ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.425.1-1

РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ИЗ ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ

Выпуск 2

РИГЕЛИ ПРОЛЁТОМ 6 м

АРМАТУРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20803-02
ЦЕНА 1-37

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.425.1-1

РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ИЗ ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ

Выпуск 2

РИГЕЛИ ПРОЛЁТОМ 6 м

АРМАТУРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ГУБКИН М.А.

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА БАРАНОВ Ю.С.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ЛИПНИЦКИЙ М.Е.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА МИХАЙЛОВ К.В.

ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ БЕРДИЧЕВСКИЙ Г.И.

ОДОБРЕНЫ
ГЛАВОРГПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 28.06.85 г. № 2/3 – 336

Обозначение	Наименование	Стр.
1.425.1-12 00 000000 ТТ	Технические требования	3
00 000000 СМ1	Способ изготовления железобетонного ригеля РТ	9
00 000000 СМ2	Способ изготовления железобетонного ригеля РП	10
01 000000	Ригель железобетонный РТ	11
01 000000 СБ	Ригель железобетонный РТ	
	Сборочный чертеж.	13
01 010000	Каркас пространственный КП	
	(КП 1... КП 5)	15
01 01 0100	Сетка арматурная С (С1, С5... С8)	16
01 01 0100 СБ	Сетка арматурная С (С1, С5... С8)	
	Сборочный чертеж	17
02 000200	Сетка арматурная С 10	17
01 000100	Сетка арматурная С 2	18
01 000300	Сетка арматурная С 4	18
01 010200	Сетка арматурная С 9	19
01 000200	Сетка арматурная С 3	19
02 000000	Ригель железобетонный РП	20
02 000000 СБ	Ригель железобетонный РП	21
	Сборочный чертеж	21
02 010000	Каркас пространственный КП	23
	(КП 6... КП 9)	
02 01 0100	Сетка арматурная С 11	24
02 000100	Сетка арматурная С 12	24
02 01 0200	Сетка арматурная С (С14... С16)	25
02 01 0200 СБ	Сетка арматурная С (С14... С16)	
	Сборочный чертеж	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.425.1-12 02 000300	Сетка арматурная С 13	26
00 000100	Прибор крепления МС (МС1... МС3)	27
00 000101	Крюк К1... К4	28
00 000102	Прокладка Ш1, ПМ. Колпачок	28
00 000200	Скоба С1	29
00 000300	Фасонное изделие ФС (ФС1... ФС3)	29
00 000400	Прибор крепления МВ1, МВ2, МШ1	30
00 000500	Изделие соединительное МС5	31
00 000600	Изделие соединительное МС (МС6, МС7)	31
00 000700	Изделие соединительное МС (МС8, МС9)	32
00 000700 СБ	Изделие соединительное МС (МС8, МС9)	
	Сборочный чертеж	32
00 000000 РС1	Ведомость расхода стали	
	ригеля РТ, кг	33
00 000000 РС2	Ведомость расхода стали	
	ригеля РП, кг	34

Нач.отдела	Царбак		1.425.1-1.2 00000000
Н.контр	Аксёнова		
Гл.констр.отд.	Баранов		Содержание
Нач.сектора	Егорова		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Ст.инженер	Юленец		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Инженер	Храмова		
Инженер	Ковшарь		

1. Общие технические требования.

1.1. Ригели изготавливаются из тяжёлого бетона марки 300 по прочности на сжатие и Мрз 100 по морозостойкости для районов с расчетными температурами -40°С и выше; Мрз 150 - от -40°С до -50°С.

1.2. Величина отпускной прочности бетона назначается с учётом требований ГОСТ 13015.1-81 и должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

1.3. Ригели армируются сварными сетками и пространственными каркасами, изготовляемыми по чертежам данного выпуска.

1.4. В качестве продольной рабочей арматуры ригелей предусмотрена:

- арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82. Марка стали 25Г2С;
- арматура класса Ат-IIIс по ГОСТ 10884-81. Марка стали БСТ5ПС;
- напрягаемая стержневая арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82. Марка стали 20ХГ2Ц;
- напрягаемая проволочная арматура диаметром 5 класса Вр-II по ГОСТ 7348-81

1.5. В качестве поперечной арматуры предусмотрены сварные сетки из проволоки диаметром 3 мм класса Вр-I и диаметром 4 мм класса Вр-I по ГОСТ 6728-80

1.6. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.7. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 5264-80.

1.8. Изготовление ригелей должно производиться в заводских условиях в стальных формах в рабочем положении с соблюдением требований следующих нормативных документов:

- СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные";
- ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";
- Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций." Госстройиздат, 1975 г.

1.9. Способы изготовления железобетонных ригелей РТ и РП, с учетом имеющихся на заводах форм, приведены на документах 0000 00 00 см1 и 00 00 00 00 см2

1.10. Для крепления волнистых асбестоцементных листов к ригелям предусмотрены пластмассовые трубки по ГОСТ 18599-83, закладываемые в опалубку ригелей с помощью съемных штырей, как показано на документах 00 00 00 00 см1 и 00 00 00 00 см2.

1.11. Проектное положение арматурных изде-

Нач.отдела	Царбак		1.425.1-1.2 00000000
Н.контр.	Аксёнова		
Гл.констр.отд	Баранов		
Нач.сектора	Егорова		Технические требования.
Ст.инженер	Юленец		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 6
Ст.инженер	Калюнюк		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

лий следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

1.12. Усилия предварительного натяжения стержней, контролируемое напряжение $\sigma_к$ и допустимое отклонение величины предварительного напряжения P приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Марка ригеля	Диаметр (мм) и класс напрягаемой арматуры	Величина предварительного напряжения МПа (кгс/см²)	Допустимые отклонения величины предварительного напряжения $P_{пр}$ МПа (кгс/см²)	Усилия натяжения (No1) кН (тс)
РТ-1Вр II РТ-2Вр II РТ-2Вр II	5 Вр - II	973 (9730)	90 (900)	19 (1,9)
РТ-1А IV РТ-2А IV РТ-3А IV РТ-4А IV	6 А - IV 8 А - IV 10 А - IV 12 А - IV	510 (5100)	50 (510)	14 (1,4) 26 (2,6) 40 (4,0) 58 (5,8)
РП-1Вр II РП-2Вр II РП-3Вр II	5 Вр - II	973 (9730)	90 (900)	19 (1,9)
РП-1А IV РП-2А IV РП-3А IV	6 А - IV 8 А - IV 10 А - IV	510 (5100)	50 (510)	14 (1,4) 26 (2,6) 40 (4,0)

1.13. Натяжение стержневой арматуры должно осуществляться электротермическим способом.

Натяжение проволочной арматуры должно осуществляться механическим способом.

1.14. Передача предварительных напряжений на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения им передаточной прочности не менее 70% марки бетона по прочности на сжатие.

1.15. Точность изготовления ригелей.

Отклонения размеров ригелей не должны превышать:

- по длине ригеля ± 6 мм,
- по размерам поперечного сечения ± 5 мм.

При толщине защитного слоя бетона 15 мм отклонение от этой величины не должно превышать ± 3 мм, при большей толщине защитного слоя ± 5 мм.

Отклонения от прямолинейности поперечного профиля по всей длине прогона не должно превышать 10 мм.

1.16. Работы по изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий - проводить в соответствии с требованиями следующих документов:

- главы СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ,"
- ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний;

– СН 393 – 78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций";

– 5264-80 „Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры";

– 14098 – 68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

1.17. Плоские арматурные изделия (каркасы и сетки) следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

1.18 Все неоговоренные швы выполнять дуговой сваркой $k_ш = 6$ мм; электроды типа Э42А.

2. Методы контроля и испытаний.

2.1. Испытания ригелей должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829 – 77. „Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости." Контрольные нагрузки и схемы испытаний приведены в таблице 2.

2.2. Испытания ригелей производятся в рабочем положении. В соответствии с этим контрольные нагрузки даны без учета собственного веса ригелей. Вес оснастки, используемой при испытании ригелей, надлежит вычесть из значений контрольной нагрузки.

2.3. Опирание ригелей при их испытании должно осуществляться на шарнирные опоры через стальные подкладки, причем одна из опор должна допускать свободное перемещение конструкции.

2.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180 – 78 на образцах – кубах, изготовленных вибрированием из той же бетонной смеси, что и ригели и подвергнутых термообработке вместе с ригелями.

2.5. Отпускную прочность бетона в готовых изделиях определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624 – 78, ГОСТ 21243 – 75, ГОСТ 22690.0 – 77, ГОСТ 22690.4 – 77.

2.6. Контроль и оценку прочности и однородности бетона производить по ГОСТ 18105.1 – 80

2.7. Морозостойкость бетона (при необходимости) следует определять по ГОСТ 10060 – 76.

2.8. Толщину защитного слоя и положение арматуры в бетоне ригелей определять по ГОСТ 17625 – 83, ГОСТ 22904 – 78 или другими неразрушающими методами, обеспечивающими

Контрольная нагрузка P для испытания ригелей, кн(тс)

Таблица 2.

Схема загружения

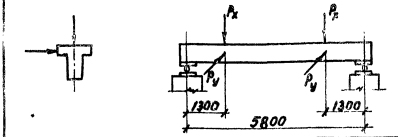
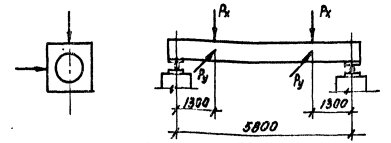


Схема загружения



Марка ригеля	На прочность по нормальному сечению				На трещиностойкость по нормальному сечению и на жесткость		Контрольный прогиб, мм f_x/f_y
	при C=1,4		при C=1,6		в возрасте 28 сут.		
	P_x	P_y	P_x	P_y	P_x	P_y	
РТ-1	1,6(0,16)	6,2(0,63)	1,9(0,19)	7,1(0,72)	1,0(0,1)	1,5(0,15)	30/25
РТ-2		8,1(0,83)		9,3(0,95)		2,2(0,22)	30/29
РТ-3		10(1,04)		12(1,20)		2,7(0,28)	30/30
РТ-4		12(1,25)		14(1,42)		3,6(0,37)	30/29
РТ-5		15(1,55)		17(1,76)		4,7(0,48)	30/30
РТ-1Вр II		7,4(0,75)		8,3(0,85)		1,9(0,19)	11/12
РТ-2Вр II		9,8(1,0)		11(1,13)		2,5(0,26)	29/30
РТ-3Вр II		15(1,5)		17(1,71)		3,2(0,33)	30/22
РТ-1А IV		9,8(1,0)		11(1,14)		3,1(0,32)	25/35
РТ-2А IV		13(1,37)		15(1,57)		4,1(0,42)	25/30
РТ-3А IV		15(1,43)		17(1,70)		5,2(0,53)	25/30
РТ-4А IV		10(1,62)		18(1,85)		6,4(0,65)	30/25

Марка ригеля	На прочность по нормальному сечению				На трещиностойкость по нормальному сечению и на жесткость		Контрольный прогиб, мм f_x/f_y
	при C=1,4		при C=1,6		в возрасте 28 сут.		
	P_x	P_y	P_x	P_y	P_x	P_y	
РП-1	1,6(0,16)	5,1(0,52)	1,3(0,18)	5,3(0,60)	1,0(0,1)	2,5(0,26)	30/30
РП-2		7,2(0,73)		8,1(0,83)		3,6(0,37)	30/27
РП-3		9,8(1,0)		12(1,2)		5,1(0,52)	30/30
РП-4		15(1,55)		17(1,77)		6,2(0,63)	30/28
РП-1Вр II		12(1,24)		14(1,42)		3,6(0,37)	30/23
РП-2Вр II		20(1,99)		22(2,26)		5,5(0,56)	30/30
РП-3Вр II		23(2,36)		27(2,7)		7,4(0,75)	30/28
РП-1А IV		7,3(0,75)		8,4(0,88)		1,1(0,11)	12/30
РП-2А IV		16(1,62)		18(1,85)		2,7(0,28)	26/30
РП-3А IV		24(2,48)		28(2,85)		11(1,11)	23/30

необходимую точность.

