ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-41 85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 М3/СУТКИ

АЛЬБОМ IУ

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

20519-02
ЦЕНА 0-30

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445 Смольная ул 22

Сдано в печать X 1955г

Заказ № 10628 Тираж 350 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 3 41 85

Блок емкостей для станции биологической очистки сточных вод в аэротенках продленной аэрации с механическои аэрацией производительностью 100 м3/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1 – Пояснительная записка (из т п 902 3-38.85)

Альбом П – Технологические решения. Нестандартизированное оборудование. Спецификации оборудования

Альбом Ш – Строительные решения. Изделия (из т п 902-3-40 85)

Альбом IУ – Ведомости потребности в материалах

Альбом У – Сметы

АЛЬБОМ IУ

Разработан проектным институтом ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем Приказ №316 от 2 ноября 1984 года.
Рабочие чертежи введены в действие ЦНИИЭП инженерного оборудования Приказ №4 от 20 марта 1985 года

Главный инженер института А.Кетаов

Главный инженер проекта Н.Бондаренко

20519 02 2

П Е Р Е Ч Е Н Ь

ведомостей потребности в материалах

№№ пп	Наименование основного комплекта чертежей и его марка	Обозначение ведомости потребности в материалах	Стр.
I.	Технологические решения ТХ	ТХ.ВМ	3
2.	Конструкции железобетонные КЖ	КЖ.ВМ1	6
		КЖ.ВМ2	II

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Блок емкостей					
2	Трубы стальные электросварные					
3	прямошовные (диаметром до					
4	114 мм), м	137300	006	28/37	–	28/37
5	т	137300	168	0,217	–	0,217
6				0,286		0,286
7	Трубы стальные электросварные					
8	прямошовные (диаметром от 114					
9	до 480 мм) м	138300	006	35	–	35
10				48,5		48,5
11	т	138300	168	0,405	–	0,405
12				0,560		0,560
13	Всего стальных труб и фасон-					
14	ных частей к ним, м		006	63	–	63
15				85,5		85,5
16	т		168	0,725	–	0,725
17				1,010		1,010
18	Приемная камера					
19	Трубы стальные электросварные					
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Норм.	Машинова	
Провер	Машинова	
Ст.инж.	Лущихина	
ГИП	Бондаренко	
Гл.спец.	Сирота	
Нач.отд.	Гольдман	

ТП 902-3-41.85 ТХ.ВМ

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	прямошовные (диаметром от 114					
2	до 480 мм), м	138300	006	6/6	-	6/6
3	т	138300	168	0,069	-	0,069
4				0,069		0,069
5	Всего стальных труб и фасонных					
6	частей к ним м		006	6/6	-	6/6
7	т		168	0,081	-	0,081
8				0,081		0,081
9	Камера переключения 5,5					
10	Трубы стальные электросварные					
11	прямошовные (диаметром от 114					
12	до 480 мм) м	138300	006	14/14	-	14/14
13	т	138300	168	0,192	-	0,192
14				0,192		0,192
15	Всего стальных труб и фасон-					
16	ных частей к ним, м		006	14/14	-	14/14
17	т		168	0,220	-	0,220
18				0,220		0,220
19	Иловая камера					
20	Трубы стальные электросварные					
21	прямошовные (диаметром от					
22	до 114 мм) м	137300	006	5/5	-	5/5
23	т	137300	168	0,039	-	0,039
24				0,039	-	0,039

Привязка

Инв №

N строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные электросвар-						
2	ные прямошовные (диаметром						
3	от 114 мм до 480 мм)	м	138300	006	2/2	-	2/2
4		т	138300	168	0,032		0,032
5					0,032	-	0,032
6							
7	Всего стальных труб и фасон-						
8	ных частей к ним	м		006	7/7	-	7/7
9				168	0,086	-	0,086
10					0,086		0,086
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

В числителе дано количество материалов для варианта без доочистки, в знаменателе с доочисткой

