СБОРНИК ИНСТРУКЦИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ РАБОЧИХ, ВЫПОЛНЯЮЩИХ РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, СВЯЗИ, ПОЖАРНОЙ И ОХРАНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

ИОТ 11233753-001-2007

© ОАО «Ассоциация «Монтажавтоматика»
ООО «НОРМА-РТМ»
2007

gost.e-ecolog.ru

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН: Главным специалистом
ООО «НОРМА-РТМ»
Чудиновым М.А.

2 СОГЛАСОВАН: Техническим Советом
ОАО –Ассоциация
«Монтажавтоматика» 18.09.2007

3 УТВЕРЖДЕН: Техническим директором
ОАО - Ассоциация
«Монтажавтоматика»
Сиротенко В.С. 12.11.2007

ВЗАМЕН: ИОТ 11233753-001-96

Срок введения 1.01.2008

Настоящая инструкция по охране труда разработана в соответствии с действующими правилами и нормами и предназначена для рабочих, участвующих в ведении специальных монтажных и наладочных работ. Перечень документов по охране труда и технике безопасности, использовавшихся при разработке инструкции, приведен в ИМ 14-52-2007.

Настоящая инструкция не может быть полностью или частично воспроизведена, тиражирована и распространена без разрешения ОАО «Ассоциация «Монтажавтоматика»

Сборник инструкций по охране труда для рабочих, выполняющие работы по монтажу систем автоматизации, электротехнического оборудования, связи, пожарной и охранной сигнализации

ИОТ 11233753-001-2007

Введение

Настоящий сборник инструкций по охране труда разработан для рабочих предприятий и организаций ОАО «Ассоциации Монтажавтоматика».

При разработке сборника использовались типовые инструкции для работников строительства, строительной индустрии и промышленности стройматериалов, утверждённые Министерством строительства РФ, а также инструкции по охране труда, ранее применявшиеся организациями Минмонтажспецстроя СССР и организациями других ведомств, учтён опыт разработки инструкций организациями ОАО «Ассоциация Монтажавтоматика».

При разработке инструкций учтены новые нормативные документы, нормы и правила, действующие в Российской Федерации, в том числе: ТИ Р М-012-2000, ТИ Р М-015-2000, ТИ Р М-016-2000, ТИ Р О 001-2003, ТИ Р О 005-2003, ТИ Р О 006-2003, ТИ Р О 014-2003, ТИ Р О 018-2003, ТИ Р О 023-2003, ТИ Р О 026-2003, ТИ Р О 027-2003, ТИ Р О 029-2003, ТИ Р О 040-2003, ТИ Р О 042-2003, ТИ Р О 046-2003, ТИ Р О 047-2003, ТИ Р О 051-2003, ТИ Р О 052-2003, ТИ Р О 053-2003, ТИ Р О 055-2003, ТИ Р О 056-2003, ТИ Р О 057-2003, ТИ Р О 059-2003, ТИ Р О 060-2003, ПОТ Р М 016-2001 с доп. РД153-34.0-03, и др.

Настоящий сборник инструкций по охране труда рабочих, включает инструкции на специальные монтажные и наладочные виды работ, как для отдельных профессий рабочих, так и для особых условий работ, которые могут возникать при выполнении отдельных видов работ рабочими с разным профессиональным составом.

Инструкции должны быть введены приказом по организации для применения, либо, при необходимости, предварительно доработаны в каждой организации с учетом особых условий работы.

В каждом конкретном случае работниками должны использоваться наборы инструкций, соответствующие характеру выполняемой работы.

Пример 1. Слесарь по монтажу приборов и средств автоматизации при монтаже металлоконструкций с подмостей с применением электроперфоратора, должен быть ознакомлен со следующими инструкциями:

1 Инструкция по охране труда для рабочих строительства и стройиндустрии;

2 Инструкция по охране труда для слесаря-монтажника по приборам и аппаратам автоматического контроля, регулирования и управления;

3 Инструкция по охране труда для работников, выполняющих верхолазные работы;

4 Инструкция по охране труда при работе с ручными электрифицированными, пневматическими и пороховыми инструментами.

Пример 2. При монтаже разделок кабельных с использованием термоусаживаемых материалов и пропановой горелки, электромонтажник должен быть ознакомлен со следующими инструкциями:

1 Инструкция по охране труда для рабочих строительства и стройиндустрии;

2 Инструкция по охране труда для электромонтажника;

3 Инструкция по охране труда при выполнении работ с применением пропан - бутана.