2.9 Контроль и испытание арматурных изделий производить по Гост 10922-75.

2.10 Размеры, непрямолинейность ригелей, непер-пендикулярность торцевых поверхностей, а также качество поверхностей и внешний вид ригелей должны контролироваться согласно Гост 13015.3-81 и указаниям, приведенным в п. 1.15.

3. Правила приемки.

3.1 Ригели, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия - изготовителя согласно Гост 18105. 1-80.

3.2 Приемочный контроль ригелей по прочности должен производиться неразрушающими методами.

3.3 При освоении производства ригелей, изменении технологии изготовления, изменении характеристик материалов, используемых для изготовления бетона, а также в случаях изменения класса напрягаемой арматуры для определения прочности и трещиностойкости ригелей следует производить приемочные испытания ригелей нагружением в соответствии с требованиями раздела 2.

Потребитель имеет право производить повторный контроль качества ригелей.

4. Маркировка, транспортировка и хранение

4.1 Маркировку ригелей произвести по ГОСТ 13015.2-81.

4.2 Каждая партия ригелей должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дата выдачи документов;
- номер партии;
- марка ригеля;
- количество ригелей в партии;
- дата изготовления ригелей;
- проектная марка бетона по прочности на сжатие и отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие;
- марка бетона по морозостойкости (при необходимости);
- результаты испытаний ригелей на прочность и трещиностойкость. При наличии дополнительных требований, оговоренных в заказах на изготовление ригелей, в документах приводят данные по этим требованиям.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.3 Хранение и транспортирование ригелей следует производить в рабочем положении с использованием закреплений изделий, предохраняющих их от опрокидывания.

4.4. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по маркам. Количество рядов ригелей по высоте должно быть не более трех.

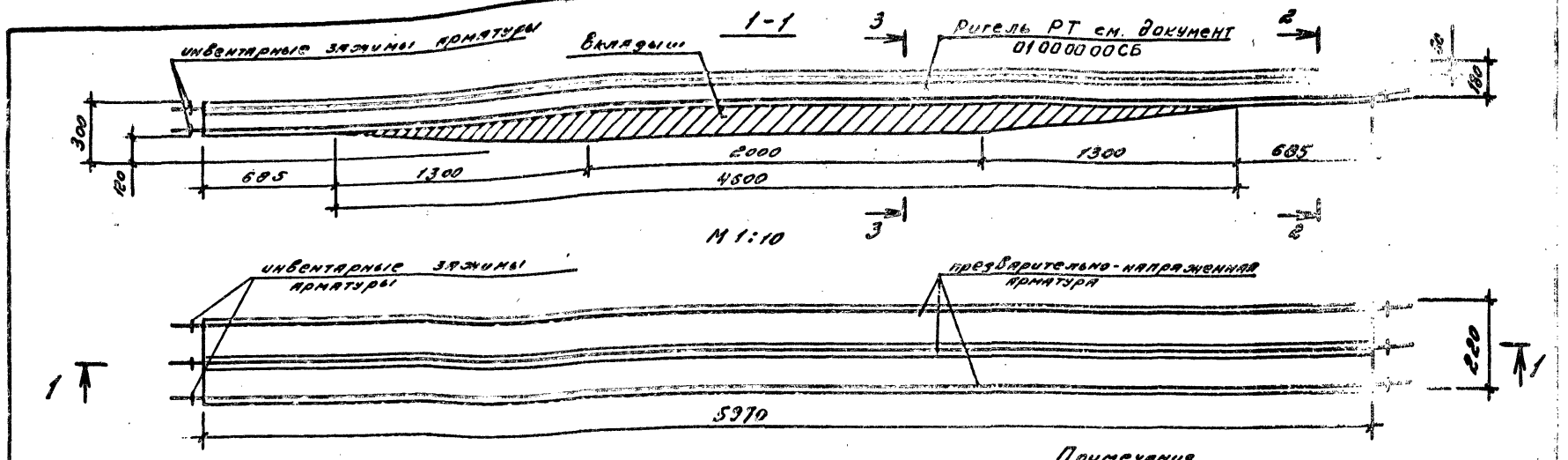
4.5 Ригели в штабелях должны быть уложены на деревянные прокладки, расположенные одна над другой по вертикали на расстоянии от торцов ригелей равном 0,5

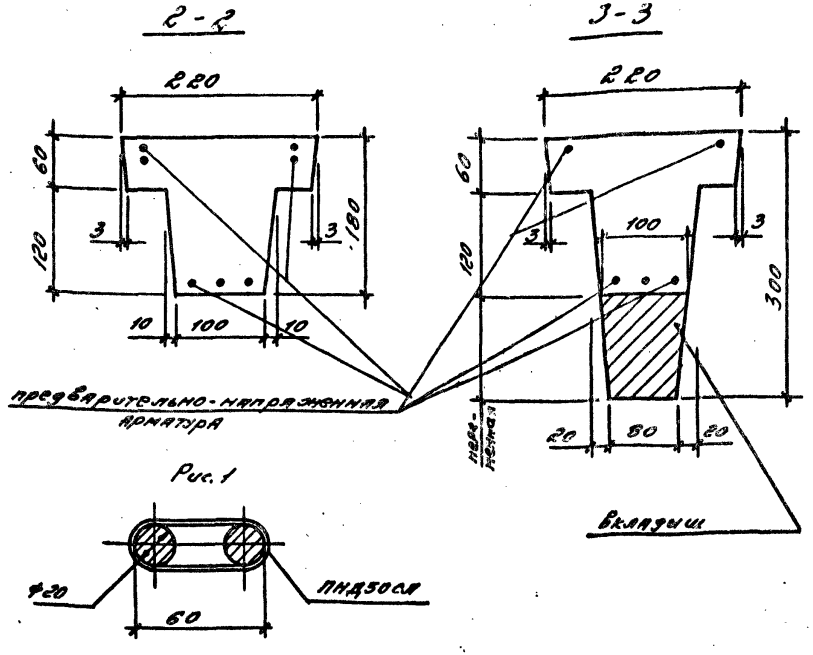
Прокладки под нижний ряд ригелей следует укладывать по плотному, тщательно выравненному основанию.

4.6 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении ригелей должны соблюдаться меры, исключающие возможности их повреждения.

5. Гарантии изготовителя.

5.1 Предприятие — изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых ригелей настоящим рабочим чертежам и техническим требованиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и условий хранения, установленными техническими требованиями.





Примечания.

1. Изготовление сборных железобетонных тавровых ригелей предусматривается в имеющихся на заводах формах-тавровых балок серии 1.462-14 в.1с установкой съемного вкладыша с размерами и формой, показанными на данном листе.
2. Натяжение арматуры методом электротермического нагрева выполняется на установках ДМ-2 или принятыми на заводах способами (установками). Удерживание натянутой арматуры в формах производится при помощи инвентарных зажимов (фиксаторов).
3. Овальные отверстия в ригелях для крепления волнистых асбестоцементных листов образуются установкой парных штырей диаметром 20 мм, на которые надевается отрезок полиэтиленовой трубки ПНД 50СЛ диаметром 50 мм по ГОСТ 18599-83, см. рис. 1. Привязка овальных отверстий дана на документе 01000000 СБ.

Гл. инж. пр.	Липницкий	
Нач. отд.	Виноградов	
Н. контр.	Чернышов	
Гл. спец.	Бальчис	
Вед. инж.	Сухов	
Ст. инж.	Израилитин	
Ст. техн.	Корельков	

