УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Главного управления промышленной арматуры

_____ Зак А.А.

"27" 1973 г.

Группа _____

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Модернизация трубопроводной общепромышленной арматуры

РТМ 26-07-146-73
Вводится вновь

Приказом Главного управления от "27" сентября 1973 г. № 123 срок введения установлен с "1" января 1974 г.

~~① срок действия продлен до 01.01.84.~~

** ~~② срок действия продлен до 01.01.89.~~

~~③ срок действия продлен до 01.01.94.~~

Настоящий руководящий технический материал (РТМ) устанавливает общие положения проведения модернизации трубопроводной арматуры с целью повышения ее качества.

I. Общие положения

② I.I. Под модернизацией трубопроводной общепромышленной арматуры понимается обновление серийно выпускаемых типов арматуры с целью устранения полного или частичного морального износа изделий и удовлетворения требований потребителя к показателям качества продукции, соответствующих современному техническому уровню сопровождающихся изменением установленных в стандартах или технических условиях технических характеристик и завершающихся получением технико-экономического

I.2. Модернизация арматуры должна производиться в плановом порядке.

** Снято ограничение срока действия. Письмом N21/2-2-373 от 13.06.96 из Управления по развитию химического и нефтяного машиностроения.

② * эффекта в народном хозяйстве.

Примечание: Доработка конструкции изделий, не сопровождающаяся изменением характеристик, установленных в технических условиях и стандартах, к модернизации не относится.

5422-73 23/II Дрв

gost.e-ecolog.ru

2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

2.1. Общие требования

(3) 2.1.1. Необходимость и целесообразность модернизации определяется разработчиками изделий по результатам оценки технического уровня и качества продукции в соответствии с РД РТМ 26-07-125-~~81~~ 85 и записывается в виде предложений в разделе 6 карты технического уровня и качества продукции (КУ).

2.1.2. Планирование работ по модернизации осуществляется в порядке, установленном для изделий плана новой техники.

2.1.3. Исходными документами для модернизации арматуры являются:

а) материалы аттестационных комиссий;

б) планы мероприятий повышения технического уровня, в том числе и планы, входящие в карты технического уровня и качества продукции;

в) карта технического уровня;

г) анализ патентов и другой научно-технической информации зарубежных стран по вопросам арматуростроения;

д) материалы, полученные в результате анализа опыта, накопленного отраслью в области научно-исследовательских и конструкторских работ;

е) данные, полученные в результате анализа эксплуатации арматуры;

ж) материалы испытаний на надежность;

Инв. № подл. 5142.73 | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

з) требования потребителя к качеству арматуры;

и) рекомендации экспертной комиссии Государственного комитета по науке и технике.

2.1.4. Исключен.

2.1.5. Предложения по модернизации подготавливает ЛПОА "Знамя труда", НПО "Киевпромарматура" и КБ головных заводов согласно с закрепленной за ними специализацией совместно с предприятиями-изготовителями арматуры.

2.1.6. Решение о включении работ по модернизации арматуры в план новой техники принимает руководство Союзпромарматуры Минхимнаша при рассмотрении плана новой техники на очередной год.

2.2. Этапы модернизации

2.2.1. Стадии разработки технической документации при модернизации арматуры устанавливаются в соответствии с ОСТ 26-07-2046-82 "Применение стандартов ЕСКД в отрасли арматуростроения". Разработка технического задания при модернизации является обязательной.

Техническая документация, разрабатываемая предприятиями-изготовителями, должна быть согласована в порядке, установленном
③ РТМ 26-07-117-~~71~~ 83 "Порядок согласования конструкторской документации".

Обозначение изделий производится в соответствии с требованиями ОСТ 26-07-2046-82.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
5422-23

2.2.2. Изготовление предприятием-изготовителем опытных образцов производится в последовательности, установленной ОСТ 26-932-81.

2.2.3. Модернизированное изделие рассматривается как новое и цена на него устанавливается в порядке, установленном для новых изделий.

2.2.4. Разработка, испытания и постановка на производство модернизированных изделий осуществляется в соответствии с ОСТ 26-932-81.

2.2.5. Исключен.

2.2.6. После согласования конструкторской документации предприятие-изготовитель разрабатывает план мероприятий по внедрению в серийное производство модернизированного изделия.

2.2.7. Отчет о модернизации осуществляется по действующим формам отчетности ЦСУ СССР в порядке, установленном для плана новой техники.

2.2.8. После выпуска первой промышленной партии модернизированных изделий, ранее разработанная конструкторская документация подлежит аннулированию согласно ГОСТ 2.503-74.

Устаревшие изделия с производства снимаются в соответствии с порядком, установленным в ГОСТ 15.001-80.

Применение: Допускается выпускать старую продукцию наряду с модернизированной до износа оснастки и инструмента.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
5421-83

2.2.9. Контроль за проведением модернизации арматуры осуществляется ЛЮА "Знамя труда" или НПО "Киевпромарматура" согласно их специализации.

2.2.10. Аттестация модернизированной продукции по трем категориям качества производится в соответствии с действующим порядком.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
5422-13

3. Технико-экономический эффект работ по модернизации трубопроводной арматуры

3.1. Конечная цель модернизации трубопроводной арматуры – – получение технико-экономического эффекта в народном хозяйстве.

(2) Технико-экономический эффект на модернизированную ~~арматуру~~ продукцию определяется согласно ~~"Методическим материалам по определению экономического эффекта от внедрения промышленной трубопроводной арматуры повышенного качества". Издание ЦКБА 1978 г.~~ Методике (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений," утвержденной постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике Госпланом СССР, Академией наук СССР и Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий от 14 февраля 1977 г. № 48/16/13/

Генеральный директор НПОА "Знамя Труда" Коснх С.И.

Главный инженер Сарайлов М.Г.

Зам.главного инженера Шпаков О.Н.

Зам.главного инженера Шедухин А.С.

Заведующий отделом № 161 Перов П.Ф.

Заведующий отделом № 151 Симкин Ю.Л.

Руководитель темы Рутман А.Э.

Исполнитель – инженер Гуревич Е.Я.

gost.e-ecolog.ru