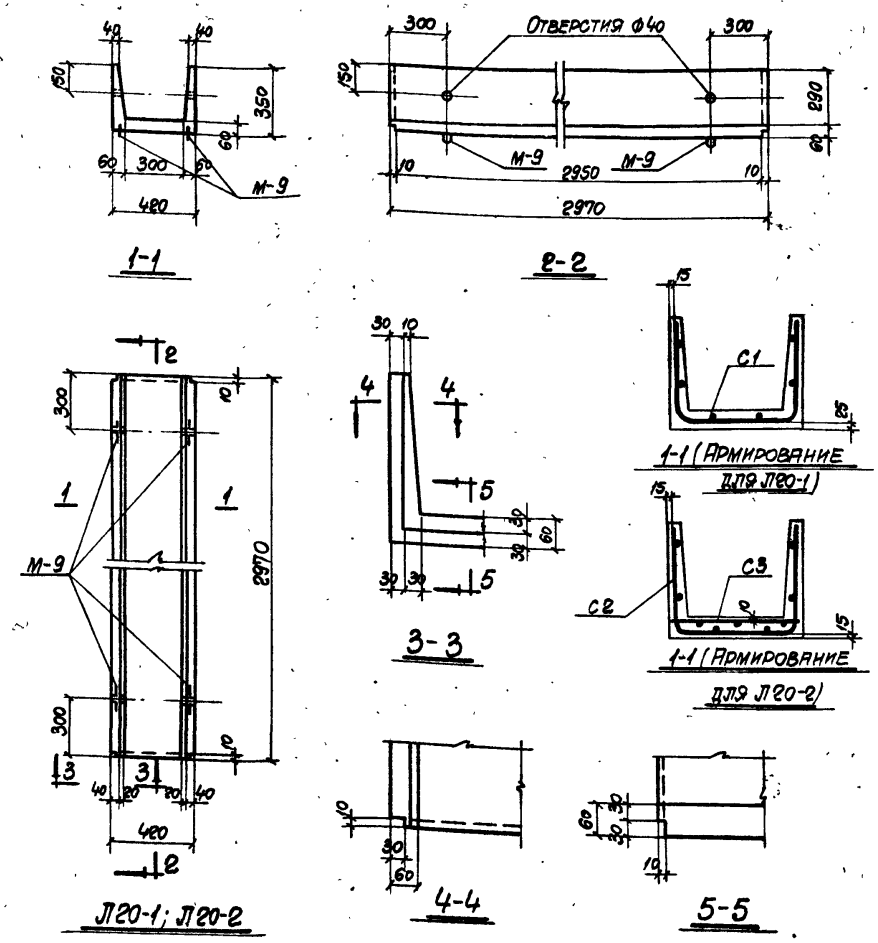
Брускин, Зорин, Бурносова, Комазова, Варшамов, Зорин — Рук. группы, Ст. инженер, Рассчитал, Исполнитель, Проверил — 1965г.

Согласовано: Главный инж. инст., Нач. отдела, Гл. конструктор отд., Гл. инж. пр. — Кольтен, Выпуска

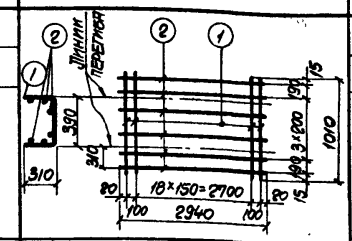
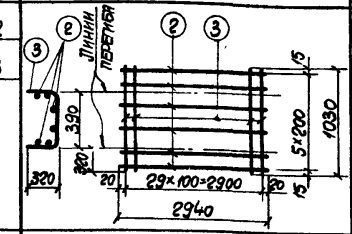
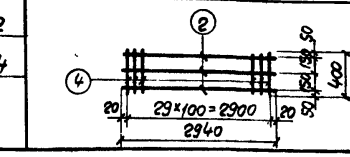
ТА 1965

Лотки Л19-1; Л19-2; Л19-3

ИС-01-04, Выпуск 7, Лист 35



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л20-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	1010	21	21	21.2
		2		4ВI	2940	6	6	17.6
Л20-2	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	6	6	17.6
		3		6АIII	1030	30	30	30.9
	С3 (шт. 1)	2		4ВI	2940	3	3	8.8
		4		6АIII	400	30	30	12.0

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	6АIII				4ВI			10АI			
Л20-1	4.7			4.7	1.7		1.7	3.6		3.6	10.0
Л20-2	9.5			9.5	2.6		2.6	3.6		3.6	15.7

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л20-1	М-9	4	54, вып. 2
Л20-2	М-9	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

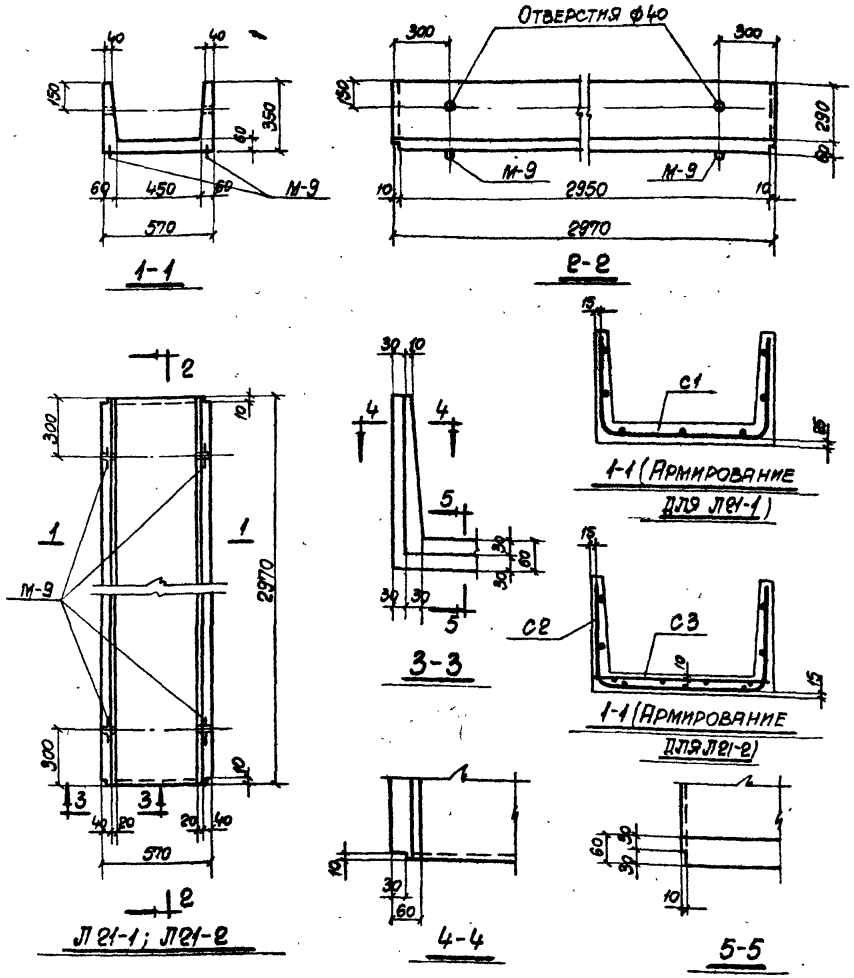
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л20-1	0.4	200	0.16	10.0
Л20-2	0.4	300	0.16	15.7

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТД 1965

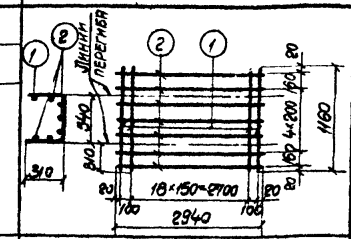
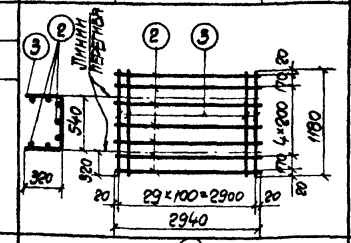
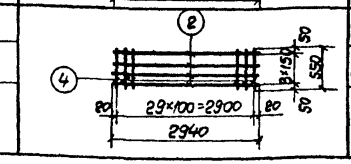
Лотки Л20-1; Л20-2

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 36



Спецификация арматуры на один лоток

46

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л21-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	1160	21	21	24.4
		2		4ВI	2940	7	7	20.6
Л21-2	С2 (шт.1)	2		4ВI	2940	7	7	20.6
		3		6АIII	1180	30	30	35.4
	С3 (шт.1)	2		4ВI	2940	4	4	11.8
		4		8АIII	550	30	30	16.5

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	6АIII	8АIII			4ВI			10АI			
Л21-1	5.4	—		5.4	2.0		2.0	3.6		3.6	11.0
Л21-2	7.9	6.5		14.4	3.2		3.2	3.6		3.6	21.2

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л21-1	М-9	4	54, вып.2
Л21-2	М-9	4	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л21-1	0.48	200	0.19	11.0
Л21-2	0.48	300	0.19	21.2

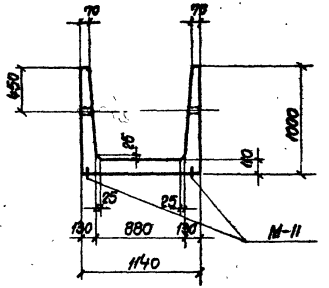
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

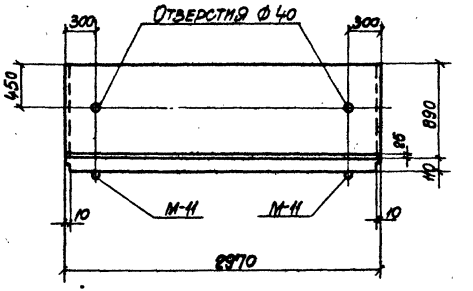
Лотки Л21-1; Л21-2

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 37

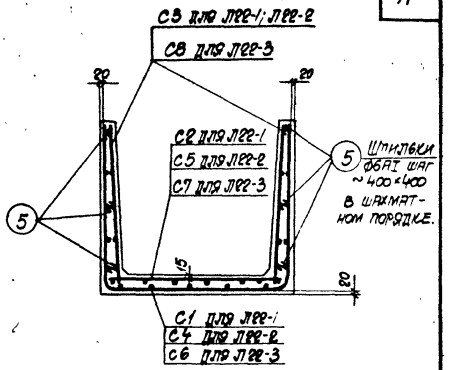
7031-07 48



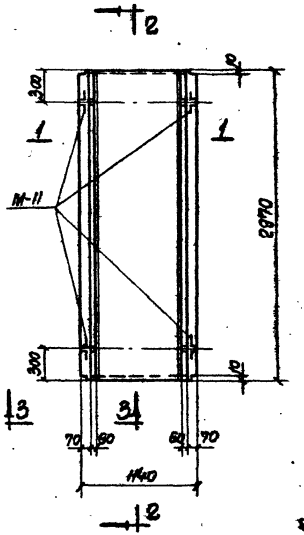
1-1



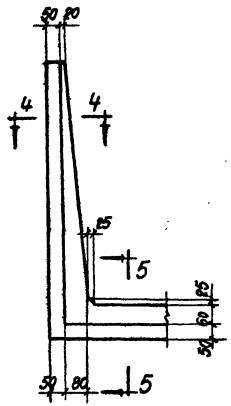
2-2



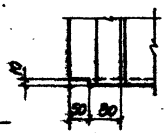
1-1 (Армирование)



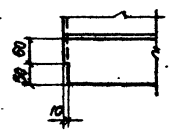
Л22-1; Л22-2; Л22-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л22-1	М-11	4	54, вып. 2
Л22-2	М-11	4	54, вып. 2
Л22-3	М-11	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л22-1	2.25	300	0.90	50.5
Л22-2	2.25	300	0.90	67.7
Л22-3	2.25	300	0.90	100.2

Примечание

1. Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 39.

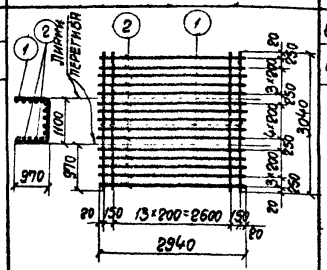
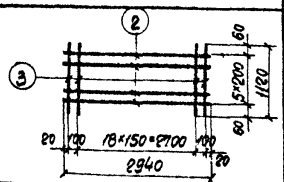
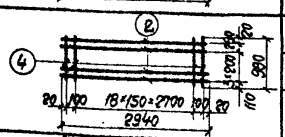
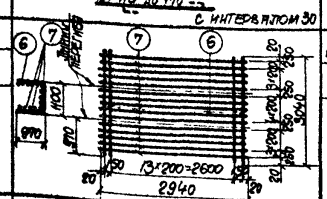
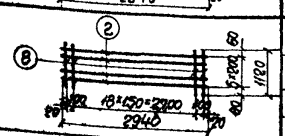
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

Лотки Л22-1; Л22-2; Л22-3.
Опалубочные и арматурные чертежи.

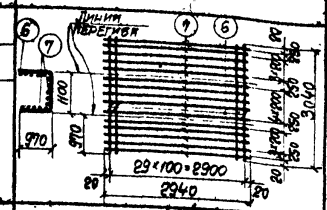
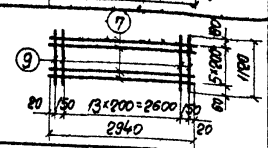
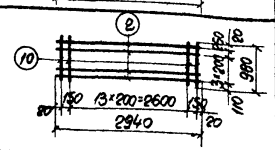
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 38

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л22-1	С1 (шт. 1)	1		8AIII	3040	16	16	48.6
		2		4BI	2940	15	15	44.1
	С2 (шт. 1)	2		4BI	2940	6	6	17.6
		3		6AIII	1120	21	21	23.5
	С3 (шт. 2)	2		4BI	2940	5	10	29.4
		4		6AIII	980	21	42	41.2
	Отд. стержни	5	от 110 до 170 с интервалом 30	6AI	ср. 140	—	48	6.7
Л22-2	С4 (шт. 1)	6		10AIII	3040	16	16	48.6
		7		5BI	2940	15	15	44.1
	С5 (шт. 1)	2		4BI	2940	6	6	17.6
		8		8AIII	1120	21	21	23.5
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4BI	2940	5	10	29.4
		4		6AIII	980	21	42	41.2
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 140	—	48	6.7

Спецификация арматуры на один лоток

48

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л22-3	С6 (шт. 1)	6		10AIII	3040	30	30	91.2
		7		5BI	2940	15	15	44.1
	С7 (шт. 1)	7		5BI	2940	6	6	17.6
		9		10AIII	1120	16	16	17.9
	С8 (шт. 2)	2		4BI	2940	5	10	29.4
		10		8AIII	980	16	32	31.4
	Отдельные стержни	5	См. выше	6AI	ср. 140	—	48	6.7

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6AIII	8AIII	10AIII	Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4BI	5BI	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 6AI	10AI	12AI	16AI	Итого	Всего
Л22-1	14.4	19.2	—	33.6	9.0	—	9.0	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	50.5
Л22-2	9.1	9.3	30.0	48.4	4.6	6.8	11.4	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	67.7
Л22-3	-	12.4	67.5	79.9	2.9	9.5	12.4	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	100.2

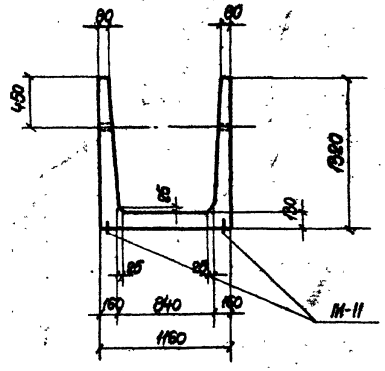
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Банцос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

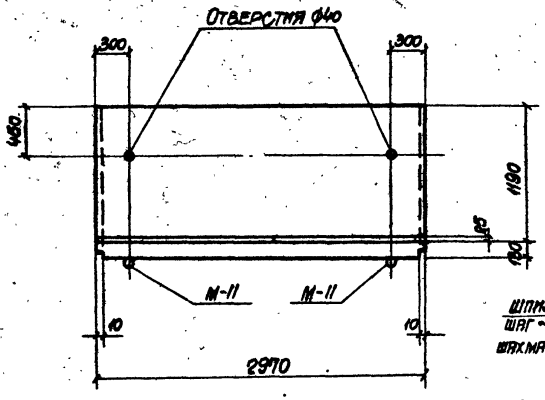
Лотки Л22-1; Л22-2; Л22-3.
Спецификация арматуры

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 39

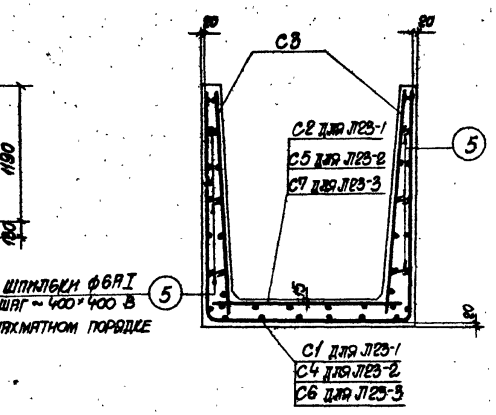
7031-07 50



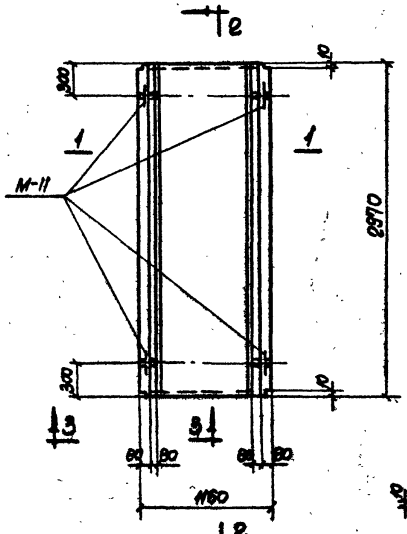
1-1



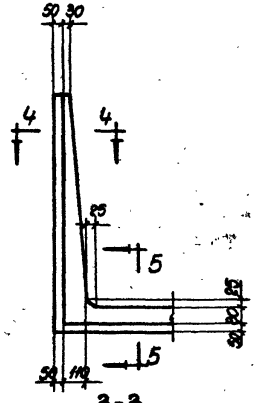
2-2



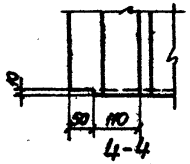
1-1 (Армирование).



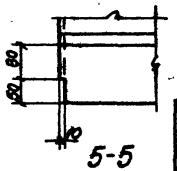
Л23-1; Л23-2; Л23-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л23-1	М-11	4	54, вып. 2
Л23-2	М-11	4	54, вып. 2
Л23-3	М-11	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л23-1	3.25	300	1.30	72.4
Л23-2	3.25	300	1.30	94.5
Л23-3	3.25	300	1.30	117.5

Примечание

1. Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 41.

