Типовой проект 704-I-171.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 20000 М3

А Л Ь Б О М X

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан
проектным институтом
"Южгипронефтепровод"

Рабочие чертежи утверждены и введены в действие Миннефтепромом

Протокол от 16.06.83г.

Главный инженер института С.Р.Кофман

Главный инженер проекта А.Д.Бальзак

gost.e-ecolog.ru

ТП 704-I-171.84 Альбом X

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I.	Рабочие чертежи КМ резервуара .
Альбом II.	Рабочие чертежи КМ понтона.
Альбом III.	Основание и фундаменты.Крепежные узлы.
Альбом IУ.	Оборудование резервуара с понтоном для нефти и нефтепродуктов .
Альбом У.	Оборудование резервуара без понтона для нефти и нефтепродуктов.
Альбом УI.	Проект производства монтажных работ.Монтаж резервуара.
Альбом УII.	Проект производства монтажных работ.Приспособления для монтажа .
Альбом УIII.	Заказные спецификации.
Альбом IX.	С м е т ы
Альбом X.	Ведомости потребности в материалах.

Применяемые типовые проекты.Проект 402-II-59/74.

Стационарная установка генераторов высокократной пены ГВПС-2000,ГВПС-600,ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов /распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

РЕЗЕРВУАР ЕМКОСТЬЮ 20000 м3

	Стр.
Пояснительная записка .	4
Указания по привязке ВМ части КЖ, альбом Ш.	4
ВМ часть КЖ, альбом Ш.	II
ВМ часть КЖ, альбом У, основание под шкаф узла управления.	I3
ВМ часть М, альбом У, шкаф узла управления .	I4
ВМ часть М, альбом IУ, молниеприемники.	I6
ВМ часть М, альбом У, молниеприемники .	I7
ВМ часть М, альбом IУ , Q = 4500÷6600 м3/ч.	I8
ВМ часть М, альбом IУ, Q = 6600÷7500 м3/ч.	20
ВМ часть М, альбом IУ, система размыва осадка .	22
ВМ часть М, альбом У, Q= 4500÷7500 м3/ч.	24
ВМ часть М, альбом У, Q=6600÷I0500 м3/ч.	25
ВМ часть М, альбом У, F= I72 м2 , подогреватель секционный .	26
ВМ часть М, альбом У, F =2I7 м2 , подогреватель секционный .	28
ВМ часть М, альбом У, система размыва осадка.	30
ВМ часть ТС, альбом У, F= I72 м2.	32
ВМ часть ТС, альбом У, F=2I7 м2 .	35
ВМ часть Э, альбом IУ .	38
ВМ часть Э, альбом У.	39
ВМ часть КА, альбомы IУ, У.	40
ВМ часть П, альбомы IУ, У, при интенсивности 0,05 л/сек.м2.	42
ВМ часть П, альбом IУ, при интенсивности 0,08 л/сек.м2.	44-(45)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме предоставлены Ведомости потребности в материалах /"Ведомости"/ резервуара емкостью 20000 м3.

Ведомости выполнены для строительной и технологической части проекта.

Для части КМ в альбомах I и II имеются спецификации ,которые включаются в сводные "ведомости" при привязке проекта.

Для части проекта М "ведомости" выполнены на разные производительности приемо-раздаточных операций.

В штампе каждой "ведомости" указаны альбомы,для которых она составлена.

"Ведомости" части КА идентичны для всех альбомов.

Указания по привязке "Ведомости" к комплекту чертежей марки "КЖ"

I. Комплект чертежей марки "КЖ" предусматривает привязку шести основных вариантов основания резервуара. При этом ,по каждому основному варианту, - в зависимости от высоты основания,применяемого типа отмостки ,наличия или отсутствия узла подогрева системой управления, - может изменяться количество потребных материалов . В таблицах 2,3,4 приведен расход материалов на каждый конструктивный элемент основания,предусмотренный комплектом чертежей марки "КЖ" , а в таблице I приведены наборы конструктивных элементов для каждого основного варианта основания. Расход материалов по пунктам 7÷I2 таблицы 2 исчислен,исходя из высоты основания H=I,0 м и для отмостки типа I /монолитная бетонная/. Данные в таблицах 2 и 3 приведены без учёта коэффициентов отхода.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2. "Ведомость " к комплекту чертежей марки "КЖ" составлена для основного варианта1/см.таблицу I./ Количество материалов в "Ведомости " указано с учетом коэффициентов отхода . При привязке , отличной от варианта I,необходимо руководотвоваться указаниями таблицы I по набору конструкгивных элементов основания для привязываемого варианта ,данными таблиц 2 и 3 по расходу материалов на каждый привязываемый элемент основания и указаниями пункта 3 по корректировке расхода материалов при назначении высоты основания, отличной от принятой в таблицах высоты H = I м.

Аналогичным образом корректируются расходы материалов при изменении принятого в Ведомости типа отмостки /тип I/ или привязке узла управления системой подогрева .

3. Корректировка расхода цемента ,песка,щебня,булыжного кам: я для высоты основания,отличной от H = Iм / H= I + Δ H /выполняется по формулам:

3.I. Для отмостки типа I:

- при сейсмичности менее 8 баллов

$\Delta G_ц = 3,35 \ \Delta H + 0,107 \ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = 211,76 \Delta H + 6,78 \ \Delta H^2$ (м3)

$\Delta V_п = 158,8 \ \Delta H + 5,09 \ \Delta H^2$ (м3)

- при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta G_ц = 3,44 \ \Delta H + 0,107 \ \Delta H^2$ (т)

$\Delta V_щ = 217,5 \Delta H + 6,78 \ \Delta H^2$ (м3)

$\Delta V_п = 163,1 \Delta H + 5,09 \ \Delta H^2$ (м3)

3.2. Для отмостки типа II

- при сейсмичности менее 8 баллов

$\Delta S = 264,7 \ \Delta H + 8,48 \ \Delta H^2$ (м2)

- при сейсмичности 8 и 9 баллов

$\Delta S = 271,8 \ \Delta H + 8,48 \ \Delta H^2$ (м2)

Инв. № подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.3. Набивные ступени. На одну ступень:

- ступени на отмостке к шахтной лестнице :

$\Delta G_{щ} = 0,008$ т ; $\Delta V_{щ} = 0,037$ м3; $\Delta V_{п} = 0,028$ м3

- ступени на узле управления системой подогрева :

$\Delta G_{щ} = 0,009$ т; $\Delta V_{щ} = 0,042$ м3 $\Delta V_{п} = 0,031$ м3

3.4. Фундаменты под шахтную лестницу /на 4 шт./ :

$\Delta G_{щ} = 0,26$	ΔH	(т)
$\Delta V_{щ} = 1,15$	ΔH	(м3)
$\Delta V_{п} = 0,86$	ΔH	(м3)

3.5. Расход материалов на дополнительные кольца контрольного колодца принимать по данным серии 3.900-3,вып.7

4. В Сводную ведомость потребности в материалах при привязке проекта включать материалы ,приведенные в таблице 4, а также другие материалы ,применяемые при привязке и не предусмотренные комплектом чертежей марки "КЖ".

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ТП 704-1-17/84 АЛЬБОМ X

Ключ для набора конструктивных элементов основания по основным вариантам, разработанным в альбоме III

Таблица I

№ № п/п	Наименование конструктивных элементов основания резервуаров	Вид неэтилированных продуктов и нефти			Для этилированных продуктов		
		при сейсмичности менее 8 баллов		при сейсмичности 8 и 9	при сейсмичности менее 8 баллов		при сейсмичности 8 и 9
		без анкеровки корпуса	с анкеровкой корпуса		Без анкеровки корпуса	с анкеровкой корпуса	
		вариант I	вариант 2	вариант 3	вариант 4	вариант 5	вариант 6
I	2	3	4	5	6	7	8
I.	Фундаментное кольцо КФ-I	+			+		
	КФ-IМ		+			+	
2.	Подготовка под КФ-I или КФ-IМ	+	+		+	+	
3.	Фунд.кольцо КФ-2 и фунд.плита ПФ-I			+			+
4.	Подготовка под КФ-2 и ПФ-I			+			+
5.	Плита П-I и подготовка под нее				+	+	
6.	Плита П-2 и подготовка под нее						+
7.	Отмостка типа I при сейсм.менее 8 баллов	+	+		+	+	
8.	Отмостка типа I при сейсм.8-и 9 баллов			+			+
9.	Набивные ступени отмостки	+	+	+	+	+	+
I0.	Фундам.Ф-I под шахтную лестницу	+	+	+	+	+	+
II.	Колодец К-I				+	+	+
I2.	Фунд.под узел управления системой подогрева						

Расход цемента и инертных по конструктивным элементам резервуара

Таблица 2

№ № п/п	Наименование конструктивных элементов основания резервуара	Расход цемента т			Расход инертных, м3	
		марки 300	марки 400	приведенного к марке 400	щебень или гравий	песок
I.	Фундам. кольцо КФ-I, КФ-IМ	I2,3	-	II,I	39,9	29,9
2.	Подготовка подготовка под КФ-I, КФ-Iм	2,7	-	2,4	II,9	8,94
3.	Фундам. кольцо КФ-2 и фундам. плита ПФ-I	-	35,59	35,59	I07,2	79,34
4.	Подготовка под КФ-2 и ПФ-I	5,3I	-	4,78	23,48	I7,63
5.	Плита П-I и подготовка под нее	55,9	-	50,3	I37,2	I07,7
6.	Плита П-2 и подготовка под нее	25,2	36,6	59,3	22I,6	I66,2
7.	Отмостка типа I при сейсмичности менее 8 баллов	4,4	-	3,9	I9,2	I4,5
8.	Отмостка типа I при сейсмичности 8 и 9 баллов	3,50	-	3,2	I5,4	II,5
9.	Набивные ступени отмостки	0,054	-	0,048	0,24	0,I8
I0.	Фундамент Ф-I под шахтную лестницу	0,28	-	0,25	I,30	0,96
II.	Колодец К-I :					
	- на монолитные констр.	0,06	-	0,054	0,048	0,036
	- на сборные констр.	-	0,07	0,07	0,056	0,042
I2.	Фундамент под узел управления системой подогрева					
	- на монолитн. констр.	0,I3	-	0,II7	0,I04	0,078
	- на сборные констр.	0,II6	-	0,I04	0,093	0,070

ПРИМЕЧАНИЕ:-расход материалов по пунктам 7,8,9,I0,II,I2 исчислен исходя из высоты основания под резервуар H=I,0м .При назначении другой высоты данные табл.2 по указанным пунктам корректировать в соответствии с п.3 Указаний по привязке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Расход арматурной и прокатной стали по конструктивным элементам основания резервуара

Таблица 3

№ № п/п табл. I и 2	Наименования конструктивных элементов основания резервуаров	Арматурная сталь по сортам, кг										Прокатная сталь по сортам, кг	
		класса А I		Класса АП	Класса АШ				Сетки из проволоки ВI		Класса ВI	толстолистовая	крупносортная
		ф 8	ф 10	ф 16	ф 10	ф 12	ф 14	ф 16	200/200/5/5 2300	200/200/5/5 1700	ф 5	δ = 10	ф 42
		Код											
I.	Фундам. кольцо КФ-I				I787								
	КФ-IМ				I787		88					3I4	
3.	Фундам. кольцо КФ-2 и плита ПФ-I	242	I08,4			5I30		308					
5.	Плита П-I		4,I						2330				
6.	Плита П-2		4,I						2330				
I0.	Фундаменты Ф-I												80
II.	Колодец К-I			4,0						3,7	2,9		
I2.	Фундаменты под узел управления систем. подогрева		2,22										

Материалы для включения в Сводную "ведомость"

Таблица 4

№ п/п	Наименование материала	Код	Количество		
			Ед. изм.	При сейсм. менее 8 баллов	При сейсм. 8,9 баллов
1.	Мазут на приготовление гидрофобного слоя	025853	т	10,7	10,4
2.	Бутовый камень для отмостки типа Ш	571150	м2	346	277
3.	Песок для отмостки типа Ш	571140	м3	34,6	27,7
4.	Полиэтиленовая пленка для плит П-1 или П-2	872186	м2	1188	1140

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Расход материалов по пунктам 2 и 3 исчислен исходя из высоты основания под резервуар Н=1,0 м. При назначении другой высоты основания данные табл.4 по пунктам 2 и 3 корректировать в соответствии с указаниями пункта 3.2 Указаний по привязке .

2. При назначении в ярусах основания резервуара песчаной подушки /грунт 4/ расход песка включать в Сводную "ведомость" в соответствии с подсчитанными объемами работ для сметы.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом X

ТП 704-I-171.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для армирования					
2	ж/бетонных конструкций					
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68		0,08I	0,08I
4						
5						
6	Ø 42, т		I68		0,08I	0,08I
7						
8						
9	Сталь арматурная класса					
10	А-Ш, т	093005	I68		I,805	I,805
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж/бетонных конструкций		I68		I,886	I,886

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Ст.инж.	Стотланд	
Пров.	Пирогов	
Н.контр.	Гофштейн	
Н.отд.	Журомский	
Г И П	Бальзак	

Т.П.704-I-171.84 К Ж

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 альбом Ш

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту					
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		I,805	I,805
4	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,08I	0,08I
5						
6						
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к классу А-I, т		I68		2,662	2,662
10						
11						
12						
13	Ц е м е н т					
14	Портландцемент					
15	М 300, т	573I5I	I68		20,03	20,03
16						
17						
18	Итого цемента, приведенного					
19	к марке 400, т		I68		I8,03	I8,03
20	Инертные материалы					
21	Гравий, м3	57II20	II3		72,54	72,54
22	Песок строительный, м3	57II40	II3		54,48	54,48
23						
24						

ТП 704-I-171.84 Альбом X

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ЦИТП 0177—04 ВС.ОС.05.05.0 ГОСТ 21.109—80. Форма 1а, со штампом привязки по форме 5 Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь крупносортная	095100				
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х4		168		0,105	0,105
4	Итого крупносортной					
5	стали, т		168		0,105	0,105
6	Сталь тонколистовая	097300				
7	δ =2,5 мм		168		0,217	0,217
8	Итого тонколистовой стали, т		168		0,217	0,217
9	Сталь толстолистовая	097100				
10	δ =5 мм		168		0,073	0,073
11	Итого толстолистовой стали					
12	М е т и з ы, т		168			
13	Петли и задвижки накладные		168		0,002	0,002
14	Итого метизов, т		168		0,002	0,002
15	Всего сортовой стали и про-					
16	ката листового, приведен-					
17	ного к классу С 38/23. т		168		0,397	0,397
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом X

т.п.704-I-17184

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

инж.	Стотланд	
рук.гр	Трилесская	
н.конто	Гофштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н.отд.	Куромский	
ГИП	Бальзак	

т.п.704-I-17184 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 для шкафа узла управления

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтедром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Т.П.704-I-171.84 Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Цемент					
2	Портландцемент					
3	М 300, т	573I5I	I68		0,942	0,942
4	Итого цемента, приведенного					
5	к марке 400	573II2	I68		0,848	0,848
6	Инертные материалы					
7	Гравий, м3	57II20	II3		4,30	4,30
8	Песок строительный,					
9	природный м3	57II40	II3		2,80	2,80
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр	Трилесская	
н.контр	Гофштейн	
н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

