ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-44.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м3 ВЫСОТОЙ 36 м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул

Сдано в печать 11 ода

Заказ № 3139 Тираж 5т экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-44.87

БЕСШАТРОВЫЕ ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТВОЛОВ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ С БАКОМ ЕМКОСТЬЮ 300 м3 ВЫСОТОЙ 36 м

АЛЬБОМ VI

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ "КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА — И.Г ХАРИТОНОВ

НАЧАЛЬНИК ОТП — С.И.САВУСКАН

ГЛ. ИНЖ ПРОЕКТА ОТП — В.А КОЗЛОВ

ГПИ «УКРВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА — Н.В ПИСАНКО

НАЧ ОТЭП — М.Я ВОЛОШИН

ГЛ. ИНЖ ПРОЕКТА ОТЭП — М.Я ВОЛОШИН

Утвержден Госстроем СССР, протокол от 29.04.86 №74-25

Введен в действие ГПИ "Киевский Промстройпроект", приказ от 27.06.86 №61

				Привязан	
Инв. №					

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр р-на, t=-20°С	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°С	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции для III ветр р-на, t=-30°С	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	20	

Ал. VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Дужак		
Техник	Владимирская		
Инжен.	Сытник		
Рук. гр.	Дужак		
ГИП	Козлов		
Нач. отд.	Бабченко		

ТП 901-5-44.87 ВМ

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

N п/п	Наименование	Стр.	Примечание
10	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ	22	
11	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭП	23	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер. Дужсок
Техник Владимирская

ТП 901-5-44.87 ВМ

Лист 2

КФ 9599-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	–	0,09	
5	⌀6		168	–	0,06	
6	⌀8		168	–	0,001	
7	⌀10		168	–	0,007	
8	⌀16		168	–	0,008	
9	⌀18		168	–	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса A-III, т	093004	168	–	2,41	
12	⌀8		168	–	0,40	
13	⌀10		168	–	1,11	
14	⌀14		168	–	0,37	
15	⌀16		168	–	0,53	
16	Итого сортового прока-					
17	та обыкновенного					
18	качества, т		168	–	2,50	
19	II Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бобченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ монолитные конструкции для Дветр.р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095200				
2		092500	168	–	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097100	168	–	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138300				
6		138500	168	–	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	–	2,86	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095100	168	–	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095200	168	–	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093300	168	–	2,04	
14	Катанка, т	093400	168	–	0,46	
15	Сталь толстолистовая, т	097100	168	–	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092500	168	–	0,06	
17	Трубы стальные, т	138300				
18		138500	168	–	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-I, т		168	–	3,54	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	–	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-I, С 38/23, т		168	–	3,90	

Ал VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1 Лист 2

КФ 9599-06 6

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573 112	168	–	16,79	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571 120	113	–	37,52	
5	Песок естественный, м³	571 140	113	–	28,14	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	—	0,10	
5	⌀6		168	—	0,07	
6	⌀8		168	—	0,001	
7	⌀10		168	—	0,007	
8	⌀16		168	—	0,01	
9	⌀18		168	—	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса A-III, т	093004	168	—	2,51	
12	⌀8		168	—	0,43	
13	⌀10		168	—	1,13	
14	⌀14		168	—	0,37	
15	⌀16		168	—	0,58	
16	Итого сортового					
17	проката обыкновенного					
18	качества, т		168	—	2,61	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Ал. VI

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук.гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Начотд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9599-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1		095200				
2		092500	168	–	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097100	168	–	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138300				
6		138500	168	–	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	–	2,97	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095100	168	–	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095200	168	–	0,01	
13	Сталь мелкосортная, т	093300	168	–	2,11	
14	Катанка, т	093400	168	–	0,50	
15	Сталь толстолистовая, т	097100	168	–	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092500	168	–	0,06	
17	Трубы стальные, т	138300				
18		138500	168	–	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса А-I, т		168	–	3,69	
21	То же, к стали класса					
22	С38/23, т		168	–	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам А-I, С38/23, т		168	–	4,05	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Портландцемент					
2	М400, т	573112	168	–	18,15	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м³	571120	113	–	40,56	
5	Песок естественный, м³	571140	113	–	30,42	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А.А. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист 3

КФ 9599-06

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	—	0,09	
5	⌀6		168	—	0,06	
6	⌀8		168	—	0,001	
7	⌀10		168	—	0,007	
8	⌀16		168	—	0,008	
9	⌀18		168	—	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	—	2,53	
12	⌀8		168	—	0,51	
13	⌀10		168	—	0,80	
14	⌀12		168	—	0,25	
15	⌀14		168	—	0,53	
16	⌀16		168	—	0,07	
17	⌀18		168	—	0,37	
18	Итого сортового прока-					
19	та обыкновенного ка-					
20	чества, т		168	—	2,62	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инженер	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Казлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