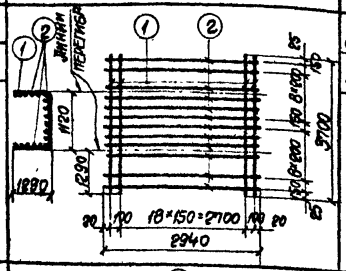
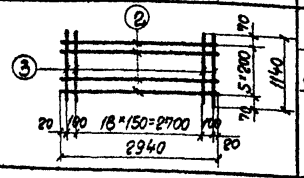
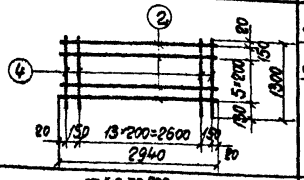
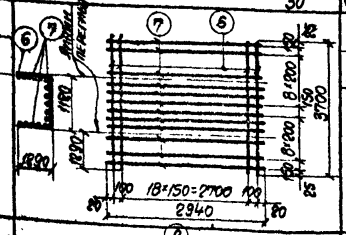
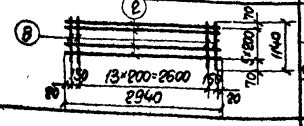
Гл. инж. инст.	Ковировицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

Лотки Л23-1; Л23-2; Л23-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

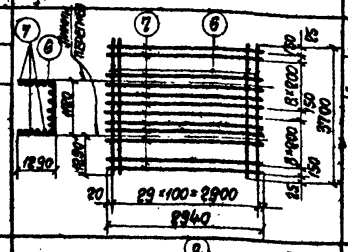
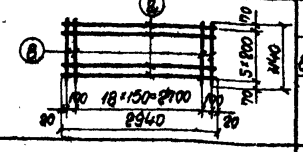
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 40

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. Водн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л23-1	С1 (шт. 1)	1		8АIII	3700	21	21	77.7
		2		4ВI	2940	20	20	58.8
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	6	6	17.6
		3		6АIII	1140	21	21	23.9
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	7	14	41.2
		4		8АIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	от 140 до 200 с интерв. 30	6АI	Ср. 170	–	48	8.2
Л23-2	С4 (шт. 1)	6		10АIII	3700	21	21	77.7
		7		5ВI	2940	20	20	58.8
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	2940	6	6	17.6
		8		8АIII	1140	16	16	18.2
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4ВI	2940	7	14	41.2
		4		8АIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	Ср. 170	–	48	8.2

Спецификация арматуры на один лоток

50

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. Водн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л23-3	С6 (шт. 1)	6		10АIII	3700	30	30	111.0
		7		5ВI	2940	20	20	58.8
	С7 (шт. 1)	2		4ВI	2940	6	6	17.6
		8		8АIII	1140	21	21	23.9
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4ВI	2940	7	14	41.2
		4		8АIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	Ср. 170	–	48	8.2

Выборка стали на один лоток, кг

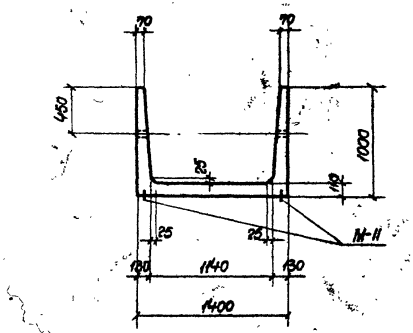
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	6АI	10АI	12АI	16АI	Итого	
Л23-1	5.3	47.3	–	52.6	11.6	–	11.6	1.8	0.4	3.6	2.4	8.2	72.4
Л23-2	–	23.6	47.8	71.4	5.8	9.1	14.9	1.8	0.4	3.6	2.4	8.2	94.5
Л23-3	–	25.9	68.5	94.4	5.8	8.1	14.9	1.8	0.4	3.6	2.4	8.2	117.6

Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

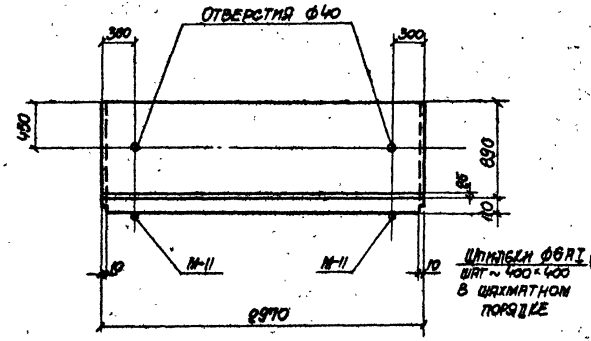
ТА 1965

Лотки Л23-1; Л23-2; Л23-3.
Спецификация арматуры

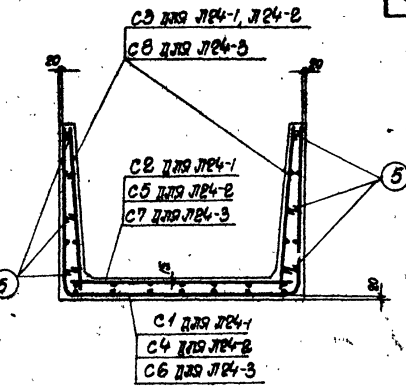
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист У1



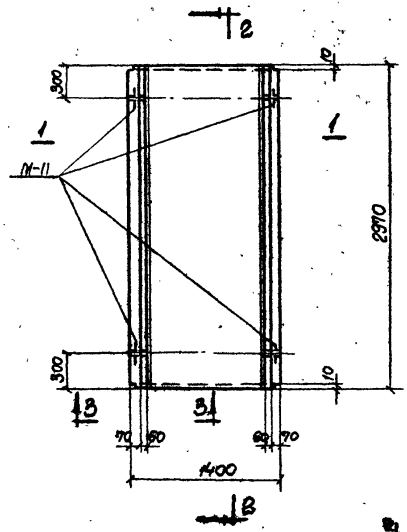
1-1



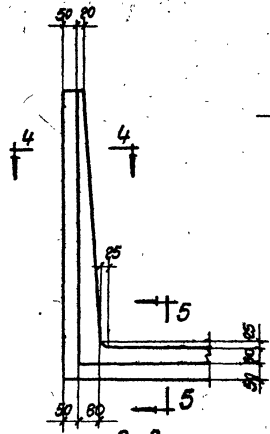
2-2



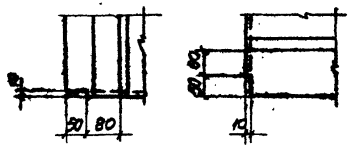
1-1 (Армирование)



Л24-1; Л24-2; Л24-3



3-3



4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л24-1	М-11	4	54, вып. 2
Л24-2	М-11	4	54, вып. 2
Л24-3	М-11	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг.
Л24-1	2.48	300	0.99	54.3
Л24-2	2.48	300	0.99	73.8
Л24-3	2.48	300	0.99	113.1

Примечание

1. Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 43.

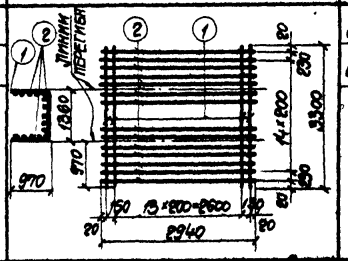
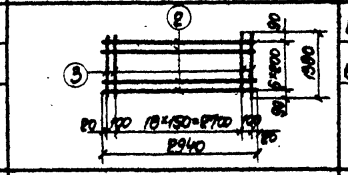
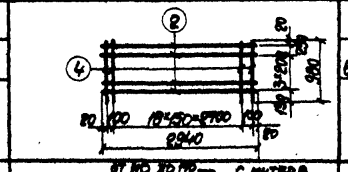
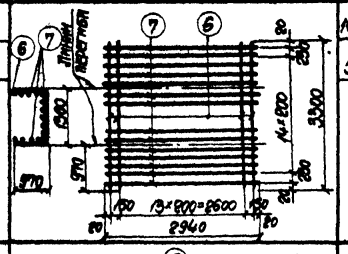
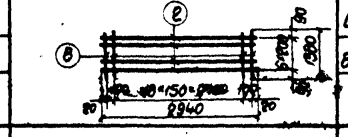
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

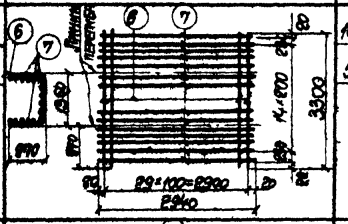
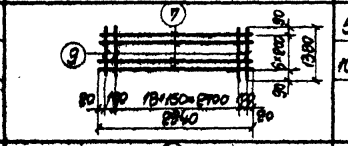
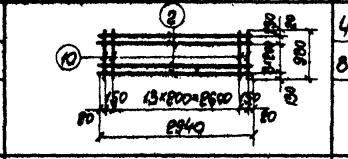
Лотки Л24-1; Л24-2; Л24-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 42

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт.: в одн. каркасе или сетке	Колич. шт.: в одном лотке	Общая длина м
Л24-1	С1 (шт. 1)	1		8 AIII	3300	16	16	52.8
		2		4 AI	2940	17	17	50.0
	С2 (шт. 1)	2		4 AI	2940	7	7	20.6
		3		6 AII	1380	21	21	29.0
	С3 (шт. 2)	2		4 AI	2940	5	10	29.4
		4		6 AII	980	21	42	41.2
	Отделен. стержни	5	8 ГНУТО ПО ЧЕРТ. С ИНТЕРВ. 30.	6 AI	ср. 140	–	48	6.7
Л24-2	С4 (шт. 1)	6		10 AIII	3300	16	16	52.8
		7		5 BI	2940	17	17	50.0
	С5 (шт. 1)	2		4 AI	2940	7	7	20.6
		8		8 AII	1380	21	21	29.0
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4 AI	2940	5	10	29.4
		4		6 AII	980	21	42	41.2
	Отделен. стержни	5	См. выше	6 AI	ср. 140	–	48	6.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт.: в одн. каркасе или сетке	Колич. шт.: в одном лотке	Общая длина м
Л24-3	С6 (шт. 1)	8		10 AIII	3300	30	30	99.0
		7		5 BI	2940	17	17	50.0
	С7 (шт. 1)	7		5 BI	2940	7	7	20.6
		9		10 AIII	1380	21	21	29.0
	С8 (шт. 2)	2		4 AI	2940	5	10	29.4
		10		8 AII	980	16	32	81.4
	Отделен. стержни	5	См. выше	6 AI	ср. 140	–	48	6.7

Выборка стали на один лоток, кг

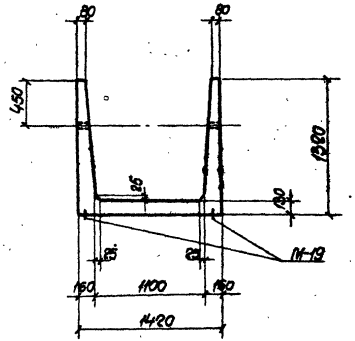
Марка лотка	Сталь класса A-III по ГОСТ 5781-61				Холодногнутая проволока класса B-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	ф мм				ф мм			ф мм					
	6 AII	8 AII	10 AIII	Итого	4 BI	5 BI	Итого	6 AI	10 AI	12 AI	16 AI	Итого	
Л24-1	15.6	19.9	–	35.5	9.9	–	9.9	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	54.3
Л24-2	8.1	11.8	38.6	58.2	5.0	7.7	12.7	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	78.8
Л24-3	–	12.4	78.0	91.4	2.9	10.9	13.8	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	113.1

Рук. группы	Бродский		
Ст. инженер	Полях		
Рассчитал	Кирюхова		
Исполнитель	Ломазова		
Проверил	Бирюкова		
1965 г.			
Гл. инж. проекта	Воскресенский		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копытейн		
Дата выпуска			

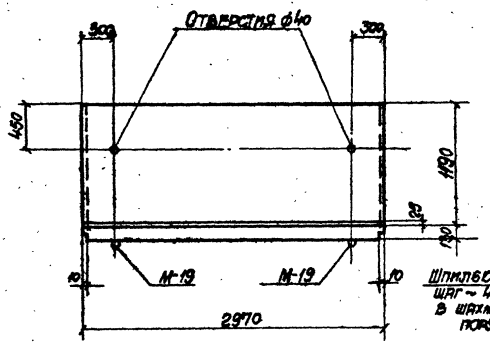
ТА 1965

Лотки Л24-1; Л24-2; Л24-3.
Спецификация арматуры

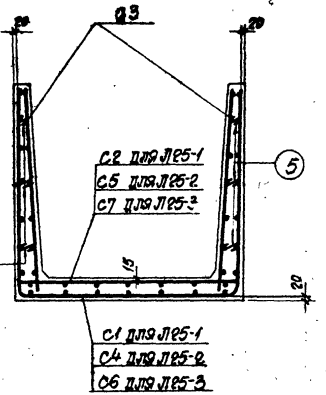
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 43



1-1

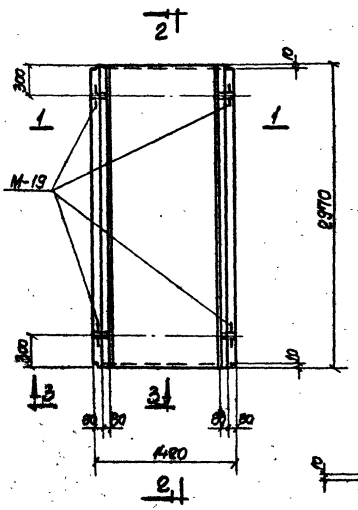


2-2

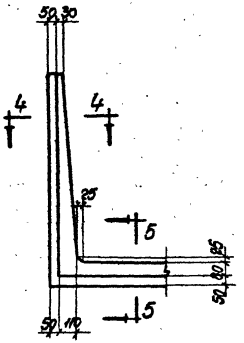


Шпильки ф6АI (5) шаг ~ 400÷400 в шахматном порядке

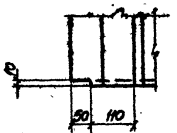
1-1 (Армирование)



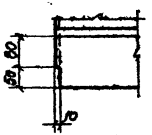
Л25-1; Л25-2; Л25-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л25-1	М-19	4	61, вып. 6
Л25-2	М-19	4	61, вып. 6
Л25-3	М-19	4	61, вып. 6

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л25-1	3.5	300	1.40	82.1
Л25-2	3.5	300	1.40	106.4
Л25-3	3.5	300	1.40	134.7

Примечания

1. Деталь установки закладного элемента М-19 аналогична детали установки элементов М-9÷М-11, приведенной на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 45.

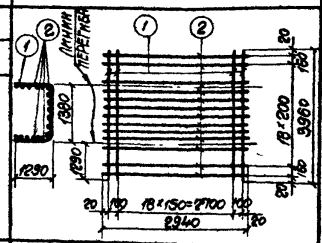
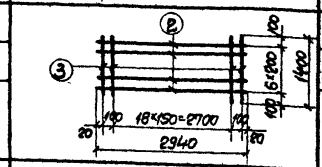
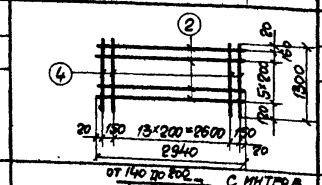
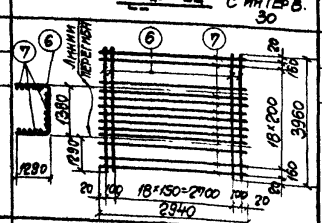
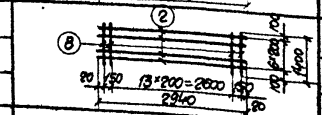
Гл. инж. инст.	Кодрованцев		
Нач. отдела	Банлос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Колтейн		
Нач. выпуска			
Рук. группы	Бродский		
Ст. инженер	Полов		
Рисовитал	Зарецкая		
Исполнитель	Исмагзода		
Проверил	Баранова		
1965 г.			

ТА 1965

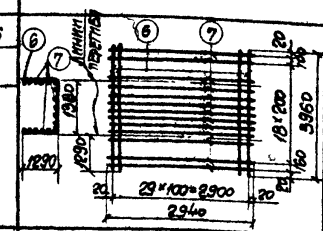
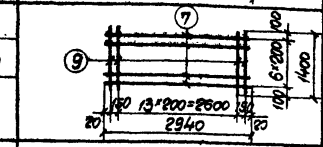
Лотки Л25-1; Л25-2; Л25-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 44

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л25-1	С1 (шт. 1)	1		8AIII	3960	21	21	83.1
		2		4BI	2940	21	21	61.7
	С2 (шт. 1)	2		4BI	2940	7	7	20.6
		3		6AIII	1400	21	21	29.4
	С3 (шт. 2)	2		4BI	2940	7	14	41.2
		4		8AIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	от 140 до 200 с интерв. 30	6AI	ср. 170	–	48	8.2
Л25-2	С4 (шт. 1)	6		10AIII	3960	21	21	83.1
		7		5BI	2940	21	21	61.7
	С5 (шт. 1)	2		4BI	2940	7	7	20.6
		8		8AIII	1400	16	16	22.4
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4BI	2940	7	14	41.2
		4		8AIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 170	–	48	8.2

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л25-3	С6 (шт. 1)	6		10AIII	3960	30	30	118.8
		7		5BI	2940	21	21	61.7
	С7 (шт. 1)	7		5BI	2940	7	7	20.6
		9		10AIII	1400	16	16	22.4
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4BI	2940	7	14	41.2
		4		8AIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 170	–	48	8.2

Выборка стали на один лоток, кг

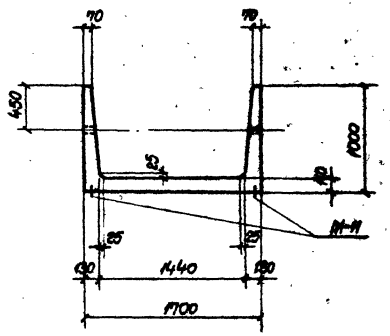
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	ф мм				ф мм			ф мм				
	6AIII	8AIII	10AIII	Итого	4BI	5BI	Итого	6AI	10AI	16AI	Итого	
Л25-1	6.5	49.2	—	55.7	12.2	—	12.2	1.8	0.8	11.6	14.2	82.1
Л25-2	—	25.3	51.3	76.6	6.1	9.5	15.6	1.8	0.8	11.6	14.2	106.4
Л25-3	—	16.4	87.3	103.7	4.1	12.7	16.8	1.8	0.8	11.6	14.2	134.7

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

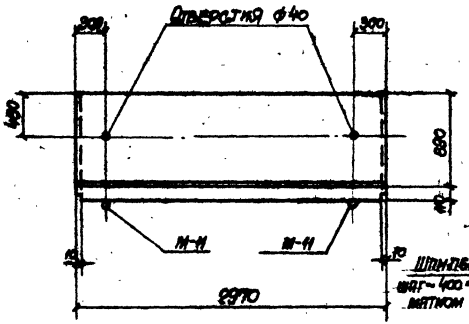
ТА 1965

Лотки Л25-1; Л25-2; Л25-3.
Спецификация арматуры

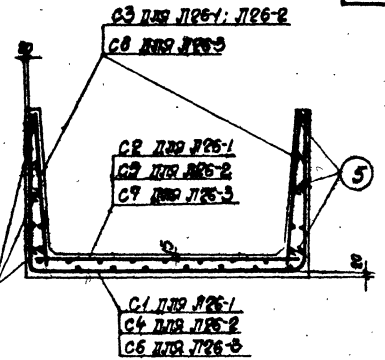
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 45



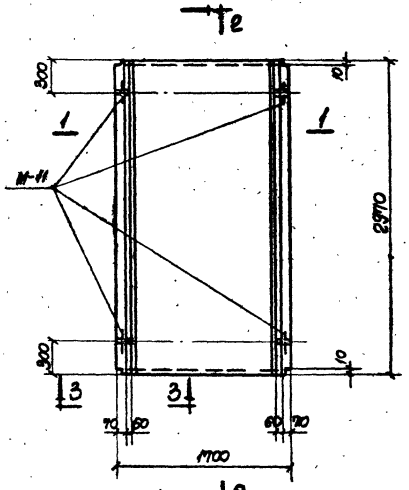
1-1



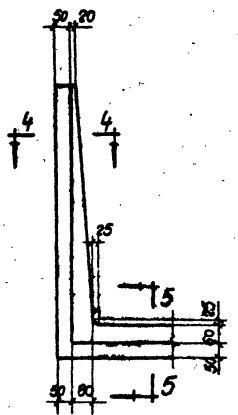
2-2



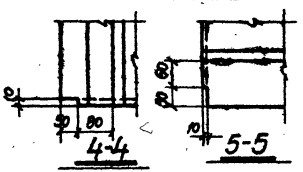
1-1 (Армирование)



Л26-1; Л26-2; Л26-3



3-3



4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л26-1	М-11	4	54, вып. 2
Л26-2	М-11	4	54, вып. 2
Л26-3	М-11	4	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
Л26-1	2.70	300	1.08	61.2
Л26-2	2.70	300	1.08	84.4
Л26-3	2.70	300	1.08	123.9

Примечание

1. Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 47.

Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1985г.	Проверил	Бирюкова

ТД 1965

Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 46

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л26-1	С1 (шт.1)	1		8АIII	3600	16	16	57.6
		2		4ВI	2940	18	18	52.9
	С2 (шт.1)	2		4ВI	2940	9	9	26.4
		3		8АIII	1680	16	16	26.9
	С3 (шт.2)	2		4ВI	2940	5	10	29.4
		4		6АIII	980	21	42	41.2
	Отделен. стержни	5	от 110 до 170 с интерв. 30	6АI	ср. 140	—	48	6.7
Л26-2	С4 (шт.1)	6		10АIII	3600	16	16	57.6
		7		5ВI	2940	18	18	52.9
	С5 (шт.1)	7		5ВI	2940	9	9	26.4
		8		10АIII	1680	16	16	26.9
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4ВI	2940	5	10	29.4
		4		6АIII	980	21	42	41.2
	Отделен. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 140	—	48	6.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л26-3	С6 (шт.1)	6		10АIII	3600	30	30	108.0
		7		5ВI	2940	18	18	52.9
	С7 (шт.1)	7		5ВI	2940	9	9	26.4
		8		10АIII	1680	21	21	35.3
	С8 (шт.2)	2		4ВI	2940	5	10	29.4
		9		8АIII	980	16	32	31.4
	Отделен. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 140	—	48	6.7

Выборка стали на один лоток, кг

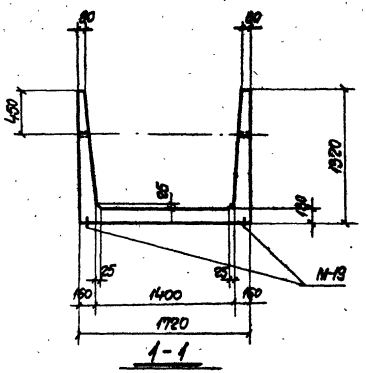
Марка лотка	Стали класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Стали класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	6АI	10АI	12АI	16АI	Итого	
Л26-1	9.2	33.4	—	42.6	10.7	—	10.7	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	61.2
Л26-2	9.2	—	52.2	61.4	2.9	12.2	15.1	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	84.4
Л26-3	—	12.4	88.5	100.9	2.9	12.2	15.1	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	123.9

Гл. инж. инст.	Кузаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г	Проверил	Бирюкова

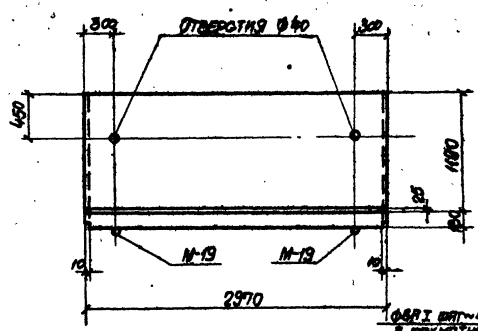
ТА 1965

Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3.
Спецификация арматуры

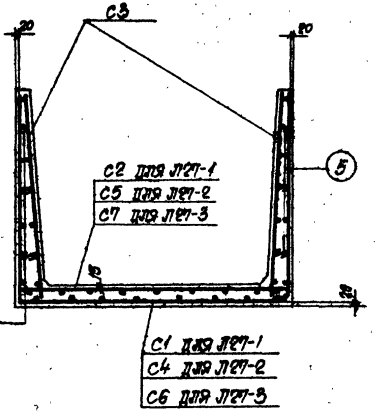
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 47



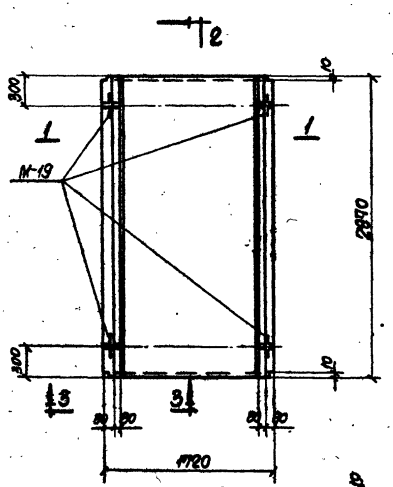
1-1



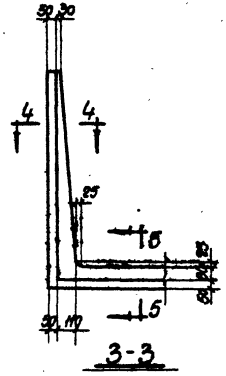
2-2



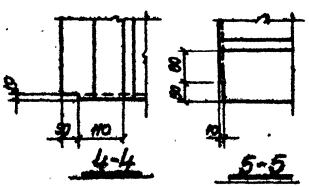
1-1 (Армирование)



Л27-1; Л27-2; Л27-3



3-3



4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л27-1	М-19	4	61, вып. 6
Л27-2	М-19	4	61, вып. 6
Л27-3	М-19	4	61, вып. 6

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
Л27-1	3.78	300	1.51	89.7
Л27-2	3.78	300	1.51	116.5
Л27-3	3.78	300	1.51	149.7

Примечания

1. Деталь установки закладного элемента М-19 аналогична детали установки элементов М-9÷М-11, приведенной на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 48.

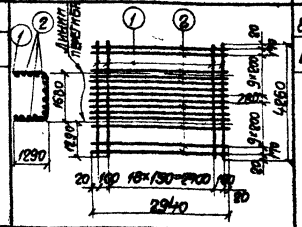
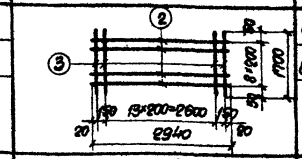
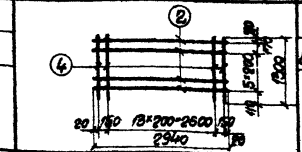
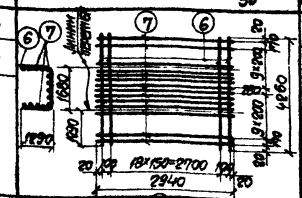
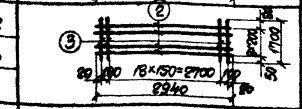
Гл. инж. инст.	Коваровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

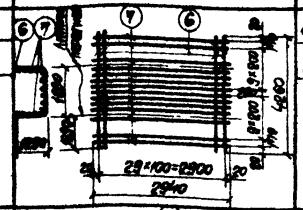
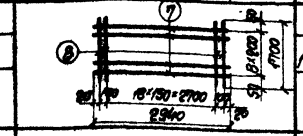
Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 48

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л27-1	С1 (шт. 1)	1		8АIII	4260	21	21	89.5
		2		4ВI	2940	22	22	64.6
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2940	9	9	26.5
		3		8АIII	1700	16	16	27.2
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2940	7	14	41.2
		4		8АIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	от 140 до 200 с интерв. 30	6АI	ср. 170	-	48	8.2
Л27-2	С4 (шт. 1)	6		10АIII	4260	21	21	89.5
		7		5ВI	2940	22	22	64.7
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	2940	9	9	26.5
		3		8АIII	1700	21	21	35.7
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4ВI	2940	7	14	41.2
		4		8АIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 170	-	48	8.2

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л27-3	С6 (шт. 1)	6		10АIII	4260	30	30	127.8
		7		5ВI	2940	22	22	64.6
	С7 (шт. 1)	7		5ВI	2940	9	9	26.5
		8		10АIII	1700	21	21	35.7
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4ВI	2940	7	14	41.2
		4		8АIII	1300	16	32	41.6
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 170	-	48	8.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	ф мм		Итого	ф мм		Итого	ф мм			Итого	
	8АIII	10АIII		4ВI	5ВI		6АI	10АI	16АI		
Л27-1	62.5	—	62.5	13.0	—	13.0	1.8	0.8	11.6	14.2	89.7
Л27-2	30.5	55.2	85.7	6.7	9.9	16.6	1.8	0.8	11.6	14.2	116.5
Л27-3	16.4	101.0	117.4	4.1	14.0	18.1	1.8	0.8	11.6	14.2	149.7

Гл. инж. маст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

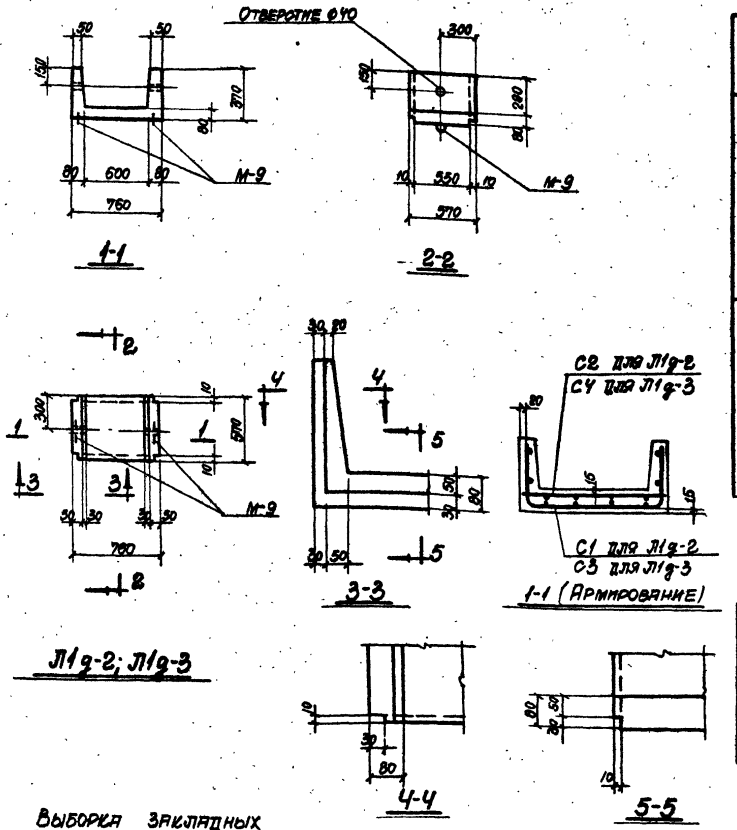
ТД 1965

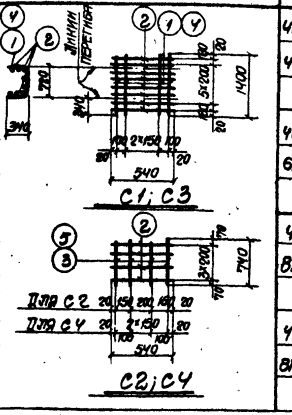
Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3.
Спецификация арматуры

МС-01-04
Выпуск 7
Лист 48

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л1g-2	С1 (шт.1)	1		4ВI	1400	5	5	7.0
		2		4ВI	540	8	8	4.3
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		3		6АIII	740	4	4	3.0
Л1g-3	С3 (шт.1)	2		4ВI	540	8	8	4.3
		4		8АIII	1400	5	5	7.0
	С4 (шт.1)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		5		8АIII	740	5	5	3.7





Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6АIII	8АIII		Итого	4ВI		Итого	10АI		Итого	
Л1g-2	0.7	—		0.7	1.3		1.3	1.8		1.8	3.8
Л1g-3	—	4.2		4.2	0.6		0.6	1.8		1.8	6.6

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л1g-2	М-9	2	54, вып.2
Л1g-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

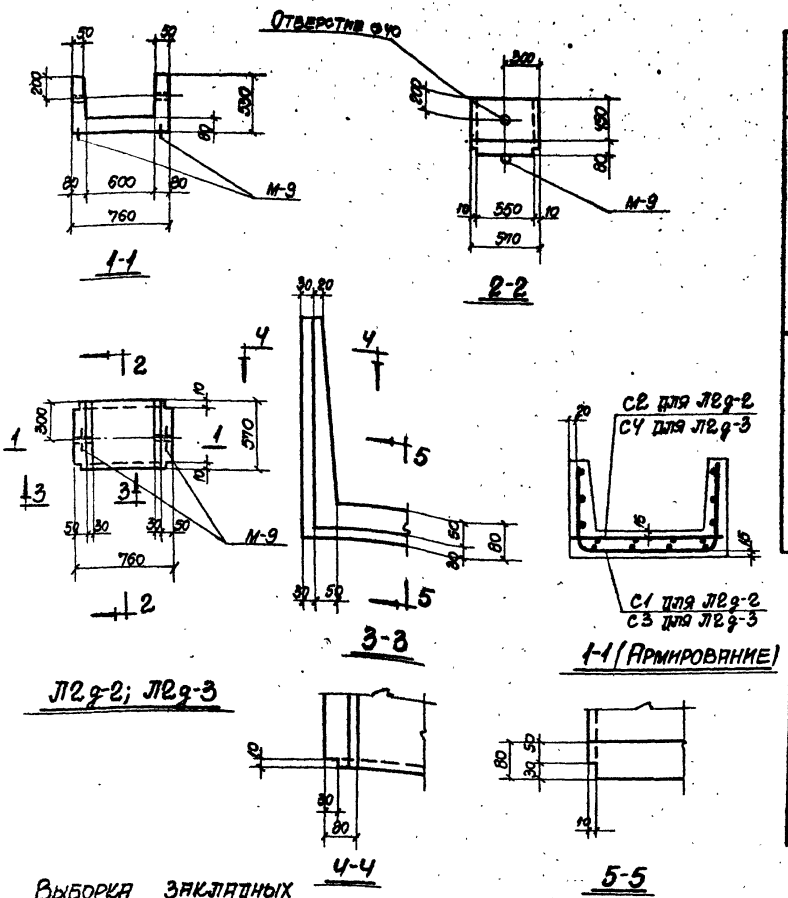
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л1g-2	0.15	200	0.06	3.8
Л1g-3	0.15	300	0.06	6.6

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломакова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

ТА 1965

Доборные лотки Л1g-2; Л1g-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 50



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л2g-2	С1 (шт. 1)	1		6АIII	1720	4	4	6.9
		2		4ВI	540	10	10	5.4
	С2 (шт. 2)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		3		6АIII	740	4	4	3.0
Л2g-3	С3 (шт. 1)	2		4ВI	540	10	10	5.4
		4		8АIII	1720	5	5	8.6
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		5		8АIII	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6АIII	8АIII		Итого	4ВI		Итого	10АI		Итого	
Л2g-2	2.2	—		2.2	0.7		0.7	1.8		1.8	4.7
Л2g-3	—	4.9		4.9	0.7		0.7	1.8		1.8	7.4

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л2g-2	М-9	2	54, вып. 2
Л2g-3	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

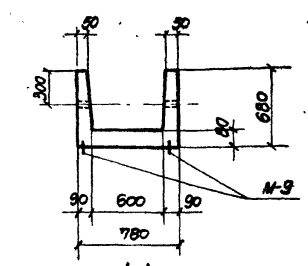
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л2g-2	0.18	200	0.07	4.7
Л2g-3	0.18	300	0.07	7.4

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

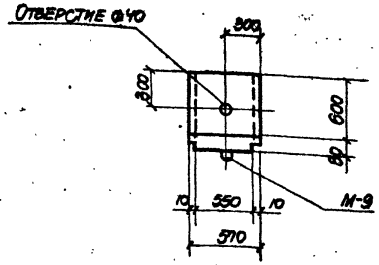
ТД 1965

Доборные лотки Л2g-2; Л2g-3

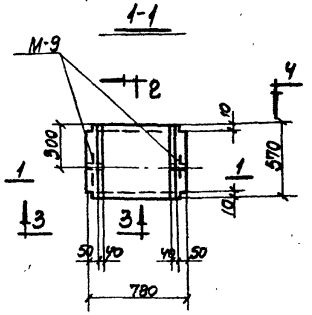
ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 51

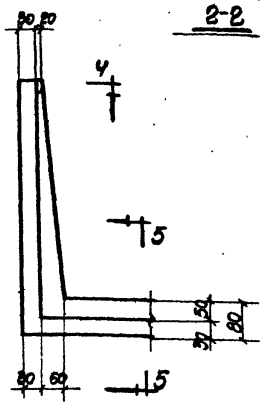


1-1

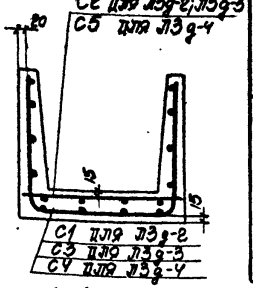


2-2



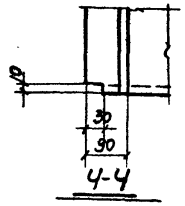


3-3

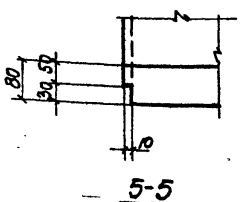


1-1 (Армирование)

ЛЭд-2; ЛЭд-3; ЛЭд-4



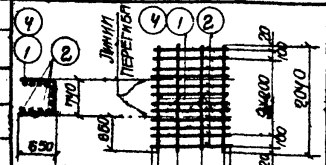
4-4



5-5

Спецификация арматуры на один лоток

61

Марка лотка	Марка и колич. одинаковых изд. или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном изделии	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
ЛЭд-2	С1 (шт.1)	1		6АIII	2040	4	4	8.2
		2		4ВI	540	12	12	6.5
	С2 (шт.1)	3		4ВI	540	4	4	2.2
				6АIII	760	4	4	3.0
ЛЭд-3	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		3		6АIII	760	4	4	3.0
	С3 (шт.1)	4		4ВI	540	12	12	6.5
				8АIII	2040	4	4	8.2
ЛЭд-4	С4 (шт.1)	2		4ВI	540	12	12	6.5
		4		8АIII	2040	6	6	12.2
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		5		8АIII	760	5	5	3.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6АIII	8АIII		Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4ВI		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10АI		Итого	Всего
ЛЭд-2	2.5	—		2.5	0.9		0.9	1.8		1.8	5.2
ЛЭд-3	0.7	3.2		3.9	0.9		0.9	1.8		1.8	6.6
ЛЭд-4	—	6.3	—	6.3	0.9		0.9	1.8		1.8	9.0

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ЛЭд-2	М-9	2	54, вып. 2
ЛЭд-3	М-9	2	54, вып. 2
ЛЭд-4	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

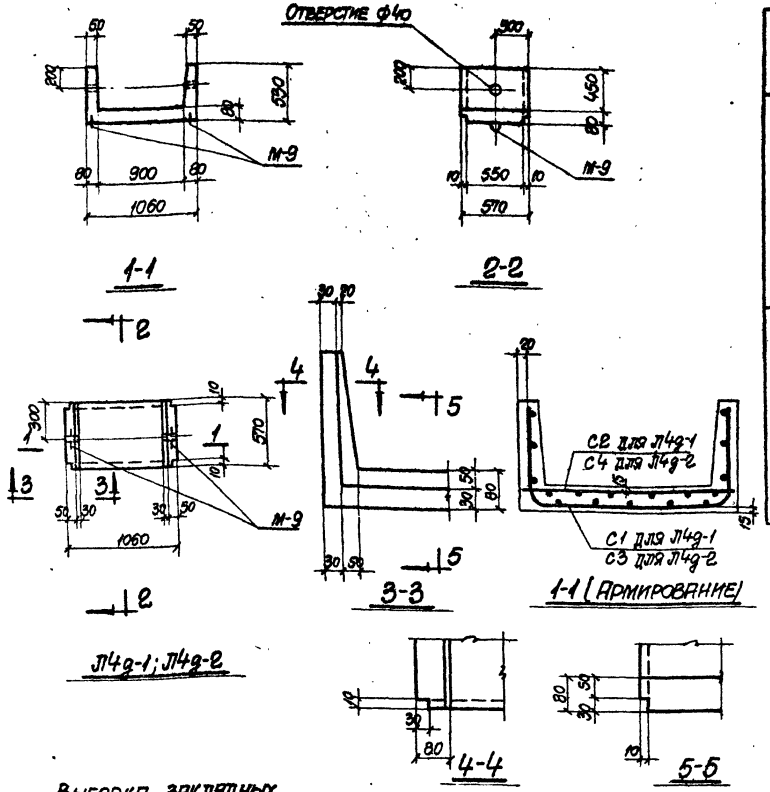
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛЭд-2	0.20	200	0.08	5.2
ЛЭд-3	0.20	200	0.08	6.6
ЛЭд-4	0.20	300	0.08	9.0

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТД 1965	Доборные лотки ЛЭд-2; ЛЭд-3; ЛЭд-4	ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 52

Рук. группы	Бродский		
Ст. инженер	Зорин		
Рассчитал	Прилежаева Полежаева		
Исполнитель	Варшамов		
Проверил	Зорин		
Гл. инж. пр.	Эдштейн		
Нач. отдела	Кавтровицкий		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Бянтос		
Дата выпуска	1965		



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л4g-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	2020	4	4	8.1
		2		4ВI	540	11	11	5.9
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		3		6АIII	1040	4	4	4.2
Л4g-2	С3 (шт. 1)	1		6АIII	2020	5	5	10.1
		2		4ВI	540	11	11	5.9
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		3		6АIII	1040	6	6	6.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	6АIII				4ВI			10АI			
Л4g-1	2.7			2.7	0.9		0.9	1.8		1.8	5.4
Л4g-2	3.6			3.6	0.9		0.9	1.8		1.8	6.3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л4g-1	М-9	2	54, вып. 2
Л4g-2	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

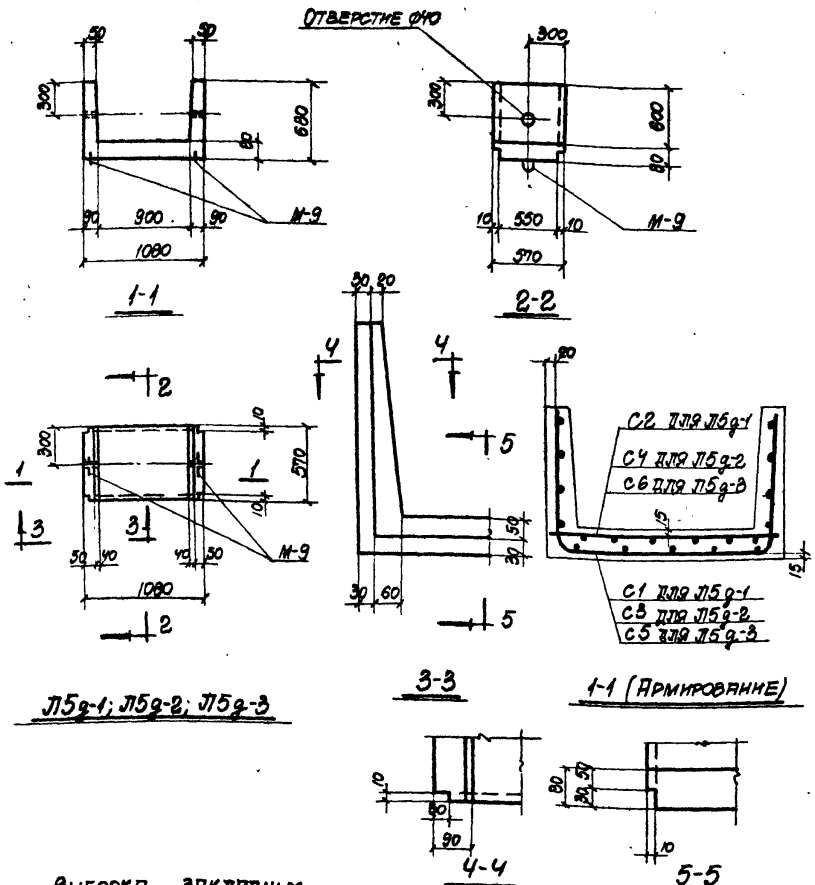
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л4g-1	0.20	200	0.08	5.4
Л4g-2	0.20	200	0.08	6.3

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

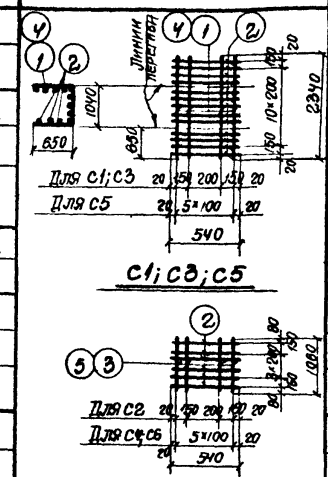
Доборные лотки Л4g-1; Л4g-2

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 53



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт: в одн. каркасе или сетке	Колич. шт: в одном лотке	Общая длина м
Л5g-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	2340	4	4	9.4
		2		4ВI	540	13	13	7.0
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		3		6АIII	1060	4	4	4.2
Л5g-2	С3 (шт.1)	2		4ВI	540	13	13	7.0
		4		8АIII	2340	4	4	9.4
	С4 (шт.1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		3		6АIII	1060	6	6	6.4
Л5g-3	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	13	13	7.0
		4		8АIII	2340	6	6	14.1
	С6 (шт.1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		5		8АIII	1060	6	6	6.4



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61: Ф мм 6АIII	8АIII		Итого	Холодно-гнутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53: Ф мм 4ВI		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61: Ф мм 10АI		Итого	Всего
Л5g-1	3.0	—		3.0	1.0		1.0	1.8		1.8	5.8
Л5g-2	1.4	3.7		5.1	1.0		1.0	1.8		1.8	7.9
Л5g-3	—	8.1		8.1	1.0		1.0	1.8		1.8	10.9

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л5g-1	М-9	2	54, вып.2
Л5g-2	М-9	2	54, вып.2
Л5g-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л5g-1	0.25	200	0.10	5.8
Л5g-2	0.25	200	0.10	7.9
Л5g-3	0.25	300	0.10	10.9

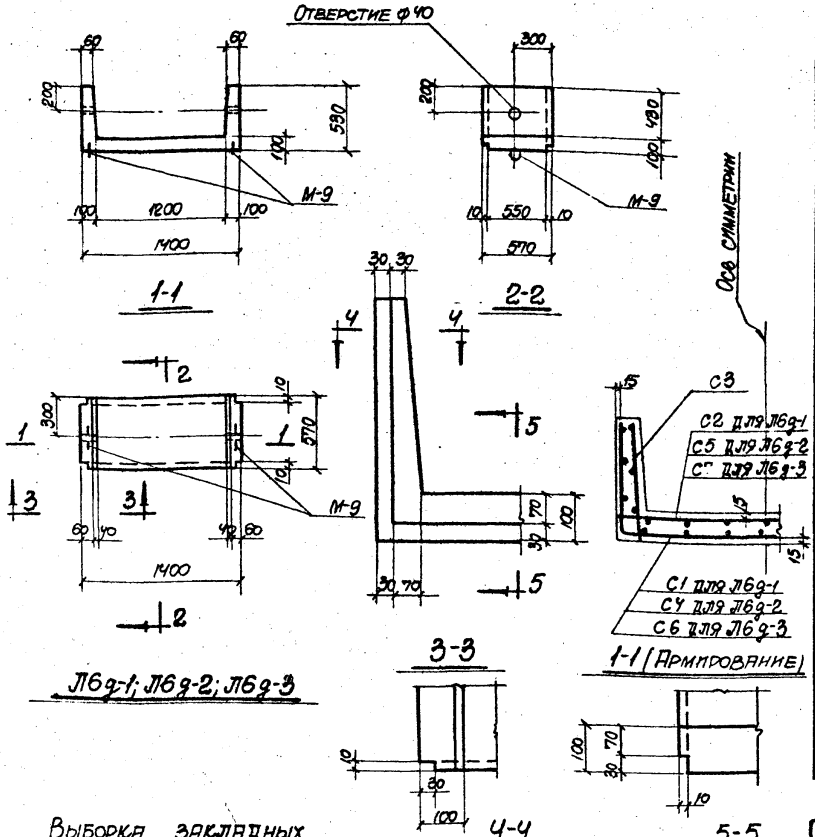
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г	Проверил	Зорин

ТА 1965

Доборные лотки Л5g-1; Л5g-2; Л5g-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 54

7031-07 65



Спецификация арматуры на один лоток

64

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном изделии (каркасе или сетке)	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л16д-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	2370	4	4	9.5
		2		4ВI	540	13	13	7.0
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		3		6АIII	1380	4	4	5.5
	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	3	6	3.2
		4		6АIII	510	4	8	4.1
Л16д-2	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	3	6	3.2
		4		6АIII	510	4	8	4.1
	С4 (шт.1)	2		4ВI	540	13	13	7.0
		5		8АIII	2370	4	4	9.5
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		3		6АIII	1380	6	6	8.3
Л16д-3	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	3	6	3.2
		4		6АIII	510	4	8	4.1
	С6 (шт.1)	6		5ВI	540	13	13	7.0
		7		10АIII	2370	5	5	11.9
	С7 (шт.1)	6		5ВI	540	7	7	3.8
		8		10АIII	1380	6	6	8.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	6АIII	8АIII	10АIII		4ВI	5ВI		10АI			
Л16д-1	4.2	—	—	4.2	1.4	—	1.4	1.8		1.8	7.4
Л16д-2	2.8	3.8	—	6.6	1.4	—	1.4	1.8		1.8	9.8
Л16д-3	0.9	—	12.5	13.4	0.3	1.7	2.0	1.8		1.8	17.2

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л16д-1	М-9	2	54, вып.2
Л16д-2	М-9	2	54, вып.2
Л16д-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л16д-1	0.30	200	0.12	7.4
Л16д-2	0.30	200	0.12	9.8
Л16д-3	0.30	300	0.12	17.2

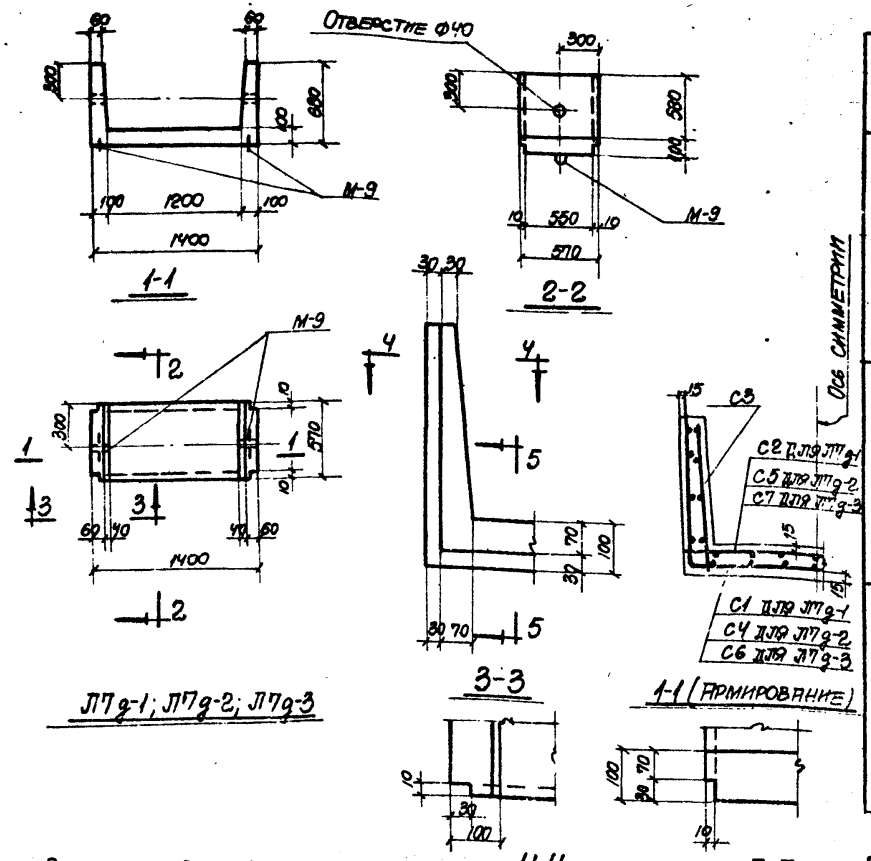
Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Рук. группы	Бродский	
Ст. инженер	Зорин	
Сконструировал	Строкова, Комлева	
Исполнитель	Вершинов	
Проверил	Зорин	1965 г.
Гл. инж. проекта	Козловицкий	
Нач. отдела	Бунтос	
Гл. конструктор	Электор	
Гл. инж. пр.	Потштейн	

Типовые материалы для проектирования 1965 г. Альбом 8 выпуск 7

ТД 1965	Лоборные лотки Л16д-1; Л16д-2; Л16д-3	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	55



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л7g-1	М-9	2	54, вып. 2
Л7g-2	М-9	2	54, вып. 2
Л7g-3	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л7g-1	0.33	200	0.13	8.2
Л7g-2	0.33	200	0.13	10.6
Л7g-3	0.33	300	0.13	18.5

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л7g-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	2670	4	4	10.7
		2		4ВI	540	15	15	8.1
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		3		6АIII	1380	4	4	5.5
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	540	4	8	4.3
		4		6АIII	660	4	8	5.3
Л7g-2	С3 (шт. 2)	2		4ВI	540	4	8	4.3
		4		6АIII	660	4	8	5.3
	С4 (шт. 1)	2		4ВI	540	15	15	8.1
		5		8АIII	2670	4	4	10.7
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		3		6АIII	1380	6	6	8.3
Л7g-3	С3 (шт. 2)	2		4ВI	540	4	8	4.3
		4		6АIII	660	4	8	5.3
	С6 (шт. 1)	6		5ВI	540	15	15	8.1
		7		10АIII	2670	5	5	13.3
	С7 (шт. 1)	6		5ВI	540	7	7	3.8
		8		10АIII	1380	6	6	8.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI		Итого	Всего
Л7g-1	4.8	—	—	4.8	1.6	—	1.6	1.8		1.8	8.2
Л7g-2	3.0	4.2	—	7.2	1.6	—	1.6	1.8		1.8	10.6
Л7g-3	1.2	—	13.3	14.5	0.4	1.8	2.2	1.8		1.8	18.5

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюков Домазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г	Проверил	Зорин

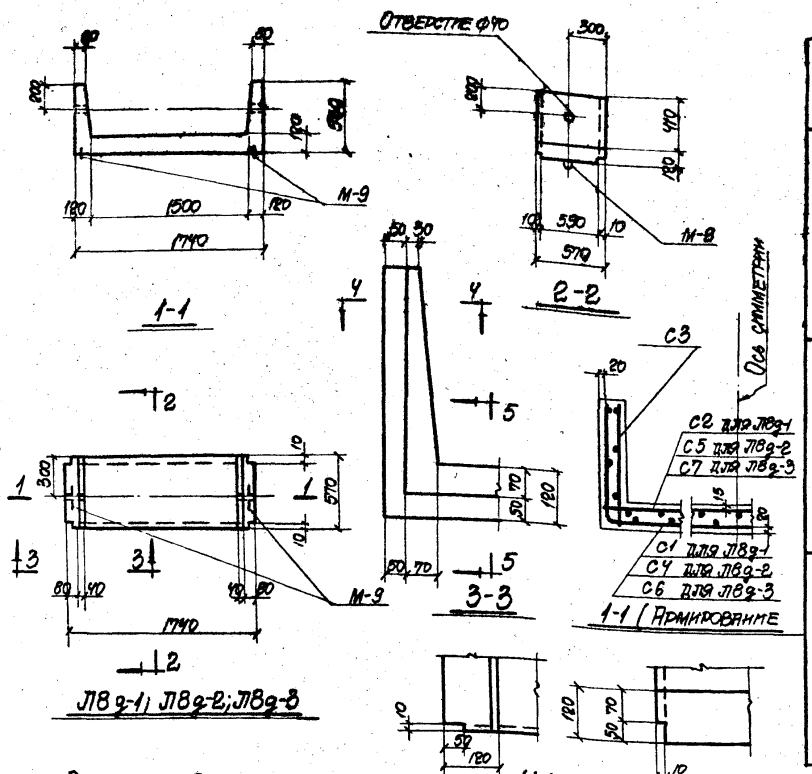
ТА 1965

Доборные лотки Л7g-1; Л7g-2; Л7g-3

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 56

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. одинаковых изд. сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина
ЛВg-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	2700	5	5	13.5
		2		4ВI	540	14	14	7.6
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	9	9	4.9
		3		6АIII	1720	5	5	8.6
	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	3	6	3.2
		4		6АIII	510	4	8	4.1
ЛВg-2	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	3	6	3.2
		4		6АIII	510	4	8	4.1
	С4 (шт.1)	2		4ВI	540	14	14	7.6
		5		8АIII	2700	5	5	13.5
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	9	9	4.9
		6		8АIII	1720	5	5	8.6
ЛВg-3	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	3	6	3.2
		4		6АIII	510	4	8	4.1
	С6 (шт.1)	7		5ВI	540	14	14	7.6
		8		10АIII	2700	6	6	16.2
	С7 (шт.1)	7		5ВI	540	9	9	4.9
		9		10АIII	1720	6	6	10.3



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ЛВg-1	М-9	2	54, вып.2
ЛВg-2	М-9	2	54, вып.2
ЛВg-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛВg-1	0.98	200	0.41	9.2
ЛВg-2	0.93	200	0.41	13.0
ЛВg-3	0.93	300	0.41	21.2

Выборка стали на один лоток, кг

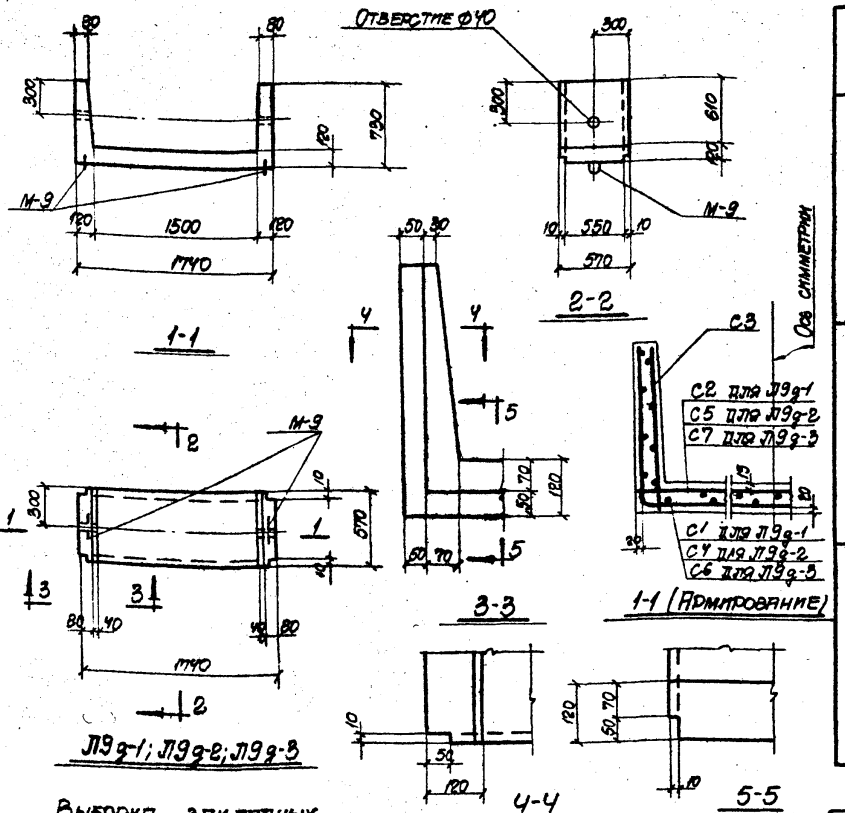
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61, ф мм: 6АIII	8АIII	10АIII	Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53, ф мм: 4ВI	5ВI	Итого	Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61, ф мм: 10АI		Итого	Всего
ЛВg-1	5.8	—	—	5.8	1.6	—	1.6	1.8		1.8	9.2
ЛВg-2	0.9	8.7	—	9.6	1.6	—	1.6	1.8		1.8	13.0
ЛВg-3	0.9	—	16.3	17.2	0.3	1.9	2.2	1.8		1.8	21.2

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТД 1965	Доборные лотки ЛВg-1; ЛВg-2; ЛВg-3	ИС-01-04 Выпуск 7	Лист 57

Гл. инж. проекта	Козаровицкий	Разработали	Брудский, Зорин
Нач. отдела	Бардов	Ст. инженер	Эгрусова
Гл. констр. отд.	Спектор	Руководитель	Коновалов
Гл. инж. пр.	Копытенин	Исполнитель	Вершинов
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Зорин



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л9д-1	М-9	2	54, вып.2
Л9д-2	М-9	2	54, вып.2
Л9д-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
Л9д-1	0.48	200	0.19	10.2
Л9д-2	0.48	200	0.19	14.4
Л9д-3	0.48	300	0.19	23.5

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одном каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л9д-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	3100	5	5	15.5
		2		4ВI	540	16	16	8.6
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	9	9	4.9
		3		6АIII	1720	5	5	8.6
	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	4	8	4.3
		4		6АIII	710	4	8	5.7
Л9д-2	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	4	8	4.3
		4		6АIII	710	4	8	5.7
	С4 (шт.1)	2		4ВI	540	16	16	8.6
		5		8АIII	3100	5	5	15.5
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	9	9	4.9
		6		8АIII	1720	5	5	8.6
Л9д-3	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	4	8	4.3
		4		6АIII	710	4	8	5.7
	С6 (шт.1)	7		5ВI	540	16	16	8.6
		8		10АIII	3100	6	6	18.6
	С7 (шт.1)	7		5ВI	540	9	9	4.9
		9		10АIII	1720	6	6	10.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI		Итого	Всего
Л9д-1	6.6	—	—	6.6	1.8	—	1.8	1.8		1.8	10.2
Л9д-2	1.3	9.5	—	10.8	1.8	—	1.8	1.8		1.8	14.4
Л9д-3	1.3	-	17.9	19.2	0.4	2.1	2.5	1.8		1.8	23.5

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Слектор	Рассчитал	Баркова Лонтова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

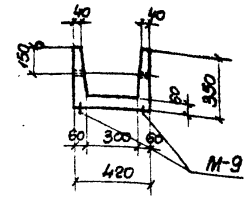
ТА 1965

Доборные лотки Л9д-1; Л9д-2; Л9д-3

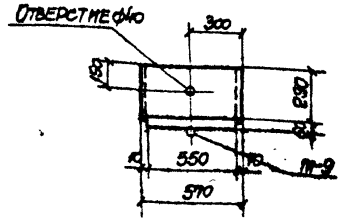
ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 58

Спецификация арматуры на один лоток

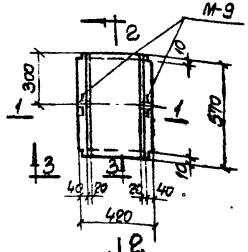
Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт.: в одном каркасе или сетке	Колич. шт.: в одном лотке	Общая длина м
Л20g-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	1010	5	5	5.1
		2		4ВI	540	6	6	3.2
Л20g-2	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		3		6АIII	1030	6	6	6.2
	С3 (шт.1)	2		4ВI	540	3	3	1.6
		4		6АIII	400	6	6	2.4



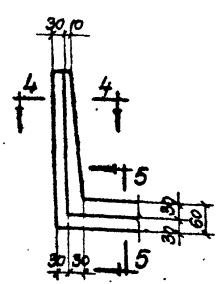
1-1



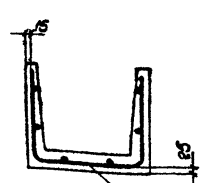
2-2



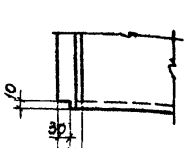
Л20g-1; Л20g-2



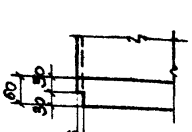
3-3



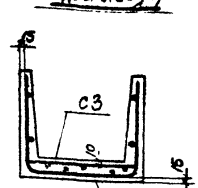
1-1 (Армирование для Л20g-1)



4-4



5-5



1-1 (Армирование для Л20g-2)

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса А-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	6АIII				4ВI			10АI			
Л20g-1	1.1			1.1	0.3		0.3	1.8		1.8	3.2
Л20g-2	1.9			1.9	0.5		0.5	1.8		1.8	4.2

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л20g-1	М-9	2	54, вып.2
Л20g-2	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л20g-1	0.08	200	0.03	3.2
Л20g-2	0.08	300	0.03	4.2

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

1965	Поборные лотки Л20g-1; Л20g-2	ИС-01-34 Выпуск 7 Лист 59

Гл. инж. проекта	Брусский		
Рук. группы	Попов		
Ст. инженер	Барсукова		
Рассчитал	Шмаков		
Исполнитель	Помазова		
Проверил	Бирюкова		
Гл. инж. мост.	Козровицкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1965г.		