Привязан

Инв №

Настройки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Сталь для армирования железо-					
2	бетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класса А-I, т		168	-	0,091	0,091
5	⌀6		168			
6	⌀8		168			
7	⌀10		168	-	0,091	0,091
8	⌀12		168			
9	⌀14		168			
10	⌀16		168			
11	⌀18		168			
12						
13	Сталь арматурная класса А-II,т		168	-	0,071	0,071
14	⌀6		168			
15	⌀12		168			
16	⌀14		168		0,071	0,071
17	⌀16		168			
18	⌀18		168			
19	⌀22		168			
20	⌀25		168			

Примечание В графе "тип" указа о кол ество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд — индивидуаль ных (нетиповых) конструкц и издели

Привязка

Инв №

ТП 902-3-41 85 КЖ ВМ

Ст инж	Стронгин	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Сборные конструкции	Стад Р; Л ст 1; Листов 5
ГИП	Лоуцкер		
Гл конст	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва
Н контр	Лоуцкер		
Нач отд	Красавин		

20519 02 7

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	0,026	0,520	0,546
2	⌀6		168			
3	⌀8		168	0,026	0,368	0,394
4	⌀10		168			
5	⌀12		168	-	0,152	0,152
6	⌀14		168			
7	⌀16		168			
8	⌀18		168			
9	⌀20		168			
10	⌀22		168			
11	⌀25		168			
12	⌀28		168			
13	Сталь арматурная класса А-IV, т	093006	168			
14	⌀10		168			
15	⌀12		168			
16	⌀14		168			
17	⌀18		168			
18	Всего стали для армирования					
19	ж б конструкций, т		168	0,026	0,682	0,708
20						
21	Сталь сортовая конструкцион-					
22	ная и прокат листовой, т		168	-	0,126	0,126
23						
24						

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали для армирования					
2	железобетонных конструкций,					
3	сортовой конструкционной и					
4	проката листового в натураль-					
5	ной массе, т		168	0,025	0,808	0,834
6						
7	В том числе по укрупненному					
8	сортаменту					
9	Катанка, т	093400	168	0,025	0,368	0,394
10	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,314	0,314
11		095300	168			
12	Сталь среднесортная, т	093200	168			
13		095200	168			
14	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,126	0,126
15		095100	168			
16	Балки и швеллеры, т	092500	168			
17	Сталь тонколистовая от 1,9 до					
18	3,9 мм, т	097200	168			
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4 мм), т	097100	168			
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы)					
24						

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-41.85 КЖ ВМ1

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Проволока стальная низкоугле-					
2	родистая обыкновенного каче-					
3	ства для железобетона класса					
4	В-I	121300	168			
5	Проволока стальная низкоугле-					
6	родистая периодического про-					
7	филя класса Вр-I	121400	168	0,193	0,240	0,433
8						
9	Итого стали для армирования					
10	железобетонных конструкций,					
11	сортовой конструкционной,					
12	проката листового и метизы в					
13	натуральной массе, т		168	0,219	1,048	1,267
14						
15	Итого стали приведенной к					
16	классу А-I, т		168	-	-	1,645
17	Итого стали, приведенной к					
18	классу С38/23, т		168	-	-	0,126
19	Итого стали, приведенной к					
20	классам А-I и С38/23, т		168	-	-	1.771
21						
22	Цемент					
23	Портландцемент	573110	168			
24	М 300, т	573151	168			

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	М 400, т	573112	168	2,155	6,143	8,298
2	М 500, т	573113	168			
3	Итого цемента, приведенного					
4	к марке М 400, т		168	–	–	8,298
5						
6	Инертные материалы					
7	Гравий, м3	571120	113	5,31	15,12	20,43
8	Песок строительный, природ-					
9	ный ,м3	571140	113	3,98	11,34	15,32
10	Заполнители пористые	571200	113			
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования железо-					
2	бетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класса А-I, т		168	–	0,676	0,676
5	⌀6		168	–	0,652	0,652
6	⌀8		168			
7	⌀10		168			
8	⌀12		168			
9	⌀16		168			
10	⌀20		168	–	0,024	0,024
11	⌀22		168			
12	⌀24		168			
13	Сталь арматурная класса А-II, т		168			
14	⌀10		168			
15	⌀12		168			
16	⌀14		168			
17	⌀16		168			
18	⌀18		168			
19	⌀20		168			
20	⌀22		168			