Сборник инструкций по охране труда и технике безопасности должен находиться у прораба (мастера), а также в доступном для ознакомления месте в рабочей бригаде.

С инструкциями согласно характеру выполняемой работы должен быть ознакомлен под роспись каждый работник. Отдельные инструкции сборника могут быть выданы работнику на руки, либо предоставлена возможность пользования ими в зоне выполняемых работ.

14 Инструкция по охране труда при работе на станочном оборудовании

Общие требования

Рабочие при производстве работ на станочном оборудовании (в дальнейшем - станочник) обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в инструкции по охране труда для рабочих строительства и стройиндустрии (для всех профессий), настоящей инструкции, разработанной с учетом строительных норм и правил Российской Федерации, а также требований инструкций заводов-изготовителей по эксплуатации применяемого оборудования и технологической оснастки.

14.1 Требования безопасности перед началом работы

14.1.1 Перед началом работы станочник обязан:

а) предъявить руководителю работ удостоверение о проверке знаний безопасных методов работы;

б) надеть спецодежду, спецобувь установленного образца.

При работе спецодежда должна быть наглухо застегнута. Волосы у женщин должны быть закрыты головным убором (косынкой, беретом, сеткой и т.д. и подобраны под него;

в) получить задание на выполнение работы у бригадира или руководителя и пройти инструктаж на рабочем месте.

14.1.2. После получения задания у бригадира или руководителя работ станочник обязан:

а) проверить состояние оборудования, защитных ограждений, (все выступающие движущиеся части станков, находящиеся на высоте до 2 м от пола, должны надежно ограждаться - ремённые, зубчатые передачи, валы и т.п.) исправность местного освещения и блокировочных устройств, чистоту рабочего места и подножных решёток;

б) подобрать инструмент и технологическую оснастку, необходимые при выполнении работ, проверить их исправность и соответствие требованиям безопасности;

14.1.3. Станочник не должен приступать к работе при обнаружении нарушений требований безопасности. Обнаруженные нарушения требований безопасности должны быть устранены собственными силами до начала работы, а при невозможности сделать это станочник обязан сообщить о них бригадиру или руководителю работ

14.2 Требования безопасности во время работы на всех станках

14.2.1 Во время работы запрещается:

а) пускать в ход станки и работать на них другим лицам;

б) останавливать станок, тормозя рукой планшайбу или патрон;

14.2.2 Выключение станка обязательно в случае прекращении подачи тока, при смене рабочего инструмента, укрепления или установки на нем обрабатываемого предмета, снятия его со станка, а также при ремонте, чистке и смазке станка, уборке опилок и стружки,

14.2.3 При обработке на станках тяжелых деталей или заготовок (свыше 20 кг) необходимо их установку и снятие производить с помощью подъемных устройств или приспособлений.

14.2.4. Обрабатываемые на станках предметы должны прочно и надежно закрепляться.

14.2.5 Станки должны быть снабжены удобными в эксплуатации предохранительными приспособлениями с достаточно прочным стеклом или иным прозрачным материалом для защиты глаз от летящей стружки и частиц металла, помещаемыми между рабочим инструментом и лицом, работающим на станке. Такие приспособления должны быть сблокированы с пусковым устройством станка, а конструктивно выполнены так, чтобы обеспечить удобную и быструю их установку в необходимое положение.

14.2.6 В случае невозможности по техническим условиям применения предохранительного щитка, рабочие должны работать в предохранительных очках, выдаваемых администрацией предприятия.

14.2.7 Рабочее место станочника и помещение должны всегда содержаться в чистоте, хорошо освещаться и не загромождаться изделиями и материалами.

14.2.8 Удаление стружки со станка должно производиться различными приспособлениями (крючками с защитной чашей у рукоятки, щетками), убирать стружку руками запрещается.

Уборка стружки из рабочих проходов должна производиться тщательно, скопление стружки не допускается. Стружку собирают в специальные ящики и по мере заполнения их удаляют из цеха.

14.2.9 Работать в рукавицах на станках с вращающимися обрабатываемыми деталями или инструментом запрещается.

14.2.10 При укладке изделий в штабеля высота их должна определяться условиями устойчивости штабеля и удобством расположения деталей, но не должна превышать 1,5 м.

14.2.11 Рабочие и администрация обязаны следить за тем, чтобы на месте работ не было посторонних лиц.

14.2.12 При уходе с рабочего места (даже кратковременного) станочник должен отключать станок от источника питания.

14.3 Требования безопасности во время работы на токарных станках.