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
ЛП1g-1	С1 (шт. 1)	1		6АIII	4160	5	5	5.8
		2		4ВI	5440	7	7	3.8
ЛП1g-2	С2 (шт. 1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		3		6АIII	1180	6	6	7.1
	С3 (шт. 1)	2		4ВI	540	4	4	2.2
		4		8АIII	550	6	6	3.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ⌀ мм 6АIII	8АIII	Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ⌀ мм 4ВI	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ⌀ мм 10АI	Итого	Всего
ЛП1g-1	1.3	—	1.3	0.4	0.4	1.8	1.8	3.5
ЛП1g-2	1.6	1.3	2.9	0.6	0.6	1.8	1.8	5.3

Примечание

Детали установки закладных элементов М-9 приведены на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ЛП1g-1	М-9	2	54, вып. 2
ЛП1g-2	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛП1g-1	0.09	200	0.04	3.5
ЛП1g-2	0.09	300	0.04	5.3

1-1

2-2 (Отверстие ⌀40)

ЛП1g-1; ЛП1g-2

3-3

4-4

5-5

1-1 (Армирование для ЛП1g-1)

1-1 (Армирование для ЛП1g-2)

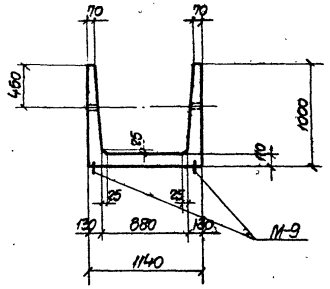
Рук. группы Брускин
Ст. инженер Попов
Инженеры Воронкова, Коваленко, Лонгазова
Техник Бирюкова
Проверил Ларин
Н. контр. Ларин
1965

Гл. инженер Коваленко
Нач. отдела Бандос
Гл. конструктор отд. Спектор
Гл. инженер пр. Коштеян
Выпуск Ларин

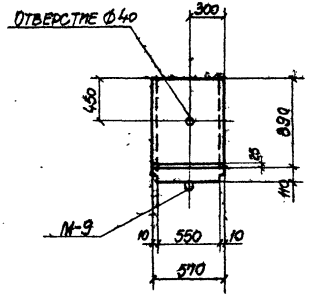
ТД 1965

Лотки доборные ЛП1g-1; ЛП1g-2

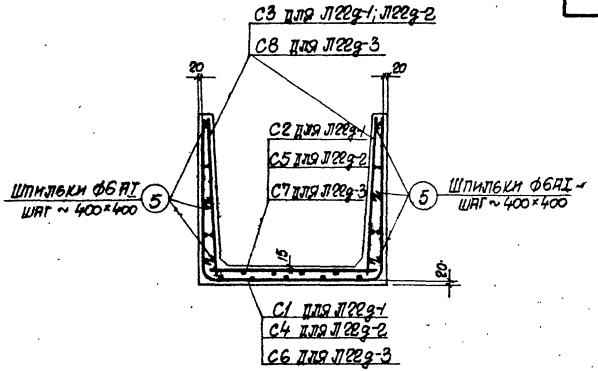
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 60



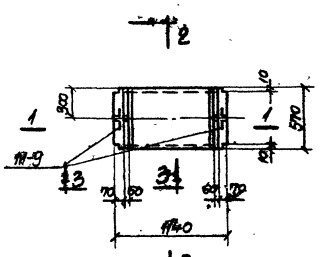
1-1



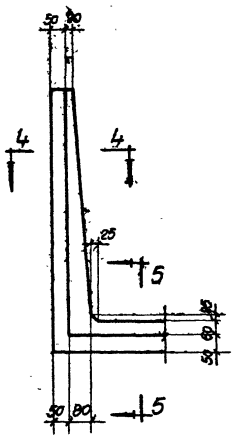
2-2



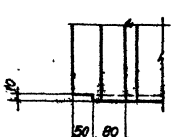
1-1 (Армирование)



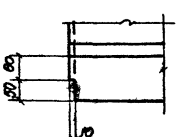
Л22g-1; Л22g-2; Л22g-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л22g-1	М-9	2	54, вып. 2
Л22g-2	М-9	2	54, вып. 2
Л22g-3	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л22g-1	0.43	300	0.17	12.1
Л22g-2	0.43	300	0.17	16.2
Л22g-3	0.43	300	0.17	21.5

Примечание

1. Детали установки закладных элементов М-9 приведены на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 62.

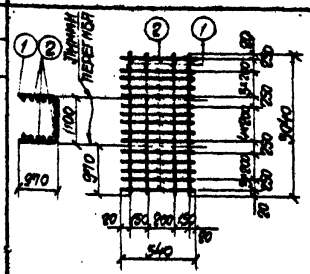
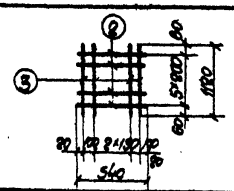
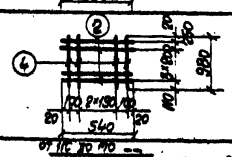
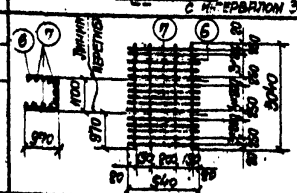
Гл. инж. проекта	Куштейн		
Гл. конструктор отд.	Спектор		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. инж. проекта	Коврижкин		
Рук. группы	Бродский	Проверил	Бирюкова
Ст. инженер	Полях	Исполнитель	Ломизова
Инженер	Ермакова		
Дата	1965г.		
Выпуск			

ТА 1965

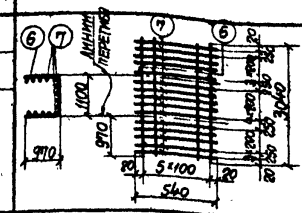
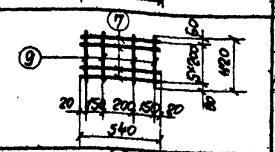
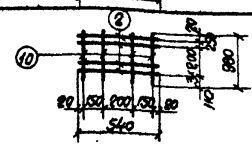
Доборные лотки Л22g-1; Л22g-2; Л22g-3. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 61

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л22д-1	С1 (шт.1)	1		8АIII	3040	4	4	12.2
		2		4ВI	540	15	15	8.1
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		3		6АIII	1120	5	5	5.6
	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	5	10	5.4
		4		6АIII	980	5	10	9.8
	Отдельн. стержни	5	от 110 до 170 с интервалом 30	6АI	ср. 140	-	12	1.7
Л22д-2	С4 (шт.1)	6		10АIII	3040	4	4	12.2
		7		5ВI	540	15	15	8.1
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	6	6	3.2
		8		8АIII	1120	5	5	5.6
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4ВI	540	5	10	5.4
		4		6АIII	980	5	10	9.8
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 140	-	12	1.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л22д-3	С6 (шт.1)	6		10АIII	3040	6	6	18.2
		7		5ВI	540	15	15	8.1
	С7 (шт.1)	7		5ВI	540	6	6	3.2
		9		10АIII	1120	4	4	4.5
	С8 (шт.2)	2		4ВI	540	5	10	5.4
		10		8АIII	980	4	8	7.8
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 140	-	12	1.7

Выборка стали на один лоток, кг

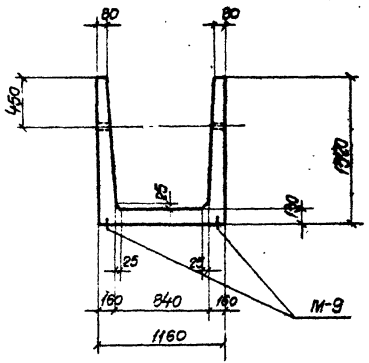
Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	6АI	10АI			Итого	
Л22д-1	3.4	4.8	—	8.2	1.7	—	1.7	0.4	1.8			2.2	12.1
Л22д-2	2.2	2.2	7.5	11.9	0.8	1.3	2.1	0.4	1.8			2.2	16.2
Л22д-3	—	3.1	14.0	17.1	0.5	1.7	2.2	0.4	1.8			2.2	21.5

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Брудос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

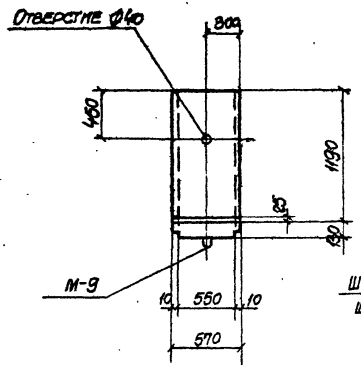
ТА 1965

Доборные лотки Л22д-1; Л22д-2; Л22д-3.
Спецификация арматуры

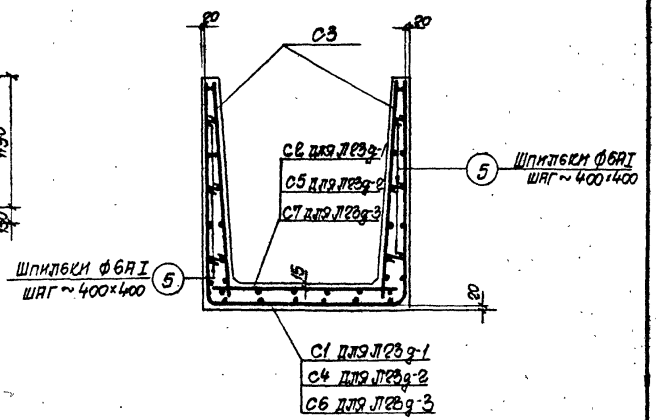
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 62



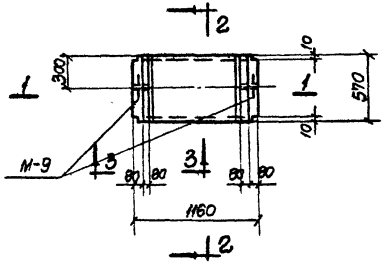
1-1



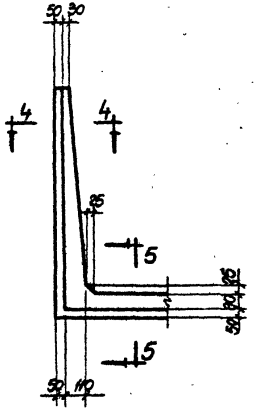
2-2



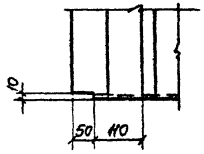
1-1 (Армирование)



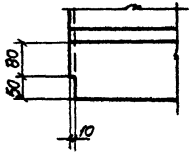
Л23g-1; Л23g-2; Л23g-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л23g-1	М-9	2	54, вып. 2
Л23g-2	М-9	2	54, вып. 2
Л23g-3	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л23g-1	0.63	300	0.25	17.1
Л23g-2	0.63	300	0.25	22.4
Л23g-3	0.63	300	0.25	25.2

Примечания

1. Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 64.

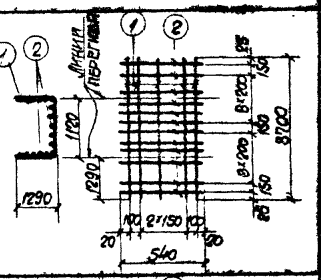
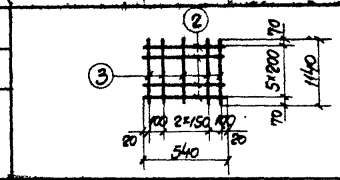
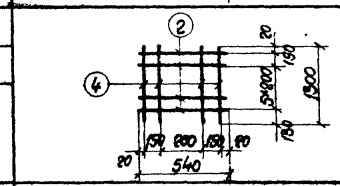
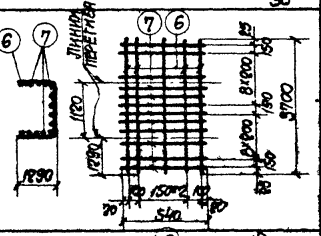
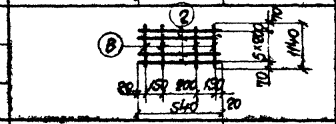
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Барсукова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

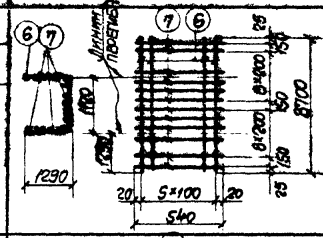
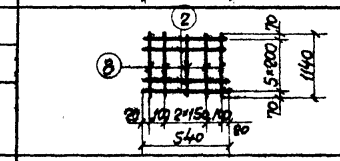
Доборные лотки Л23g-1; Л23g-2; Л23g-3. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 63

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л23д-1	С1 (шт. 1)	1		8AIII	3700	5	5	18.5
		2		4BI	540	20	20	10.8
	С2 (шт. 1)	2		4BI	540	6	6	3.2
		3		6AIII	1140	5	5	5.7
	С3 (шт. 2)	2		4BI	540	7	14	7.6
		4		8AIII	1300	4	8	10.4
	Отдельн. стержни	5	от 140 до 200 с интерв. 30	6AI	ср. 170	-	12	2.1
Л23д-2	С4 (шт. 1)	6		10AIII	3700	5	5	18.5
		7		5BI	540	20	20	10.8
	С5 (шт. 1)	2		4BI	540	6	6	3.2
		8		8AIII	1140	4	4	4.6
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4BI	540	7	14	7.6
		4		8AIII	1300	4	8	10.4
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 170	-	12	2.1

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одном лотке	Общая длина м
Л23д-3	С6 (шт. 1)	6		10AIII	3700	6	6	22.2
		7		5BI	540	20	20	10.8
	С7 (шт. 1)	2		4BI	540	6	6	3.2
		8		8AIII	1140	5	5	5.7
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4BI	540	7	14	7.6
		4		8AIII	1300	4	8	10.4
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 170	—	12	2.1

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	6AIII	8AIII	10AIII	Итого	4BI	5BI	Итого	6AI	10AI			Итого	
Л23д-1	1.3	11.4	-	12.7	2.1	-	2.1	0.5	1.8			2.3	17.1
Л23д-2	-	5.9	11.4	17.3	1.1	1.7	2.8	0.5	1.8			2.3	22.4
Л23д-3	-	6.4	13.7	20.1	1.1	1.7	2.8	0.5	1.8			2.3	25.2

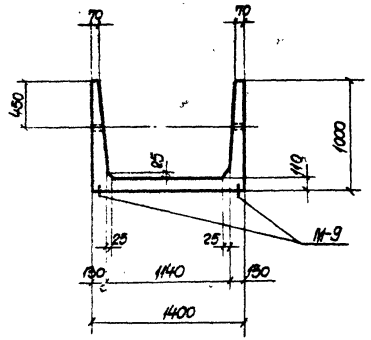
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Эродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

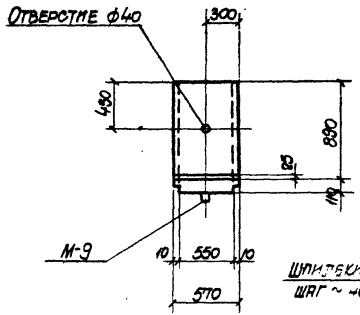
Доборные лотки Л23д-1; Л23д-2; Л23д-3.
Спецификация арматуры

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 67

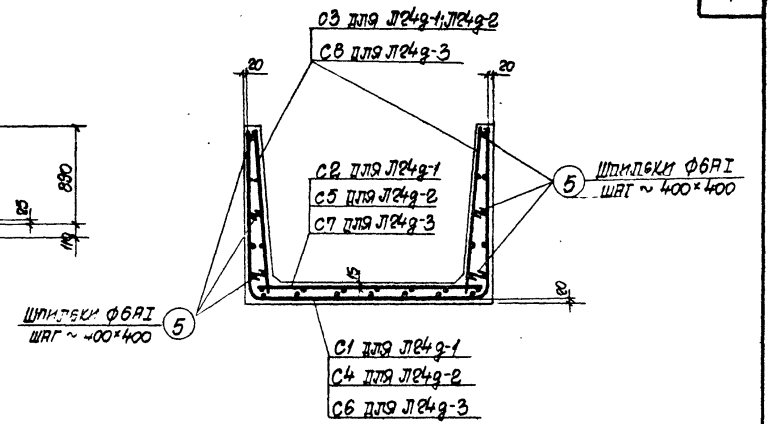
7031-07 75



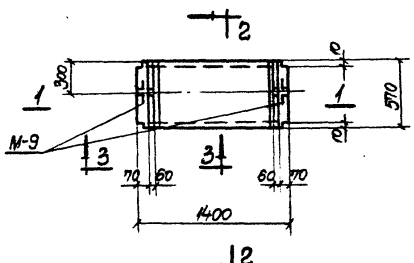
1-1



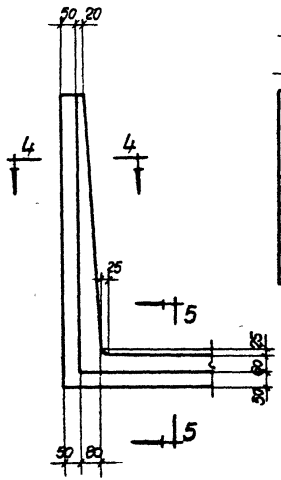
2-2



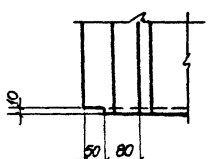
1-1 (Армирование)



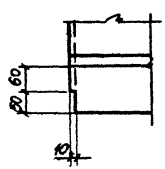
Л24g-1; Л24g-2; Л24g-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт	N листа
Л24g-1	М-9	2	54, вып.2
Л24g-2	М-9	2	54, вып.2
Л24g-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л24g-1	0.48	300	0.19	12.9
Л24g-2	0.48	300	0.19	17.5
Л24g-3	0.48	300	0.19	24.3

Примечания

1. Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 66.