Примечан е В графе "тип" указано количество материалов, потребное дл изготовления т повых и стандартных изделий. э в графе "инд."— индивидуаль ных (нетипо ых) конструкции и издели

Привязан

Инв. №

ТП 902-3-41 85 КЖ ВМ2

Ст инж.	Строгин	
ГИП	Лоуцкер	
Гл констр	Шапиро	
Н контр	Лоуцкер	
Нач.отд	Красавин	

Ведомость потребности в материалах го рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва

20519 02 12

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	∅25		168			
2	∅28		168			
3	∅32		168			
4	Сталь арматурная класса А-III	093004	168	-	2,393	2,393
5	∅8		168	-	1,170	1,170
6	∅10		168	-	0,699	0,699
7	∅12		168	-	0,529	0,529
8	∅14		168			
9	∅16		168			
10	∅20		168			
11	∅25		168			
12	Всего стали для армирования					
13	железобетонных конструкций, т	093000	168	-	3,074	3,074
14	Сталь сортовая конструкцион-					
15	ная и прокат листовой, т		168	-	3,866	3,866
16						
17	Всего стали для армирования					
18	железобетонных конструкций,					
19	сортовой конструкционной и					
20	проката листового в натуральной					
21	массе, т		168	-	6,94	6,94
22	В том числе по укрупненному					
23	сортаменту					
24	Катанка, т	093400	168	-	1,822	1,822

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь мелкосортная, т	093300	168	–	1,228	1,228
2		095300	168			
3	Сталь среднесортная, т	093200	168	–	0,024	0,024
4		095200	168			
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	–	1,102	1,102
6		095100	168			
7	Балки и швеллеры, т	092500	168	–	1,395	1,395
8	Сталь тонколистовая от 1,9 мм					
9	до 3,9 мм, т	097200	168			
10	Сталь толстолистовая рядовых					
11	марок (от 4 мм), т	097100	168	–	1 369	1,369
12						
13	Металлоизделия промышленного					
14	назначения (метизы)					
15	Проволока стальная низкоугле-					
16	родистая обыкновенного качес-					
17	тва для железобетона клас-					
18	са В-I	121300	168			
19						
20	Итого стали для армирования					
21	ж б конструкций сортовой					
22	конструкционной, проката листо-					
23	вого и метизы в натуральной					
24	массе, т		168	–	6,94	6,94

Прочая...ан

Инв №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд	Количество Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу А-I, т		I68	-	4,221	4,221
3	Итого стали, приведенной к					
4	классу С38/23, т		I68	-	3,866	3,866
5	Итого стали, приведенной к					
6	классам А-I и С38/23, т		I68	-	8,087	8,087
7	Цемент					
8	Портландцемент	573110				
9	М 300, т	573151	I68	-	7 I	7,I
10	М 400, т	573112	I68	-	21,29	21,29
11	М 500, т	573113	I68			
12	Итого цемента, приведенного					
13	к марке М400		I68	-	27,69	27,69
14						
15	Инертные материалы					
16	Гравий, м3	571120	II3	-	50,4	50,4
17	Песок строительный, природ-					
18	ный, м3	571140	II3	-	70,4	70,4
19	Щебень, м3	571110	II3	-	27,6	27,6
20	Битумы нефтяные строительные					
21	твердые марок, т	025621	I68	-	-	0,6
22	Расход пиломатериалов в					
23	круглом лесе, м3		II3	-	-	3,7
24	Известь строительная, т	574410	I68	-	-	0,5

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru