ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-312.96

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ КОТЕЛЬНАЯ НА ГАЗЕ И ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ МОЩНОСТЬЮ 4,0 МВт

АЛЬБОМ 6

Спецификации оборудования, изделий и материалов

Разработан :

Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор Ю.М. Лихтер

Главный инженер В.А. Константинов

Главный инженер проекта Е.И. Писаренко

Утвержден :

Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности

письмом от 27.08.96г. N 09/1-11-98

Введен в действие ОАО "Озон"

приказом от 02.09.96 г. N 48К

Срок действия 2001 г.

gost.e-ecolog.ru



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-312.96

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ КОТЕЛЬНАЯ НА ГАЗЕ И ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ МОЩНОСТЬЮ 4,0 МВт

АЛЬБОМ 6

Спецификации оборудования, изделий и материалов

стр. 1 - 45

Ц00473-06

ФОРМАТ А3

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

NN ЛИСТОВ	РАЗДЕЛ ПРОЕКТА	МАРКА	СТР.
1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА ТМ	ТМ.С	3
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА ГСВ	ГСВ.С	8
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА АС	АС.С	12
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА ВК	ВК.С	15
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА ОВ	ОВ.С	18
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА ЭМ	ЭМ.С	19
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА АТМ	АТМ.С1	24
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ РАЗДЕЛА АТМ	АТМ.С2	41
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ РАЗДЕЛА АУС	АУС.С	44

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОБОРУДОВАНИЕ							
К1	КОТЕЛ ВОДОГРЕЙНЫЙ Q=2,0 МВТ (1,72 ГКАЛ/Ч) Р=0,8 МПА (8 КГС/СМ2), В ТОМ ЧИСЛЕ	КВЖ-2-115ГМ		АО "БЕЛЭНЕРГОМАШ" Г,БЕЛГОРОД	ШТ,	2	8760	
К1,1	ВЕНТИЛЯТОР	ВДН-4,65			ШТ,	2		
К1,2	ГОРЕЛОЧНОЕ УСТРОЙСТВО				ШТ,	2		
К2	НАСОС СЕТЕВОЙ Q=100 М3/Ч, Н=50 М С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=30 КВТ, N=2900 ОБ/МИН	КМ100-65-200 АИР180М2Ж	3631111531	КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	ШТ,	2	260	
К3	НАСОС ПОДПИТОЧНЫЙ Q=4,0 М3/Ч, Н=26 М С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=0,75 КВТ,N=3000 ОБ/МИН	КМ4/26 АИС80А2		ЛИВЕНСКОЕ АО "ПРОМПРИБОР"	ШТ,	2		
К4	ГРЯЗЕВИК 16-100	СЕР,5,903-13 В,5 Ч,2 ТС-569,00,000-12			ШТ,	1	62,2	
К5	УСТАНОВКА КОМПЛЕКСОНА	ОЭДФ-2П		ФИРМА "ЭКОЭНЕРГО", Г,РОСТОВ/ДОН	ШТ,	1		
К6	БАК ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ V=1.6 М3	ОСТ34-42-559-82			ШТ,	1	245	
К7	НАСОС ТОПЛИВНЫЙ Q=0,25 М3/Ч, Н=2,5 МПА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=0,75 КВТ,N=980 ОБ/МИН	НМШФ0,6-25-0,25/25Ю-3 АИР80А60М2	363193050109	П,О,ЛИВГИДРОМАШ"	ШТ,	2	21,6	
К8	БАК ЗАПАСА ТОПЛИВА V=12,5 М3	ТМ Л,15			ШТ,	4		
К9	НАСОС ПЕРЕКАЧКИ ТОПЛИВА Q=18 М3/Ч; Н=4,0 КГС/СМ2 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=5,5 КВТ,N=980 ОБ/МИН	НМШ32-10-18/4-5 4АМ132S6		П,О,"ЛИВГИДРОМАШ"	ШТ,		190	
К10	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ СЕТЧАТЫЙ	ФС1-80-16-2ГР-2 ОСТ26-02-626-79			ШТ,	1	98	

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ЛИСТОВ

Т,П,903-1-312,96-ТМ,С

ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА
ГИП		ПИСАРЕНКО			
НАЧ,ОТД		РУМЕГА			
НАЧ,СЕК		ФОКИНА			
СОСТАВИЛ		КОРЗУНОВА			
Н,КОНТР		ФОКИНА			

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ КОТЕЛЬНАЯ НА ГАЗЕ И ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ МОЩНОСТЬЮ 4,0 МВТ,	С-Я	Л	Л-В
	Т,П,	1	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

АО "ОЗОН"

ИНВ,N ПОДЛ. | ПОДП.И ДАТА | ВЗАМ,ИНВ,N

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Ц00473-06 4

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ПОРОШКОВЫЙ	ОСП-1		Г.МОСКВА АО "ДЗИНН"	ШТ.	2		
К11	ГАЗОХОД				ШТ.	1	1000	
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ							
	1, КЛАПАН ДУ 450	09ПГВУ292-80			ШТ.	2	72,5	
	2, КОМПЕНСАТОР 600-1	08ПГВУ243-76			ШТ.	1	26,89	
	3, ОПОРА 478	Л8-190,000-38			ШТ.	2	21,3	
	4, ОПОРА 630	Л8-190,000-46			ШТ.	1	27,5	
	5, ПРИВОД ДИСТАНЦИОННЫЙ РЫЧАЖНЫЙ	Л8-240,00,000 -02			ШТ.	2	15,0	
	6, ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ø 100	30С41НЖ	41211297		ШТ.	2	53,0	
	Ø 80	30С41НЖ	41211289		ШТ.	9	38,0	
	Ø 50	30С41НЖ	41211030		ШТ.	4	25,0	
	7, ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ Ø 80	19С38НЖ	42421054		ШТ.	2	23,6	
	8, КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ø 25	15Ч8П1	22121061		ШТ.	11	1,75	
	Ø 20	15Ч8П1	22121041		ШТ.	5	0,9	
	Ø 15	15Ч8П1	22111020		ШТ.	5	0,75	
	9, КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ Ø 32	15Б1БК	12131003		ШТ.	6	1,06	
	10, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МУФТОВЫЙ Ø 25	16Б7П	12321020		ШТ.	1	0,51	
	Ø 15	~~16Б7П~~	~~12311020~~		~~ШТ.~~	~~1~~	~~0,38~~	
	11, ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ МУФТОВЫЙ Ø 25	19Б1НЖ	12421011		ШТ.	2	1,55	
	12, КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ Ø 32	524-03,235			ШТ.	1	5,1	
	13, КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ø 32	15С52НЖ9	42131221		ШТ.	10	15,7	
	Ø 20	15С52НЖ9	42121220		ШТ.	11	8,7	
	14, ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ Ø 50	19С74НЖ	42411099		ШТ.	1	7,0	
	15, КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРИЕМНЫЙ С СЕТКОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ø 50	16Ч42Р	22342005		ШТ.	4	3,8	
	16, РЕГУЛЯТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ Ø 25	УРРД-М-25-06			ШТ.	1		
	17, СЧЕТЧИК ЖИДКОГО ТОПЛИВА ДУ 40	ППО-40/0,6		АООТ "ПРОМПРИБОР" Г.ЛИВНЫ ОРЛОВСКОЙ ОБЛ.	ШТ.	1	55,0	
	18, СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ Ø 20	СКВ-5/20		Г.ЧЕЛЯБИНСК КОНЦЕРН "МЕТАН"	ШТ.	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П.903-1-312.96-ТМ.С