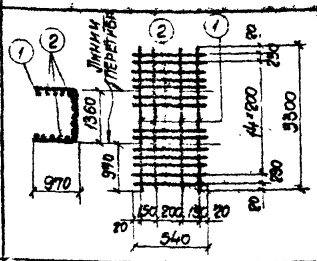
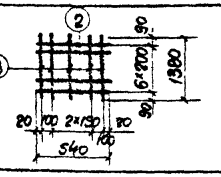
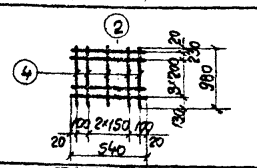
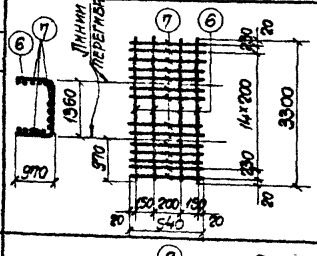
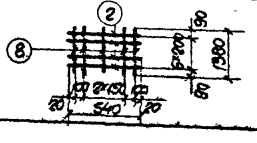
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Домазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Домазова
Дата выпуска	1965г	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

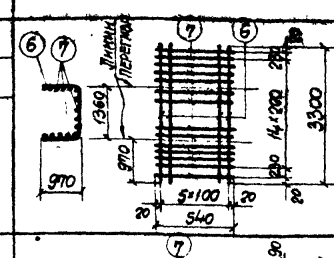
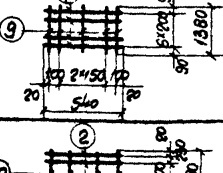
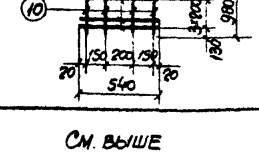
Доборные лотки Л24g-1; Л24g-2; Л24g-3. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 65

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт: в одном каркасе или сетке	Колич. шт: в одном лотке	Общая длина м
Л24g-1	С1 (шт.1)	1		8AIII	3300	4	4	13.2
		2		4BI	540	17	17	9.2
	С2 (шт.1)	2		4BI	540	7	7	3.8
		3		6AIII	1380	5	5	6.9
	С3 (шт.2)	2		4BI	540	5	10	5.4
		4		6AIII	980	5	10	9.8
	Отдельн. стержни	5	от 110 до 110 с интерв. 30	6AI	ср. 140	-	12	1.7
Л24g-2	С4 (шт.1)	6		10AIII	3300	4	4	13.2
		7		5BI	540	17	17	9.2
	С5 (шт.1)	2		4BI	540	7	7	3.8
		8		8AIII	1380	5	5	6.9
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4BI	540	5	10	5.4
		4		6AIII	980	5	10	9.8
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 140	-	12	1.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт: в одном каркасе или сетке	Колич. шт: в одном лотке	Общая длина м
Л24g-3	С6 (шт.1)	6		10AIII	3300	6	6	19.8
		7		5BI	540	17	17	9.2
	С7 (шт.1)	7		5BI	540	7	7	3.8
		9		10AIII	1380	5	5	6.9
	С8 (шт.2)	2		4BI	540	5	10	5.4
		10		8AIII	980	4	8	7.9
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 140	-	12	1.7

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса A-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6AIII	8AIII	10AIII	Итого	Холоднотянутая проволока класса Bp I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4BI	5BI	Итого	Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 6AI	10AI			Итого	Всего
Л24g-1	3.7	5.2	-	8.9	1.8	-	1.8	0.4	1.8			2.2	12.9
Л24g-2	2.2	2.7	8.1	13.0	0.9	1.4	2.3	0.4	1.8			2.2	17.5
Л24g-3	-	3.1	16.5	19.6	0.5	2.0	2.5	0.4	1.8			2.2	24.3

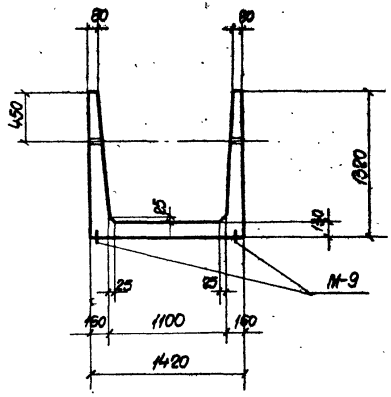
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	
Нач. отдела	Бантос	
Гл. констр. отд.	Спектор	
Гл. инж. пр.	Волштейн	
Дата выпуска	1965 г.	

Рук. группы	Бродский	
Ст. инженер	Полак	
Рассчитал	Кирюхова	
Исполнитель	Ломазова	
Проверил	Бирюкова	

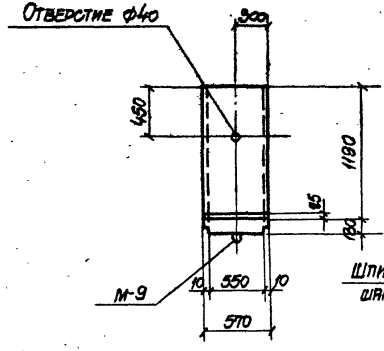
ТД 1965

Доборные лотки Л24g-1; Л24g-2; Л24g-3.
Спецификация арматуры

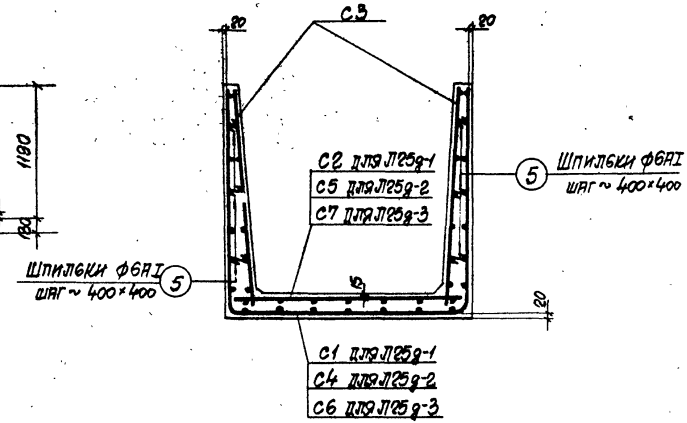
ИС-01-04
Выпуск 17
Лист 65

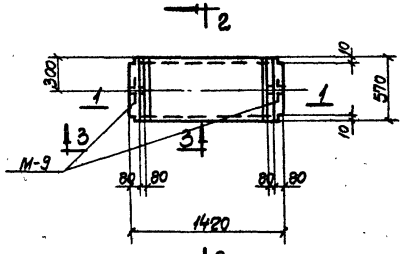


1-1

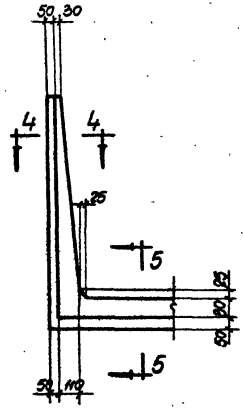


2-2

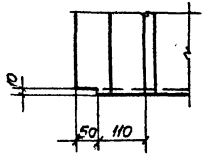




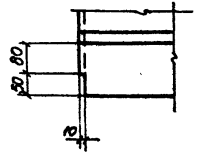
Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л25g-1	М-9	2	54, вып.2
Л25g-2	М-9	2	54, вып.2
Л25g-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л25g-1	0.68	300	0.27	18.1
Л25g-2	0.68	300	0.27	23.6
Л25g-3	0.68	300	0.27	27.6

Примечания

1. Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 68.

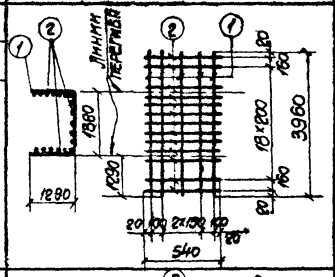
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

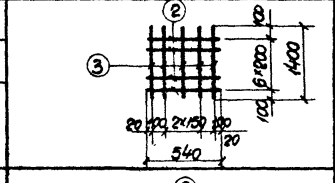
ТА 1965

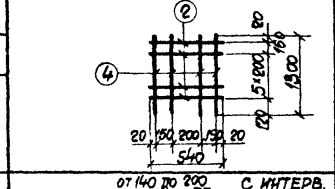
Доборные лотки Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 67

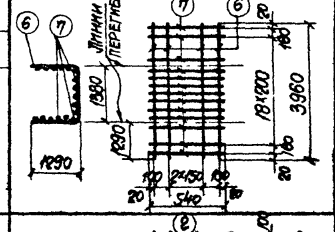
Спецификация арматуры на один лоток

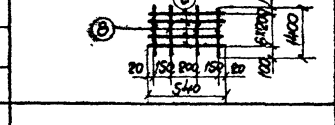




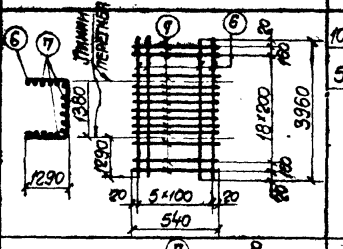


Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л25g-1	С1 (шт.1)	1		8АIII	3960	5	5	19.8
		2		4ВI	540	21	21	11.3
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		3		6АIII	1400	5	5	7.0
	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	7	14	7.6
		4		8АIII	1300	4	8	10.4
	Отделен. стержни	5	от 140 до 200 с интерв. 30	6АI	ср. 170	-	12	2.1
Л25g-2	С4 (шт.1)	6		10АIII	3960	5	5	19.8
		7		5ВI	540	21	21	11.3
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	7	7	3.8
		8		8АIII	1400	4	4	5.6
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4ВI	540	7	14	7.6
		4		8АIII	1300	4	8	10.4
	Отделен. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 170	-	12	2.1

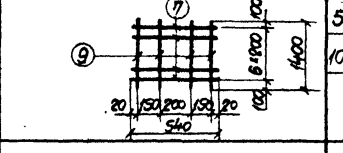




Спецификация арматуры на один лоток



Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л25g-3	С6 (шт.1)	6		10АIII	3960	6	6	23.8
		7		5ВI	540	21	21	11.3
	С7 (шт.1)	7		5ВI	540	7	7	3.8
		9		10АIII	1400	4	4	5.6
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4ВI	540	7	14	7.6
		4		8АIII	1300	4	8	10.4
	Отделен. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 170	-	12	2.1



Выборка стали на один лоток, кг

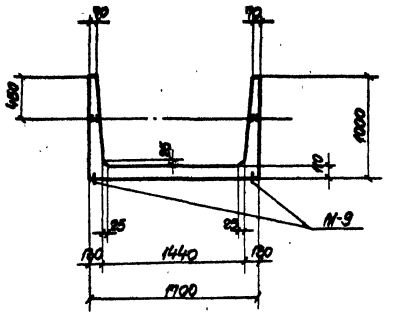
Марка лотка	Стал6 класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Стал6 класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6АIII	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	6АI	10АI	Итого	
Л25g-1	1.6	11.9	-	13.5	2.3	-	2.3	0.5	1.8	2.3	18.1
Л25g-2	-	6.3	12.2	18.5	1.1	1.7	2.8	0.5	1.8	2.3	23.6
Л25g-3	-	4.1	18.1	22.2	0.8	2.3	3.1	0.5	1.8	2.3	27.6

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

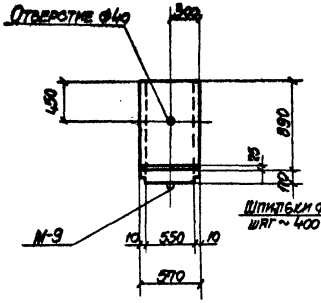
ТА 1965

Доборные лотки Л25g-1; Л25g-2; Л25g-3. Спецификация арматуры

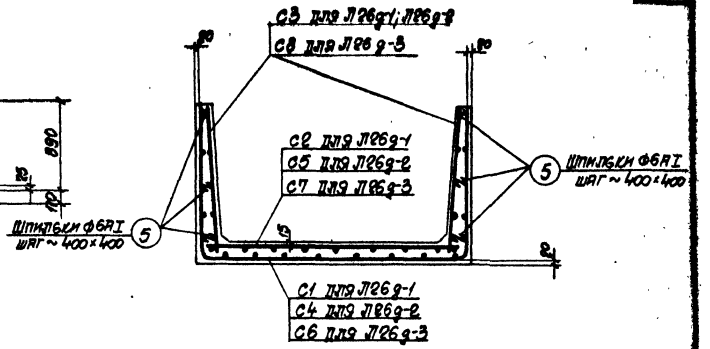
ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 68



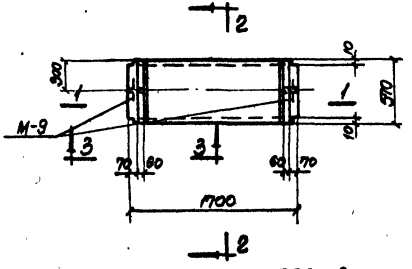
1-1



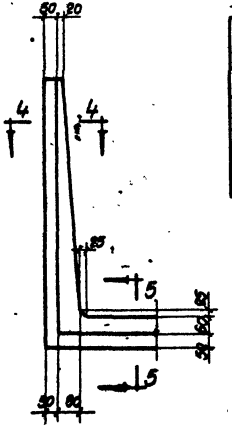
2-2



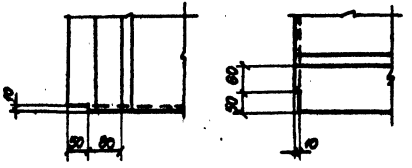
1-1 (Армирование)



Л26g-1; Л26g-2; Л26g-3



3-3



4-4 5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л26g-1	М-9	2	54, вып. 2
Л26g-2	М-9	2	54, вып. 2
Л26g-3	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л26g-1	0.53	300	0.21	14.7
Л26g-2	0.53	300	0.21	20.2
Л26g-3	0.53	300	0.21	26.6

Примечания

1. Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 90.

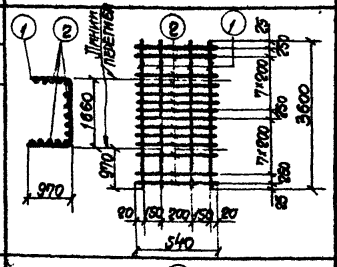
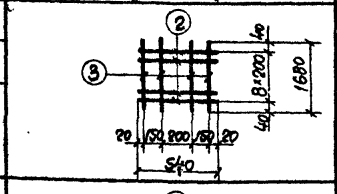
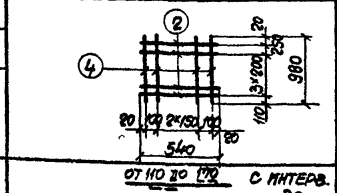
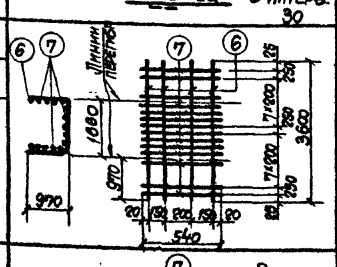
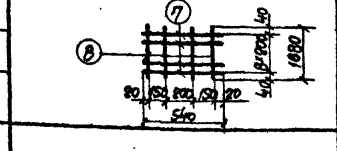
Гл. инж. инст.	Кашпровский		
Нач. отд. ТП	Бунтов		
Гл. конст. отд.	Спектор		
Гл. инж. пр.	Цыпкин		
Нач. выпуска	Котя		
Рук. группы	Бродский		
Ст. инженер	Полях		
Проектир.	Хайдаров		
Исполнитель	Зомбовая		
Проверил	Сухорукова		
1965 г.			

ТП 1965

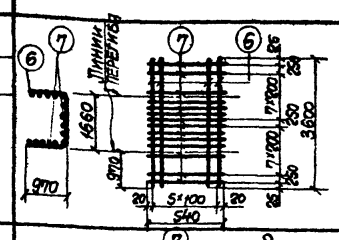
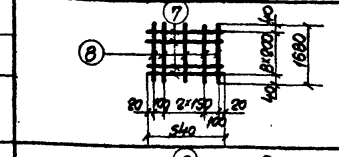
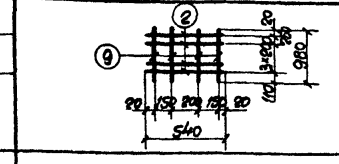
Поборные лотки Л26g-1; Л26g-2; Л26g-3. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 69

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л26д-1	С1 (шт. 1)	1		8AIII	3600	4	4	14.4
		2		4BI	540	18	18	9.7
	С2 (шт. 1)	2		4BI	540	9	9	4.9
		3		8AIII	1680	4	4	6.7
	С3 (шт. 2)	2		4BI	540	5	10	5.4
		4		6AIII	980	5	10	9.8
	Отдельн. стержни	5	от 110 до 170 с интерв. 30	6AI	ср. 140	-	12	1.7
Л26д-2	С4 (шт. 1)	6		10AIII	3600	4	4	14.4
		7		5BI	540	18	18	9.7
	С5 (шт. 1)	7		5BI	540	9	9	4.9
		8		10AIII	1680	4	4	6.7
	С3 (шт. 2)	2	См. выше	4BI	540	5	10	5.4
		4		6AIII	980	5	10	9.8
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 140	-	12	1.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л26д-3	С6 (шт. 1)	6		10AIII	3600	6	6	21.6
		7		5BI	540	18	18	9.7
	С7 (шт. 1)	7		5BI	540	9	9	4.9
		8		10AIII	1680	5	5	8.4
	С8 (шт. 2)	2		4BI	540	5	10	5.4
		9		8AIII	980	4	8	7.8
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6AI	ср. 140	-	12	1.7

Выборка стали на один лоток, кг

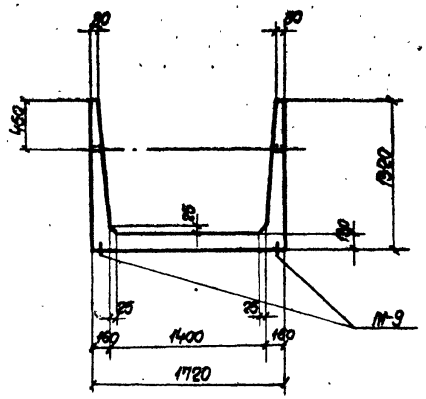
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61.					Всего
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	6AIII	8AIII	10AIII	Итого	4BI	5BI	Итого	6AI	10AI			Итого	
Л26д-1	2.2	8.3	-	10.5	2.0	-	2.0	0.4	1.8			2.2	14.7
Л26д-2	2.2	-	13.0	15.2	0.5	2.3	2.8	0.4	1.8			2.2	20.2
Л26д-3	-	3.1	18.5	21.6	0.5	2.3	2.8	0.4	1.8			2.2	26.6

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

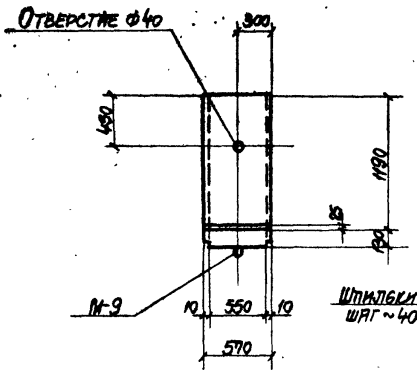
ТА 1965

Доборные лотки Л26д-1; Л26д-2; Л26д-3.
Спецификация арматуры

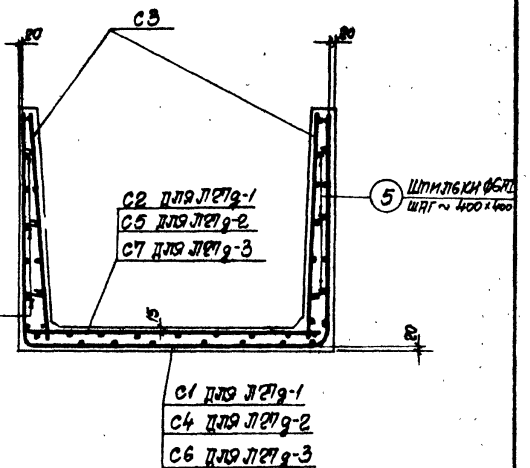
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 70



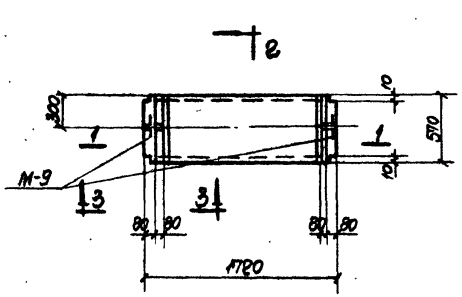
1-1



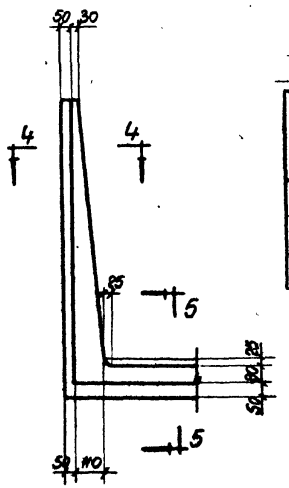
2-2



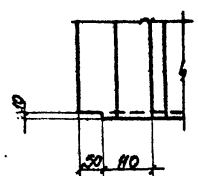
1-1 (Армирование)



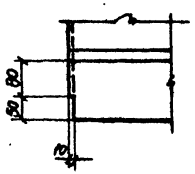
Л27g-1; Л27g-2; Л27g-3



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л27g-1	М-9	2	54, вып. 2
Л27g-2	М-9	2	54, вып. 2
Л27g-3	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л27g-1	0.73	300	0.29	19.9
Л27g-2	0.73	300	0.29	25.9
Л27g-3	0.73	300	0.29	30.8

Примечания

1. Детали установки закладных элементов М-9 приведены на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 72.