Приложен

г.п.704-I-171.84 КЖ

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 для фундамента под шкаф узла управления системы подогрева

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Сталь для армирования ж/бетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная кл.AI, т		168			
5	ø 8		168		0,005	0,005
6	ø 10		168		0,009	0,009
7	Всего стали для армирования					
8	ж/б конструкций, т		168		0,014	0,014
9	в том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Катанка, т	093400	168		0,005	0,005
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,009	0,009
13	Итого стали, приведенной к					
14	классу AI, т		168		0,014	0,014
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

Т.П.704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом X

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления молние-					
2	приемников $h = 7,0$ м					
3	/2 шт./					
4	Сталь толстолистовая, т	097100				
5	- 150х170		т		0,008	0,008
6	- 150х150		т		0,007	0,007
7	- 70х80		т		0,002	0,002
8	Итого толстолистовой стали, т		т		0,017	0,017
9	Трубы ГОСТ 10704-76	138500				
10	ø 57х3,5		т		0,024	0,024
11	ø 38х2		т		0,008	0,008
12	ø 25х2		т		0,007	0,007
13	Итого трубы, т		т		0,039	0,039
14	Всего сортовой стали и прока-					
15	та листового, приведенного к					
16	классу С 38/23		т		0,056	0,056
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Т.П.704-I-171 84 М

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр.	Трилесская	
н.контр.	Гофштейн	
нач.сп.	Пирогов	
н.отд.	Журомский	
ГИП	Бальзак	

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3, альбом IУ

Стадия	Лист	Листов

Минефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

Альбом X

№строк	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь для изготовления мол-					
2	ниеотводов h = 9,0 м					
3	/3 шт./					
4	Сталь толстолистовая, т	097100				
5	- I50xI70		т		0,012	0,012
6	- I50xI50		т		0,011	0,011
7	- 70x80		т		0,002	0,002
8	Итого толстолистовой стали		т		0,025	0,025
9	Трубы ГОСТ I0704-76	I38500				
10	ø 57x3,5		т		0,048	0,048
11	ø 38x2		т		0,017	0,017
12	ø 25x2		т		0,011	0,011
13	Итого грубы		т		0,076	0,076
14	Всего сортовои стали и проката					
15	листового ,приведенного к					
16	классу С 38/23, т		т		0,101	0,101
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Приказан

Инв. №

ст.инж.	Стотланд	
рук.гр.	Трилесская	
Н.контр.	Горштейн	
гл.сп.	Пирогов	
н.отд.	Журомский	
Г И П	Ьальзак	

Т.П.704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 ,альбом У

Стадия	Лист	Листов

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

ТП 704-I-171.84 Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших						
2	диаметров /св.480 мм /		I38I00				
3	530х5	м		006	-	2,2	2,2
4		т		I68	-	0,I424	0,I424
5	Сортовой прокат обыкновен-						
6	ного качества	т	093000				
7	Сталь мелкосортная		093300				
8	полоса 5х50	т		I68	-	0,0I79	0,0I79
9	Прокат листовой рядовой		097000				
10	Сталь тонколистовая						
11	толщиной 3 мм	т	097200	I68	-	0,0I66	0,0I66
12	Сталь тонколистовая тол-						
13	щиной I,5 мм	т		I68	-	0,0689	0,0689
14	Детали соединительные						
15	для трубопроводов		I46800				
16	Фланец 500-2,5	шт		796	-	3	3
17		т		I68	-	0,048	0,048
18	Изделия из крепежа /ма-						
19	шиностроительные /	т	I28000	I68	-	0,I56	0,I56
20	Сетка стальная	т	I27500	I68	-	0,0046	0,0046

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук. гр	Мищенко	
Гл. оп.	Миндлин	
Н. контр	Фабиянский	
Нач. отд	Орловская	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 Q = 4500÷6600 м3/ч. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Канаты стальные оцинкованные т	I25200	I68	-	0,0III	0,0III
2	Паронит и изделия					
3	из него/ т	257500	I68	-	0,0025	0,0025
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

ТП 704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 7 04-I-171.84 М Лист 2

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 1

Альбом X

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы сварные больших диамет-					
2	ров /свыше 480 мм/	I38I00				
3	530х5 м		006	-	2,9	2,9
4	т		I68	-	0,I877	0,I877
5	Сортовой прокат обыкно-					
6	венного качества т	093000				
7	Сталь мелкосортная	095300				
8	полоса 5х50 т		I68	-	0,0238	0,0238
9	Прокат листовой рядовой	097000				
10	Сталь толстолистовая тол-					
11	щиной 3 мм т	097200	I68	-	0,022	0,022
12	Сталь толстолистовая тол-					
13	щиной I,5 мм т	097300	I68	-	0,092	0,092
14	Детали соединительные для тру					
15	бопроводов	I46800				
16	фланец 500 - 2,5 шт		796	-	4	4
17	т		I68	-	0,064	0,064
18	Изделия из крепежа /маши-					
19	ностроительные / т	I28000	I68	-	0,I90	0,I90
20	Сетка стальная т	I27500	I68	-	0,006	0,006

Т.П.704-I-171.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Привязан

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.конт.	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3. Q = 6600÷7500 м3/ч. Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром КИЕВГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Парсшит/и изделия из него / т	257500	168	-	0,0025	0,0025
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ТП 704-I-171.84 Альбом X

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв №

ТП 704-I-171.84 М Лист 2

Альбом X

Т.П. 704-I-171.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные боль-						
2	ших диаметров /свыше 480 мм/		I38I00				
3	Ø 530x7	м		006	-	II,II	II,II
4		т		I68	-	I,003	I,003
5	Трубы стальные сварные						
6	диаметром св.II4 мм		I38000				
7	Ø 426x7	м		006	-	33,33	33,33
8		т		I68	-	2,4II	2,4II
9	Ø I59x4,5	м		006	-	32,32	32,32
10		т		I68	-	0,554	0,554
11	Трубы стальные сварные						
12	диаметром до II4 мм		I37000				
13	Ø I08x4	м		006	-	I,2I	I,2I
14		т		I68	-	0,0I24	0,0I24
15	Сталь толстолистовая рядовых						
16	марок /от 4 мм /		097I00				
17	толщиной I0 мм	т		I68	-	0,6I6I	0,6I6I
18	толщиной 5 мм	т		I68	-	0,282	0,282
19	Детали соединительные						
20	стальные для трубопроводов	т	I46800	I68	-	I,30	I,30

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Инж.	Каменецкая	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	[illegible]	
Н.контр.	[illegible]	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Привязан

ТП 704-I-171.84 . М

Ведомость потребности в материалах резервуара емк.20000 м3 .Система размыва осадка .Альбом IУ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД
г.Киев

Формат А4

Альбом X

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные / т	I28000	I68	–	0,032	0,032
3	Паронит /и изделия из					
4	него/ т	257500	I68	–	0,0007	0,0007
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П.704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-171.84 М

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные машино-					
2	строительные / , т	I28000	I68	-	0,I455	0,I455
3	Паронит /и изделия из него/ т	257500	I68	-	0,0023	0,0023
4	Канаты стальные оцинкован-					
5	ные . т	I25200	I68	-	0,0III	0,0III
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом X

ТП 704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Мандлин	
Н.контр	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
Гип	Бальзак	

ТП 704-I-171.84 . М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 Q =4500÷7500 м3/ч. Альбом X

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом X

Т.П.704-I-171.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изделия крепежные /машино-					
2	строительные / т	I28000	I68	-	0,I442	0,I442
3	Паронит/и изделия из него/ т	257500	I68	-	0,00I4	0,00I4
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	18.04.83
Рук. гр.	Мищенко	
Гл. сп.	Миндлин	
Н. контр.	Фабиянский	
Н. отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 Q =6600+ I0500 м3/ч. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Миннефтепром "Южгипронефтепровод" г. Киев

Формат А4

Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до II4 мм						
5	Ø 60х4,5	м		006	-	49,6	49,6
6		т		I68	-	0,3055	0,3055
7	Ø 48х3	м		006	-	8,4	8,4
8		т		I68	-	0,029	0,029
9	Трубы стальные горячедефор-						
10	мированные		I3I700				
11	Ø I08х4	м		006	-	36,2	36,2
12		т		I68	-	0,37I	0,37I
13	Ø I02х6	м		006	-	4,5	4,5
14		т		I68	-		
15	Ø 89х3,5	м		006	-	262,0	262,0
16		т		I68	-	0,0435	0,0435
17	Ø 70х4	м		006	-	3,8	3,8
18		т		I68	-	0,0247	0,0247
19	Ø 60х3,5	м		006	-	488,8	488,8
20		т		I68	-	2,385	2,385

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-171.84

Привязан

Инв. №

Инж.	Цинчук	
Рук.гр.	Мишенко	
Гл.оп.	Миндлин	
Н.контр.бюро		
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бельзак	

Т.П.704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3. Секционный подогреватель F = I72 м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А4

Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенно-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная	093100				
4	угловая 50х50 т		I68	-	0,II9	0,II9
5	Сталь мелкосортная	093300				
6	круглая Ø I6 т		I68	-	0,0936	0,0936
7	полоса 5х60 т		I68	-	0,I566	0,I566
8	полоса 6хI80 т		I68	-	0,0037	0,0037
9	Прокат листовой рядовой	097I00	I68	-		
10	Сталь толстолистовая					
11	толщиной 6 мм т	097I00	I68	-	0,I094	0,I094
12	Фитинги к стальным трубам т	I46200	I68	-	0,0048	0,0048
13	Изделия крепежные /машинострои-					
14	тельные / т	I28000	I68	-	0,0044	0,0044
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П.704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П.704-I-171.84 М Лист 2