Л 2

Ц00473-06 5

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	19,ОПОРА 108У	070СТ34-42--616-84			шт.	14	1,8	
	20,ОПОРА 89У	050СТ34-42--616-84			шт.	1	1,0	
	21,ОПОРА 57У	010СТ34-42--616-84			шт.	9	0,8	
	22,ОПОРА 89У	030СТ34-42--622-84			шт.	1	1,0	
	23,ОПОРА 57У	010СТ34-42--622-84			шт.	1	0,8	
	24,БЛОК ПОДВЕСКИ С ПРОУШИНОЙ	010СТ34-42--729-85			шт.	11	2,0	
	25,БЛОК ПОДВЕСКИ 57У	010СТ34-42--724-85			шт.	5	3,0	
	26,БЛОК ПОДВЕСКИ	070СТ34-42--727-85			шт.	4	7,0	
	27,БЛОК ПРУЖИННЫЙ	170СТ34-42--743-85			шт.	8	8,0	
	28,УШКО	1-010СТ34-42--729-85			шт.	72	0,12	
	29,ТЯГА	2-010СТ34-42--729-85			шт.	16	0,17	
	30,ПРОУШИНА	1-010СТ34-42-733-85			шт.	8	0,8	
	31,НАКЛАДКА	2-090СТ34-42--733-85			шт.	5	0,18	
	32,НАКЛАДКА	2-130СТ34-42--733-85			шт.	2	0,18	
	33,РАСШИРИТЕЛЬ 14	3К4-2-87			шт.	1		
	34,БОБЫШКА БП1-М27Х2-55 УХЛ3	ТУ36,1097-85			шт.	8		
	35,БОБЫШКА БС1-М20Х1,5-115 УХЛ3	ТУ36,1097-85			шт.	2		
	36,БОБЫШКА Б-М20Х1,5	3К4-224-89			шт.	2		
	37,БОБЫШКА Б-М27Х1,5	3К4-224-89			шт.	8		
	38,ТРОЙНИК Т-7	3К4-258,10-90			шт.	2		
	39,ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-225У	3К4-274,10-90			шт.	3		
	40,ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-70У	3К4-274,10-90			шт.	16		
	41,ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-200	3К4-281,10-90			шт.	3		
	42,ПРОКЛАДКА ПП28Х42 УХЛ2	ТУ36,1103-81			шт.	8		
	43,ПРОКЛАДКА ПП21Х32 УХЛ2	ТУ36,1103-81			шт.	2		
	44,ПРОБКА ПМ27Х2 У3	ТУ36-1144-83			шт.	8		
	45,ПРОБКА ПМ20Х1,5 У3	ТУ36-1144-83			шт.	2		

Привязан

Инв.N

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Изм. | Кол. | Л | N док. | Подп. | Дата

Т.П.903-1-312.96-ТМ.С

Л 3

400493-06 6

Линия обреза

Линия обреза

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	46,ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91							
	Ø 108Х3,5				М	55	9,02	
	Ø 89Х3				М	37	6,37	
	Ø 76Х3				М	0,5	5,4	
	Ø 57Х3				М	68	4,0	
	Ø 38Х2				М	66	1,78	
	Ø 32Х2				М	21	1,48	
	Ø 25Х2				М	49	1,13	
	47,ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75							
	40Х3,5				М	0,6	2,62	
	32Х3,2				М	1,5	3,09	
	25Х3,2				М	6,0	2,39	
	20Х2,8				М	1,0	1,66	
	15Х2,8				М	3,0	1,28	
	48,ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 8734-75							
	Ø 45Х2,5				М	0,6	2,62	
	Ø 18Х2				М	7,0	0,79	
	КОНСТРУКЦИИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ:							
	49,КТП-К-МШ-А0,5-325-60	3,903-14,1-0,5-20 СЕРИЯ 3,903-14			ШТ.	1	6,25	
	50,КТПБ-Ш-ММС-А1-540-540-80	3,903-14,1-147-06			ШТ.	8	3,6	
	51,КТП-Ш-ММС-А0,8-630-80	3,903-14,1-19-14			ШТ.	3	27,36	
	52,КТП-Ш-ММС-А0,8-450-80	3,903-14,1-19			ШТ.	8	20,84	
	53,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-108-40	3,903-14,1-02-17			ШТ.	38	3,4	
	54,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-89-40	3,903-14,1-02-14			ШТ.	25	3,1	
	55,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-76-40	3,903-14,1-02-11			ШТ.	1	2,9	
	56,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-57-40	3,903-14,1-02-08			ШТ.	5	2,4	
	57,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-38-40	3,903-14,1-02-04			ШТ.	7	1,9	
	58,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-32-40	3,903-14,1-02-02			ШТ.	15	1,8	
	59,КТК-БЦ-Ц-АГ0,3-25-40	3,903-14,1-02			ШТ.	23	1,6	

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П.903-1-312.96-ТМ.С

Л 4

400473-06-7

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	60,ЛИСТ Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В4-IV ГОСТ 16523-89				М2	0,4	15,6	
	61,ЛИСТ Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 СТ3ПС3 ГОСТ 14637-89				М2	1,2	78,5	
	62,ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СТ3ПС3 ГОСТ 14637-89				М2	1,0	39,5	
	63,ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-89 ВСТ3ПС2 ГОСТ 535-88				М	18,5	14,2	
	64,УГОЛОК 50Х50Х5-В ГОСТ 8509-86 СТ3ПС3 ГОСТ 535-88				М	20	3,77	
	65,КРУГ В ГОСТ 2590-88 20А ГОСТ 1050-88							
	Ø 46				М	0,16	13,05	
	Ø 34				М	0,04	7,13	
	Ø 10				М	16	0,616	
	66,ЭЛЕКТРОДЫ Э-42	ГОСТ9467-75			КГ	30		
	67,КРАСКА МАСЛЯНАЯ	ГОСТ10503-71			КГ	35		
	68,КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ КАОН-1 =5 ММ	ГОСТ2680-80			М2	1,0		
	69,ЛАК ПФ-170	ГОСТ15907-70			КГ	25		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ,ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П.903-1-312.96-ТМ.С

Л 5

400473-06 8

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА



Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОБОРУДОВАНИЕ							
1	СЧЕТЧИК ГАЗА ТУРБИННЫЙ	СГ 16-650			ШТ.	1	26,0	
2	ФИЛЬТР ГАЗОВЫЙ Ø 50	ФГ-7-50-6 ТУ 51-746-76			ШТ.	1	67,4	
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ							
3	КЛАПАН ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ГАЗОВЫЙ	КПЭГ-100П			ШТ.	1	32,0	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ Ø 100	30С41НЖ	41211297		ШТ.	3	52,0	
5	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ Ø 50	30С41НЖ	41211030		ШТ.	2	25,0	
6	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ø 20	11Ч6БК11	22212014		ШТ.	4	1,0	
7	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ Ø 15	11Ч6БК11	22212013		ШТ.	5	0,63	
КИП5	КРАН ПРОБКОВЫЙ Ø 15	11Б12БК	12222015		ШТ.	5	0,25	
8	БЛОК ХОМУТОВЫЙ 108У КОМПЛЕКТ:	31 ОСТ34-42-725-85			ШТ.	2	2,0	
	ХОМУТ 108У	07 ОСТ34-42-735-85			ШТ.	2	0,74	
	СЕРЬГА	01 ОСТ34-42-730-85			ШТ.	2	0,33	
	УШКО 1	01 ОСТ34-42-729-85			ШТ.	2	0,12	

					ПРИВЯЗАН			
ИНВ.N							ЛИСТОВ	
					Т.П. 903-1-312.96-ГСВ.С			
ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА	БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ КОТЕЛЬ-	С-Я	Л	Л-В
ГИП			ПИСАРЕНКО			НАЯ НА ГАЗЕ И ЖИДКОМ			
НАЧ.ОТД			РУМЕГА			ТОПЛИВЕ МОЩНОСТЬЮ 4,0 МВТ	Р	1	4
НАЧ.СЕК			ФОКИНА						
ВЕД.ИНЖ			ГАТИЛОВА			СПЕЦИФИКАЦИЯ			
ИНЖЕНЕР			КОРЗУНОВА			ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ	АО "ОЗОН"		
Н.КОНТР			РУМЕГА			И МАТЕРИАЛОВ			

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N

400473-06 9

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ТЯГА 2	05 ОСТ34-42-729-85			ШТ.	2	0,88	
9	БЛОК ХОМУТОВЫЙ 57У КОМПЛЕКТ:	25 ОСТ34-42-725-85			ШТ.	1	2,0	
	ХОМУТ	01 ОСТ34-42-735-85			ШТ.	1	0,4	
	СЕРЬГА	01 ОСТ34-42-730-85			ШТ.	1	0,33	
	УШКО 1	01 ОСТ34-42-729-85			ШТ.	1	0,12	
	ТЯГА 2	05 ОСТ34-42-729-85			ШТ.	1	0,88	
10,11	КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА НА ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ОПОРЕ КОМПЛЕКТ:	УКГ9,00-03 СЕРИЯ 5,905-8			ШТ.	2	4,62	
	ТРУБА 76Х3,0 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ10705-80 L=641				ШТ.	2	3,50	
	ПОЛКА	УКГ9,01,02-03			ШТ.	3	0,82	
	ХОМУТ 110	ГОСТ24137-80			ШТ.	2		
12	КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА НА ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ОПОРЕ КОМПЛЕКТ:	УКГ 9,00 СЕР 5,905-8			ШТ.	2	3,90	
	ТРУБА 32Х3 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80 L=671				ШТ.	2	3,50	
	ПОЛКА	УКГ9,01,02			ШТ.	2	0,21	
	ХОМУТ 60	ГОСТ24137-80			ШТ.	2		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ,	ПОДП,И ДАТА	ВЗАМ,ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т,П,903-1-312,96-ГСВ,С

Л 2

400473-06 10

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	ПРОКЛАДКА ГАЗОПРОВОДА ЧЕРЕЗ СТЕНУ В ФУТЛЯРЕ КОМПЛЕКТ:	УГ10,00-06 СЕРИЯ5,905-15 В,1			ШТ.	1	15,8	
	ТРУБА Ø 219Х4 ГОСТ 10704-91 / Д ГОСТ 10705-80 L=500	УГ10,01-01			ШТ.	1	10,6	
	БИТУМ НЕФТЯНОЙ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ	БНИ-IV ГОСТ9812-74			М3	0,004		
	ПАКЛЯ СМОЛЯНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ	ГОСТ16183-77			М3	0,01		
КИП1	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРА СТЕКЛЯННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО КОМПЛЕКТ:	УКИП5,00-03 СЕРИЯ5,905-12			ШТ.	1	0,15	
	МУФТА	УКИП5.01,01-01			ШТ.	1		
	ПРОКЛАДКА Ø(40Х27) (ПАРОНИТ ПМБ-2,0 ГОСТ481-80)				ШТ.	1		
КИП2	УСТАНОВКА ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ КОМПЛЕКТ:	УКИП 7,00 СЕРИЯ5,905-12			ШТ.	1		
	БОБЫШКА	УКИП 6,01,01			ШТ.	1		
КИП3	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТБОРА ИМПУЛЬСА ДАВЛЕНИЯ КОМПЛЕКТ:	УКИП 2,00 СЕРИЯ5,905-12			ШТ.	5		
	ТРУБА	УКИП 2,01			ШТ.	5		
	МУФТА 15	ГОСТ8985-76			ШТ.	5		
	КОНТРГАЙКА 15	ГОСТ8968-75			ШТ.	10		
	СГОН 15	ГОСТ8969-75			ШТ.	5		
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ПО ГОСТ 10704-91 Ø 159Х4,5				М	2,0	17,15	

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

903-1-312,96-ГСВ,С

Л 3

400473-06 11

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ПО ГОСТ 10704-91							
	Ø 108Х3,5				М	15,0	9,02	
	Ø 57Х3				М	20,0	4,0	
	Ø 25Х2				М	45,0	1,13	
	ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ПО ГОСТ 8734-75							
	Ø 18Х2				М	2,0	0,79	
	ГРУНТОВКА ФЛ-03К	ГОСТ9109-81			КГ	1,8		
	ЭМАЛЬ ПФ-115	ГОСТ6465-76			КГ	4,2		
	ЭЛЕКТРОДЫ Э-42	ГОСТ9467-75			КГ	6,0		
	КРУГ Ø 8 ГОСТ 2590-88 20А ГОСТ1050-88				М	1,0	0,40	
	ЛИСТ Б-ПН-5,0 ГОСТ 19903-74 СТ3ПС3 ГОСТ14637-79				М2	0,5	39,3	
	УГОЛОК Б-50Х5 ГОСТ 8509-86 СТ3ПС3 ГОСТ 535-88				М	5,0	3,77	

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

Инв,N подл. | Подп.и дата | Взам.инв,N | Изм | Кол | Л | N док | Подп | Дата

Т.П. 903-1-312.96-ГСВ,С

Л 4

400473-06 12

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1, ДВЕРЬ СТАЛЬНАЯ РАСПАШНАЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	ДРО 10,21, 1,436,2-23, ВЫП, 1			ШТ.	4	98,0	
	2, ДВЕРЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	Д1 903-1-312,96-КМ Л,38			ШТ.	1	-	
	3, ОКНО МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ	ОГД 18,18-1-1,2 1,436,3-24, ВЫП,1			ШТ.	10	49,0	
	4, РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ОДНОСЕКЦИОННАЯ	СТД 302			ШТ.	13		
	5, НАШЕЛЬНИКИ	НИ1			ШТ.	12	5,63	
		НИ2			ШТ.	8	2,83	
		НИ3			ШТ.	20	1,00	
		НИ4			ШТ.	36	2,06	
		НИ5			ШТ.	4	21,15	
		НИ6			ШТ.	5	0,82	
		НИ7			ШТ.	4	8,17	
		НИ8			ШТ.	4	15,19	
		НИ9			ШТ.	3	4,47	
		НИ10			ШТ.	13	3,49	
		НИ17			ШТ.	3	1,17	
		НИ18			ШТ.	13	1,33	
		НИ19			ШТ.	1	10,30	
		Т,П,903-1-312,96-АС,И-НИ1,,,НИ10, НИ17,,,НИ19						

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

Т,П,903-1-312,96-АС,С

ИЗМ | КОЛ | Л | N ДОК | ПОДП | ДАТА

ГИП ПИСАРЕНКО

НАЧ,ОТД ЕРМОЛОВИЧ

СОСТАВИЛ ИВАНОВА

Н,КОНТР ИВАНОВА

Блочно-модульная котельная на газе и жидком топливе мощностью 4,0 МВТ

С-Я | Л | Л-В

Р | 1 | 3

Спецификация оборудования, изделий и материалов

АО "ОЗОН"

ИНВ,N ПОДЛ, | ПОДП,И ДАТА | ВЗАМ,ИНВ,N

400473-ОБ 13

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НИ11			ШТ.	2	5,0	
		НИ12			ШТ.	6	4,4	
		НИ13			ШТ.	6	4,14	
		НИ14			ШТ.	2	4,18	
		НИ15			ШТ.	2	4,29	
		НИ16			ШТ.	3	3,96	
		НИ20			ШТ.	60	1,30	
	6, СЛИВЫ	СЛ1			ШТ.	4	2,45	
		СЛ2			ШТ.	26	6,26	
		СЛ3			ШТ.	10	2,35	
		СЛ4			ШТ.	1	0,21	
	7, ГРЕБЕНКА	ГР1			ШТ.	16	1,54	
	8, ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ	М1			ШТ.	30	0,22	
		Т,П,903-1-312,96-АС,И-НИ11,..,НИ16,НИ20,СЛ1,..СЛ4,ГР1,М1,М2						
	9, ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	МН 101-3 1,400-15,ВЫП1			ШТ.	2	0,5	
	10, КОСТЫЛЬ	ПОЗ,12, Т,П,903-1-312,96-АС Л,10			ШТ.	50	6,1	
	11, НАЩЕЛЬНИК	Н1 2,436-21, ВЫП.1			ШТ.	10	0,71	

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ,ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т,П,903-1-312,96-АС,С

Л 2

400473-06 11

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Альбом Т.П. 903-1-312.96

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	12, НАЩЕЛЬНИК	НЗ 2,436-21, ВЫП.1			шт.	10	0,57	
	13, ПЛАНКА	М7			шт.	30	0,33	
	14, СУХАРЬ	М5			шт.	30	0,04	
	15, НАЩЕЛЬНИК	А1,18 1,436.3-21, ВЫП,1			шт.	20	1,51	
	16, ПРОФИЛЬ	ПГЗ-4			шт.	10	1,2	
	17, СЛИВ	СЛ1			шт.	4	1,10	
	18, КОСТЫЛЬ	КТ			шт.	12	0,1	
	19, БОЛТ АНКЕРНЫЙ	БА 1,436,2-23, ВЫП,0			шт.	8	0,23	
	20, БЕТОН В25				м3	2,78		
	21, МАСТИКА	УМС-50 ГОСТ 14791-79			кг	4,7		
	22, КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	ГОСТ 6787-80			м2	1,52		

Привязан

Инв,N

Инв,N подл. | Подп.и дата | Взам,инв,N | Изм | Кол | Л | N док | Подп | Дата

Т.П.903-1-312.96-АС.С

Л 3

400473-05 15

Линия обреза

Линия обреза

Альбом 6 Т.П. 903-1-312.96

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ							
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО - ПИТЬЕВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННО - ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ (В1)							
	1 ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ Ø 100	30Ч6БР (ГЛ16003) ТУ26-07-1399-86	21151007		шт	1	39,3	
	2 КЛАПАН МУФТОВЫЙ Ø 15	КА22034 (15Ч8П1)	22111020		шт	1	0,75	
	Ø 25	КА22034 (15Ч8П1) ТУ26-07-1464-88	22121061		шт	3	1,75	
	3 КРАН ПОЖАРНЫЙ, КОМПЛ:				шт	2		
	А) КЛАПАН МУФТОВЫЙ Ø 65	КА22063,03 (15Ч8П) ТУ26-07-1465-88	22141062		шт	2	13,7	
	Б) СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ D СПР=19ММ Ø 65	РС-70-01 ТУ-22-5380-82	48 5482		шт	2		
	В) ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ Ø 65	ГР-70 ТУ78,7,302-91	48 5484		шт	4		
	Г) ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ Ø 65	ГМ-70 ТУ78,7,302-91	48 5484		шт	2		

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

Привязан

Инв.N

Изм. | Кол. | Л | N док. | Подп. | Дата

ГИП Писаренко

Нач.отд. Чалбышев

Составил Абрамова

Проверил Катунина

Н.контр. Чалбышев

Т.П. 903-1-312.96-ВК,С

Блочно-модульная котельная на газе и жидком топливе мощностью 4,0МВт

Спецификация оборудования, изделий и материалов

АО "ОЗОН"

С-я	Л	Л-в
Р	1	3

Листов

Ц00473-05 16

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Д) РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛАТЕКСИРОВАННЫЙ L=20М Ø 65	ТУ75,080,05, ,026-89	81 9323		ШТ	2		
	4 КРАН ПОЛИВОЧНЫЙ, КОМПЛ:							
	А) КЛАПАН МУФТОВЫЙ Ø 25	КА22034 (15Ч8П1) ТУ26-07-1464--88	22121061		ШТ	1	1,75	
	Б) РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ, L=35 М Ø 25	В(П)-2,5-25--36-У ГОСТ 18689-79			ШТ	1		
	5 ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75*							
	Ø 21,3Х2,8				М	3,0	1,32	
	Ø 33,5Х3,2				М	22,0	2,46	
	Ø 42,3Х3,2				М	3,0	3,18	
	6 ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91							
	Ø 32Х2,5				М	18,0	1,82	
	Ø 76Х3				М	4,0	5,4	
	Ø 108Х3				М	6,0	7,77	
	7 ФЛАНЕЦ 1--100-10 СТ.25	ГОСТ 12820-80			ШТ	2	3,96	
	8 СТАЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	-	095200		КГ	15,0		
	9 ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	231213		КГ	1,2		
	10 ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76	231222		КГ	2,3		
	11 МАТЕРИАЛЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ; А) МАСТИКА БИТУМНО - РЕЗИНОВАЯ		577400		М2	0,8		

Альбом

Т.П. 903-1-312.96

Привязан

Инв.N

Инв.N подл. | Подп.и дата | Взам.инв.N | Изм. Кол. Л N док. Подп. Дата

Т.П. 903-1-312.96-ВК,С

Л 2

400473-08 17

АЛЬБОМ 6

Т.П. 903-1-312.96

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Б) СТЕКЛОХОЛСТ				М2	0,8		
	В) ГИДРОИЗОЛ				М2	0,8		
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ (К1)							
	1 УМЫВАЛЬНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ, КОМПЛ:	УМПР1БС ГОСТ 23759-85	496218		ШТ	1		
	А) СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКОВ	СПУ ТУ36-21-24-4--87	495242		ШТ	1		
	Б) КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ 0 15	КВ-15П ТУ 21-26-338--86	495211		ШТ	1	0,3	
	2 УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ С ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКОЙ, КОМПЛ:	УНТЦ2 ГОСТ 22847-85	496528		ШТ	1		
	А) БАЧОК СМЫВНОЙ С ВЕРХНИМ ПУСКОМ С НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ К УНИТАЗУ	БНФВП ГОСТ 21485,5--76	496838		ШТ	1		
	3 РЕВИЗИЯ 0 100	Р100К-ПНД ГОСТ 22689,2--89			ШТ	1		
	4 ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ИЗ ПНД ПО ГОСТ 22689,2-89 0 100				М	10,0	1,20	
	5 СТАЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	-	095200		КГ	1,0		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ,	ПОДП,И ДАТА	ВЗАМ,ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312,96-ВК,С

Л 3

Ц00473-06 18

1	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОБОРУДОВАНИЕ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ							
	ОТОПЛЕНИЕ							
1.	РЕГИСТР ИЗ 4-Х ГЛАДКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ø 108Х3, L=6,5М				ШТ	1	202,0	
2.	РЕГИСТР ИЗ 4-Х ГЛАДКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Ø 108Х3, L=6,5М				ШТ	1	21,8	
3.	ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ С ЭЛЕПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ	А1И010.000 СЕРИЯ 5.903-2			ШТ	2	5,9	
4.	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ø 20	15ч8п2	22111012		ШТ	6	0,9	
5.	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ø 15	15кч16п2	32111032		ШТ	4	0,7	
6.	ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Ø 20				М	65	1,5	
7.	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*			КГ	3,5		
8.	ГРУНТ	ГФ-020 ГОСТ25129-82*			КГ	3,5		

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

Изм | Кол | Л | N док | Подп | Дата

ГИП Писаренко
Нач.отд Чалбышев
Нач.сек Полковникян
Составил Гуськова
Н.контр Полковникян

Привязан

Инв.N

Т.П. 903-1-312.96-ОВ,С

Блочно-модульная котельная на газе и жидком топливе мощностью 4,0 МВт.

С-я	Л	Л-в
Р	1	1

Спецификация оборудования, изделий и материалов

АО "ОЗОН"

Листов

400473-06 19

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

19

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ							
1.	ШИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ, ГЛУБИНА 600ММ, ВЫСОТА 2200ММ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ 3 ПРИВЕДЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ ЧЕРТЕЖ 903-1-312.96-ЭМ,Н1 АЛЬБОМ 5	ЧЕРТЕЖ 903-1-312.96-ЭМ,Н2 АЛЬБОМ 5			КОМПЛ 1			
2.	БАТАРЕЯ АККУММУЛЯТОРНАЯ	6СТ-55А 88ИЛАЕ 563413, 007ТУ	348249	КОМСОМОЛЬСКИЙ-НА-АМУРЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ШТ	2		
3.	КАБЕЛЬ 2*2,5 - 0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80	352222		М.	5		
4.	КАБЕЛЬ 2*2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	352222		М.	2		
5.	КАБЕЛЬ 3*2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	352222		М.	2		
6.	КАБЕЛЬ 4*2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	352222		М.	115		
7.	КАБЕЛЬ 3*25+1*16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80	352222		М.	50		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ЛИСТОВ

Т.П. 903-1-312.96-ЭМ.С

ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА
ГИП	ПИСАРЕНКО				
НАЧ.ОТД	ЛАСЫКИН				
ГЛ.СПЕЦ	ПОПОВ				
СОСТАВИЛ	ЧЕРНЯВСКАЯ				
Н.КОНТР	ПОПОВ				

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ КОТЕЛЬНАЯ НА ГАЗЕ И ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ МОЩНОСТЬЮ 4,0МВТ

С-Я	Л	Л-В
Р	1	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

АО "ОЗОН"

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N

400473-06 20

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	8. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ10-П1,87У3 ТУ36-2486-82	344961		шт.	22		
	9. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ	НЛ45У3 ТУ36-2486-82	344961		шт.	2		
	10. СОЕДИНИТЕЛЬ ШАРНИРНЫЙ	НА-СШУ3 ТУ36-2486-82	344961		шт.	6		
	11. СТОЙКА	К1150 У3 ТУ36-2486-82	344961		шт.	8		
	12. ПОЛКА	К1161 У3	344961		шт.	26		
	13. ДЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-ДУ3	344961		шт.	4		
	14. ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ	К655У2 ТУ36-2057-81	346474		шт.	1		
	15. ВВОД ГИБКИЙ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25-27ММ ДЛИНОЙ 655ММ	К1081У3 ТУ36-1684-85	344965		шт.	7		
	16. УГОЛОК	К237У2 ТУ36-1434-82	344962		шт.	1		
	17. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ Z-ОБРАЗНЫЙ	К239У2 ТУ36-1434-82	344962		шт.	1		
	18. ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ	К101/1У2 ТУ36-1434-82	344962		шт.	3		
	19. КОРОБ	У1105У3 ТУ36-2158-81	344961		шт.	1		

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Привязан

Инв.N

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Изм. Кол. Л N док. Подп. Дата

Т.П. 903-1-312.96-ЭМ.С

Л 2

400473-05 21

Копирование запрещено ФЗ РФ от 13.03.2006 № 38-ФЗ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
20,	МЕТАЛЛОРУКАВ ДИАМЕТРОМ 75ММ 6-В ГОСТ2590-88	Р3-Ц-А-75-У10 ТУ22-5570-83			М	2		
21,	КРУГ СТ.3 КП1-1 ГОСТ535-88				КГ	15		
22,	ПОЛОСА 5*60-В2 ГОСТ 103-76 СТ.3 КП ГОСТ535-88				КГ	3		
23,	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ГОСТ 3262-75 Ø 50				М	1		*
24,	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ТОНКОСТЕННАЯ ГОСТ 10704- Ø 25				М	5		
25,	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ГОСТ 18599-85* Ø 25				М	30		
26,	Ø 63				М	10		
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ							
	СВЕТИЛЬНИК С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ МОЩНОСТЬЮ ДО:							
1,	100ВТ	НПО30*100/Н-Ø1 УХЛ 4 ТУ16.535.707-73	346111	НПО "ВНИСИ"	ШТ.	4		
2,	200ВТ	НСП09-200/РБ0-03 Т2 ОСТ160.535.046-76	346111	НПО "ВНИСИ"	ШТ.	3		

Привязан

Инв.N

Т.П. 903-1-312.96 Альбом

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Изм. | Кол. | Л | N док. | Подп. | Дата

Т.П. 903-1-312.96-ЭМ.С

Л 3

400473-06 22

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СВЕТИЛЬНИК ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ С ЛАМПАМИ							
3.	2*40	ПВЛМ-2*40-01 У4	346112		шт.	21		
	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ МОЩНОСТЬЮ:							
4.	60ВТ	Б230-240-60	346612		шт.	3		
5.	100ВТ	Б230-240-100	346612		шт.	1		
6.	200ВТ	Б230-240-200	346612		шт.	3		
	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ МОЩНОСТЬЮ:							
7.	40ВТ	ЛБ40-1	346713		шт.	45		
	СТАРТЕР ДЛЯ ЛЮМИНЕСЦЕНТНОЙ ЛАМПЫ							
8.	220В	80С-220	346922		шт.	45		
9.	КАБЕЛЬ 2*2,5-0,66	АВВГ ГОСТ16442-80	352222		м	200		
10.	4*2,5-0,66				м	25		
11.	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	0-1-IP44-17-6/220	346421		шт.	6		
12.	ЩИТОК ОСВЕЩЕНИЯ НА 6 ОДНОФАЗНЫХ ГРУПП (Щ01; ЩОА)	ОЩВ-6АУХЛ4 ТУ36-1888-75	343437		шт.	2		

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 9

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-ЭМ.С

Л 4

Ц00473-06 23

ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	13. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ НАПРЯЖЕНИЕМ 220/12В	ЯТП-0,25-21У3 ТУ36-668-84	343429		ШТ.	1		
	14. КРОНШТЕЙН	У116 У3 ТУ36-2240-80			ШТ.	3		
	15. СТОЙКА	К314УХЛ2 ТУ36-22-85			ШТ.	2		
	16. КОРОБКА	У409 У1У2 ТУ36-1856-75	346474		ШТ.	15		
	17. УГОЛОК	УСЭК 55У1 ТУ36-2355-80	344962		ШТ.	6		
	18. ПОЛОСА	УСЭК 56У1 ТУ36-2355-80	344962		ШТ.	9		
	19. ПРИЖИМ	УСЭК 65У3 ТУ36-2355-80	344962		ШТ.	36		
	20. КОРОБ	КЛ-1 ТУ36-13-80	346473		ШТ.	14		
	21. ПОДВЕС ТРОСОВЫЙ	КЛ-ПТУ3 ТУ36-13-80	346473		ШТ.	15		
	22. ЗАГЛУШКА	КЛ-3У3 ТУ36-13-80	346473		ШТ.	6		
	23. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ10-П1,87У3 ТУ36-2486-82	344961		ШТ.	2		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96 - ЭМ.С

Л 5

Ц00473-06 24

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	1.1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
	1.1.1. КОТЕЛ КВЖ-2-115ГМ (К1.1, К1.2)							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С КОТЛОМ							
	ТЕМПЕРАТУРА							
	УХОДЯЩИЕ ГАЗЫ 180 ГР.С							
38	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЭ-6М1			ШТ.	2		
	ВОДА НА ВЫХОДЕ ИЗ КОТЛА 115 ГР.С							
43	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТГП-100ЭК			ШТ.	2		
44	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ	ТУДЭ-4М1			ШТ.	2		

Привязан

Инв.N

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1

Изм	Кол	Л	N док	Подп	Дата
ГИП			Писаренко		
Нач.отд			Ласькин		
Гл.спец			Соколин		
Составил			Рыков		
Проверил			Соколин		
Н.контр			Рыков		

Блочно-модульная котельная на газе и жидком топливе мощностью 4,0 МВт

Спецификация оборудования, изделий и материалов

С-я Л Л-в

Р 1 1 17

АО "ОЗОН"

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N

Листов

400473-06 25

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ДАВЛЕНИЕ							
	ВОЗДУХ ПЕРЕД ГОРЕЛКОЙ КОТЛА 2 КПА (200 КГС/М2)							
16	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	ДРД-2,5			шт.	2		
Н1	НАПОРОМЕР	НМП-100М1			шт.	2		
	ГАЗ ПЕРЕД ГОРЕЛКОЙ КОТЛА 3 КПА (300 КГС/М2)							
27	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	ДРД-2,5			шт.	2		
28-1	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	ДРД-6			шт.	2		
Н2	НАПОРОМЕР	НМП-100М1			шт.	2		
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО ПЕРЕД ГОРЕЛКОЙ							
28-2	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ДМ2010СГ			шт.	2		
	ТОПОЧНЫЕ ГАЗЫ							
34	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	ДРД-6			шт.	2		
	ВОДА ДО И ПОСЛЕ КОТЛА 0,80; 0,75 МПА (8,0; 7,5 КГС/СМ2)							
46, 49	ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	ДРД-1,6			шт.	4		

Альбом 6

Т.П. 903-1-312.96

Привязан

Инв.N

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Изм. | Кол. | Л | N док. | Подп. | Дата

Т.П. 903-1-312,96-АТМ,С1

Л 2

400473-06 26

Линия обреза

Линия обреза

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	РОЗЖИГ И КОНТРОЛЬ ПЛАМЕНИ							
32, 33	ДАТЧИК ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ФД-1			ШТ.	4		
31	ТРАНСФОРМАТОР ЗАЖИГАНИЯ	ОС33-730			ШТ.	2		
	УПРАВЛЕНИЕ							
15	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ	ЭИМ			ШТ.	2		
БУК7	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ КОТЛОМ	БУК-7			ШТ.	2		
БКЭ7	БЛОК КОММУТАЦИОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	БКЭ-7			ШТ.	2		
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, ЗАКАЗЫВАЕМЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКЕ							
	ТЕМПЕРАТУРА							
	ВОДА НА ВЫХОДЕ ИЗ КОТЛА 115 ГР.С							
1К-1 2К-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ОПРАВЕ, ШКАЛА 0..,200 ГР.С	ТТ У6-2-240-104		Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"	ШТ.	2		
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ, ШКАЛА 0..,200 ГР.С	ТТ У6-2-240-104		Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"	ШТ.	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	УХОДЯЩИЕ ГАЗЫ 180 ГР,С							
1К-2 2К-2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ОПРАВЕ, ШКАЛА 0,,,400 ГР,С	ТТ У8-5-240-141		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	2		
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ, ШКАЛА 0,,,400 ГР,С	ТТ У8-5-240-141		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		
	ДАВЛЕНИЕ							
	ГАЗ ПЕРЕД БЛОКОМ ГОРЕЛКИ 3,15 КПА (315 КГС/М2)							
1К-3 2К-3	НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,,,4 КПА (0,,,400 КГС/М2), КЛАСС ТОЧНОСТИ 1,5	НМП-100М1-4*1,5-У3 ТУ 25-7305, 016-90		Г,САРАНСК, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ШТ.	2		
	ВОДА ДО И ПОСЛЕ КОТЛА 0,80; 0,75 МПА (8,0; 7,5 КГС/СМ2)							
1К-4 2К-4	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,,,16 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-16 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	4		
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО ПЕРЕД КОТЛОМ 2,5 МПА (25 КГС/СМ2)							
1К-6 2К-6	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,,,40 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-40 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	2		

ТП 903-1-312.96 АЛЬБОМ

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1 Л 4

400473-06 28

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	РАСХОД							
	ВОДА ЧЕРЕЗ КОТЕЛ 34,5 М3/Ч							
1К-5 2К-5	РЕЛЕ ПОТОКА	РПИ-80-IV ТУ 25-02, 102175-79		Г,КАЗАНЬ, ПО "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"	ШТ.	2		
	1.1.2. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ КОТЕЛЬНОЙ							
	ТЕМПЕРАТУРА							
	СЕТЕВАЯ ВОДА В ТЕПЛОСЕТЬ 115 ГР,С							
В1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ОПРАВЕ, ШКАЛА 0...160 ГР,С	ТТ П5-2-240-103		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ	ТТ П5-2-240-103		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		
	СЕТЕВАЯ ВОДА ИЗ ТЕПЛОСЕТИ ДО ГРЯЗЕВИКА 70 ГР,С							
В2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ОПРАВЕ, ШКАЛА 0...100 ГР,С	ТТ П4-1-240-103		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ	ТТ П4-1-240-103		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Изм. Кол. Л N док. Подп. Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СЕТЕВАЯ ВОДА ПЕРЕД КОТЛАМИ 70 ГР,С							
В3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ОПРАВЕ, ШКАЛА 0,..,100 ГР.С	ТТ П4-1-240-103		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ,	1		
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ	ТТ П4-1-240-103		Г,КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ,	1		
	СЕТЕВАЯ ВОДА НА ВХОДЕ В КОТЕЛЬНУЮ И НА ВЫХОДЕ В ТЕПЛОСЕТЬ 70; 115 ГР,С							
В5А, В5Б	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ, НСХ 50М, ДЛИНА 160 ММ, ЗАЩИТНАЯ АРМАТУРА СТ,08Х13, КЛАСС В, РИС.2	ТСМ-0193-01-А ТУ 311-00226253, 037-93		Г,ЧЕЛЯБИНСК, КОНЦЕРН "МЕТРАН"	ШТ,	2		
В5В	ПРИБОР АНАЛОГОВЫЙ РЕГИСТРИРУЮЩИЙ ДВУХКАНАЛЬНЫЙ ПО I КАНАЛУ - ВХОДНОЙ СИГНАЛ НСХ 50М, ШКАЛА 0,..,100 ГР,С, БЫСТРОДЕЙСТВИЕ 5 С ПО II КАНАЛУ - ВХОДНОЙ СИГНАЛ НСХ 50М, ШКАЛА 0,..,150 ГР,С, БЫСТРОДЕЙСТВИЕ 5 С	А100-Н-2201 ТУ 311-00226253, 033-92		Г,ЧЕЛЯБИНСК, КОНЦЕРН "МЕТРАН"	ШТ,	1		
	ДАВЛЕНИЕ							
	ПРЯМАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА 0,75 МПА (7,5 КГС/СМ2)							
В6	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,..,16 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-16 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ,	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ,С1

Л 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОБРАТНАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА ДО ГРЯЗЕВИКА 0,3 МПА (3 КГС/СМ2)							
В7	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ, С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ, ИСПОЛНЕНИЕ V, ШКАЛА 0...6 КГС/СМ2	ДМ2010СГ-6 КГС/СМ2 ТУ 311-0225691-006-90		Г.ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	1		
В8А	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ, ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 4 КГС/СМ2, КЛАСС ТОЧНОСТИ 1, ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ 0...5 МА	МПЭ-МИ ТУ 25-02, 102140-79		Г.КАЗАНЬ, ПО "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"	ШТ.	1		
В8Б	ПРИБОР АНАЛОГОВЫЙ РЕГИСТРИРУЮЩИЙ ДВУХКАНАЛЬНЫЙ ПО I КАНАЛУ - ВХОДНОЙ СИГНАЛ - 0...5 МА, ШКАЛА 0...4 КГС/СМ2, БЫСТРОДЕЙСТВИЕ 5 С ПО II КАНАЛУ - ВХОДНОЙ СИГНАЛ - 0...5МА, ШКАЛА 0...630 КГС/М2, БЫСТРОДЕЙСТВИЕ 5 С (II КАНАЛ - К ПОЗ. Г5)	А100-2225 ТУ 311-00226258, 015-92		Г.ЧЕЛЯБИНСК, КОНЦЕРН "МЕТРАН"	ШТ.	1		
	ОБРАТНАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА 0,3 МПА (3 КГС/СМ2)							
В9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0...6 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-6 КГС/СМ2 ТУ 25.02, 180335-84		Г.ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	1		
В10	РЕГУЛЯТОР, ДУ=25 (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "ТМ")	УРРД-М-25-0,6			ШТ.	1		

Альбом 6 Т.П. 903-1-312.96

Привязан

Инв.N

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Изм. Кол. Л N док. Подп. Дата

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1

Л 7

400473-06 31

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата
Т.737-25 * Отдел ... * Альбом ...

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СЕТЕВАЯ ВОДА ВО ВСАСЫВАЮЩИХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ К2,1, К2,2 0,3 МПА (3 КГС/СМ2)							
В11	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0...6 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-6 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	2		
	СЕТЕВАЯ ВОДА В НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ К2,1, К2,2 0,8 МПА (8 КГС/СМ2)							
В12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0...16 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-16 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	2		
	ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА В НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ К3,1, К3,2 0,3 МПА (3 КГС/СМ2)							
В14	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0...6 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-6 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	2		
	ИСХОДНАЯ ВОДОПРОВОДНАЯ ВОДА 0,25 МПА (2,5 КГС/СМ2)							
В15	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0...4 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-4 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г,ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ.	1		

Привязан

Инв. N

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Изм. | Кол. | Л | N док. | Подп. | Дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО В НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ К7.1, К7.2 2,5 МПА (25 КГС/СМ2)							
В16	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,..,40 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-40 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г.ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ,	2		
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО В ОБЩЕМ ТРУБОПРОВОДЕ К КОТЛАМ 2,5 МПА (25 КГС/СМ2)							
В17	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ, С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ, ИСПОЛНЕНИЕ V, ШКАЛА 0,..40 КГС/СМ2	ДМ2010СГ-40 КГС/СМ2 ТУ 311-0225591-006-90		Г.ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ,	1		
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО ДО И ПОСЛЕ ФИЛЬТРА И В НАПОРНОМ ПАТРУБКЕ НАСОСА К9 0,4 МПА (4 КГС/СМ2)							
В18	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,..,6 КГС/СМ2, БЕЗ ФЛАНЦА, ШТУЦЕР РАДИАЛЬНЫЙ	МП4-У-6 КГС/СМ2 ТУ 25,02, 180335-84		Г.ТОМСК, АО"МАНОТОМЬ"	ШТ,	3		
	РАСХОД							
	ИСХОДНАЯ ВОДОПРОВОДНАЯ ВОДА 2,87 М3/Ч							
В19	ВОДОСЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ, ДУ 20 (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "ТМ")	СКВ-5/20			ШТ,	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ. | ПОДП.И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ,N | ИЗМ | КОЛ | Л | N ДОК | ПОДП | ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1

Л 9

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО К БАКАМ							
В21	СЧЕТЧИК, ДУ 40 (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "ТМ")				ШТ.	1		
	УРОВЕНЬ							
	ПОДПИТОЧНАЯ ВОДА В БАКЕ К6 250 ММ ОТ НИЗА И ВЕРХА БАКА							
В22А В22Б В22Г	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ, МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ДАВЛЕНИЕ АТМОСФЕРНОЕ, ТЕМПЕРАТУРА 80 ГР.С ДЛИНА ПОГРУЖЕНИЯ 0,6 М	РОС 301-УХЛ3-2 ТУ 25,2408, 0009-88		Г,РЯЗАНЬ, ПО "ТЕПЛОПРИБОР	КОМП,	1		
	ЖИДКОЕ ТОПЛИВО В БАКАХ К7,1,,,К7,4 250 ММ ОТ НИЗА И ВЕРХА БАКА							
В23А ... В30А В23Б ... В30Б	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ, МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ДЛИНА ПОГРУЖЕНИЯ 0,6 М	РОС 101-011И ТУ 25,2408, 0008-88		Г,РЯЗАНЬ, ПО "ТЕПЛОПРИБОР	КОМП,	8		
	КОНТРОЛЬ ДВК ПРИРОДНОГО ГАЗА							
В31А В31Б В31В В31Г	СИГНАЛИЗАТОР С ДИФФУЗИОННОЙ ПОДАЧЕЙ ПРОБЫ, 4-КАНАЛЬНЫЙ	СТМ10-0004 ДБ УХЛ1 ТУ 25-7407, 0016-87		Г,СМОЛЕНСК, ПО "АНАЛИТ-ПРИБОР"	КОМПЛ	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ,С1

Л 10

400473-06 34

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1.1.3. ГАЗОСНАБЖЕНИЕ							
	ТЕМПЕРАТУРА							
	ГАЗ НА ВХОДЕ В КОТЕЛЬНУЮ 20 ГР.С							
Г1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ОПРАВЕ, ШКАЛА -35,..+50 ГР.С	ТТ П2-1-240-163		Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		
ЗАПАС	ТО ЖЕ, БЕЗ ОПРАВЫ	ТТ П2-1-240-163		Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР	ШТ.	1		
Г2А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ, НСХ 50М, ДЛИНА 200 ММ, ЗАЩИТНАЯ АРМАТУРА СТ.08Х13, КЛАСС В, РИС.2	ТСМ-0193-01-А ТУ 311-00226253, 037-93		Г.ЧЕЛЯБИНСК, КОНЦЕРН "МЕТРАН"	ШТ.	1		
Г2Б	ПРИБОР АНАЛОГОВЫЙ РЕГИСТРИРУЮЩИЙ ОДНОКАНАЛЬНЫЙ, ВХОДНОЙ СИГНАЛ НСХ 50М, ШКАЛА -50,..+50 ГР.С, БЫСТРОДЕЙСТВИЕ 5 С	А100-Н-2001 ТУ 311-00226253, 033-92		Г.ЧЕЛЯБИНСК, КОНЦЕРН "МЕТРАН"	ШТ.	1		
	ГАЗ НА ВХОДЕ В КОТЕЛЬНУЮ И ПЕРЕД СЧЕТЧИКОМ 3,3 КПА (330 КГС/М2)							
Г3, Г4	НАПОРОМЕР МЕМБРАННЫЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, ШКАЛА 0,..4 КПА (0,..400 КГС/М2), КЛАСС ТОЧНОСТИ 1,5	НМП-100М1-4*1,5-У3 ТУ 25-7305, 016-90		Г.САРАНСК, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ШТ.	2		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Г5	ДИФМАНОМЕТР-ПЕРЕПАДОМЕР, ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПЕРЕПАД 0,063 КГС/СМ2, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 25 КГС/СМ2, ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ 0,..5 МА, КЛАСС ТОЧНОСТИ 1 (К ПОЗ. В8Б)	ДМЭ-МИ ТУ 25-02, 102140-79		Г.КАЗАНЬ, ПО "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"	ШТ.	1		
	РАСХОД ГАЗА							
Г6	СЧЕТЧИК ГАЗА (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "ГСВ")	СГ16-650			ШТ.	1		
	1.2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА							
	1, ЗВОНОК 220В 50ГЦ	МЗ-2 ТУ 25-05-1045-76		Г.НАЛЬЧИК, ЗАВОД "СЕВКАВЭЛЕКТРОПРИБОР"	ШТ.	1		
	2, ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ N1 - Ц, Ч, 13,+1Р,, "ПУСК" N2 - Ц, К, 13,+1Р,, "СТОП"	ПКЕ 222-2У2 ТУ 16-642-006-83		Г.ОКТЯБРЬСК, ЗАВОД НВА	ШТ.	1		
	3, СВЕТОФОР СИГНАЛЬНЫЙ С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ В220 60 ВТ	В4А-60			ШТ.	2		
	1.3,ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА							
	1, КЛАПАН МУФТОВЫЙ РУ 16 МПА, ДУ 15	15С54БК2 ТУ 26-07-1418-86			ШТ.	5		

Привязан

Инв.N

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Изм. | Кол. | Л | N док. | Подп. | Дата

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1

Л 12

АЛЬБОМ 6

Т.П. 903-1-312.96

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2, КЛАПАН СИЛЬФОННЫЙ ЦАПКОВЫЙ РУ 0,25 МПА, ДУ 10	15Б6Ø2З4М ГОСТ 22728-77			ШТ.	1		
	1,4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА							
	КАБЕЛЬ	ВРГ ГОСТ 433-73						
	1, 2*1,0				КМ	Ø,150		
	2, 3*1,0				КМ	Ø,005		
	КАБЕЛЬ	КВВГ ГОСТ 1508-78Е						
	3, 4*1,0				КМ	Ø,240		
	4, 5*1,0				КМ	Ø,005		
	5, 7*1,0				КМ	Ø,015		
	6, 10*1,0				КМ	Ø,030		
	КАБЕЛЬ	АКВВГ ГОСТ 1508-78Е						
	7, 4*2,5				КМ	Ø,020		
	8, 7*2,5				КМ	Ø,030		
	9, 14*2,5				КМ	Ø,060		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА	Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1	Л 13

Ц00473-06 37

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	10, 37*2,5				КМ	Ø,005		
	11, 7*2,5				КМ	( )		СМ.П.1
	1.5.МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	ТРУБЫ СТ.10	ГОСТ 8734-75						
	1, 8*1-6000				М	3		
	2, 14*2-6000				М	9		
	3, ТРУБА 16*3-08Х13	ГОСТ 9941-81			М	11		
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ							
	2.1. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ НПО "МОНТАЖАВТОМАТИКА"							
	КОРОБКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	ТУ 36,2568-83						
	1,	КС-10			ШТ,	1		
	2,	КС-20			ШТ,	5		
	3, НАКОНЕЧНИК	НП-G1/2 ТУ 36-1129-83			ШТ,	4		

1, ГР.7 ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С1

Л 14

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	4, СОЕДИНИТЕЛЬ	НСВ14*R1/2 ТУ 36-1104-82			ШТ,	13		
	КОНСТРУКЦИИ КАБЕЛЬНЫЕ	ТУ 36-1496-85						
	5, ПОЛКА	К1160 У3			ШТ,	20		
	6, СТОЙКА	К1151 У3			ШТ,	10		
	7, СКОБА	К1157 У3			ШТ,	20		
	ИЗДЕЛИЯ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ	ТУ 36,1113-84						
	8, ЛОТОК	ЛП 145			ШТ,	12		
	9, ПОЛОСА	ПП 30			ШТ,	10		
	10, ПОЛОСА	ПП 40			ШТ,	1		
	11, ПРОФИЛЬ	ПZ 2000			ШТ,	10		
	12, УГОЛОК	УП35*35			ШТ,	30		
	13, УГОЛЬНИК	УП 145			ШТ,	4		
	14, ШВЕЛЛЕР	ШП60*35			ШТ,	12		
	2,2, ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ							
	1, СТОЙКА	СП-1 ТК4-550-83			ШТ,	2		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ, | ПОДП,И ДАТА | ВЗАМ,ИНВ,N | ИЗМ КОЛ Л N ДОК ПОДП ДАТА

Т,П, 903-1-312,96-АТМ,С1

Л 15

38

400473-06 39

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2, ФУТОРКА	М20-R1/2 ТК4-3617-91			ШТ.	2		
	2,3, МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	ТРУБЫ							
	ТРУБЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК							
	1, ТРУБА ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ 15*2,8-6000	ГОСТ 3262-75			М	28		
	2, ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ 8*1,25	ГОСТ 5496-78			М	2		
	ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК							
	3, ТРУБА ПВХ 40	ТУ 6-19-215-83			М	18		
	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ							
	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ, СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И ПРОВОДОК							
	ЛИСТЫ	ГОСТ 19903-74						
	1, Б2,0				КГ	7		
	2, Б3,0				КГ	21		
	3, Б6,0				КГ	22		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ,ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312,96-АТМ,С1

Л 16

400473-06 40

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	4. УГОЛОК 32*32*2,5	ГОСТ 19771-74			КГ	6		
	5. ШЕСТИГРАННИК 27	ГОСТ 8560-78			КГ	1		
	ИЗДЕЛИЯ, СЕРИЙНО ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НПО "МОНТАЖАВТОМАТИКА"							
	ЛИСТЫ	ГОСТ 19903-74						
	6. Б1,5				КГ	65		
	7. Б2,0				КГ	8		
	8. Б2,5				КГ	56		
	9. Б3,0				КГ	168		
	10. Б4,0				КГ	2		
	11. ШВЕЛЛЕР 60*26*2,5	ГОСТ 8278-75			КГ	15		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ. | ПОДП,И ДАТА | ВЗАМ,ИНВ,N | ИЗМ | КОЛ | Л | N ДОК | ПОДП | ДАТА

Т,П, 903-1-312,96-АТМ,С1

Л 17

400473-06 41

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Поз.	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ЩИТЫ							
1	ЩИТ ШКУС, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ЩИТА ШКАФНОГО С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ (ИСПОЛНЕНИЕ I) ШШ-3Д-I-2200Х1000Х600 УХЛ3,I	Т.П. 903-1-312.96-АТМ,Н2 АЛЬБОМ 5, ОСТ 36.13-90			шт.	1/1		
	2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ							
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, УЗ 500 В 50 ГЦ 2,5 А	АК63-1МГ ТУ 16-522. 140-78			шт.	4		
2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, УЗ 500 В 50 ГЦ 0,6 А	АК63-1МГ ТУ 16-522. 140-78			шт.	19		
3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, УЗ 500 В 50 ГЦ 10 А	АК63-1МГ ТУ 16-522. 140-78			шт.	2		
4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, УХЛ3 ИСПОЛНЕНИЕ 2 ТОЛКАТЕЛЬ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ЦВЕТ ТОЛКАТЕЛЯ ЧЕРНЫЙ	КЕ011 ТУ 16-642. 015-84			шт.	9		
5	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, УХЛ3 ИСПОЛНЕНИЕ 2 ТОЛКАТЕЛЬ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ЦВЕТ ТОЛКАТЕЛЯ КРАСНЫЙ	КЕ011 ТУ 16-642. 015-84			шт.	8		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ | КОЛ | Л | N ДОК | ПОДП | ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ,С2

ГИП ПИСАРЕНКО
НАЧ.ОТД ЛАСЫКИН
ГЛ.СПЕЦ СОКОЛИН
СОСТАВИЛ РЫКОВ
ПРОВЕРИЛ СОКОЛИН
Н.КОНТР РЫКОВ

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ КОТЕЛЬНАЯ НА ГАЗЕ И ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ МОЩНОСТЬЮ 4,0 МВТ

С-Я | Л | Л-В
Р | 1 | 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ

АО "ОЗОН"

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

400473-06 42

ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	6 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, УХЛ3 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ТОЛКАТЕЛЬ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ЦВЕТ ТОЛКАТЕЛЯ ЧЕРНЫЙ	КЕ011 ТУ 16-642, 015-84			ШТ.	1		
	7 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ПМОФ45-222 444/П-Д10 ТУ 16-535, 424-70			ШТ.	1		
	8 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ПМОФ90-444 444/П-Д46 ТУ 16-535, 424-70			ШТ.	1		
	9 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ПМОФ45-112 222/П-Д9 ТУ 16-535, 424-70			ШТ.	1		
	10 ПАТРОН ПОТОЛОЧНЫЙ, С ЛАМПОЙ В220 60 ВТ	Е27			ШТ.	1		
	11 АРМАТУРА СИГНАЛЬНАЯ, У2 220В ТИП ЛАМПЫ Ц215-225-10 ЦВЕТ ЛИНЗЫ БЕЛЫЙ(Б)	АС-220 ТУ 208УССР 211-90			ШТ.	4		
	12 ТАБЛО СВЕТОВОЕ, ТИП ЛАМП Ц215-225-10	ТСБ ТУ 16-535, 424-79			ШТ.	24		
	13 РЕЛЕ ТОКА ДВУХСТАБИЛЬНОЕ, 220В 50ГЦ 0,05А	РТД-12-01-34 ТУ 16-523, 601-81Е			ШТ.	2		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

ИНВ,N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ,ИНВ,N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С2 Л 2

400473-06 43

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	14 РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ, УХЛ4 220В 50ГЦ А ПЕРЕДНЕЕ ТИП РОЗЕТКИ 3	РП-21-400 ТУ 16-523, 593-80			ШТ.	2		
	15 РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ, УХЛ4 220В 50ГЦ А ПЕРЕДНЕЕ ТИП РОЗЕТКИ 3	РП-21-220 ТУ 16-523, 593-80			ШТ.	2		
	16 РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ, УХЛ4 12В 50ГЦ А ПЕРЕДНЕЕ ТИП РОЗЕТКИ 3	РП-21-220 ТУ 16-523, 593-80			ШТ.	2		
	17 РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ, УХЛ4 220В 50ГЦ А ПЕРЕДНЕЕ ТИП РОЗЕТКИ 2	РП-21-004 ТУ 16-523, 593-80			ШТ.	1		
	18 РЕЗИСТОР	ПЭ-25-2400 ОМ ОЖО,467,574 ТУ			ШТ.	2		

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.N	ИЗМ	КОЛ	Л	N ДОК	ПОДП	ДАТА

Т.П. 903-1-312.96-АТМ.С2

Л 3

Ц00473-06 44

ЛИНИЯ ОБРЕЗА ЛИНИЯ ОБРЕЗА

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	1.1 ОБОРУДОВАНИЕ И АППАРАТУРА СИГНАЛИЗАЦИИ							
	1. УСТРОЙСТВО ОХРАННОЙ ТЕЛЕСИГНАЛИЗАЦИИ	УОТС-1-1		Г. НАЛЬЧИК ПО "СЕВКАВЭЛЕКТРОПРИБОР"	КОМПЛ	3		
	2. УСТРОЙСТВО СИГНАЛИЗАЦИИ	УС			ШТ.	2		
	3. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ	ИП 105-2/1		РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД "МЕТКЕРАМПРИБОР"	ШТ.	6		
	4. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ	ИП 103/2			ШТ.	2		
	5. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ	ИПР			ШТ.	1		
	6. ИЗВЕЩАТЕЛЬ	ИО 303-1 "ОКНО-1"		КИЕВСКИЙ ЗАВОД "ИМПУЛЬС"	ШТ.	8		
	7. СИГНАЛИЗАТОР	СМК-1		НОВОЧЕРКАССКИЙ ПО "МАГНИТ"	ШТ.	2		

Привязан

Инв. N

Т.П. 903-1-312.96-АУС,С

Изм	Кол	Л	N док	Подп.	Дата
ГИП		Писаренко			
Нач. отд		Ласыкин			
Гл. спец		Соколин			
Составил		Кормильченко			
Н. контр		Рыков			

Блочно-модульная котельная на газе и жидком топливе мощностью 4,0 МВт

С-Я Р | Л 1 | Л-В 2

Спецификация оборудования, изделий и материалов

АО "ОЗОН"

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

400473-06 45

Линия обреза — Линия обреза

Т.П. 903-1-312.96 АЛЬБОМ 6

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ, МАТЕРИАЛА	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	8, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ КОНТАКТНЫЙ	ВПК2111Б		Г. БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, УПП УТОС	ШТ.	1		
	9, ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ КОНТАКТНЫЙ	ВПК2010Б		Г. БЕЛАЯ ЦЕРКОВЬ, УПП УТОС	ШТ.	1		
	10, РЕЗИСТОР	МЛТ-0,25-6,8КОМ+5%			ШТ.	11		
	1,2 КАБЕЛИ И ПРОВОДА							
	ПРОВОД 2Х0,6	ЛТВ-П ГОСТ 8133-77			КМ	0,095		
	КАБЕЛЬ 4Х1	КВВГ ГОСТ 1508-78Е			КМ	0,01		
	КАБЕЛЬ 2Х1-0,66	ВРГ ГОСТ 433-73Е			КМ	0,04		
	ПРОВОД 1Х0,2-1,0	НВМ ГОСТ 17515-72Е			КМ	0,025		
	1,3 МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	КОРОБКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ	УК-П			ШТ.	3		
	2, ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ							
	ТРУБА ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ПО ГОСТ 3262-75 20Х2,5				М	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ,N

gost.e-ecolog.ru