14.3.1 Ручная опиловка и полировка обрабатываемых на станках деталей, как правило, не допускается. В исключительных случаях, если все же эта работа производится ручным способом, и детали имеют вырезы и канавки, в которые могут попасть пальцы или конец пилы, то они должны заделываться деревянными пробками.

14.3.2 Зачистка на станке обрабатываемых деталей наждачным полотном должна выполняться с помощью зажимов (державок). Прижимать наждачное полотно к детали руками запрещается.

14.3.3 Выступающие за шпиндель станка концы обрабатываемого металла (изделия) должны ограждаться неподвижными кожухами.

14.3.4 Перед пуском станка при обработке изделия в центрах нужно: проверить надежность закрепления задней бабки; проверить центрирующие засверловки на обрабатываемом изделии, которые должны быть чистыми, иметь угол рассверловки, соответствующий углу центров станка и иметь достаточную глубину;

при обработке длинных предметов - пользоваться люнетами. Запрещается выправлять валы установленные в центрах на ходу станка

14.3.5 При подрезке торцов необходимо следить за надежностью крепления изделия в патроне.

14.3.6 Во избежание излома резца и ранения его осколками токарю необходимо выполнять следующие требования:

а) подводить резец к обрабатываемому изделию следует осторожно и только на ходу станка, отводить резец от обрабатываемого изделия нужно до остановки станка;

б) зажимать резец следует по возможности с малым вылетом из резцедержателя;

в) не следует устанавливать под резец подкладки только спереди или только сзади. Прокладки должны иметь длину и ширину равную прижимной плоскости резца, поэтому необходимо всегда иметь набор различных резцовых прокладок;

г) при подрезке торцов обработку необходимо начинать от центра, при этом резец должен быть установлен по оси центров;

д) при работе с отрезным резцом его необходимо устанавливать по оси с центром и несколько ниже и осторожно подавать поперек станка с одновременным небольшим перемещением взад и вперед вдоль станка;

е) резцы с напаянными или приваренными пластинами из твердых сплавов должны подвергаться строгому техническому контролю.

Запрещается пользоваться резцами, пластины которых имеют трещины или признаки отрыва от тела резца.

14.3.7 Во избежание ранения стружкой (при обработке металла, дающего сливную стружку) должны применяться резцы специальной заточки и приспособления для изменения направления отхода стружки.

14.4. Требования безопасности во время работы на сверлильных станках

14.4.1. При установке сверл и других инструментов и приспособлений в шпиндель станка необходимо обращать особое внимание на прочность их закрепления и точность установки.

14.4.2. Удаление стружки из просверливаемого отверстия разрешается производить только после остановки станка и отвода инструмента.

14.4.3. Все предметы, предназначенные для обработки, за исключением особо тяжелых, должны быть установлены на столе или плите сверлильного станка неподвижно при помощи тисков, кондукторов и других надежных приспособлений.

14.4.4. Для съема инструмента должны применяться специальные молотки и выколотки, сделанные из материала, исключающего отделение его частиц при ударе.

14.4.5. Запрещается: применять сверла с забитым или изношенным хвостовиком; использовать при работе рукавицы; удерживать изделие во время обработки руками.

14.4.6 Во избежание излома сверла необходимо выполнять следующие требования:

а) сверло к обрабатываемому изделию нужно подводить только после включения станка, так чтобы оно слегка коснулось обрабатываемого изделия;

б) останавливать станок, когда сверло находится в просверленном отверстии, запрещается, нужно сначала вывести сверло из отверстия и только после этого останавливать станок;

в) нельзя пользоваться при сверлении глубоких отверстий сверлом, длина канавок которого меньше глубины просверливаемого отверстия;

г) при сверлении глубоких отверстий для удаления стружки нужно периодически выводить сверло из отверстия, не останавливая станок;

д) при сверлении тонких изделий, сложенных пакетом, их необходимо плотно стягивать.

14.5 Требования безопасности во время работы на фрезерных станках

14.5.1 У фрезерных станков горизонтального и вертикального типов необходимо ограждать передаточные валы и соединения, помещения их в предохранительные трубки.

14.5.2. Нерабочая часть фрез должна быть ограждена.

14.5.3. Применять дисковые фрезы, имеющие трещины или поломанные зубья, запрещается.

14.6 Требования безопасности во время работы на строгальных станках.

14.6.1. Для предупреждения удара столом необходимо с передней стороны станка иметь специальные предохранительные линейки, окрашенные в ярко-красный цвет, с приспособлением для выдвижения их на необходимую длину в зависимости от хода стола.

14.6.2. Поправлять изделия и подкладки на ходу запрещается.

14.7 Требования безопасности во время работы на шлифовальных и заточных станках

14.7.1. Абразивный инструмент перед установкой на станок должен быть подвергнут испытаниям на специальном стенде повышенными оборотами вращения, после чего с осторожностью без ударов доставлен к месту установки.

При установке абразивного инструмента необходимо убедиться, что число оборотов шпинделя станка равно или меньше числа оборотов, указанного на бумажном ярлыке или помеченное краской на устанавливаемом круге. лицом, производившем испытания круга.

Если число оборотов станка или ручной машины превышает допустимую скорость вращения круга, установка круга запрещается.

14.7.2. При установке абразивного инструмента необходимо между фланцами и кругом устанавливать прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной 0,5-1 мм. Прокладки должны выступать за фланец по всей окружности не менее чем на 1 мм.

14.7.3. Перед началом работы круг, установленный на шлифовальном станке, должен быть проверен на ходу (вхолостую) при рабочем числе оборотов: круг диаметром до 400 мм - не менее 2 мин. свыше 400 мм - не менее 5 мин.

14.7.4. К работе можно приступать только убедившись в том, что круг оказался прочным и не имеет биения. Биение шпинделя шлифовального станка не должно превышать 0,03 мм.

14.7.5. Правка кругов производится алмазными карандашами, металлическими роликами, металлокерамическими дисками, специально подготовленными рабочими.

Во время работы и проверки состояния кругов следует стоять таким образом, чтобы плоскость вращения рабочего абразивного инструмента проходила в стороне от тела работающего, что в случае *разрыва круга снижает вероятность травмирования*

14.7.6. Запрещается: производить правку кругов зубилом или каким-либо другим инструментом;

при обработке изделий шлифовальным кругом применять рычаги для увеличения нажима на круг;

использовать охлаждающие жидкости, вредно влияющие на кожу рабочих, а также на связку кругов;

выполнять работу боковыми (торцовыми) поверхностями кругов, специально не предназначенных для такого вида работ.

14.7.7. При работе кругов с применением охлаждающей жидкости последняя должна непрерывно омывать круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводиться, чтобы круг не оставался погруженным в жидкость, исключение допускается только при работе на станках, специально приспособленных для обрезки деталей, погруженных в жидкость.

14.7.8. Для каждого станка на видном месте должно быть указано число оборотов в минуту шпинделя, на котором крепится круг.

14.7.9. Для поддержки деталей, подаваемых к шлифовальному (заточному) кругу вручную, должны применяться подручники или заменяющие их приспособления. Подручники должны быть передвижными, позволяющими устанавливать их в любое положение по мере срабатывания круга.

14.7.10. Зазор между краем подручника и рабочей поверхностью круга должен быть менее половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм, причем край подручника со стороны круга не должен иметь выбоин, сколов и других дефектов.

14.7.11. Подручники устанавливают так, чтобы прикосновение изделия к кругу происходило выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, но не более, чем на 10 мм.

14.7.12. После каждой перестановки подручник должен надежно закрепляться в требуемом положении.

Перестановка подручника производится только после прекращения вращения абразивного круга.

14.7.13. Шлифовальные (заточные) станки при работе без охлаждения должны быть оснащены пылеотсасывающим устройством.

14.7.14. Абразивные круги во время работы должны ограждаться защитными кожухами Работать без защитного кожуха запрещается

14.7.15. Круги, диаметром 30 мм и более кроме кругов типов ПНР, ПР, К и М, а также все круги диаметром 150 мм и более перед установкой на станок должны испытываться на прочность при скорости и продолжительности вращения, указанных в инструкции по испытаниям кругов.

14.7.16. Круги подвергшиеся какой-либо механической переделке, химической обработке, а также срок гарантии которых истек, непосредственно перед установкой на шлифовальный станок должнь быть повторно испытаны на механическую прочность.

14.8 Требования безопасности во время работы на ножницах и пилах

14.8.1. Ножницы для резания листового металла должны быть снабжены столом и предохранительной линейкой, укрепленной так, чтобы место разреза оставалось видимым для глаз рабочего.

14.8.2. Величина противовесов пружинных ножниц должна быть достаточной, чтобы препятствовать самопроизвольному опусканию верхнего ножа.

14.8.3. Круглые и вращающиеся ножницы должны быть снабжены с рабочей стороны специальными приспособлениями, не допускающими попадания пальцев рабочего под нож.

14.8.4 Круглые пилы для резания металла должны ограждаться щитами и нерабочей части диска, расположенной под столом. Эти щиты, поставленные с обеих сторон пилы, должны располагаться друг от друга на расстоянии не более 100 мм, выступ за вершины зубьев пилы должен быть не менее 50 мм. Рабочая (находящаяся над столом) часть пилы должна быть снабжена колпаком, устроенным так, чтобы он оставлял открытой только необходимую для распиловки часть диска пилы.

14.8 5. Ленточные пилы для распиливания металла должны иметь ограждение всей ленты в виде прочных полос или бугелей, укрепленных так, чтобы оставалась открытой только рабочая часть пилы. Указанное ограждение должно также огибать верхний шкив, по которому проходит лента.

14.8.6. При обработке на круглых и ленточных пилах мелких предметов должны быть устроены особые подающие и удерживающие обрабатываемый предмет приспособления, устраняющие возможность повреждения пальцев рабочего.

14.8.7. Запрещается убирать опилки из-под круглых и ленточных пил во время их действия.

14.8.8 Во время работы на прессножницах и гильотинных ножницах запрещается:

а) пробовать остроту ножей на ощупь;

б) работать без рукавиц;

в) работать без предохранительных упоров;

г) резать листы по толщине, превосходящей паспортные данные станка;

д) размечать лист на опорном столе гильотинных ножниц;

е) работать на прессножницах, у которых ножи имеют трещины, вмятины, имеют повышенный зазор между режущими кромками

14.9 Требования безопасности во время работы на прессах

14.9.1 Штампы должны быть спроектированы так, чтобы пальцы рук не могли попасть в зону вырубки, вытяжки или прессования (закрытые штампы).

14.9.2 При ручной подаче заготовок в открытые штампы должна быть установлена блокировка работы станка от попадания рук в опасную зону, либо применено двуручное управление станком (ножное управление должно быть отключено);

работа пресса в непрерывном режиме "самоходом" при ручной подаче запрещена;

пресс должен надёжно останавливаться после каждого рабочего хода, в случае даже единичного сдваивания хода работа должна быть прекращена и о неисправности доложено руководителю работ.

14.9.3 Работа на гидравлических прессах при наличии воздушных пробок в гидросистеме запрещается

14.10 Требования безопасности во время работы на деревообрабатывающем оборудовании

14.10.1 Рабочая часть деревообрабатывающего оборудования должна быть закрыта автоматически действующим ограждением, открывающимся во время прохождения обрабатываемого изделия или инструмента только во время его прохода в соответствии с его шириной и высотой.

14.10.2 Ограждения, которые надо снимать для замены или правки инструмента должны быть сблокированы с пусковыми и тормозными устройствами;

14.10.3 У станков для поперечной распиловки с нижним расположением пилы, ограждение пилы должно опускаться на стол раньше, чем выйдет пила из прорези материала

14.10.4 Если конструкция станка или его оснастки допускает возможность попадания рук в опасную зону во время работы станка, станок должен быть оборудован блокировочным реле остановки станка при приближении рук к опасной зоне (фотореле и до.)

14.10.5 После получения задания и инструктажа на рабочем месте станочник должен убедиться в безопасности оборудования, исправности защитно-ограждающих конструкций и блокировок, а также средств пожаротушения, опробовать станок на холостом ходу.

14.10.5 Приступать к обработке материала разрешается только после того, когда станок наберёт полные обороты.

14.10.6 Работать на деревообрабатывающих станках необходимо с использованием очков с защитными стеклами.

14.10.7 Ручная подача коротких изделий (короче 400 мм) должна производиться с использованием специальных шаблонов, толкателей, исключающих приближение рук к опасной зоне, обе руки станочника должны быть на толкателе.

14.10.8 Для обработки материала длиной более 1500 мм около станка должны устанавливаться роликовые опоры.

14.10.9 Станочнику запрещается изменение состояния ограждающих конструкций, схем управления станком, отключение каких-либо блокировок.

14.10.10 При остановке обрабатываемой заготовки под ограждением, или заклинивании станка, необходимо выключить станок и только после этого поднять ограждение и устранить неисправность.

14.10.11 Запрещается работать на круглопильном станке, если диск пилы имеет биение, а также трещины или сломанный зуб.

14.10.12 При выполнении работ необходимо постоянно следить за порядком на рабочем месте, своевременно удалять отходы и не нарушать установленных схемами норм штабелирования заготовок и обработанных изделий.

14.10.13 При обнаружении неисправностей станок должен быть отключён и об этом извещён руководитель работ.

14.11 Требования безопасности по окончании работы

По окончании работы необходимо выключить станок, очистить рабочее место от стружки, опилок, обрезков металла, отходов древесины.

Стружку и отходы перенести в установленное место.

Смазать станок по схеме смазки.

Приложение А

Выписка из типовых отраслевых норм бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам, занятым на строительных, строительно-монтажных и ремонтно-строительных работах. Утверждены постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 25 декабря 1997 г. № 66

7. Газосварщик; ....

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Костюм хлопчатобумажный с огнезащитной пропиткой или Костюм для сварщика	1
Ботинки кожаные на нескользящей подошве с жестким подноском	1 пара
Рукавицы брезентовые	12 пар
При занятости на обслуживании стационарных газогенераторов:	
Костюм хлопчатобумажный	1
Перчатки резиновые	дежурные
На наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

29. Маляр строительный (в том числе по художественной отделке)

Наименование средств индивидуальной защиты	*Норма выдачи* на год (единицы или комплекты)
Комбинезон хлопчатобумажный	1
Рукавицы комбинированные	12 пар
Ботинки кожаные	1 пара
Респиратор	до износа
Очки защитные	*до износа*
При работе с применением вредодействующих красок дополнительно:	
Перчатки резиновые или Перчатки резиновые на трикотажной основе	дежурные
При работе на кровле и металлоконструкциях дополнительно:	
Галоши валяные	дежурные

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
На наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

31. ... машинист бурильно-крановой самоходной машины

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Комбинезон хлопчатобумажный	1
Рукавицы комбинированные	12 пар
Ботинки кожаные	1 пара
При постоянной занятости на наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

32. Машинист компрессора передвижного с электродвигателем; машинист компрессорных установок

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Комбинезон хлопчатобумажный	1
Ботинки кожаные	1 пара
Рукавицы комбинированные	12 пар
При постоянной занятости на наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

33. Машинист автовышки и автогидроподъемника; машинист автоямобура

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Комбинезон хлопчатобумажный	1
Сапоги резиновые	1 пара
Рукавицы комбинированные	6 пар
При постоянной занятости на открытом воздухе зимой	

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам
Машинисту автовышки и автогидроподъемника дополнительно:	
Ботинки кожаные	1 пара

42. Машинист крана автомобильного; машинист крана (крановщик); водитель автомобиля; водитель погрузчика; тракторист

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Комбинезон хлопчатобумажный	1
Сапоги резиновые	1 пара
Рукавицы комбинированные	6 пар
На наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

47. ... *монтажник приборов и аппаратуры автоматического контроля, регулирования и управления*

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Костюм хлопчатобумажный	1
Рукавицы комбинированные	12 пар
Ботинки кожаные с жестким подноском	1 пара
На работах по монтажной прихватке электросваркой:	
Костюм брезентовый вместо костюма хлопчатобумажного	1
На наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

55. Наладчик приборов, аппаратуры и систем автоматического контроля, регулирования и управления (наладчик КИП и автоматики)

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Полукомбинезон хлопчатобумажный	1
Рукавицы комбинированные	12 пар
Ботинки кожаные	1 пара
При занятости на наладке оборудования:	
Комбинезон хлопчатобумажный вместо полукомбинезона хлопчатобумажного	1
На наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

82. Электромонтажник по аккумуляторным батареям; электромонтажник-наладчик; электромонтажник по вторичным цепям; электромонтажник по кабельным сетям

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Комбинезон хлопчатобумажный	1
Рукавицы комбинированные	4 пары
На наружных работах зимой дополнительно:	
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

83. Электросварщик ручной сварки; сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки; электрогазосварщик;

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Костюм брезентовый или	
Костюм для сварщика	1
Ботинки кожаные	1 пара
Рукавицы брезентовые	6 пар
На работах по сварке шинопровода:	
Костюм хлопчатобумажный с огнезащитной пропиткой	1
Ботинки кожаные	1 пара
Рукавицы брезентовые	6 пар
На наружных работах зимой дополнительно:	

Наименование средств индивидуальной защиты	Норма выдачи на год (единицы или комплекты)
Куртка на утепляющей прокладке	по поясам
Брюки на утепляющей прокладке	по поясам
Валенки	по поясам

Примечания: 1. Средства индивидуальной защиты (предохранительный пояс, диэлектрические галоши и перчатки, диэлектрический резиновый коврик, защитные очки, респиратор, противогаз, защитный шлем, каска и др.) рабочим всех профессий выдаются в зависимости от характера и условий выполняемых профессий выдаются в зависимости от характера и условий выполняемых работ, как дежурные, если они не предусмотрены настоящими Нормами.

2. При работе в мокром грунте и воде работникам выдаются дополнительно сапоги резиновые или галоши резиновые (дежурные), если они не предусмотрены настоящими Нормами.

3. Рабочим, занятым на строительстве объектов для нефтяных месторождений в открытом море (при постоянной работе в море), выдаются: а) куртка на утепляющей прокладке на 2 года и брюки на утепляющей прокладке на 3 года в том случае, если они не предусмотрены настоящими Нормами; б) вместо предусмотренной настоящими Нормами хлопчатобумажной спецодежды может выдаваться брезентовая спецодежда на тот же срок носки.

4. В зависимости от производственных и климатических условий работодатель по согласованию с государственным инспектором по охране труда может заменить валенки на валенки обрезиненные или на сапоги кожаные со съемным утеплителем, или на сапоги резиновые утепленные.

5. Рабочим, профессии которых предусмотрены в пунктах 1, 4, 5, 10, 14, 15, 16, 64 и 65 настоящих Норм, вместо курток и брюк на утепляющей прокладке могут выдаваться костюмы для защиты от пониженных температур из шелковых и шерстяных тканей с тем же сроком носки.

6. Рабочим, профессии которых предусмотрены в пункте 82 настоящих Норм, вместо курток и брюк на утепляющей прокладке могут выдаваться: в I, II и III поясах - костюмы зимние для сварщиков с накладками из ткани ИМ - 1, а в IV и особом поясах - костюмы зимние для сварщиков с накладками из ткани ИМ - 1 с утепленным бельем с тем же сроком носки.

7. Работодатель может по согласованию с соответствующим профсоюзным органом или иным уполномоченным работниками представительным органом выдавать работникам, осуществляющим работу по техническому перевооружению и реконструкции производства в действующих цехах с вредными условиями труда без остановки производства, спецодежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты по нормам, установленным для эксплуатационного персонала указанных цехов.

НОРМЫ бесплатной выдачи работникам теплой специальной одежды и теплой специальной обуви по климатическим поясам, единым для всех отраслей экономики (кроме климатических районов, предусмотренных особо в Типовых отраслевых нормах бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам морского транспорта; работникам гражданской авиации; работникам, осуществляющим наблюдения и работы по гидрометеорологическому режиму окружающей среды; постоянному и переменному составу учебных и спортивных организаций Российской оборонной спортивно-технической организации (РОСТО)

Утверждены постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 31 декабря 1997 г. № 70

Теплая специальная одежда и теплая специальная обувь как средство защиты от холода выдаются работникам по профессиям и должностям, предусмотренным Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты со сроком носки "по поясам".

Сроки носки теплой специальной одежды и теплой специальной обуви (куртка на утепляющей прокладке, брюки на утепляющей прокладке, куртка лавсано-вискозная на утепляющей прокладке, брюки лавсано-вискозные на утепляющей прокладке и валенки) устанавливаются в годах в зависимости от климатических поясов:

Наименование теплой специальной одежды и теплой обуви	Климатические пояса				
	I	II	III	IV	Особый
Куртка на утепляющей прокладке	3	2,5	2	1,5	1,5
Брюки на утепляющей прокладке	3	2,5	2	1,5	1,5
Куртка лавсано-вискозная на утепляющей прокладке	3	2,5	-	-	-
Брюки лавсано-вискозные на утепляющей прокладке	3	2,5	-	-	-
Валенки	4	3	2,5	2	2

Примечания:

1. В особом климатическом поясе дополнительно к теплой специальной одежде (куртка на утепляющей прокладке, брюки на утепляющей прокладке выдаются: полушубок - на 4 года; шапка-ушанка - на 3 года; меховые рукавицы - на 2 года.

2. Предусмотренные Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты (далее - Типовые отраслевые нормы) полушубки в I, II и III климатических поясах могут, как исключение, заменяться на куртки для защиты от пониженных температур с пристегивающейся утепляющей прокладкой, меховым воротником, ветрозащитным клапаном и капюшоном со сроком носки: в I поясе - 3 года; II поясе - 3 года; III поясе - 2,5 года.

3. При постоянной работе в высокогорных районах теплая спецодежда и теплая спецобувь выдаются: на высоте от 1000 до 2000 м над уровнем моря на сроки носки, установленные для районов III климатического пояса; на высоте от 2000 м над уровнем моря и выше - на сроки носки, установленные для районов IV климатического пояса.

4. Работникам, занятым на наружных работах зимой в районах, отнесенных ко II, III, IV и особому климатическим поясам, дополнительно к теплой спецодежде, предусмотренной Типовыми отраслевыми нормами, выдаются электрообогревающие комплекты к специальной одежде типа "Пингвин" со стационарным источником питания сроком носки 2 года.

5. Работникам, которым Типовыми отраслевыми нормами предусмотрена бесплатная выдача теплой спецодежды со сроком носки "по поясам" (куртка на утепляющей прокладке, брюки на утепляющей прокладке), в районах, не отнесенных к климатическим поясам, зимой выдаются соответственно куртка лавсано-вискозная на утепляющей прокладке, брюки лавсано-вискозные на утепляющей прокладке сроком носки 3 года.

КЛИМАТИЧЕСКИЕ ПОЯСА

I пояс

Астраханская область
Белгородская область
Волгоградская область
Калининградская область
Республика Калмыкия
Ростовская область
Ставропольский край

II пояс

Брянская область
Владимирская область
Воронежская область
Ивановская область
Калужская область
Курская область
Ленинградская область
Липецкая область
Республика Марий Эл
Республика Мордовия
Московская область
Нижегородская область
Новгородская область
Орловская область
Пензенская область
Приморский край
Псковская область
Рязанская область
Самарская область
Саратовская область
Смоленская область
Тамбовская область
Тверская область
Тульская область
Ульяновская область
Чувашская республика
Ярославская область

III пояс

Республика Алтай
Амурская область
Республика Башкортостан
Республика Бурятия
Вологодская область
Иркутская область (кроме районов, перечисленных ниже)
Республика Татарстан
Томская область (кроме районов перечисленных ниже)
Республика Карелия
Республика Тыва
Тюменская область (кроме районов, перечисленных ниже)
Костромская область
Красноярский край (кроме районов, перечисленных ниже)
Удмуртская республика
Хабаровский край (кроме районов, перечисленных ниже)
Курганская область
Челябинская область
Читинская область
Оренбургская область
Пермская область
Сахалинская область (кроме районов, перечисленных ниже)
Свердловская область
Кемеровская область
Кировская область
Новосибирская область
Омская область

IV пояс

Архангельская область (кроме районов, расположенных за Полярным кругом)

Иркутская область (районы: Бодайбинский, Катангский, Киренский, Мамско-Чуйский)

Камчатская область

Республика Карелия (севернее 63° северной широты)

Республика Коми (районы, расположенные южнее Полярного круга)

Красноярский край (территории Эвенского автономного округа и Туруханского района, расположенного южнее полярного круга)

Курильские острова

Магаданская область (кроме Чукотского автономного округа и районов, перечисленных ниже)

Мурманская область

Республика Саха (Якутия) (кроме Оймяконского района и районов, расположенных севернее Полярного круга)

Сахалинская область (районы: Ногликский, Охтинский)

Томская область (районы: Бакчарский, Верхнекетский, Кривошеинский, Молчановский, Парабельский, Чаинский и территории Александровского и Каргасокского районов, расположенные южнее 60° северной широты)

Тюменская область (районы Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных кругов, кроме районов, расположенных севернее 60° северной широты)

Хабаровский край (районы: Аяно-Майский, Николаевский, Охотский, им. Полины Осипенко, Тугуро-Чумиканский, Ульчский)

Особый пояс

Магаданская область (районы: Омсукчанский, Ольский, Северо-Эвенский, Среднеканский, Сусуманский, Тенькинский, Хасынский, Ягодинский)

Республика Саха (Якутия) (Оймяконский район)

Территория, расположенная севернее Полярного круга (кроме Мурманской области)

Томская область (территории Александровского и Каргасокского районов, расположенные севернее 60о северной широты)

Тюменская область (районы Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных округов, расположенные севернее 60° северной широты)

Чукотский автономный округ

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Рекомендуемая форма вкладыша
в удостоверение по охране труда
(выдаётся после заполнения на каждый объект работ)

Наименование объекта:_____
ФИО бригадира_____
ФИО мастера_____
ФИО прораба (начальника участка)_____
Телефоны:
Скорой помощи _____ Лечебного учреждения _____
Травмопункта _____Пожарной охраны _____
Милиции _____Газовой службы _____
Заказчика _____Генподрядчика _____
Монтажного участка _____
Монтажного управления _____

gost.e-ecolog.ru