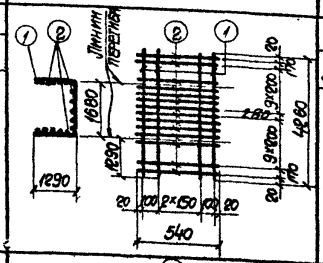
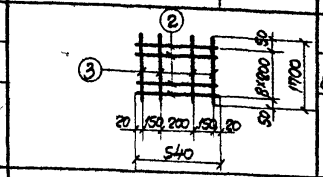
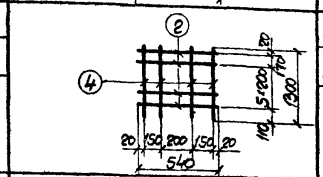
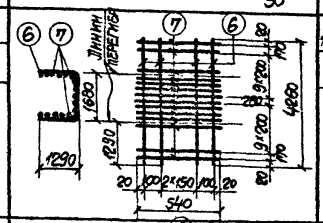
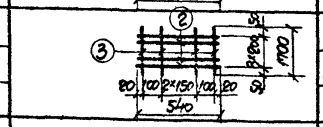
Гл. инж. пр.	Котштейн		
Гл. констр. отд.	Спектор		
Нач. отдела	Баклос		
Гл. инж. инст.	Казаровицкий		
Рук. группы	Бродский		
Ст. инженер	Полык		
Рассчитал	Борисова Шмакова		
Исполнитель	Пожарова		
Проверил	Бирюкова		
Дата	1965г.		
Выпуска			

ТА 1965

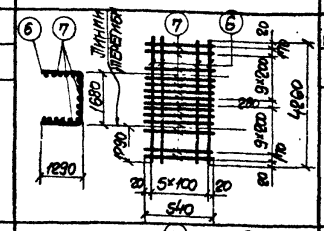
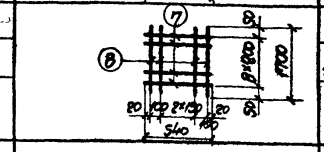
Доборные лотки Л27g-1; Л27g-2; Л27g-3. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 71

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л27g-1	С1 (шт.1)	1		8АIII	4260	5	5	21.3
		2		4ВI	540	22	22	11.9
	С2 (шт.1)	2		4ВI	540	9	9	4.9
		3		8АIII	1700	4	4	6.8
	С3 (шт.2)	2		4ВI	540	7	14	7.6
		4		8АIII	1300	4	8	10.4
	Отдельн. стержни	5	от 140 до 200 С интерв. 30	6АI	ср. 170	-	12	2.1
Л27g-2	С4 (шт.1)	6		10АIII	4260	5	5	21.3
		7		5ВI	540	22	22	11.9
	С5 (шт.1)	2		4ВI	540	9	9	4.9
		3		8АIII	1700	5	5	8.5
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4ВI	540	7	14	7.6
		4		8АIII	1300	4	8	10.4
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 170	-	12	2.1

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В одн. каркасе или сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л27g-3	С6 (шт.1)	6		10АIII	4260	6	6	25.6
		7		5ВI	540	22	22	11.9
	С7 (шт.1)	7		5ВI	540	9	9	4.9
		8		10АIII	1700	5	5	8.5
	С3 (шт.2)	2	См. выше	4ВI	540	7	14	7.6
		4		8АIII	1300	4	8	10.4
	Отдельн. стержни	5	См. выше	6АI	ср. 170	-	12	2.1

Выборка стали на один лоток, кг

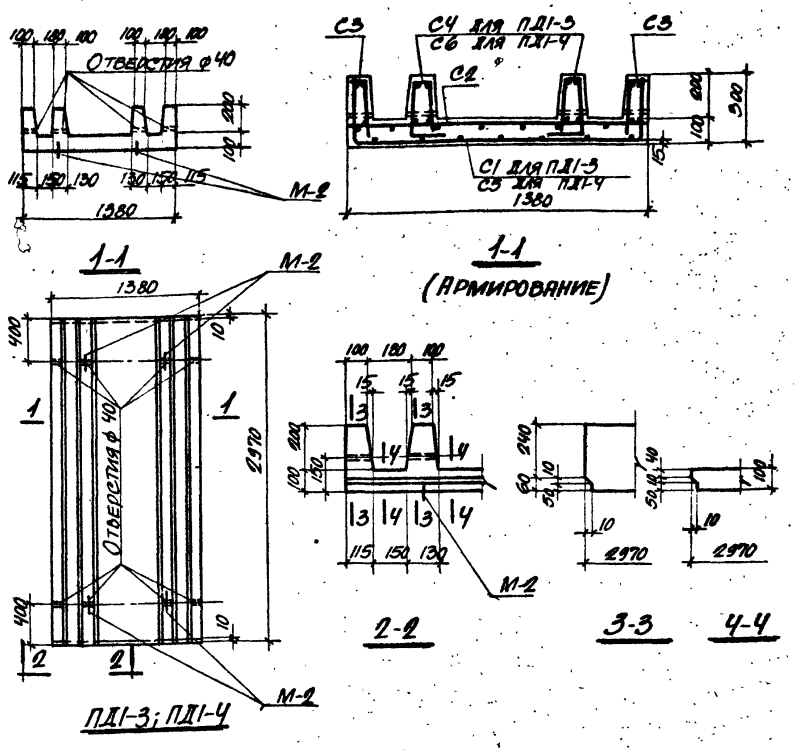
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	ф мм			ф мм			ф мм				
	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	6АI	10АI		Итого	Всего
Л27g-1	15.2	-	15.2	2.4	-	2.4	0.5	1.8		2.3	19.9
Л27g-2	7.5	13.1	20.6	1.2	1.8	3.0	0.5	1.8		2.3	25.9
Л27g-3	4.1	21.0	25.1	0.8	2.6	3.4	0.5	1.8		2.3	30.8

Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Стектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

ТА 1965

Доборные лотки Л27g-1; Л27g-2; Л27g-3. Спецификация арматуры

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 72



Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
ПД1-3	С1 (шт. 1)	1		8АIII	1890	16	16	30,2
		2		4ВI	2950	11	11	32,5
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2950	8	8	23,6
		3		6АIII	1360	16	16	21,8
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2950	2	4	11,8
		4		6АIII	320	21	42	13,4
	С4 (шт. 2)	2		4ВI	2950	4	8	23,6
		5		6АIII	800	21	42	33,6
ПД1-4	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2950	8	8	23,6
		3		6АIII	1360	16	16	21,8
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2950	2	4	11,8
		4		6АIII	320	21	42	13,4
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	2950	11	11	32,5
		6		8АIII	1890	30	30	56,7
	С6 (шт. 2)	2		4ВI	2950	4	8	23,6
		7		8АIII	800	21	42	33,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД1-3	М-2	4	54, вып. 2
ПД1-4	М-2	4	54, вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД1-3	1,7	200	0,68	40,2
ПД1-4	1,7	200	0,68	56,5

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6АIII	8АIII			Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4ВI		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10АI	12АI	Итого	Всего
ПД1-3	15,3	11,9			27,2	9,0		9,0	2,4	1,6	4,0	40,2
ПД1-4	7,8	35,7			43,5	9,0		9,0	2,4	1,6	4,0	56,5

ТД 1965	Плиты днища ПД1-3; ПД1-4	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	73

Гл. инж. инст. Козаровицкий; Нач. отдела Бандос; Гл. констр. отд. Спектор; Гл. инж. пр. Копштейн; Дата выпуска 1965г.

Рук. группы Ст. инженер Поляк; Рассчитал Бирюкова; Исполнитель Ломазова; Проверил Бирюкова

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
ПДЗ-3	С1 (шт. 1)	1	Линии перегиба	AIII	2190	16	16	35,0
		4		AI	2950	12	12	35,4
	С2 (шт. 1)	2		AI	2950	9	9	26,6
		3		AIII	1660	21	21	34,9
	С3 (шт. 2)	2	1 кл. С1 25 4,3 13×200=2600 150 25; 6 кл. С1 25 29×100=2900 25	AI	2950	2	4	11,8
		4		AIII	320	21	42	13,4
	С4 (шт. 2)	2	С1; С5	AI	2950	4	8	23,6
		5	18×150=2700; 100 2950 100	AIII	800	21	42	33,6
ПДЗ-4	С2 (шт. 1)	2	Линии перегиба; С2	AI	2950	9	9	26,6
		3		AIII	1660	21	21	34,9
	С3 (шт. 2)	2	18×150=2700; 100 2950 100	AI	2950	2	4	11,8
		4		AIII	320	21	42	13,4
	С5 (шт. 1)	2	Линии перегиба; С3	AI	2950	12	12	35,4
		6		AIII	2190	30	30	65,7
	С6 (шт. 2)	2	18×150=2700; 100 2950 100	AI	2950	4	8	23,6
		7		AIII	800	21	42	33,6

С4 для ПДЗ-3; С6 для ПДЗ-4; С1 для ПДЗ-3; С5 для ПДЗ-4; Отверстия ф40; 1680; М-2; 1-1; 1-1 (Армирование); 2-2; 3-3; 4-4; ПДЗ-3; ПДЗ-4

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
ПДЗ-3	М-2	4	54, вып. 2
ПДЗ-4	М-2	4	54, вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДЗ-3	1,92	200	0,77	45,6
ПДЗ-4	1,92	200	0,77	63,6

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса A-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6A III	8A III			Итого	Холоднотянутая проволока класса B-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4BI		Итого	Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10AI	12AI	Итого	Всего
ПДЗ-3	18,2	13,8			32,0	9,6		9,6	2,4	1,6	4,0	45,6
ПДЗ-4	10,7	39,3			50,0	9,6		9,6	2,4	1,6	4,0	63,6

Примечание

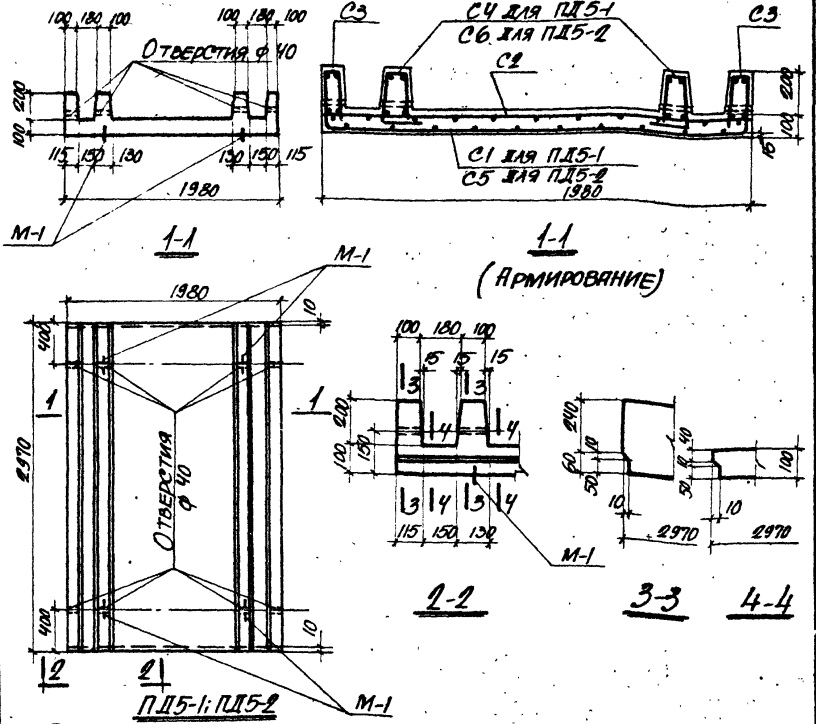
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 выпуска 2.

ГД 1965	Плиты днища ПДЗ-3; ПДЗ-4	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	74

Гл. инж. проекта Поляк; Гл. инженер Ларкова; Рассчитал Ольховая; Исполнитель Ольховая; Проверил Ольховая; 1965 г.; Нач. отдела Банков; Гл. констр. отд. Спектор; Гл. инж. пр. Сопштейн; Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
ПД5-1	С1 (шт. 1)	1		8АIII	2490	16	16	39,8
		2		4ВI	2950	14	14	41,3
	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2950	11	11	32,5
		3		6АIII	1960	30	30	58,8
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2950	2	4	11,8
		4		6АIII	320	21	42	13,4
	С4 (шт. 2)	2		4ВI	2950	4	8	23,6
		5		6АIII	800	21	42	33,6
ПД5-2	С2 (шт. 1)	2		4ВI	2950	11	11	32,5
		3		6АIII	1960	30	30	58,8
	С3 (шт. 2)	2		4ВI	2950	2	4	11,8
		4		6АIII	320	21	42	13,4
	С5 (шт. 1)	2		4ВI	2950	14	14	41,3
		6		8АIII	2490	30	30	74,7
	С6 (шт. 2)	2		4ВI	2950	4	8	23,6
		7		8АIII	800	21	42	33,6



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД5-1	М-1	4	54, вып. 2
ПД5-2	М-1	4	54, вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД5-1	2,15	200	0,86	56,4
ПД5-2	2,15	200	0,86	76,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	Ф мм			Итого	
	6АIII	8АIII				4ВI			10АI	12АI	16АI		
ПД5-1	23,5	15,7			39,2	10,8		10,8	0,4	3,6	2,4	6,4	56,4
ПД5-2	16,0	42,8			58,8	10,8		10,8	0,4	3,6	2,4	6,4	76,0

Примечание

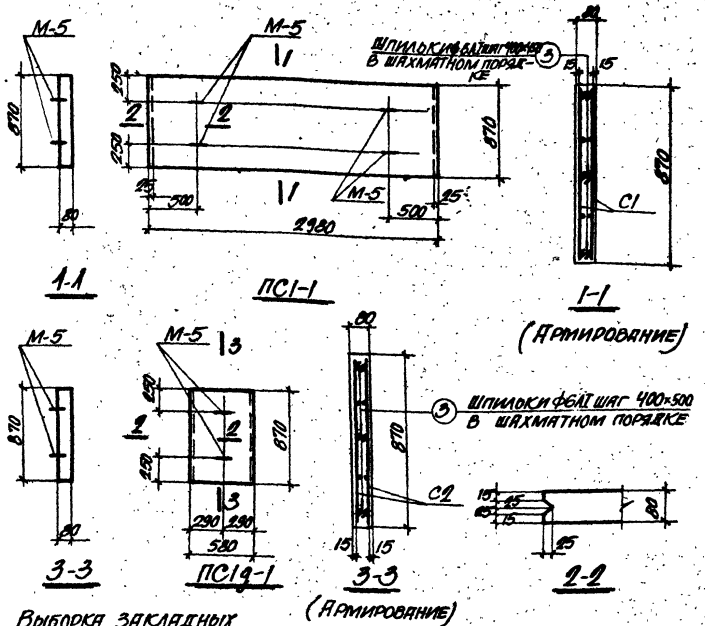
Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53 выпуска 2.

Гл. инж. инст.	Козаровский	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова, Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Бирюкова

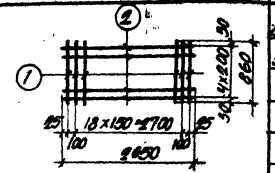
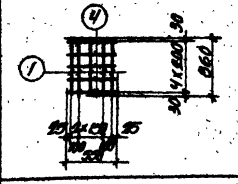
ТД 1965

Плиты днища ПД5-1; ПД5-2

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 75



Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. Вода. каркасе или сетке	Колич. шт. В одной плите	Общая длина м
ПС1-1	С1 (шт. 2)	1		8АIII	860	21	42	36,1
		2		5ВI	2950	5	10	29,5
	Отдельные стержни	3	50	6АI	130	–	20	2,6
ПС1g-1	С2 (шт. 2)	1		8АIII	860	5	10	8,6
		4		4ВI	550	5	10	5,5
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6АI	130	–	6	0,8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПС1-1	М-5	4	54, Вып.2
ПС1g-1	М-5	2	54, Вып.2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС1-1	0,53	200	0,21	23,1
ПС1g-1	0,10	200	0,04	6,0

Выборка стали на одну плиту, кг

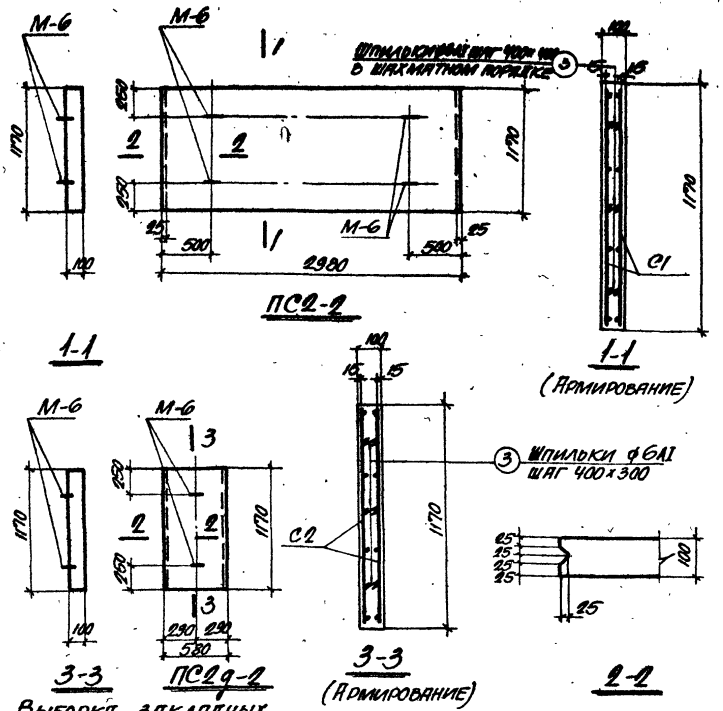
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8АIII			Итого	Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 4ВI	5ВI	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 6АI	10АI		Итого	Всего
ПС1-1	14,3			14,3	–	4,6	4,6	0,6	3,6		4,2	23,1
ПС1g-1	3,4			3,4	0,6	–	0,6	0,2	1,8		2,0	6,0

Примечание

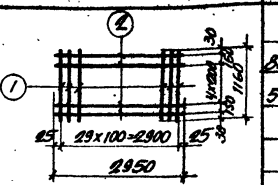
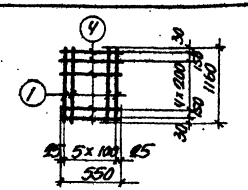
Деталь установки закладного элемента М-5 приведена на листе 53 выпуска 2.

Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

ТД 1965	Плиты стеновые ПС1-1; ПС1g-1	ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 76



Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Маркет и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
ПС2-2	С1 (шт.2)	1		8АIII	1160	30	60	69,6
		2		5ВI	2950	7	14	41,3
	Отдельные стержни	3	70	6АI	150	–	24	3,6
ПС2д-2	С2 (шт.2)	1		8АIII	1160	6	12	13,9
		4		4ВI	550	7	14	7,7
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6АI	150	–	6	0,9

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПС2-2	М-6	4	54, вып.2
ПС2д-2	М-6	2	54, вып.2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС2-2	0,88	200	0,35	38,3
ПС2д-2	0,18	200	0,07	8,3

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм				Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм				
	8АIII			Итого	4ВI	5ВI	Итого	6АI	10АI		Итого	Всего
ПС2-2	27,5			27,5	–	6,4	6,4	0,8	3,6		4,4	38,3
ПС2д-2	5,5			5,5	0,8		0,8	0,2	1,8		2,0	8,3

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА 1965	Плиты стеновые ПС2-2; ПС2д-2	ИС-01-04	
		Выпуск 7	
		Лист	77

Гл. инж. инст.	Козаковицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Поляк
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова Ломазова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ломазова
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Бирюкова

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П1-1	0.45	200	0.18	8.3
П1-2	0.45	300	0.18	16.2
ПП4-1	0.04	200	0.015	0.7
ПП4-2	0.04	300	0.015	1.3
П15	0.08	300	0.03	2.5
П16-1	0.05	200	0.02	0.8
П16-2	0.05	300	0.02	1.7
П17	0.10	300	0.04	4.1
П18-1	0.60	200	0.24	18.2
П18-2	0.60	300	0.24	20.2
П19-1	0.76	200	0.31	25.2
П19-2	0.76	300	0.31	34.7
П20-1	1.08	200	0.45	28.5
П20-2	1.08	300	0.45	40.5

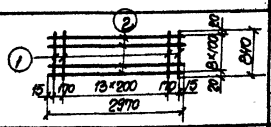
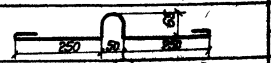
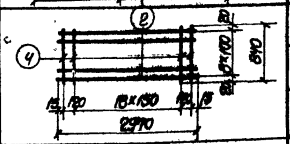
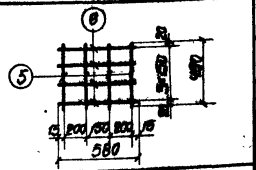
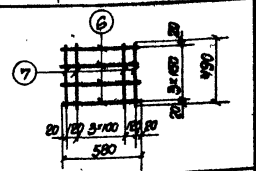
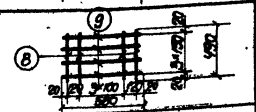
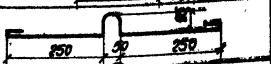
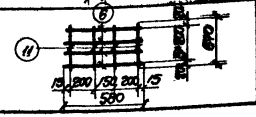
Примечания

1. На готовых плитах ПП4-1; ПП4-2; П16-1; П16-2 наносятся несмываемой краской „верх" и „ось канала"; на плитах П15; П17 – „ось канала".
2. Спецификацию арматуры см. на листах 79, 80.

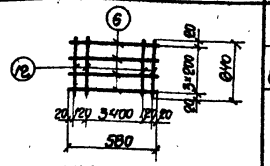
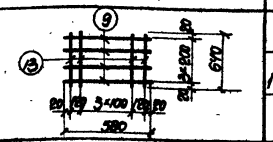
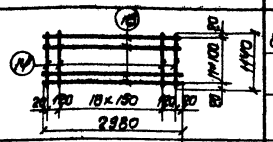
ГИП	Ивановский	Рук. группы	Бородский		
Инж. отдела	Бунос	Ст. инженер	Зонин		
Зав. констр. отд.	Спектор	Рисунки	Бирюковой		
Гл. инж. пр.	Хотяшев	Исполнитель	Сумишков		
	Цитта	Проверил	Фомин		1985г.
	Выпуска				

ТП 1065	Плиты перекрытия П1-1; П1-2; ПП4-1; ПП4-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. Опалубочные и арматурные чертежи	ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 78

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
П1-1	С1 (шт.1)	1		6АIII	840	16	16	13.5
		2		5ВI	2970	9	9	26.7
	Отделен. стержни	3		8АI	750	—	4	3.0
П1-2	С2 (шт.1)	2		5ВI	2970	9	9	26.7
		4		10АIII	840	21	21	17.6
	Отделен. стержни	3	См. выше	8АI	750	—	4	3.0
П14-1	С3 (шт.1)	5		6АIII	490	4	4	2.0
		6		4ВI	580	4	4	2.3
П14-2	С4 (шт.1)	6		4ВI	580	4	4	2.3
		7		8АIII	490	6	6	2.8
П15	С5 (шт.1)	8		10АIII	490	6	6	2.9
		9		5ВI	580	4	4	2.3
	Отделен. стержни	10		8АI	760	—	1	0.8
П16-1	С6 (шт.1)	6		4ВI	580	4	4	2.3
		11		6АIII	640	4	4	2.6

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
П16-2	С7 (шт.1)	6		4ВI	580	4	4	2.3
		12		8АIII	640	6	6	3.8
П17	С8 (шт.1)	9		5ВI	580	4	4	2.3
		13		12АIII	640	6	6	3.8
	Отделен. стержни	10	См. выше	8АI	760	—	1	0.8
П18-1	С9 (шт.1)	14		8АIII	1140	21	21	24.0
		15		5ВI	2980	12	12	35.8
	Отделен. стержни	3	См. выше	8АI	750	—	4	3.0

Примечание

Выборку стали на одну плиту см. на листе 80.

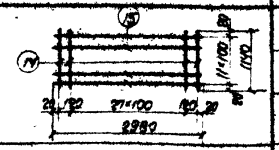
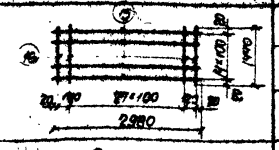
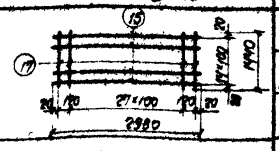
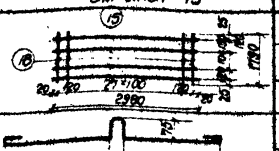
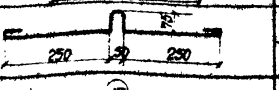
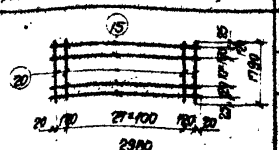
Гл. инж. инст.	Кондрашкин	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Зорин

ТД 1965

Плиты перекрытия П1-1; П1-2; П14-1; П14-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1. Спецификация арматуры

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 79

Спецификация арматуры на одну плиту

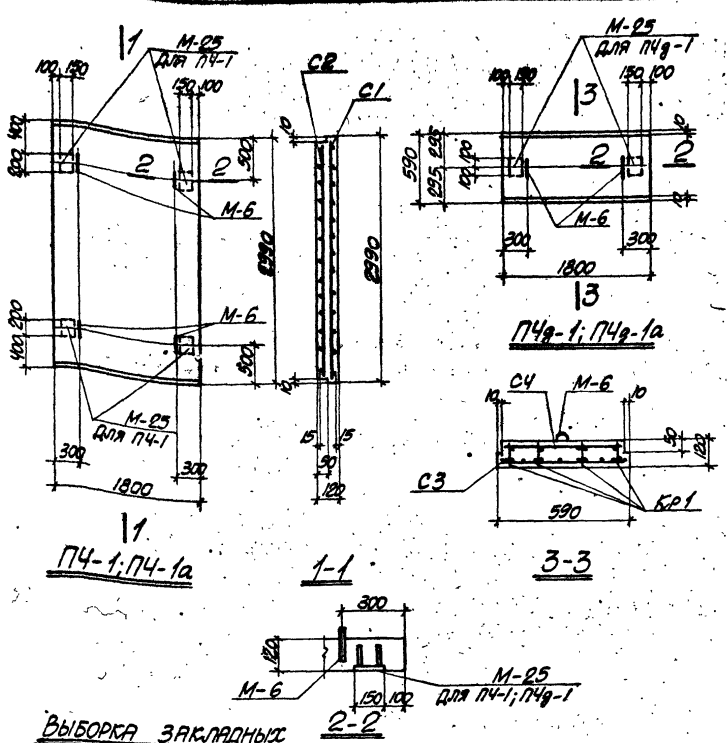
Марка плиты	Марка и позиция каркасов или сетка	№ поз.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
П18-2	С10 (шт 1)	14		8AII	4440	30	30	34.2
		15		5BI	2980	12	12	35.8
	Отцепки стержней	3	См. лист 79	8AI	750	—	4	3.0
П19-1	С11 (шт 1)	15		5BI	2980	15	15	44.7
		16		8AII	1990	30	30	48.2
	Отцепки стержней	3	См. лист 79	8AI	750	—	4	3.0
П19-2	С12 (шт 1)	15		5BI	2980	15	15	44.7
		17		10AII	1490	30	30	43.2
	Отцепки стержней	3	См. лист 79	8AI	750	—	4	3.0
П20-1	С13 (шт 1)	15		5BI	2980	13	13	38.7
		18		8AII	1790	30	30	53.7
	Отцепки стержней	19		8AI	800	—	4	3.2
П20-2	С14 (шт 1)	15		5BI	2980	13	13	38.7
		20		10AII	1790	30	30	53.7
	Отцепки стержней	19	См. выше	8AI	800	—	4	3.2

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса A-II по ГОСТ 5781-61 ∅ мм					Холоднотянутая проволока класса B-I по ГОСТ 6727-53 ∅ мм			Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61 ∅ мм		Всего
	8AII	8AII	10AII	12AII	Итого	4BI	5BI	Итого	8AI	Итого	
П1-1	3.0	—	—	—	3.0	—	4.1	4.1	1.2	1.2	8.3
П1-2	—	—	10.9	—	10.9	—	4.1	4.1	1.2	1.2	16.2
П14-1	0.5	—	—	—	0.5	0.2	—	0.2	—	—	0.7
П14-2	—	1.1	—	—	1.1	0.2	—	0.2	—	—	1.3
П15	—	—	1.8	—	1.8	—	0.4	0.4	0.3	0.3	2.5
П16-1	0.6	—	—	—	0.6	0.2	—	0.2	—	—	0.8
П16-2	—	1.5	—	—	1.5	0.2	—	0.2	—	—	1.7
П17	—	—	—	3.4	3.4	—	0.4	0.4	0.3	0.3	4.1
П18-1	—	9.5	—	—	9.5	—	5.5	5.5	1.2	1.2	16.2
П18-2	—	13.5	—	—	13.5	—	5.5	5.5	1.2	1.2	20.2
П19-1	—	11.1	—	—	11.1	—	6.9	6.9	1.2	1.2	25.2
П19-2	—	—	26.6	—	26.6	—	6.9	6.9	1.2	1.2	34.7
П20-1	—	21.2	—	—	21.2	—	6.0	6.0	1.8	1.8	28.5
П20-2	—	—	33.2	—	33.2	—	6.0	6.0	1.8	1.8	40.5

Рук. группы Бродский
Гл. инженер Зорин
Рассчитал Ершкова
Исполнитель Вершалов
Проверил Зорин
1965 г

Изготовление изделий на отдел. Бандос
Гл. конструктор Спектор
Гл. инженер Колштейн
Плита выпуска Шульская



ПЧ-1; ПЧ-1а

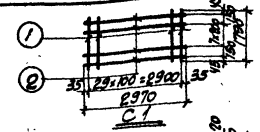
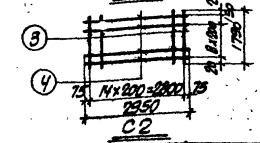
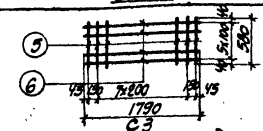
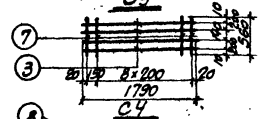
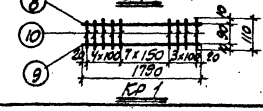
1-1

ПЧд-1; ПЧд-1а

3-3

2-2

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
ПЧ-1 ПЧ-1а	С1 (шт.1)	1		12АIII	1790	30	30	53.7
		2		5ВI	2970	10	10	29.7
	С2 (шт.1)	3		5ВI	1790	15	15	26.8
		4		5ВI	2950	10	10	29.5
ПЧд-1 ПЧд-1а	С3 (шт.1)	5		5ВI	580	10	10	5.8
		6		14АIII	1790	6	6	10.7
	С4 (шт.1)	7		5ВI	560	10	10	5.6
		3		5ВI	1790	4	4	7.2
	Кр1 (шт.4)	8		6АIII	1790	1	4	7.2
		9		8АIII	1790	1	4	7.2
		10		6АIII	110	15	60	6.6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПЧ-1	М-6	4	54. вып.2
	М-25	4	67. вып.6
ПЧ-1а	М-6	4	54. вып.2
ПЧд-1	М-6	2	54. вып.2
	М-25	2	67. вып.6
ПЧд-1а	М-6	2	54. вып.2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЧ-1	1.63	300	0.65	76.2
ПЧ-1а	1.63	300	0.65	64.6
ПЧд-1	0.33	300	0.13	29.4
ПЧд-1а	0.33	300	0.13	23.6

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм	Итого	Ф мм		Итого	Профиль	
	6АIII	8АIII	12АIII	14АIII		5ВI		10АI			-δ=10	
ПЧ-1	—	—	49.8	—	49.8	13.2	13.2	3.6		3.6	9.6	76.2
ПЧ-1а	—	—	47.8	—	47.8	13.2	13.2	3.6		3.6	—	64.6
ПЧд-1	3.1	2.8	1.0	13.0	19.9	2.9	2.9	1.8		1.8	4.8	29.4
ПЧд-1а	3.1	2.8	—	13.0	18.9	2.9	2.9	1.8		1.8	—	23.6

Примечание

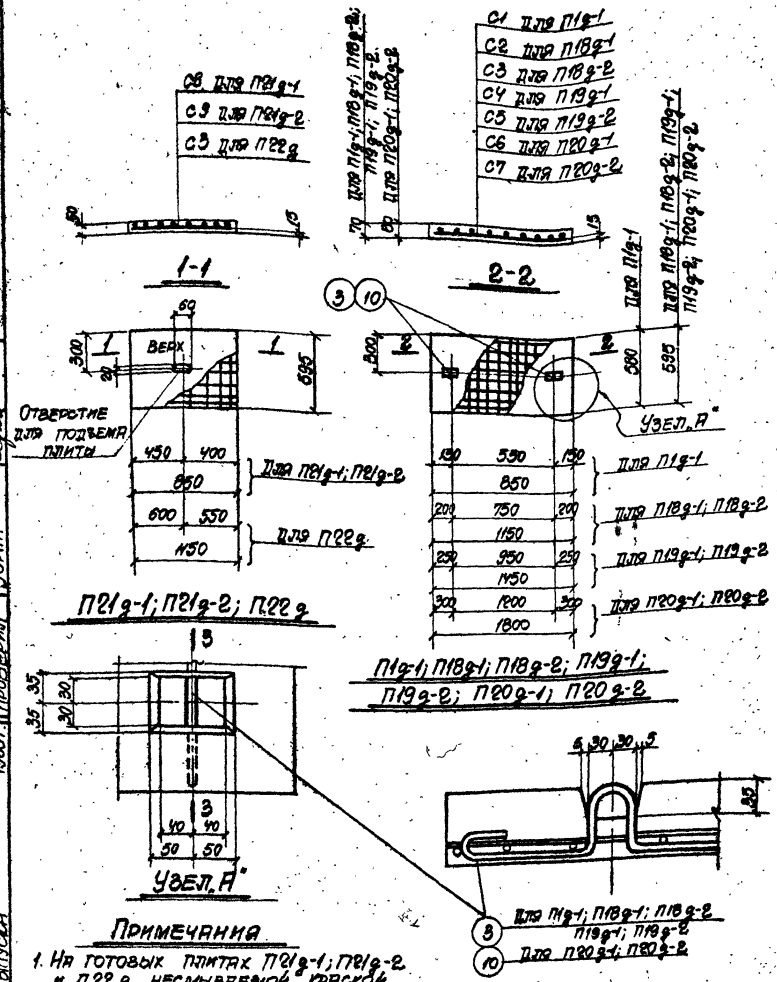
Деталь установки закладных элементов М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Сорокин
Нач. отдела	Бандос	Ст. инж.	Зорин
Гл. конструкт.	Спектор	Рассчитал	Зорин
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965г.	Проверил	Зорин

ТД 1965

Плиты перекрытия ПЧ-1; ПЧ-1а; ПЧд-1; ПЧд-1а

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 81



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П1g-1	0.09	300	0.035	2.9
П18g-1	0.12	200	0.048	3.3
П18g-2	0.12	300	0.048	3.7
П19g-1	0.15	200	0.060	4.5
П19g-2	0.15	300	0.060	6.6
П20g-1	0.22	200	0.086	5.4
П20g-2	0.22	300	0.086	8.1
П21g-1	0.06	200	0.025	1.4
П21g-2	0.06	300	0.025	2.3
П22g	0.09	200	0.035	3.1

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм					ф мм			ф мм			
	6А III	8А III	10А III		Итого	4В I	5В I	Итого	8А I		Итого	
П1g-1	—	2.0	—		2.0	0.3	—	0.3	0.6		0.6	2.9
П18g-1	—	2.3	—		2.3	0.4	—	0.4	0.6		0.6	3.3
П18g-2	—	2.7	—		2.7	0.4	—	0.4	0.6		0.6	3.7
П19g-1	—	3.4	—		3.4	0.5	—	0.5	0.6		0.6	4.5
П19g-2	—	—	5.3		5.3	—	0.7	0.7	0.6		0.6	6.6
П20g-1	—	4.2	—		4.2	0.6	—	0.6	0.6		0.6	5.4
П20g-2	—	—	6.6		6.6	—	0.9	0.9	0.6		0.6	8.1
П21g-1	1.1	—	—		1.1	0.3	—	0.3	—		—	1.4
П21g-2	—	2.0	—		2.0	0.3	—	0.3	—		—	2.3
П22g	—	2.7	—		2.7	0.4	—	0.4	—		—	3.1

Примечания

1. На готовых плитах П21g-1; П21g-2 и П22g несмываемой краской написать „верх".
2. Спецификацию арматуры см. на листе 83.

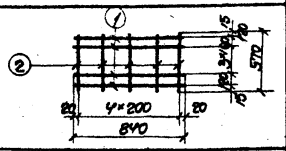
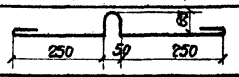
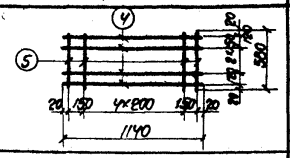
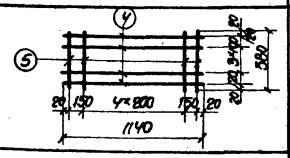
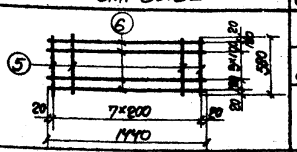
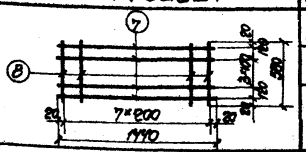
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. констр. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дата выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

ТД 1965

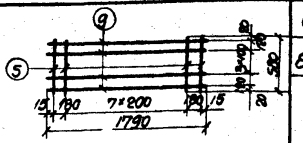
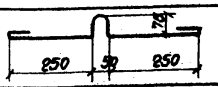
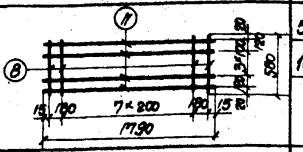
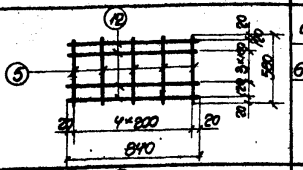
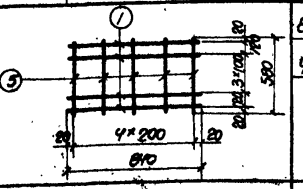
Доборные плиты перекрытия П1g-1; П18g-1; П18g-2; П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П21g-1; П21g-2; П22g. Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 82

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м.
П1g-1	С1 (шт. 1)	1		8АIII	840	6	6	5.0
		2		4ВI	570	5	5	2.9
	Отделен. стержни	3		8АI	750	–	2	1.5
П18g-1	С2 (шт. 1)	4		8АIII	1140	5	5	5.7
		5		4ВI	580	7	7	4.1
	Отделен. стержни	3	См. выше	8АI	750	–	2	1.5
П18g-2	С3 (шт. 1)	4		8АIII	1140	6	6	6.8
		5		4ВI	580	7	7	4.1
	Отделен. стержни	3	См. выше	8АI	750	–	2	1.5
П19g-1	С4 (шт. 1)	5		4ВI	580	8	8	4.6
		6		8АIII	1440	6	6	8.6
	Отделен. стержни	3	См. выше	8АI	750	–	2	1.5
П19g-2	С5 (шт. 1)	7		10АIII	1440	6	6	8.6
		8		5ВI	580	8	8	4.6
	Отделен. стержни	3	См. выше	8АI	750	–	2	1.5

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одн. каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
П20g-1	С6 (шт. 1)	5		4ВI	580	10	10	5.8
		9		8АIII	1790	6	6	10.7
	Отделен. стержни	10		8АI	800	–	2	1.6
П20g-2	С7 (шт. 1)	8		5ВI	580	10	10	5.8
		11		10АIII	1790	6	6	10.7
	Отделен. стержни	10	См. выше	8АI	800	–	2	1.6
П21g-1	С8 (шт. 1)	5		4ВI	580	5	5	2.9
		12		6АIII	840	6	6	5.0
П21g-2	С9 (шт. 1)	1		8АIII	840	6	6	5.0
		5		4ВI	580	5	5	2.9
П22g	С3 (шт. 1)	4	См. выше	8АIII	1140	6	6	6.8
		5		4ВI	580	7	7	4.1

Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Зорин
Гл. конс. отд.	Спектор	Рассчитал	Бирюкова
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Варшамов
Дат выпуска	1965 г.	Проверил	Зорин

ТА 1965

Доборные плиты перекрытия П1g-1; П18g-1; П18g-2; П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П21g-1; П21g-2; П22g. Спецификация арматуры

ИС-01-04 Выпуск 7 Лист 83

gost.e-ecolog.ru