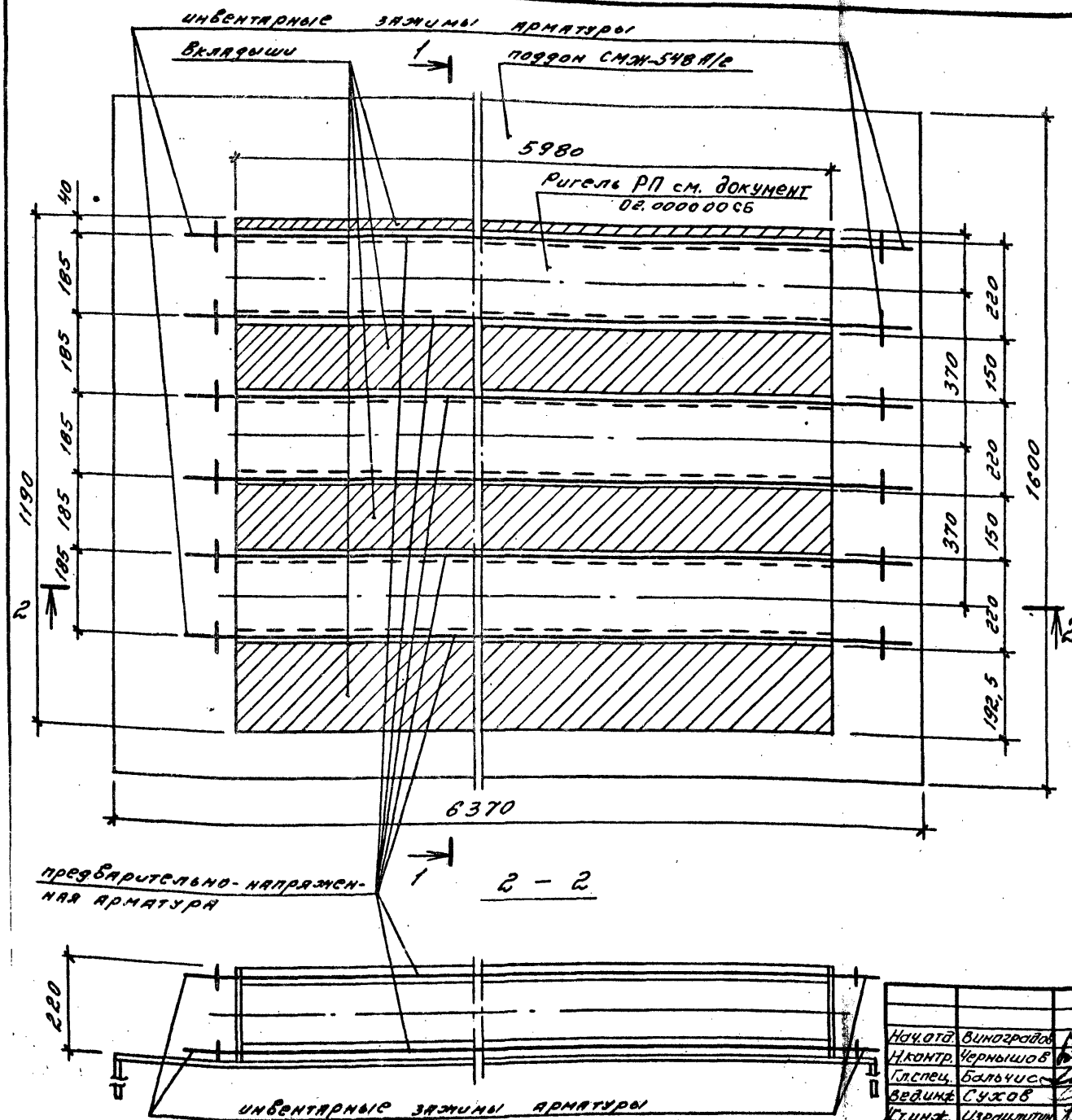
1.425.1-1.2 00000000СМ1

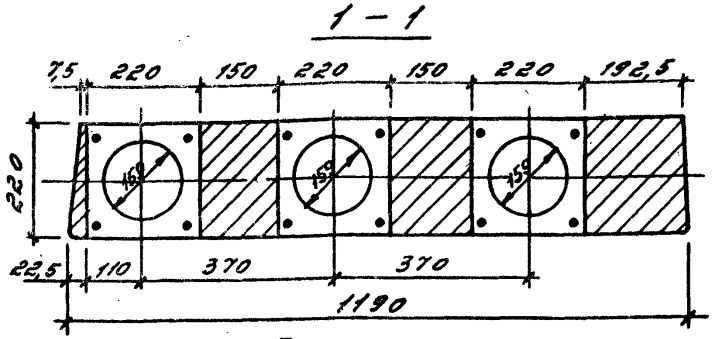
Способ изготовления железобетонного ригеля РТ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Примечания.

1. Изготовление сборных железобетонных пустотных ригелей предусматривается в имеющихся на заводах формах: поддон - СМЖ-548 А/2, бортоснастка - СМЖ-600/2 для изготовления многопустотных настилов с установкой съемных вкладышей с размерами и формой, показанными на данном листе.
2. Натяжение арматуры методом электротермического нагрева выполняется на установках ДН-2 или принятыми на заводах способами (установками). Удерживание натянутой арматуры в формах производится при помощи инвентарных зажимов (фиксаторов).
3. Овальные отверстия в ригелях для крепления волнистых асбестоцементных листов образуются установкой парных штырей диаметром 20мм, на которые надевается отрезок полиэтиленовой трубки ПНД 50сл диаметром 50мм по ГОСТ 18599-83, см. рис. 1 документ 00000000СМ1. Привязка овальных отверстий дана на документе 02 000000 СБ.

Нач.отд.	Виноградов	
Н.контр.	Чернышов	
Гл.спец.	Бальчис	
Ведущ.	Сухов	
Ст.инж.	Израилит	
Ст.техн.	Королькова	

1.425.1-1.2 00000000СМ2

Способ изготовления железобетонного ригеля РП

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01.000000 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05					
				Документация											
А3			1.425.1-1.2 01.000000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
А3			00 000000ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X					
А3			00000000РС1	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X					
				Сборочные единицы											
				Каркас пространственный											
А3		1	1.425.1-12 01 01 0000	КП1	1										
А3		1	-01	КП2		1									
А3		1	-02	КП3			1								
А3		1	-03	КП4				1							
А3		1	-04	КП5					1						
Марка					РТ-1	РТ-2	РТ-3	РТ-4	РТ-5	РТ-1Вр II					

Исполнение 06...11 смотреть лист 3, 4.

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

1.425.1-1.2 01000000

Ригель железобетонный РТ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал | Формат

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01.000000 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05					
				Сетка арматурная											
Д4		2	1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1						1					
Д4		3	01 00 01 00	С2						1					
Д4		5	01 00 03 00	С4						2					
				Детали											
				Стержень напрягаемый											
БЧ		7	1.425.1-1.2 01 00 00 01	ф5 Вр-II ГОСТ 7348-81 ℓ=6050						3					0,83кг
		6	01 00 00 06	Труба ПНД 50СД ГОСТ18599-83											
				ℓ=60	14	14	14	14	14	14					шт.
				Материалы											
				Бетон марки 300	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16					м³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01.00.00.00- 06	07	08	09	10	11					Примечание
				Документация											
А3			1.425.1-1.2 01.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
А3			00.00.00.00 ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X					
А3			00.00.00.00 РС1	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X					
				Сборочные единицы											
				Сетка арматурная											
Д4		3	1.425.1-1.2 01.00.01.00	С2	1	1	1	1	1	1					
Д4		4	01.00.02.00	С3	1	1	1	1	1	1					
Д4		5	01.00.03.00	С4	2	2	2	2	2	2					
				Детали											
				Стержень напрягаемый											
БЧ		7	1.425.1-1.2 01.00.00.01	ф5Вр-II ГОСТ 7348-81 ℓ=6000	5	7									0,83 кг
БЧ		8	01.00.00.02	ф6А-IV ГОСТ 5781-82 ℓ=6000			2								1,33 кг
БЧ		9	01.00.00.03	ф8А-IV ГОСТ 5781-82 ℓ=6000				2							2,37 кг
				Марка	2Вр-II	3Вр-II	1АIV	2АIV	3АIV	4АIV					

1.425.1-1.2 01000000 — Лист 3

Копировал — Формат

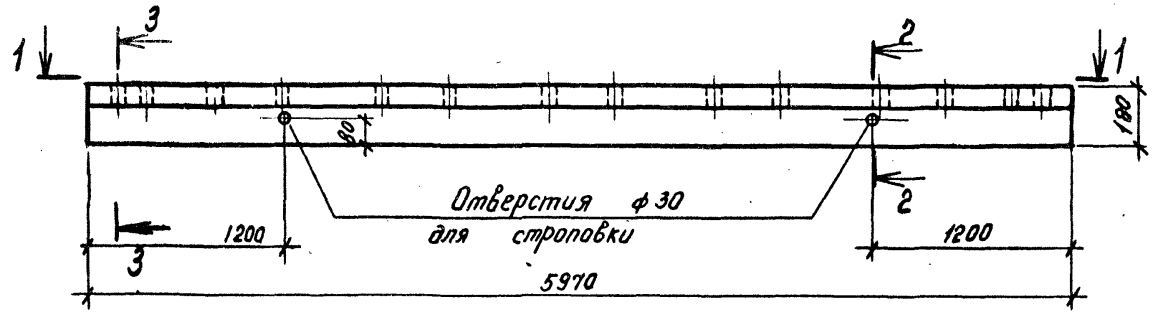
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01.00.00.00- 06	07	08	09	10	11					Примечание
БЧ		10	1.425.1-1.2 01.00.00.04	ф10А-IV ГОСТ 5781-82 ℓ=6000			2	2	4	2					3,70 кг
БЧ		11	01.00.00.05	ф12А-IV ГОСТ 5781-82 ℓ=6000						2					5,33 кг
БЧ		6	01.00.00.06	Трубы ПНД 50 СЛ ГОСТ 18599-83											
				ℓ=60	14	14	14	14	14	14					шт.
				Материалы											
				Бетон марки 300	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16					м³

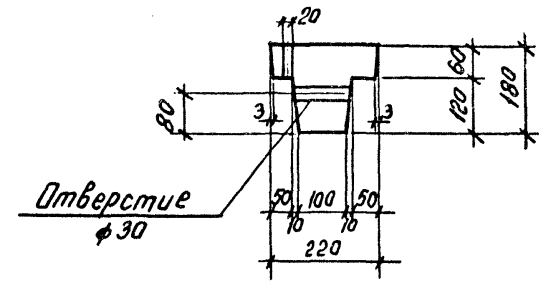
20803-02 13

1.425.1-2 01000000 — Лист 4

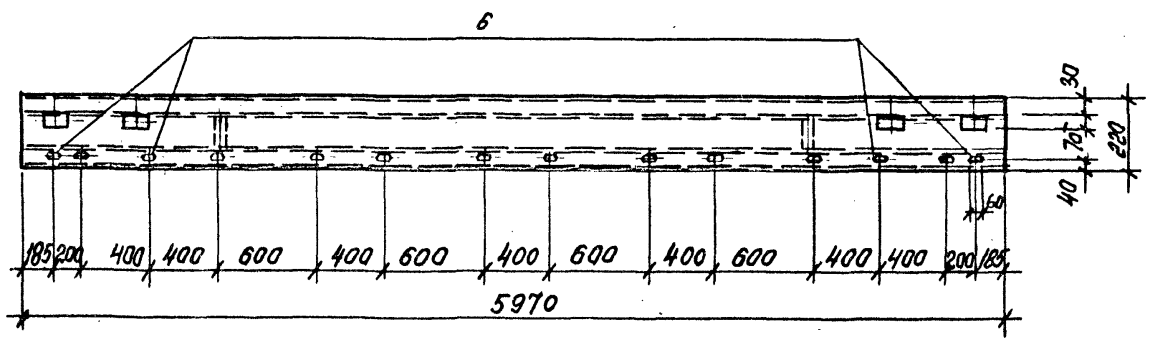
Копировал — Формат



2-2



1-1



3-3

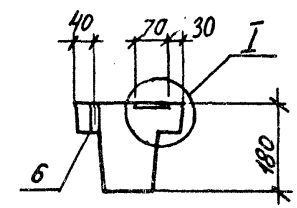


Схема армирования

Способ устройства овальных отверстий см. документ 00 000000СМ1

рис. 1

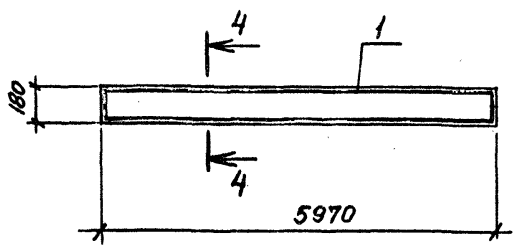
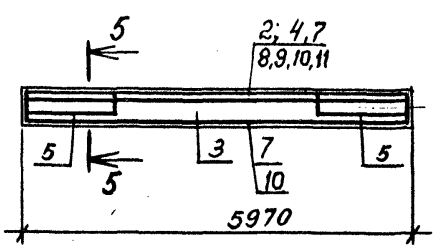


рис. 2... 5



Нач.отдела	Царбак	
Н.контр тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

1.425.1-1.2 0100000СБ

Ригель железобетонный РТ
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,4 т	

Лист 1 Листов 3

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис. 1

4-4

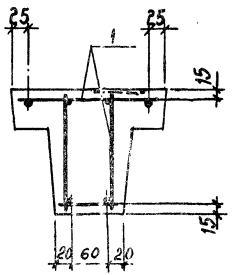


Рис. 2

5-5

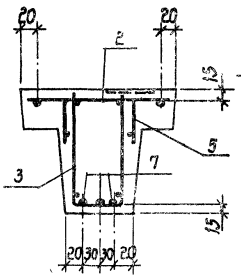
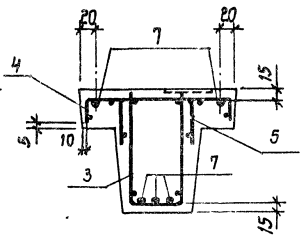


Рис. 3

5-5



Обозначение	Марка	Рис.N
1.425.1-1.2 01 000000	РТ-1	1
– 01	РТ-2	
– 02	РТ-3	
– 03	РТ-4	
– 04	РТ-5	
– 05	РТ-1Вр II	2
– 06	РТ-2Вр II	3
– 07	РТ-3Вр II	4
– 08	РТ-1А IV	5
– 09	РТ-2А IV	
– 10	РТ-3А IV	
– 11	РТ-4А IV	

Рис. 4

5-5

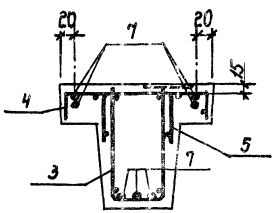
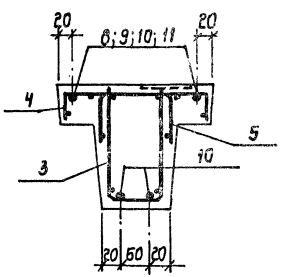
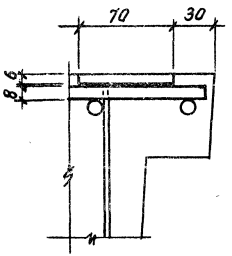


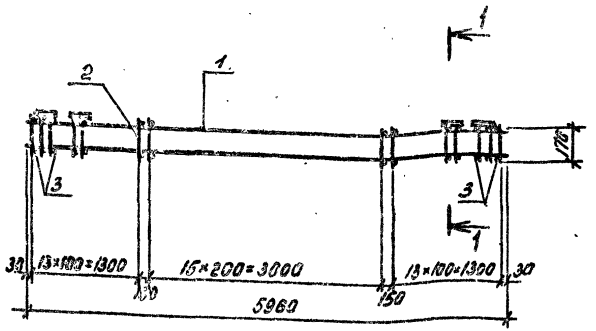
Рис. 5

5-5

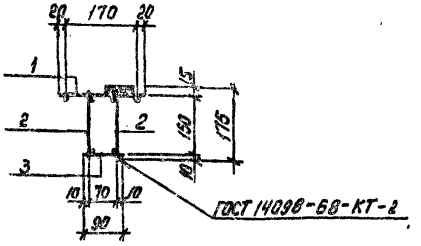


I





1–1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.425.1-1.2 01010000 —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
ДЗ			1.425.1-1.2 00 00 00 00ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
				Сетка арматурная						
ДЧ		1	1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1	1					
ДЧ		1	-01	С5		1				
ДЧ		1	-02	С6			1			
ДЧ		1	-03	С7				1		
ДЧ		1	-04	С8					1	
ДЧ		2	01 01 02 00	С9	2	2	2	2	2	
				Детали						
БЧ		3	1.425.1-1.2 01 01 00 01	ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80 L=90	44	44	44	44	44	0,01 кг

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 01 01 00 00	КП1	17,98
-01	КП2	20,04
-02	КП3	22,70
-03	КП4	25,92
-04	КП5	30,10

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр.тд	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калежнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

1.425.1-1.2 01 010000

Каркас пространственный КП (КП1... КП5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01 01 01 00- —	01	02	03	04						Примечание
				Документация											
А4			1.425.1-1.2 01 01 01 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X						
				Детали											
				ГОСТ 5781-82											
БЧ		1	1.425.1-1.2 01 01 01 01	ф6А-III ℓ=5960	2										1,32 кг
БЧ		1	01 01 01 02	ф8А-III ℓ=5960		2									2,35 кг
				ГОСТ [illegible]-81											
БЧ		1	01 01 01 03	ф10Ат-IIIс ℓ=5960			2								3,68 кг
БЧ		1	01 01 01 04	ф12Ат-IIIс ℓ=5960				2							5,29 кг
БЧ		1	01 01 01 05	ф14Ат-IIIс ℓ=5960					2						7,20 кг
				Марка	С1	С5	С6	С7	С8						

Нач.отдела	Царбак	
И.контр.тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юлинец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

1.425.1-1.2 01 01 01 00

Сетка арматурная С (С1; С5... С8)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

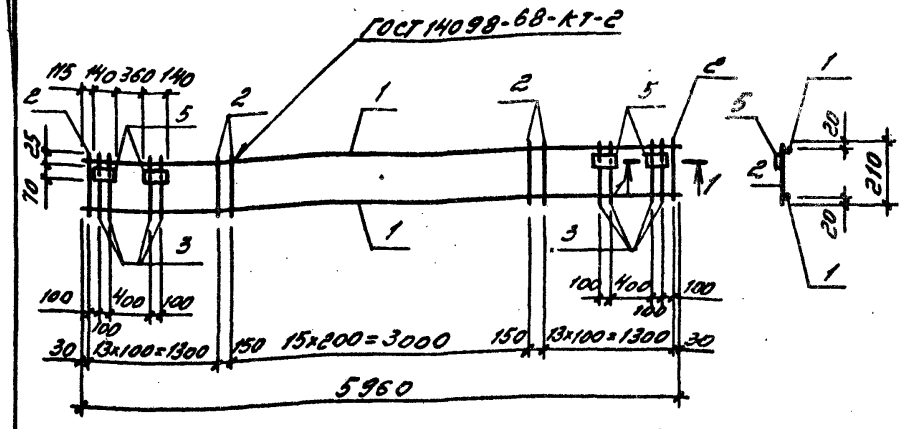
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01 01 01 00- —	01	02	03	04						Примечание
				ГОСТ 6727-80											
БЧ		2	1.425.1-1.2 01 01 01 06	ф3Вр-I ℓ=210	36	36	36	36							0,01 кг
БЧ		2	01 01 01 07	ф4Вр-I ℓ=210					36						0,02 кг
БЧ		3	01 01 01 08	ф8А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	8	8	8	8	8						0,08 кг
БЧ		4	01 01 01 09	ф6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=70	8	8	8	8	8						0,02 кг
БЧ		5	01 01 01 10	Лист 6х70 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=140	4	4	4	4	4						0,46 кг

1.425.1-1.2 01 01 01 00

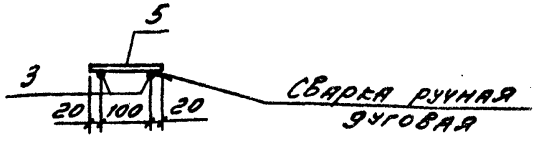
Лист 2

Копировал Формат

Инв. № подл. 2 | Подпись и дата | Взам. инв. № 1



1-1



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 01010100	С1	5,48
-01	С5	7,54
-02	С6	10,20
-03	С7	13,42
-04	С8	17,60

1.425.1-1.2 01010100 С6

Сетка арматурная С (С1, С5... С8)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

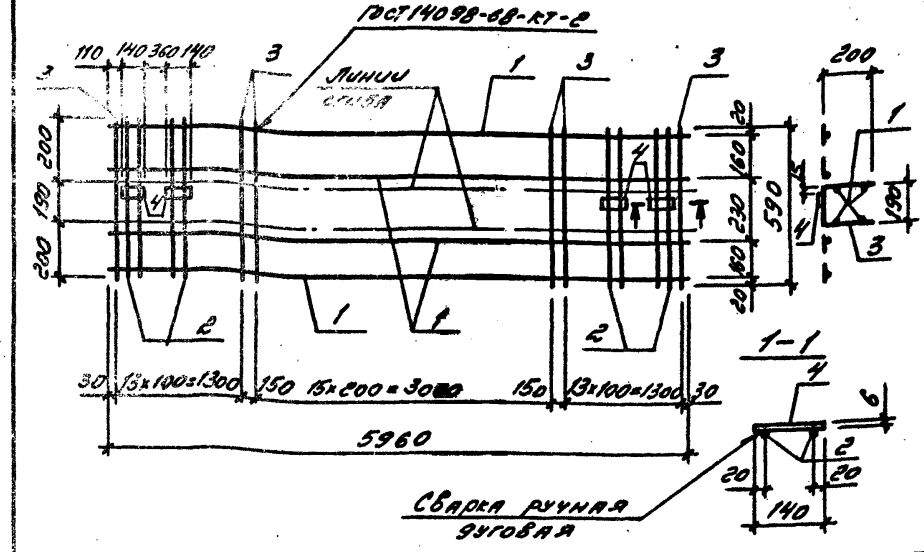
Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр тел	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Инженер	Ковшарь	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал | Формат



1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 00000000ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ		1	1.425.1-1.2 02000201	⌀3Вр-I ГОСТ6727-80 ℓ=5960	4	0,30кг
БУ		2	02000202	⌀8А-I ГОСТ5781-82 ℓ=590	8	0,23кг
БУ		3	02000203	⌀3Вр-I ГОСТ6727-80 ℓ=590	36	0,03кг
БУ		4	02000204	6×70 ГОСТ19903-74		
				Вст3кп2 ГОСТ14637-79		
				ℓ=140	4	0,46кг

1.425.1-1.2 02000200

Сетка арматурная С10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,96	

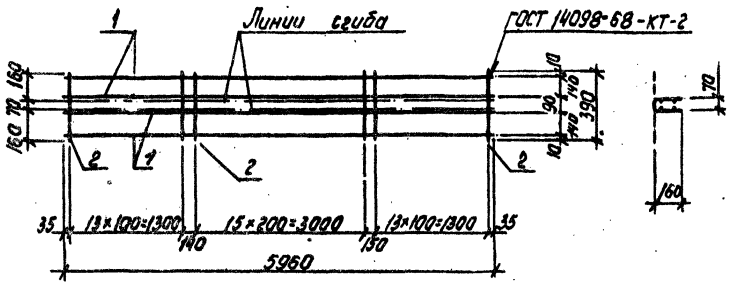
Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр тел	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Инженер	Ковшарь	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал | Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 00 0000 00 ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	1.425.1-1.2 01 00 01 01	ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5960	4	0,30 кг
Б4		2	01 00 01 02	ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=390	44	0,02 кг

1.425.1-1.2 01 00 01 00

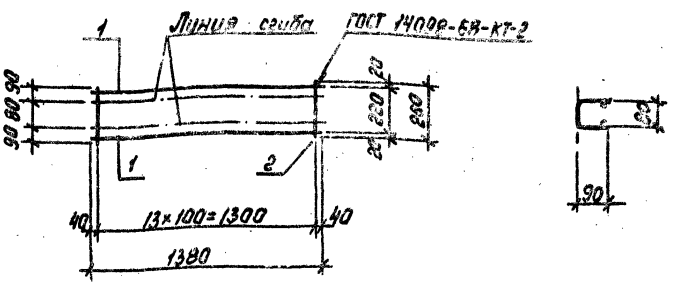
Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,08	
Лист	Листов 1	

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр.тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	1.425.1-1.2 01 00 03 01	ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1380	2	0,07 кг
Б4		2	01 00 03 02	ф3 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=260	14	0,01 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.425.1-1.2 01 00 03 00

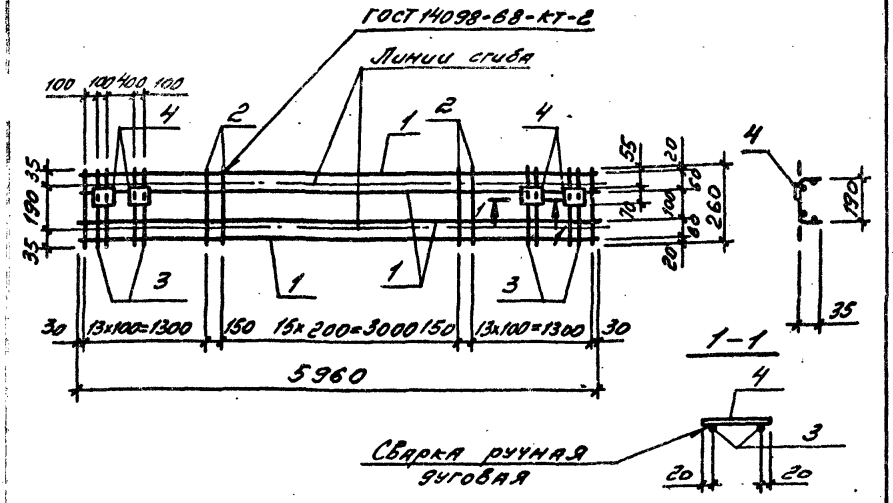
Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	028	
Лист	Листов 1	

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр.тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 20803-02 19 Формат



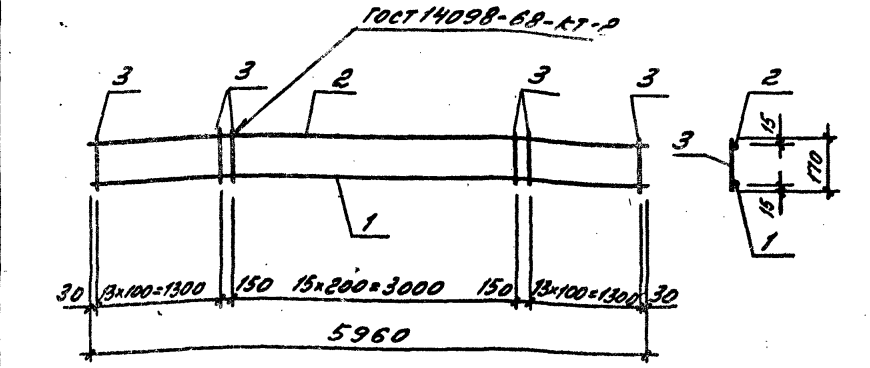
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ		1	1.425.1-1.2 01 00 02 01	ф38р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5960	4	0,30 кг
БУ		2	01 00 02 02	ф38р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=260	36	0,01 кг
БУ		3	01 00 02 03	ф8А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=260	8	0,10 кг
БУ		4	01 00 02 04	Лист 6×70 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ=140	4	0,46 кг

1.425.1-1.2 01 00 02 00

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак		Сетка арматурная С3	Р	4,20	
Н.контр тал	Аксёнова					
Гл.констр.отд.	Баранов			Лист	Листов 1	
Нач.сектора	Егорова					
Ст.инженер	Юленец		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Ст.инженер	Келюжнюк					
Инженер	Ковшарь					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ		1	1.425.1-1.2 01 01 02 01	ф12Ат-III с ГОСТ 10884-81 ℓ=5960	1	5,29 кг
БУ		2	01 01 02 02	ф38р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5960	1	0,30 кг
БУ		3	01 01 02 03	ф38р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=170	44	0,01 кг

1.425.1-1.2 01 01 02 00

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отдела	Царбак		Сетка арматурная С9	Р	6,03	
Н.контр тал	Аксёнова					
Гл.констр.отд.	Баранов			Лист	Листов 1	
Нач.сектора	Егорова					
Ст.инженер	Юленец		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Ст.инженер	Келюжнюк					
Инженер	Ковшарь					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.425.1-1.2 02 00 00 00 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			1.425.1-1.2 02 00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00 00 00 00 ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			00 00 00 00 ВС2	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы											
				Каркас пространственный											
А3		1	1.425.1-1.2 02 01 00 00	КП6	1										
А3		1	-01	КП7		1									
А3		1	-02	КП8			1								
А3		1	-03	КП9				1							
А4		2	02 00 01 00	Сетка арматурная С12					1	1	1	1	1	1	
А4		3	02 00 03 00	То же С13								1			
				Марка	РП-1	РП-2	РП-3	РП-4	РП-1Вр II	РП-2Вр II	РП-3Вр II	РП-1,4 IV	РП-2,4 IV	РП-3,4 IV	

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Радзина	

1.425.1-1.2 02 00 00 00

Ригель железобетонный РП

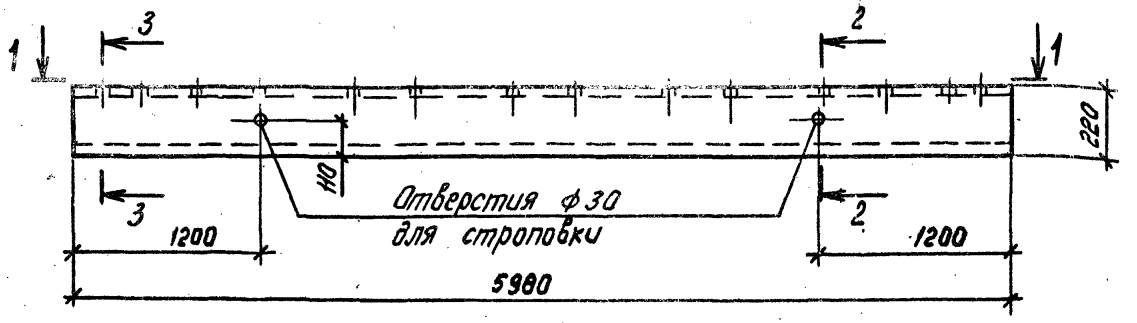
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

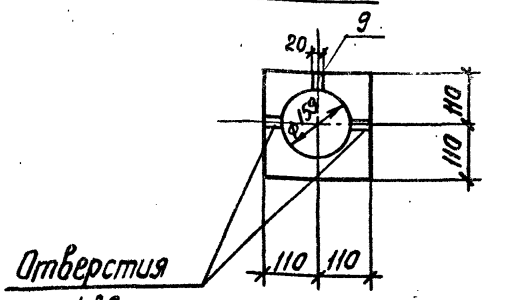
Копировал | Формат

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

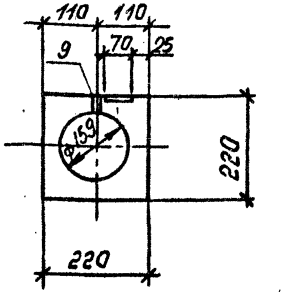
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.425.1-1.2 02 00 00 00 –										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		4	1.425.1-1.2 02 00 02 00	Сетка арматурная С10					1	1	1		1	1	
				Детали											
Б4		5	1.425.1-1.2 01 00 00 01	ф5 Вр-II ГОСТ 7348-81 ℓ=6000					4	6	8				0,83 кг
				ГОСТ 5781-82											
Б4		6	01 00 00 02	ф6 А-IV ℓ=6000								2	2		1,33 кг
Б4		7	01 00 00 03	ф8 А-IV ℓ=6000									2	2	2,37 кг
Б4		8	01 00 00 04	ф10 А-IV ℓ=6000										2	3,70 кг
		9	01 000005	Труба ПНД 50 СЛ ГОСТ 18599-83											
				ℓ=60	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	шт.
				Материалы											
				Бетон марки 300	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	м³



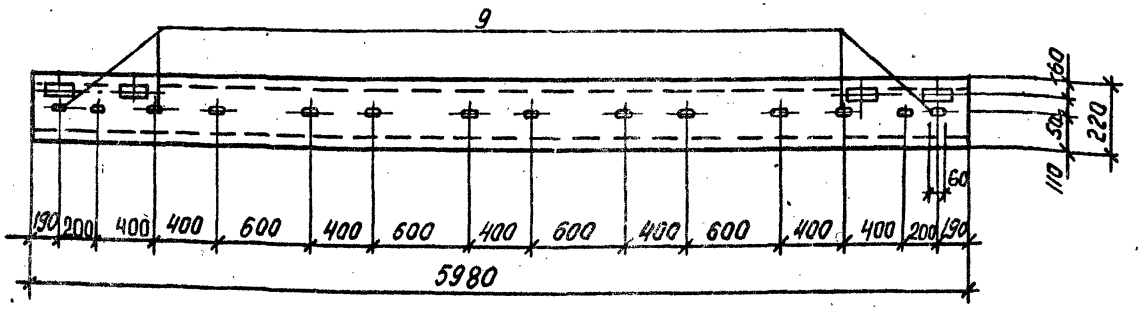
2—2



3—3



1—1



Способ устройства овальных отверстий см. документ 00 000000 СМ2

Схема армирования

рис. 1

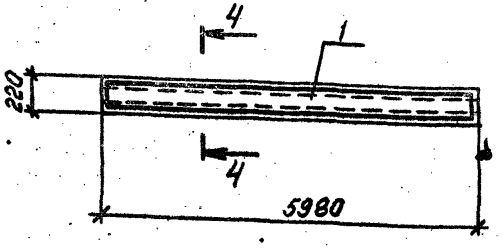
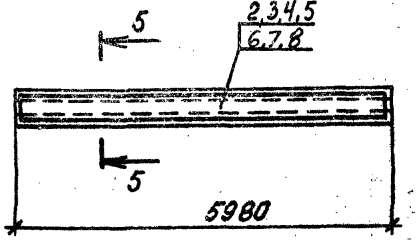


рис. 2... 5



Нач.отдела	Царбак	
Н.контр	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

1.425.1-1.2 02 000000 СБ

Ригель железобетонный РП
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,43т	

Лист 1 Листов 2

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Рис.1
4 - 4

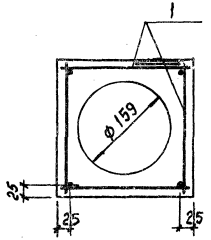


Рис.2
5 - 5

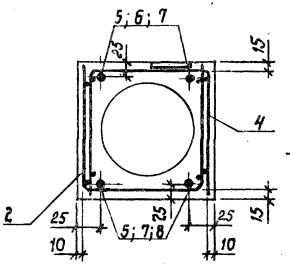
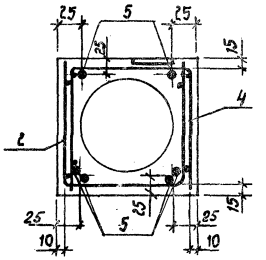


Рис.3
5 - 5



Обозначение	Марка	Рис.N
1.425.1-1.2 0200000	РП-1	1
-01	РП-2	
-02	РП-3	
-03	РП-4	
-01	РП-1ВрII	2
-05	РП-2ВрII	3
-06	РП-3ВрII	4
-07	РП-1АIII	5
-08	РП-2АIII	2
-09	РП-3АIII	

Рис.4
5 - 5

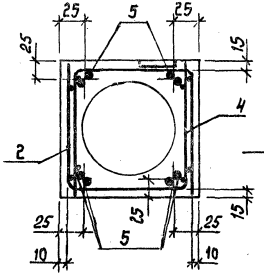
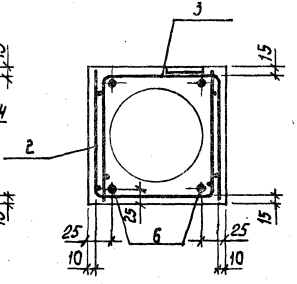
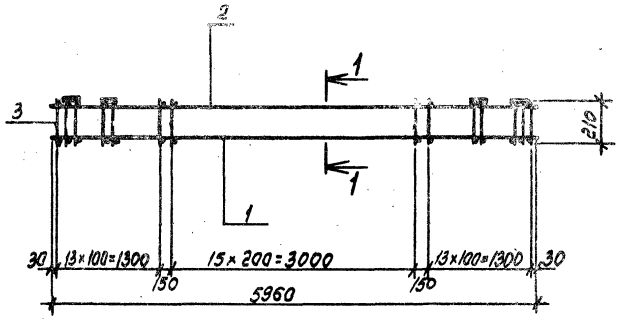
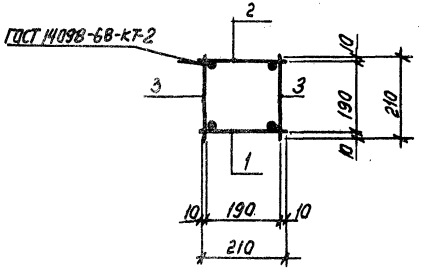


Рис.5
5 - 5





1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.425.1-1.2 02 010000 —	01	02	03		Примечание
				Документация						
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 ОТТ	Технические требования	X	X	X	X		
				Сборочные единицы						
				Сетка арматурная						
ДУ		1	1.425.1-1.2 02 01 02 00	С14	1	1				
ДУ		1	-01	С15			1			
ДУ		1	-02	С16				1		
ДУ		2	01 01 01 00	С1		1				
ДУ		2	-01	С5			1			
ДУ		2	02 01 01 00	С11	1					
ДУ		2	01 01 01 00 -02	С6				1		
				Детали						
БУ		3	01 01 01 06	ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L=210	88	88	88			0,01 кг
БУ		3	01 01 01 07	ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 L=210				88		0,02 кг

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 02 01 0000	КП6	13,18
-01	КП7	14,16
-02	КП8	19,44
-03	КП9	26,80

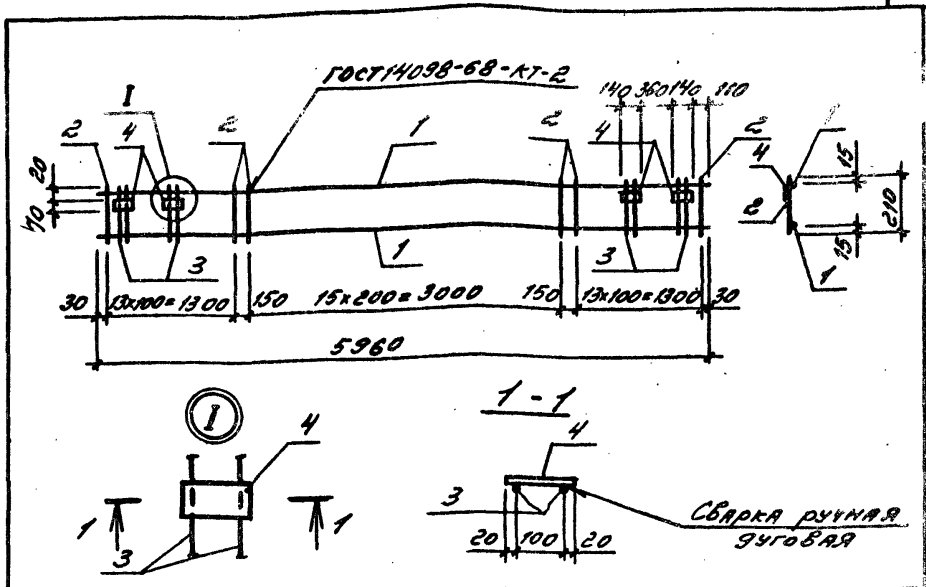
Нач.отдела	Царбак	
Н.контр	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

1.425.1-1.2 02 010000

Каркас пространственный КП (КП6... КП9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 000000000ТТ	Технические требования		
				Детали		
БЧ		1	1.425.1-1.2 02010101	ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5960	2	0,83 кг
БЧ		2	02010102	ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=210	36	0,01 кг
БЧ		3	02010103	ф8А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	8	0,08 кг
БЧ		4	02010104	Лист 6×70 ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 14637-79		
				ℓ=140	4	0,46 кг

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр	Аксёнова		
Гл.констр.отд.	Баранов		
Нач.сектора	Егорова		
Ст.инженер	Юлинец		
Ст.инженер	Калюжнюк		
Инженер	Ковшарь		

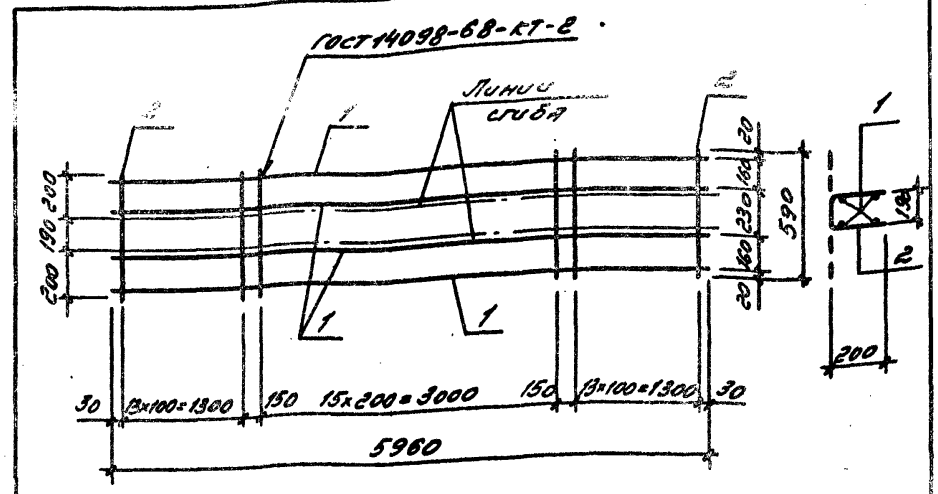
1.425.1-1.2 02010100

Сетка арматурная С11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,50	
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 000000000ТТ	Технические требования		
				Детали ГОСТ 6727-80		
БЧ		1	1.425.1-1.2 02000101	ф3Вр-I ℓ=5960	4	0,30 кг
БЧ		2	02000102	ф3Вр-I ℓ=590	44	0,03 кг

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр тал	Аксёнова		
Гл.констр.отд.	Баранов		
Нач.сектора	Егорова		
Ст.инженер	Юлинец		
Ст.инженер	Калюжнюк		
Инженер	Ковшарь		

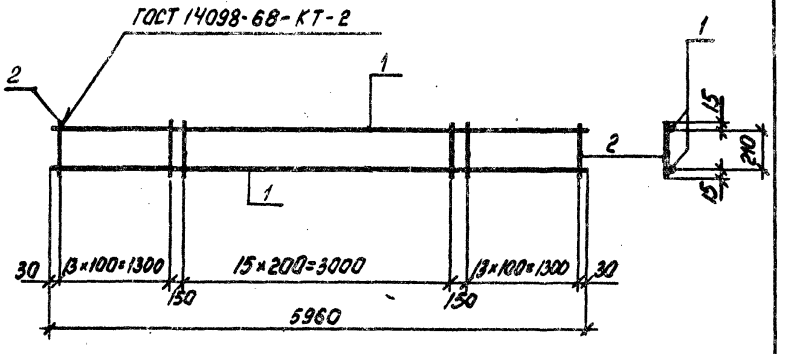
1.425.1-1.2 02000100

Сетка арматурная С12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,54	
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 02 01 02 00	С14	7,80
-01	С15	11,02
-02	С16	14,84

1.425.1-1.2 02 010200 СБ

Сетка арматурная С (С14... С16) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал | Формат

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 02 01 02 00 -			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
А4			1.425.1-1.2 02 01 02 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
А3			1.425.1-1.2 02 00 00 00 ТТ	Технические требования	X	X	X	
				Детали				
Б4		1	1.425.1-1.2 02 01 02 01	Ф10Ат-IIIс ГОСТ 10884-81 ℓ=5960	2			3,68кг
Б4		1	02 01 02 02	Ф12Ат-IIIс ГОСТ 10884-81 ℓ=5960		2		5,29кг
Б4		1	02 01 02 03	Ф14Ат-IIIс ГОСТ 10884-81 ℓ=5960			2	7,20кг
Б4		2	02 01 02 04	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=210	44	44	44	0,01кг

Марка: С14, С15, С16

1.425.1-1.2 02 010200

Сетка арматурная С (С14... С16)

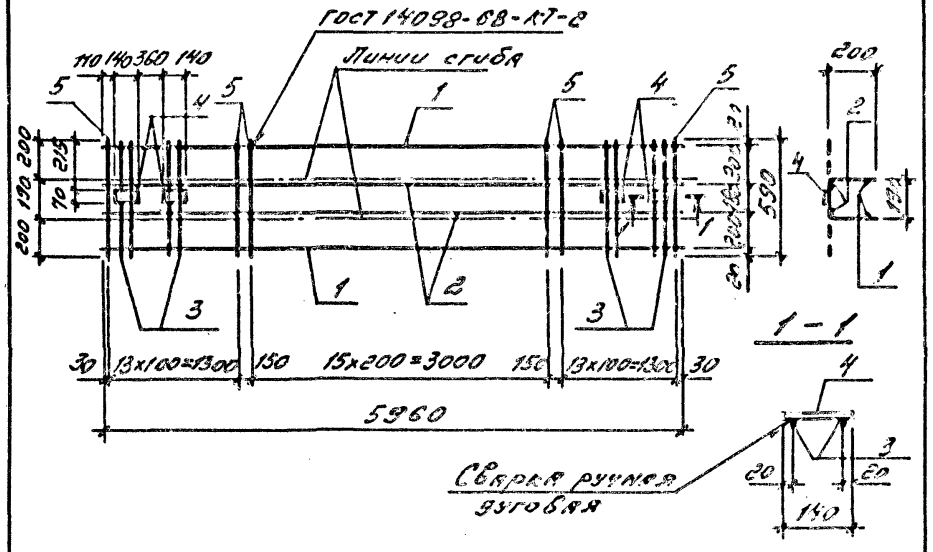
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат

Копировал

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Ковшарь	



Формат	Зона.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 000000000ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ		1	1.425.1-1.2 02000301	Ф38р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5960	2	0,30 кг
БУ		2	02000302	Ф58р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5960	2	0,83 кг
БУ		3	02000303	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=5960	8	0,23 кг
БУ		4	02000304	Лист 6х70 ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=140	4	0,46 кг
БУ		5	02000305	Ф38р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=590	36	0,03 кг

1.425.1-1.2 02000300

Сетка арматурная С13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,02	

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр тал	Аксёнова	
Гл.констр.отд	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юленец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Инженер	Ковшарь	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Лист

Рис. 1

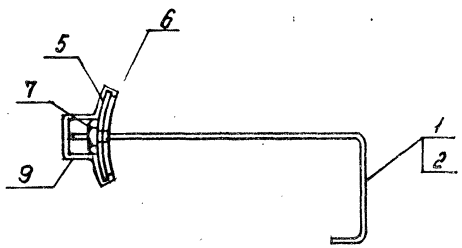
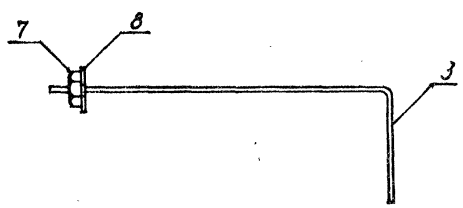


Рис. 2



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.425.1-1.2 00000100 –	01	02	Примечание
				Документация				
А3			1.425.1-1.2 00000100	Технические требования	X	X	X	
				Детали				
А3		1	1.425.1-1.2 00000101	Крюк К1	1			
А3		2	-01	Крюк К2		1		
А3		3	-02	Крюк К3			1	
А3		5	00.000102	Прокладка Ш1	1	1		
А3		6	-01	Прокладка ПМ	1	1		
А3		9	-02	Колпачок	1	1		
				Стандартные изделия				
Б4		7	1.425.1-1.2 00000103	Гайка М8.5.019 ГОСТ 5916-70			1	
Б4		8	00000104	Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78			1	
				Марка	МС1	МС2	МС3	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг.
1.425.1-1.2 00000100	МС1	1	0,135
-01	МС2	1	0,117
-02	МС3	2	0,127

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр.	Аксёнова	
Гл.арх.отд.	Хрущёв	
Рук.группы	Новикова	
Архитектор	Баранова	
Ст.техник	Никифорова	

1.425.1-1.2 00000100

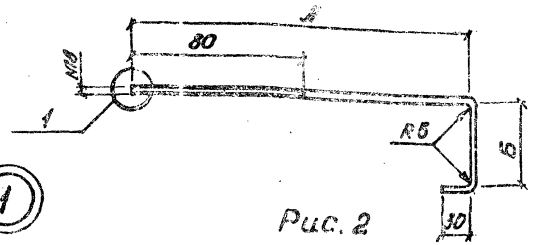
Прибор крепления МС (МС1... МС3)

Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.	

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Рис. 1



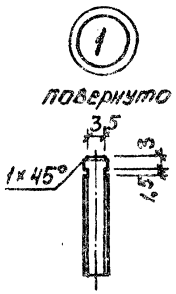
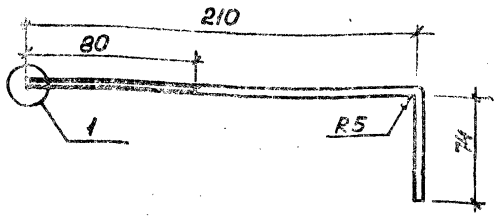


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			А	Б	длина развер.	
1.425.1-1.2 00 000 101	К 1	1	210	44	304	0,120
-01	К 2	1	140	65	255	0,102
-02	К 3	2				0,120

Крюки выполнить с оцинкованным покрытием толщ. 20мкм

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр.	Аксёнова		
Гл.арх.отд.	Хрущёв		
Рук.группы	Новикова		
Архитектор	Васильев		
Ст.техник	Никифорова		
Ст.техник	Чирикова		

1.425.1-1.2 00000101

Крюк К (К1...К3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

Круг В-8 ГОСТ 2590-71* / Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис. 1

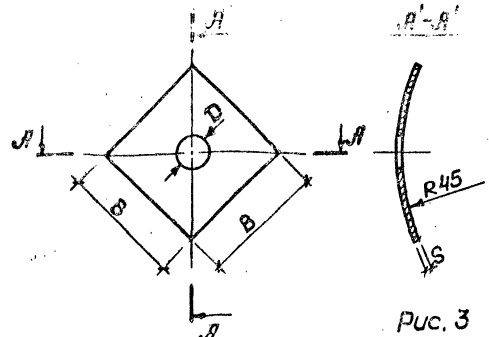


Рис. 2

Остальное см. рис. 1

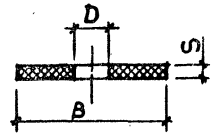
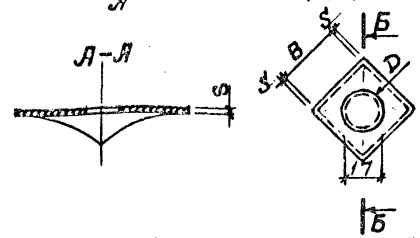
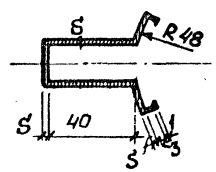


Рис. 3



Б-Б



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
			В	D	S		
1.425.1-1.2 00000102	Ш1	1	28	9	1,5	Лист В3 ГОСТ 19904-74* / 3-III-ВСТ3СП ГОСТ 16523-70*	0,009
-01	ПМ	2	26	10	3,0	Рубероид ГОСТ 10923-82 или толь кров. ГОСТ 10999-76*	0,001
-02	колпачок	3	28	24	2,0	Поливинилхлорид ГОСТ 14039-78*	

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр.	Аксёнова		
Гл.арх.отд.	Хрущёв		
Рук.группы	Новикова		
Архитектор	Васильев		
Ст.техник	Никифорова		
Ст.техник	Чирикова		

1.425.1-1.2 00 000102

Прокладка Ш1, ПМ, колпачок

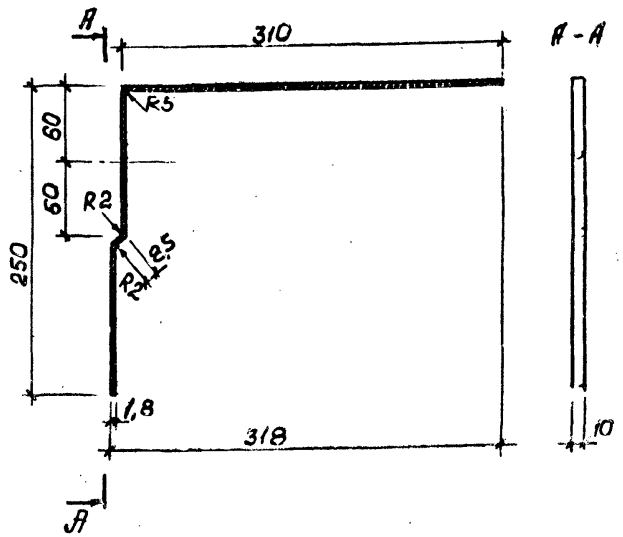
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

См. таблицу

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Нач.отдела	Царбак		
Н.контр.	Аксёнова		
Гл.арх.отд.	Хрущёв		
Рук.группы	Новикова		
Архитектор	Васильев		
Ст.техник	Никифорова		

1.425.1-1.2 00.000200

Скоба С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,135	
Лист	Листов	

Лист Б-IIн-1,8 ГОСТ 19903-74*
А-III-Н-10кп ГОСТ 16523-70*

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Рис. 1

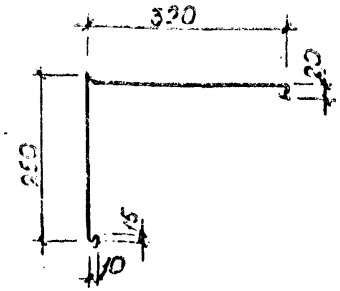


Рис. 2

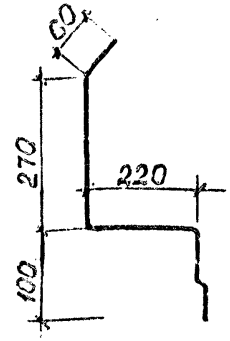
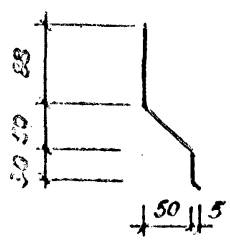


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Ширина развертки мм	Масса, кг/п.м.
1.425.1-1.2 00.000300	ФС1	1	680	4,27
-01	ФС2	2	660	4,15
-02	ФС3	3	185	1,24

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр.	Аксёнова		
Гл.арх.отд.	Хрущёв		
Рук.группы	Новикова		
Архитектор	Васильев		
Ст.техник	Никифорова		

1.425.1-1.2 00.000300

Фасонное изделие ФС (ФС1...ФС3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	С.М. табл.	
Лист	Листов	

Лист Б-0,8 ГОСТ 19903-74
Оцин. МСт.3кп1 ГОСТ 14918-80

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Рис. 1

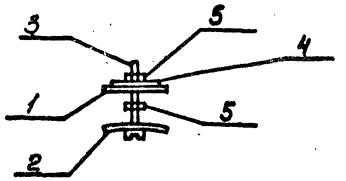


Рис. 2

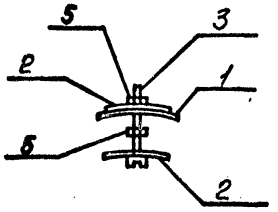
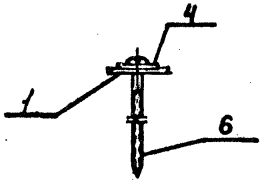


Рис. 3



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.425.1-1.2 00000400 —	01	02	Примечание
				Документация				
А3			1.425.1-1.2 00000400	Технические требования				
				Детали				
		1	1.425.1-1.2 00000102	Прокладка Ш1	1	1	1	
		2	-01	Прокладка ПМ	1	2		
				Стандартные изделия				
Б4		3	1.425.1-1.2 00 000 401	Винт А.М6×35.58.019 ГОСТ 1491-80, длина нарезки 33	1	1		
Б4		4	00 000 402	Шайба 6.02.019 ГОСТ 11371-78	1		1	
Б4		5	00 000 403	Гайка М6·5·019 ГОСТ 5916-70	2	2		
Б4		6	00 000 404	Шуруп 1-6×50·019 ГОСТ 1144-80			1	
				Марка	МВ1	МВ2	МШ1	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.425.1-1.2 00000400	МВ1	1	0,021
-01	МВ2	2	0,029
-02	МШ1	3	0,022

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр.	Аксёнова	
Гл.арх.отд.	Хрущёв	
Рук.группы	Новикова	
Архитектор	Баранова	
Ст.техник	Никифорова	

1.425.1-1.2 00 000400

Прибор крепления МВ1, МВ2, МШ1

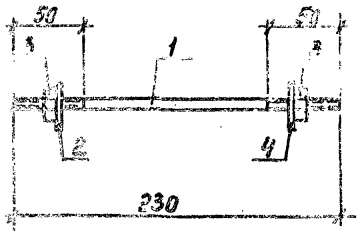
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

Лист | Листов 1

см. таблицу

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	1.425.1-1.2 00 00 05 01	Круг В8 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79 ℓ=230	1	0,09 кг
Б4		2	00 00 05 02	Лист 4×35 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	1	0,038 кг
				Стандартные изделия		
Б4		3	00 00 05 03	Гайка М8.5.016 ГОСТ 5916-70	2	0,01 кг
Б4		4	00 00 05 04	Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	1	0,002 кг

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр	Аксёнова		
Гл.констр.отд.	Баранов		
Нач.сектора	Егорова		
Ст.инженер	Юленец		
Инженер.	Крамова		
Ст.техник	Кошарь		

1.425.1-1.2 00000500

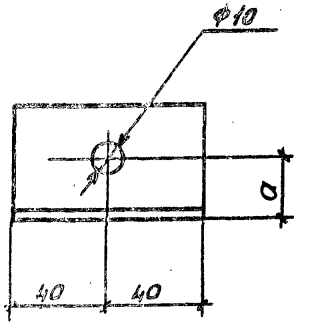
Изделие соединительное МС5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,14	

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал | Формат



Обозначение	Марка	a, мм	Материалы	Масса, кг
1.425.1-1.2 00000600	МС6	25	Уголок 45×45×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 сп ГОСТ 535-79 ℓ=80	0,27
-01	МС7	45	Уголок 75×75×9 ГОСТ 8509-72 / Вст3пс6 ГОСТ 380-71 ℓ=80	0,8

Нач.отдела	Царбак		
Н.контр тал	Аксёнова		
Гл.констр.отд.	Баранов		
Нач.сектора	Егорова		
Ст.инженер	Юленец		
Ст.инженер	Калюжнюк		
Ст.техник	Бурянина		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.425.1-1.2 00000600

Изделие соединительное МС (МС6, МС7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	

Лист | Листов 1

СМ. ТАБЛ.

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал | Формат

20803-02 32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.425.1-1.2 0000 0700 СБ	Сборочный чертеж		
А3			00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	00 000701	6×160 ГОСТ 19903-74 / Лист Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=190	1	1,43кг
			Переменные данные для исполнений:			
			1.425.1-1.2 00 000700			МС8
				Детали		
Б4		2	1.425.1-1.2 00 000702	6×200 ГОСТ 19903-74 / Лист Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=220	1	2,07кг
			1.425.1-1.2 00 00 0700-01			МС9
				Детали		
Б4		3	1.425.1-1.2 00 000702-01	6×200 ГОСТ 19903-74 / Лист Вст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ=110	1	1,04кг

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр.	Аксёнова	
Гл.констр.отд	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юденец	
Ст.инженер	Калюжнюк	
Ст.техник	Бурянина	

1.425.1-1.2 00 00 0700

Изделие соединительное МС (МС8, МС9)

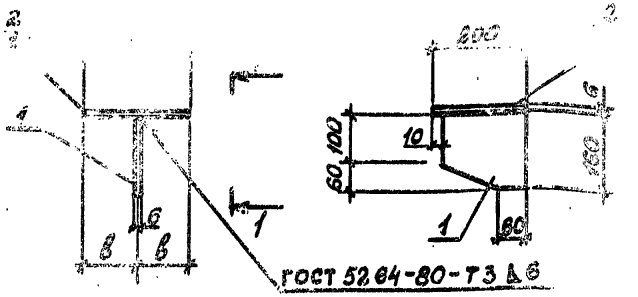
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Формат

1 – 1



Обозначение	Марка	Размеры, мм a	Размеры, мм b	Масса кг
1.425.1-1.2 00 000700	МС8	220	110	3,5
-01	МС9	110	55	2,5

1.425.1-1.2 00 000700 СБ

Изделие соединительное МС (МС8, МС9) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	

Лист	Листов
	1

ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Марка элемента	Изделия арматурные																					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса											Напрягаемая арматура класса								Всего		Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А-I		А-III			Ат-IIIс			Вр-I			Вр-II			А-IV							А-I		Вст3кп2			
	Гост 5781-82		Гост 5781-82			Гост 10884-81			Гост 6727-80			Гост 7348-81			Гост 5781-82							Гост 5781-82		Гост 19903-74			
	ф8	Итого	ф6	ф8	Итого	ф10	ф12	ф14	Итого	ф3	ф4	Итого	ф5		Итого	ф6	ф8	ф10	ф12	Итого			ф6		-δ=6			
РТ-1	0,64	0,64	2,64	—	2,64	—	10,58	—	10,58	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	—	—	16,14	—		1,84		1,84	17,98
РТ-2	0,64	0,64	—	4,70	4,70	—	10,58	—	10,58	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	—	—	18,2	—		1,84		1,84	20,04
РТ-3	0,64	0,64	—	—	—	7,36	10,58	—	17,94	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	—	—	20,86	—		1,84		1,84	22,70
РТ-4	0,64	0,64	—	—	—	—	21,16	—	21,16	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	—	—	24,08	—		1,84		1,84	25,92
РТ-5	0,64	0,64	—	—	—	—	10,58	14,40	24,98	1,92	0,72	2,64	—	—	—	—	—	—	—	—	28,26	—		1,84		1,84	30,10
РТ-1Вр II	0,64	0,64	2,64	—	2,64	—	—	—	—	3,00	—	3,00	2,49	—	2,49	—	—	—	—	—	8,77	—		1,84		1,84	10,62
РТ-2Вр II	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	4,15	—	4,15	—	—	—	—	—	9,15	—		1,84		1,84	10,99
РТ-3Вр II	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	5,81	—	5,81	—	—	—	—	—	10,81	—		1,84		1,84	12,65
РТ-1А IV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	2,66	—	7,40	—	10,06	25,12	—		1,84		1,84	26,96
РТ-2А IV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	—	4,74	7,40	—	12,14	17,14	—		1,84		1,84	18,98
РТ-3А IV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—		4,20	—	4,20	—	—	—	—	—	14,80	—	14,80	19,8	—		1,84		1,84	21,64
РТ-4А IV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	—	—	7,40	10,66	18,06	23,06	—		1,84		1,84	24,90

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юдинец	
Инженер	Храмова	
Инженер	Ковшарь	

1425.1-1.2 0000000РС1

Ведомость расхода стали ригеля РТ, кг

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Марка элемента	Изделия арматурные																			Изделия закладные					
	Арматура класса									Напрягаемая арматура класса								Всего	Общий расход	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А-I		А-III			А-III с			Вр-I	Вр-II		А-IV								А-I		Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 6727-80	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	ф8	Итого	ф6	ф8	Итого	ф10	ф12	ф14	Итого	ф3	ф4	ф5	Итого	ф5	Итого	ф6	ф8	ф10	Итого		ф6		δ=6			
РП-1	0,64	0,64	—	—	—	7,36	—	—	7,36	1,68	—	1,66	3,54	—	—	—	—	—	—	11,34		—		1,84		1,84	13,18
РП-2	0,64	0,64	2,64	—	2,64	7,36	—	—	7,36	1,68	—	—	1,68	—	—	—	—	—	—	12,32		—		1,84		1,84	14,16
РП-3	0,64	0,64	—	4,70	4,70	—	10,58	—	10,58	1,68	—	—	1,68	—	—	—	—	—	—	17,6		—		1,84		1,84	19,44
РП-4	0,64	0,64	—	—	—	7,36	—	14,40	21,76	0,8	1,76	—	2,56	—	—	—	—	—	—	24,96		—		1,84		1,84	26,80
РП-1Вр II	1,84	1,84	—	—	—	—	—	—	—	4,82	—	—	4,82	3,32	3,32	—	—	—	—	9,98		—		1,84		1,84	11,82
РП-2Вр II	1,84	1,84	—	—	—	—	—	—	—	4,82	—	—	4,82	4,98	4,98	—	—	—	—	11,64		—		1,84		1,84	13,48
РП-3Вр II	1,84	1,84	—	—	—	—	—	—	—	4,82	—	—	4,82	6,64	6,64	—	—	—	—	13,3		—		1,84		1,84	15,14
РП-1А IV	1,84	1,84	—	—	—	—	—	—	—	4,22	—	1,66	5,88	—	—	2,66	—	—	2,66	10,38		—		1,84		1,84	12,22
РП-2А IV	1,84	1,84	—	—	—	—	—	—	—	4,82	—	—	4,82	—	—	2,66	4,74	—	7,40	14,06		—		1,84		1,84	15,9
РП-3А IV	1,84	1,84	—	—	—	—	—	—	—	4,82	—	—	4,82	—	—	—	4,74	7,40	12,14	18,8		—		1,84		1,84	20,64

Нач.отдела	Царбак	
Н.контр	Аксёнова	
Гл.констр.отд.	Баранов	
Нач.сектора	Егорова	
Ст.инженер	Юлинец	
Инженер	Храмова	
Инженер	Ковшарь	

1.425.1-1.2 000000000РС2

Ведомость расхода стали ригеля РП, кг

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

gost.e-ecolog.ru