Альбом VII

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II Сталь сортовая					
2	конструкционная, т	095 100				
3		095 200				
4		092 500	168	–	0,15	
5	III Прокат листовой					
6	рядовой, т	097 100	168	–	0,12	
7	IV Трубы стальные, т	138 300				
8		138 500	168	–	0,09	
9	Итого стали в нату-					
10	ральной массе, т		168	–	2,98	
11	в том числе по укруп-					
12	ненному сортаменту:					
13	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,08	
14	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,01	
15	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	–	2,05	
16	Катанка, т	093 400	168	–	0,57	
17	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,12	
18	Швеллеры и балки, т	092 500	168	–	0,06	
19	Трубы стальные, т	138 300				
20		138 500	168	–	0,09	
21	Итого стали, приведенной					
22	к стали класса AI, т		168	–	3,71	
23	То же, к стали класса					
24	С 38/23, т		168	–	0,36	

А.А. VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист 2

КФ 9599-06 12

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали, приведенной					
2	к классам А-I, С38/23, т		168	–	4,07	
3	Портландцемент					
4	М400, т	573112	168	–	17,18	
5	Инертные материалы					
6	Гравий, м³	571120	113	–	38,4	
7	Песок естественный, м³	571140	113	–	28,8	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса A-I, т		168	—	0,10	
5	⌀6		168	—	0,07	
6	⌀8		168	—	0,001	
7	⌀10		168	—	0,007	
8	⌀16		168	—	0,01	
9	⌀18		168	—	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса A-III, т	093004	168	—	2,65	
12	⌀8		168	—	0,54	
13	⌀10		168	—	0,84	
14	⌀12		168	—	0,25	
15	⌀14		168	—	0,53	
16	⌀16		168	—	0,07	
17	⌀18		168	—	0,42	
18	Итого сортового прока-					
19	та обыкновенного качества, т		168	—	2,75	
20	II. Сталь сортовая					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альб. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Провер.	Дуэжак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дуэжак	
ГИП	Козлов	
Начото	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр.р-на, t=-30°С

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский Промстройпроект

КФ 9599-06

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	конструкционная, т	095 100				
2		095 200				
3		092 500	168	–	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097 100	168	–	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138 300				
7		138 500	168	–	0,09	
8	Итого стали в натураль-					
9	ной массе, т		168	–	3,11	
10	в том числе по укрупнен-					
11	ному сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095 100	168	–	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095 200	168	–	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	–	2,14	
15	Катанка, т	093 400	168	–	0,81	
16	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	–	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092 500	168	–	0,06	
18	Трубы стальные, т	138 300				
19		138 500	168	–	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса А-I, т		168	–	3,89	
22	То же, к стали класса					
23	С 38/23, т		168	–	0,36	
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Всего стали, приведенной					
2	к классам AT-I, C38/23, т		168	–	4,25	
3	Портландцемент					
4	М 400, т	573 112	168	–	18,51	
5	Инертные материалы					
6	Гравий, м³	571 120	113	–	41,36	
7	Песок естественный, м³	571 140	113	–	31,02	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

А.л. VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,330	—	
5	⌀6		168	0,070	—	
6	⌀8		168	0,205	—	
7	⌀10		168	0,042	—	
8	⌀14		168	0,013	—	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	2,801	—	
11	⌀8		168	0,252	—	
12	⌀10		168	0,044	—	
13	⌀14		168	0,108	—	
14	⌀16		168	0,192	—	
15	⌀20		188	0,550	—	
16	⌀22		168	0,358	—	
17	⌀25		168	0,494	—	
18	⌀28		168	0,603	—	
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, т		168	2,931	—	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альб. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097 100	168	1,170	—	
3						
4	Итого стали в натураль-					
5	ной массе, т		168	4,104	—	
6	в том числе по укрупнен					
7	ному сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093 100	168	1,10	—	
9	Сталь среднесортная, т	093 200	168	2,006	—	
10	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,405	—	
11	Катанка, т	093 400	168	0,527	—	
12	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,007	—	
13						
14	III. Метизы	120 000	168	0,005	—	
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса А-I, т		168	3,310	—	
17	То же, к стали класса					
18	С38/23, т		168	1,170	—	
19	Всего стали, приведенной					
20	к классам А-I, С38/23, т		168	4,48	—	
21	Портландцемент, М400, т	573 112	168	8,55	—	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571 120	113	19,008	—	
24	Песок естественный, м³	571 140	113	14,256	—	

Ал. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ2

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	0,354	—	
5	⌀6		168	0,048	—	
6	⌀8		168	0,245	—	
7	⌀10		168	0,042	—	
8	⌀16		168	0,019	—	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, т	093004	168	3,129	—	
11	⌀8		168	0,252	—	
12	⌀10		168	0,044	—	
13	⌀14		168	0,108	—	
14	⌀16		168	0,192	—	
15	⌀20		168	0,664	—	
16	⌀22		168	0,461	—	
17	⌀25		168	0,621	—	
18	⌀28		168	0,787	—	
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества,т		168	3,483	—	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Техник	Владимирская	
Провер.	Дужак	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач.отд.	Бабченко	

ТП 901-5-44.87 КЖС ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС Сборные конструкции для III ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

А.л. VI

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	II. Прокат сортовой					
2	рядовой, т	097 100	168	1,170	—	
3	Итого стали в нату-					
4	ральной массе, т		168	4,653	—	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093 100	168	1,10	—	
8	Сталь среднесортная, т	093 200	168	2,533	—	
9	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,405	—	
10	Катанка, т	093 400	168	0,545	—	
11	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,070	—	
12						
13	III. Метизы	120 000	168	0,005	—	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса А-I, т		168	4,877	—	
16	То же, к стали класса					
17	С38/23, т		168	1,170	—	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам А-I, С38/23, т		168	6,047	—	
20	Портландцемент					
21	М 500, т	573 112	168	9,148	—	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571 120	113	19,008	—	
24	Песок естественный, м³	571 140	113	14,256	—	

Ал. VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	I. Сталь сортовая					
2	конструкционная, прокат					
3	листовой, т		168	—	0,427	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	—	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	—	0,037	
8	Сталь мелкосортная, т	093 300				
9		095 300	168	—	0,024	
10	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	—	0,001	
11	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	—	0,206	
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	—	0,10	
13	II. Продукция лесозаготови-					
14	тельной и лесопильно-дере-					
15	вообрабатывающей промыш-					
16	ленности	530000				
17	Пиломатериалы качест-					
18	венные (необрезные), м³	533 100	113	—	12,10	
19	Расход пиломатериалов					
20	в круглом лесе, м³		113	—	19,83	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альб. VI

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 АР ВМ

Провер.	Дужак	
Техник	Владимирская	
Инжен.	Сытник	
Рук. гр.	Дужак	
ГИП	Козлов	
Нач. отд.	Бабченко	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский Промстройпроект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	III. Портландцемент					
2	М 300, т	573 151	168	—	1,902	
3	М 400, т	573 112	168	—	2,549	
4	Инертные материалы					
5	Гравий, м³	571 120	113	—	15,332	
6	Песок естественный, м³	571 140	113	—	12,288	
7	Асфальтобетан, т	571 821	168	—	0,44	
8	Гвозди строительные, кг	127 100	116	—	67,88	
9	Гидроизол, м²	577 434	055	—	144,25	
10	Грунтовка битумная, т	231 201	168	—	0,06	
11	Краски водоэмульсионные, кг	231 600	116	—	21,39	
12	Краски масляные, кг	231 703	116	—	327,43	
13	Мастика битумная, т	577 521	168	—	0,85	
14	Олифа, кг	231 830	116	—	20,46	
15	Растворитель, кг	231 912	116	—	9,53	
16	Электроды, кг	127 001	116	—	61,06	
17	Эмаль, кг	231 201	116	—	14,29	
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Ал. VI

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 ДР ВМ

Лист 2

КФ 5599-06 22

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные, м	137000	006	2,5	—	2,5
2	диаметром до 114мм т	137000	168	0,001	—	0,01
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	90,5	—	90,5
4	диаметром свыше 114мм т	138000	168		—	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

ГПИ УККП инв. 1288 тир. 250 ...

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

Инв. №

Привязан

ТП 901-5-44.87 -НВ.ВМ

Нач. отд.	Волошин	
Н.контр.	Глузман	
ГИП	Волошин	
Рук. бр.	Трахтенберг	
Провер.	Трахтенберг	
Разраб.	Зингер	

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
Укрводоканалпроект
г. Киев

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сортовой прокат обыкно-					
3	венного качества (по профилям)					
4	Швеллер 60×50×3, т	092500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40×40×4, т	093200	168		0,035	0,035
7	Полоса 40×4, т	093300	168		0,065	0,065
8	Круг 12,	093300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) т					
11	Всего натурильной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту:					
14	Балки и швеллеры, т	092500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортовая, т	093200	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортовая, т	093300	168		0,075	0,075
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водогазопро-					
19	водная 15, км	138500	008		0,045	0,045
20	т	138500	168		0,058	0,058

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Типа УКПТ зак. 1488 тир. 250 гмуз.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.	Глузберг	
Рук. гр.	Рудницкий	
Инженер.	Литвинова	
Провер.	Глузберг	

ТП 901-5-44.87 -ЭЛ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Госстрой СССР Укрводоканалпроект г. Киев

gost.e-ecolog.ru