УДК 621.86.061.5 Группа Г86

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00398-80

БАЛКИ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ ТРАВЕРС

Технические условия

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 19 декабря 1980 г. № 087-16

дата введения с 1 января 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на грузоподъемные балки траверс (в дальнейшем изложении – балки), предназначенные для навески грузозахватных кронштейнов и подъема с их помощью изделий или их составных частей массой не более 700 кг.

№ изм. 1 № изв. 11197

№ дубликата 4447 № подлинника

Инв. Инв.

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Балки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13775-80 – ОСТ 1 13791-80.

1.2. Поверхности деталей балки не должны иметь трещин, раковин, заусенцев и следов коррозии.

1.3. Балки должны быть устойчивыми к внешним воздействующим факторам, повышенной температуре среды 50 °С, пониженной температуре среды минус 50 °С, повышенной влажности 98% при температуре 35 °С.

1.4. Каждая балка должна выдерживать без деформации нагрузку (силу) обжатия, равную 10,5 кН (1050 кгс).

1.5. Разрушающая нагрузка балки должна быть не менее 28 кН (2800 кгс).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Балки предъявляются к приемке партией, которая согласовывается с заказчиком.

2.2. Балки подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.3. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

– проверку балки на соответствие требованиям настоящего стандарта;

– испытания на обжатие.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая балка, принятая отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

2.5. При контроле внешнего вида и качества сборки балки проверяются:

– соответствие внешнего вида, габаритных и присоединительных размеров, указанных в стандарте;

– качество антикоррозионных покрытий;

– правильность маркировки.

2.6. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются актом.

2.7. Партия балок, в которой заказчиком при испытаниях обнаружено несоответствие хотя бы одному требованию настоящего стандарта, считается невыдержавшей испытания и возвращается предприятию-изготовителю для выяснения причин брака, его устранения и повторной проверки всей партии.

2.8. Забракованная заказчиком партия балок после устранения дефекта вторично предъявляется для испытания и повторной проверки ОТК.

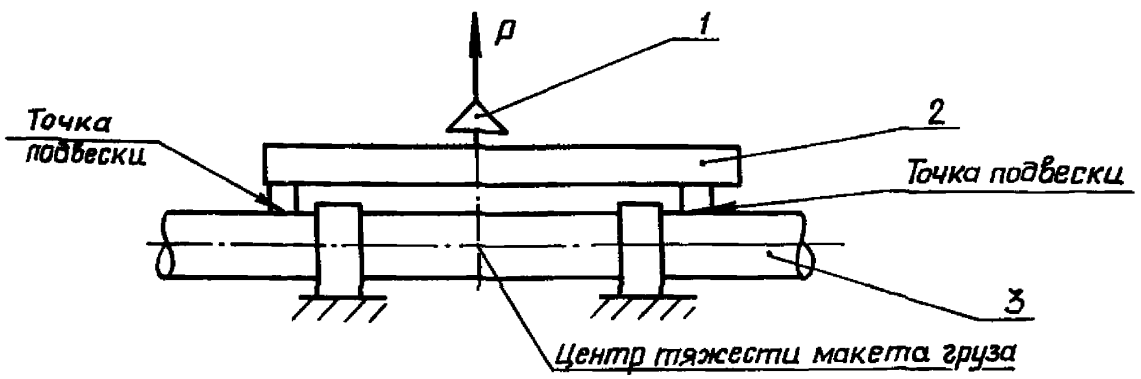
2.9. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одной балки требованиям настоящего стандарта, испытания должны быть прекращены. Вся партия балок бракуется.

№ изм. 1
№ изв. 11197
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4447

№ изм. 1
№ изв. 11197
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4447

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. При испытании на обжатие к балке приложить нагрузку 10,5 кН (1050 кгс) в соответствии со схемой испытаний.



1 – кольцо балки; 2 – балка; 3 – макет груза

Балку под нагрузкой выдержать в течение 10 мин. После снятия нагрузки остаточная деформация и нарушение работоспособности балки не допускаются.

3.2. При испытании на разрушение к балке приложить нагрузку 28 кН (2800 кгс) в соответствии со схемой испытаний. После снятия нагрузки балка не должна иметь остаточной деформации.

3.3. Периодические испытания проводятся по пп. 3.1; 3,2 – одна балка от первой партии, а далее при стабильности технологического процесса не реже одного раза в год.

Испытаниям подвергается по одной балке каждого типоразмера.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и клеймение балки должны производиться ударным способом на табличке ОСТ 1 13791-80, на которой шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 указывают:

1) обозначение типоразмера;
2) массу балки;
3) число, месяц и год изготовления;
4) число, месяц и год испытания;
5) клеймо окончательной приемки.

4.2. Перед упаковкой балки цепь смазать смазкой ПВК ГОСТ 19537-83. Каждую балку завертывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 16711-84 и укладывают в сухие деревянные ящики, выстланные внутри бумагой по ГОСТ 515-77 или другим равноценным материалом.

4.3. В каждый ящик вкладывают акт приемки ОТК предприятия-изготовителя и упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование изделия и его обозначение;
- количество изделий;
- дату изготовления и упаковки;
- номер партии;
- массу изделий с ящиком (брутто);
- массу изделия без ящика (нетто);
- номер и фамилию упаковщика.

4.4. Ящики с упакованными балками пломбируются ОТК предприятия-изготовителя.

4.5. Транспортировка упакованных балок разрешена всеми видами транспорта.

4.6. При длительном хранении упакованные балки должны находиться в складских помещениях или под навесами, защищенными от влаги при температуре от минус 50 до плюс 50 °С.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие балок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок службы – 10 лет с момента отгрузки балок предприятием-изготовителем.

№ изм. 1
№ изв. 11197
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4447

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				

Инв. № подл. | 4447
Инв. № дубл.

gost.e-ecolog.ru