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80. Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные	м	I30000				
2		т					
3	Трубы стальные сварные						
4	диаметром до II4 мм		I37000				
5	Ø 60 х 4,5	м		006	–	54,6	54,6
6		т		I68	–	0,336	0,336
7	Ø 48х3	м		006	–	25,4	25,4
8		т		I68	–	0,0846	0,0846
9	Трубы стальные горячедефор-						
10	мированные		I3I700				
11	Ø I08х4	м		006	–	54,5	54,5
12		т		I68	–	0,569	0,569
13	Ø I02х6	м		006	–	4,3	4,3
14		т		I68	–	0,04I6	0,04I6
15	Ø 89х3,5	м		006	–	249,5	249,5
16		т		I68	–	I,74I	I,74I
17	Ø 70х4	м		006	–	5,8	5,8
18		т		I68	–	0,0377	0,0377
19	Ø 60х3,5	м		006	–	820,0	820,0
20		т		I68	–	4,0	4,0

Т.П.704-I-171.84

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Пинчук	
Рук.гр	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.конт	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 .Секционный подогреватель F =217м2 Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Альбом X

Т.П.704-I-171.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная	093I00				
4	угловая 50х50 т		I68	-	0,I783	0,I783
5	Сталь мелкосортная круг-	093300				
6	лая ∅ I6 т		I68	-	0,I54	0,I54
7	полоса 5х60 т		I68	-	0,204	0,204
8	полоса 6хI80 т		I68	-	0,0037	0,0037
9	Прокат листовой рядовой т	097000				
10	Сталь толстолистовая					
11	толщиной 6 мм т	097I00	I68	-	0,II6	0,II6
12	Фитинги к стальным трубам т	I46200	I68	-	0,0072	0,0072
13	Изделия крепежные /машино-					
14	строительные/ т	I28000	I68	-	0,0I36	0,0I36
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-171.84 М Лист 2

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04

ГОСТ 21.109-80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

Альбом X

Т.П.704-I-171.84

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные						
2	больших диаметров /свыше						
3	480 мм/		I38I00				
4	Ø 530х7	м		006	-	I0,I	I0,I
5		т		I68	-	0,902	0,902
6	Трубы сварные диаметром						
7	свыше II4 мм		I38000				
8	Ø 426х7	м		006	-	35,35	35,35
9		т		I68	-	2,557	2,557
10	Ø I59х4,5	м		006	-	38,38	38,38
11		т		I68	-	0,658	0,658
12	Трубы стальные сварные диа-						
13	метром до II4 мм		I37000				
14	Ø I08х4	м		006	-	2,2	2,2
15		т		I68	-	0,0207	0,0207
16	Сталь толстолистовая рядовых						
17	марок /от 4 мм/		097I00				
18	толщиной I0 мм	т		I68	-	0,623	0,623
19	толщиной 5 мм	т		I68	-	0,282	0,282
20	Детали соединительные стальные		I46800				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Инж.	Каменецкая	
Рук.гр.	Мищенко	
Гл.сп.	Миндлин	
Н.контр.	Фабиянский	
Н.отд.	Орловская	
ГИП	Бальзак	

Т.П.704-I-171.84 М

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3. Система размыва осадка. Альбом У.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

Альбом X

Т.П.104-1-17184

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	для трубопроводов т		168	п	1,30	1,30
2	Изделия крепежные /машино-					
3	строительные / т	128000	168	–	0,032	0,032
4	Паронит /и изделия из него/ т	257500	168	–	0,0007	0,0007
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам инв №

Привязан

Инв №

ТП 704-1-17184 М

Лист 2

Формат А4

ГОСТ 21.109-80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь крупносортная , т	093160	168	0,012	0,020	0,032
4	Сталь мелкосортная , т	093360	168	0,001	-	0,001
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества , т		168	0,013	0,020	0,033
7	Лист и жесть с покрытием	111000				
8	Сталь кровельная оцин-					
9	кованная , т	111110	168	0,020	-	0,020
10	Сталь листовая оцинко-					
11	ванная т	111120	168	0,004	-	0,004
12	Итого листового проката , т		168	0,024	-	0,024
13	Металлоизделия промышленного					
14	назначения /метизы/	120000				
15	Проволока стальная, т	121100	168	0,0006	-	0,0006
16	Лента стальная холоднокатан-					
17	ная, т	123001	168	0,0017	-	0,0017
18	Изделия крепежные /маши-					
19	ностроительные/, т	128000	168	0,0152	-	0,0152
20	Итого металлоизделий про-					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

вед.инж.	Бублик	
рук.гр.	Корнильева	
нач.отд.	Яворский	
ГИП	Бальзак	

Привязан

ТП 704-I-171 84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 20000 м3, F =172м2. Альбом У

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

ТП 704-I-171.84 Альбом X

Формат А4

Альбом X

ТП 704-I-17184

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	мышленного назначения ,	т		168	0,0175	-	0,0175
2	Всего сортового и листового						
3	проката,металлоизделий промыш-						
4	ленного назначения в нату-						
5	ральной массе ,	т		168	0,0545	0,020	0,0745
6	Трубы стальные /всего/	м	130000	006	-	21	21
7		т	130000	168	-	0,095	0,095
8	Трубы бесшовные*	м	130104	006	-	16	16
9		т	130104	168	-	0,086	0,086
10	Трубы сварные водогазопро-						
11	водные /газовые /,	м	138500	006	-	5	5
12		т	138500	168	-	0,009	0,009
13	Порошки и пудра цветных ме-						
14	таллов /всего /,	кг	179000	166	-	0,125	0,125
15	Пудра алюминиевая пиг-						
16	ментная,	кг	179120	166	-	0,125	0,125
17	Материалы лакокрасочные		230000				
18	Лак битумный ,	кг	231113	166	-	1,04	1,04
19	Грунтовка ,	кг	231213	166	-	0,69	0,69
20	Растворитель,	кг	231900	166	-	0.29	0.29
21	Изделия асбестовые тех-						
22	нические		257000				
23	Паронит ПОН,	м2	257511	055	-	0,48	0,48
24	Материалы тепло-и звукоизоля-						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-17184 ТС Лист 2

Формат А4

ЦИПП 0177-04 ВС.ОС.05.05 04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ционные	576000				
2	Шнур минераловатный, м3	576295	113	0,46	--	0,46
3	Маты минераловатные прошив-					
4	ные с односторонней обклад-					
5	кой из сетки, м3	576212	113	0,23	--	0,23
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

ТП 704-1-17.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-1-17.84 ТС

Лист 3

Альбом X

ТП 704-I-171.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	I68	0,0I2	0,028	0,040
4	Сталь мелкосортная, т	093360	I68	0,00I	-	0,00I
5	Итого сортового проката					
6	обыкновенного качества, т		I68	0,0I3	0,028	0,04I
7	Лист и жесть с покрытием	III000				
8	Сталь кровельная оцин-					
9	кованная , т	IIIII0	I68	0,024	-	0,024
10	Сталь листовая оцинкован-					
11	ная , т	IIII20	I68	0,005	-	0,005
12	Итого листового проката , т		I68	0,029	-	0,029
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	I20000				
15	Проволока стальная, т	I2II00	I68	0,0007	-	0,0007
16	Лента стальная холодно-					
17	катанная , т	I2300I	I68	0,002I	-	0,002I
18	Изделия крепежные /машино-					
19	строительные/, т	I28000	I68	0,0209	-	0,0209
20	Итого металлоизделий промыш-					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Вед. инж	Бублик	
Рук. гр	Корнильева	
Н. отд.	Яворский	
ГИП	Бальзак	

ТП 704-I-171.84 ТС

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емкостью 20000м3, F=217 м2. Альбом У.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

Миннефтепром КМГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

Альбом X

ТП 704-I-171.84

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	ленного назначения, т		I68	0,0237	–	0,0237
2	Всего сортового и листового					
3	проката, металлоизделий промышленного					
4	назначения в натуральной					
5	массе , т		I68	0,0629	0,028	0,0909
6	Трубы стальные /всего/, м	I30000	006	–	24	24
7	т	I30000	I68	–	0,I3I	0,I3I
8	Трубы бесшовные*, м	I30I04	006	–	I9	I9
9	т	I30I04	I68	–	0,I22	0,I22
10	Трубы сварные водогазопро-					
11	водные /газовые /, м	I38500	006	–	5	5
12	т	I38500	I68	–	0,009	0,009
13	Порошки и пудра цветных					
14	металлов /всего/ , кг	I79000	I66	–	0,I45	0,I45
15	Пудра алюминиевая пиг-					
16	ментная, кг	I79I20	I66	–	0,I45	0,I45
17	Материалы лакокрасочные	230000				
18	Лак битумный , кг	23III3	I66	–	I,23	I,23
19	Грунтовка , кг	23I2I3	I66	–	0,80	0,80
20	Растворитель , кг	23I900	I66	–	0,35	0,35
21	Изделия асбестовые техни-					
22	ческие	257000				
23	Паронит ПОН, м2	257511	055	–	0,75	0,75
24	Материалы тепло- и звуко-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-171.84 ТС Лист 2

ТП 704-I-171.84 Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Изоляционные	576000				
2	Шнур минераловатный, м3	576295	II3	0,58	–	0,58
3	Маты минераловатные прошивные					
4	с односторонней обкладкой					
5	из сетки, м3	576212	II3	0,30	–	0,30
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 704-I-171.84 ТС

Лист 8

Формат А4

ЦИТП 0177-04 ВС.ОС.05.05.04 ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х5, т	093100	168	0,00019		0,00116
4	Полоса					
5	4х40, т	093300	168	0,00126		0,0384
6	К р у г					
7	12, т	093300	168	0,00445		0,0267
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Альбом I

Т.П.704-I-171-84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

исполн	Руденко	05.83
рук.гр	Михалко	05.83
гл.сп.	Ханин	
н.контр	Кравчук	05.83
н.отд.	Максименко	05.83
ГИП	Бальзак	

Привязан

Т.П.704-I-171.84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 20000 м3 для альбома IУ

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

Альбом V

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат черных металлов					
2	Полоса					
3	4х40, т	093300	168	0,00126		0,0384
4	К р у г					
5	12, т	093300	168	0,00445		0,0267
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Т.П.704-I-171-84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Исполн	Руденко		5.83
Рук.гр.	Михалко		5.83
Гл.сп.	Ханин		
Н.контр	Кравчук		05.83
Н.отд.	Максименко		05.83
Т И Н	Бальзак		

Т.П.704-I-171 84 Э

Ведомость потребности в материалах резервуара емкостью 20000 м3 для альбома У

Стадия	Лист	Листов
Р		I

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

Альбом X

Т.П.704-I-17184

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные сварные :		I37000				
2	диаметром 90х4	м		006	–	I,5	I,5
3		т		I68	–	0,0I5	0,0I5
4	диаметром 40х3	м		006	–	2I	2I
5		т		I68	–	0,075	0,075
6	Балки и швеллеры	м	092500	006	–	3,I	3,I
7		т		I68	–	0,033	0,033
8	Сортовой прокат обыкновенного						
9	качества		093000				
10	Сталь крупносортная 50х50	т	093100	I68	–	0,0I8	0,0I8
11	Сталь мелкосортная		093300				
12	Круг ∅ I2 мм	т		I68	–	0,003	0,003
13	Прокат листовой рядовой		097000				
14	сталь толстолистовая		097100				
15	толщиной 8 мм	т		I68	–	0,033	0,033
16	толщиной I6 мм	т		I68	–	0,033	0,033
17	Сталь тонколистовая		097200				
18	толщиной 4 мм	т		I68	–	0,0I8	0,0I8
19	Паронит / и изделия из него/	т	257500	I68	–	0,0005	0,0005
20	Изделия крепежные/машинострои-						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №		
Инж.	Зверховский	
Рук.гр.	Литвинова	
Гл.сп.	Медник	
Н.контр	Абысова	
Н.отд.	Ефименко	
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-17184 КА

Ведомость потребности в материалах резервуара емк. 20000м³. Крепление оборудования КИП и А

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	тельные / т	I28000	I68	–	0,003	0,003
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Альбом X

Т.П.704-I-171.84

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-171.84 КА

Лист 2

Т.П. 704-I-171.84 Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/,	м	130000	006	395.5		395.5
2		т		168	4.643		4.643
3	Трубы стальные электросвар-						
4	ные /диаметром от 114 мм						
5	до 480 мм/						
6	⌀ 219 х 4 ,	м	138300	006	134.5		134.5
7		т		168	2.881		2.881
8	Трубы стальные электро-						
9	сварные /диаметром до						
10	114 мм/,						
11	⌀ 108 х 3	м	137300	006	60.0		60.0
12		т		168	0.471		0.471
13	⌀ 89 х 3	м	137300	006	201.0		201.0
14		т		168	1.291		1.291
15	Сталь сортовая конструк-						
16	ционная и листовой прокат,	т		168	0.24		0.24
17	В том числе по укрупнен-						
18	ному сортаменту:						
19	Сталь крупносортная,	т	095100	168		0.126	0.126
20	Сталь толстолистовая,	т	097100	168		0.114	0.114

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.	Шевлекова	
Рук.гр.	Кохевников	
Н.контр.	Коваль	
Гл.спец.	Кириченко	
Нач.отд.	Крамаренко	
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-171.84 II

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емк.20000 м³ для альбома IУ,У установка при интенсивности 0,05 л/сек м2/

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленно-					
2	го назначения /метизы/, т	I28I00	I68		0.0I5	0.0I5
3	Итого стали сортовой кон-					
4	струкционной, проката лис-					
5	тового и метизы в натураль-					
6	ной массе, т		I68		0.255	0.255
7	Итого стали, приведенной					
8	к классу С 38/23, т		I68		0.255	0.255
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-171.84 Альбом X

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-171.84 Альбом X

№строки	Наименование материала и единица измерения		Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Трубы стальные /всего/.	м	I30000	006	425.5		425.5
2		т		I68	5.603		5.603
3	Трубы стальные электросвар-						
4	ные /диаметром от II4 мм						
5	до 420 мм/:						
6	ϕ 273 х 4	м	I38300	006	I34.5		I34.5
7		т		I68	3.606		3.606
8	Трубы стальные электросвар-						
9	ные /диаметром до II4 мм/						
10	ϕ I08 х 3,	м	I37300	006	90.0		90.0
11		т		I68	0.706		0.706
12	ϕ 89 х 3	м	I37300	006	201.0		201.0
13		т		I68	I.29I		I.29I
14	Сталь сортовая конструкци-						
15	онная и листовой прокат,	т				0.265	0.265
16	В том числе по укрупненно-						
17	му сортаменту:						
18	Сталь крупносортная,	т	095I00	I68		0.I33	0.I33
19	Сталь толстолистовая,	т	097I00	I68		0.I32	0.I32
20							

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

Н.инж.	Шевлекова	
Рук.гр.	Кожевников	
Н.сект.	Ковель	
Гл.сп.	Кириченко	
Нач.ст.	Кремаренко	
ГИП	Бальзак	

Т.П. 704-I-171.84 II

Ведомость потребности в материалах. Резервуар емк. 20000 м3 для альбома IУ, установка при интенсивности 0,08 л/сек м2/.

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

Миннефтепром ЮКГИПРОНЕФТЕПРОВОД г.Киев

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Металлоизделия промышленно-					
2	го назначения /метизы/, т	I28I00	I68		0.017	0.017
3	Итого стали сортовой кон-					
4	струкционной, проката листо-					
5	вого и метизы в натураль-					
6	ной массе, т		I68		0.282	0.282
7	Итого, стали приведенной					
8	к классу С 38/23, т		I68		0.282	0.282
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Т.П. 704-I-171.84 Альбом X

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru