СЕРИЯ 4.900-10

АЛЬБОМ

ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК I

ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

25511-01

gost.e-ecolog.ru

Серия 4.900-10

Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации

Выпуск 1
Трубы и их соединения

Разработан институтом
Союзводоканалпроект
Главный инженер института Михайлов А.Н
Главный инженер проекта Устинова Л.Ф.

Утвержден
Госпроектом Госстроя СССР
письмо №6/4-4303 от 1.12.87
Введен в действие
В/О Союзводоканалниипроект
приказ №389 от 21.12.87

Содержание

	№ листа	№ стр
Пояснительная записка	1, 2	7, 8
Раздел 1. Трубы металлические		9
Сортамент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации	1-1 1-2	10, 11
Стальные сварные трубы, выпускаемые по номенклатурному каталогу продукции Минчермета СССР, рекомендуемые для трубопроводов водоснабжения и канализации.	1-3	12
Теоретическая масса 1 м труб кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ 10704-76*	1-4 ÷ 1-7	13 ÷ 16
Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75	1-8; 1-9	17; 18
Заводы-изготовители стальных труб	1-10 ÷ 1-40	19 ÷ 49
Заводы-изготовители чугунных труб	1-40, 1-41	49; 50
Заводы-изготовители бурильных геологоразведочных труб и муфт к ним	1-41; 1-42	50; 51
Заводы-изготовители обсадных труб и муфт к ним.	1-42; 1-43	52
Заводы-изготовители утяжеленных бурильных труб	1-43	52
Заводы-изготовители обсадных и колонковых труб для геологоразведочного бурения и ниппелей к ним.	1-43	52
Заводы-изготовители труб, поставляемых по согласованию	1-44	53
Раздел 2. Трубы неметаллические		54
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83	2-1, 2-2	55; 56
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*	2-3 ÷ 2.7	57-61
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм	2-8	62

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Содержание (продолжение)

Заводы-изготовители труб железобетонных напорных	2-9÷2-21	83÷75
То же, труб железобетонных безнапорных	2-22÷2-44	76÷98
Трубы асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	2-45-2-48	99÷102
Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80	2-49÷2-51	103÷105
Трубы керамические канализационные по ГОСТ 286-82	2-52; 2-53	106; 107
Трубы керамические фильтрующие по ТУ 21-28-47-84	2-54	108
Трубы керамические дренажные по ГОСТ 8411-74*	2-55	109
Трубы из полиэтилена низкого давления (ПНД) и высокого давления (ПВД) ГОСТ 18599-83*	2-56÷2-60	110÷114
Трубы канализационные из полиэтилена низкого давления (ПНД тип .ГОСТ 22689.3-77.	2-61	115
Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-231-83	2-62; 2-63	116; 117
Трубы канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-307-86	2-64; 2-65	118; 118
Трубы фаолитовые по ТУ 6-05-1170-76	2-66	120
Трубы из фторопласта по ТУ 6-05-987-74	2-67	121
Трубы стеклопластиковые химически стойкие по ТУ 6-19-287-85	2-68; 2-69	122; 123
Трубы стеклянные для надземных трубопроводов по ГОСТ 8894-86	2-70	124
Раздел 3. Фасонные части для труб		125
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см²) по ГОСТ 17378-83* Переходы	3-1÷3-10	126÷135

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Содержание (продолжение)

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые. Dу до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-44-81 Переходы сварные	3-11 ÷ 3-13	136 ÷ 138
Детали трубопроводов Dу 500 1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) по ОСТ 36-22-77 Переходы концентрические и эксцентрические	3-14; 3-15	139; 140
Детали трубопроводов стальные бесшовные, приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см²) по ГОСТ 17375-85. Отводы крутоизогнутые	3-16 ÷ 3-22	141 ÷ 147
Детали трубопроводов Dу 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) по ОСТ 36-21-77 Отводы секционные R = 1,5 Dу под углом 30, 45, 60	3-23 ÷ 3-25	148 ÷ 150
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Dу до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) ОСТ 36-43-81 Отводы сварные	3-26; 3-27	151; 152
Детали трубопроводов Dу 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) по ОСТ 36-20-77. Отводы штампосварные	3-28	153
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Dу до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-42-81. Отводы гнутые	3-29; 3-30	154; 155
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10 МПа (100 кгс/см²) по ГОСТ 17376-83. Тройники	3-31 ÷ 3-37	156 ÷ 162
Детали трубопроводов Dу 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) по ОСТ 36-23-77. Тройники штампованные.	3-38; 3-39	163; 164
Детали трубопроводов Dу 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) ОСТ 36-24-77 Тройники сварные	3-40 ÷ 3-42	165 ÷ 167
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Dу до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-45-81. Ответвления	3-43 ÷ 3-46	168 ÷ 171

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Содержание (продолжение)

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-46-81. Тройники сварные	3-47÷3-50	172÷175
Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²)	3-51÷3-60	176÷185
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру 10МПа (1000 кгс/см²) по ГОСТ 17379-83* Заглушки эллиптические	3-81÷3-83	186÷188
Детали трубопроводов Ду 500-1400мм сварные из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см²) по ОСТ 36-25-77. Заглушки эллиптические.	3-84	189
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) ОСТ 36-47-81. Заглушки плоские	2-65; 2-66	190; 191
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) ОСТ 36-48-81. Заглушки ребристые	3-67	192
Перечень стальных фасонных частей, изготавливаемых заводами в 1988г	3-68÷3-77	193÷202
Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1800 мм стальные вставки	3-18; 3-79	203; 204
Соединительные части для железобетонных труб со стальным сердечником диаметром 250-600 мм	2-80	205
Муфты асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80	3-81	206
Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72*	3-82÷3-85	207÷210
Узлы соединений асбестоцементных труб чугунными фасонными частями	3-86	211
Муфты асбестоцементные безнапорные ГОСТ 1839-80	3-87	212

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Содержание (Продолжение)

Детали соединительные напорные из полиэтилена высокого давления (ПВД) по ОСТ 6-05-367-74	3-88÷3-93	213-218
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ОСТ 6-19-517-85	3-94÷3-97	219÷222
Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ТУ 6-19-218-86	3-98; 3-99	223, 224
Фасонные соединительные части канализационные из полиэтилена высокой плотности (ПВП)	3-100÷3-106	225÷231
Фасонные части напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ)	3-107÷3-117	232÷242
Фасонные части из фаолита	3-118÷3-122	243÷247
Фасонные части стеклянные	3-123÷3-131	248÷256
Соединительные детали стеклянных трубопроводов	3-132÷3-140	257÷265

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Пояснительная записка.

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации" составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, занимающихся проектированием внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов

Пятое издание „Альбома" переработано в связи с изменениями номенклатуры и конструкций изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1987г

В „Альбом" включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом" включено типовое нестандартное оборудование, не имеющее серийного выпуска и изготовляемого по разовым заказам

На каждое изделие дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же, в отдельных случаях, приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

Приведенный в „Альбоме" материал предназначен для использования его при разработке проектной документации на стадии „проект". При разработке проекта на стадиях „рабочий проект" и „рабочая документация" характеристики и габариты оборудования следует принимать по заводским данным.

Состав „Альбома"

Выпуск 1 – Трубы и их соединения
- Раздел 1 – трубы металлические
- Раздел 2 – трубы неметаллические
- Раздел 3 – фасонные части для труб

Выпуск 2 – Трубопроводная арматура
- Раздел 1 – запорная, запорно-предохранительная и регулирующая арматура
- Раздел 2 – разная арматура

Выпуск 3 – Насосно-компрессорное оборудование

Выпуск 4 – Внутреннее санитарно-техническое оборудование
- Раздел 1 – санитарные приборы
- Раздел 2 – установка санитарных приборов
- Раздел 3 – водоразборные арматуры

Выпуск 5 – Оборудование водопроводных и канализационных сооружений
- Раздел 1 оборудование водопроводных сооружений

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инж.	Филатова	
Ст. инж.	Нещадим	
Рук. гр.	Пальчукова	
ГИП	Устинова	
Нач. отд.	Устинова	

4. 900 - 10. 1

Трубы и их соединения

Стадия	Лист	Листов
	1	2

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

25511-01

Раздел 2 - оборудование канализационных сооружений
Раздел 3 - общее оборудование водопроводных и канализационных сооружений.

„Альбом" разработан при участии
Союзводоканалпроекта - Выпуски: 1; 2; 3, 5
Сантехпроекта - выпуски; 1; 4.

Все замечания и пожелания по „Альбому" просим направлять по адресу:

117941 ГСП Москва В-331 проспект Вернадского, д.29

Раздел 1 – Трубы металлические

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Сортамент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации (мм).

Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74*ТУ 102-39-84		
		Толщина стенки из углеродистых сталей по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из		
				углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	низколегированные стали по ГОСТ 19282-73*	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*
1	2	3	4	5	6	7
150	159	4-5	—	(3) 4	(3); 3,5,4	4-4,5
200	219	4-5	—	(3) 4-5	(3, 3,5); 4	4-4,5
250	273	4-5,5	—	(3) 4-5	(3, 3,5) 4	4-4,5
300	325	4-5,5	—	(3) 4-5	(3; 3,5), 4	4-4,5
350	377	(4; 5) 6	—	(3) 4-8	(3; 3,5); 4-5	4-4,5
400	426	(4; 5) 6	—	(3) 4-7	(3; 3,5); 4-6	4-4,5
500	530	(5-5,5); 6; 6,5	(5; 6); 7-8	5-7	4-5	—
600	630	—	(6); 7-9	6-7	5-6	—
700	720	—	(5-7); 8-9	6-8	5-7	—

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Сортамент стальных сварных труб, рекомендуемых для трубопроводов водоснабжения и канализации. мм.

Условный диаметр Ду	Наружный диаметр Дн	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10706-76*	ГОСТ 8696-74* ТУ 102-39-84		
		Толщина стенки из углеродистых стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-74	Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Толщина стенки из		Толщина стенки из углеродистой стали по ГОСТ 380-71*
				Углеродистой стали по ГОСТ 380-71*	Низколегированные стали по ГОСТ 19282-73*	
1	2	3	4	5	6	7
800	820	—	(6; 7) 8-9	7-9	6-8	—
900	920	—	8-10	8-10 (6; 7)	—	—
1000	1020	—	9-11	9-11 (8)	7-10	—
1200	1220	—	10-12	(8; 9); 10-12	7-10	—
1400	1420	—	—	(8-10); 11-13	8-11	—
1600	1620	—	—	15-18	15-16	—

Примечание: В скобках указаны толщины стенок, которые в настоящее время не освоены заводами. Применение труб с такими толщинами стенок допускается только по согласованию с Минчерметом СССР

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Стальные сварные трубы, выпускаемые по номенклатурному каталогу продукции минчермета СССР, рекомендуемые для трубопроводов водоснабжения и канализации.

Технические условия	Диаметры (толщины стенок) мм	Марки сталей, испытательно-гидравлическое давление
1	2	3
ТУ 14-3-377-75 на электросварные прямошовные трубы	219-325 (6,7,8); 426 (6-10)	ВСт3сп по ГОСТ 380-71 10,20 по ГОСТ 1050-74 определяется величиной 0,95
ТУ 14-3-1209-83 на электросварные прямошовные трубы	530, 630 (7-12) 720 (8-12) 1220 (10-16) 1420 (10-17,5)	ВСт.2, ВСт3 категории 1-4, 14хгс, 12Г2С, 09Г2СФБ, 10Г2СФ, 10Г2СФБ, х70
ТУ 14-3-684-77 на электросварные спирально-шовные трубы общего назначения (с термообработкой и без)	530, 630 (6-9) 720 (6-10), 820 (8-12) 1020 (9-12) 1220 (10-12) 1420 (11-14)	ВСт3пс2, ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71, по ГОСТ 1050-7, 17ГС, 17Г2СФ 16ГФР по ГОСТ 19282-73 классы К45, К52, К60
ТУ 14-3-943-80 на сварные прямошовные трубы (с термообработкой и без термообработки)	219-530 по ГОСТ 10705-80 (6,7,8)	ВСт3пс2, ВСт3сп2, ВСт3пс3 (по требованию ВСт3сп3) по ГОСТ 380-71, 10сп2, 10сп2 по ГОСТ 1050-74

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наружный диаметр мм	Теоретическая масса 1 м тр в, кг, при толщине стенки мм по ГОСТ*												
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0
8	0,142	0,158	0,173	0,201	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	0,162	0,180	0,197	0,231	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,182	0,202	0,222	0,260	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	0,201	0,224	0,247	0,290	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,221	0,246	0,271	0,320	0,366	0,388	0,418	—	—	—	—	—	—
(13)	0,241	0,269	0,296	0,349	0,401	0,425	0,458	—	—	—	—	—	—
14	0,260	0,291	0,321	0,379	0,435	0,462	0,499	—	—	—	—	—	—
(15)	0,280	0,313	0,345	0,408	0,470	0,499	0,539	—	—	—	—	—	—
16		0,335	0,370	0,438	0,504	0,536	0,568	—	—	—	—	—	—
(17)		0,357	0,395	0,468	0,539	0,573	0,603	—	—	—	—	—	—
18		0,381	0,419	0,497	0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	—	—	—	—
(19)		0,402	0,444	0,527	0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	—	—	—	—
20		0,424	0,469	0,556	0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	—	—	—	—
(21)		0,446	0,493	0,586	0,677	0,721	0,765	0,852	0,937	—	—	—	—
22		0,468	0,518	0,616	0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41
(23)		0,491	0,545	0,645	0,746	0,795	0,844	0,941	1,036	1,129	1,26	1,39	1,48
24		0,513	0,567	0,675	0,780	0,832	0,844	0,985	1,085	1,18	1,33	1,46	1,55
25		0,535	0,592	0,704	0,815	0,869	0,923	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63

Наружный диаметр труб мм	Теоретическая масса 1м труб, кг, при толщине стенки мм по ГОСТ											
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
26	—	—	0,517	0,754	0,849	0,906	0,963	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60
27	—	—	0,541	0,764	0,884	0,943	1,00	1,12	1,23	1,35	1,51	1,67
28	—	—	0,666	0,793	0,918	0,980	1,04	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74
30	—	—	0,715	0,852	0,987	1,05	1,12	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88
32	—	—	0,764	0,911	1,056	1,13	1,20	1,34	1,48	1,62	1,82	2,02
33	—	—	0,789	0,941	1,091	1,17	1,24	1,39	1,53	1,67	1,88	2,09
34	—	—	0,814	0,971	1,126	1,20	1,28	1,43	1,58	1,72	1,94	2,15
(35)	—	—	0,838	1,00	1,16	1,24	1,32	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22
36	—	—	0,863	1,03	1,20	1,28	1,36	1,52	1,68	1,83	2,07	2,29
38	—	—	0,912	1,09	1,26	1,35	1,44	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43
40	—	—	0,962	1,15	1,33	1,42	1,51	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57
42	—	—	1,010	1,21	1,40	1,50	1,59	1,79	1,97	2,16	2,43	2,71
45	—	—	1,090	1,30	1,51	1,61	1,71	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91
48	—	—	—	1,382	1,61	1,72	1,83	2,05	2,27	2,49	2,81	3,12
50	—	—	—	1,44	1,68	1,79	1,91	2,14	2,37	2,59	2,93	3,26
51	—	—	—	1,47	1,71	1,83	1,95	2,18	2,42	2,65	2,99	3,33
53	—	—	—	1,53	1,78	1,91	2,03	2,27	2,52	2,76	3,11	3,47
(54)	—	—	—	1,59	1,82	1,94	2,07	2,32	2,57	2,81	3,18	3,54
57	—	—	—	1,65	1,92	2,05	2,19	2,45	2,71	2,97	3,36	3,74
60	—	—	—	1,74	2,02	2,16	2,30	2,58	2,86	3,14	3,55	3,95
63,5				1,84	2,14	2,29	2,44	2,74	3,03	3,33	3,76	4,19

× 10704 - 76*
10705 - 80
10706 - 76*
3262 - 75
8696 - 74*
9941 81
9940-81

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам.инв. №

Серия 4.900-10 В.1

Наружный диаметр трубы мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ											
	3.0	3.2	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0
70	4.98	5.27	5.74	6.20	6.51	7.27	—	—	—	—	—	—
75	5.18	5.51	6.00	6.49	6.81	7.60	—	—	—	—	—	—
73	5.40	5.74	6.26	6.77	7.10	7.93	8.76	9.56	—	—	—	—
83	5.82	6.30	6.86	7.42	7.79	8.71	9.62	10.51	—	—	—	—
89	6.36	6.77	7.38	7.98	8.39	9.38	10.36	11.33	—	—	—	—
95	6.81	7.24	7.90	8.55	8.98	10.04	11.10	12.14	—	—	—	—
102	7.32	7.80	8.50	9.20	9.67	10.82	11.96	13.09	—	—	—	—
108	7.77	8.27	9.02	9.77	10.26	11.49	12.70	13.90	—	—	—	—
114	8.21	8.74	9.54	10.33	10.86	12.15	13.44	14.72	—	—	—	—
121	8.75	9.30	10.14	10.98	11.54	12.93	14.30	15.67	—	—	—	—
127	9.18	9.77	10.66	11.55	12.13	13.60	15.04	16.48	—	—	—	—
133	9.62	10.24	11.18	12.11	12.72	14.26	15.78	17.29	—	—	—	—
140	10.14	10.80	11.78	12.76	13.42	15.04	16.65	18.24	—	—	—	—
152	11.02	11.74	12.82	13.89	14.60	16.37	18.13	19.87	—	—	—	—
159	11.54	12.30	13.42	14.54	15.29	17.15	18.90	20.82	22.84	26.24	29.79	—
168	12.21	13.01	14.20	15.39	16.18	18.14	20.10	22.04	23.97	27.79	31.57	—
180	13.10	13.95	15.23	16.51	17.36	19.48	21.58	23.67	25.76	29.87	33.93	—
194	14.13	15.06	16.44	17.82	18.74	21.03	23.30	25.57	27.82	32.28	36.70	—
203	14.80	15.77	17.22	18.67	19.63	22.03	24.42	26.79	29.16	33.84	38.47	—
219	15.93	17.03	18.60	20.17	21.21	23.80	26.39	28.96	31.52	36.60	41.60	46.61
245	17.90	19.08	20.86	22.63	23.77	26.69	29.59	32.49	35.37	41.09	46.76	52.38
273	—	—	23.26	25.25	26.54	29.80	33.05	36.28	39.51	45.92	52.28	58.60

Наружный диаметр трубы мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ										
	3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0
299	—	—	29.10	32.68	36.25	39.81	43.36	50.41	57.41	64	—
325	—	—	31.67	35.57	39.46	43.34	47.20	54.90	62.54	70.14	—
351	—	—	34.23	38.45	42.66	46.86	51.05	59.39	67.67	75.91	84.10
377	—	—	36.80	41.34	45.87	50.39	54.90	63.87	72.80	81.68	90.51
402	—	—	39.26	44.11	48.95	53.78	58.60	68.19	77.73	87.23	96.67
426	—	—	41.63	46.78	51.91	57.04	62.15	72.33	82.47	92.56	102.59
(478)	—	—	—	—	58.32	64.09	69.84	81.31	92.73	104.10	115.42
480	—	—	—	—	58.57	64.36	70.14	81.65	93.12	104.54	115.91
530	—	—	—	—	—	—	77.54	90.28	102.99	115.64	128.24
630	—	—	—	—	—	—	—	107.55	122.72	137.83	152.90
720	—	—	—	—	—	—	—	123.09	140.5	157.8	175.1
(810)	—	—	—	—	—	—	—	138.6	158.2	177.8	197.3
820	—	—	—	—	—	—	—	140.3	160.2	180.0	199.8
920	—	—	—	—	—	—	—	157.6	179.9	202.2	224.4
1020	—	—	—	—	—	—	—	—	199.7	224.4	249.1
1120	—	—	—	—	—	—	—	—	219.4	246.6	273.7
1220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	268.8	298.4
1320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	291.0	323.1
1420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	347.7
1520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	372.4
1620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	397.0

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Продолжение таблицы

Наружный диаметр труб, мм	Теоретическая масса 1м труб, кг, при толщине стенки, мм по ГОСТ										
	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0
26	1,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	1,78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	1,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	2,00	2,12	2,29	—	—	—	—	—	—	—	—
32	2,15	2,28	2,46	—	—	—	—	—	—	—	—
33	2,22	2,35	2,55	—	—	—	—	—	—	—	—
34	2,29	2,43	2,63	—	—	—	—	—	—	—	—
(35)	2,37	2,51	2,72	—	—	—	—	—	—	—	—
36	2,44	2,59	2,81	—	—	—	—	—	—	—	—
38	2,59	2,75	2,98	—	—	—	—	—	—	—	—
40	2,74	2,91	3,15	—	—	—	—	—	—	—	—
42	2,89	3,07	3,32	—	—	—	—	—	—	—	—
45	3,11	3,31	3,58	—	—	—	—	—	—	—	—
48	3,33	3,54	3,84	—	—	—	—	—	—	—	—
50	3,48	3,69	4,01	4,33	4,54	—	—	—	—	—	—
51	3,55	3,77	4,10	4,42	4,64	—	—	—	—	—	—
53	3,70	3,93	4,27	4,61	4,83	—	—	—	—	—	—
(54)	3,77	4,01	4,36	4,70	4,93	—	—	—	—	—	—
57	4,00	4,25	4,62	4,99	5,23	—	—	—	—	—	—
60	4,22	4,48	4,88	5,27	5,52	6,18	—	—	—	—	—
63,5	4,48	4,76	5,18	5,60	5,87	6,55	—	—	—	—	—

Наружный диаметр труб, мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки, мм по ГОСТ											
	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	(1,5)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8
70	—	—	—	2,03	2,37	2,53	2,70	3,03	3,35	3,68	4,16	4,64
73	—	—	—	2,12	2,47	2,64	2,82	3,16	3,50	3,84	4,35	4,85
76	—	—	—	2,21	2,58	2,76	2,44	3,29	3,65	4,00	4,53	5,06
83	—	—	—	—	—	—	3,21	3,60	4,00	4,38	4,96	5,54
89	—	—	—	—	—	—	3,5	3,87	4,29	4,71	5,33	5,95
95	—	—	—	—	—	—	3,69	4,14	4,59	5,03	5,70	6,37
102	—	—	—	—	—	—	—	4,45	4,93	5,41	6,13	6,85
108	—	—	—	—	—	—	—	4,71	5,23	5,74	6,50	7,26
114	—	—	—	—	—	—	—	4,98	5,52	6,07	6,87	7,68
121	—	—	—	—	—	—	—	5,29	5,87	6,44	7,31	8,162
127	—	—	—	—	—	—	—	5,56	6,17	6,77	7,68	8,58
133	—	—	—	—	—	—	—	5,82	6,46	7,10	8,05	8,99
140	—	—	—	—	—	—	—	6,13	6,81	7,48	8,48	9,47
152	—	—	—	—	—	—	—	6,67	7,40	8,13	9,22	10,30
159	—	—	—	—	—	—	—	6,98	7,74	8,51	9,65	10,79
168	—	—	—	—	—	—	—	7,38	8,19	9,00	10,20	11,41
180	—	—	—	—	—	—	—	7,91	8,78	9,65	10,94	12,24
194	—	—	—	—	—	—	—	—	9,47	10,41	11,81	13,20
203	—	—	—	—	—	—	—	—	9,91	10,89	12,36	13,82
219	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,35	14,93
245	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
273	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

25511-01

Формат А4

Продолжение

Наружный диаметр трубы, мм	Теоретическая масса 1м труб, кг при толщине стенки, мм ГОСТ										
	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18	19	20	21
402	106.07	115.48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
426	112.58	122.52	—	—	—	—	—	—	—	—	—
478	126.69	137.91	—	—	—	—	—	—	—	—	—
480	127.23	138.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
530	140.79	153.30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
630	167.92	182.89	—	—	—	—	—	—	—	—	—
720	192.3	209.5	226.7	243.8	260.8	277.8	294.7	311.6	328.5	—	—
(810)	216.8	236.2	255.5	274.8	294.1	313.5	332.5	351.6	370.6	—	—
820	219.5	239.1	258.7	278.3	297.8	317.2	336.7	356.0	375.3	394.5	—
920	246.6	268.7	290.8	312.8	334.8	356.7	378.6	400.4	422.2	443.9	—
1020	273.7	298.3	322.8	347.3	371.8	396.2	420.5	444.8	469.0	493.2	—
1120	300.8	327.9	354.9	381.9	408.8	435.6	462.2	489.2	515.9	542.6	—
1220	328.0	357.5	387.0	416.4	445.8	475.1	504.3	533.6	562.8	591.9	—
1320	355.1	387.1	419.0	450.9	482.8	514.5	546.3	578.0	609.6	641.2	—
1420	382.2	416.7	451.1	485.4	519.7	554.0	588.2	622.4	656.5	690.5	—
1520	409.4	446.3	483.1	520.0	556.7	593.4	630.1	666.7	703.3	739.8	—
1620	436.5	475.9	515.2	554.5	593.7	632.9	672.0	711.1	750.2	789.2	—

Примечания:
1. Трубы размерами 8-15×0.8; 8-25×0.9, 34-45×1.0; 48-76×1.2; 22×2.2-2.5, 22-30×2.8-3.0; 30-48×3.2-3.5; 50-57×3.8-4.0; 60-73×4.5 мм изготовляются по соглашению изготовителя с потребителем
2. Размеры труб, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется
3. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовлять трубы с стенками толщиной, не предусмотренной таблицей, а также трубы диаметром 44,5мм
4. Трубы, масса которых ограничена жирной линией, будут изготовляться после пуска нового оборудования
5. При поставке труб по ГОСТ 10705-76 теоретическая масса увеличивается на 1% за счет усиления шва.

Примеры условных обозначений.

Труба с наружным диаметром 25мм, толщиной стенки 2мм, длиной, кратной 2000мм, I класса точности по длине, из стали марки Б Ст3сп, изготовленная по группе В ГОСТ 10705-80:

Труба $\frac{25\times2\cdot2000\ \text{кр.}\ \text{I}\ \text{ГОСТ}\ 10704\text{-}76^{*}}{\text{В-Б Ст3сп ГОСТ 10705-80}}$

То же, мерной длины 5000мм, II класса точности по длине, из стали марки 20, изготовленная по группе Б ГОСТ 10705-80:

Труба $\frac{25\times2\times5000\ \text{II}\ \text{ГОСТ}\ 10704\text{-}76^{*}}{\text{Б-20 ГОСТ 10705-80}}$

То же, II класса точности по длине, изготовленная по группе Д ГОСТ 10705-80:

Труба $\frac{25\times2\times5000\ \text{II}\ \text{ГОСТ}\ 10704\text{-}76^{*}}{\text{Д ГОСТ 10705-80}}$

Труба с наружным диаметром 1020мм, толщиной стенки 10мм, 2 класса точности по наружному диаметру торцов, 3-го класса точности по овальности, немерной длины, из стали марки Б Ст3сп, изготовленная по группе Б ГОСТ 10706-76:

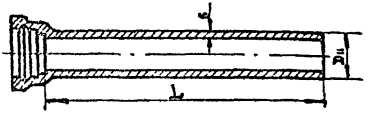
Труба $\frac{\text{К2-03-1020}\times10\ \text{ГОСТ}\ 10704\text{-}76^{*}}{\text{Б-Б Ст3сп. ГОСТ 10706-76}^{*}}$

В условных обозначениях термически обработанных труб после слова „труба" добавляется буква „Т"

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центробежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75

Чугунные напорные раструбные трубы предназначены для водонапорных систем.



Условный проход Dy, мм	Наружный диаметр, Dн, мм	Толщина стенки δ, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м									Масса 1 пог. м трубы, кг
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Трубы класса АА												
65	81	6,7	26.7	38.0	—	—	—	—	—	—	—	11.5
80	98	7.2	—	49.6	64.5	—	—	—	—	—	—	14.9
100	118	7.5	—	63.0	81.9	101	120	—	—	—	—	18.9
125	144	7.9	—	81.3	106	130	155	—	—	—	—	24.5
150	170	8.3	—	102	132	163	193	—	—	—	—	30.5
200	222	9.2	—	—	193	238	282	—	—	—	—	44.6
250	274	10.0	—	—	260	320	381	—	—	—	—	59.1
300	326	10.8	—	—	336	414	492	—	—	—	—	72.8
350	378	11.7	—	—	422	520	618	—	—	—	—	92.6
400	429	12.5	—	—	515	633	752	870	989	1107	1228	118.5
500	532	14.2	—	—	730	897	1065	1232	1400	1567	1735	167.5
600	635	15.8	—	—	971	1194	1417	1640	1863	2086	2308	222.9
700	738	17.5	—	—	1258	1538	1825	—	—	—	—	287.2
800	842	19.2	—	—	1575	1935	2295	—	—	—	—	359.8
900	945	20.6	—	—	1926	2363	2801	—	—	—	—	437.8
1000	1048	22.5	—	—	2324	2850	3376	—	—	—	—	525.6
Трубы класса А												
65	81	7.4	28.9	41.3	—	—	—	—	—	—	—	12.4
80	98	7.9	—	53.5	69.7	—	—	—	—	—	—	16.2
100	118	8.3	—	68.7	89.5	110	131	—	—	—	—	20.8
125	144	8.7	—	88.2	115	142	169	—	—	—	—	26.8
150	170	9.2	—	111	145	179	212	—	—	—	—	33.7
200	222	10.1	—	—	210	259	307	—	—	—	—	48.8
250	274	11.0	—	—	284	350	415	—	—	—	—	65.9
300	326	11.9	—	—	367	452	537	—	—	—	—	83.2
350	378	12.8	—	—	458	564	671	—	—	—	—	106.5
400	429	13.8	—	—	563	693	824	954	1085	1215	1346	130.5
500	532	15.6	—	—	794	977	1161	1344	1528	1711	1895	183.5
600	635	17.4	—	—	1059	1304	1548	1793	2038	2283	2528	244.8
700	738	19.3	—	—	1366	1682	1998	—	—	—	—	316.0
800	842	21.1	—	—	1714	2109	2504	—	—	—	—	394.6
900	945	22.3	—	—	2098	2579	3185	—	—	—	—	488.9
1000	1048	24.8	—	—	2534	3112	3690	—	—	—	—	578.0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Трубы чугунные напорные, изготавливаемые методом центровежного и полунепрерывного литья, ГОСТ 9583-75

Трубы класса Б												
Условный проход Ду, мм	Наружный диаметр Дн, мм	Толщина стенки S, мм	Масса трубы, кг при длине трубы L, м									Масса 1 пог. м трубы, кг
			2	3	4	5	6	7	8	9	10	
65	81	8.0	307	440	—	—	—	—	—	—	—	13.3
80	98	8.6	—	1574	749	—	—	—	—	—	—	17.5
100	118	9.0	—	73 2	955	118	140	—	—	—	—	22.3
125	144	9.5	—	95.1	124	153	182	—	—	—	—	29.1
150	170	10.0	—	119	156	192	229	—	—	—	—	36.4
200	222	11.0	—	—	226	279	332	—	—	—	—	52.9
250	274	12.0	—	—	306	378	450	—	—	—	—	71.6
300	320	13.0	—	—	387	490	582	—	—	—	—	92.7
350	378	14.0	—	—	486	612	728	—	—	—	—	116.1
400	429	15.0	—	—	607	748	882	1052	1172	1315	1455	41.4
500	532	17.0	—	—	857	1057	1256	1456	1655	1854	2054	199.4
600	635	19.0	—	—	1146	1413	1679	1915	2242	2419	2749	266.6
700	738	21.0	—	—	1473	1816	2159	—	—	—	—	342.9
800	842	23.0	—	—	1852	2282	2710	—	—	—	—	429.0
900	945	25.0	—	—	2270	2794	3318	—	—	—	—	523.9
1000	1048	27.0	—	—	2733	3361	3989	—	—	—	—	627.9

В зависимости от толщины стенки трубы подразделяются на три класса: АА, А и Б.

Примеры условных обозначений.

Труба мерной длины L = 6000 мм, диаметром 150 мм класса Б:

Труба ЧНР 150 × 6000 Б ГОСТ 9583-75.

То же немерной длины, диаметром 400 мм, класса АА:

Труба ЧНР 400 АА ГОСТ 9583-75.

Стоимость труб по прейскуранту 01-15.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Завод-изготовитель	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код ОКП (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский южнотрубный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	42	3,5-4,5	Немерная 4-12 м; мерная 6-12 м	Ст 10, 20, 35, 45	Пр-т № 01-13 1980г	1319 11 0000	59 93 100
	50	"					
	57	3-7					
	60	3,5-6					
	63,5	3-7					
	70	3,5-7					
	76	3,5-8					
	83	"					
	89	"					
	95	"					
	102	"					
	76	"	По ГОСТ 8732-78	По ГОСТ 8732-74	"		
	83	3,5-16					
	89	"					
	96	3,5-18					
	102	3,5-20					
	108	4-22					
	114	4-24					
	121	4-28					
	127	4-30					
	133	"					
	140	4,3-32					
	159	5,5-28					
	146	5,5-36					
	180	"					
	219	6-45					
	245	9-45					
	275	"					
	325	8-40					

Примечание: Трубы размерами 50×3; 57-70×3; 63,5×3; 102×3,5; 83 и 89×13-16; 102×4-12; 108×4-12; 145×4,5-6; 146×4,5-5; 159×4,5-5 из легированной стали должны согласовываться Союзглавтрубсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	45	3,5-6	По ГОСТ 8732-78	Ст. 10, 20, 35, 45 По ГОСТ 8731-74 кроме углеродистой стали	Пр-т 01-13 1980г.	1319 11 0000	02173 53
	57	3,5-7,5					
	60	"					
	63,5	3,5-7					
	68	"					
	73	"					
	76	3,5-12					
	83	"					
	89	"					
	102	"					
	108	4-12					
	127	6-15					
	133	6-16					
	140	5,5-16					
	146	7,5-16					
	152	"					
	159	4,5-18					

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

25511-01

1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод. ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	168	5,5-24				13 19 11 0000	02 17 353
	180	5-40					
	194	6-45					
	219	7-45					
	57	6,5-13	По ГОСТ	По ГОСТ	-"-		
	60	6,5-14	8731-74	8731-74			
	63,5	"					
	68	6,5-16					
	70	6,5-14					
	73	"					
	76	"					
	83	6,5-17					
	89	"					
	95	13-17					
	102	6-12					
	108	6,5-12					
	114	4-12					
	60	4-6,5	Немерной	Ст.10,			
	73	3,5-9	от 4 до	20,35			
	89	4-9	7 метров	и 45,			
	95	5-12	и кратная	18Гс;			
	102	4-12	мерной в пределах немерной	20Х;40Х			
	108	"					
	114	"					
	121	"					
	127	"					
	133	"					

Примечание: Трубы диаметром 60мм изготовляются только из легированных сталей и трубы размерами 159×18; 168×18; 180×5,0; 219×7,0; 7,5; должны согласовываться Союзтлавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета УССР

	70	14-16	от 5,0	По ГОСТ	Пр-т		
	73	14-19	до 8,0	8731-74	04-13		
	78	"	при тол-		1980г		
	83	15-19	щине				
	89	15-24	стенки				
	95	"	более				
	102	13-24	32мм				
	108	13-28	до 7,5				
	114	"					
	121	"					
	127	16-30					
	133	17-32					
	140	17-36					
	146	"					
	152	"					
	159	18-36					
	168	25-42					
Азербайджанский трубопрокатный завод им. Ленина. г. Сумгаит ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	60	6-14	6-11	Ст.10	"	13 19 11 0000	0186 666
	70	6-16	"	20,35,			
	76	"	"	45,20Х			
	102	"	"	40Х			
	108	6-25	"	Ст 2сп			
	114	"	"	Ст.4сп			
	121	"	"	Ст.6сп			
	127	"	"	Ст.3сп			
	133	"	"				
	140	"	"				
	146	"	6-12				
	152	"	"				

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам. инв N

Серия 4.900-10 в.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	159	7-25	-"-			13 19 11 00 00	0 18 66 33
	168	-"-	-"-				
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	57	3,5-8	По ГОСТ 8732-78	Ст 10, 20, 35, 45 и др. марки стали по ГОСТ 8731-74	Пр-т 01-13 1980г		
	60	3,5-9					
	73	3,5-13					
	76	"					
	89	4-13					
	63,5	3,5-13					
	68	"					
	70	"					
	83	"					
	95	4-15					
	102	"					
	108	4-18					
	114	"					
	121	"					
	127	"					
	133	"					
	140	4,5-18					
	146	"					
	152	"					
	159	6-18					
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	219	7-50	По ГОСТ 8732-78	Ст 10, 20, 35, 45		13 19 11 00 00	5 393 116
	245	8-50	"				
	273	"	"				
	299	"	"				
	325	"	"				
ТРУБЫ ИЗ КАТАНОЙ ЗАГОТОВКИ							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78 ТУ 14-3-861-79 (повышенной точности изготовления)	89	18-20	Немерная с 4,0 до 8,5 мерная и кратная мерной	Ст 10, 20, 35, 45, 20Х, 40Х, 30ХГСА	Пр-т 01-13 1980г	13 19 11 00 00	5 393 116
	95	10-24					
	102	"					
	108	10-25					
	114	11-28	"	"	Заводск. пр-т № 12 (383)	13 19 11 0000	5 393 116
	121	12-28					
	127	13-30					
	133	13-32					
	140	14-35					
	146	15-36					
	152	16-36					
	159	"					
	168	17-45					
	180	18-45					
	194	19-45					
	203	20-50					
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта ТУ 14-3-611-77	63,5	9-12	По ГОСТ 8732-78	Ст 10, 20, 35, 45, 20С, 20Х, 40Х	По справочнику к Пр-ту 01-13 1980г стр 29, 31 (503)	13 19 11 0000	5 393 116
	65	"					
	68	"					
	70	6,5-12					
	73	"					
	76	6,5-13					
	83	6,5-14					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
	89	6.5-15				131 911 0000	53 93 116
	91	11-12					
	95	6.5-18					
	102	5.5-18					
	108	5.0-18					
	121	5.0-18					
	127	"					
	133	"					
	140	"					
	146	"					
	152	"					
Рустависский металлургический завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	635	5-14	По тост 8732-78	Ст10, 20,35, 45,20Х 40Х 20Г2-4 09Г2С	Пр-т 01-13 1980г	"	"
	68	5-16					
	73	5-19					
	83	"					
	89	8-24					
	95	"					
	194	7-32					
	219	7-45					
	245	8-45					
	273	"					
	325	"					
Северский трубный завод им. Меркулова г Полевском ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	245	8-12	4-11,5	Ст 10, 20,45	"	"	"
	219	"	"				
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	114	4-14	4-11	Ст 10	"	"	"
	121	"	Второй сорт не короче	20,35, 45,20Х 40Х			
	127	"					
	133	"					
	140	4.5-14	2,5 м				
	351	8-16	"	Ст. 10, 20,2сп	"		
	377	9-16					
Днепропетровский трубопрокатный завод им Ленина ТУ 14-3-611-77 (ужесточающие ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78)	83	6-14	Немерных длины 6-11 м 18% мерных и кратных в пределах немерной	Ст. 10, 20, 35, 45	Пр т 01-13 1980г	1319110000	53 93 121
	89	6-16					
	95	"					
	102	6-18					
	108	"					
	114	"					
	121	"					
	127	"					
Ждановский металлургический завод им Кальчка ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	219	9-18	8 11	Ст 2,4, 5,6,10, 20 45	"	131911 0000	01 911 26
	273	9-19					
	325	9-18					
Таганрогский металлургический завод, ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8732-78	140	7-12	4-12,5	Ст 10, 20 Ст 2,4	"	1317 00 00 00	018 660
	150	"					
	168	7-14					

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл.

Заводы-изготовители	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина труб, м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-76	5	0.3-1.6	По ГОСТ 8734-75	Ст.10, 20, 35, 45, 10Г2	Др-Т 01-13 1980г	135 113 0000	02177353
	6	0.3-5.0					
	7	0.3-2.5					
	8	"		15Х, 20Х, 40Х			
	9	0.3-2.8					
	10	0.3-3.5		15ХМ, 38ХА			
	11	"					
	12	0.3-4.0		30ХГСА			
	13	"		12Х18Н9Т			
	14	"					
	15	"					
	16	0.3-5.0					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	0.3-6					
	21	0.4-4					
	22	"					
	23	"					
	24	0.4-6.5					
	25	4-7					
	26	"					
	27	"					
	28	"					
	30	0.4-8.0					
	32	0.6-8					
	34	"					
	35	"					
	36	"					
	38	0.6-9					
	40	0.6-9					
	42	"					
	45	1.0-10					
	48	"					
	50	1.0-12					
	51	"					
	52	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	"					
	80	1.4-12					
	83	"					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
	95	"					
	100	1.5-12					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
	102	1.5-12					
	108	"					
	110	"					
	120	"					
	130	2.6-12					
	140	3.0-12					
	150	"					
	160	3.5-12					
	170	3.5-12	Примечание. 6. Трубы Ду 150, 160 и 170 мм поставляются без правки и обрезки.				
Никопольский южно-трубный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	5	0.3-1.5	до 9м	Ст.10, 20,35, 45,10Г2 15Х,20Х 40Х 30ГСА 15ХМ	Пр-т 01-13 1980г	135 113 0000	5393100
	6	0.3-2.0					
	7	0.3-2.5					
	8	"					
	9	"					
	10	0.3-3.5					
	11	"					
	12	"					
	13	0.3-4.0					
	14	"					
	15	0.3-5.0					
	16	"					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	0.3-6.0					
	21	0.4-6.0					
	22	"					
	23	"					
	24	0.4-6.5					
	25	0.4-7.0					
	26	"					
	27	"					
	28	"					
	30	0.4-8					
	32	0,5-8					
	34	0,4-8					
	35	"					
	36	"					
	38	0.6-9.0					
	40	"					
	42	"					
	45	1.0-10					
	48	1.0-10					
	50	1.0-12					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	"					
	68	1.5-12					
	70	"					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
	73	"					
	75	"					
	76	2-12					
	80	"					
	83	2.8-8.0					
	85	"					
	89	"					
	90	"					

Примечание: Трубы диаметром 95мм и более поставляются по согласованию сторон.
Трубы с толщиной стенки 12мм должны согласовываться Союзглавтрубсбыт с производственными отделами Союзтрубосталь Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский	5	0.5-1.5		Ст.20, 10,35, 45	Пр-т 01-13 1980г	125 113 00.00	010 6633
	6	0.5-2					
	7	0.5-2.5					
ГОСТ 8733-74	8	"					
ГОСТ 8734-75	9	"					
	10	0.5-3.5					
	11	0.5-3.5	По ГОСТ 8734-75				
	12	"					
	13	"					
	14	0.5-4.0					
	15	0.8-4.0					
	16	0.8-4.5					
	17	"					
	18	"					
	19	0.8-5.0					
	20	"					
	21	1.0-5.0					
	22	"					
	23	"					
	24	"					
	25	"					
	26	"					
	27	"					
	28	1.0-6.0					
	30	"					
	32	"					
	34	1.0-6.0					
	35	"					
	36	"					
	38	"					
	40	"					
	42	"					
	45	1.5-6.0					
	48	"					
	50	"					
	51	2-5					
	53	2.0-5.0					
	54	2.0-4.5					
	57	"					
	60	2-4.5					
	63-65	"					
	70	3	30ХГСА				
	76	2-4					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
Рустависки металлургический завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ГОСТ 9567-75 (повышенной точности)	10-12	1-3.5	По ГОСТ 8734-75	Ст 10, 20, 35, 40	Пр-т 01-13 1980г	135 113 0040	57 57 366
	13-16	1.5-4					
	17-18	1.5-5					
	19-20	1.6-6					
	21-25	3-6.5					
	26-27	2-7					
	28-30	"					
	32-38	2-8					
	39-42	3-8					
	45-50	2.5-8.5					
	51-57	3-10					
	60-80	3-6					
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75	100	2-12	По ГОСТ 8734-75	Ст 10, 20, 45, 30ГСА и др.	Пр-т 01-13 1980г	134 400 1300	018 66 50
	102	2.2-12					
	108	2.5-12					
	110	"					
	120	2.5-15					
	130	2.8-15					
	140	2.8-22					
	150	3-22					
	160	3.5-22					
	170	3.5-24					
	180	4-24					
	190	"					
	200	"					
	210	4.5-21					
	220	"					
	240	5-24					
	250	"					
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 8733-74 ГОСТ 8734-75 ТУ 14-3-925-80 (ужесточающий требования)	10	1-3.5	Кемерн длины от 1,5 до 9м. мерной в кратн. пределах не мерная	Ст.10 20, 35, 45	Пр-т 01-13 1980г	135 113 0000	53 93 121
	11	"					
	12	"					
	13	1-4					
	14	"					
	15	"					
	16	"					
	17	"					
	18	"					
	19	"					
	20	4.5-6					
	21	1-6					
	22	"					
	23	"					
	24	"					
	25	"					
	26	"					
	27, 28	"					
	30	1.2-6					
	32	"					
	33	1.5-6					
	34	"					
	35	"					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	1,5-6					
	38	1					
	40	1					
	42	1					
	45	1					
	48	1,5-6				1351130000	53 93 121
	50	"					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	"					
	63	"					
	65	3-6					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	"					
	80	"					
	83	"					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.1

Лист 1-18

25511-01

Формат А4

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Новомосковский трубный завод им. 50-летия Советской Украины общего назначения ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10706-76	1020 1020 1020 1020	10.0 11.0 12.0 14.0	Немерн. не менее 5м	Вст3сп	Пр-т 01-13 1980г	13811320000	5393137
Газопроводные ТУ 14-3-1138-82	"	"	9-11.8	17ГС-У		1381000000	"
Паропроводные ТУ 14-3-620-77	"	"	10-12	17ГС		1381510000	"
Примечание:		Трубы стальные электросварные для высокого давления (ТУ 14-3-620-77)					трубопроводов
Новомосковский трубный завод им. 50-летия Советской Украины ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10705-80 ТУ 14-3-377-75	219 273 325 426	6,7,8 " " 6,7,8, 9,10		Ст 10, ВСт3сп	Пр-т 01-13 1980г	1383210000	5393137
Примечание:			Трубы стальные электросварные нефтяного сортамента				
Выксунский металлургический завод ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10705-80 ТУ 14-3-943-80	219 273 325 377 530	4,5, 5, 6,7,8 5,6,7,8 6,7,8 ---	Ограниченная в пределах 11-11.6м	Вст3сп Вст3сп, Ст10 10пс, гр.В	Пр-т 01-13 1980г	1333210000	5757845
ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80	57 60 76	3; 3.0 " 3.5; 4	Немерная от 4 до 11 6	Вст.2пс гр.Б	"		
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский ГОСТ 10704-76 * ГОСТ 10705-80	22 26 26 30 32 33 35 38 40 45 51 53	1-2 1-2.2 " " 1.2-2.2 " " " 1.4-2.2 " " "	По ГОСТ 10704-76	Ст. 0.8, 10.20	"	1373210000	0186633
Новосибирский металлургический завод им. А.И. Кузьмина ТУ 14-3-1290-81	70-114	2.5-4.5	4-9.5	Ст 10, 20 10 КП сп, пс		1373210000	5757777

Альбом

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-19

формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-60	15	1-1,5	По ГОСТ 10704-76*	Ст 10	Пр-1		
	16	1-1,6		20	01-13		
	17	1-1,5					
	18	1-1,6					
	20	1-2,0					
	22,25	1,5-2					
	24	1-2,					
	25	1-2,5					
	28	1-2,5					
	30	1-2,5					
	32	1-3,0					
	33	"					
	35	1,2-3,0					
	38	1,0-3,0					
	45	1,2-3,0					
	51	1,4-3,0					
Примечание: Трубы размерами 15-18 х 1,0 - 1,6 должны согласовываться Союзглавтрубсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубометизом Минчермета УССР							
Московский трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	14	1-1,2	По ГОСТ 10704-76	Ст. 10	Пр-т 01-13 1980г		
	16	"					
	18	"					
Северский трубный завод г. Полевской ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	114	4-4,5	До 10м	10пс	Пр-т 01-13 1980г		
	152	3,2	До 6м	10пс			
	159	4,5-6	До 11,5	Ст.3сп Ст.10сп пс,кп			
	168	5-6	До 11,5	Ст 10 сп, пс, кп			
Трубы редуцированные	76	3-4	До 8м	Ст 10,	"		
	57	3-3,5		Ст2кп,			
	32	2,5-3		10сп,пс кп			
Электросварные трубы	10	1-1,2	До 8м	10сп,пс	"		
	12	"					
	16	"					
	18	"					
	22	1,5-2		Ст10			
	25	"		10пс			
	40	"					
	43	1,5		08кп			
	51	1,5 2,5		сп,10пс			
	63,5	1,5-3,0					
	76	2,2		08кп			
	102	2	До 6м	Ст 10			
	102	3-4	До 10м	Ст2кп			
	108	3-3,5		10сп, тк кп			

Примечание. Трубы диаметром 102 с согласия потребителя поставляются оцинкованными по ТУ 14-3-482-76 со знаком качества.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10.2.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10708-76	530 630 530 530 530 720 720 720 720 820 820 820 1220	7 0 8 0 9.0 10 0 12.0 8 0 9.0 10.0 11 0 9 0 10.0 11.0 10,12	Не ко рочв 6 м, с калибр. вальцами торцами по 0 кл. точности, снятием валика, шва на концах труб с фаской	Ст2 3кп, 0а, пс Ст2-3сп2 Вст2-3кп2 Вст2-3пс-2 Вст2-3кп, Вст2-3сп,пс 17ГС 17ГС 17ГС-9	Пр-т 01-13 1980г	138 210 000	0188650
Волгоградский трубный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	16 18 22 25 28 30 32 33 40 45 51 57	1.2-1.5 1.2-2 " 1.5-2.0 " 1.5-2.2 1.5-2. " 1.5-2.5 " 1.5-3 2-3.2	Мерной длины от 4.5 до 7.4 Немерн. не менее 2 м	Ст 10 08	"	137 321 0000	0 18 65 61
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	10 12 14-16 18 22, 28 32 33 39,40,51	1-1.2 1-1.5 " 1.2-1.5 1 5-2.0 " 1.5-2.0	2-6	Ст 10 гр 6 и 2	"	137 3000000	0 186 650

Примечание. Данные трубы применяются для трубопроводов и деталей конструкции разного назначения.

Таганрогский металлургический завод ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80	6.0 7 8 89.102 114	от 3 до 4 от 3,5 до 4	4-9	Ст 10, 20	Пр-т 04-13 1988г	137 300 0000	0 18 660
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1138-82 ТУ 14-3-820-77	1220 1220 1220 530 720 820	12 15,2 14.3 7;7,5,8 7,5,8;9 10;11 8,5,9	10,5-11 6 10% труб длиной не менее 10 м 16-12 -	17ГС-У по ТУ 17ГС 17ГС 17ГС			

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-21

Формат А4

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-620-77	530 720 820 1220	7;7.5;8 7.5;8;9 10;11 8.5;9; 10;11 12;14.5 15.2	10-12 10% труб длиной не менее 8	17ГС 17ГС 17ГС-У	По ТУ	1381000000	1188050
Харцызский трубный завод ГОСТ 10704-75 * ГОСТ 10706-76	530 720 820* 820 1020 1120* 1420	7-12 8-12 9-14 " " 9-14 12	5-8	По ГОСТ 380-71 по гр. А В и В	Пр-т 01-13 1980г		

Примечание. Трубы отмеченные „звездочкой" входят в утвержденную специализацию трубных станов в качестве дополнительных типоразмеров, заказы на которые принимаются в установленном порядке по согласованию сторон.
Остальные же типоразмеры труб являются основными по специализации трубных станов.

ТУ 14-3-995-81	1420 1420	15.7 18.7	10-11.6	Из стали импортной поставки Х-70	По ТУ	1381000000	0191131
ТУ 14-3-741-78	1420	16.8		09Г2Ф	2		

Примечание. Трубы, изготавливаемые по ТУ 14-3-741-78, предназначены для строительства магистральных газопроводов северного исполнения на рабочее давление 75 кгс/см²

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900 - 10.1.1

Лист 1-22

25511-01

Формат А4

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина ГОСТ 3262-75	15	2.8-3.2		Ст 10 сп, кп; химически закупоренная по ГОСТ 1050-74 и Ст1кп Ст2 кп по ГОСТ 380-71	Пр-т 01-13 1980г.	1385020000	5757777
	20	"					
	25	3.2-4.0	"				
	32	"	"				
	40	3.5-4.0	"				
	50	3.5-4.5	"				
	65	4.0-4.5	"				
	80	"	"				
	100	4.5-5.0	"				
Выксунский металлургический завод ГОСТ 3262-75	32	4.0; 2.8 3.2	По ГОСТ 3262-75	БСт.1кп БСт.2кп	"	1385020000	5757845
	40	3;3,5;4					
	50	3; 3.5; 4.5					
	65	3.2; 4.0 4.5					
Ленинградский трубный завод „Трубосталь" ГОСТ 3262-75	15	2.8	7-8	Ст.2кп	"	1385020000	0186582
	20	"	"				
	25	3.2	"	Ст.1кп			
	40	3.5	7-10				
	50	"	"				
Примечание. Трубы поставляются с нарезкой резьбы и муфтами.							
Ленинградский трубный завод „Трубосталь" ГОСТ 3262-75	15	2.8	7-8	Ст.2кп	"	1385020000	0186582
	20	"	"				
	25	3.2	"				
	32	"	"				
	40	3.5	"				
	50	"	"	Ст.1кп			
	60	4.0	"				
	100	4.0					
Примечание Трубы поставляются без нарезки резьбы и без муфт.							
Ворошиловградский трубный завод ГОСТ 3262-75	10	2.2.	Немерные от 2 до 9м	Черные БСт.1кп БСт.2кп	Пр-т 01-13 1980г.	1385020000	0190803
	15	2.8					
	20	"					
	25	3.2					
	32	"					
	40	3.5					
	50	"					
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 3262-75	21.3	2.5	4-8 5% труб длиной от 4.8 до 4м	БСт2кп2 БСт1кп2	"	1385020000	0186650
	26.8	2.8; 3.2					
	33.5	"					
	42.3	2.8; 3.2 4.0					
	48.0	"					
	60	3; 3.5; 4.0 3; 3.5; 4.5					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
	88,5	4,0				1386020000	0186801 4
Северский трубный завод г. Полевской ГОСТ 8262-75	65	4,5	3,0 6м	От 2кп	"		
	80	"					
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ГОСТ 8262-75	65	4; 4,5	Четнер. от 4,0 3, кратн. мерным с торцев. резерв.	Ст.2кп	"	"	53 03 121
	80	"					
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 8262-75	8	2,8;	4–12,8 Допускается 5% труб от 1,0 м	Ст.1кп2 Ст.2кп2	Ку-т 01-13	138 6020000	0186801
	10	"					
	15	2,5; 2,8 3,2					
	20	"					
	25	2,8, 3,2 4,0					
	32	"					
	40	3; 3,5;					
	50	3; 3,5; 4,5					
	65	3,2; 4; 4,5	4÷10				
	80	3,5; 4; 4,5					
	90	3,5, 4; 4,5					
	100	4; 4,5; 5,0					
Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина ТУ 14-3-486-76	108	3,5	Немер. кратн. мерам 4м. мерная от 6 до 10 кратной резерв.	Ст. 2 кл. 10	"	138 3500000	53 03 121
	114	4; 4,5; 5					
	127	3, 4, 4,5					
	140	4; 4,5; 5					
	152	3,2; 3,5					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Альметьевская база по изготовлению спирально-шовных труб ГОСТ 20296-85	159 219 377 273 325	4 5 6 5 6		Ст 20, К-42 Ст 3сп2 К-38	Пр-т 01-13 1980	138 342 0000	1284698
Челябинский трубопрокатный завод ГОСТ 20296-85	530 720 720 820 820	7,7,5,8 7,5;8,9 10;11 8,5;9 10,11	10-11,0 10% труб длиной не менее 8м	Гр пр К-52 17ГС, 17ГС	в	13 01 42 00 00	0186690
Никопольский южно-трубный завод ГОСТ 9940-81	57 60 68 73 76 83 83 89 89 95 95 102 102 108 108 114 114 121 127 127 133 133 140 146 152 159	4,0 " " " 4,5-8 4,5-10 4,5-10 8-10 6-9 4,5-14 4,5-8 9-13 9-7 6-13 5-7 8-12 4,0-7 8-11 5-10 8-9 10-13 5-8 10-13 8-11 " 6-10 "	до 7 м	По ГОСТ 9940-81	Пр-т 01-13	13 15 01 00 00	539 3100

Примечание. Трубы диаметром 57-83 мм, толщиной стенки более 5,0 мм, диаметром 88 мм толщиной стенки более 8 мм и диаметром 95 мм, толщиной стенки более 11 мм, а также трубы из стали 15Х25ТМ и 15Х28 должны согласовываться Союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубостали Минчермета СССР, или Укртрубометизом Минчермета УССР.
Трубы размерами 57-73×4-8 поставляются после освоения.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.1

Лист 1-25

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
	146	6-24	По ГОСТ	По ГОСТ			
	152	"	9940-81	9940-81			
	168	7-26					
	180	8-23					
	194	9-28					
	219	10-28					
	245	11-25					
	273	11-20					
	325	13-16					
	159	6-25					
Примечание	Трубы диаметром 245, 273, 325 мм, изготовляемые из стали марок 12Х13 и 08Х13 должны согласовываться Союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубосталь Минчермета СССР или Укртрубометизом Минчермета УССР.						
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 9940-81	76.83	5.5-7.0	До 7 м	По ГОСТ 9940-81	Пр-т 01-13	13 150 1100	0 81 73 53
	89	"					
	95	5.0-12					
	102-108	"					
	114	"					
	127	5.5-26	По ГОСТ 9940-81				
	133	"					
	140	6.0-26					
	146	"					
	152	"					
	159	"					
	121	5.5-26					
	146	6.0-26					
	152	"					
	159	"					
Никопольский южно-трубный завод ГОСТ 9941-81	5	0.2-4.0	По ГОСТ	08Х17Т	Пр-т 01-13 1990г	13 67 01 0000	53 93 100
	6	0.2-1.9		08Х13			
	7	"		12Х13			
	8	0.2-2.0		12Х17			
	9	"		15Х25Т			
	10	0.2-2.9		04Х18Н10			
	11	"		03Х20Н14С2,			
	12	"					
	13	"		10Х17Н13М2Т,			
	14	0.2-3.0					
	15	"		08Х18Н12Б,			
	16	"					
	17	"		10Х23Н18,			
	18	"		08Х18Н10			
	19	0.2-3.5		08Х18Н10Т,			
	20	0.2-4.0					
	21	0.3-4.0		08Х18Н12Т			
	22	"		08Х17Н15М3Т,			
	23	"					
	24	"		12Х18Н10Т			
	25	"					
	27	0.3-4.5		12Х18Н12Т			
	28	"					
	30	"		08Х14Н19В2БР,			
	32	0.3-5.5		12Х18Н9			
	34	"		17Х18Н9			
	35	"					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
	36	0,4-5,5		08Х22Н6Т 67			
	38	"					
	40	0,4-6					
	42	"					
	45	"					
	48	0,4-6					
	50	0,4-7,5					
	51	"					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	"					
	60	0,5-8,5					
	63	1,5-8,5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3-8,5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	3-8,5					
	90,96-102	3-10					

Примечание: 1 Трубы из стали марок 12Х7, 08Х17Т, 15Х25Т поставляются с наружным диаметром не менее 21мм и толщиной стенки не менее 1мм

2. Трубы из стали марки 08Х22Н6Т должны согласовываться Союзглавтрубсбытом с производственными отделами Союзтрубсталь Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Синарский трубный завод, г. Каменск-Уральский ГОСТ 9941-81	5-51	1-6	По ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	Пр-т		1367010000	0186633
	5-20	0,2-0,6		08Х18Н10Т	01-13			
	21-38	0,3-0,8			1980г			
	40-45	0,4-1		10Х17Н13М2Т				
	60-70	0,5-1						
	73-75	0,5-1						
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 9941-81	5	0,2-1,0	По ГОСТ	По ГОСТ	"		1367010000	0217353
	6	0,2-1,5						
	7	"						
	8	0,2-2,0						
	9	"						
	10	0,2-2,5						
	11	"						
	12	"						
	13	"						
	14	0,2-3,0						
	15	"						
	16	"						
	17	"						
	18	"						
	19	0,2-3,5						
	20	0,2-4,0						
	21	0,3-4,0						
	22	"						
	23	"						
	24	"						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
	25	0,3-1,5				1367010000	0217353
	27	"					
	28	"					
	30	0,3-3,5					
	32	"					
	34	"					
	35	"					
	36	0,4-5,5					
	38	0,4-6,0					
	42	"					
	45	"					
	48	0,4-7,5					
	50	"					
	51	0,5-7,5					
	53	"					
	54	"					
	56	"					
	57	0,5-8					
	60	0,5-8,5					
	63	1,5-8,5					
	65	"					
	68	"					
	70	"					
	73	"					
	75	"					
	76	3,0-8,5					
	80	"					
	83	"					
	85	"					
	89	"					
	90	"					
	95	3-10					

Примечание. Трубы диаметром менее 21мм из стали марок 12Х13; 08Х13; 10Х23Н18, 08Х20Н1402; 09Х14Н18 ВД ВР должны согласовываться Союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Челябинский трубопрокатный завод гост 9941-81	100	3-10	По гост 9941-81	По гост 9941-81	Пр-т 01-13 1980г	1367000000	0186650
	102	"					
	108	3,5-10					
	110	3,5-12					
	120	"					
	130	3,5-20					
	140	"					
	150	4-20					
	160	4,5-20					
	170	"					
	180	5,0-14					
	200	5,5-14					
	220	5,5-12					
	250	6,5-12					
Первоуральский Новотрубный завод гост 9941-81	100	3-10	По гост	По гост	"	1367000000	0217353
	102	3-10					
	108	3,5-10					
	110	3,5-12					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Трубы из нержавеющей стали электросварные ГОСТ 11068-81

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код ОКП (продукции)	Код ОКПО (завода)
1	2	3	4	5	6	7	8
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 11068-81	20	1,5-2	От ГОСТ	12Х18Н10Т 12Х18Н9Т 12Т	Пр-т 04-13 1980г	1371010000	02173353
	22	"	"				
	25	"	"				
	32	1,5; 2; 2,5					
	33	"					
	38	1,5; 2; 2,5; 3					
	40	"					
	42	1,5; 2					
	45	1,5; 2; 2,5; 3					
	51	"					
	57	2,5; 3					
Московский трубный завод ГОСТ 11068-81	8	1,0	Немерная	08Х18Н10Т	"	1371010000	57578S0
	10	"	От 1,5				
	12	1; 1,5	до 8.				
	14	"	кратная				
	16	1; 1,5; 2					
	18	"					
	19	"					
	20	"					
	22	"					
	25	1; 1,5; 2 2,5					
	28	1,5; 2; 2,5					
	30	"					
	32	"					
	35	1,5; 2; 2,5					
	38	"					
	40	"					
	42	2,0					
	43	1,5					
	45	2; 2,5					
	51	1,5; 2; 2,5					
	57	2; 2,5; 3					
	63	1,5; 2; 2,5					
	76	2; 2,5; 3					
	89	"					
	102	"					
ТУ 14-3-558-76	10	1,0	Не менее 2,9	ХН78Т (ЭИ-435)	По ТУ	1371000000	5757850
	12; 16	1; 1,5					
	22; 25	2,0					
	32, 38	"					
	45; 57	"					
	76	"					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата

4.900-10.1.1

Лист 1-29

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
ТУ 14-3-781-78	14	0,65	от 1 до 3	08Х1 8Н10Т	По ТУ	13715000000	5757850
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 11068-81	16	1; 1,5	По ГОСТ	12Х18Н 10Т	Пр-т 01-15 1988г	13710100000	5383100
	20	1; 2,0		12Х18Н 10Т			
	22	1; 2,0					
	25	1; 2,5					
	30	1; 2,5					
	32	1,0; 2,5					
	33	1,0; 2,5					
	38	1,5; 2,5					
	45	2,0; 3,0					
	57	1,5; 3					
	57	"					
	76	2-3					
	89	"					
ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ							
Никольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-731-78	15	4,6	По ГОСТ 9941-81 немерная мерная	12Х18Н 10Т	По ТУ	13156100000	5993100
	25	9,0					
	35	9,0					
	45	"					
	50	"					
	51	11,0					
	68	10,0					
	83	14,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
	140	20,0					
ТУ 14-3-532-76	76	10	По ГОСТ 9940-81	10Х18Н 10Т ВД	По ТУ		
	83	13					
	89	14					
	95	14,16					
	102	10,18					
	114	12					
	121	22					
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-731-78	25	7,0	По ГОСТ 9941-81 Не > 5м	12Х18Н 10Т	По ТУ	13154100000	02473 53
	35	9,0					
	45	"					
	50	"					
	51	11,0					
	66	12,0					
	89	18,0					
	102	16,0					
	127	18,0					
	140	20,0					
Трубы горячекатанные из нержавеющей стали (под механическую обработку и последующего холодного передела).							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-579-76	168	7-27	немерные кратные	08Х18Н 10Т		13155200000	5393100
	180	9-28					
	194	9-30		09Х18Н3Б			
	219	10-30		08Х18Н 12Т			
	245	11-25					
	273	11-28					
	325	12-23					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы бесшовные горячедеформированные (коррозионностойкие)							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-794-79	60 76 83 89 102 108 114 121 133 140 146 152 159 168 219 325	6; 10 7; 12 11 12 8 11; 14 6; 22 7. 10 5; 8; 7 16 15; 10; 22 12; 18; 22 6,5; 10 22 7; 19 11; 22; 32 14 14	немерн. от 4 до 12,5; мерная в пределах немерной	10ХЦМ (БК-1А)	По ТУ	1319510000	5393100
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-987-81	203 245 325 245	16 11; 14; 17; 20 16	Кратн. 0,6 Кратн. 0,46	28ХЗСНМВФА	По ТУ	1319510000	5393100
Трубы бесшовные из коррозионностойкой стали с повышенным качеством поверхности.							
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-197-73	121-159	8,5-22	Немерн. 1,5-7,0 мерная до 5,8, кратная в предел. немерной	08Х18Н10Т 08Х18Н12Т	По ТУ	1316 000000	0217353
ТУ 14-3-250-74	76 83 89 95 102 108 114 121 127 133 140	Е-7 5-10 5-11 5-12 " " " 8,5-22 " " "	1,5-5,8	10Х17Н13М2Т	По ТУ	1316510000	0217353
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-197-73	По ГОСТ 9940-81 (согласно данного справочника)		Немерн. 1,5; 7,0 мерная до 5,8; кратная в предел. немерн.	08Х18Н10Т 08Х18Н12Т	По ТУ	1319 000 000	5393100

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Марка стали	Группа прочности		
1	2	3	4	5	6	7	8
Альметьевская база по изготовлению спирально-шовных труб ГОСТ 8696-74	159 219 273 325 377	4 5 5 6 6		Ст3сп5 гр.Б,В	2-96 %-78 1-89 1-93 1-95	136 104 0000	12 846 88
Трубы горячедеформированные для этиленопроводов.							
Руставский металлургический завод ТУ 14-3-500-76	219 245-325	8-12 8-16	4-12,5	09Г2С	По ТУ	131700000	576 9866
Трубы бесшовные горячекатаные с раструбами.							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-294-74	168 219 245 273	8 10 10 10	От 9 до 12,5	Ст.10, 20	По ТУ	131 65 20000	58 03 100
Трубы бесшовные горячекатаные							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-226-74	76 83 89 102 108 114 121 133 140 146 152 159 168	7-12 11 12 6 11, 14 6, 22 7, 10 5, 8, 7, 10 10, 22 10, 22 5, 5, 22 7, 10 11	По ГОСТ 8732-78	10ХСНД III	По ТУ	131 952 0000	58 03 100
Первоуральский Новотрубный завод ТУ 14-3-274-74	45 57 68 63,5 68 73 76 83 89 102 108	3,5-6 3,6-6 и и и и 3,6-8 и и 4-8 и	Немерные от 4 до 12 м; мерной от 6 до 12 кратная мерной в пределах немер.	Ст 10, 20, 35, 45	По ТУ	13 195 80000	02 17 353
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-626-77 ТУ 14-159-20-92	110 121 133 141 111	12 10 6 12 9	Немерн. от 4 до 12 кратная 0,495 Немерн. 1,5-7	10 ГН Ст.10	По ТУ По ТУ	131 958 0000	02 17 353

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 Б.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-517-78	76 83 89 95 102 108 114 121 127 133 152 159 168 180 203 219	6-10 6-12 " 6-18 6-20 6-22 6-24 6-28 6-30 " 6-29 " 8-36 " 8-40 8-45	Немерн. 4-12.5 мерная в предел. лах нерасчет	1х2м1	По ТУ	13 19 56 0000	5393100
ТРУБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ТЕРМОДИФФУЗИОННЫМ СПОСОБОМ							
Руставский металлургический завод ТУ 14-3-476-76 а/ собственного производства. Трубы нефтепроводные ГОСТ 8731-74	219 273 325	7-12 8-12 "	10.9-11.5	Ст.10, 20	Пр-т 01-13 1780г.	139 400 5020	5757866
б/ трубы со стороны нефтепроводные и электросварные ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10706-76	159 168 377 426 478 530	8-12 8-12 8-12 10-12 " 8-12	10.5-11.5	Ст.10, 20, ст3 4	"	138300 5150	5757866
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ АЛЮМИНИРОВАННЫЕ							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-559-77 а/ холоднокатанные и холоднотянутые б/ горячекатанные в/ электросварные с внутренним гратом	25-90 57-159 33-57	2-11 3.5-11 1.5-3	50 (диаметр. 25-32) 60 (диаметром более 32мм)	Ст.10, 20, 35, 45	По ТУ	139 35 00000 Холоднотянутые катаные	139 150 0000 5393100

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1. 1

Лист 1-33

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы стальные оцинкованные диффузионным способом							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ-14-3-441-76	По ГОСТ 8732-78 50-102	3.5-8	По ГОСТ 8732-78 из ст. 20	Ст 10, 20, 35, 45	Пр-т 01-15 1980г	1393500000 катаные 1391500000	5393100
	По ГОСТ 8734-75 25-93	2.5-12					
Трубы стальные спиральношовные с двухсторонним цинковым покрытием							
Ворошиловоградский трубный завод им. Якубовского ТУ 14-3-1001-81	259	2.0	5	Ст 1кп Ст 2кп	По ТУ	1383510000	0190803
Трубы стальные эмалированные							
Смелянский машиностроительный завод ТУ 27-03-1939-74	60	3	0.5-2		По ТУ	139100000	0243268
	75	4	-"-				
	80	4.5	-"-				
	160	5	0.2÷2				

Примечание: Трубы стальные эмалированные предназначены для работы с агрессивными, и нейтральными и малоагрессивными средами (жидкими и газообразными) в химических производствах с растворами неорганических и органических кислот и их солей за исключением плавиковой, кремнефтористоводородной, концентрированной фосфорной кислоты и фтористых соединений, щелочными растворами с pH 14.

Заводы изготовители	Диаметр условный	Диаметр наружный	Толщина стенки стали	Толщина стенки эмалированной	Длина трубы	Марка стали	Стандарт	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Трубы стальные футерованные изнутри трубами из полиэтилена высокой плотности.									
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-524-76	15	22	2.0	1.5	Мерн. 5м	Ст 10	По ТУ	1394500000	0215373
	20	25	-"-	2.0					
	25	32	2.5	-"-					
	32	38	-"-	-"-					
	40	45	3.0	-"-					
	50	57	-"-	-"-					
	70	76	3.5	2.5					
	80	89	4.0	3.0					
	100	108	5.0	-"-					
	125	133	-"-	-"-					
	150	159	6.0	4.0					
	200	219	7.0	5.5					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Трубы, футерованные изнутри полиэтиленом									
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-523-78	25	32	2.5	2.0	0,1-6,5	Ст 10, 20	По ТУ	1394500000	0 215373
	32	40	-"-	-"-					
	40	51	3.0	-"-					
	50	56	-"-	-"-					
	80	89	5.0	3.0					
	100	114	-"-	-"-					

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1567-78	194	36	По ТУ	Ст. 20, 12Х1МФ 15Х1М1Ф	По ТУ	13125000000	5393116
ТУ 14-3-460-75	219	20-50	-"-	Ст. 20 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 15ГС, 15ХМ	-"-	13125050000	5393116
	245	-"-					
	273	20-60					
	299	-"-					
	325	24-60					
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-460-75	10	2-2.5	3-9	Ст. 20, 15ГС, 15ХМ, 15Х1МФ, 12Х2МФСР	-"-	13125050000	5393100
	12	2-3					
	16	2-4					
	20	2-5					
	22	-"-					
	25	2-6					
	28	2-8					
	30	-"-					
	32	-"-					
	38	2-10					
	40	2.5-11					
	42	2.5-12					
	45	2.5-11					
	48	-"-					
	50	-"-					
	51	2.5-12					
	54	-"-					
	55	-"-					
	57	-"-	Немерная 4.5-12; мерная 6-9				
	60	3.0-12					
	63	-"-					
	70	3.0-13					
	76	3.5-13					
	83	4-14					
	89	-"-					
	102	4.5-16					
	108	4.5-20					
	114	7-22					
	121	7-25					
	133	5-25					
	140	6-25					
	146	6-28	4-12	Ст. 20 15ГС, 15ХМ,			
	152	-"-					
	159	-"-					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
	168	6-36		12Х1МТ,			
	194	"		15Х1МТ			
	219	7.5-42		12Х2МФ	ОР		
	245	8-42		1Х1В2	МФ		
	273	"		12Х18Н1	2Т		
	325	12-38					
Первоуральский новотрубный завод, ТУ 14-3-460-75 (для паровых котлов и трубопроводов)	10	2-23	3-12	Ст.20	По ТУ	131 150 0000	02117353
	12	2-3					
	16	2-4					
	20	2-5					
	22	"					
	25	2-6.5					
	28	2-6					
	30	"					
	32	"					
	36	"					
	38	2-9					
	40	2.5-11					
	42	"					
	45	"					
	48	"					
	50	"					
	51	"					
	54	"					
	55	"	4-12				
	57	"	3.5-7	15ГС,Х1	,Х1М1Ф		
	60	"		12Х1МФ	12Х2МФС	Р	
	63	"		12Х1В	2МФ,		
	70	3-12		12Х18Н	2Т		
	76	4-12	3.5-8				
	76	14-18	от 5.0	Ст.20,			
	83	15-19	до 8.0;	15ХМ			
	89	15-20	при тол-	15ГС			
	102	13-16	щине	13Х1М1Ф			
	108	13-22	стенки	12Х1МФ			
	114	13-26	более				
	121	"	32 до				
	133	17-36	7.6м				
	140	"					
	146	17-36					
	152	"					
	159	18-36					
	168	25-38					
	57	4-6					
	60	"					
	76	"					
	83	4-9					
	89	"					
	102	4.5-12					
	108	"					
	114	5-12					
	57	6.5-12	Немерн.	Ст.20,			
	60	"	04 до 12	15ГС			
	76	6.5-13	Мерн.	12Х1М			
	82	7-14	до 8м				
	89	"					
	102	6.5-12					
	108	4.5-12					

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

4.900 - 10. 1. 1

Лист 1-38

25511-01

формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8
	121	7-16					
	133	5-17					
	140	6-16					
	146	"					
	152	"					
	159	6-18					
	168	6,5-24					
	194	7-37					
	219	7,5-36					
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-460-75	325	10-60	4,0-11,5	Ст 20, 15Гс, 12Х1МФ 15Х1М1Ф 18ХМ	По ТУ	1312500000	0186650
	351	13-60					
	377	"					
	426	14-60					
	465	15-40					
	485	16-40		15ХМ			
Днепропетровский трубопрокатный завод ТУ-14-3-460-75	89	6-13	Немерн. от 4 до 9, мерн. до 9 м	20К	По ТУ	1311500000	5393121
	95	"					
	102	"					
	108	"					
	83	2,5-5,5	Немерн. 5-9 м Мерная до 9 м	20К, 15ХМ	"		
	28	4,5-6					
	30	2,5-5					
	32	2,5-6					
	36	"					
	38	"					
	40	"					
	42	"					
	45	"					
	48	"					
	50	8,0-6					
	51	"					
	54	"					
	55	"					
	57	"					
	60	"					

Трубы стальные бесшовные для трубопроводов и деталей котельных установок с условным давлением до 100 кгс/см²

Рустави металлургический завод ТУ 14-3-190-82	194-325	8-45	По ТУ	Ст. 10, 20	По ТУ	1319005190	5757866
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта ТУ 14-3-190-82	В сортаменте по ГОСТ 8732-78			Ст. 20	"	"	5393116
Днепропетровский трубный завод им. Ленина ТУ-14-3-190-82	По ГОСТ 8732-78 По ГОСТ 8734-75			Ст. 10, 20	"	"	5393121

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в.1

Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы горячекатанные толстостенные							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-309-74	133 133 140 219	10 20 30 20	от 4 до 12.5	30ХМА	По ТУ	1319530000	9393100
ТУ 14-3-369-75	245	16	немерн. от 4 до 12.5	10ГН	По ТУ	1319540000	"
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-665-77	133 152	34 41	не менее 40м	35Х 40Х	По ТУ	1319590000	0217353
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-420-75	377 426 465	70 90 56, 65, 75	По ТУ	15ХМ3	По ТУ	1312500000	0186650
	530 530 530 465	28 40 65 56	По ТУ	15ГС	По ТУ		
Трубы бесшовные горячекатаные толстостенные (для изготовления деталей путем механической обработки)							
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-1069-82	351 377 402 426 450 465 485	16-60 16-63 16-60 " 16-60 20-60 28-60	4-11.9	Ст20, 40Х	По ТУ	1317500000	0186650
	530	25; 32; 36		Ст.20			
	550	25; 32; 36; 50		"			
ТУ 14-3-1079-82	325 351 377 402 426 450 465 485	[illegible]-60 16-60 " " " " 20-60 25-70	4-11.9 до 20% не короче 1.5м	Ст.10, 20 Ст.2сп Ст.4сп Ст.5сп Ст.6сп "С", "Д"	По ТУ	1317000000	0186650
			Примечание. Трубы по ТУ 14-3-1079-82 используются для изготовления корпусов электромоторов, роликов, рольгангов и т. д.				
Трубы муфтовые							
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-136-73	351 402 451	22 22 22	По ТУ	"С", "Д"	По ТУ	1317500000	0186650

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

4.900 - 10. 1. 1

Лист 1-38

формат А4

25511-01

1	2	3	4	5	6	7	8
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им К. Либкнехта ТУ 14-3-136-73	245 270 299 324	19,24 " " "	По ТУ	„Д"	По ТУ	1317500000	5393116
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ						
Альметьевская база по изготовлению спиральношовных труб ТУ 102-39-81	159 168 219 273 325 426	4-45 " " " " "	от 11,4 до 11,8 допускается до 2% укороченных труб длиной не более 6 м	Вст3сп	По ТУ 102-39-81 с изм. № 1		1284698
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ УСТАНОВОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ.							
Никопольский Южно-трубный завод ТУ 14-3-251-74	11 12 15 20 25 35 45 50	2;2,5;3 3 4,5 и 5,7 5;8;10 6,5;10 9;12	Немерная в пределах немерной не более 9,5м	Ст 20 18Х3МВ 20Х3МВФ 30ХМА		1341500000	5393100
	83 89 102 114 127 140 159 180 194 219 245 273	14 11 16;20 22 14;22 18 20;25 18;28 28 20;36 32 25;45 38	Не менее 4,5 Не менее 4,6-12	Ст. 20 14ХГС, 15ХФ 12Х8ВФ 30ХМА 18ХГ Ст 20 20Х3МВФ Ст. 20, 14ХГС, 18ХГ, 1Х8ВФ, 30ХМА, 15ХФ	По ТУ		
Первоуральский новотрубный завод ТУ 14-3-251-74 (Для установок химических и нефтехимических производств с условным давлением Ру 20 МПа (100 кгс/см²))	11 12 15 20 25 35 45 50	2,25;3 3 4,5 4,5;7,5 5;7 5;8 10,6,5;9 9;12	Немерная в пределах немерной не более 9,5м	Ст 20 14ХГС, 18Х3МВ, 20Х3МВФ 1Х8ВФ 30ХМА 15ХФ	По ТУ	1341500000	0217353

1	2	3	4	5	6	7	8
	89	11	немерн	-"-	По ТУ	131 25 00 000	0186 650
	102	16; 20; 22	4,5-12				
	114	14, 22	-"-				
	127	18; 28					
	140	20; 25					
	159	18; 28; 36,					
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-435-75	402	56	По ТУ	14ХГС, 30ХМА	-"-		
	465	60					
	530	66					

Трубы чугунные напорные, изготовленные методом центробежного и полунепрерывного литья. ГОСТ 9583-75

Заводы-изготовители	Диаметр мм	Толщина стенки мм	Длина трубы м	Марка стали	Стоимость	Код продукции ОКП	Код завода ОКПО
1	2	3	4	5	6	7	8
Могилевский металлургический завод ГОСТ 9583-75	100		5,6	Класс А"и"Б	Пр-т 01-15 Табл. 1,2,3	146 111 0000	29 70 741
	200						
	250						
	300			"			
	400						
Синарский трубный завод г. Каменск-Уральский ГОСТ 9583-75	150	9,2-10				—"—	29 73 873
	100	8,3-9	мерная 4, немерная 2,4-4	Чугун серый	-"-		
	125	9,2-10					
	150	-"-					
	200	10,1-11	мерная 5 немерная 3,2-5				
	300	11,9-13					
	400	13,8-15	мерная 5; немерная 3,8-5,3;				
	500	15,6-17	мерная 6; 10; немерн. 3,8-5,3 5,6-10,5				
Львовский завод коммунального оборудования ГОСТ 9583-75	100		3	Чугун Сч 15	-"-	146 143 0312	53 94 111
	150					146 145 0312	
Макеевский труболитейный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-332-75 ГОСТ 9583-75	65	6,7-8	3-4	Чугун кл. АА; А; Б.	Пр-т 01-15	146 111 0000 3148 000	

1	2	3	4	5	6	7	8
ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ СО СТЫКОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ПОД РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАНЖЕТЫ.							
Синарский трубный завод, г. Каменск-Уральский ТУ 14-3-1247-83	100 200 300 150	6;7-13	4 5 5	чугун серый	Пр-т Д1-15 на 4% дороже трубы по ГОСТ 9583-75	146151 0000	0186633
Могилевский металлургический завод им. Ивинкова ТУ 14-3-1247-83	100 200 250 300	По ТУ	По ТУ	"	"	146151 0000	2773873
Липецкий завод „Свободный Сокол" ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 300	7.5;8.5; 9 9.3;9.2; 10 9.2;10 11 10.8; 11; 11.9;13	4.3-4.2 4.1 5.5 5.3	57% кл. А 33% кл. Б	Пр-т Д1-15, с прин. етр 13	146151 0000	5757871
Нижневский труболитейный завод им. Куйбышева ТУ 14-3-1247-83	100 150 200 250 300	"	3;4;6		"	146151 0000	3148000
ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ГОСТ 6942.3-80							
Думиничский чугунолитейный завод ГОСТ 6942.3-80	50 100	4.0 4.5	0.75 1.0 2.0 0.75 1.25 2.1	Чугун серый	0.95 1.2 2.25 1.7 2.65 4.05	4925120000	0288382
Ахангаранский завод „Сантехлит" ГОСТ 6942.3-80 ГОСТ 6942.24-80	50 100 150	По ГОСТ	По ГОСТ	"	2.26 4.12 6.19	"	8295-15 9
ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ ГОСТ 7909-56							
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 7909-56	42 50 53.5 57 63.5 83 50 63.5	5.0 5.5 6.0 12.0 6.0 15.0 5.5 6.0	1.5;3 4.5;6 По ГОСТ 7909-56 4.5;3;4.5 6	38ХГС 40Х 30ХГС Д,36Г2С, 40Х 30ХГА Д, 36Г2С	Пр-т Д1-14 80/13	КАТАНЫЕ 1319370000 ТЯНУТЫЕ 1544370000	5393100

1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним							
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 631-75 а/ Тип 1	114 127	7-11 7-10	По ГОСТ	Д,Е,К		1324100000	5393100
б/ Тип 2	114	8-11					
в/ Тип 3	127	9,10					
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 631-75	73 89 102 114	7,9,11 " 7-10 7-11	По ГОСТ 631-75	Д,Е,К		1324010000	0217353
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 631-75	140 168	8-11 9-11	6,9,11	гр.Д,К, Е,Н,М		"	0186660
Синарский трубный завод г.Каменск-Уральский ГОСТ 631-75	73	7-11	По ГОСТ 631-75	гр Д		"	0186633
Трубы бурильные с приваренными к ним соединительными концами (замками)							
Дзербайджанский трубопрокатный завод им.Ленина г.Сумгаит ТУ 14-3-1187-83	114 127	7.0 9.0	8,7,12	Гр ПР Д	По ТУ	1324500000	0186666
Трубы обсадные и муфты к ним							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им К.Либкнехта ГОСТ 632-80	219 245 273 299 324	8-12 " " " 9-12	По ГОСТ	С Д,К Е,Л,М	Пр-т 01-14 1980г.	1321018000	5393116
Руставский металлургический завод ГОСТ 632-80 ТУ 14-3-1102-82	219 245	8-12 "	По ГОСТ	гр пр Д и К	"	1321000102	91578668
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 632-80	146* 219*	7-11 7-12	от 8 до 13	"	"	1321010000	5393100

*Примечание: Трубы толщиной 7мм должны согласовываться Союзглавтрубснабсбытом с производственными отделами Союзтрубстали Минчермета СССР или Укртрубметизом Минчермета УССР.

Взам инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

1	2	3	4	5	6	7	8
Азербайджанский трубопрокатный завод им. Ленина г. Сумгаит ГОСТ 632-80	114 127 146	8 6 9 2 7-10,7	9,5-11 " "	Гр пр Д,К,Е, А	Пр-нт 01-14 1980г	132 10 10 0000	018 66 66
Ждановский металлургический завод им. Ильича ТУ 14-3-11-1-82	219 273 324	8-12 9-12 10-12	8-12,5	Гр пр Д		132 1010 0000	019 112 6
Таганрогский металлургический завод ГОСТ 632-80	140 168	7,7;9,2 10,8-12,1	8-12,5	Д,К,Е Д,М		132 10 0000	018 66 0
Челябинский трубопрокатный завод ТУ 14-3-766-78	351 377 426	10-12 " "	По ТУ	Е,Д		132 215 0000	018 6650
Трубы обсадные под сварку							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта ТУ 14-3-325-74	219 245	8-12	По ТУ	20Х125 гр пр Д,К,Е		132 1510 0000	5395 116
Трубы утяжеленные буровые							
Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта ТУ 14-3-835-79	203	51,5		Гр пр Д,К		132 4500 0000	5393 116
Ждановский металлургический завод им. Ильича ТУ 14-3-835-79	178	44	8-12	36Г2С, Д	По ТУ	132 4500 0000	019 112 6

Примечание. Требуется протокол согласования.

Трубы обсадные и колонковые для геологоразведочного бурения и ниппели к ним ГОСТ 6238-77

Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 6238-77						131 94 00 0000	021 73 53
Трубы без нарезки	34 44 57	3,5 " 3,75	Обсадн. 2,5-4,5	Гр пр Д,К	Пр-т 01-13		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8
	73	3,75;6,5	колонковые				
	89	4-6,5	1,5				
	108	4,25	3, 6				
		6,75					
	127	4,5					
Трубы для ниппелей	34	6,25	1,5-9				
	44	"					
	57	"					
	73	6,5					
	89	"					
	108	6, 75					
	127	7,25					
Никопольский Южно-трубный завод ГОСТ 6238-7.						13194 00000	53 93 108
а/ трубы обсадные и колонковые	34	3,5;6,25	обсад. от 2,5 до 4	гр.пр. Д и К	"		
	44	3,5					
	57	3,75					
	73	"					
	89	4,0					
	108	4,25					
	127	4,5					
	146	"					
б/ трубы для ниппелей	89	6,5	от 1,5 до 9				
	108	6,75					
	127	7,25					
	34	6,25					
	44	"					
	57	"					
Трубы, поставляемые по согласованию							
Первоуральский новотрубный завод ГОСТ 6238-77							
Трубы без нарезки	146	4,5	По ГОСТ	По ГОСТ	"	94 00 000	0 217353
	168	7,0					
	169	11,0					
	219	8,0					
Трубы без ниппелей	145	7,5					
	169	11,0					
	219	12,0					

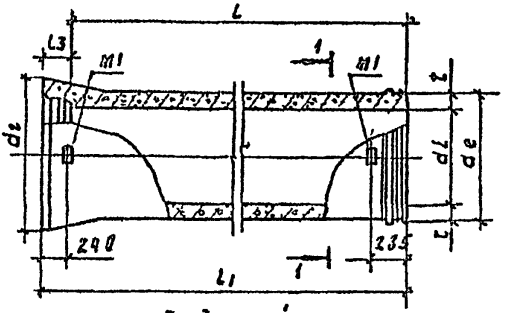
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Раздел 2 – Трубы неметаллические

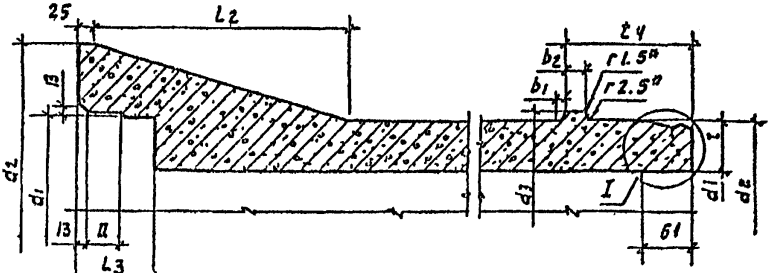
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586.0-83

Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки



Трубы предназначены для прокладки напорных трубопроводов, по которым транспортируют жидкости с температурой не выше 40°С и неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции и уплотняющие резиновые кольца стыковых соединений.

Если транспортируемая жидкость или грунты являются агрессивными по отношению к трубам или уплотняющим резиновым кольцам, то следует предусматривать их защиту от коррозии.

Трубы в зависимости от значения расчетного внутреннего давления в трубопроводе подразделяют на четыре класса: 0- на давление 2,0 МПа (20 кгс/см²); I- на 1.5 МПа (15 кгс/см²) II – на 1.0 МПа (10 кгс/см²); III – на 0.5 МПа (5 кгс/см²).

Пример условного обозначения (марки) трубы диаметром условного прохода 800 мм и I класса: ТН 80-I.

То же, трубы диаметром условного прохода 1200 мм, II класса, предназначенные для трубопроводов с внутренним давлением 1.3 МПа (13 кгс/см²), сзакладными изделиями: ТК 120-II ук.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586-0-83

Диаметр условного прохода трубы d_y, мм	Марка трубы	Размеры трубы, мм d_1	d_2	d_1	d_2	d_3	L	L_1	t	l_3	l_3	l_4	a	b_1	b_3	Масса трубы (справочная) т	Код ОКП
500	ТН50-0 ТН50-I ТН50-II	500	610	634	790	628	5000	5185	55	485	185	145	112	9	2,4	1.32	58 6111 0070 58 6111 0081 58 6111 0082
600	ТН60-0 ТН60-I ТН60-II	600	730	754	940	748			65	565						1.89	58 6111 0071 58 6111 0084 58 6111 0085
800	ТН80-I ТН80-II ТН80-III	800	930	955	1152	948		5195		625	195	155	122			2.49	58 6111 0087 58 6111 0088 58 6111 0089
1000	ТН100-I ТН100-II ТН100-III	1000	1150	1175	1384	1168			75	655						3.55	58 6111 0010 58 6111 0011 58 6111 0012
1200	ТН120-I ТН120-II ТН120-III	1200	1370	1397	1660	1390			85	775				10		4.95	58 6111 0013 58 6111 0014 58 6111 0015
1400	ТН140-I ТН140-II ТН140-III	1400	1590	1617	1900	1617		5225	95	845	225	165	145			6.65	58 6111 0016 58 6111 0017 58 6111 0018
1600	ТН160-I ТН160-II ТН160-III	1600	1810	1841	2140	1834			105	920				12		8.20	58 6111 0019 58 6111 0020 58 6111 0072

4.900-10.1.2

Лист 2-2

95

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.2-79*

Трубы подразделяют на следующие типы:

РТ - раструбные цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;

РТБ - раструбные цилиндрические с упорным буртиком на стыковой поверхности втулочного конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;

РТС - раструбные цилиндрические со ступенчатой стыковой поверхностью втулочного конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;

ФТ - фальцевые цилиндрические со стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;

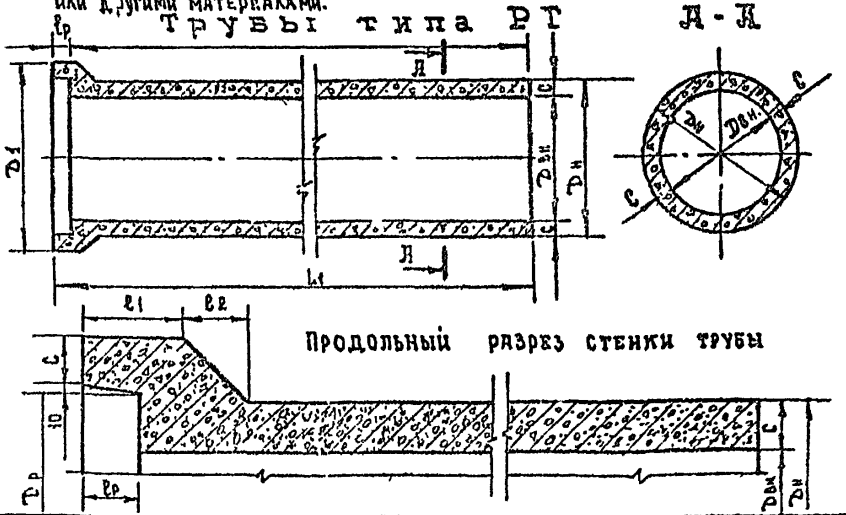
РТП - раструбные с подошвой и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами;

РТПБ - раструбные с подошвой, с упорным буртиком на стыковой поверхности втулочного конца трубы, стыковые соединения которых уплотняются при помощи резиновых колец;

РТПС - раструбные с подошвой, со ступенчатой стыковой поверхностью втулочного конца трубы и стыковыми соединениями, уплотняемыми при помощи резиновых колец;

ФТП - фальцевые с подошвой и стыковыми соединениями, уплотняемыми герметиками или другими материалами.

Трубы типа РТ



Диаметр условного прохода трубы Dу, мм	Типоразмер трубы	Размер трубы, мм Dвн	Dн	Dр	D1	c	lр	l1	l2	L	L1	Справочный вес трубы, т с
400	РТ 4.50	400	500	530	650	50	100	150	75	5000	5100	0,95
500	РТ 5.50	500	620	650	790	60			85			1,4
600	РТ 6.50	600	720	750	890							1,7
800	РТ 8.50	800	960	990	1170	80	110	200	105		5110	3,0
1000	РТ 10.50	1000	1200	1230	1450	100			125			4,6
1200	РТ 12.50	1200	1420	1450	1690	110			135			6,1
1400	РТ 14.50	1400	1620	1650	1890							7,0
1600	РТ 16.50	1600	1810	1870	2130	120			145			8,7
2000	РТ 20.45	2000	2260	2300	2580	130	130	220	180	4500	4630	10,6
2400	РТ 24.30	2400	2700	2740	3060	150	140	240	180	5000	5140	10,3

Взам. инв. №

Подпись и дата

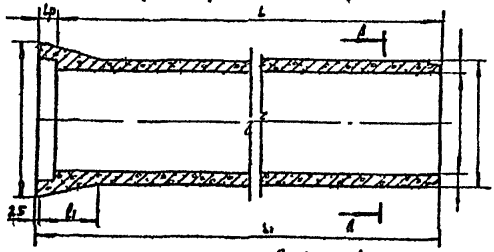
Инв. № подл.

25511-01

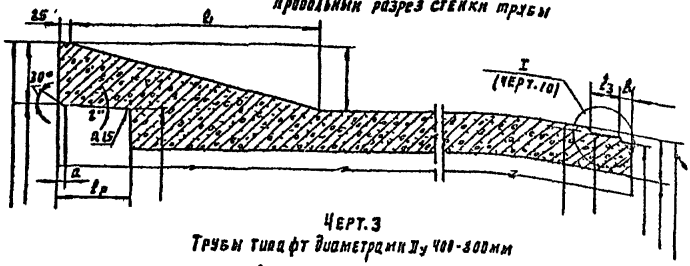
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*

Трубы типа РТС

Разрез по продольной оси трубы



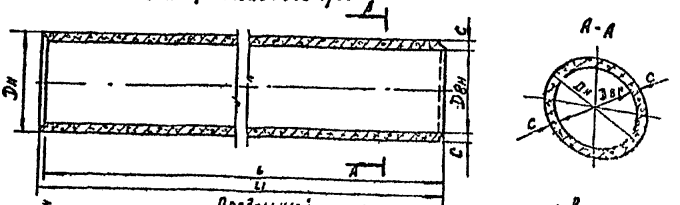
Продольный разрез стенки трубы



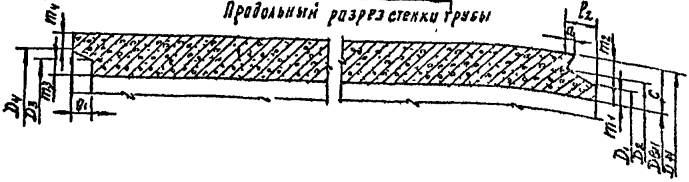
Черт.3

Трубы типа ФТ диаметром Ду 400-800мм

Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки трубы



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

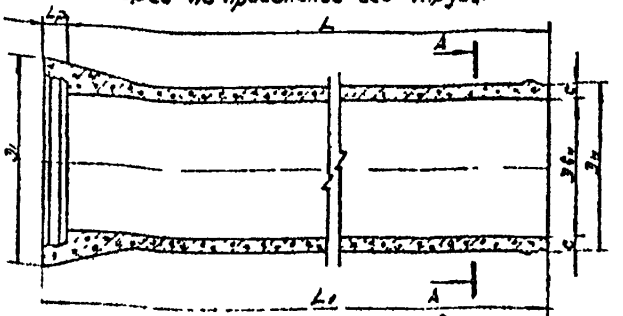
4.900-10.1.2

Лист 2-4

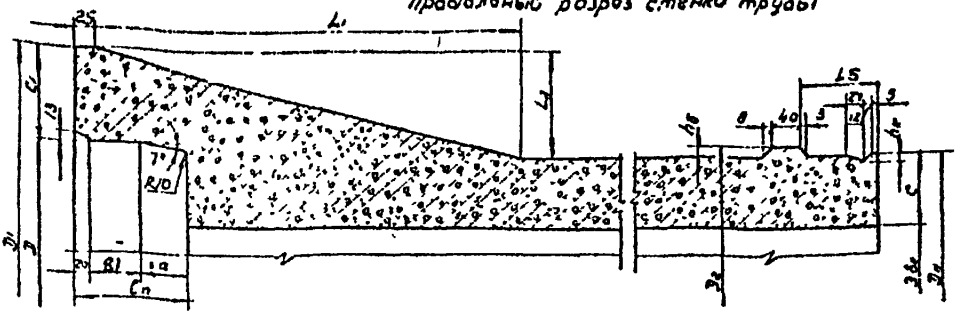
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*

Трубы типа РТБ

Разрез по продольной оси трубы



Продольный разрез стенки трубы



Диаметр условного прохода трубы Dу, мм	Типоразмер трубы	Размер трубы, мм																Справочная масса трубы, т
		$D_{бн}$	$D_н$	$D_р$	D_1	D_2	c	c_1	o	$L_р$	L_1	L_2	$L_б$	$h_б$	$h_к$	L	$L_т$	
400	РТБ 4 50	400	500	520	684	512	50	82	44	145	365	92	102	6	6	5000	5145	0.95
500	РТБ 5 50	500	620	650	834	642	60	92	59	160	425	107	105	11				1.5
600	РТБ 6 50	600	720	750	934	742											5160	1.7
800	РТБ 8 50	800	960	990	1210	982	80	110			482	125						3.0
1000	РТБ 10 50	1000	1200	1230	1498	1220	100	134			590	149		10	7			4.8
1200	РТБ 12 50	1200	1420	1450	1740	1440	110	145	69	170	634	160	115				5170	6.3
1400	РТБ 14 50	1400	1620	1656	1946	1646			74	175		163		13			5175	7.3
1600	РТБ 16 50	1600	1840	1876	2170	1866	120	147	84	185	654	165	125				5185	9.0

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Параметры труб типа РТС

Диаметр условного прохода трубы Dу мм	Типоразмер трубы	Размеры труб, мм																				Справочный вес трубы, т
		Dвн	Dн	Dр	D1	D2	D3	D4	D5	c	c1	d	lр	l1	l2	l3	l4	r1	r2	r3	l	l1	
400	РТС4.25 / РТС4.50	400	500	507	687	496	486	476	471	50	90	15	150	365	93.5	70	25	4	2	4	2500 / 5000	2650 / 5150	0.52 / 0.98
500	РТС5.25 / РТС5.50	500	620	627	837	616	599	589	584	60	105	15	160	423	108.5	70	25	4	2	4	2500 / 5000	2660 / 5160	0.80 / 1.5
600	РТС6.25 / РТС6.50	600	720	727	937	716	699	689	684	60	105	15	160	423	108.5	70	25	4	2	4	2500 / 5000	2660 / 5160	0.92 / 1.7
800	РТС8.35 / РТС8.50	800	960	967	1213	956	938	929	924	80	123	15	160	482	126.5	70	25	5	2	5	3500 / 5000	3660 / 5160	2.2 / 3.0
1000	РТС10.35 / РТС10.50	1000	1200	1207	1499	1169	1179	1169	1164	100	146	20	170	590	143.5	70	30	5	2	5	3500 / 5000	3670 / 5170	3.5 / 4.8
1200	РТС12.35 / РТС12.50	1200	1420	1428	1742	1417	1400	1390	1385	110	157	20	175	634	161	70	30	5	3	5	3500 / 5000	3675 / 5175	4.6 / 6.3
1400	РТС14.35 / РТС14.50	1400	1620	1628	1948	1617	1600	1592	1578	110	160	20	175	634	164	75	30	6	3	5	3500 / 5000	3690 / 5190	5.3 / 7.3
1600	РТС16.35 / РТС16.50	1600	1840	1848	2172	1837	1814	1806	1792	120	162	20	175	654	166	75	30	6	3	5	3500 / 5000	3690 / 5190	6.6 / 9.0

Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*

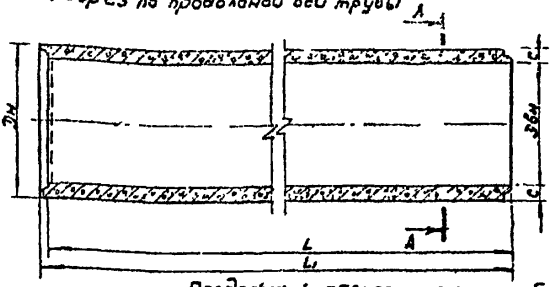
4.900-10.1.2

Альбом 2-6

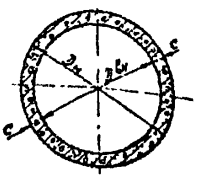
Трубы железобетонные безнапорные по ГОСТ 6482.0-79*

Трубы типа ФТ диаметрами Dу=1000-2400мм

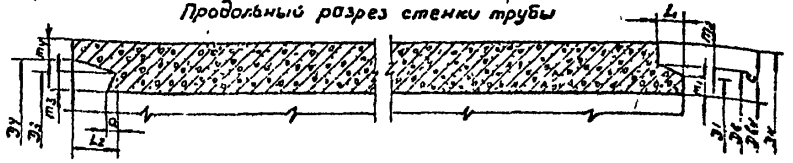
Разрез по продольной оси трубы



А-А



Продольный разрез стенки трубы



Параметры труб типа ФТ

Диаметр условного прохода трубы Dу, мм	Типоразмер трубы	Размеры трубы, мм																Справочный вес трубы, т
		Dвн	Dн	D1	D2	D3	D4	c	m1	m2	m3	m4	L1	L2	c	L	L1	
400	ФТУ 50	400	500	432	462	440	466	50	16	19	20	17	25	45	5	5000	5025	0,88
500	ФТ5.50	500	620	540	580	548	580											1,3
600	ФТ6.50	600	720	640	680	648	680	60	20	20	24	20						1,6
800	ФТ8.50	800	960	860	900	868	900	80	30	30	34	30	35	60			5035	2,8
1000	ФТ10.50	1000	1200	1078	1118	1074	1126	100	39	41	37	37	55	80			5050	4,3
1200	ФТ12.50	1200	1420	1280	1324	1250	1334	110	40	46	40	43	75	100	10			5,7
1400	ФТ14.50	1400	1620	1480	1524	1480	1534										5080	6,5
1600	ФТ16.50	1600	1840	1700	1740	1690	1750	120	50	50	45	45						8,1
2000	ФТ20.45	2000	2260	2108	2160	2100	2170	130	54		50					4500	4590	9,8
2400	ФТ24.30	2400	2700	2810	2570	2514	2590	150	55	65	57	55	85	120		3000	3110	9,0

Примеры условного обозначения:

Трубы типа РТ диаметром условного прохода 600мм, полезной длиной 5000мм, второй группы по несущей способности:
РТ6.50-2 ГОСТ 6482-79.

То же, типа РТС, диаметром условного прохода 1000мм, полезной длиной 3500мм, первой группы по несущей способности: РТС 10.35-1 ГОСТ 6482.1-79

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25511-01

Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм

Выпуск предназначен для проектирования напорных трубопроводов из предварительно напряженных виброгидропрессованных труб 0, I, II и III классов диаметров Ду 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400 и 1600 мм, транспортирующих неагрессивные жидкости с температурой не более +40°С, рабочие чертежи которых разработаны в ГОСТ 12586 0-83 и ГОСТ 12586. 1-83.

Рабочие чертежи стальных оставок, обеспечивающих установку технологической арматуры и фасонных частей, даны в выпуске 1.

Настоящий выпуск содержит
графики расчета трубопроводов на прочность /трещиностойкость/,
графики прочностных характеристик труб.
основные положения проектирования трубопроводов

Приведенные материалы позволяют при заданных основных условиях прокладки трубопровода (класс трубопровода по степени ответственности, его диаметр и грунтовые условия) определять допустимые соотношения между расчетным внутренним давлением и глубиной заложения трубопровода для каждого класса труб при различных способах их опирания на основание и степенях уплотнения грунтов засыпки.

В выпуске даны также основные конструктивные характеристики оснований, соответствующие принятым способам опирания труб, и таблицы объемов засыпки пазух.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 0 разработана Союзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТП в Тбилиси

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Трубы железобетонные напорные

N п/п	Диаметр Ду мм	Давление расчетное кгс/см² (0.1МПа)	Марки труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы тт	Завод-изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	300	15	РТНС 0.3.5-I	40.5	5000	0.53	Астраханский завод по производству сборного железобетона г. Астрахань	ТУ-33-6-82 Письмо завода N155 от 26.02.86 Подтверждено 24.03.87
2.	300	15 10	ТНГ - 50-I ТНГ - 50-II	62	5010	1.683 1.670	Производственное объединение „Ремстройтехника"	ТУ 33-10-84
	800	15 10	ТНГ - 80-I ТНГ - 80-II	77	5010	3.307 3.233		Письмо объединения N 03/21 от 14.01.87.
	1000	15 10	ТНГ -100-I ТНГ -100-II	90	5010	4.59 4.56		
	1400	15 10	ТНГ -140-I ТНГ -140-II	105	5010	7.40 7.32		
	2700	15 10 5	ТНВ -270-I ТНВ -270-II ТНВ -270-III	227	5000	28.44 28.10 28.00	г. Алма-Ата	ТУ 33-232-84

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.	2000	5 3	ТН -200-III ТН -200-НН	140	4800	14.5	Березовский завод СК г. Березовский, Свердловской обл.	ТУ34-40-17330-79 Письмо завода N 19-1 от 06.01.87.
4.	600	10	ТН -60-II	65	5000	1.89	Производственное объединение „Промводмонтаж" г. Бендеры	ГОСТ 12586.0-83 Письмо завода N06/71 от 04.01.87.
	800	10	ТН -80-II	65	5000	2.48		
	1000	10	ТН -100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		
	500	15 10	РТНС-0.5-10-I РТНС-0.5-10-II	45.5	10000	1.9		ТУ-33-6-82
5.	600	15 10	ТН -60-I ТН -60-II	65	5000	1.89	Волгоградский завод напорных труб	ГОСТ 12586.0-83

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48		ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Волгоградский	Письмо завода
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	завод напорных труб	N 06/76 от 23.01.87.
	400	15 10	РТНС-0.4.10-I РТНС-0.4.10-II	41.5	10000	1.45 1.41	г. Волгоград	ТУ 33-6-82
	500	15 10	РТНС-0.5.10-I РТНС-0.5.10-II	45.5	10000	1.90 1.83		
6.	500	15 10 5	ТН - 50-I ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32	Горновский	ГОСТ 12586.0-83

4.900 - 10 . 1.2

25511-01

Лист 2-11

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	завод	Письмо завода
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	„Спецжелезобетон"	N 25/61 от 07.01.87.
	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	п.Горный, Тоеу-чинского р-на, Новосибирской обл.	
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95		
7.	500	10 5	ТН - 50-II ТН - 50-III	55	5000	1.32		ГОСТ 12586.0-83
	600	10 5	ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89	Гнивонский	Письмо завода
	800	10 5	ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	завод спец-	N 1875/21 от 03.03.86.
	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	железобетона	Действительно по состоянию на 1987 год.
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	п. Гнивань,	
	500	10	РТНС-50-II	45.5	10000	1.90	Винницкой обл.	ТУ 33-6-82

4.900-10.1.9

Лист 2-12

Инв. №подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	Доллярский комбинат строительных материалов ст.Доллар, Азербайджанской ССР	ГОСТ 12586.0-83 Письмо комбината N1/12-146 от 13.01.87.
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.85		
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95		
9.	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.89		ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Опытный завод напорных труб и железобетонных изделий. г. Душанбе, Таджикской ССР	Письмо завода N64/2 от 17.01.87.
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95		

4.900-10.1.2

25544-01

Лист 243

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Днепропетровский завод „Стройдеталь" г. Днепропетровск	ГОСТ 12586.0-83 Письмо завода N37 от 15.01.87.
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95		
11	500	10	ТН -50-II	55	5000	1.32	Енакиевский завод железобетонных напорных труб г. Енакиево Донецкой обл.	ГОСТ 12586. -83 Письмо завода N6/н от 01.87г.
	600	10	ТН -60-II	65	5000	1.89		
	800	10	ТН -80-II	65	5000	2,48		
	1000	10	ТН -100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		
12	400	12	РТНС-04.10-I	45	10000	1.522	Зареченский завод железобетонных изделий г. Ростов-на-Дону	ТУ 33-40-82 Письмо завода N7 от 07.01.87г.

4.900-10.1.2

Лист 2-44

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13.	500	10	ТН - 50-II	55	5000	1.32	Запорожский завод спец-железобетона г. Запорожье	ГОСТ 12586.0-83 письмо завода N 129 от 23.01.87.
	800	10	ТН - 80-II	65	5000	2.48		
	1000	10	ТН -100-II	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		
14.	600	15	ТН -60-I	65	5000	1.89	Загорский комбинат ЖБИ г. Загорск, Московской обл.	ГОСТ 12586.0-83 Письмо комбината N346 от 10.02.86.
		10	ТН - 60-II					
	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48		
		10	ТН - 80-II					
		5	ТН - 80-III					
	1000	15	ТН -100-I	75	5000	3.55		
		10	ТН -100-II					
		5	ТН -100-III					
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		
		5	ТН -120-III					
15.	800	15	ТН - 80-I	65	5000	2.48	Производство N1 по „Баррикада" г. Ленинград	ГОСТ 12586.0-83 Письмо завода N б/н от 03.87.
	1000	15	ТН -100-I	75	5000	3.55		
	1200	10	ТН -120-II	85	5000	4.95		

4.900-10.1.91

25511-01

2-15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19.4	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.89		РОСТ 12503.0-83
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Московский	
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	Завод железо-	Письмо завода
	1400	15 10 5	ТН -140-I ТН -140-II ТН -140-III	95	5000	6.65	бетонных труб	№1070
	1600	10 5	ТН -160-II ТН -160-III	105	5000	8.20	г. Москва, Береговой проезд 2.	от 21.01.87г.
	500	15 10	РТНЦ-50-IМ РТНЦ-50-IIМ	46.5	10000	2.13 2.08		ТУ-400-I-208-80 Изм. №1.

4.900-10.1.2

Лист 2.16

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16.	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	Куйбышевский	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3.55	завод ЖБИ N7	Письмо завода
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	г. Куйбышев	N б/н от 02.87.
17	500	15 10	ТН - 50-I ТН - 50-II	55	5000	1.32		ГОСТ 12586.0-83
	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1.69	Красноярское	Письмо объедине-
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	ПО „Железобетон"	ния N 626
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	г. Красноярск	от 11.03.87.
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95		

4.900-10.1.2
2544-01
Лист 2-17

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	600	15 10 5	ТН - 60-I ТН - 60-II ТН - 60-III	65	5000	1.89		ГОСТ 12566.0-83
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2.48	Микашевичский	
	1000	15 10 5	ТН -100-I ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.55	Завод	Письмо завода
	1200	15 10 5	ТН -120-I ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	4.95	спецжелезобетона	N 2881
	1400	15 10 5	ТН -140-I ТН -140-II ТН -140-III	95	5000	6.65	г. п. Микашевичи, Лунинецкого р-на	от 29.12.86.
	1600	15 10 5	ТН -160-I ТН -160-II ТН -160-III	105	5000	8.20	Брестской обл.	
20.	500	15 10	РТНС 0.5.10-I РТНС 0.5.10-II	45.5	10000	1.83	Макеевский комбинат ЖБИ г. Макеевка, Донецкой обл.	ТУ 33-6-82 Письмо комбината N 91 от 14.07.87.

4.900 10.1.2

Лист 2-18

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	1000	10 5	ТН -100-II ТН -100-III	75	5000	3.56	Минский завод крупнопанельного	ГОСТ 12586-74
	1200	10 5	ТН -120-II ТН -120-III	85	5000	5.00	домостроения №2	Письмо завода № 35
	1400	5	ТН -140-III	95	5000	6.065	г. Минск	от 08.01.87
22	500	15 10	ТН - 50-I ТН - 50-II	55	5000	1,32	Минераловодский	ГОСТ 12586.0-[illegible]
	600	15 10	ТН - 60-I ТН - 60-II	65	5000	1,89	завод железобе-	Письмо завода
	800	15 10 5	ТН - 80-I ТН - 80-II ТН - 80-III	65	5000	2,48	тонных напорных	№ 523
	1000	15 10 5	ТН - 100-I ТН - 100-II ТН - 100-III	75	5000	3,55	труб	от 29.01.86
	1200	15 10 5	ТН - 120-I ТН - 120-II ТН - 120-III	85	5000	4,95	г. Мин-Воды, п. Анджиевского	Подтверждено по телефону от 24.08.87.

4.900 - 10.1.2

25511-01

Лист 2-19

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		15	ТН - 50 - I					
23	500	10	ТН - 50 - II	95	5000	1.82		ГОСТ 12586.0-83
		5	ТН - 50 - III					
		15	ТН - 60 - I					
	600	10	ТН - 60 - II	65	5000	1.89	Эйвалекский	Письмо комбината
		5	ТН - 60 - III					
		15	ТН - 80 - I					
	800	10	ТН - 80 - II	85	5000	2,48	комбинат	N-03/378
		5	ТН - 80 - III					
		15	ТН - 100 - I					
	1000	10	ТН - 100 - II	75	5000	3.55	спецжелезобетон	от 20.02.87
		5	ТН - 100 - III					
		15	ТН - 120 - I					
	1200	10	ТН - 120 - II	85	5000	4.95	пос. Эйвалек,	
		5	ТН - 120 - III				Ташкентской обл.	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	800	15	ТК-80-I	65	5000	2.48	Ангиерский комбинат строительных материалов и конструкций г. Ангиер, Сыдорьинской обл.	ГОСТ 12586.0-83
	1000	15	ТК-100-I	75	5000	3.55		
	1200	10	ТК-120-II	85	5000	4.95		
	800	3	ТНЦ 80.500-036	95	5000	5.53		ТУ-35-352-85 Письмо комбината №: 83/44 от 12.01.87

4.900-10.1.2

25511-01

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Трубы железобетонные безнапорные

N п/п	Диаметр Ду мм	Типо-размеры труб	Толщина стенки мм	Длина трубы мм	Вес одной трубы т	Группа (прочность)	Завод-изготовитель	Основание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Астраханский завод по производству сборного железобетона г. Астрахань	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода N 155 от 26.02.86 Подтверждено по телефону от 24.03.87
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.02	1 "		
	1000	РТБ 10.50-1	100	5000	4.8	1 "		
	1400	РТБ 14.50-1	110	5000	7.0	1 "		
2	600	РТБ 6.50-2	60	5000	1.7	2 группа	Березовский завод строительных конструкций г. Березовский, свердловской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письма завода № 19-1 от 06.01.87
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	2 "		
	1000	РТБ 10.50-2	100	5000	4.8	2 "		

4.900-10.1.9

Лист 2-22

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	600	РТ 8.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 "		ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 "	Комбинат	
	1000	РТ10.40-1 РТ10.40-2	100	4000	4.35	1 группа 2 "	„Братскжелезо-	Письмо комбината
	1200	РТ12.40-1 РТ12.40-2	110	4000	5.45	1 группа 2 "	бетон"	№ 400/129
	1600	РТ16.40-1 РТ16.40-2	120	4000	7.98	1 группа 2 "	г. Братск, Иркутской обл.	от 15.01.87
4	600	РТ6.50-1 РТ8.50-2	60	5000.	1.70	1 группа 2 "	Васюринский завод ЖБИ	ГОСТ 6482.0-79 Письмо института
	1000	РТ610.50-1 РТ610.50-2	100	5000	4.80	1 группа 2 "	Главкубань рисстрая г. Краснодар	„Кубаньоргтехводстрой" № 03.8/270 от 16.03.87

4.900 - 10. 1. 2

25511-01

Лист 2-23

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Серия 4.900-10 В.1

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5.	400	РТ 4.55-1 РТ 4.55-2	50	5500	1.050	1 группа 2 —"—		ГОСТ 6482.0-79
	500	РТ 5.55-1 РТ 5.55-2	60	5500	1.525	1 группа 2 —"—	Производственное	Письмо завода
	600	РТ 6.55-1 РТ 6.55-2	60	5500	1.880	1 группа 2 —"—	объединение	№ТП 2/01
	800	РТ 8.55-1 РТ 8.55-2	80	5500	3.000	1 группа 2 —"—	СМК „Вангажи"	от 17.02.87
	1000	РТ 10.40-1 РТ 10.40-2	100	4000	3.762	1 группа 2 —"—	п/о Вангажи,	
	1200	РТ 12.40-1 РТ 12.40-2	110	4000	4.925	1 группа 2 —"—	Рижского р-на, ЛатССР	
6.	1200	РТ 12.50-1 РТ 12.50-2	110	5000	6,1	1 группа 2 —"—	Волгоградский комбинат	ГОСТ 6482.0-79
	1000	РТ -10Н РТ -10У	100	4000	3,78	нормальная повышенная	промышленные	Р.Ч. ИС-01-21
	1500	РТ -15Н РТ -15У	110	4000	6.05	нормальная повышенная	конструкций	Письмо комбина- № 22/1208 от 12.03.87г.

4.900 - 10.1.2

Лист 2-24

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1,5	1 группа 2 —·—		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1,7	1 группа 2 —·—	Гнивański	
	800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	1 группа 2 —·—	завод спец-	Письмо завода
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10.50-2	100	5000	4,8	1 группа 2 —·—	железобетона	№ 1875/21
	1200	РТБ 12.50-1 РТБ 12.50-2	110	5000	6,3	1 группа 2 —·—		от 03.09.86
	800	РТС 8.35-1 РТС 8.35-2	80	3500	2,2	1 группа 2 —·—	п. Гнивань	Действительно по состоянию на 1987 год.
	1000	РТС 10.35-1 РТС 10.35-2	100	3500	3,5	1 группа 2 —·—	Винницкой обл.	
	1200	РТС 12.35-1 РТС 12.35-2	110	3500	4,6	1 группа 2 —·—		

4.900-10.1.2

Альбом 23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —"—		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.80	1 группа 2 — —	Горьковский	Письмо завода
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	2.75	1 группа 2 —"—	завод железо-	№: 199
	1000	РТ 10.30-1 РТ 10.30-2	100	3000	2.77	1 группа 2 —"—	бетонных кон-	от 02.02.87
	2000	ФТ 20.30-1	150	3000	6.30	1 группа	струкций №5	
	800	РТИ 8.35-1	80	3500	2.115	1 группа	г. Горький	ГОСТ 6482.0-79 согласно разрешения Госстроя СССР №:1-1874 от 01.06.79, изменен втулочный конец трубы
	1000	РТИ 10.35-1	100	3500	3.530	—"—		
	1200	РТИ 12.35-1	110	3500	4.650	—"—		
	3000	ФТ 30.25-1	160	2500	9.88	1 группа		ТУ 66-16-10-84

4.900-10.1.2

Альб. 226

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1.5	1 группа 2 —·—	Горковский завод "Спецжелезобетон" п. Горный, Тогучинского р-на, Новосибирской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 25/61 от 07.01.87
	1000	РТБ10.50-1 РТБ10.50-2	100	5000	4.8	1 группа 2 —·—		
10	600	РТ 8.50-1	60	5000	1.65	1 группа		ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	—·—	Душанбинский завод МБК №1 г. Душанбе, Таджикской ССР	Письмо завода № 09/96 от 06.02.87
	1600	РТ 16.50-1	120	5000	8.75	—·—		
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.65	—·—		
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3.00	—·—		
11	1200	РТС12.35-1	110	9500	4.6	1 группа	Джамбульский завод силикатных изделий и МБК г. Джамбул, Казахской ССР	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 5/73 от 19.01.87

4.900-10.1.2

25511-01

Лист 2-27

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.85	1 группа	Запорожский завод железо-бетонных изделий	ГОСТ 6482.0-79 письмо завода №7 от 07.01.87
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.98	—"—		
	1000	РТ510.50-1	100	5000	4.80	—"—		
	1400	РТ514.50-1	110	5000	7.30	—"—		
	2500Х Х2000	ВТП 25.20-2	120	1000	5.73	2 группа	г. Ростов-на-Дону	ГОСТ 26067.0.83
13	1000	РТ510.50-1	100	5000	4.80	1 группа	Запорожский завод спец-железобетона г. Запорожье	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 129 от 25.01.87
14	1600	РТ 16.35-1 РТ 16.35-2	120	3500	6.525	1 группа 2 —"—	Загорский комбинат ЖБИ	ГОСТ 6482.0-79
	2000	РТ 20.35-1	130	3500	8.50	1 группа	г. Загорск, Московской обл.	Письмо комбината № 348 от 10.02.86

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —"—	Ивановский завод железобетонных конструкций г. Иваново	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 48 от 09.01.87
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —"—		
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —"—		
	1200	РТ 12.30-1 РТ 12.30-2	110	3000	3.81	1 группа 2 —"—		
	1600	РТ 16.30-1 РТ 16.30-2	120	3000	5.45	1 группа 2 —"—		
18	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 —"—	Кузнечевский завод ЖБИ №1 г. Архангельск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 87 от 09.01.85 Подтверждено по телефону от 26.03.87.
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10.50-2	110	5000	4.8	1 группа 2 —"—		

4.900-10.1.2

Лист 129

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40	1 группа		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,75	-"-	Казанский	
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,00	-"-	завод железо-	Письмо завода
	1000	РТ 10.20-1	100	2000	1,95	-"-	бетонных	N б/н от 01.87
	1200	РТ 12.15-1	110	1500	2,15	-"-	конструкций	
	1400	РТ 14.15-1	110	1500	1,95	-"-	г. Казань	
	2000	РТ 20.15-1	130	1500	3,26	-"-		
18.	600	РТ 6.50-2	60	5000	2,65	2 группа		ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-2	80	5000	2,97	-"-	Куйлюкский	
	1000	РТ 10.25-2	100	2500	2,45	-"-	завод ЖБИ N2	Письмо завода
	1600	РТ 16.32-1	117		6,00	1 группа	г. Ташкент	N 269/пто от 27.03.86. Подтверждено по телефону от 23.03.87.

4.900-10.1.2

Лист 2-30

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19.	400	РТБ 4.50-1 РТБ 4.50-2	50	5000	0,95	1 группа 2 "	Каховский завод железобетонных изделий г. Каховка, Херсонской обл.	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 "		Письмо завода № 7-7-11 [illegible] от 04.02.87.
	1000	РТБ10.50-1 РТБ10.50-2	100	5000	4,80	1 группа 2 "		
		Трубы вращающиеся, шестигранные						
	200	ТФШ 50-2		5020	0,759			ТУ33УССР-119-84
	300	ТФШ 50-3		5020	0,840			
20.	400	РТ 4.50-1	50	5000	0,95	1 группа	Производственное объединение "Криворожжелезобетон" г. Кривой Рог	ГОСТ 6482.0-79 письмо об'единения № 15-12 от 07.01.87.
	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,40			

4.900-10.1.2

Лист 2.31

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5035	1,45	1 группа 2 —"—		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5035	1,70	1 группа 2 —"—	Киевский	Письмо комби-ната
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5035	3,02	1 группа 2 —"—	комбинат	N 13/517
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4,80	1 группа 2 —"—	стройиндустрии	от 28.01.87
	1200	ФТ 12.50-1 ФТ 12.50-2	110	5000	5,67	1 группа 2 —"—	г. Киев	
	1400	ФТ 14.50-1	110	5000	6,52	1 группа		
22.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1,50	1 группа 2 —"—	Куйбышевский	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —"—	завод ЖБИ N7	письмо завода N б/н
	800	РТБ 8.50-1	80	5000	3,00	1 группа	г. Куйбышев	от 02.87

4.900-10.1.2

Лист 1-32

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23.	500	РТ 5.50-2	60	5000	1,40	2 группа	Красноярское	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1,65	2 —"—	по „железобетон"	письмо объединения № 626
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,00	2 —"—		
	1500	РТ - 15У	110	4000	7,50	повышенная	г. Красноярск	от 11.03.87.
24.	240	МТ 2,5.40-2	50	4000	0,45	2 группа		ТУ-401-08-658-1-83
	320	МТ 3.40-2	50	4000	0,58	2 —"—	Производство №1	
	420	МТ 4,40-2	50	4000	0,75	2 —"—	по „Баррикада"	Письмо завода
	720	МТ 7,40-2	90	4000	2,30	2 —"—		№ б/н от 03.87.
	470	РТ 5.60-2	90	6000	2,46	2 —"—	г. Ленинград	ТУ разработаны в соответствии
	630	РТ 6.60-2	60	6000	2,05	2 —"—		
	1500	ФТП-15,20-1	150	2000	4,37	1 —"—		ГОСТ 6482.0-79
25.	2000	ФТП 20.25-1	130	2500	6,55	1 группа	Московский завод ЖБИ № 23	ГОСТ 6482.0-79
	2500	ФТП-25.25-1	150	2500	9,25	1 —"—	г. Москва	ТУ-400-1-357-81
	3500	ФТП-35.18-1	180	1800	11,50	1 —"—		письмо завода № б/н от 02.86. Подтверждено по телефону от 18.03.87.

4.900-10.1.2

25511-01

Лист 2-33

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	400	РТ 4.50-1 РТ 4.50-2	50	5000	0,95	1 группа 2 —"—		ГОСТ 6482.0-79
		РТ 4.55-1 РТ 4.55-2		5500	1,05	1 группа 2 —"—		
	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1,40	1 группа 2 —"—	Минский завод	Письмо завода
		РТ 5.55-1 РТ 5.55-2		5500	1,53	1 группа 2 —"—	сборного	N 303
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 —"—	железобетона №1	от 03.03.87.
		РТ 6.55-1 РТ 6.55-2		5500	1,71	1 группа 2 —"—	г. Минск	
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —"—		
	1600	РТ 16.20-1 РТ 16.20-2	120	2000	3,80	1 группа 2 —"—		
	2000	РТ 20.15-1 РТ 20.15-2	130	1500	3,25	1 группа 2 —"—		

4.900-10.1.2

Лист 231

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27.	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1.5	1 группа 2		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2	Макеевский	
	800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3,0	1 группа 2	комбинат ЖБИ	письма завода
	1000	РТБ 10.50-1 РТБ 10 50-2	100	5000	4.8	1 группа 2	г. Макеевка.	№ 91
	1200	РТБ 12.50-1 РТБ 12.50-2	110	5000	6,3	1 группа 2	Донецкой обл.	от 14.07.87
28.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1,40	1 группа 2	Московский	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2	завод железа-	
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2	бетонных труб	Письмо завода № 10 то
	500	РТС 5.50-1 РТС 5.50-2	60	5000	1.50	1 группа 2	г. Москва.	от 27.01.87.
	600	РТС 6.50-1 РТС 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2	Береговой проезд	
	800	РТС 8.50-1 РТС 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2	д. 2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29.	400	РТ 4.50-1 РТ 4.50-2	50	5000	0,95	1 группа 2 -"-		ГОСТ 6482.0-79
	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1,40	1 группа 2 -"-	Мозырьский	
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1,70	1 группа 2 -"-	завод сборного	письмо завода
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 -"-	железобетона N 12	N 361
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4,60	1 группа 2 -"-	г. Мозырь	от 02.02.87.
	1200	РТ 12.50-1 РТ 12.50-2	110	5000	6,10	1 группа 2 -"-	Гомельской обл.	
	1400	РТ 14.50-1 РТ 14.50-2	110	5000	7,00	1 группа 2 -"-		
	2000	РТ 20.45-1 РТ 20.45-2	130	4500	10,60	1 группа 2 -"-		

4.900-10.1.2

Лист 136

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30.	500	РТ 5.50-1 РТ 5.50-2	60	5000	1.40	1 группа 2 —"—		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —"—	Новоалтайский	Письмо завода
	300	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3,00	1 группа 2 —"—	завод железо-	N 02-29
	1200	РТ 12.37-1 РТ 12.37-2	110	3700	4.55	1 группа 2 —"—	бетонных изделий	от 07.01.87.
	1400	РТ 14.30-1 РТ 14.30-2	110	3000	4.40	1 группа 2 —"—	г. Новоалтайск	
31	500	РТБ 5.50-1	60	5000	1.50	1 группа	Завод железо-	ГОСТ 6482.0-79
	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1.70	—"—	бетонных	Письмо завода
	1000	РТБ10.50-1	100	5000	4.80	—"—	изделий N2	N б/н
							г. Нижний Тагил.	от 02.87
							Свердловской обл.	
32	800	РТБ 8.50-1	80	5000	2.98	1 группа	Новомосковский завод ЖБИ-2 г. Новомосковск, Тульской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода N 213 от 31.01.86.

4.900-10.12

35511-01

Лист 137

16

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	1600	РТ 16.25-1	120	2500	4.70	1 группа	Омский завод сборного железобетона г. Омск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 37 от 13.01.87
34	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.70	1 группа 2 —»—	Омский завод сборного железобетона №5 г. Омск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода № 38 от 12.01.87.
	800	РТ 8.50-1 РТ 8.50-2	80	5000	3.00	1 группа 2 —»—		
	1200	РТС12.35-1 РТС12.35-2	110	3500	4.60	1 группа 2 —»—		
35	400	РТ 4.50-2	50	5000	0.95	2 группа	Производственное объединение "Железобетон" г. Петрозаводск	ГОСТ 6482.0-79 Письмо объединения № 54 от 12.01.87.
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1.40	—»—		
	600	РТ 6.50-2	60	5000	1.70	—»—		
	800	РТ 8.50-2	80	5000	3.00	—»—		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
36.	500	РТ 5.50-1	60	5000	1,4	1 группа		ГОСТ 6482.0-79
	600	РТ 6.50-1	60	5000	1,7	—"—		
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3,0	—"—		
	1000	РТ 10.50-1	100	5000	4,6	—"—	Пинский комбинат	
	800	РТ 8н-25	80	2500	1,6	1 группа	строительной	Р.Ч. 3.820-7 вып 2
	1400	РТ14н-25	110	2500	3,75	—"—	индустрии	Письмо комбината N 70
		Примечание: трубы применяются в гидротехнических сооружениях 4-10го класса на мелиоративной сети.					г. Пинск	От 08.01.87
	1500×2000	ЗТП 15.20-1	120/200	1500	4,825	1 группа		ГОСТ 26067.0-83
	2000×2000	ЗТП 20.20-1	130/230	1000	4,150	—"—		Звенья железобетонные безнапорных труб прямоугольного сечения

4.900 - 10.1.2

Лист 2-39

25511-01

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
37	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.7	1 группа	Серпуховский	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.0	1 —"—	завод железобе-	Письмо завода
	500	РТ 5.50-2	60	5000	1,4	2 —"—	тонных изделий	№ 174
	1000	РТС 10.50-1	100	5000	4.8	1 —"—	г. Серпухов	от 24.02.87
38	2000 х х 2000	ЗТП20.20-1 ЗТП20.20-2	130 230	1000	4,2	1 группа 2 —"—	Славянский завод стройма- териалов г. Славянск, Донецкой обл.	ГОСТ 26067.0-83 Письмо институ- та „Кубаньагро- техводстрой" № 33.8/270 от 16.03.87

Примечание: Звенья железобетонные прямоугольного сечения предназначены для устройства безнапорных труб водопроводящей части гидротехнических сооружений на каналах оросительных и осушительных систем, а также водосбросов плотин из грунтовых материалов, строящихся в любых климатических условиях

4.900-10.1.2

Серия 4.900-10 В1

Инв. N подл	Подпись и дата	Взам инв N-

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39	600	РТ - 6Н РТ - 6У	60	5000	1.65	нормальная повышенная		Р.Ч. 3.008-4
	1000	РТ - 10Н РТ - 10У	100	5000	4.63	нормальная повышенная	Уфимский завод	Вып. 3
	1200	РТ - 12Н РТ - 12У	110	5000	6.05	нормальная повышенная	железобетонных	Письмо завода
	1400	РТ - 14Н РТ - 14У	110	5000	7.00	нормальная повышенная	изделий	N: б/н от 01.87
	1600	РТ - 16Н РТ - 16У	120	5000	8.68	нормальная повышенная	г. Уфа	
40	600	РТ 6.50-2	60	5000		2 группа		ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-2	80	5000		—"—	Усольский	
	1000	РТ10.50-2	100	5000		—"—	завод ЖБИ	письмо завода
	1200	РТ12.30-2	110	3000		—"—		N 278
	1600	РТ16.30-2	120	3000		—"—	г. Усолье-	от 19.03.86
	2000	РТ20.30-1	130	3000		1 группа	сибирское,	
	2400	РТ24.30-1	150	3000		—"—	Иркутской обл.	
		Примечание:	Трубы ф 1000, 1200, 2000 и 2400 мм изготавливаются в летнее время					

4.900-10.1.2

25511-01

Лист 2-41

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
41	800	РТ 8.50-2	80	5000	3,0	2 группа	Харьковский завод железобетонных конструкций №5 г. Харьков	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	—"—		
	мин. 800 макс. 1260	ФТЭП1С.50-2	мин. 80 макс 130	5000	4,8	2 группа		ТУ 65УССР 168-82 Письмо завода №82 от 31.01.87
		Примечание:	Трубофильцевая эллиптического сечения с переменной толщиной стенки с подошвой эквивалентная круглой ф1000 мм					
42	600	РТБ 6.50-1	60	5000	1,7	1 группа	Хабаровский завод железобетонных изделий №2 г. Хабаровск	ГОСТ 6482.0-79
	1000	РТ-10н РТ-10у	100	3510	3,28	Нормальная повышенная		РЧ разработаны КБ по железобетону Госстроя СССР Письмо завода №328 от 03.03.87.
	1500	РТ-15н	110	3510	4.20	нормальная		
	2000	РТ-20н	130	2500	6.275	—"—		

4 900 - 10 1 2

Серия 4.900-10 81

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Альбом

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9
43	600	РТ 6.50-1 РТ 6.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 —"—		ГОСТ 6482.0-79
	1000	РТ 10.50-1 РТ 10.50-2	100	5000	4.6	1 группа 2 —"—	Хабльский завод	
	1200	РТ 12.50-1 РТ 12.50-2	110	5000	6.1	1 группа 2 —"—	железобетонных	Письмо завода
	1400	РТ 14.50-1 РТ 14.50-2	110	5000	7.0	1 группа 2 —"—	изделий №8	№ 116
	1600	РТ 16.50-1 РТ 16.50-2	120	5000	8.7	1 группа 2 —"—		от 02.02.87
	2000	РТ 20.45-1	180	4500	10.6	1 группа		
	500	РТБ 5.50-1 РТБ 5.50-2	60	5000	1.5	1 группа 2 —"—	ст. Хабль,	
	600	РТБ 6.50-1 РТБ 6.50-2	60	5000	1.7	1 группа 2 —"—	п. Ченоморский,	
	800	РТБ 8.50-1 РТБ 8.50-2	80	5000	3.0	1 группа 2 "	Краснодарского края	
44	600	РТ 6.50-1	60	5000	1.65	1 группа	Хасавюртский	ГОСТ 6482.0-79
	800	РТ 8.50-1	80	5000	2.98	—"—	завод ЖБИ	Письмо завода
	1000	ФТ 10.50-1	100	5000	4.75	—"—	г. Хасавюрт Дагесс	№4 от 10.01.[illegible]

4900-10 1 2

25511-01

Лист 2 43

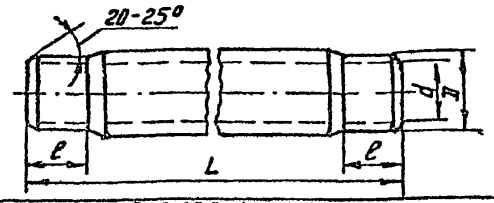
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	600	РГС 6.40-1	80	4000	1.35	I группа	Фрунзенский завод ИБИ №2 г. Фрунзе, Киргизсср	ГОСТ 6482.0-79 Письмо завода №01-22 от 07.01.87
46	800	РТ 8.50-1	80	5000	3.00	I группа	Янгиерский комбинат строительных материалов и конструкций г. Янгиер, Сырдарьинской обл.	ГОСТ 6482.0-79 Письмо комбината №-03/44 от 12.01.87
	800	РТС 8.50-1	80	5000	3.00	I —"—		
47	1000	РТ-10Н РТ-10У	100	2500	2,5	Нормальная повышенная	завод ИБИ-3 по „Узстройиндустрия" г. Фергана, Уз ССР	ТУ 33-91-84 Письмо завода №196 от 06.03.87
	1200	РТ-12Н РТ-12У	120	2500	3,2	Нормальная повышенная		
	1500	РТ-15Н РТ-15У	120	3300	5.1	Нормальная повышенная		

4.900-10 1 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Трубы асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80 код ОКП 578610



Условн проход Ду мм	Размеры, мм: внутренний диаметр, d — тип 1 ВТ6	тип 1 ВТ9	тип 1 ВТ12	тип 2 ВТ9	тип 2 ВТ12	тип 2 В15	Наружн диаметр обточен концов D	Длина трубы тип 1	Длина трубы тип 2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
100	104	100	96	—	—	—	122	2950 / 3950	—
150	146	141	135	—	—	—	168	2950 / 3950	—
200	196	189	181	196	188	180	224	3950	5000
250	244	235	228	242	234	226	274	3950	5000
300	289	279	270	286	276	267	324	3950	5000
400	381	368	356	377	363	352	427	3950	5000
500	473	456	441	466	450	436	528	3950	5000

Масса 1 п м трубы, кг: тип 1 ВТ6	тип 1 ВТ9	тип 1 ВТ12	тип 2 ВТ9	тип 2 ВТ12	тип 2 ВТ15	Цена 1 п м, руб: тип 1 ВТ6	тип 1 ВТ9	тип 1 ВТ12	тип 2 ВТ9	тип 2 ВТ12	тип 2 ВТ15
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
7,8	9,2	10,4	—	—	—	0,82	0,93	1,08	—	—	—
12,9	15,2	17,9	—	—	—	1,52	1,56	1,86	—	—	—
22,1	26,4	31,2	24,5	30,0	35,3	2,2	2,57	2,98	3,43	4,02	4,91
28,4	35,9	41,1	—	—	—	2,88	3,39	3,9	—	—	—
40,2	49,4	57,4	47,7	57,9	66,7	3,87	4,52	5,28	6,21	7,25	9,73
68,8	84,7	98,7	81,8	100,6	114,8	6,59	7,7	9,03	10,53	12,38	16,08
101,6	127,3	149,2	124,7	151,2	173,6	9,49	11,4	13,4	15,68	17,29	22,19

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам инв N

Продолжение

Трубы должны поставляться комплектно с муфтами асбестоцементными типа САМ по ГОСТ 539-80 и резиновыми кольцами по спецификации заказчика.

В зависимости от толщины и прочности стенок выпускаются двух типов:
тип 1 классов ВТ6; ВТ9; ВТ12
тип 2 классов ВТ9; ВТ12; ВТ15
Цифра в обозначении класса обозначает давление, при котором может быть использована труба данного класса

Длина обточенных концов 2 равна 200мм.

Заводы-изготовители асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80

NN п/п	Наименование завода-изготовителя	Условный проход труб					
		тип 1			тип 2		
		ВТ-6	ВТ-9	ВТ-12	ВТ-9	ВТ-12	ВТ-15
1	2	3	4	5	6	7	8
1	* Алексеевский комбинат асбоцементных изделий пос. Комсомольский-1 Мордовской АССР	—	—	—	200 300 400	200 300 400	200 300 400
2	* Амвросиевский цементный комбинат г. Амвросиевск Донецкой обл	—	100	—	300 400 500	300 400	500
3	** п.о „Акмянцементас" н. Акмяне, Литовской ССР	—	100 150 200 300 400	—	—	—	—

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8
4	Баккомбинат асбестоцементных и керамических изделий г. Баку	—	100 150 300 400 500	—	300 400 500	—	—
5	Брянский ордена Трудового Красного Знамени комбинат асбестоцементных изделий Рокино. Брянской обл.	—	100 150	150	—	—	—
6	* Бекабадский ордена Трудового Красного Знамени цементный комбинат им. Ф.Э. Дзержинского г. Бекабад Ташкентской обл.	—	100	—	—	—	—
7	Белгородский ордена Трудового Красного Знамени комбинат асбестоцементных изделий. г. Белгород Областной	—	100 300 400 500	—	—	—	—
8	** Безменинский комбинат стройматериалов им 50 лет ТССР г. Безменин Ашхабадской обл	—	100 300 400	—	—	—	—
9	* Воскресенский комбинат асбестоцементных изделий „Красный строитель" г Воскресенск-2. Московской обл.	—	250 300 400 500	—	—	—	—
10	Душанбинский цементный комбинат г. Душанбе Таджикской ССР	100 150 200 250 300	100 150 200 250 300	—	—	—	—
11	* Карагандинский завод асбоцементных изделий им 60 летия СССР пос Актау Гагаринского района. Карагандинской обл.	100 150 200 300 400	100 150 200 300 400	—	—	—	—

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение

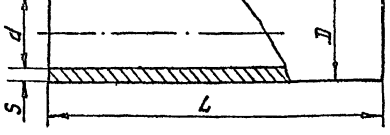
1	2	3	4	5	6	7	8
12	* Красноярский комбинат асбестоцементных изделий г. Красноярск	—	100 150	—	400 500	400 500	—
13	* Коркинский комбинат асбестоцементных изделий г. Коркино Челябинской обл.	—	200 250	250	—	—	—
14.	Краснодарский комбинат строительных материалов №1 г. Краснодар.	—	100 150 200 300	—	—	—	—
15	** Киевский комбинат асбоцементных изделий г. Киев	—	100	—	—	—	—
16	Рыбницкий цементно шиферный комбинат им. Октябрьской Революции г. Рыбница Молдавской ССР	—	100	100	300 400	300 400	—
17	Сухоложский комбинат асбестоцементных изделий г. Сухой Лог. Свердловской обл.	—	100 400 500	—	—	—	—
18	* Чимкентский комбинат асбестоцементных конструкций г. Чимкент, Казахской ССР.	—	100 150 200 300 400	300 400	—	—	—

* Предприятие - изготовитель может комплектовать трубы муфтами и соединительными частями из чугуна 17584-72.

** Предприятия трубы муфтами не комплектуют.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80
Код ОКП 578630



Условн проход dy	Размеры, мм				Масса 1п.м, кг.	Цена 1п.м, руб
	d	Dн	S	L		
100	100	118	9	3950	6	0,76
150	141	161	10	3950	9	1,15
200	189	211	11	3950	13	1,64
300	279	307	14	3950	25	2,79
400	366	402	17	3950	40	4,32

Трубы поставляются заводами комплектно с асбестоцементными муфтами по спецификации заказчика.

Пример условного обозначения трубы условным проходом 100мм:
БНТ 100 ГОСТ 1839-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Заводы-изготовители асбестоцементных труб для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-80.

N п/п	Наименование заводов-изготовителей	Условный проход мм
1	2	3
1	П.О. „Акмянцементас" г. Акмяне, Литовской ССР	100 150
2	Алексеевский комбинат асбестоцементных изделий пос. Комсомольский -1, Мордовской АССР.	100
3	Амвросиевский цементный комбинат г. Амвросиевка. Донецкой обл.	100
4	Безменский комбинат стройматериалов им. 50 лет ТССР г. Безменн. Ашхабадской обл.	100
5.	Бекабадский ордена Трудового Красного Знамени цементный комбинат им. Ф.Э. Дзержинского. г. Бекабад, Ташкентской обл.	100
6	* Белгородский ордена трудового Красного Знамени комбинат асбестоцементных изделий г. Белгород областной	100
7	Брянский ордена Трудового Красного Знамени комбинат асбестоцементных изделий Фокино, Брянской обл	100 150
8	Воскресенский комбинат асбестоцементных изделий „Красный строитель" г. Воскресенск-2. Московской обл.	100
9	Душанбинский цементный комбинат г. Душанбе, Таджикской ССР.	200
10	Карагандинский завод асбоцементных изделий им. 60 летия СССР пос. Актау, Гагаринского р-на Карагандинской обл.	100 150 200 300 400
11	Киевский комбинат асбоцементных изделий. г. Киев.	100

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

1	2	3
12	Коркинский комбинат асбестоцементных изделий г. Коркино Челябинской обл.	100
13	Краснодарский комбинат строительных материалов №1 г. Краснодар.	100
14	Красноярский комбинат асбестоцементных изделий г Красноярск	100
15	Рыбницкий цементно-шиферный комбинат им. Октябрьской революции г. Рыбница Молдавской ССР	100
16	** Суходожский комбинат асбестоцементных изделий г Сухой Лог Свердловской обл.	100
17	Чимкентский комбинат асбестоцементных конструкций г. Чимкент, Казахской ССР	100
18	Спасский государственный комбинат асбестоцементных изделий г. Спасск-Дальний-12 Приморского края	100

* Комбинат выпускает только трубы длиной 2950 мм.

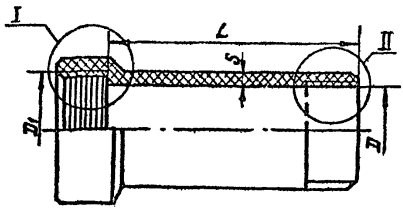
** Комбинат может также выпускать трубы длиной 2950 мм.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Трубы керамические канализационные по ГОСТ 286-82 код ОКП 575510





Ствол трубы			Раструб трубы		Толщина стенки ствола, мм	Масса 1 пог. метра, кг.	Цена 1 п м, руб.
Внутрен. диаметр Д, мм	Длина L, мм	Длина нарезки l, мм	Внутренний диаметр Д1, мм	Глубина, мм			
150	1100 и 1200	60	224	60	19	30,9	1,4
200			282		20	43,3	2,15
250			340		22	5,5	2,65
300			398		27	75	3,95
350		70	456	70	28	97	5,3
400			510		30	118	6,3
500			622		36	174	9,8

Трубы предназначены для строительства безнапорных сетей, сетей канализации промышленных, бытовых и дождевых неагрессивных и агрессивных сточных вод. Внутренняя и наружная поверхности труб должны быть покрыты химически стойкой глазурью.

Заводы-изготовители керамических канализационных труб по ГОСТ 286-82

NN п/п	Наименование завода-изготовителя	Диаметр труб мм
1	Артемовский керамико-трубный завод г. Артемовск. Донецкой обл.	150 200 300 350 400
2	Кудиновский керамический комбинат г. Электроугли. Московской обл.	150
3	Новочеркасский завод керамических изделий г. Новочеркасск.	150 200
4	Речицкий керамико-трубный завод г. Речица. Гомельской обл.	150 300
5	Рязанский завод керамических труб г. Рязань 7.	150 200
6	Свердловский завод керамических изделий г. Свердловск ГСП-529	200
7	Харьковский керамический завод им 8 Годовщины октября г. Харьков	200
8	Щекинский ордена „Знак Почета" завод „Кислотоупор". г. Щекино, Тульской обл.	150 200 300 400 500
9	Волгоградский керамический завод г. Волгоград	150 200 250

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Трубы керамические фильтрующие
по ТУ. 21-28-47-84 код ОКП 575411

Тип	Размеры, мм				Справочная масса 1 трубы, кг
	Наружный диаметр Dн	Внутренний диаметр d	Толщина стенки S	Длина трубы L	
1а	60	35	12,5	180	0,55
	70	40	15	300	1,3
	220	170	25	290	8,0
	240	180	30	500	16,0
	260	200	30		18,0
	280	220	30		20,0
	400	340	30	1100	60,0
1б	240	180	30	500	15,5
	260	200	30		16,5
	280	220	30		18,0
2	50	20	15	130	0,47
3	50	30	10	230	0,47
4	50	30	10	500	1,0
	120	50	25	250	2,8
5	50	30	10	500	1,5
	50	20	15	600	1,8

1 Изготовитель: Кучинский опытно-керамический завод, г. Железнодорожный-1 Московской обл.

2. По согласованию с заказчиком завод выпускает трубы других размеров.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Трубы керамические дренажные по ГОСТ 8411-74* код ОКП 575520

Размеры, мм			Справочная масса 1 трубы кг	Цена 1 шт. руб.	Изготовитель
Внутрен. диаметр	Толщина стенки	Длина трубы			
125	18	333	5,33	0,294	Рязанский завод керамических труб г. Рязань.
150	20	333	7,99	0,32	
175	22	333	10,09	0,46	

Трубы керамические дренажные раструбные по РСТ-529-83 Киргизской ССР. код ОКП 715161

Размеры, мм						Справочная масса 1 трубы кг	Цена 1 п.м трубы, руб	Изготовитель
Ствол трубы			Раструб					
Внут диам	Длина	Толщ стенки	Внут диам	Глубина	Толщ стенки			
150	600	20	206	50	20	15,0	2,20	Кызыл-Кийский комбинат строительных материалов г. Кызыл-Кия.
200	600	25	253	50	25	21,9	3,35	

Трубы фильтрующие пористые по ТУ 21-РСФСР-642-77 код ОКП 575400

Размеры, мм			Справочная масса 1 п.м, кг	Цена 1 п.м, руб	Изготовитель
Внутрен диам	Наружн. диаметр	Толщина стенки			
184	242	29	32,0	11,50	Свердловский завод керамических изделий г. Свердловск РСП-529

Серия 4.900-10 в. 1

Трубы из полиэтилена низкого давления /ПНД/ по ГОСТ 18599-83* код ОКП 224811

d нар. мм	Тип А			Тип СА			Тип С			Тип Т			Завод-изготовитель /см. лист 16/
	Толщ. стенки мм	Масса 1 п.м, кг.	Цена 1 тыс.м руб.	Толщ. стенки мм	Масса 1 п. м, кг.	Цена 1 тыс.м руб.	Толщ. стенки мм	Масса 1 п м кг.	Цена 1 тыс. п м руб	Толщ. стенки мм	Масса 1 п м - кг.	Цена 1 тыс. п.м. руб	
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,052	55	7
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,092	110	7, 8
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	0,118	140	7; 8
25	—	—	—	—	—	—	2,0	0,151	170	2,3	0,172	200	2;3 (с); 7; 8; 9
32	—	—	—	—	—	—	2,0	0,197	230	3,0	0,280	310	2; 3(с) 4с; 7; 8
40	—	—	—	2,0	0,249	260	2,3	0,286	320	3,7	0,432	480	2; 3 (с) 7; 8; 9т
50	—	—	—	2,0	0,315	350	2,9	0,443	500	4,6	0,669	740	2; 3(с); 4(с); 7; 8 9(с)
63	2,0	0,401	470	2,5	0,497	530	3,6	0,691	740	5,8	106	1130	1; 2; 4(с) 7; 8(сА; с; Т) 5(ст) 9(с); 10(с
75	2,0	0,480	550	2,9	0,678	800	4,3	0,981	1040	6,9	149	1150	1; 2; 7; 5(т); 10(с)
90	2,2	0,643	720	3,5	0,982	1100	5,1	1,39	1470	8,2	213	2220	2; 7; 9; (сп, с) 5т 10(с)
110	2,7	0,946	1100	4,3	1,47	1800	6,3	2,09	2300	100	316	3450	1; 2; 3 (п, сп, с) 4(с) 5(с; т) 7; 8(сп, с; т) 9(с; т) 10(с)
125	—	—	—	—	—	—	7,1	2, 69	2830	—	—	—	10(с)
140	3,5	1,55	1600	5,4	2,33	2700	8,0	3,35	3550	12,8	5,14	5340	2; 3(сп)
160	3,9	1,96	2200	6,2	3,06	3500	9,1	4,37	4600	14,6	6,7	6950	1; 2; 4(с) 9(с); 10(с); 5(т. е)
200	4,9	3,26	3030	7,7	4,71	4690	11,4	6,81	7130	18,2	10,4	10680	1
225	5,5	3,88	3770	8,7	4,98	5930	12.8	8. 59	8980	2 0,5	13,2	13510	1; 5(т,с)
280	6,1	4,19	4630	9,7	7,40	7550	14,2	10,6	11100	22,8	16,3	16720	1

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв N

Продолжение

d нар мм	Тип Л			Тип СЛ			Тип С			Тип Т			Завод изгот (см лист 16)
	Толщ стен мм	Масса 1 п м кг	Цена 1 тыс п м руб	Толщ стен мм	Масса 1 п м кг	Цена 1 тыс п м руб	Толщ стен п м	Масса 1 п м кг	Цена 1 тыс п м руб	Толщ стен мм	Масса 1 п м кг	Цена 1 тыс п м руб	
315	7,7	7,04	7260	12,2	11,7	11580	17,9	16,8	17540	28,7	25,1	25000	1, 5/1, 5/1, 5/

Допустимое рабочее давление в трубах полиэтиленовых напорных в зависимости от температуры транспортируемой среды

Температура °С среды	Рабочее давление МПа								Срок службы, лет
	Тип труб								
	ПНД				ПВД				
	Л	СЛ	С	Т	Л	СЛ	С	Т	
20	0,25	0,4	0,6	1,0	0,25	0,4	0,6	1,0	50
30	0,16	0,25	0,4	0,63	0,16	0,25	0,4	0,63	
40	0,10	0,16	0,25	0,4	0,10	0,16	0,25	0,4	
50	—	—	—	—	0,06	0,10	0,16	0,25	
60	—	—	—	—		0,06	0,10	0,16	
20	0,28	0,45	0,67	1,12	0,28	0,45	0,67	1,12	25
30	0,18	0,30	0,45	0,75	0,20	0,32	0,5	0,80	
40	0,12	0,18	0,28	0,45	0,12	0,20	0,32	0,5	
50	—	—	—	—	0,08	0,12	0,20	0,32	
60	—	—	—	—	0,06	0,1	0,15	0,25	
20	0,30	0,5	0,75	12,5	0,3	0,5	0,7	12	10
30	0,28	0,35	0,53	0,9	0,25	0,4	0,6	10	
40	0,14	0,22	0,35	0,6	0,18	0,3	0,42	0,71	
50	0,08	0,12	0,2	0,32	0,12	0,18	0,28	0,45	
60	—	—	—	—	0,08	0,12	0,2	0,32	
20	0,32	0,53	0,8	1,32	0,32	0,53	0,8	1,30	5
30	0,25	0,4	0,6	1,0	0,28	0,42	0,63	1,1	
40	0,16	0,25	0,4	0,67	0,2	0,32	0,5	0,85	
50	0,10	0,15	0,25	0,4	0,15	0,25	0,36	0,6	
60	0,06	0,1	0,16	0,25	0,1	0,16	0,25	0,4	
20	0,36	0,6	0,85	1,4	0,36	0,6	0,85	1,4	1
30	0,30	0,5	0,7	1,2	0,3	0,5	0,75	1,2	
40	0,24	0,38	0,56	0,95	0,25	0,4	0,6	1,0	
50	0,16	0,27	0,4	0,65	0,2	0,3	0,5	0,8	
60	0,10	0,16	0,25	0,4	0,15	0,25	0,4	0,6	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Примечания

1 Трубы предназначаются для наружных и внутренних напорных трубопроводов, транспортирующих воду, воздух и различные агрессивные среды, к которым полиэтилен химически стоек.

2. Выпускаемые промышленностью трубы изготавливаются из полиэтилена низкого давления /ПНД/ и высокого давления /ПВД/ следующих типов: Л /легкий/; СЛ /средне-легкий/; С /средний/; Т (тяжелый).

3. Номинальное давление воды в трубах при температуре 20°С.
Тип Л – 0,25 МПа /2,5 кгс/см^2/.
Тип СЛ – 0,4 МПа (4кгс/см^2).
Тип С – 0,6 МПа (6 кгс/см^2).
Тип Т – 1,0 МПа (10 кгс/см^2).

4. Допустимая температура транспортируемой жидкости – для труб из ПНД до 70°С, для труб из ПВД до 50°С.

5. Трубы из ПНД при нагревании имеют меньший коэффициент линейного расширения и наиболее устойчивы к воздействию растворителей по сравнению с трубами из ПВД, в связи с чем наиболее широкого применяются в строительстве сооружений водопровода и канализации.

6. Трубы из полиэтилена не стойки к таким средам, как керосин, нефть, йод концентрированный, сероуглерод, трихлорэтилен и хлор 100 %.

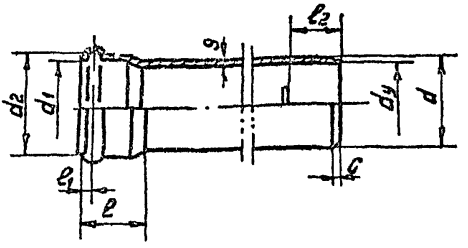
7 Перечень заводов-изготовителей см. на листе 16

Перечень заводов - изготовителей труб напорных полиэтиленовых по ГОСТ 18599-83

№ п/п	Наименование изготовителей
1.	Артемовский комбинат полиэтиленовых изделий Главдальводстроя г. Артем. Приморского края
2.	Ахангаранский комбинат „Стройпластмасс" г. Ахангаран. Ташкентской обл.
3.	Борисовский завод пластмассовых изделий г. Борисов Минской обл.
4.	Джизакский завод пластмасс п.о. „Узбытхимпласт" г. Джизак УзССР Ташкентская ул.,5
5.	Казанское п.о. „Органический синтез" г. Казань.
6	п.о „Латбытхим" 226900 г. Рига
7.	Олайнеенский завод по переработке пластмасс г. Олайне Рижского района Латвийская ССР
8	Саурешский комбинат строительных материалов Филиал №2 г. Огре. Латвийской ССР
9	Сальянский завод по переработке пластмасс. г. Сальяны АзССР
10	п.о „Тамбовмаш" г. Тамбов.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Трубы канализационные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ГОСТ 22689.3-77



Условный проход мм d_y	Размеры, мм								Масса 1 п.м. кг.	Цена 1000 п.м. руб
	d	d_1	d_2	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	S	C		
50	50	50,6	59,0	41	11	32	3	6	0,445	290
100	110	110,9	121,5	74	14	62	3,5	7	1,225	875

Трубы изготавливаются длиной 6000мм

Трубы предназначены для применения в системах внутренней канализации зданий.
Максимальная допустимая температура стоков:
Постоянных 60°-70°С
Кратковременных (до 1мин) - 100°С.
Соединение труб производится с помощью уплотнительных колец, изготавливаемых из резины марки 3318 или теплостойкой мягкой резины твердостью по ТИР в пределах 30-45 по ГОСТ 22589. 19-77

Изготовители: 1) Думиничский чугунолитейный завод г. Думиничи, Калужской обл.

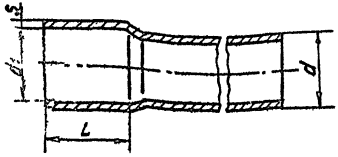
2) Виноградовский завод пластмассовых санитарнотехнических изделий г. Виноградов. Закарпатской обл.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

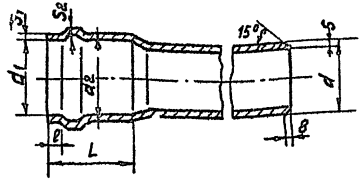
Трубы напорные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-231-83

Код ОКП 224821

Тип I



Тип II



Размеры, мм									Масса 1 п.м. кг.	Цена 1000 пм руб
d_1	d_2	S	S_1	S_2	L	l	δ		
2	3	4	5	6	7	8	9		10	11
Тип I										
25	25,3	—	1,5	—	—	32	—	—	0,174	180
32	32,3	—	1,8	—	—	32	—	—	0,264	260

Продолжение таблицы смотрите на листе 19

Серия 4.900-10 в1

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Тип II										
110	110,8	80	5,3	5,9	5,0	116	17	10	2,62	2560
160	161,0	132,5	7,7	8,5	7,4	134	22	14	5,51	5250
225	226,4	186,0	10,8	12,0	10,6	154	27	20	10,87	10480
280	281,6	314,7	13,4	14,9	13,4	172	32	24	16,73	16500
315	316,8	351,3	15,0	16,7	15,2	184	36	26	21,09	20100

Трубы напорные из поливинилхлорида (ПВХ) выпускаются тяжелого типа с раструбами и предназначаются для трубопроводов транспортирующих воду, в том числе и питьевого качества, а также для других агрессивных жидких и газообразных сред при температуре до 40°С, к которым ПВХ стоек. ПВХ не стоек к хлору и некоторым его соединениям.

Использование труб из ПВХ для хозяйственно-питьевого водопровода допускается только при наличии разрешения министерства здравоохранения.

Трубы с раструбами типа II соединяются при помощи резиновых уплотнительных колец, трубы с раструбами типа X склеиваются с помощью клея марки ГИПК-127 по ТУ 6-05-251-96-70.

В марке труб должно быть указано для какой сети водоснабжения она предназначается (питьевая, техническая)

Пример условного обозначения трубы с раструбом для соединения с помощью резинового уплотнительного кольца диаметром 160 мм, тяжелого типа, разрешенной для хозяйственно-питьевого водоснабжения; труба ПВХ Р 160 Т питьевая ТУ 6-19-231-83.

Заводы-изготовители труб из ПВХ ТУ 6-19-307-86.

	Наименование завода-изготовителя	Диаметр, d, мм
1	Броварский завод пластмасс г. Бровары; Киевская обл.	25; 32; 110 160; 280; 315
2	НПО „Пластик" г. Москва	110; 160; 225

Поставляются трубы отрезками длиною 5,5м (допускается длиною 6м)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

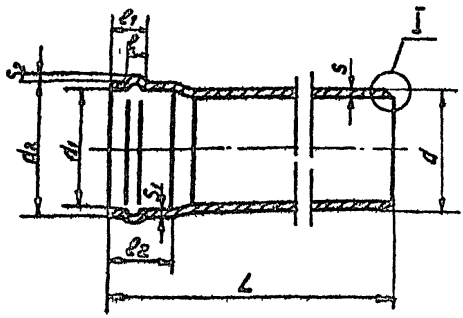
4.900-10.1.2

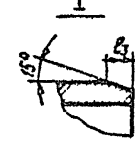
Лист 2-63

25511-01

Формат А4

Трубы канализационные из непластифицированного полихлор (ПВХ) по ТУ 6-19-307-86 Код ОКП 22 4821





Размеры, мм											Масса одного изделия, кг	Цена 1 тыс шт руб.
d	d_1	d_2	S	S_1	S_2	l	l_1	l_2	l_3	L		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
50	50,3	59,0	3,2	2,9	2,1	7,8	18	38	6	2650	1,84	—
90	90,4	101	3,8	2,9	2,1	9,1	20	48	6	2620	3,57	5250
90	90,4	101	3,2	2,9	2,1	9,1	20	48	6	5440	7,14	—
110	110,4	120,6	3,2	2,9	2,1	9,1	22	54	6	2000	3,35	5350
										2495	4,16	6600
										2605	4,38	6930
										2650	4,44	—
										4000	6,7	—
160	160,5	174,3	3,6	3,2	2,7	11,7	32	74	7	2000	5,18	8440
										3000	8,22	12660
										5500	15,08	23210
										6000	16,45	25320

Продолжение таблицы смотрите на листе 21

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	160,5	174,3	4,7	4,1	3,4	11,7	32	74	7	2000	6,9	—
										3000	10,4	—
										5500	19,2	—
										6000	20,9	—
200	200,6	216,2	4,5	4,0	3,4	13,0	40	90	9	5500	23,25	38225
										6000	25,36	46090
200	200,6	216,2	5,9	5,3	3,9	13,0	40	90	9	5500	29,80	46090
										6000	32,6	50280

Трубы должны поставляться комплектно с фасонными частями и уплотнительными кольцами по спецификации заказчика.

Трубы канализационные из ПОХ предназначены для применения в системах бытовой канализации при максимальной постоянной температуре 60°С и температуре кратковременных стоков до 90°С.

Трубы изготовляют с раструбом для соединения с помощью резиновых уплотнительных колец. По согласованию с потребителем допускается поставка труб без раструбов.

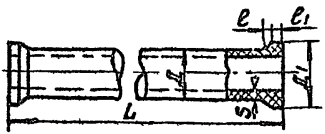
В процессе эксплуатации трубы из ПВХ не выделяют в окружающую среду вредных веществ и их применение не требует особых мер предосторожности.

Пример условного обозначения трубы из поливинилхлорида наружным диаметром 110мм для канализации, толщиной стенки 3,2 мм, длиной 4000 мм; труба ПОХ К 110×3,2×4000 ТУ 6-19-307-86.

Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва.

Серия 4.900-10 Д1

ТРУБЫ ФАОЛИТОВЫЕ ПО ТУ 6-05-1170-76
КОД ОКП 22 5811



Размеры, мм							Рабочее давление кгс/см²	Масса трубы, кг	Цена 1 пог. м руб.	Завод-изготовитель
dy	Д	Д1	S	l1	l	L				
32	50	67	8,5	12	9		6,0	4,2	62,60	Владимирский химический завод, г. Владимир, Горьковской обл.
50	76	98	11	12	12	2000	6,0	8,8	11,10	
80	102	126	12	15	12		5,0	12,5	16,30	
100	125	150	12,5	15	15		5,0	16,8	19,65	
150	175	210	12,5	20	30		3,0	12,5	29,70	
200	225	265	12,5	30	30		3,0	16,8	39,65	
250	275	330	12,5	40	48	1000	2,0	21,5	55,56	
300	330	390	15	45	53		2,0	30,5	82,00	
350	380	440	15	45	52		1,5	40,5	109,00	

Трубы фаолитовые применяются для трубопроводов, транспортирующих агрессивные жидкости. Трубы из фаолита хорошо противостоят действию соляной, серной, фосфорной, уксусной и др. кислот. хлорированных углеводородов и минеральных масел. Особую ценность представляет стойкость фаолита к действию соляной кислоты любой концентрации. Фаолит нестоек к азотной и хромовой кислотам, иоду, брому, анилиновому маслу, пиридину, щелочам и спирту. Фаолитовые изделия выдерживают t до +120°С

Цены приняты по данным завода — изготовителя.

Условное обозначение трубы из фаолита условным диаметром 50. Труба dy 50-2-24.39 (24,39 заводские нормали)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900-10.1.2

Лист 2 66

Копировал: Крайлина Формат: А4

Трубы из фторопласта-4 по ТУ 6-05-987-74 код ОКП 224831

Услов. проход. мм dy	Размеры, мм			Масса 1 п.м. кг.	Цена за 1 кг, руб.
	Наружный диаметр	Толщина стенки	Длина трубы		
50	58	4	от 500 до 3000	2,1	
75	87	6		2,9	Iс-12
100	115	7		4,7	IIс-10
200	220	10		19	IIIс-8
300	325	12,5		28	
400	430	15		48	

Трубы из фторопласта-4 предназначены для транспортирования агрессивных сред, при давлении до 5 кгс/см и t рабочей среды от -60°С до +150°С, за исключением расплавленных мелочных металлов трехфтористого хлора и элементарного фтора.

Завод-изготовитель:
Нижнетагильский завод пластмасс п.о. „Уралхимпласт" г. Нижний Тагил.

Допускается изготовление труб длиною более 3м.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Трубы стеклопластиковые, химически стойкие по ТУ 6-19-287-85 код ОКП 229641

Тип трубы	Размеры, мм: внутренний диаметр	диаметр бурта	толщина стенки	длина раструба	Рабочее давление МПа	Масса 1 трубы длиной 5,5 м, кг	Цена 1 п.м трубы руб.
Напорные							
С гладкими концами	400	—	6	—	0,6	72	51
	500	—	6	—		90	59
	600	—	6	—		124	74
	800	—	9	—		213	112
	1000	—	11	—		320	153
С буртами	400	452	6	—	0,6	79,1	
	500	552	6	—		99,5	
	600	684	6	—		136,1	
	800	869	9	—		234,5	
	1000	1072	11	—		350,1	
Раструбная	400	—	6	355	0,1	77,7	
	600	—	6	370		133,5	
	800	—	9	370		223,4	
	1000	—	11	395		345,8	
Безнапорные							
С гладкими концами	1200	—	8,5	—	0,05	303	
	1400	—	9	—		382	
	1600	—	9	—		457	
	2000	—	10	—		637	
	2200	—	11	—		730	
	2400	—	11,5	—		812	
Раструбная	2400	—	11,5	420	0,05	869,7	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Примечание

Трубы стеклопластиковые предназначены для строительства трубопроводов, транспортирующих агрессивные среды с температурой от -40° до +50°С. Они стойки к различным кислотам (фосфорной, борной, соляной, серной), а также аммиачной воде и растворам минеральных солей.
Все трубы поставляются номинальной длиной 5,5 и 11 метров.
По согласованию с потребителем допускается изготовление труб и другой длины, но не менее 1м.

В обозначение марки трубы входит
1) материальное исполнение: стеклопластик (с)
2) конструктивное исполнение:
   Г- гладкая
   Р- раструбная
   Б- с буртами
3) Исполнение внутреннего защитного слоя:
   Л- внутренний защитный слой выполнен на поверхностном мате из лавсановых волокон.

Отсутствие буквы Л обозначает, что ее внутренний защитный слой выполнен из стеклянных волокон.

4) Пропитка связующими смолами
   1- смола ПН-16 или „Дербакан"
   2- смола ПН-15
5) Номинальный внутренний диаметр.

Пример условного обозначения трубы из стеклопластика: СГЛ-1-400

Изготовитель: Северодонецкое им. 60 летия Великой Октябрьской социалистической революции п.о. „Стеклопластик."

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Трубы стеклянные для надземных трубопроводов по ГОСТ 8894-86

Код ОКП 592511

Условный проход Ду мм	Размеры, мм: Диаметр наружн. Дн	Размеры, мм: Толщина стенки S	Размеры, мм: Длина L	Рабочее давление МПа (кгс/см²)	Масса 1 п.м кг	Цена 1 п.м. руб.	Завод-изготовитель
40	45	4	3; 2,75; 2,5; 2,25; 2; 1,75; 1,5	0,7(7)	1,4	0,30	Гомельский стекольный завод им. Ломоносова. п.о. Костюковка Бучанский стекольный з-д пос. Буча. Киевской области.
50	57	5	—»—	0,6(6)	2,4	0,60	
80	93	6	—»—	0,5(5)	4,2	1,20	Гомельский стекольный завод им. Ломоносова п.о Костюковка
100	122	7	—»—	0,4(4)	7,0	1,65	
150	169	9,5	—»—	0,3(3)	11,0	2,85	

Стеклянные трубы предназначаются для прокладки надземных трубопроводов, используемых при транспортировании горячих и холодных агрессивных жидкостей и газов (за исключением плавиковой кислоты), пищевых продуктов, воды и других материалов.

Стеклянные трубы предназначаются для прокладки напорных, безнапорных и вакуумных линий.

Трубы стеклянные выдерживают температурный перепад:

при толщине стенки до 4мм −80°С;
при толщине стенки от 4мм до 5мм −75°С;
при толщине стенки от 5мм до 6мм −70°С;
при толщине стенки от 6 мм до 7мм −65°С;
при толщине стенки от 8 мм до 11мм −50°С

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

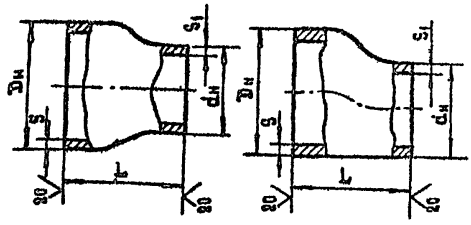
Раздел 3 – Фасонные части для труб

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру≤ 10МПа (≤ 100 кгс/см²) по ГОСТ 17378-83*

Переходы.

Концентрический переход Эксцентрический переход



Пример условного обозначения концентрического перехода $D_н$=325мм, $d_н$=273мм, S=10мм, S_1=10мм из стали 20.

Переход К 325×10-273×10 ГОСТ 17378-83

То же, из стали 09Г2С.

Переход К 325×10-273×10-09Г2С ГОСТ 17378-83

То же, эксцентрического из стали 20:

Переход Э 325×10-273×10 ГОСТ 17378-83

То же, из стали 09Г2С:

Переход Э 325×10-273×10-09Г2С ГОСТ 17378-83

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды:

Переход Пэ 325×10-273×10-10Г2 ГОСТ 17378-83

Переходы, условное давление которых отмечено знаком *, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.

Переходы, толщины стенок которых отмечены знаком **, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Размеры в мм

Условный проход D_y	d_y	Наружный диаметр $D_н$	$d_и$	L	S	S_1	Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²) не более: Транспортируемые вещества: неагрессивные	агрессивные средне-	пар и горячая вода	Масса кг не более
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
40	25	48	32	30	2.5	2.0	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.1
					4.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.2
	20		25		2.5	1.6	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.1
					4.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.2
50	40	57	45	60	4.0	2.5	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
					5.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3
	32		38	45	4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
					5.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3
	25		32		4.0	2.0	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
					5.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3
	20		25		4.0	1.6	10.0 (100)	6.3 (63)	10.0 (100)	0.2
					5.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.3
65	50	76	57	70	3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.4
					6.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.7
	40		45		3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.4
					6.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.6
	32		38	55	3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.3
					6.0	3.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.5
80	65	89	76	75	3.5	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6
					6.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9
					8.0	6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	1.1
	50		57		3.5	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6
					6.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	0.9
					8.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	1.1
	40		45		3.5	2.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.6
					6.0	4.0	10.0 (100)*	6.3 (63)	10.0 (100)	0.8
100	80	108	89	80	4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.0
					6.0	6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.4
	65		76		4.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.9
					6.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1
	50		57		4.0	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	0.9
					6.0	4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	1.2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

Серия 4.900-10 в1
Альбом

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (продолжение)
125	100	133	108	100	5.0	4.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.7
					8.0	6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	2.6
	80		89		4.0	3.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.5
					6.0	5.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	1.8
					8.0	6.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.4
	65		76		5.0	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.6
					8.0	5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	2.0
	50		57		4.0	3.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.0
					8.0	4.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.0
150	125	159	133	130	4.5	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	2.6
					8.0	8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	4.1
	100		108		4.5	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	2.4
					8.0	6.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	3.7
	80		89	75	4.5	3.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.8
					8.0	6.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.7
	65		76		4.5	3.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.5
					8.0	4.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.6
	50		57		4.5	3.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	1.5
					8.0	4.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	2.6
200	150	219	159	140	6.0	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	5.3
					10.0	8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	7.2
	125		133		6.0	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	7.2
					10.0	8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	6.8
	100		108	95	5.0	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	2.9
					10.0	6.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	4.6
	80		89		6.0	3.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	2.9
					10.0	5.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	4.6
	65		76		6.0	3.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	2.9
					10.0	5.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	4.6
	50		57		6.0	3.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	2.9
					10.0	4.0	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	4.6
	200		219		7.0	6.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	8.6
					10.0	8.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	11.3
				180	12.0	10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	14.6
	250	150	273	159	7.0	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	8.1
					10.0	6.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	10.2
					12.0	10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	12.3
		125		133	8.0	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	6.8
					10.0	6.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	8.5
				140	10.0*)	6.0*)	10.0 (100)*	8.0 (80)	8.0 (80)	8.5
		100	108		8.0	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	6.8
					10.0	5.0	10.0 (100)	6.3 (63)	6.3 (63)	8.5
					10.0*)	5.0*)	10.0 (100)*	8.0 (80)	8.0 (80)	8.5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 5-3

Формат А4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11 (продолжение)
300	250	325	273	160	8.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	12.2
					10.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	14.6
					12.0	12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	17.2
	200		219		10.0	8.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	14.0
					12.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	16.1
	150		159		8.0	4.5	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	11.4
					12.0	8.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.6
	125		133	140	8.0	5.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	11.2
					12.0	8.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.6
	100		108		10.0	4.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	13.1
					12.0	6.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	15.7
350	300	377	325	220	10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	20.7
					12.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	24.9
					16.0	16.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	32.8
	250		273		10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	19.4
					12.0	10.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	23.3
					16.0	12.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	30.6
	200		219		12.0	8.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	21.6
					16.0	10.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	28.4
	150		159		12.0	6.0	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	20.0
					16.0	8.0	10.0 (100)	10.0 (100)	8.0 (80)	26.2
400	350	426	377	220	10.0	10.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	27.0
					12.0***	12.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	33.4
					16.0	16.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	54.3
	300		325		10.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	25.0
					12.0***	10.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	31.2
					16.0	12.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	36.4
	250		273		12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	6.3 (63)	29.5
					12.0***	10.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	31.2
					16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	34.4
	200		219		12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	27.7
					12.0***	8.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	32.3
					16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	44.9
	150		159		12.0	8.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	31.9
					12.0***	8.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	37.2
					16.0	10.0	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	53.2
500	400	530	426	300	14.0	12.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	61.7
					14.0***	12.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	61.7
					16.0***	16.0***	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	93.6
	350		377		14.0	12.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	57.9
					14.0***	12.0***	8.0 (80)	6.3 (63)	6.3 (63)	57.9
					18.0***	16.0***	10.0 (100)	8.0 (80)	8.0 (80)	90.3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Коды ОКП

Обозначение перехода		Коды ОКП переходов из стали	
		20	10Г2, 09Г2С
Переход концентрический	45 × 2,5 – 32 × 2,0	14 684201 00	14 684230 00
	45 × 4,0 – 32 × 4,0	14 684201 02	14 684230 02
	45 × 2,5 – 25 × 1,0	14 684201 04	14 684230 04
	45 × 4,0 – 25 × 3,0	14 684201 06	14 684230 06
	57 × 4,0 – 45 × 2,5	14 684201 08	14 684230 08
	57 × 5,0 – 45 × 4,0	14 684201 10	14 684230 10
	57 × 4,0 – 38 × 2,0	14 684201 12	14 684230 12
	57 × 5,0 – 38 × 4,0	14 684201 14	14 684230 14
	57 × 4,0 – 32 × 2,0	14 684201 16	14 684230 16
	57 × 5,0 – 32 × 3,0	14 684201 18	14 684230 18
	57 × 4,0 – 25 × 1,0	14 684201 20	14 684230 20
	57 × 5,0 – 25 × 3,0	14 684201 22	14 684230 22
	76 × 3,5 – 57 × 3,0	14 684201 24	14 684230 24
	76 × 6,0 – 57 × 5,0	14 684201 26	14 684230 26
	76 × 3,5 – 45 × 2,5	14 684201 28	14 684230 28
	76 × 6,0 – 45 × 4,0	14 684201 30	14 684230 30
	76 × 3,5 – 38 × 2,5	14 684201 32	14 684230 32
	76 × 6,0 – 38 × 3,0	14 684201 34	14 684230 34
	89 × 3,5 – 76 × 3,5	14 684201 36	14 684230 36
	89 × 6,0 – 76 × 5,0	14 684201 38	14 684230 38
	89 × 8,0 – 76 × 6,0	14 684201 40	14 684230 40
	89 × 3,5 – 57 × 3,0	14 684201 42	14 684230 42
	89 × 6,0 – 57 × 4,0	14 684201 44	14 684230 43
	89 × 8,0 – 57 × 5,0	14 684201 46	14 684230 44
	89 × 3,5 – 45 × 2,5	14 684201 48	14 684230 46
	89 × 6,0 – 45 × 4,0	14 684201 50	14 684230 48
	108 × 4,0 – 89 × 3,5	14 684201 52	14 684230 50
	108 × 6,0 – 89 × 6,0	14 684201 54	14 684230 52
	108 × 4,0 – 76 × 3,5	14 684201 56	14 684230 54
	108 × 6,0 – 76 × 5,0	14 684201 58	14 684230 56
	108 × 4,0 – 57 × 3,0	14 684201 60	14 684230 58
	108 × 6,0 – 57 × 4,0	14 684201 62	14 684230 60
	133 × 5,0 – 108 × 4,0	14 684201 64	14 684230 62
	133 × 8,0 – 108 × 6,0	14 684201 66	14 684230 64
	133 × 4,0 – 89 × 3,5	14 684201 68	14 684230 66
	133 × 6,0 – 89 × 5,0	14 684201 70	14 684230 68
	133 × 8,0 – 89 × 6,0	14 684201 72	14 684230 70
	133 × 5,0 – 76 × 3,5	14 684201 74	14 684230 72
	133 × 8,0 – 76 × 5,0	14 684201 76	14 684230 74
	133 × 4,0 – 57 × 3,0	14 684201 78	14 684230 76
	133 × 8,0 – 57 × 4,0	14 684201 80	14 684230 78
	159 × 4,5 – 133 × 4,0	14 684201 82	14 684230 80
	159 × 8,0 – 133 × 8,0	14 684201 84	14 684230 82
	159 × 4,5 – 108 × 4,0	14 684201 86	14 684230 84

продолжение

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2 09Г2С
Переход концентрический 159×8,0 – 108×6,0	14 684201 88	14 684230 86
159×4,5 – 89×3,5	14 684201 90	14 684230 88
159×8,0 – 89×6,0	14 684201 92	14 684230 90
159×4,5 – 76×3,5	14 684201 94	14 684230 92
159×8,0 – 76×4,0	14 684201 96	14 684230 94
159×4,5 – 57×3,0	14 684201 98	14 684230 96
159×8,0 – 57×4,0	14 684201 00	14 684230 98
219×6,0 – 159×4,5	14 684201 02	14 684231 00
219×10,0 – 159×8,0	14 684201 04	14 684231 02
219×6,0 – 133×4,0	14 684201 06	14 684231 04
219×10,0 – 133×8,0	14 684201 08	14 684231 06
219×6,0 – 108×4,0	14 684201 10	14 684231 08
219×10,0 – 108×6,0	14 684201 12	14 684231 10
219×6,0 – 89×3,5	14 684201 14	14 684231 12
219×10,0 – 89×5,0	14 684201 16	14 684231 14
219×6,0 – 76×3,5	14 684201 18	14 684231 16
219×10,0 – 76×5,0	14 684201 20	14 684231 18
219×6,0 – 57×3,0	14 684201 22	14 684231 20
219×10,0 – 57×4,0	14 684201 24	14 684231 22
273×7,0 – 219×6,0	14 684201 26	14 684231 24
273×10,0 – 219×8,0	14 684201 28	14 684231 26
273×12,0 – 219×10,0	14 684201 30	14 684231 28
273×7,0 – 159×4,5	14 684201 32	14 684231 30
273×10,0 – 159×6,0	14 684201 34	14 684231 32
273×12,0 – 159×10,0	14 684201 36	14 684231 34
273×8,0 – 133×4,0	14 684201 38	14 684231 36
273×10,0 – 133×6,0	14 684201 40	14 684231 38
273×8,0 – 108×4,0	14 684201 42	14 684231 40
273×10,0 – 108×5,0	14 624201 44	14 684231 42
325×8,0 – 273×8,0	14 624201 46	14 684231 44
325×10,0 – 273×10,0	14 624201 48	14 684231 46

Продолжение

Обозначение перехода		Коды ОКП переходов из стали	
		20	10Г2, 09Г2С
Переход концентрический	325×12,0 - 273×12,0	14 684202 50	14 684231 48
	325×10,0 - 219×8,0	14 684202 52	14 684231 50
	325×12,0 - 219×10,0	14 684202 54	14 684231 52
	325×8,0 - 159×4,5	14 684202 56	14 684231 54
	325×12,0 - 159×8,0	14 684202 58	14 684231 56
	325×8,0 - 133×5,0	14 684202 60	14 684231 58
	325×12,0 - 133×8,0	14 684202 62	14 684231 60
	325×10,0 - 108×4,0	14 684202 64	14 684231 62
	325×12,0 - 108×6,0	14 684202 66	14 684231 64
	377×10,0 - 325×8,0	14 684203 06	14 684232 00
	377×12,0 - 325×10,0	14 684202 68	14 684231 66
	377×14,0 - 325×12,0	14 684202 08	14 684232 02
	377×16,0 - 325×16,0	14 684202 70	14 684231 68
	377×10,0 - 273×8,0	14 684203 10	14 684232 04
	377×12,0 - 273×10,0	14 684202 72	14 684231 70
	377×14,0 - 273×12,0	14 684203 12	14 684232 04
	377×16,0 - 273×12,0	14 684202 74	14 684231 72
	377×12,0 - 219×8,0	14 684202 76	14 684231 74
	377×14,0 - 219×10,0	14 684203 14	14 684232 08
	377×16,0 - 219×10,0	14 684202 78	14 684231 76
	377×12,0 - 159×6,0	14 684202 80	14 684231 78
	377×14,0 - 159×8,0	14 684203 16	14 684232 10
	377×16,0 - 159×8,0	14 684202 82	14 684231 80
	426×10,0 - 377×10,0	14 684203 18	14 684232 12
	426×12,0 - 377×12,0	14 684202 84	14 684231 82
	426×14,0 - 377×12,0	14 684203 20	14 684232 14
	426×20,0 - 377×16,0	14 684202 86	14 684231 84
	426×10,0 - 325×8,0	14 684203 22	14 684232 16
	426×12,0 - 325×10,0	14 684202 88	14 684231 86
	426×14,0 - 325×12,0	14 684203 24	14 684232 18
	426×20,0 - 325×16,0	14 684202 90	14 684231 88
	426×12,0 - 273×8,0	14 684202 92	14 684231 90
	426×14,0 - 273×10,0	14 684203 26	14 684232 20
	426×20,0 - 273×12,0	14 684202 94	14 684231 92
	426×12,0 - 219×6,0	14 684202 96	14 684231 94
	426×14,0 - 219×8,0	14 684203 28	14 684232 22
	426×20,0 - 219×10,0	14 684202 98	14 684231 96
	426×12,0 - 159×8,0	14 684202 00	14 684231 98
	426×20,0 - 159×10,0	14 684203 30	14 684232 24
	530×14,0 - 426×12,0	14 684203 32	14 684232 26
	530×14,0 - 377×12,0	14 684203 34	14 684232 28

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение

Серия 4.900-10 в.1

Переход эксцентрический

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
45 × 2,5 – 32 × 2,0	14 684205 00	14 684235 00
45 × 4,0 – 32 × 4,0	14 684205 02	14 684235 02
45 × 2,5 – 25 × 1,6	14 684205 04	14 684235 04
45 × 4,0 – 25 × 3,0	14 684205 06	14 684235 06
57 × 4,0 – 45 × 2,5	14 684205 08	14 684235 08
57 × 5,0 – 45 × 4,0	14 684205 10	14 684235 10
57 × 4,0 – 38 × 2,0	14 684205 12	14 684235 12
57 × 5,0 – 38 × 4,0	14 684205 14	14 684235 14
57 × 4,0 – 32 × 2,0	14 684205 16	14 684235 16
57 × 5,0 – 32 × 3,0	14 684205 18	14 684235 18
57 × 4,0 – 25 × 1,6	14 684205 20	14 684235 20
57 × 5,0 – 25 × 3,0	14 684205 22	14 684235 22
76 × 3,5 – 57 × 3,0	14 684205 24	14 684235 24
76 × 6,0 – 57 × 5,0	14 684205 26	14 684235 26
76 × 3,5 – 45 × 2,5	14 684205 28	14 684235 28
76 × 6,0 – 45 × 4,0	14 684205 30	14 684235 30
76 × 3,5 – 38 × 2,5	14 684205 32	14 684235 32
76 × 6,0 – 38 × 3,0	14 684205 34	14 684235 34
89 × 3,5 – 76 × 3,5	14 684205 36	14 684235 36
89 × 6,0 – 76 × 5,0	14 684205 38	14 684235 38
89 × 8,0 – 76 × 6,0	14 684205 40	14 684235 40
89 × 3,5 – 57 × 3,0	14 684205 42	14 684235 42
89 × 6,0 – 57 × 4,0	14 684205 44	14 684235 44
89 × 8,0 – 57 × 5,0	14 684205 46	14 684235 46
89 × 3,5 – 45 × 2,5	14 684205 48	14 684235 48
89 × 6,0 – 45 × 4,0	14 684205 50	14 684235 50
108 × 4,0 – 89 × 3,5	14 684205 52	14 684235 52
108 × 6,0 – 89 × 6,0	14 684205 54	14 684235 54
108 × 4,0 – 76 × 3,5	14 684205 56	14 684235 56
108 × 6,0 – 76 × 5,0	14 684205 58	14 684235 58
108 × 4,0 – 57 × 3,0	14 684205 60	14 684235 60
108 × 6,0 – 57 × 4,0	14 684205 62	14 684235 62
133 × 5,0 – 108 × 4,0	14 684205 64	14 684235 64
133 × 8,0 – 108 × 6,0	14 684205 66	14 684235 66
133 × 4,0 – 89 × 3,5	14 684205 68	14 684235 68
133 × 6,0 – 89 × 5,0	14 684205 70	14 684235 70
133 × 8,0 – 89 × 6,0	14 684205 72	14 684235 72
133 × 5,0 – 76 × 3,5	14 684205 74	14 684235 74
133 × 8,0 – 76 × 5,0	14 684205 76	14 684235 76
133 × 4,0 – 57 × 3,0	14 684205 78	14 684235 78
133 × 3,0 – 57 × 4,0	14 684205 80	14 684235 80
159 × 4,5 – 133 × 4,0	14 684205 82	14 684235 82
159 × 8,0 – 133 × 8,0	14 684205 84	14 684235 84
159 × 4,5 – 108 × 4,0	14 684205 86	14 684235 86
159 × 8,0 – 108 × 6,0	14 684205 88	14 684235 88
159 × 4,5 – 89 × 3,5	14 684205 90	14 684235 90
159 × 8,0 – 89 × 6,0	14 684205 92	14 684235 92

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

Переход приварной встык

Обозначение перехода	Коды ОКП переходов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
159 × 4,5 – 76 × 3,5	14 684205 94	14 684235 94
159 × 8,0 – 76 × 4,0	14 684205 96	14 684235 96
159 × 4,5 – 57 × 3,0	14 684206 98	14 684235 98
159 × 8,0 – 57 × 4,0	14 684206 00	14 684236 00
219 × 6,0 – 159 × 4,5	14 684206 02	14 684235 02
219 × 10,0 – 159 × 8,0	14 684206 04	14 684235 04
219 × 6,0 – 133 × 4,0	14 684206 06	14 684236 06
219 × 10,0 – 133 × 8,0	14 684206 08	14 684236 08
219 × 6,0 – 108 × 4,0	14 684206 10	14 684236 10
219 × 10,0 – 108 × 8,0	14 684206 12	14 684236 12
219 × 6,0 – 89 × 3,5	14 684206 14	14 684236 14
219 × 10,0 – 89 × 5,0	14 684206 16	14 684236 16
219 × 6,0 – 76 × 3,5	14 684206 18	14 684236 18
219 × 10,0 – 76 × 5,0	14 684206 20	14 684236 20
219 × 6,0 – 57 × 3,0	14 684206 22	14 684236 22
219 × 10,0 – 57 × 4,0	14 684206 24	14 684236 24
273 × 7,0 – 219 × 6,0	14 684206 26	14 684236 26
273 × 10,0 – 219 × 8,0	14 684206 28	14 684236 28
273 × 12,0 – 219 × 10,0	14 684206 30	14 684236 30
273 × 7,0 – 159 × 4,5	14 684206 32	14 684236 32
273 × 10,0 – 159 × 6,0	14 684206 34	14 684236 34
273 × 12,0 – 159 × 10,0	14 684206 36	14 684236 36
273 × 8,0 – 133 × 4,0	14 684206 38	14 684236 38
273 × 10,0 – 133 × 6,0	14 684206 40	14 684236 40
273 × 8,0 – 108 × 4,0	14 684206 42	14 684236 42
273 × 10,0 – 108 × 5,0	14 684206 44	14 684236 44
325 × 8,0 – 273 × 8,0	14 684206 48	14 684236 46
325 × 10,0 273 × 10,0	14 684206 50	14 684236 48
325 × 12,0 – 273 × 12,0	14 684206 52	14 684236 50
325 × 10,0 – 219 × 8,0	14 684206 56	14 684236 52
325 × 12,0 – 219 × 10,0	14 684206 58	14 684236 54
325 × 8,0 – 159 × 4,0	14 684206 58	14 684236 56
325 × 12,0 – 159 × 8,0	14 684206 60	14 684236 58
325 × 8,0 – 133 × 5,0	14 684206 62	14 684236 60
325 × 12,0 – 133 × 8,0	14 684206 64	14 684236 62
325 × 10,0 – 108 × 4,0	14 684206 66	14 684236 64
325 × 12,0 – 108 × 6,0	14 684206 68	14 684236 66
377 × 10,0 – 325 × 8,0	14 684207 10	14 684236 02
377 × 12,0 – 325 × 10,0	14 684206 70	14 684236 08
377 × 14,0 – 325 × 12,0	14 684207 12	14 684236 04
377 × 16,0 – 325 × 16,0	14 684206 72	14 684236 70
377 × 10,0 – 273 × 8,0	14 684207 14	14 684236 06
377 × 12,0 – 273 × 10,0	14 684206 74	14 684236 72
377 × 14,0 – 273 × 12,0	14 684207 16	14 684236 08
377 × 16,0 – 273 × 12,0	14 684206 76	14 684236 74
377 × 12,0 – 219 × 8,0	14 684206 78	14 684236 76

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

Обозначение перехода		Коды ОКП переходов из стали		
		20	10Г2	09Г2С
Переход эксцентрический	377 × 14,0 – 219 × 10,0	14 684207 18	14 684237 10	
	377 × 16,0 – 219 × 10,0	14 684206 80	14 684236 78	
	377 × 12,0 – 159 × 6,0	14 684206 82	14 684236 80	
	377 × 14,0 – 159 × 8,0	14 684207 20	14 684237 12	
	377 × 16,0 – 159 × 8,0	14 684206 84	14 684237 02	
	426 × 10,0 – 377 × 10,0	14 684207 22	14 684237 14	
	426 × 12,0 – 377 × 12,0	14 684206 86	14 684236 84	
	426 × 14,0 – 377 × 12,0	14 684207 24	14 684237 16	
	426 × 20,0 – 377 × 16,0	14 684206 88	14 684236 86	
	426 × 10,0 – 325 × 8,0	14 684207 26	14 684237 18	
	426 × 12,0 – 325 × 10,0	14 684206 90	14 684236 88	
	426 × 14,0 – 325 × 12,0	14 684207 28	14 684237 20	
	426 × 20,0 – 325 × 16,0	14 684206 92	14 684236 90	
	426 × 12,0 – 273 × 8,0	14 684206 94	14 684236 92	
	426 × 14,0 – 273 × 10,0	14 684207 30	14 684237 22	
	426 × 20,0 – 273 × 12,0	14 684206 96	14 684236 94	
	426 × 12,0 – 219 × 6,0	14 684206 98	14 684236 96	
	426 × 14,0 – 219 × 8,0	14 684207 32	14 684237 24	
	426 × 20,0 – 219 × 10,0	14 684207 00	14 684236 98	
	426 × 12,0 – 159 × 6,0	14 684207 02	14 684237 00	
	426 × 20,0 – 159 × 10,0	14 684207 34	14 684237 26	
	530 × 14,0 – 426 × 12,0	14 684207 36	14 684237 28	
	530 × 14,0 – 377 × 12,0	14 684207 38	14 684237 30	

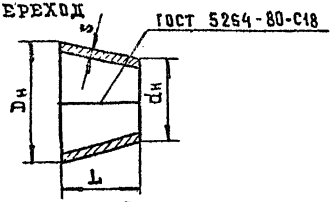
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

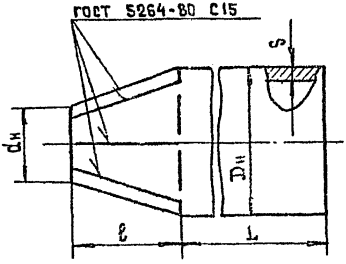
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-44-81

ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ

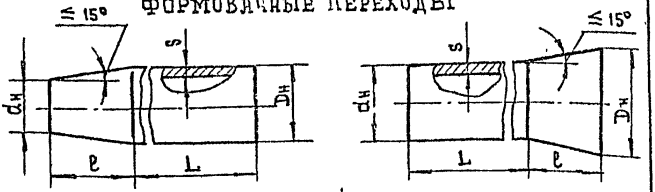
Вальцованный переход



Лепестковый переход



Формовочные переходы



ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ:

Вальцованного перехода Ду 400 мм, dy 200 мм и S=10 мм
Переход В 400×200×10 ОСТ 36-44-81;

Лепесткового перехода Ду 300 мм, dy 200 мм, S=6 мм;
Переход Л 300×200×6 ОСТ 36-44-81.

Формованного перехода Ду=40 мм, dy 25 мм, на трубе с толщиной стенки S=2 мм:
Переход Ф 40×25×2 ОСТ 36-44-81.

Размеры вальцованных переходов

мм

D_y	d_y	$D_н$	$d_н$	L
250	200	276	217	110
300	200	329	217	210
300	250		270	110
350	200	382	217	310
350	250		270	210
350	300		321	115
400	200	431	217	400
400	250		270	300
400	300		321	205
400	350		373	110

Примечание Массу вальцованного перехода (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 12{,}325\ L\ S\ (D_н + d_н - 2S).$$

Размеры лепестковых переходов

мм

D_y	d_y	$D_н$	$d_н$	l	Число лепестков
1	2	3	4	5	6
100	65 80	108 (114)	75 88	100 (110) 60 (75)	4
125	80 100	133	88 107 (113)	130 75 (60)	4
150	80 100 125 100	159	88 107 (113) 131 107 (113)	200 150 (130) 80 320 (300)	4
200	125 150	219	131 157	250 175	6
250	150 200	273	157 217	330 160	6

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6
300	200 250	325	217 270	310 160	6
350	200 250 300	377	217 270 321	430 300 160	6
400	200 250 300 350	426	217 270 321 373	600 450 300 150	8
500	300 350 400	530	321 373 421	600 450 310	6

Массу лепестковых и формованных переходов в кг (размеры в мм) определяют по формуле: $M = 10^{-3} \cdot 12{,}325\rho \cdot S(D_н + d_н - 2S) + 0{,}001q$, где q - линейная плотность трубы, из которой изготовлен переход, кг/м

Размеры формованных переходов, мм.

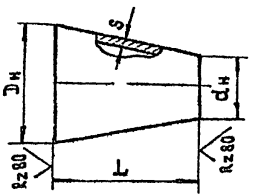
D_y	d_y	$D_н$	$d_н$	ρ
15	10	18	14	8
20	15	25	18	14
25	20	32	25	14
32	25	38	38	8
40	32	45	38	14
	25		32	26
50	40	57	45	24
65	50	76	57	38
80	65	89	76	26

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

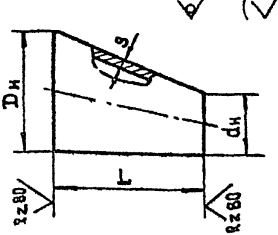
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру ≤ 2,5 МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-22-77

Переходы концентрические и эксцентрические

Переход концентрический



Переход эксцентрический



Конструкция, размеры, масса и условное давление переходов

Размеры, мм						Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²), не более, для сред		масса, кг
Ду	dу	Dн	dн	L	S	неагрессивных	среднеагрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	300	530	325	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	37
					8	2,5 (25)	—	42
					12	—	2,5 (25)	63
500	400	530	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	41
					8	2,5 (25)	—	47
					12	—	2,5 (25)	69
600	400	630	426	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	46
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	65
					12	—	2,5 (25)	78
600	500	630	530	500	7	1,6 (16)	1,0 (10)	50
					10	2,5 (25)	1,6 (16)	70
					12	—	2,5 (25)	84
800	500	820	530	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	81
					10	—	1,6 (16)	101
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	141
800	600	820	630	600	8	1,6 (16)	1,0 (10)	86
					10	—	1,6 (16)	107
					14	2,5 (25)	2,5 (25)	149

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1000	600	1020	630	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	101 126 189
1000	800	1020	820	600	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	109 136 203
1200	800	1220	820	700	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	163 217 270
1200	1000	1220	1020	700	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	174 231 288
1400	1000	1420	1020	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	245 343
1400	1200	1420	1220	800	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	260 363

Пример условного обозначения перехода $D_н$ = 530 мм, $d_н$ = 426 мм и S = 12 мм из стали ВСт3сп:

концентрического:

Переход К 530 × 426 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-22-77;

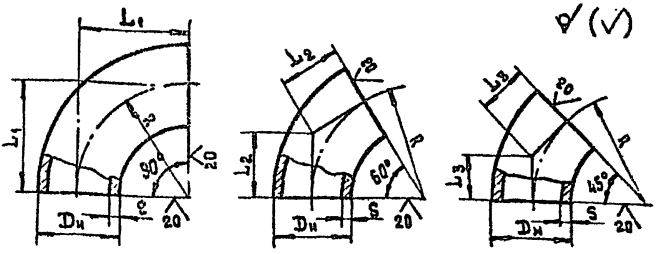
эксцентрического.

Переход Э 530 × 426 × 12 ВСт3сп ОСТ 36-22-77.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру ≤ 10 МПа (≤ 100 кгс/см²) по ГОСТ 17375-85.

Отводы крутоизогнутые



Пример условного обозначения отвода с углом 90°, Dн = 159 мм, S = 6 мм, из стали 20:

Отвод 90° 159×6 ГОСТ 17375-85.

То же, из стали 10Г2:

Отвод 90° 159×6 - 10Г2 ГОСТ 17375-85.

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Отвод П90° 159×6 ГОСТ 17375-85.

Размеры в мм

Условный проход Dy	Наружный диаметр Dн	L1=R	L2	L3	S	Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²) не более: Транспортируемые вещества: Неагрессивные	Среднеагрессивные	Пар и горячая вода	Масса, кг, не более, отвода с углом 90°	60°	45°
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	45	60	35	25	2.5	10.0 (100)	2.5 (25)	10.0 (100)	0.3	0.2	0.2
					4.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.5	0.3	0.3
50	57	75 (100)	43 (57)	30 (41)	3.0	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	0.5	0.3	0.3
					5.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	0.8	0.5	0.4
					(5.0)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	1.1	0.7	0.6
65	76	100	57	41	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	10.0 (100)	1.0	0.7	0.5
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)*	1.7	1.1	0.9
80	89	120	69	50	3.5	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	1.4	0.9	0.7
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	2.4	1.6	1.2
100	108	150	87	62	4.0	10.0 (100)	4.0 (40)	6.3 (63)	2.5	1.7	1.3
					6.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9
					8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	4.7	3.1	2.4
	(114)				(6.0)	10.0 (100)	10.0 (100)	10.0 (100)	3.8	2.5	1.9
125	133	190	110	79	4.0	6.3 (63)	4.0 (40)	4.0 (40)	3.8	2.5	1.9
					5.0	10.0 (100)	4.0 (40)*	6.3 (63)	4.8	3.2	2.4
					8.0	10.0 (100)*	10.0 (100)	10.0 (100)	6.2	5.5	4.1
					10.0	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.0 (100)*	10.3	8.9	5.2

Отводы, условное давление которых отмечено знаком *, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17374-83.

Отводы, толщина стенки которых отмечена знаком **, изготавливаются только из стали 09Г2С.

Инв.№ подл	Подпись и дата	Взам инв.№

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
150	159	225	130	93	4.5 6.0 8.0 10.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	6.1 8.4 10.5 13.1	4.1 5.6 7.0 8.7	3.1 4.2 5.3 6.6
200	219	300	173	124	6.0 8.0 10.0 12.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	14.9 19.9 25.3 28.9	10.0 13.3 16.9 19.3	7.5 10.0 12.7 14.5
250	273	375	217	155	7.0 10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)* 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100) 10.0 (100)*	30.8 39.4 48.7 62.0	20.5 26.3 31.1 41.3	15.4 19.7 23.4 31.0
300	325	450	260	186	8.0 10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (83) 10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	43.9 54.9 65.9 87.3	29.3 36.6 43.9 58.2	22.0 27.5 33.0 43.7
350	377	525	303	217	10.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	74.6 89.0 117.5	49.7 59.3 78.3	37.3 44.5 58.8
400	426	600	346	248	10.0 12.0** 14.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	121.0 145.2 169.4 173.5	80.7 96.8 112.9 115.7	60.5 72.6 84.7 86.8
500	530	500	289	207	10.0 12.0 16.0** 18.0 20.0**	4.0 (40) 4.0 (40)* 8.0 (80) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63) 6.3 (63) 8.0 (80)	120.0 130.0 173.3 195.0 216.7	80.0 86.7 115.5 130.0 144.5	60.0 65.0 86.7 97.5 108.4
600	630	600	345	248	10.0 12.0 20.0**	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 2.5 (25)* 6.3 (63)	2.5 (25) 2.5 (25) 6.3 (63)	163.5 195.5 325.8	109.0 130.3 217.2	81.8 97.8 162.9

Коды ОКП

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
отвод 90° R=1,5 Dy		
45 × 2,5	14 6811 01 02	14 6811 50 00
45 × 4,0	14 6811 01 04	14 6811 50 02
57 × 3,0	14 6811 01 06	14 6811 50 04
57 × 5,0	14 6811 01 08	14 6811 50 06
76 × 3,5	14 6811 01 10	14 6811 50 08
76 × 6,0	14 6811 01 12	14 6811 50 10
89 × 3,5	14 6811 01 14	14 6811 50 12
89 × 6,0	14 6811 01 16	14 6811 50 14
108 × 4,0	14 6811 01 18	14 6811 50 16
108 × 6,0	14 6811 01 20	14 6811 50 18
108 × 8,0	14 6811 01 22	14 6811 50 20
114 × 6,0	14 6811 01 23	14 6811 50 21
133 × 4,0	14 6811 01 24	14 6811 50 22
133 × 5,0	14 6811 01 26	14 6811 50 24
133 × 8,0	14 6811 01 28	14 6811 50 26
133 × 10,0	14 6811 01 30	14 6811 50 28
159 × 4,5	14 6811 01 32	14 6811 50 30
159 × 6,0	14 6811 01 34	14 6811 50 32
159 × 8,0	14 6811 01 35	14 6811 50 34
159 × 10,0	14 6811 01 38	14 6811 50 36
168 × 6,0	14 6811 01 36	14 6811 50 37
168 × 8,0	14 6811 01 37	14 6811 50 39
219 × 6,0	14 6811 01 40	14 6811 50 38
219 × 8,0	14 6811 01 42	14 6811 50 40
219 × 10,0	14 6811 01 44	14 6811 50 42
219 × 12,0	14 6811 01 46	14 6811 50 44
273 × 7,0	14 6811 01 48	14 6811 50 46
273 × 10,0	14 6811 01 50	14 6811 50 48
273 × 12,0	14 6811 01 52	14 6811 50 50
273 × 16,0	14 6811 01 54	14 6811 50 52
325 × 8,0	14 6811 01 56	14 6811 50 54
325 × 10,0	14 6811 01 58	14 6811 50 56
325 × 12,0	14 6811 01 60	14 6811 50 58
325 × 16,0	14 6811 01 62	14 6811 50 60
377 × 10,0	14 6811 01 64	14 6811 50 62
377 × 12,0	14 6811 01 66	14 6811 50 64
377 × 16,0	14 6811 01 68	14 6811 50 66
426 × 10,0	14 6811 01 70	14 6811 50 68
426 × 12,0	—	14 6811 51 00
426 × 14,0	14 6811 01 71	14 6811 51 02
426 × 16,0	14 6811 01 72	14 6811 50 70
530 × 10,0	14 6811 01 74	14 6811 50 72
530 × 12,0	14 6811 01 76	14 6811 50 74
530 × 16,0	—	14 6811 51 04

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Отвод 90°, R=1,5 Dy		
630 × 18,0	14 681101 77	14 681151 03
530 × 20,0	——	14 681151 03
630 × 10,0	14 681101 78	14 681150 73
630 × 12,0	14 681101 80	14 681150 78
630 × 20,0	——	14 681151 19
Отвод 90° R=2Dy		
57 × 5,0	14 681101 82	14 681150 00
Отвод 60°, R=1,5 Dy		
45 × 2,5	14 681104 00	14 681153 01
45 × 4,0	14 681104 02	14 681153 02
57 × 3,0	14 681104 04	14 681153 04
57 × 5,0	14 681104 06	14 681153 03
76 × 3,5	14 681104 08	14 681153 09
76 × 6,0	14 681104 10	14 681153 10
89 × 3,5	14 681104 12	14 681153 12
89 × 6,0	14 681104 14	14 681153 14
108 × 4,0	14 681104 16	14 681153 13
108 × 6,0	14 681104 18	14 681153 19
108 × 8,0	14 681104 20	14 681153 20
114 × 6,0	14 681104 22	14 681153 21
133 × 4,0	14 681104 24	14 681153 22
133 × 5,0	14 681104 26	14 681153 24
133 × 8,0	14 681104 28	14 681153 28
133 × 10,0	14 681104 30	14 681153 29
159 × 4,0	14 681104 32	14 681153 30
159 × 6,0	14 681104 34	14 681153 32
159 × 8,0	14 681104 36	14 681153 34
159 × 10,0	14 681104 38	14 681153 36
168 × 6,0	14 681104 39	14 681153 37
168 × 8,0	14 681104 40	14 681153 39
219 × 6,0	14 681104 41	14 681153 30
219 × 8,0	14 681104 42	14 681153 40
219 × 10,0	14 681104 44	14 681153 42
219 × 12,0	14 681104 46	14 681153 44
273 × 7,0	14 681104 48	14 681153 46
273 × 10,0	14 681104 50	14 681153 48
273 × 12,0	14 681104 52	14 681153 50
273 × 16,0	14 681104 54	14 681153 52
325 × 8,0	14 681104 56	14 681153 54
325 × 10,0	14 681104 58	14 681153 56
325 × 12,0	14 681104 60	14 681153 58
325 × 16,0	14 681104 62	14 681153 60
377 × 10,0	14 681105 64	14 681153 62
377 × 12,0	14 681104 66	14 681153 64

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

Формат А4

Продолжение

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2 09Г2С
Отвод 60°, R = 1,5 Dy		
377 × 16,0	14 681104 60	14 681153 66
426 × 10,0	14 681104 70	14 681153 68
426 × 12,0	—	14 681154 00
426 × 14,0	14 681104 71	14 681154 02
426 × 16,0	14 681104 72	14 681153 70
530 × 10,0	14 681104 74	14 681153 72
530 × 12,0	14 681104 76	14 681153 74
530 × 16,0	—	14 681154 04
530 × 18,0	14 681104 77	14 681154 06
530 × 20,0	—	14 681154 08
630 × 10,0	14 681104 78	14 681153 76
630 × 12,0	14 681104 80	14 681153 78
630 × 20,0	—	14 681154 10
Отвод 60°, R = 2Dy		
57 × 3,0	14 681104 02	14 681153 80
Отвод 45°, R = 1,5 Dy		
45 × 2,5	14 681107 00	14 681156 00
45 × 4,0	14 681107 02	14 681156 02
57 × 3,0	14 681107 04	14 681156 04
57 × 5,0	14 681107 06	14 681156 06
76 × 3,5	14 681107 08	14 681156 08
76 × 5,0	14 681107 10	14 681156 10
89 × 3,5	14 681107 12	14 681156 12
89 × 5,0	14 681107 14	14 681156 14
108 × 4,0	14 681107 15	14 681156 16
108 × 5,0	14 681107 16	14 681156 18
108 × 8,0	14 681107 20	14 681156 20
144 × 5,0	14 681107 21	14 681156 21
133 × 4,0	14 681107 22	14 681156 22
133 × 5,0	14 681107 24	14 681156 24
133 × 8,0	14 681107 26	14 681156 26
133 × 10,0	14 681107 28	14 681156 28
159 × 4,0	14 681107 30	14 681156 30
159 × 5,0	14 681107 32	14 681156 32
159 × 8,0	14 681107 34	14 681156 34
159 × 10,0	14 681107 36	14 681156 36
168 × 5,0	—	14 681156 37
168 × 8,0	—	14 681156 39
219 × 6,0	14 681107 38	14 681156 38
219 × 8,0	14 681107 40	14 681156 40
219 × 10,0	14 681107 42	14 681156 42
219 × 12,0	14 681107 44	14 681156 44
273 × 7,0	14 681107 46	14 681156 46
273 × 10,0	14 681107 48	14 681156 48

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

Продолжение

Обозначение отводов	Коды ОКП отводов из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Отвод 45°; 1,5 Dy		
273 × 12,0	14 681107 50	14 681156 50
273 × 16,0	14 681107 52	14 681156 52
325 × 8,0	14 681107 54	14 681156 54
325 × 10,0	14 681107 56	14 681156 56
325 × 12,0	14 681107 58	14 681156 58
325 × 16,0	14 681107 60	14 681156 60
377 × 10,0	14 681107 62	14 681156 62
377 × 12,0	14 681107 64	14 681156 64
377 × 16,0	14 681107 66	14 681156 66
426 × 10,0	14 681107 68	14 681156 68
426 × 12,0	—	14 681156 90
426 × 14,0	14 681107 69	14 681156 92
426 × 16,0	14 681107 70	14 681156 70
530 × 10,0	14 681107 72	14 681156 72
530 × 12,0	14 681107 74	14 681156 74
530 × 16,0	—	14 681156 94
530 × 18,0	14 681107 75	14 681156 95
530 × 20,0	—	14 681156 98
630 × 10,0	14 681107 76	14 681156 76
630 × 12,0	14 681107 78	14 681156 78
630 × 20,0	—	14 681157 00
Отвод 45°, R-2Dy		
57 × 5,0	14 681107 80	14 681156 80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

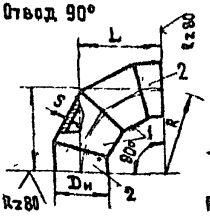
25511-01

Формат А4

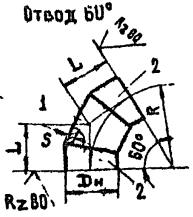
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру ≤ 2,5 МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-21-77

Отводы секционные R=1,5 Ду под углом 30, 45, 60 и 90°

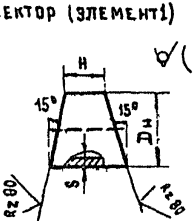
Отвод 90°



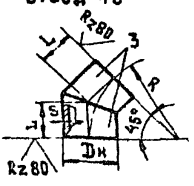
Отвод 60°



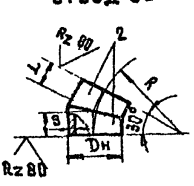
Сектор (элемент 1)



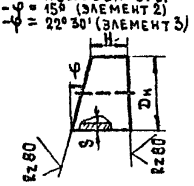
Отвод 45°



Отвод 30°



Полусекторы
- φ = 15° (элемент 2)
- φ = 22°30' (элемент 3)



Конструкция и условное давление отводов

Размеры, мм											Условное давление отводов Ру, МПа (≈ кгс/см²) не более, для сред	
Dy	Dн	R	L отводов под углом				H			S	неагрессивных	средне-агрессивных
			90°	60°	45°	30°	секторов	Полусекторов с углом φ				
								22°30'	15°			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7 8 10 12	1,6 (16) 2,5 (25) — —	1,0 (10) — 1,6 (16) 2,5 (25)
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7 10 12	1,6 (16) 2,5 (25) —	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8 10 12 14	1,6 (16) — 2,5 (25) —	1,0 (10) 1,6 (16) — 2,5 (25)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4 900-10 в 1

Альбом

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8 10 12 15	1,0 (10) 1,6 (16) — 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16) —
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	9 12 15	1,0 (10) 1,6 (15) —	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0

Размеры и масса отводов

Размеры, мм		Масса, кг						
		отвод под углом				Секторов	Полусекторов с углом φ	
Dy	S	90°	60°	45°	30°		22° 30'	15°
1	2	3	4	5	6	7	8	9
500	7	109,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,5
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,9	39,2	25,2
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,9
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0
800	8	309,3	206,0	159,0	102,8	102,4	79,0	50,9
	10	385,5	256,7	198,0	127,9	127,5	98,4	63,3
	12	461,1	306,9	236,8	152,8	152,3	117,4	75,5
	14	535,0	356,5	275,2	177,5	177,0	136,3	87,3
1000	8	481,9	321,0	247,8	160,1	159,8	123,3	79,5
	10	600,8	400,2	308,8	199,5	199,0	153,6	98,9
	12	719,1	478,8	369,4	238,6	238,0	183,6	118,1
	15	885,5	596,1	459,8	296,7	296,0	228,2	146,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4 900 - 10. 1. 3

Лист 3-24

25511-01

Формат А4

Продолжение таблицы 2

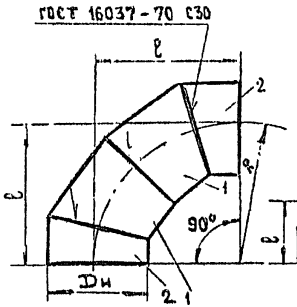
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1200	9	7780	518,3	400,2	258,6	258,1	199,3	128,6
	12	1037,2	690,8	531,6	343,4	342,7	264,4	170,3
	16	1288,7	858,0	662,1	427,3	426,6	329,0	211,6
1400	10	1194,2	792,2	603,9	390,3	389,7	300,8	194,0
	14	1637,9	1090,8	841,9	543,7	542,9	418,9	269,7

Пример условного обозначения отвода под углом 90°
$D_н$ = 530 мм, S = 10 мм из стали В Ст 3 сп:
- Отвод 90° 530×10 В Ст 3 сп ОСТ 36-21-77

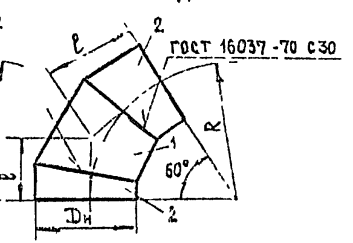
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500мм на Ру до 10МПа(100кгс/см²) ОСТ 36-43-81

Отводы сварные

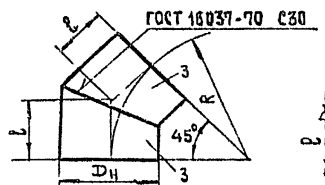
Отвод 90°



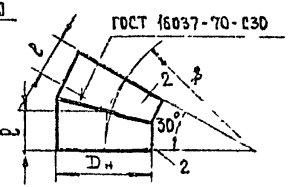
Отвод 60°



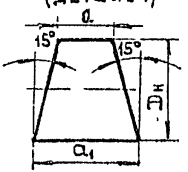
Отвод 45°



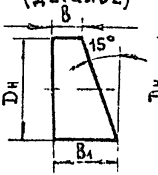
Отвод 30°



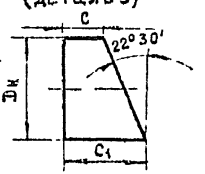
Сектор (деталь 1)



Полусекторы (деталь 2)



Полусекторы (деталь 3)



Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Размеры сварных отводов, секторов, полусекторов

мм

$D_у$	$D_н$	R	Размер ℓ отводов под углом				Размеры секторов и полусекторов					
							Деталь 1		Деталь 2		Деталь 3	
			90°	60°	45°	30°	a	a_1	B	B_1	C	C_1
150	159	300	300	173	125	80	118	204	59	102	91	158
200	219	400	400	231	165	107	156	274	78	137	120	211
260	273	500	500	289	207	134	195	342	97	171	151	264
300	325	600	600	346	249	160	234	410	117	205	181	316
350	377	700	700	405	290	188	274	476	137	238	212	368
400	426	800	800	462	332	215	315	544	158	272	243	420

Примечания: 1 Размер ℓ для справок.

2 Массу отвода (кг) определяют по формуле

$$M = 0{,}001 \cdot L \cdot q,$$

где q - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м,

L - развернутая длина отвода, мм, определяемая по формулам:

если отводы под углом 90°:

$$L_{90°} = 1{,}5\,(a + a_1),$$

если отводы под углом 60°:

$$L_{60°} = (a + a_1);$$

если отводы под углом 45°:

$$L_{45°} = (C + C_1),$$

если отводы под углом 30°;

$$L_{30°} = (B + B_1).$$

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

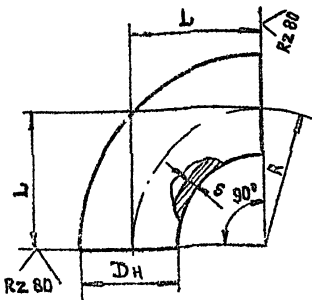
отвода под углом 90° $D_н = 325$ мм, $S = 10$ мм

Отвод 90° 325×10 ОСТ 36-43-81.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру ≤ 2,5 Мпа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-20-77

Отводы штампосварные R = 1,5 Ду под углом 90° (V)



Пример условного обозначения отводов под углом 90° Dн = 630 мм, S = 10 мм из стали В Ст 3 сп:

Отвод 90° 630×10 В Ст3сп ОСТ 36-20-77

Размеры, мм					Условное давление Ру, Мпа (≈ кгс/см²), не более, для сред		Масса, кг
Dу	Dн	R	L	S	Неагрессивных	Среднеагрессивных	
600	630	900	900	7 10* 12*	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	152 216 258
800	820	1200	1200	8 10 14	1,6 (16) — 2,5 (25)	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	302 376 524
1000	1020	1500	1500	8 10 15	1,0 (10) 1,6 (16) 2,5 (25)	0,83 (8,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	470 586 875
1200	1220	1800	1800	9 12 16	1,0 (10) 1,6 (16) —	0,63 (6,3) 1,0 (10) 1,6 (16)	759 1010 1259
1400	1420	2100	2100	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	1146 1601

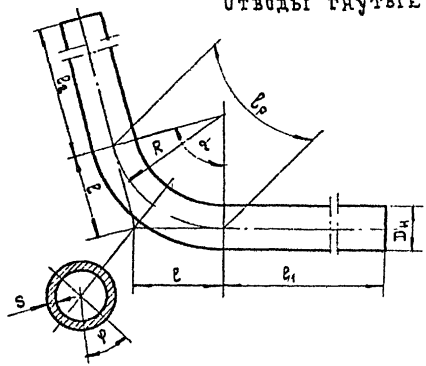
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10МПа (≈100 кгс/см²) по ОСТ 36-42-81

Отводы гнутые



РАЗМЕРЫ ГНУТЫХ ОТВОДОВ

мм

Dу	Dн	R	Угол изгиба α									
			15°		30°		45°		60°		90°	
			ℓ	ℓр	ℓ	ℓр	ℓ	ℓр	ℓ	ℓр	ℓ	ℓр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
10	14	40	5	11	11	21	17	32	23	42	40	63
15	18	50	7	13	14	26	21	40	29	53	50	79
20	26	63	8	17	17	33	26	50	37	66	63	99
25	32	80	11	21	21	42	35	63	46	84	80	126
32	38	100	13	26	27	53	42	79	58	105	100	157
40	45	125	17	33	33	66	52	98	72	131	125	197
50	57	160	21	42	43	84	67	126	93	168	160	252
65	76	200	26	52	54	105	83	157	116	210	200	314
80	89	250	33	66	67	131	104	197	145	262	250	393
100	108 114	320	42	84	86	168	133	252	185	335	320	503

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
125	133	400	53	105	107	210	166	315	231	419	400	629
150	159	500	66	131	132	262	207	393	289	524	500	786
200	219	630	83	165	169	330	261	495	364	660	630	990
250	273	800	105	210	213	419	332	629	462	838	800	1257
300	325											
350	377	1000	132	262	268	524	415	785	578	1048	1000	1571
400	426	1250	165	328	335	655	518	982	722	1309	1250	1964

Примечания. 1 Размер ℓ для справок

2 Для отводов с углом и радиусом изгиба, отличающимся от указанных в табл 1, размеры ℓ и ℓ_p определяют по формулам

$$\ell = R \cdot tg \frac{\alpha}{2};$$

$$\ell_p = 0{,}0175 \cdot R \cdot \alpha$$

3. Массу гнутого отвода (кг) определяют по формуле:

$$M = 0{,}001\, q L$$

где q - линейная плотность трубы-заготовки, кг/м,
L - развернутая длина отвода в мм, определяемая по формуле

$$L = \ell_p + \ell_1 + \ell_2$$

Примеры условных обозначений гнутых отводов.

$\alpha = 90°$, $D_н = 108$ мм, $S = 4$ мм со стандартным радиусом ($R = 320$ мм) и без указания длин прямых участков.

Отвод 90° 108×4 ОСТ 36-42-81.

$\alpha = 32°$, $D_н = 108$ мм, $S = 4$ мм, $R = 250$ мм $\ell_1 = 500$ мм и $\ell_2 = 2000$ мм

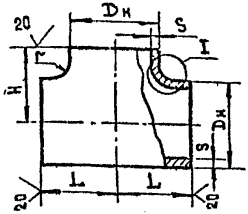
Отвод 32° 108×4-250-500-2000 ОСТ 36-42-81

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

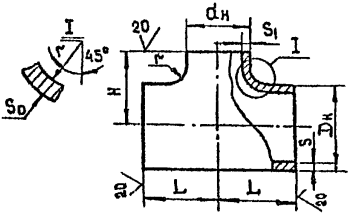
Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру ≤ 10 МПа (≤ 100 кгс/см²) по ГОСТ 17376-83*

Тройники

Равнопроходный тройник



Переходный тройник



Пример условного обозначения равнопроходного тройника $D_н$ = 325 мм, S = 10 мм из стали 20.

Тройник 325×10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 10Г2:

Тройник 325×10 - 10Г2 ГОСТ 17376-83

То же, переходного тройника $D_н$ = 325, $d_н$ = 273 мм, S = 12 мм S_1 = 10 мм из стали 20:

Тройник 325×12 - 273×10 ГОСТ 17376-83

То же, из стали 09Г2С:

Тройник 325×12 - 273×10 - 09Г2С ГОСТ 17376-83

То же, из стали 20 для трубопроводов пара и горячей воды:

Тройник П 325×12 - 273×10 ГОСТ 17376-83

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Размеры в мм

Условный проход		Наружный диаметр		L	H	S	S_1	S_2	γ^{**} не более	Условное давление Ру МПа (≈ кгс/см²) не более. Транспортируемые вещества			Масса кг, не более
Dy	dy	Dн	dн							неагрессивные	средне-агрессивные	пар и горячая вода	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	—	45	—	40	40	2.5 4.0	— —	2.5 4.0	12.5	10.0 (100) 10.0 (100)	2.5 (25) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.5 0.7
50	—	57	—	50	45	3.0 5.0	— —	3.0 5.0		10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.8 1.0
	40		45			3.0 5.0	2.5 4.0	3.0 5.0		10.0 (100) 10.0 (100)*	6.3 (63) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.7 1.0
65	—	76	—	65	60	3.5 6.0	— —	3.5 6.0	17.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.3
	50		57			3.5 6.0	3.0 5.0	3.5 6.0		6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.6 2.4
	40		45			3.5 6.0	2.5 4.0	3.5 6.0		6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.3
80	—	89	—	80	70	3.5 6.0	— —	3.5 6.0		6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	2.6 3.7

4.900-10.1.3

25511-01

Формат А4

Лист 3-32

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
80	65	89	76	80	78	3,5 6,0 8,0	3,5 6,0	3,5 8,0	17,0	6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	2,2 3,9
	50		57			3,5 6,0	3,0 4,0	3,5 6,0		6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	4,0 (40) 10,0 (100)	1,9 2,8
100	—	108	—	100	80	4,0 6,0 8,0	— — —	4,0 6,0 8,0	20,0	6,3 (63) 10,0 (100) 10,0 (100)[3]	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	3,2 5,5 7,3
	80		89			4,0 6,0 8,0	4,0 6,0 8,0	4,0 6,0 8,0		6,3 (63) 10,0 (100) 10,0 (100)[4]	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	3,1 4,7 6,3
			76			4,0 6,0 8,0	3,5 5,0 8,0	4,0 6,0 8,0		6,3 (63) 10,0 (100) 10,0 (100)[4]	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	4,0 (40) 6,3 (63) 10,0 (100)	3,1 4,5 6,0
125	—	133	—	110	95	4,0 6,0 8,0	— — —	4,0 6,0 9,0		6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 4,0 (40) 10,0 (100)	4,3 7,0 9,4
125	100	133	108	110	95	4,0 6,0 8,0	4,0 5,0 6,0	4,0 6,0 9,0	20	6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 4,0 (40) 10,0 (100)	4,1 7,1 9,4
	80		89			4,0 6,0 8,0	3,5 5,0 6,0	4,0 6,0 9,0		6,3 (63) 8,0 (80) 10,0 (100)	2,5 (25) 6,3 (63) 10,0 (100)	2,5 (25) 4,0 (40) 10,0 (100)	3,8 7,2 9,6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
150	—	159	—	130	110	4.5 6.0 8.0	— — —	4.5 6.0 9.0	25	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.5 9.0 11.9
	125		133			4.5 6.0 8.0	4.0 5.0 6.0	4.5 6.0 9.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.1 9.3 12.2
	100		108			4.5 6.0 8.0	4.0 4.0 5.0	4.5 6.0 9.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	6.0 9.5 14.2
200	—	219	—	160	140	6.0 8.0 10.0	— — —	6.0 8.0 12.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.5 16.4 21.2
	150		159			6.0 8.0 10.0	4.5 6.0 8.0	6.0 8.0 12.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.2 18.7 20.3
	125		133			6.0 8.0 10.0	4.0 5.0 8.0	6.0 8.0 12.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	13.7 20.0 23.7
250	—	273	—	190	175	8.0 10.0 12.0	— — —	8.0 10.0 15.0	30	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	31.3 36.0 40.9
	200		219			8.0 10.0 12.0	6.0 8.0 10.0	8.0 10.0 15.0		6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	27.6 32.9 43.3
	150		159			8.0 10.0 12.0	4.5 6.0 8.0	8.0 10.0 15.0		6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	23.1 28.5 44.8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
300	—	325	—	220	200	8.0 10.0 12.0	— — —	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	40.1 46.8 53.0
	250		273			8.0 10.0 12.0	7.0 10.0 10.0	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	35.6 45.7 55.9
300	—	325	—	220	200	8.0 10.0 12.0	8.0 8.0 8.0	8.0 12.0 16.0		4.0 (40) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25) 4.0 (40) 6.3 (63)	38.0 46.2 59.7
	200		219										
350	—	377	—	240	225	9.0 12.0	— —	9.0 18.0	30	4.0 (40) 10.0 (100)	2.5 (25) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	53.5 73.3
	300		325			9.0 12.0	8.0 10.0	9.0 18.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	53.9 79.5
	250		273			9.0 12.0	8.0 10.0	9.0 18.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63)	55.5 82.0
400	—	426	—	270	250	10.0 16.0	— —	12.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40)	75.5 105.9
	350		377			10.0 16.0	9.0 12.0	12.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40)	87.7 111.0
	300		325			10.0 16.0	8.0 10.0	12.0 20.0		4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 8.0 (80)	2.5 (25) 4.0 (40)	70.7 114.7

** Радиус r должен быть не менее 8.

4.900-10.1.3

Лист 3.35

Формат А4

Коды ОКП

Обозначение тройника	Коды ОКП тройников из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Тройник равнопроходный		
45 × 2,5	14 682101 00	14 682140 00
45 × 4,0	14 682101 02	14 682140 02
57 × 3,0	14 682101 04	14 682140 04
57 × 5,0	14 682101 06	14 682140 06
76 × 3,5	14 682101 08	14 682140 08
76 × 5,0	14 682101 10	14 682140 10
89 × 3,5	14 682101 12	14 682140 12
89 × 6,0	14 682101 14	14 682140 14
108 × 4,0	14 682101 16	14 682140 16
108 × 6,0	14 682101 18	14 682140 18
108 × 8,0	14 682101 19	14 682140 19
133 × 4,0	14 682101 20	14 682140 20
133 × 6,0	14 682101 22	14 682140 22
133 × 8,0	14 682101 23	14 682140 23
159 × 4,5	14 682101 24	14 682140 24
159 × 6,0	14 682101 26	14 682140 26
159 × 8,0	14 682101 28	14 682140 28
219 × 6,0	14 682101 30	14 682140 30
219 × 8,0	14 682101 32	14 682140 32
219 × 10,0	14 682101 34	14 682140 34
273 × 8,0	14 682101 36	14 682140 36
273 × 10,0	14 682101 38	14 682140 38
273 × 12,0	14 682101 40	14 682140 40
325 × 8,0	14 682101 42	14 682140 42
325 × 10,0	14 682101 44	14 682140 44
325 × 12,0	14 682101 46	14 682140 46
377 × 9,0	14 682101 48	14 682140 48
377 × 12,0	14 682101 50	14 682140 50
426 × 10,0	14 682101 52	14 682140 52
426 × 16,0	14 682101 54	14 682140 54
Тройник переходный		
57 × 30 – 45 × 2,5	14 682105 00	14 682145 00
57 × 5,0 – 45 × 4,0	14 682105 02	14 682146 02
76 × 3,5 – 57 × 3,0	14 682105 04	14 682145 04
76 × 6,0 – 57 × 5,0	14 682105 06	14 682145 06
76 × 3,5 – 45 × 2,5	14 682105 08	14 682145 08
76 × 6,0 – 45 × 4,0	14 682105 10	14 682146 10
89 × 3,5 – 76 × 3,5	14 682105 12	14 682145 12
89 × 6,0 – 76 × 6,0	14 682105 14	14 682145 14
89 × 3,5 – 57 × 3,0	14 682105 16	14 682145 16
89 × 3,5 – 57 × 4,0	14 682105 18	14 682145 18
108 × 4,0 – 89 × 4,0	14 682105 20	14 682145 20
108 × 6,0 – 89 × 6,0	14 682105 22	14 682145 22
108 × 8,0 – 89 × 8,0	14 682105 23	14 682145 23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

Обозначение тройника	Коды ОКП тройников из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
Тройник переходный 108 × 4,0 – 76 × 3,5	14 6821 05 24	14 6821 45 24
108 × 6,0 – 76 × 5,0	14 6821 05 26	14 6821 45 26
108 × 8,0 – 76 × 8,0	14 6821 05 27	14 6821 45 27
133 × 4,0 – 108 × 4,0	14 6821 05 28	14 6821 45 28
133 × 6,0 – 108 × 5,0	14 6821 05 30	14 6821 45 30
133 × 8,0 – 108 × 6,0	14 6821 05 31	14 6821 45 31
133 × 4,0 – 89 × 3,5	14 6821 05 32	14 6821 45 32
133 × 6,0 – 89 × 5,0	14 6821 05 34	14 6821 45 34
133 × 8,0 – 89 × 6,0	14 6821 05 35	14 6821 45 35
159 × 4,5 – 133 × 4,0	14 6821 05 36	14 6821 45 36
159 × 6,0 – 133 × 5,0	14 6821 05 38	14 6821 45 38
159 × 8,0 – 133 × 6,0	14 6821 05 40	14 6821 45 40
159 × 4,5 – 108 × 4,0	14 6821 05 42	14 6821 45 42
159 × 6,0 – 108 × 4,0	14 6821 05 44	14 6821 45 44
159 × 8,0 – 108 × 5,0	14 6821 05 46	14 6821 45 46
219 × 6,0 – 159 × 4,5	14 6821 05 48	14 6821 45 48
219 × 8,0 – 159 × 6,0	14 6821 05 50	14 6821 45 50
219 × 10,0 – 159 × 8,0	14 6821 05 52	14 6821 45 52
219 × 6,0 – 133 × 4,0	14 6821 05 54	14 6821 45 54
219 × 8,0 – 133 × 5,0	14 6821 05 56	14 6821 45 56
219 × 10,0 – 133 × 8,0	14 6821 05 58	14 6821 45 58
273 × 8,0 – 219 × 6,0	14 6821 05 60	14 6821 45 60
273 × 10,0 – 219 × 8,0	14 6821 05 62	14 6821 45 62
273 × 12,0 – 219 × 10,0	14 6821 05 64	14 6821 45 64
273 × 8,0 – 159 × 4,5	14 6821 05 66	14 6821 45 66
273 × 10,0 – 159 × 6,0	14 6821 05 68	14 6821 45 68
273 × 12,0 – 159 × 8,0	14 6821 05 70	14 6821 45 70
325 × 8,0 – 273 × 7,0	14 6821 05 72	14 6821 45 72
325 × 10,0 – 273 × 10,0	14 6821 05 74	14 6821 45 74
325 × 12,0 – 273 × 10,0	14 6821 05 76	14 6821 45 76
325 × 8,0 – 219 × 6,0	14 6821 05 78	14 6821 45 78
325 × 10,0 – 219 × 8,0	14 6821 05 80	14 6821 45 80
325 × 12,0 – 219 × 8,0	14 6821 05 82	14 6821 45 82
377 × 9,0 – 325 × 8,0	14 6821 05 84	14 6821 45 84
377 × 12,0 – 325 × 10,0	14 6821 05 86	14 6821 45 86
377 × 9,0 – 273 × 8,0	14 6821 05 88	14 6821 45 88
377 × 12,0 – 273 × 10,0	14 6821 05 90	14 6821 45 90
426 × 10,0 – 377 × 9,0	14 6821 05 92	14 6821 45 92
426 × 16,0 – 377 × 12,0	14 6821 05 94	14 6821 45 94
426 × 10,0 – 325 × 8,0	14 6821 05 96	14 6821 45 96
426 × 16,0 – 325 × 10,0	14 6821 05 98	14 6821 45 98

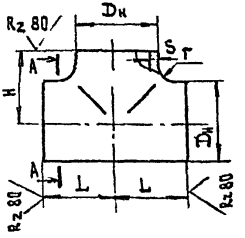
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

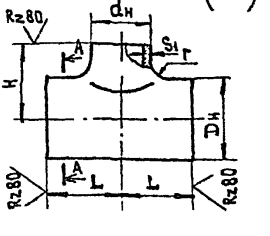
Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру ≤ 2,5 МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-23-77

Тройники штампованные

Тройник равнопроходный



Тройник переходной



Пример условного обозначения

равнопроходного тройника $D_н$ = 530 мм, S = 12 мм из стали ВСт3сп

Тройник 530×12 ВСт3сп ОСТ 36-23-77,

переходного тройника $D_н$ = 530 мм, $d_н$ = 426 мм, S = 12 мм и S_1 = 10 мм из стали ВСт3сп

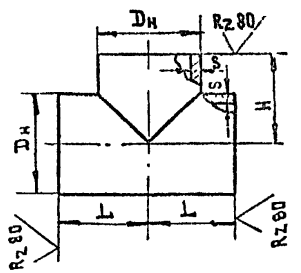
Тройник 530×12 – 426×10 ВСт3сп ОСТ 36-23-77.

Размеры, мм									t°, не более	Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²), не более, для сред		Масса, кг
Dy	dy	Dн	dн	L	H	S	S1	So		неагрессивных	среднеагрессивных	
500	400	530	426	400	300	7 12	7 10	10 16	30	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	83 135
	—		—			7 12	— —	10 16		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	84 138
600	500	630	530	450	360	7 12	7 12	10 16	40	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	112 185
	—		—			7 12	— —	10 16		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	114 188
800	600	820	630	550	460	8 14	7 12	12 20	45	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	201 344
	—		—			8 14	— —	12 20		1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	207 355
1000	800	1020	820	650	580	8 15	8 12	12 20	65	1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	302 532
	—		—			8 15	— —	12 20		1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	307 553
1200	1000	1220	1020	750	700	9 15	8 12	12 20	75	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	443 729
	—		—			9 15	— —	12 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	457 759
1400	1200	1420	1220	850	800	10 14	9 12	14 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	668 934
	—		—			10 14	— —	14 20		1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	683 961

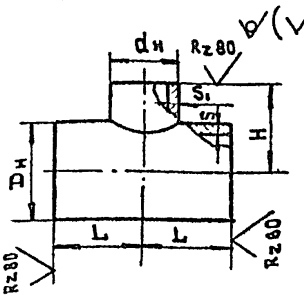
Примечание.
Размер So установлен исходя из технологии вытяжки ответвления и в процессе производства может быть уменьшен, но должен быть не менее 1,3 S.

Детали трубопроводов Ду500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру ≤ 2,5 МПа (~ 25 кгс/см²) ОСТ 36-24-
Тройники сварные.

Тройник равнопроходный



Тройник переходной



Размеры, мм								Условное давление Ру, МПа (кгс/см²) не более, для сред		Масса, кг
Dy	dy	Dн	dн	L	H	S	S₁	неагрессивных	средне агрессивных	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
500	300	530	325	400	400	7	6	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) —	78 107
						10	8	—	1,6 (16)	110
						14	10	—	2,5 (25)	151
	400		426			7	7	1,6 (16)	1,0 (10)	92
						10	8	2,5 (25)	1,6 (16)	112
						14	12	—	2,5 (25)	158
	—		—			7	—	1,6 (16)	1,0 (10)	85
						10		2,5 (25)	1,6 (16)	121
						14		—	2,5 (25)	168
600	300	630	325	450	450	8	6	1,6 (16)	1,0 (10)	115
						12	8	2,5 (25)	1,6 (16)	171
						15	10	—	2,5 (25)	213
	400		426			8	7	1,6 (16)	1,0 (10)	119
						12	8	2,5 (25)	1,6 (16)	172
						15	12	—	2,5 (25)	220
	500		530			8	7	1,6 (16)	1,0 (10)	121
						12	10	2,5 (25)	1,6 (16)	180
						15	14	—	2,5 (25)	228
	—		—			8	—	1,6 (16)	1,0 (10)	127
						12		2,5 (25)	1,6 (16)	190
						16		—	2,5 (25)	237

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
800	400	820	426	550	550	8		1,0 (10)	0,63 (6,3)	184
						10	7	1,6 (16)	1,0 (10)	227
						14	8	2,5 (25)	1,6 (16)	313
						16				354
						20	12		2,5 (25)	445
	500		530			8		1,0 (10)	0,63 (6,3)	186
						10	7	1,6 (16)	1,0 (10)	228
						14	10	2,5 (25)	1,6 (16)	318
						16				359
						20	14		2,5 (25)	451
	600		630			8	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	189
						10		1,6 (16)	1,0 (10)	223
						14	12	2,5 (25)	1,6 (16)	326
						16				368
						20	15		2,5 (25)	458
800	—	820	—	550	550	8	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	190
						10		1,6 (16)	1,0 (10)	249
						14		2,5 (25)	1,6 (16)	347
						16				396
						20			2,5 (25)	493
1000	500	1020	530	650	650	8		1,0 (10)	0,63 (6,3)	269
						12	7	1,6 (16)	1,0 (10)	393
						16	9	2,5 (25)	1,6 (16)	525
						20				647
	600		630			8	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	273
						12		1,6 (16)	1,0 (10)	397
						16	12	2,5 (25)	1,6 (16)	531
						20				653
	800		820			8	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	265
						12	10	1,6 (16)	1,0 (10)	409
						16	14	2,5 (25)	1,6 (16)	547
						20	16			674
	—		—			8	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	288
						12		1,6 (16)	1,0 (10)	431
						16		2,5 (25)	1,6 (16)	573
						20				715
1200	800	1220	820	750	750	10	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	461
						16	10	1,6 (16)	1,0 (10)	722
						18	14		1,6 (16)	824
	1000		1020			10	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	467
						16	12	1,6 (16)	1,0 (10)	738
						18	16		1,6 (16)	846
	—		—			10	—	1,0 (10)	0,63 (6,3)	491
						16		1,6 (16)	1,0 (10)	783
						18			1,6 (16)	899

Серия 4.900-10 В.1
Альбом

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4. 900 - 10. 1.3

Лист 3-41

Формат А4

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1400	800	1420	820	850	850	12 18	8 10	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	716 1061
	1000		1020			12 18	8 12	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	726 1070
	1200		1220			12 18	10 16	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	738 1113
	—		—			12 18	—	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	769 1150

Пример условного обозначения

равнопроходного тройника $D_н$ = 820 мм, S = 16 мм из стали Вст3сп:

Тройник 820×16 Вст3сп ОСТ 36-24-77;

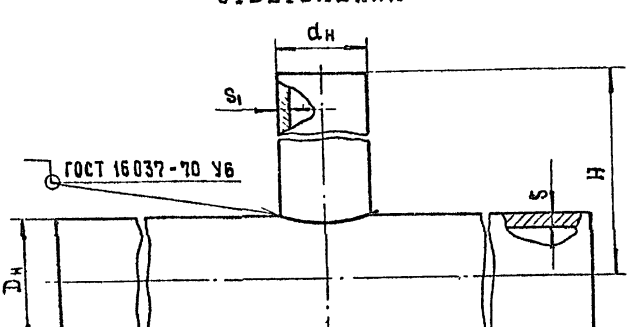
переходного тройника $D_н$ = 820 мм, $d_н$ = 530 мм, S=10 мм и S_1=7 мм из стали Вст3сп:

Тройник 820×10-530×7 Вст3сп ОСТ 36-24-77.

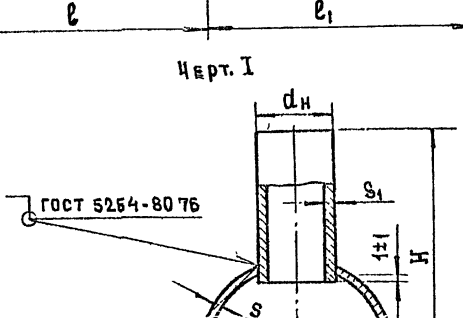
Альбом

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-45-81

ОТВЕТВЛЕНИЯ



Черт. I

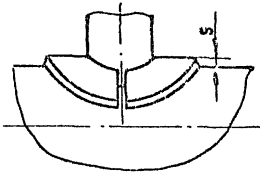


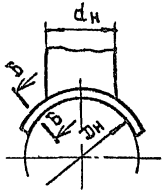
Пример условного обозначения неусиленного ответвления Ду 200 мм, dу 100 мм: ответвление 200×100 ОСТ 36-45-81;
усиленного накладкой: ответвление Н-200×100 ОСТ 36-45-81.

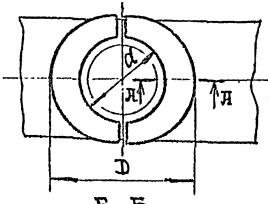
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500мм на Ру 10 мпа (100 кгс/см²) ГОСТ 36-45-81

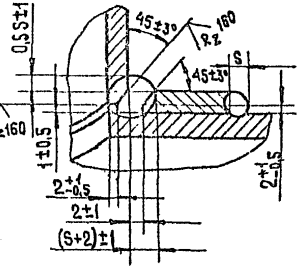
Ответвления





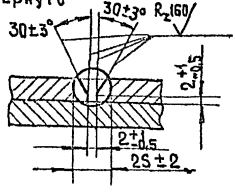


А-А



Б-Б

Повернуто



Размеры накладок

мм

Соединяемые трубы				D	d
Dу	dу	Dн	dн		
65	40	76	45	90	48
	50		57	110	60
80	40	89	45	90	48
	50		57	115	60
	65		76	130	80
100	65	108	76	150	80
	80		89		92
125	50	133	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	200	112
150	50	159	57	115	60
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	230	137
200	80	219	89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
250	65	273	76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
	125		133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	400	223

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4 900-10 8 1

Альбом

Продолжение таблицы

Соединяемые трубы				D	d
Dy	dy	Dн	dн		
	100		108	220	112
	125		133	270	137
300	150	325	159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	480	277
	100		108	220	112
	125		133	270	137
350	150	377	159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	460	277
	300		325		330
	65		76	150	80
	80		89	180	92
	100		108	220	112
400	125	426	133	270	137
	150		159	320	163
	200		219	440	223
	250		273	540	277

Примечания: 1. Массу ответвлений без накладок определяют по массе соединяемых труб.

2. Массу накладок (в кг при подстановке размеров в мм) определяют по формуле:

$$M = 10^{-6} \cdot 6{,}162\ S(D^2 - d^2)$$

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4. 900- 10. 1. 3

Лист 3-46

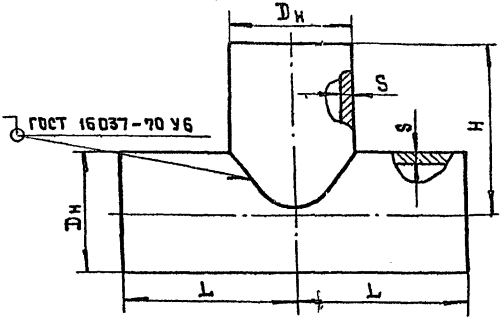
25511-01

формат А4

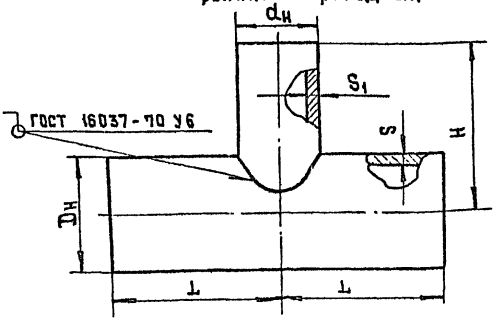
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 мПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-46-81

Тройники сварные

Тройник равнопроходный



Тройник переходный



Тройники должны изготавливаться из бесшовных труб.

Пример условного обозначения тройников:

равнопроходного Ду 250мм S = 20 мм

Тройник 250×20 ОСТ 36-46-81

переходного Ду 250 мм, dy 200мм, S = 20мм, S = 16 мм.

Тройник 250×20 – 200×16 ОСТ 36-46-81

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

4.900 - 10 1.3

Лист 3-47

Формат А4

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные и гнутые Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) по ОСТ 36-46-81

Тройники сварные

Размеры, масса и условные давления равнопроходных тройников. Размеры в мм.

Dу	Dн	L=H	S	Ру МПа (кгс/см²) для веществ		Масса, кг
				неагрессивных	среднеагрессивных	
65	76	140	6	10,0 (100)	6,3 (63)	3,9
			8	—	10,0 (100)	5,0
80	89	150	6	6,3 (63)	4,0 (40)	4,9
			8	10,0 (100)	6,3 (63)	6,4
			10	—	10,0 (100)	7,8
100	108	160	8	10,0 (100)	6,3 (63)	8,2
			10	—	10,0 (100)	10,1
125	133	170	8	6,3 (63)	4,0 (40)	10,6
			10	10,0 (100)	6,3 (63)	13,1
			12	—	10,0 (100)	15,5
150	159	190	8	6,3 (63)	4,0 (40)	14,1
			12	10,0 (100)	6,3 (63)	20,7
200	219	220	10	6,3 (63)	2,5 (25)	27,1
			16	10,0 (100)	4,0 (40)	42,5
250	273	250	12	4,0 (40)	2,5 (25)	45,1
			16	6,3 (63)	4,0 (40)	59,4
			20	10,0 (100)	6,3 (63)	73,4
300	325	270	10	4,0 (40)	2,5 (25)	47,3
			16	6,3 (63)	4,0 (40)	74,7
			25	10,0 (100)	6,3 (63)	114,4
350	377	300	12	4,0 (40)	2,5 (25)	72,1
			16	6,3 (63)	4,0 (40)	95,4
			25	10,0 (100)	6,3 (63)	146,6
400	426	320	16	4,0 (40)	2,5 (25)	113,0
			20	6,3 (63)	4,0 (40)	140,4

РАЗМЕРЫ, МАССА, И УСЛОВНЫЕ ДАВЛЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ ТРОЙНИКОВ ПО ОСТ 36-46-81

Размеры в мм

D_y	d_y	D_w	$d_н$	L	H	S	S_1	p_y МПа (кгс/см²), для веществ: Неагрессивных	p_y МПа (кгс/см²), для веществ: Средне-агрессивных	Масса, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
65	40	76	45	140	140	6	3	10,0 (100)	—	3,2
						8	5	—	10,0 (100)	4,2
	50		57			6	4	10,0 (100)	—	3,4
						8	5	—	10,0 (100)	4,4
80	50	89	57	140	150	6	4	10,0 (100)	—	3,9
						8	6	—	10,0 (100)	5,2
	65		76			6	6	6,3 (63)	—	4,3
						8	6	10,0 (100)	—	5,3
						10	8	—	10,0 (100)	6,6
100	80	108	89	150	160	8	8	10,0 (100)	6,3 (63)	7,5
						10	10	—	10,0 (100)	9,2
125	80	133	89	150	170	10	8	10,0 (100)	6,3 (63)	10,1
						12	10	—	10,0 (100)	12,5
	100	133	108	160	170	8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	9,7
						10	8	10,0 (100)	6,3 (63)	11,4
						12	10	—	10,0 (100)	13,6
150	80	159	89	150	190	12	6	10,0 (100)	—	14,0
	100		108	160		8	6	6,3 (63)	4,0 (40)	10,8
						12	8	10,0 (100)	6,3 (63)	15,8
	125		133	170		8	8	6,3 (63)	4,0 (40)	12,5
						12	10	10,0 (100)	6,3 (63)	17,6
200	125	219	133	170	220	16	10	10,0 (100)	6,3 (63)	29,5
	150		159	200		10	8	6,3 (63)	4,0 (40)	23,0
						16	12	10,0 (100)	6,3 (63)	34,5
250	125	273	133	170	250	20	10	10,0 (100)	6,3 (63)	44,5
	150		159	200		20	12	10,0 (100)	6,3 (63)	52,9
	200		219	220		12	10	6,3 (63)	2,5 (25)	37,8
						16	12	6,3 (63)	4,0 (40)	48,8
						20	16	10,0 (100)	6,3 (63)	61,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

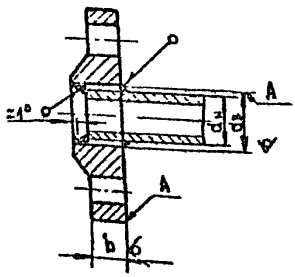
Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
300	150	325	159	200	270	25	12	10,0 (100)	6,3 (63)	76,1
	200		219	220		16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	57,2
						25	16	10,0 (100)	6,3 (63)	85,6
	250		273	250		10	8	4,0 (40)	2,5 (25)	41,5
						16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	62,7
						25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	100,0
350	200	377	219	220	300	16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	65,1
						25	16	10,0 (100)	6,3 (63)	99,9
	250		273	250		16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	73,6
						25	20	10,0 (100)	6,3 (63)	116,3
	300		325	270		12	10	4,0 (40)	2,5 (25)	82,3
350	300	377	325	270	300	16	10	6,3 (63)	4,0 (40)	98,1
						25	25	10,0 (100)	6,3 (63)	131,3
400	250	426	273	250	320	16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	82,5
						20	12	6,3 (63)	4,0 (40)	102,0
	300		325	270		16	10	4,0 (40)	2,5 (25)	88,1
						20	16	6,3 (63)	6,3 (63)	113,3
	350		377	300		16	12	4,0 (40)	2,5 (25)	99,5
						20	20	6,3 (63)	4,0 (40)	131,5

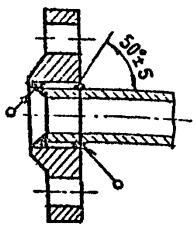
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²)

Для Ру 0,1-1,0 МПа (1-10 кгс/см²)



Для Ру 1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см²)



Пример условного обозначения При заказе круглого стального плоского приварного фланца Ду 50мм на Ру 1,0мпа (10 кгс/см²) из стали 25, исполнения 1 (с соединительным выступом)

Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80

Размеры в мм

Проход. условный Ду	Ру 0,1 и 0,25 МПа (1 и 2,5 кгс/см²)					
	dм	dв	b	Масса, кг, не более		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
1	2	3	4	5	6	7
10	14	15	8	0,25	0,25	0,24
15	18	19		0,29	0,29	0,27
20	25	26	10	0,45	0,45	0,42
25	32	33		0,55	0,55	0,52
32	38	39		0,79	0,79	0,75
40	45	46		0,95	0,93	0,90
50	57	59		1,04	1,02	0,98
65	76	78	11	1,39	1,37	1,32
80	89	91		1,84	1,79	1,74
100	108	110		2,14	2,11	2,01
	114	116		2,05	1,99	1,92
125	133	135		2,60	2,56	2,42
	140	142		2,47	2,38	2,29

Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл.

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
150	152	154	13	3.61	3.62	3.41
	159	161		3.43	3.39	3.23
	168	170		3.20	3.09	3.00
(175)	194	196		3.77	3.73	3.55
200	219	222	15	4.73	4.69	4.48
(225)	245	245	17	5,93	5,95	5.64
250	273	273	18	6.95	6.92	6.62
300	325	325		9.33	9.22	8.70
350	377	377		10.45	10 33	9.87
400	426	426		11.64	11.51	9.98
(450)	480	480	20	14.56	14.35	13.82
500	530	530		16.01	1586	15.15
600	630	630		21.35	21.03	20.08
(700)	720	720	21	29.15	2873	27.13
800	820	820		36.63	36.15	34.14
(900)	920	920	23	44.20		
1000	1020	1020	25	52.58		
1200	1220	1220		62.36	—	—
1400	1420	1420	27	77.60		
1600	1620	1620		94.30		
10	14	15	10	0.31	0.31	0.30
15	18	19		0.33	0.33	0.32
20	25	26	12	0.53	0.53	0.51
25	32	33		0.64	0.64	0.62
32	38	39	13	1.01	1.02	0.98
40	45	46		1.21	1.19	1.16
50	57	59		1.33	1.30	1.27
65	76	78		1.63	1.60	1,55
80	89	91	15	2.44	2.40	2.35
100	108	110		2.85	2.81	2.72
	114	116		2,73	2.66	2.60
125	133	135	17	3.88	3.84	3.70
	140	142		3.68	3.59	3.50
150	152	154		4.63	4.65	4.43
	159	161		4.39	4.36	4.19
	168	170		4.09	398	3.89
(175)	194	196	19	5.36	5.33	5.14
200	219	222		5,89	5,86	5.65
(225)	245	245		6.60	6.60	6.29
250	273	273	20	7.67	7.64	7.34
300	325	325		10.28	10.18	9.74

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
350	377	377	22	12,58	12,45	12.00
400	426	426	24	15.20	15.07	14 53
(450)	480	480	24	11.25	17.04	16.52
500	530	530	25	19.72	19.57	18,86
600	630	630		26.24	25,91	24,96
(700)	720	720	27	36.68	36,27	35,28
800	820	820		46,14	45,68	43,65
(900)	920	920	29	55.10	—	—
1000	1020	1020	31	64.36		

Ру 1.0 мпа (10 кгс/см²)

10	14	15	10	0.46	0.46	0,44
15	18	19		0,51	0.51	0.49
20	25	26	12	0.74	0.75	0.71
25	32	33		0.89	0.89	0.84
32	38	39	14	1.40	1 39	1.34
40	45	46	16	1.71	1.72	1,67
50	57	59		2.06	2.05	1.99
65	76	78	17	2.80	2.77	2,69
80	89	91		3,19	3,13	3,08
100	108	110	19	3,96	3,94	3,76
	114	116		3.81	3.76	3,61
125	133	135	21	5,40	5.38	5,18
	140	142		5,15	5.08	4,93
150	152	154		6,92	6,97	6,62
	159	161		6,62	6.62	6,33
	168	170		6,24	6.17	5,95
(175)	194	196		7,32	7,31	7,02
200	219	222		8,05	8,04	7,71
(225)	245	245		9,30	9,30	9,05
250	273	273	23	10,65	10 66	10,22
300	325	325	24	12.90	12,89	12,21
350	377	377	24	16,85	15,79	14,96
400	426	426	26	21.56	21.51	20.49
(450)	480	480		22.76	22,68	21.67

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

продолжение						
1	2	3	4	5	6	7
500	530	530	28	27.70	28.02	26.86
600	630	630	31	39,40	39,26	37,48
	Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²)					
10	14	15	12	0,54	0,54	0,53
15	18	19		0,61	0,61	0,58
20	25	26	14	0,86	0,86	0,83
25	32	33	16	1,17	1,17	1,13
32	38	39		1,58	1,58	1,53
40	45	46	17	1,96	1,93	1,89
50	57	59	19	2,58	2,54	2,50
65	76	78	21	3,42	3,38	3,30
80	89	91		3,71	3,71	3,70
100	108	110	23	4,73	4,72	4,53
	114	116		4,55	4,51	4,35
125	133	135	25	6,38	6,38	6,15
	140	142		6,08	6,03	5,85
150	152	154		8,16	8,21	7,87
	159	161		7,81	7,81	7,52
	168	170		7,36	7,29	7,07
(175)	194	196		8,64	8,63	8,34
200	219	222	27	10,10	10,21	9,88
(225)	245	245		11,70	12,08	11,66
250	273	273	28	14,49	14,48	14,06
300	325	325		17,18	17,59	17,12
350	377	377	30	22,88	22,65	21,99
400	426	426	34	31,00	30,76	29,94
(450)	480	480	38	39,64	39,08	38,53
500	530	530	44	57,01	56,17	55,74
600	630	630	45	80,03	79,03	78,80

Размеры в мм

Проход условный Dу	Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)					
	$d_н$	$d_в$	b	Масса, кг, не более		
				с соединительным выступом	с выступом	с впадиной
10	14	15	14	0,63	0,64	0,61
15	18	19		0,70	0,71	0,68
20	25	26	16	0,98	0,97	0,94
25	32	33		1,17	1,17	1,13
32	28	39	18	1,77	1,76	1,72
40	45	40	19	2,18	2,15	2,11
50	57	59	21	2,71	2,80	2,76
65	76	78		3,22	3,21	3,14
80	89	91	22	4,06	4,00	3,95
100	108	110	25	5,92	5,89	5,72
	114	116		5,72	5,66	5,52
125	133	135	27	8,26	8,25	8,23
	140	142		7,94	8 07	7,91
150	152	154		10,51	10,50	10 22
	159	161		10,12	10 07	9 83
	168	170		9.63	9 51	9,34
(175)	194	196	29	11,49	11,43	11 19
200	219	222		13,34	13,24	13 01
(225)	245	245	31	16,93	16,82	16 52
250	273	273		18,90	18,78	18 52
300	325	325	32	23 95	23,53	23 29
350	377	377	38	3435	34,57	3418
400	426	426	40	44 62	44 01	46,56
(450)	480	480	44	51,80	51,10	50,71
500	530	530	48	6730	66,63	6636

Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения

Типовая серия 4.900-10 в.1

Коды ОКП

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистых и легированной стали — Коды ОКП				Фланцы из коррозионностойкой стали — Коды ОКП			
Круглые фланцы										
1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37	9941	4058	06	37	9941	5001	08
1-15-2,5;	2-15-2,5;	3-15-2,5;	37	9941	4059	05	37	9941	5002	07
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5;	37	9941	4060	01	37	9941	5003	06
1-25-2,5;	2-25-2,5;	3-25-2,5;	37	9941	4061	00	37	9941	5004	05
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37	9941	4062	10	37	9941	5005	04
1-40-2,5;	2-40-2,5;	3-40-2,5;	37	9941	4063	09	37	9941	5004	03
1-50-2,5;	2-50-2,5;	3-50-2,5;	37	9941	4064	08	37	9941	5005	02
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5;	37	9941	4065	07	37	9941	5006	01
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37	9941	4066	06	37	9941	5007	00
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37	9941	4067	05	37	9941	5008	10
1-125-2,5;	2-125-2,5;	3-125-2,5;	37	9941	4068	04	37	9941	5009	09
1-150-2,5;	2-150-2,5;	3-150-2,5;	37	9941	4069	03	37	9941	5010	07
1-175-2,5;	2-175-2,5;	3-175-2,5;	37	9941	4070	10	37	9941	5011	06
1-200-2,5;	2-200-2,5;	3-200-2,5;	37	9941	4071	09	37	9941	5012	05
1-225-2,5;	2-225-2,5;	3-225-2,5;	37	9941	4072	08	37	9941	5013	04
1-250-2,5;	2-250-2,5;	3-250-2,5;	37	9941	4073	07	37	9941	5014	03
1-300-2,5;	2-300-2,5;	3-300-2,5;	37	9941	4074	06	37	9941	5015	02
1-350-2,5;	2-350-2,5;	3-350-2,5;	37	9941	4075	05	37	9941	5016	01
1-400-2,5;	2-400-2,5;	3-400-2,5;	37	9941	4076	04	37	9941	5017	00
1-450-2,5;	2-450-2,5;	3-450-2,5;	37	9941	4077	03	37	9941	5018	10
1-500-2,5;	2-500-2,5;	3-500-2,5;	37	9941	4078	02	37	9941	5019	09
1-600-2,5;	2-600-2,5;	3-600-2,5;	37	9941	4079	01	37	9941	5020	05
1-700-2,5;	2-700-2,5;	3-700-2,5;	37	9941	4080	08	37	9941	5021	04
1-800-2,5;	2-800-2,5	3-800-2,5	37	9941	4081	07	37	9941	5022	03
1-900-2,5;			37	9941	4082	06	37	9941	5023	02
1-1000-2,5;			37	9941	4083	05	37	9941	5024	01
1-1200-2,5;			37	9941	4084	04	37	9941	5025	00
1-1400-2,5;			37	9941	4085	03	37	9941	5026	10
1-1600-2,5;			37	9941	4086	02	37	9941	5027	09
Квадратные фланцы										
1-10-2,5;	2-10-2,5;	3-10-2,5;	37	9955	4001	08	37	9955	5001	04
1-15-2,5;	2-15-2,5,	3-15-2,5;	37	9955	4002	07	37	9955	5002	03
1-20-2,5;	2-20-2,5;	3-20-2,5,	37	9955	4003	06	37	9955	5003	02
1-25-2,5;	2-25-2,5,	3-25-2,5;	37	9955	4004	05	37	9955	5004	01
1-32-2,5;	2-32-2,5;	3-32-2,5;	37	9955	4005	04	37	9955	5005	00
1-40-2,5;	2-40-2,5,	3-40-2,5,	37	9955	4006	03	37	9955	5006	10
1-50-2,5;	2-50-2,5	3-50-2,5,	37	9955	4007	02	37	9955	5007	09
1-65-2,5;	2-65-2,5;	3-65-2,5,	37	9955	4008	01	37	9955	5008	08
1-80-2,5;	2-80-2,5;	3-80-2,5;	37	9955	4009	00	37	9955	5009	07
1-100-2,5;	2-100-2,5;	3-100-2,5;	37	9955	4010	09	37	9955	5010	03

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовая серия 4.900-10 В.1

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионностойкой стали
			Коды ОКП	
Квадратные фланцы				
1-10-6;	2-10-6;	3-10-6	37 9941 4087 01	37 9941 5028 07
1-15-6;	2-15-6;	3-15-6	37 9941 4088 00	37 9941 5029 06
1-20-6;	2-20-6;	3-20-6	37 9941 4089 19	37 9941 5030 03
1-25-6;	2-25-6;	3-20-6	37 9941 4090 06	37 9941 5031 02
1-32-6;	2-32-6;	3-32-6	37 9941 4091 05	37 9941 5032 01
1-40-6;	2-40-6;	3-40-6	37 9941 4092 04	37 9941 5033 00
1-50-6;	2-50-6;	3-50-6	37 9941 4093 03	37 9941 5034 10
1-65-6;	2-65-6;	3-65-6	37 9941 4094 02	37 9941 5035 09
1-80-6;	2-80-6;	3-80-6	37 9941 4095 01	37 9941 5036 08
1-100-6;	2-100-6;	3-100-6	37 9941 4096 00	37 9941 5037 07
1-125-6;	2-125-6;	3-125-6	37 9941 4097 10	37 9941 5038 06
1-150-6;	2-150-6;	3-150-6	37 9941 4098 09	37 9941 5039 06
1-175-6;	2-175-6;	3-175-6	37 9941 4099 08	37 9941 5040 04
1-200-6;	2-200-6;	3-200-6	37 9941 4100 10	37 9941 5041 00
1-225-6;	2-225-6;	3-225-6	37 9941 4101 09	37 9941 5042 10
1-250-6;	2-250-6;	3-250-6	37 9941 4102 08	37 9941 5043 09
1-300-6;	2-300-6;	3-300-6	37 9941 4103 07	37 9941 5044 08
1-350-6;	2-350-6;	3-350-6	37 9941 4104 06	37 9941 5045 07
1-400-6;	2-400-6;	3-400-6	37 9941 4105 05	37 9941 5046 06
1-450-6;	2-450-6;	3-450-6	37 9941 4106 04	37 9941 5047 05
1-500-6;	2-500-6;	3-500-6	37 9941 4107 03	37 9941 5048 04
1-600-6;	2-600-6;	3-600-6	37 9941 4108 02	37 9941 5049 03
1-700-6;	2-700-6;	3-700-6	37 9941 4109 01	37 9941 5050 10
1-800-6;	2-800-6;	3-800-6	37 9941 4110 08	37 9941 5051 09
1-900-6;			37 9941 4111 07	37 9941 5052 08
1-1000-6;			37 9941 4112 06	37 9941 5053 07
1-10-6;	2-10-6;	3-10-6	37 9955 4011 08	37 9955 5011 02
1-15-6;	2-15-6;	3-15-6	37 9955 4012 05	37 9955 5012 01
1-20-6;	2-20-6;	3-20-6	37 9955 4013 04	37 9955 5013 00
1-25-6;	2-25-6;	3-25-6	37 9955 4014 03	37 9955 5014 10
1-32-6;	2-32-6;	3-32-6	37 9955 4015 02	37 9955 5015 09
1-40-6;	2-40-6;	3-40-6	37 9955 4016 01	37 9955 5016 08
1-50-6;	2-50-6;	3-50-6	37 9955 4017 00	37 9955 5017 07
1-65-6;	2-65-6;	3-65-6	37 9955 4018 10	37 9955 5018 06
1-80-6;	2-80-6;	3-80-6	37 9955 4019 09	37 9955 5019 05
1-100-6;	2-100-6;	3-100-6	37 9955 4020 05	37 9955 5020 01
Круглые фланцы				
1-10-10;	2-10-10;	3-10-10	37 9941 4113 05	37 9941 5054 06
1-15-10;	2-15-10;	3-15-10	37 9941 4114 04	37 9941 5055 05
1-20-10;	2-20-10;	3-20-10	37 9941 4115 03	37 9941 5056 04
1-25-10;	2-25-10;	3-25-10	37 9941 4116 02	37 9941 5057 03
1-32-10;	2-32-10;	3-32-10	37 9941 4117 01	37 9941 5058 02
1-40-10;	2-40-40;	3-40-10	37 9941 4118 00	37 9941 5059 01

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

4.900-10.1.3

Лист 3-57

Формат А4

Продолжение

Обозначение фланца			Фланцы из углеродистой стали				Фланцы из коррозионностойкой стали			
			Коды ОКП							
Круглые фланцы										
1-50-10,	2-50-10,	3-50-10	37	9941	4119	10	37	9941	5060	08
1-65-10;	2-65-10;	3-65-10	37	9941	4120	06	37	9941	5061	07
1-80-10,	2-80-10,	3-80-10	37	9941	4121	05	37	9941	5062	06
1-100-10;	2-100-10,	3-100-10	37	9941	4122	04	37	9941	5063	05
1-125-10;	2-125-10,	3-125-10	37	9941	4123	03	37	9941	5064	04
1-150-10;	2-150-10,	3-150-10	37	9941	4124	02	37	9941	5065	03
1-175-10;	2-175-10,	3-175-10	37	9941	4125	01	37	9941	5066	02
1-200-10;	2-200-10,	3-200-10	37	9941	4126	00	37	9941	5067	01
1-225-10,	2-225-10,	3-225-10	37	9941	4127	10	37	9941	5068	00
1-250-10;	2-250-10,	3-250-10	37	9941	4128	09	37	9941	5069	10
1-300-10;	2-300-10;	3-300-10	37	9941	4129	08	37	9941	5070	08
1-350-10,	2-350-10,	3-350-10	37	9941	4130	04	37	9941	5071	05
1-400-10,	2-400-10,	3-400-10	37	9941	4131	03	37	9941	5073	03
1-500-10,	2-500-10,	3-500-10	37	9941	4132	00	37	9941	5074	02
1-600-10,	2-600-10,	3-600-10	37	9941	4133	01	37	9941	5075	01
Квадратные фланцы										
1-10-10;	2-10-10;	3-10-10	37	9955	4021	04	37	9955	5021	00
1-15-10,	2-15-10,	3-15-10	37	9955	4022	03	37	9955	5022	10
1-20-10,	2-20-10;	3-20-10	37	9955	4023	02	37	9955	5023	09
1-25-10,	2-25-10,	3-25-10	37	9955	4024	01	37	9955	5024	08
1-32-10,	2-32-10,	3-32-10	37	9955	4025	00	37	9955	5025	07
1-40-10,	2-40-10,	3-40-10	37	9955	4026	10	37	9955	5026	06
1-50-10,	2-50-10,	3-50-10	37	9955	4027	09	37	9955	5027	05
1-65-10;	2-65-10,	3-65-10	37	9955	4028	08	37	9955	5028	04
1-80-10,	2-80-10,	3-80-10	37	9955	4029	07	37	9955	5029	03
Круглые фланцы										
1-10-16,	2-10-16,	3-10-16	37	9941	4133	10	37	9941	5076	00
1-15-16,	2-15-16;	3-15-16	37	9941	4134	09	37	9941	5077	10
1-20-16;	2-20-16,	3-20-16	37	9941	4135	08	37	9941	5078	09
1-25-16;	2-25-16,	3-25-16	37	9941	4136	07	37	9941	5079	08
1-32-16;	2-32-16;	3-32-16	37	9941	4137	06	37	9941	5080	04
1-40-16,	2-40-16;	3-40-16	37	9941	4138	05	37	9941	5081	03
1-50-16;	2-50-16;	3-50-16	37	9941	4139	04	37	9941	5082	02
1-65-16;	2-65-16;	3-65-16	37	9941	4140	02	37	9941	5083	01
1-80-16;	2-80-16,	3-80-16	37	9941	4141	01	37	9941	5084	00
1-100-16;	2-100-16,	3-100-16	37	9941	4142	00	37	9941	5085	10
1-125-16,	2-125-16,	3-125-16	37	9941	4143	10	37	9941	5086	09
1-150-16;	2-150-16,	3-150-16	37	9941	4144	09	37	9941	5087	08
1-175-16;	2-175-16;	3-175-16	37	9941	4145	08	37	9941	5088	07

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом

Продолжение

Обозначение фланца	Фланцы из углеродистой и легированной стали. Коды ОКП				Фланцы из коррозионно-стойкой стали. Коды ОКП			
Круглые фланцы								
1-200-16, 2-200-16; 3-200-16	37	9941	4146	07	37	9941	5089	06
1-225-16, 2-225-16, 3-225-16	37	9941	4147	06	37	9941	5090	02
1-250-16, 2-250-16, 3-250-16	37	9941	4148	05	37	9941	5091	01
1-300-16, 2-300-16; 3-300-16	37	9941	4149	04	37	9941	5092	00
1-350-16, 2-350-16, 3-350-16	37	9941	4150	00	37	9941	5093	10
1-400-16, 2-400-16; 3-400-16	37	9941	4151	10	37	9941	5094	0,9
1-450-16, 2-450-16, 3-450-16	37	9941	4152	09	37	9941	5095	0 8
1-500-16, 2-500-16; 3-500-16	37	9941	4153	08	37	9941	5096	0 7
1-600-16, 2-600-16, 3-600-16	37	9941	4154	07	37	9941	5097	0,6
Квадратные фланцы								
1-10-16, 2-10-16; 3-10-16	37	9955	4030	03	37	9955	5030	10
1-15-16, 2-15-16; 3-15-16	37	9955	4031	02	37	9955	5031	09
1-20-16, 2-20-16; 3-20-16	37	9955	4032	01	37	9955	5032	08
1-25-16, 2-25-16, 3-25-16	37	9955	4033	00	37	9955	5033	07
1-32-16; 2-32-16; 3-32-16	37	9955	4034	10	37	9955	5034	06
1-40-16; 2-40-16; 3-40-16	37	9955	4035	09	37	9955	5035	05
1-50-16, 2-50-16; 3-50-16	37	9955	4036	08	37	9955	5036	04
1-65-16; 2-65-16; 3-65-16	37	9955	4037	07	37	9955	5037	03
1-80-16; 2-80-16; 3-80-16	37	9955	4038	06	37	9955	5038	02
Круглые фланцы								
1-10-25; 2-10-25; 3-10-25	37	9941	4156	06	37	9941	5098	05
1-15-25, 2-15-25; 3-15-25	37	9941	4156	05	37	9941	5099	04
1-20-25; 2-20-25; 3-20-25	37	9941	4157	04	37	9941	5100	06
1-25-25; 2-25-25, 3-25-25	37	9941	4158	03	37	9941	5101	05
1-32-25; 2-32-25; 3-32-25	37	9941	4159	02	37	9941	5102	04
1-40-25; 2-40-25; 3-40-25	37	9941	4160	09	37	9941	5103	03
1-50-25; 2-50-25, 3-50-25	37	9941	4161	08	37	9941	5104	02
1-65-25; 2-65-25, 3-65-25	37	9941	4162	07	37	9941	5105	01
1-80-25; 2-80-25; 3-80-25	37	9941	4163	06	37	9941	5106	00
1-100-25; 2-100-25; 3-100-25	37	9941	4164	05	37	9941	5107	10
1-125-25; 2-125-25, 3-125-25	37	8941	4165	04	37	9941	5108	09
1-150-25; 2-150-25, 3-150-25	37	9941	4166	03	37	9941	5109	08
1-175-25; 2-175-25, 3-175-25	37	9941	4167	02	37	9941	5110	04
1-200-25; 2-200-25; 3-200-25	37	9941	4168	01	37	9941	5111	03
1-225-25; 2-225-25, 3-225-25	37	8941	4169	00	37	9941	5112	02
1-250-25; 2-250-25; 3-250-25	37	9941	4170	07	37	9941	5113	01
1-300-25; 2-300-25; 3-300-25	37	9941	4171	06	37	9941	5114	00
1-350-25, 2-350-25; 3-350-25	37	9941	4172	05	37	9941	5116	10
1-400-25; 2-400-25; 3-400-25	37	8941	4173	04	37	9941	5117	09

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 3-59

Формат А4

Продолжение

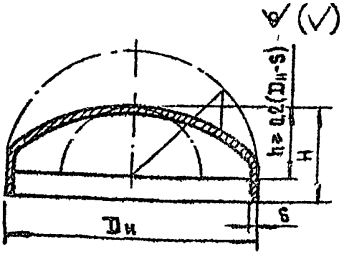
Обозначение фланца	Фланцы из углеродистой и легированной стали	Фланцы из коррозионно-стойкой стали
	Коды ОКП	
Круглые фланцы		
1-450-25, 2-450-25; 3-450-25	37 9941 4174 03	37 9941 5117 08
1-500-25; 2-500-25; 3-500-25	37 9941 4175 02	37 9941 5118 07
Квадратные фланцы		
1-10-25; 2-10-25; 3-10-25	37 9955 4030 05	37 9955 5030 01
1-15-25; 2-15-25; 3-15-25	37 9955 4040 01	37 9955 5040 03
1-20-25, 2-20-25; 3-20-25	37 9955 4041 00	37 9955 5041 07
1-25-25; 2-25-25; 3-25-25	37 9955 4042 10	37 9955 5042 09
1-32-25, 2-32-25, 3-32-25	37 9955 4043 09	37 9955 5043 05
1-40-25, 2-40-25; 3-40-25	37 9955 4044 08	37 9955 5044 04
1-50-25; 2-50-25; 3-50-25	37 9955 4045 07	37 9955 5045 03

В случае изготовления фланцев с уплотнительной поверхностью шип-паз (исполнения 4, 5, 8 и 9) коды ОКП сохраняются.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на Ру ≤ 10 МПа (≤ 100 кгс/см²) по ГОСТ 17379-83*

Заглушки эллиптические



Пример условного обозначения

Заглушки Dн=530 мм, S=10 мм из стали 20

Заглушка 530×10 ГОСТ 17379-83*

То же, из стали 09Г2С:

Заглушка 530×10 - 09Г2С ГОСТ 17379-83*

То же, из стали 10Г2 для трубопроводов пара и горячей воды

Заглушка II 530×10 - 10Г2 ГОСТ 17379-83*

Размеры в мм

Условный проход Dy	Наружный диаметр Dн	H	S	Условное давление Ру МПа (кгс/см²) не более: Транспортируемые вещества: Неагрессивные	Агрессивные	Пар и горячая вода	Масса, кг, не более
1	2	3	4	5	6	7	8
25	32	15	2.0 3.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	— 10,0 (100)	10.0 (100) 10.0 (100)*	0,1 0,1
32	38	20	2.0 3.0	10,0 (100) 10,0 (100)*	— 10.0 (100)	10.0 (100) 10.0 (100)*	0,1 0,1
40	45	25	2,5 4,0	10.0 (100) 10.0 (100)*	2.5 (25) 10.0 (100)	10.0 (100) 10.0 (100)*	0,1 0,2
50	57	30	3.0 5.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	100 (100) 10.0 (100)*	0,2 0,3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8
65	76	40	3.5 6.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	10.0 (100) 10.0 (100)*	0.4 0.5
80	89	45	3.5 8.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.6 0.9
100	108	50	4.0 8.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	0.7 1.3
125	133	55	4.0 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	0.9 2.0
150	159	65	4.5 8.0	6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	1.5 2.3
200	219	75	8.0 10.0	10.0 (100) 10.0 (100)*	6.3 (63) 10.0 (100)	6.3 (63) 10.0 (100)	4.6 5.1
250	273	85	8.0 12.0	6.3 (63) 10.0 (100)*	4.0 (40) 10.0 (100)	4.0 (40) 10.0 (100)	5.6 9.2
300	325	100	10.0 12.0	8.0 (80) 10.0 (100)	6.3 (63) 8.0 (80)	6.3 (63) 8.0 (80)	10.6 12.7
350	377	115	9.0 12.0 16.0	6.3 (63) 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 10.0 (100)	4.0 (40) 6.3 (63) 8.0 (80)	15.1 19.8 26.0
400	426	125	8.0 10.0 12.0** 16.0	6.3 (63) 6.3 (63)* 8.0 (80) 10.0 (100)	4.0 (40) 4.0 (40)* 6.3 (63) 8.0 (80)	4.0 (40) 4.0 (40)* 6.3 (63) 8.0 (80)	15.4 19.0 22.0 29.3
500	530	150	10.0 16.0** 20.0****	4.0 (40) 8.0 (80) 10.0 (100)	2.5 (25) 6.3 (63) 8.0 (80)	2.5 (25) 6.3 (63) 8.0 (80)	25.0 40.0 50.0

Заглушки, условное давление которых отмечено знаком *, предназначены для особых условий эксплуатации, указанных в ГОСТ 17379-85.

Заглушки, толщина стенки которых отмечена знаком **, изготавливаются только из стали 09Г2С.

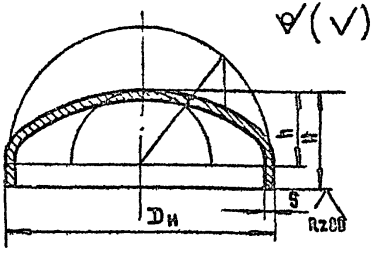
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Заглушки эллиптические-Коды ОКП

Обозначение заглушки	Коды ОКП заглушек из стали	
	20	10Г2, 09Г2С
32 × 2,0	14 685101 00	14 685120 00
32 × 3,0	14 685101 02	14 685120 02
38 × 2,0	14 685101 04	14 685120 04
38 × 3,0	14 685101 06	14 685120 06
45 × 2,5	14 685101 08	14 685120 08
45 × 4,0	14 685101 10	14 685120 10
57 × 3,0	14 685101 12	14 685120 12
57 × 5,0	14 685101 14	14 685120 14
76 × 3,5	14 685101 16	14 685120 16
76 × 6,0	14 685101 18	14 685120 18
89 × 3,5	14 685101 20	14 685120 20
89 × 8,0	14 685101 22	14 685120 22
108 × 4,0	14 685101 24	14 685120 24
108 × 8,0	14 685101 26	14 685120 26
133 × 4,0	14 685101 28	14 685120 28
133 × 8,0	14 685101 30	14 685120 30
159 × 4,5	14 685101 32	14 685120 32
159 × 8,0	14 685101 34	14 685120 34
219 × 8,0	14 685101 36	14 685120 36
219 × 10,0	14 685101 38	14 685120 38
273 × 8,0	14 685101 40	14 685120 40
273 × 12,0	14 685101 42	14 685120 42
325 × 10,0	14 685101 44	14 685120 44
325 × 12,0	14 685101 46	14 685120 46
377 × 9,0	14 685101 48	14 685120 48
377 × 12,0	14 685101 50	14 685120 50
377 × 16,0	14 685101 52	14 685120 52
426 × 8,0	14 685101 54	14 685120 54
426 × 10,0	14 685101 56	14 685120 56
426 × 12,0	14 685101 58	14 685120 58
426 × 16,0	14 685101 59	14 685120 59
530 × 10,0	14 685101 60	14 685120 60
530 × 16,0	14 685101 62	14 685120 62
530 × 20,0	14 685101 64	14 685120 64

Детали трубопроводов Ду 500-1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру≤ 2,5 МПа (≈ 25 кгс/см²) по ОСТ 36-25-77

Заглушки эллиптические



Размеры, мм				Условное давление Ру, МПа (≈ кгс/см²), не более, для сред		Масса, кг
Dу	Dн	H	S	неагрессивных	среднеагрессивных	
600	630	175	7 12	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	25 42
800	820	230	8 14	1,6 (16) 2,5 (25)	1,0 (10) 2,5 (25)	48 84
1000	1020	290	8 16	1,0 (10) 2,5 (25)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	76 141
1200	1220	340	9 15	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,6 (16)	120 189
1400	1420	400	10 14	1,0 (10) 1,6 (16)	0,63 (6,3) 1,0 (10)	181 253

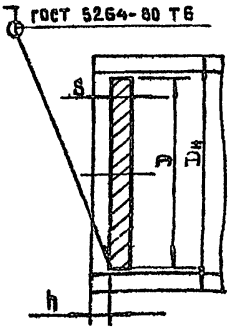
Примечание: Допускается изготавливать заглушки из цельного листа (бесшовные).

Пример условного обозначения заглушки Dн = 630 мм и S=12 мм из стали ВСт3сп:
Заглушка 630×12 ВСт3сп ОСТ 36-25-77.

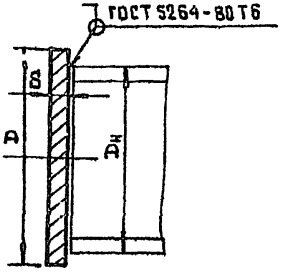
Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые Dу до 80 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²), ОСТ 36-47-81

Заглушки плоские.

Исполнение I



Исполнение II



Размеры, мм, масса, кг, и условные давления плоских заглушек

Dу	D		S	h	Ру заглушек исп. I, МПа (кгс/см²), для веществ		Масса	
	Исп. I	Исп. II			неагрессивных	среднеагрессивных	Исп. I	Исп II
40	37	48	4	6	10.0 (100)	2.5 (25)	0.03	0.06
	35		6	8	—	10.0 (100)	0.05	0.09
50	48	60	8	6	10.0 (100)	6.3 (63)	0.11	0.18
	45		10	8	—	10.0 (100)	0.12	0.22
65	66	80	6	6	6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25)	0.21	0.31
	63		10	8		6.3 (63)	0.24	0.39
	60		12		—	10.0 (100)	0.27	0.47
80	75	93	10	8	6.3 (63) 10.0 (100)	2.5 (25)	0.35	0.53
	73		12			6.3 (63)	0.45	0.64
	70		16	12	—	10.0 (100)	0.48	0.85
100	102	118	8	6	2.5 (25)	1.0 (10)	0.51	0.69
	96		12	8	6.3 (63)	2.5 (25)	0.68	0.93
	92		16	12	10.0 (100)	6.3 (63)	0.83	1.24

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Продолжение таблицы

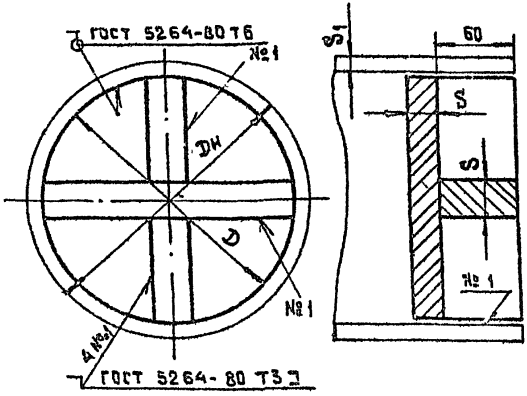
Dу	D		S	h	Ру заглушек исп.I МПа (кгс/см²), для веществ		Масса, кг	
	Исп. I	Исп. II			неагрессивных	среднеагрессивных	Исп. I	Исп. II
125	121	137	12	8	4.0 (40)	2.5 (25)	1.10	1.40
	119		16	12	6.3 (63)	4.0 (40)	1.40	1.85
	115		20		10.0 (100)	6.3 (63)	1.63	2.30
150	148	163	12	12	2.5 (25)	1.6 (16)	1.62	1.96
	144		16		4.0 (40)	2.5 (25)	2.04	2.62
200	203	223	16	12	2.5 (25)	1.6 (16)	4.06	4.90
	191		20		4.0 (40)	2.5 (25)	4.50	6.13
250	255	277	10	12	1.0 (10)	0.6 (6)	4.01	4.73
			25		4.0 (40)	2.5 (25)	10.02	11.32

Пример условного обозначения заглушки для трубы Dу 150мм исполнения I толщиной стенки S = 12мм:

Заглушка I 150×12 ОСТ 36-47-81.

Детали трубопроводов из углеродистой стали сварные гнутые
Ду до 500 мм на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²) ОСТ 36-48-81

Заглушки ребристые



Размеры, мм, масса, кг, и условные давления ребристых заглушек

Ду	H	δ	Ру МПа (кгс/см²) для неагрессивных и среднеагрессивных веществ	Масса
300	325	20	4 (40)	15
350	377			20
400	426			25
500	530			40

Пример условного обозначения ребристой заглушки на Ду 300 мм:
Заглушка 300 ОСТ 36-48-81.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в1

Перечень переходов, планируемых к изготовлению Георгиу-Деежским заводом МЗ и МК в 1988г ГОСТ 17378-83 (из стали)

Типоразмеры переходов		Чистый вес, кг	
эксцентрические			
Кат.	57х5-45х4	0.3	
"	76х5-57х5	0.7	
"	89х3,5-76х3,5	0.6	
"	89х3,5-57х3	0.6	
"	108х6-89х6	1.0	
"	108х4-76х3,5	0.9	
"	133х8-108х6	2.5	
"	159х4,5-133х4	2.6	
"	159х4,5-108х4	2.4	Ст. 2.0.1072.09720
"	159х8-108х6	3.5	
"	219х6-159х4,5	5.3	
нефт.	273х7-219х6	8.6	
"	325х10-273х10	14.6	
"	325х16-219х8	14.0	
"	концентрические		
Кат.	76х6-45х4	0.8	
"	89х3,5-45х2,5	0.6	
"	89х6-57х4	0.9	
"	89х6-76х5	0.9	
"	108х4-57х3	0.9	
"	108х6-76х5	1.1	
"	133х5-76х3,5	1.5	
"	133х4-89х3,5	1.4	
"	159х4,5-89х3,5	2.2	
"	159х4,5-108х4	2.3	
"	159х8-89х6	3.1	
"	159х8-108х6	3.6	
"	159х8-133х8	3.6	
"	219х6-133х4	4.2	
"	219х10-133х8	6.8	
"	219х6-159х4,5	4.7	
"	219х10-159х8	6.9	
нефт.	273х10-159-6	10.2	
"	273х7-219х6	8.6	
"	273х12-219х10	13.9	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

Типоразмеры переходов		Чистый вес, кг
нефт.	325х10-273х10	14.6
"	325х10-219х8	14.0
"	377х12-273х10	23.3
"	377х12-325х10	24.9
"	426х12-377х12	32.2
(только из Ст. 09Г2С)		
"	426х12-325х10	29.8
" (только из Ст. 09Г2С)		
"	530х14-426х12	61.7
"	530х10-377х12	57.5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень

переходов, планируемых изготовлению Георгиу-Деежским заводом МЗиМК в 1988 году

(из металлопроката)

Типоразмер переходов	Чистый вес 1шт. кг.	
76×6-38×3	0.5	ГОСТ 17378-83
159×8-57×4	2.6	
159×8-76×4	2.6	
219×6-57×3	2.9	
219×6-76×3.5	2.9	
219×6-89×3.5	2.9	
219×6-108×4	2.9	
273×8-108×4	6.8	
273×8-133×4	6.8	
325×10-108×4	13.1	

Изготавливаются из ст. 20.10Г2 в обычном исполнении и "для пара и горячей воды"

Серия 4.900-10 В.1
Альбом

Перечень отводов, планируемых к изготовлению предприятиями ГЛАВ УПР на 1988 год. РОСТ 17375-83

Типоразмеры отводов		Чистый вес 1 шт, кг	
цельнотянутые	45×2.5	0.3	Ст 20
	45×4	0.5	09Г2С
	57×3	0.5	10Г2
	57×5	0.8	для пара и горячей воды
	76×3.5	1.0	
	76×6	1.7	
	89×3.5	1.4	
	89×6	2.4	
	108×4	2.5	
	108×6	3.8	
	114×6	3.8	
	133×5	4.8	
	133×8	8.2	
	159×4.5	6.1	
	159×5	10.5	
	159×8	8.4	
	219×8	19.9	
	219×10	25.0	
	273×7	30.8	
	273×10	39.4	
	273×12	46.7	
	325×10	54.9	
	325×16	87.3	
	377×10	74.6	
	377×12	89.0	
	377×16	117.0	
неметаллические	426×10	121.0	
	426×16	173.5	
	530×10	120.0	
	530×12	130.0	
	530×18	195.5	
	630×12	195.5	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 3-71

Формат А4

Перечень

тройников, планируемых к изготовлению Уральским заводом монтажных изделий в 1988 году.

ГОСТ 17376-89 (по трубе)

Типоразмер тройников	Чистый вес 1 шт. кг	
ц.т. 89 х 5	1.0	
" 76 х 3.5	1.6	
" 76 х 6	2.3	
кат. 89 х 6	3.7	
" 108 х 6	5.5	
" 133 х 6	7.0	
неф. 159 х 6	9.0	ст.20.00Г2С, 10Г2
" 159 х 8	11.9	
" 219 х 8	16.4	
" 273 х 12	40.9	
" 325 х 12	53.8	
ц.т. 57х5-45х4	1.0	
" 76х3,5-57х3	1.6	
кат. 133х4-108х4	4.1	
" 133х6-89х5	7.2	
неф. 159х6-108х4	9.5	
" 219х8-159х6	18.7	
" 325х12-219х8	39.7	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

Перечень

тройников, планируемых к изготовлению Георгиу-Деевским заводом монтажных заготовок и металлоконструкций в 1988 году

ГОСТ 17376-83 (из труб)

Типоразмеры тройников	Чистый вес 1 шт, кг
426х16	125.0
325х12 - 219х8	59.7
325х12 - 273х10	55.9
426х16 - 325х10	114.7
ТУ 36-141-03-85	
530х18 - 325х12	248.0
530х18 - 426х16	248.0

Изготавливаются из стали 09Г2С сертификат для пара и горячей воды заводами не выдаётся

Перечень

Заглушек, планируемых к изготовлению Георгиу-Демским заводом МЗМ в 1988 году

ГОСТ 17379-83

(из металлопроката)

Типоразмер заглушек	Чистый вес 1 шт. кг
45×4.0	0.2
57×5.0	0.3
76×3.5	0.4
76×6.0	0.5
89×3.5	0.6
89×8.0	0.9
108×4.0	0.7
108×8.0	1.3
133×4.0	0.9
133×8.0	2.0
159×4.5	1.5
159×8.0	2.3
219×3.0	4.6
219×10.0	5.1
273×8.0	5.6
273×12.0	9.2
325×10.0	10.6
377×9.0	15.1
377×12.0	19.8
426×8.0	15.4
426×10.0	19.0
426×12.0 (только из 09Г2С)	22.0
530×10.0	25.0
530×16.0 (только из 09Г2С)	40.0

Примечание: изготавливаются из ст. 20, 10Г2, 09Г2С в обычном исполнении и для пара и горячей воды

Перечень фланцев, изготавливаемых организациями ГлавУПП и БЛО Союзсталь конструкция" в 1988 году, ст 3

Типоразмеры	Вес 1 шт, кг	Типоразмеры	Вес 1 шт, кг
ГОСТ 12820-80			
Ру 6 Ду 10	0.31	Ру 10 Ду 350	15.85
15	0.33	400	21.56
20	0 53	450	22.76
25	0.64	500	27.7
32	1.01	ГОСТ 12821-80	
40	1.21	Ру 10 Ду 40	1.83
50	1.33	50	2.26
65	1.63	65	3.17
80	2.44	80	3.67
100	2.85	100	4.71
125	3.88	ГОСТ 12820-80	
150	4.39	Ру 16 Ду 10	0.54
200	5 89	15	0.61
250	7.67	20	0.86
350	12.58	25	1.17
300	10'2.8	32	1.58
400	15.20	40	1.96
450	17.25	50	2.58
500	19.72	65	3.42
Ру 10 Ду 10	0.46	80	3.71
15	0.51	100	4.73
20	0.74	125	6.38
25	0.89	150	7.81
32	1.4	200	10.1
40	1.71	250	14.49
50	2.06	300	17.79
65	2.8	350	22.88
80	3.19	400	31.0
100	3.96	450	39.64
125	5.4	500	57.01
150	6.62		
200	8.05		
250	10.65		
300	12.9		

Серия 4.900-10 в.1 Альбом

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10. 1.3

Лист 3-75

Формат А4

Типоразмеры	Вес 1 шт. кг
ГОСТ 12821-80	
Ру 16 Ду 40	1.85
50	2.28
65	3.19
80	4.21
100	4.90
ГОСТ 12820-80	
Ру 10 Ду 50 квадратные	1.51
80 "	2.61
Ру 25 Ду 20	0.97
25	1.17
32	1.76
40	2.15
50	2.8
65	3.21
80	4.0
100	5.89
125	8.25
150	10.07

Серия 4.900-10 в.1
Альбом

Перечень опор, планируемых к изготовлению Георгиу-Деевским заводом МЗ и МК в 1988 году.
(из металлопроката)

Типоразмер опор	Чистый вес 1 шт. кг.	
ОПП2-100-89	1.15	ГОСТ 14911-82, ст. 3
ОПП2-100-133	1.62	
ОПП2-100-219	3.15	
ОПП2-100-325	7.59	
ОПП2-100-426	7.03	
ОПП3-100-89	2.3	
ОПП3-100-133	3.25	
ОПП3-100-219	6.27	
ОПП3-100-325	15.29	
ОПП3-100-426	14.06	
ОПП3-150-108	4.2	
ОПП3-150-219	7.83	
ОПП3-150-325	18.39	
ОПП3-150-426	17.24	
ОПХ2-100-85	2.9	
ОПХ2-100-108	3.4	
ОПХ2-100-159	5.3	
ОПХ2-100-219	8.9	
ОПХ2-100-325	20.1	
ОПХ2-100-426	25.1	
ОПХ2-150-89	2.3	
ОПХ2-150-108	4.0	
ОПХ2-150-219	10.2	
ОПХ2-150-426	29.4	
ОПХ3-100-89	4.7	
ОПХ3-100-108	4.6	
ОПХ3-100-159	7.1	
ОПХ3-100-219	11.8	
ОПХ3-100-325	24.4	
ОПХ3-100-426	32.5	
Блоки 250	12.4	ГОСТ 14097-77 ст. 3
350	18.29	
400	20.63	
550	28.07	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 3-77

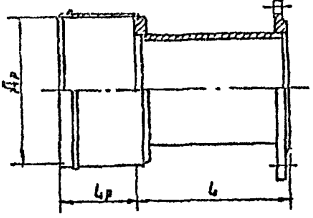
Формат А4

Серия 4.900-10 в.1

Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные диаметром 500-1600 мм. Стальные вставки

Материал вставок - сталь ВСт3кп2

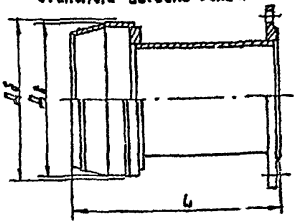
Стальные вставки типа „ВРФ"



Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Др	L	Lр	Вставки	Вставки с крепежом
ВРФ 50-0	634	220	185	146	193
ВРФ 50-I				137	165
ВРФ 50-II				107	121
ВРФ 60-0	754	240	185	221	268
ВРФ 60-I		220		178	223
ВРФ 60-II		220		137	156
ВРФ 80-I	955	320	195	264	316
ВРФ 80-II		300		229	250
ВРФ 80-III		220		160	202
ВРФ 100-I	175	335	195	410	510
ВРФ 100-II		305		325	360
ВРФ 100-III		220		272	299
ВРФ 120-I	397	350	195	567	740
ВРФ 120-II		315		463	530
ВРФ 120-III		295		365	432
ВРФ 140-I	СЕП	385	225	818	1013
ВРФ 140-III		315		565	610
ВРФ 160-I	СЕЧ	385	225	1078	1350

Стальные вставки типа „ВРФ" (раструб-фланец) предназначены для соединения втулочного конца железобетонной трубы с фланцевой арматурой

Стальные вставки типа „ВВФ"



Марка вставки	Размеры, мм			Масса, кг	
	Дв	Дб	L	Вставки	Вставки с крепежом
ВВФ 50-0	610	628	345	123	170
ВВФ 50-I				114	142
ВВФ 50-II				84	98
ВВФ 60-0	730	748	465	195	242
ВВФ 60-I			345	151	196
ВВФ 60-II			345	111	130
ВВФ 80-I	930	948	450	225	277
ВВФ 80-II			430	181	211
ВВФ 80-III			350	142	164
ВВФ 100-I	1150	1168	460	353	453
ВВФ 100-II			430	270	304
ВВФ 100-III			445	215	242
ВВФ 120-I	1370	1390	480	491	665
ВВФ 120-II			445	387	459
ВВФ 120-III			425	318	356
ВВФ 140-I	1590	1610	585	668	804
ВВФ 140-III			460	450	494
ВВФ 160-I	1810	1834	525	938	1210

Стальные вставки типа „ВВФ" (втулка-фланец) предназначены для соединения раструбного конца железобетонной трубы с фланцевой арматурой

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработана Союзводоканалпроект'ом, распространяет филиал ЦИТП г. Тбилиси

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

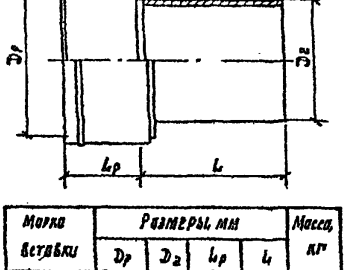
4.900-10.1. 3

Лист 378

25511-01

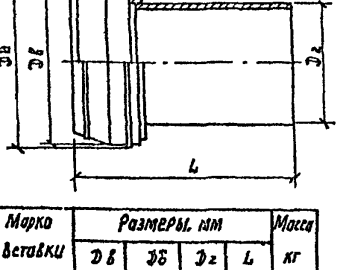
Трубы железобетонные напорные вибрегидропрессованные диаметром 500-1600 мм
Стальные вставки

Стальные вставки типа „ВРГ"



Марка вставки	Размеры, мм				Масса, кг
	Dг	D2	Lр	L	
ВРГ 50-0	634	532	185	220	77
ВРГ 60-0	754	635	185	220	95
ВРГ 80-1	955	842	195	220	124
ВРГ 100-1	1175	1048	195	220	200
ВРГ 120-1	1397	1256	195	220	270
ВРГ 140-1	1617	1432	225	225	406
ВРГ 160-1	1841	1632	225	225	470

Стальные вставки типа „ВВГ"



Марка вставки	Размеры, мм				Масса кг
	DВ	Dг	D2	L	
ВВГ 60-0	610	628	532	340	61
ВВГ 60-0	730	748	636	340	70
ВВГ 80-1	930	948	842	345	89
ВВГ 100-1	1150	1168	1048	345	140
ВВГ 120-1	1370	1390	1256	345	192
ВВГ 140-1	1590	1610	1432	365	282
ВВГ 160-1	1810	1834	1632	365	332

Стальные вставки типа „ВВГ" (раструб-гладкий конец) предназначены для соединения втулочного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки типа „ВВГ" (втулка-гладкий конец) предназначены для соединения раструбного конца железобетонной трубы с раструбом чугунной трубы или с фасонной частью.

Стальные вставки рассчитаны на те же нагрузки, что и железобетонные вибрегидропрессованные трубы и могут применяться без выполнения поверочного расчета для трубопроводов из этих труб. Стальные вставки разработаны четырех классов. Класс вставок должен приниматься не ниже класса железобетонных труб.

В проекте приняты следующие типы стыков стальных вставок: с железобетонными трубами на резиновых кольцах; с фланцевой арматурой - на болтах; с чугунными трубами - зачеканка; с фасонными частями - на сварке.

Рабочие чертежи труб разработаны в ГОСТ 12586.0-83 и ГОСТ 12586.1-83.

Материалы для проектирования трубопроводов даны в Выпуске 0.

Стальные вставки могут применяться в трубопроводах из железобетонных труб, изготавливаемых по технологии, отличной от вибрегидропрессования, если параметры этих труб позволяют использовать вставки и условия прокладки трубопроводов отвечают всем требованиям Выпуска 0 данной серии.

Типовая серия 3.901-1/85, выпуск 1, разработана Союзводоканалпроектом, распространяет ЦИТП г. Тбилиси

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Соединительные части для железобетонных труб со стальным сердечником диаметром 250 - 600 мм.

В типовых конструкциях разработано 14 типов (135 типоразмеров) железобетонных соединительных фасонных частей, позволяющих осуществить ответвления, повороты, отводы и переходы трубопроводов.

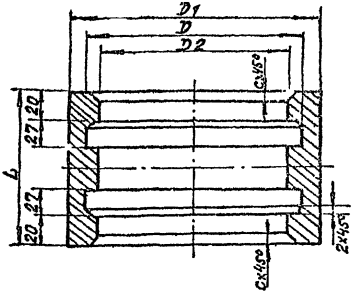
С помощью фасонных частей осуществляются все виды соединений железобетонных труб со стальным сердечником между собой и с трубами из других материалов и арматурой на сети, транспортирующей атмосферные, а также грунтовые и производственно-сточные воды, если их химический состав не является агрессивными по отношению к бетону труб и фасонных соединительных частей.

Назначение: Железобетонные фасонные части применяются для подземных трубопроводов из железобетонных труб со стальным сердечником.

Типовая серия 3.820.2-31 разработана и распространяет Союзгипроводхоз

25511-01

Муфты асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-80 код ОКП 578610



Условный проход, мм	Размеры, мм											Масса 1 шт. кг			
	D_1				D_2	D	S				L				
	САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15			САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15		САМ-6	САМ-9	САМ-12	САМ-15
100	171	175	179	—	127	150	22	24	26	—	140	3,5	3,8	4,5	—
150	219	225	231	—	173	196	23	26	29	—	140	4,6	5,2	5,6	—
200	277	287	297	307	229	252	24	29	34	39	150	6,9	8,2	9,0	9,5
250	329	341	353	—	279	302	25	31	37	—	150	8,7	10,6	11,8	—
300	383	397	411	425	329	352	27	34	41	48	150	11,1	13,8	15,5	17,1
400	501	517	533	549	433	456	34	42	50	58	160	20,1	21,8	25,0	28,0
500	—	626	642	658	534	557	—	46	54	62	160	—	32,8	34,0	36,0

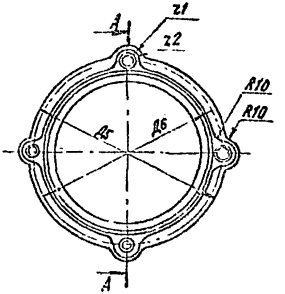
Асбестоцементные муфты подразделяются на следующие типы:
муфты типа САМ 6 - для соединения труб класса ВТ6
муфты типа САМ 9 - для соединения труб класса ВТ9
муфты типа САМ 12 - для соединения труб класса ВТ 12
муфты типа САМ 15 - для соединения труб класса ВТ 15

Пример условного обозначения муфты для соединения труб класса ВТ12 диаметром условного прохода 200: САМ 12.200 ГОСТ 539-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72*.

Фланец ф4М



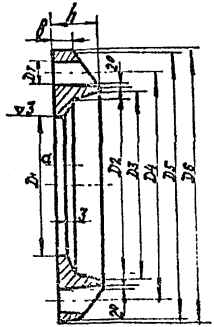
Для асбестоцементных труб		Размеры фланцев ф4М мм												Количество отверстий	Справочный вес, кг
Условный проход мм	Наружный диаметр мм	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	z_1	z_2	α	h		
100	122	125	146	150	160	186	176	14	16	16	14	5	23	3	1,4
150	168	171	194	198	208	236	230	20	22	20	18	6	24	3	2,0
200	224	227	252	256	269	297	291	20	22	20	18	6	24	4	2,7
250	274	278	305	309	319	354	345	24	26	24	22	8	30	4	4,3
300	324	328	357	361	373	408	399	24	26	24	22	8	30	5	5,5
400	427	431	464	469	482	522	508	24	26	24	22	9	34	5	9,0
500	528	533	568	573	585	625	611	24	26	24	22	10	36	5	11,5

Примечание

Диаметры болтов для труб ф100-М12; для труб ф150 и ф200-М16; для остальных-М20

Муфта и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72.

Фланец ф4

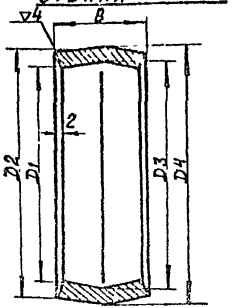


Асбестоцементные трубы		Размеры фланцев ф4, мм										Масса чугунного фланца, кг
Соответствующие проходам		D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	a	$в$	h	
100	122	125	146	150	180	218	220	19	5	8	23	2,4
150	169	171	194	198	240	283	285	23	6	9	24	4,0
200	224	227	252	256	295	338	340	23	6	9	24	5,0
250	274	278	305	309	350	393	395	23	8	11	30	7,9
300	324	328	357	361	400	443	445	23	8	11	30	8,5
400	427	431	464	469	515	562	565	26	28	9	12	14,5
500	528	533	568	573	620	667	670	26	26	10	13	20,5

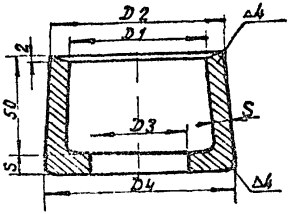
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72.

Втулка В4М



Втулка В4

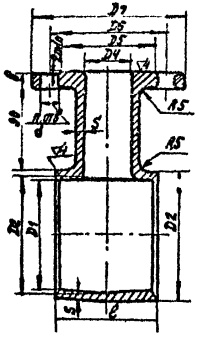


Труба		Размеры, мм								Масса 1 шт. кг	
Условный проход, мм	Наружный диаметр, мм	D_1	D_2	D_3		D_4		B	S		
				В4М	В4	В4М	В4			В4М	В4
100	122	125	143	129	100	147	158	50	9	1,3	2,2
150	168	171	191	175	150	195	212	70	10	2,8	3,4
200	224	227	249	231	200	253	268	70	11	4,0	5,0
250	274	278	302	282	250	306	320	80	12	6,9	6,7
300	324	328	354	332	300	368	370	90	13	8,8	8,5
400	427	431	461	436	399	465	482	100	15	14,4	13,8
500	528	533	565	538	498	510	585	100	16	19,5	18,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

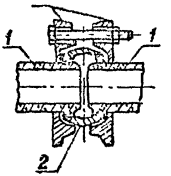
МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 1839-72

ВТУЛКА-ТРОЙНИК ВТ4М


D7
D6
D5
D4
D3
h
S
d
D2
D1
l
2
2
2

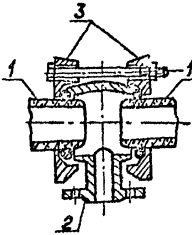
Узлы соединений асбестоцементных труб чугунными фасонными частями.

Муфта



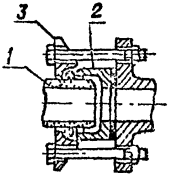
1. Труба
2. Втулка ВЧМ
3. Фланец ФЧМ

Тройник



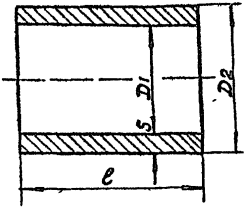
1. Труба
2. Втулка-тройник ВТЧМ
3. Фланец- ФЧМ

Полумуфта



1. Труба
2. Втулка ВЧ
3 Фланец ФЧ

Муфты асбестоцементные безнапорные по ГОСТ 1839-80 код ОКП 578630



Условн проход мм	Размеры, мм				Масса 1 шт. кг	Цена 1 шт. руб
	D_1	D_2	S	e		
100	140	160	10	150	1	0,295
150	188	212	12	150	2	0,40

Пример условного обозначения муфты для труб условным проходом 150 мм: БНМ 150 ГОСТ 1839-80

Муфты поставляются по спецификации заказчика комплектно с асбестоцементными трубами.

Перечень заводов - изготовителей даны на листах 6; 7 раздела 2

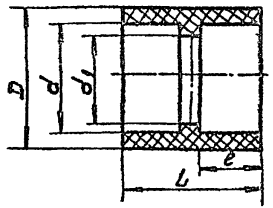
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал. Крамлина Формат А4

Серия 4.900-10 в.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПВД) ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 224811

МУФТЫ



РАЗМЕРЫ, мм					ТИП	МАССА 1шт, кг	ЦЕНА 1000шт руб.	ИЗГОТОВИТЕЛИ
d	d_1	Д	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,012	72,7	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,041	126,6	
*40	31	57	55	26		0,074	226,5	
*50	39	72	65	31		0,13	315,2	
63	50	84	48	22	С	0,103	185	САУРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ г. ОГРЕ. ЛАТВ. ССР

* МУФТЫ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ СОГЛАСНО НАРЯДУ „СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА"

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ МУФТА ТЯЖЕЛОГО ТИПА ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА 20мм: МУФТА ПВД20Т ОСТ 6-05-367-74.

ПО ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПОРАЗМЕРЫ МУФТ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

4.900.-10. 1.3

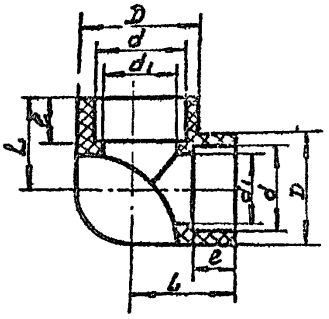
Лист 3.88

25511-01

Копировал: Кранлина Формат А4

Детали соединительные напорные из полиэтилена высокого давления (ПЭВД) по ОСТ 6-05-367-74 код ОКП 22-4811

Угольники



Размеры, мм					Тип	Масса 1 шт, кг	Цена 1000 шт, руб.	Изготовители:
d	d1	Д	L	E				
*20	13	29	27	16	Т	0,02	1'0,7	Олайненский завод по переработке пластмасс г. Олайне, Латвийской ССР
*32	25	46	39	22		0,06	199,2	
*40	31	57	47	26		0,12	368,2	
*50	39	72	57	31		0,23	533,5	
63	56	84	48	22	С	0,235	460	Саурешский комбинат строительных материалов г. Огре, Латв. ССР

* Угольники заказываются только при наличии фокдов на трубы и трубопроводы „согласно наряда „ Союзглавтрубснабсбыта

Пример условного обозначения
Угольник среднего типа диаметром раструба d=25 мм: Угольник ПВД 25С
ОСТ 6-05-367-74

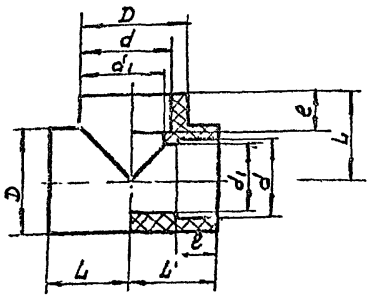
По ОСТ 6-05-367-74 - имеются и другие типоразмеры угольников, которые в настоящее время промышленностью не выпускаются.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Серия 4.900-10 в 1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ /ПВД/ ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22 4811

ТРОЙНИКИ



РАЗМЕРЫ, ММ					ТИП	МАССА 1шт., кг	ЦЕНА 1000шт. руб.	ИЗГОТОВИТЕЛИ:
d	d1	Д	L	e				
*20	13	29	35	16	Т	0,03	155,4	ОЛАЙНЕНСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС Г. ОЛАЙНЕ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
*32	25	46	47	22		0,09	236,9	
*40	31	57	55	26		0,154	424,3	
*50	39	72	65	31		0,303	567	
63	50	84	48	22	С	0,283	385	САУРИЕШСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ ФИЛИАЛ № 2 Г. ОГРЕ.

* ТРОЙНИКИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ФОНДОВ НА ТРУБЫ И ТРУБОПРОВОДЫ, СОГЛАСНО НАРЯДУ „СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТА".

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

ТРОЙНИК ТЯЖЕЛОГО ТИПА, С ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА d=40 ММ: ТРОЙНИК ПВД 40 Т ОСТ 6-05-367-74

По ОСТ 6-05-367-74 ИМЕЮТСЯ И ДРУГИЕ ТИПОРАЗМЕРЫ ТРОЙНИКОВ, КОТОРЫЕ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ № | ИНВ № ПОДЛ

4.900.-10.1.3

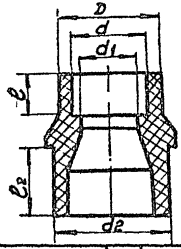
ЛИСТ 3-90

25511-01

Серия 4.900-10 Б.1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ /ПВД/ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ОСТ 6-05-367-74 КОД ОКП 22 4811

ПЕРЕХОДЫ



Размеры мм					Тип	Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт руб.	Изготовители
$d_2 \times d$	d_1	Д	l_2	l				
*50x40	31	57	31	22	Т	0,07	246,2	Слайкенский завод по переработке пластмасс Слайке, Латвийской ССР
20x16	13	22	13	11	С	0,005	17	Саурнешский комбинат стройматериалов филиал № 2 г. Огре Латвийской ССР.
25x16	13	22	13	11		0,008	20	
25x20	16	27	16	12		0,009	25	
32x25	21	34	21	14		0,017	33	
40x25	21	34	21	14		0,023	35	
50x32	28	43	28	16		0,037	70	
50x40	35	54	35	18		0,042	80	
63x40	35	54	35	18		0,072	125	
63x50	44	67	44	20		0,073	130	
75x50	39	67	39	31		0,091	180	
75x63	56	67	24	22	СП	0,078	185	
110x90	82	110	32	28		0,202	380	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 3-91

Формат: А4

Серия 4.900-10 В.1

Продолжение

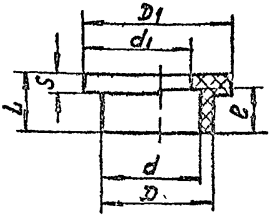
*Переходы заказываются при наличии фондов на трубы и трубопроводы согласно наряду „Союзглавтрубснабсбыта."

Пример условного обозначения.
Переход среднего типа с диаметром хвостика d=50мм и диаметром раструба d=40мм
Переход ПВД40 ОСТ 6-05 367-74

По ОСТ 6-05-367-74 имеются и другие типоразмеры переходов, которые в настоящее время промышленностью не выпускаются

Детали соединительные напорные из полиэтилена высокого давления / ПВД
по ОСТ 6-05-367-74 код окп 22.4811

Втулки под фланцы



Размеры, мм							Тип	Масса 1шт. кг	Цена 1000шт. руб.	Изготовители
d	d_1	Д	$Д_1$	L	l	S				
*20	13	29	48	19	16	12	Т	0,02	135,3	а) Олайненский завод по переработке пластмасс г. Олайне. Латвийской ССР ф20; ф32, 40, 50 тип Т)
*32	25	46	68	25	22	15		0,048	170,5	
*40	31	57	79	29	26	15		0,066	259,9	б) Сапрнежский комбинат стройматериалов филиал № 2 г. Огре Латвийской ССР (ф63 тип С)
*50	39	72	89	34	31	15		0,094	305,2	
63	56	84	102	27	22	12	С	0,047	125	

*Втулки заказываются только при наличии фондов на трубы и трубопроводы согласно наряду „Союзглавтрубснабсбыта."

Пример условного обозначения:
Втулка под фланцы среднего типа с диаметром раструба d=90мм: Втулка ПВД90 ОСТ6-05-367-74

По ОСТ 6-05-367-74 имеются и др. типоразмеры, которые в настоящее время не выпускаются

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

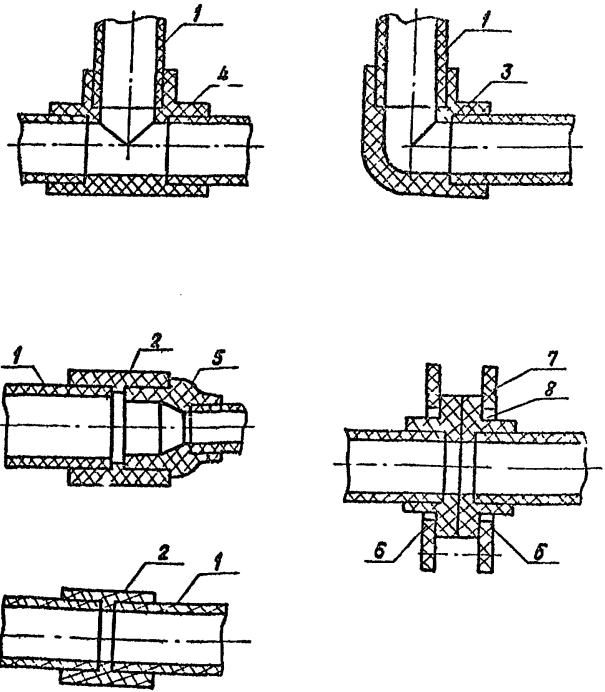
4.900.-10. 1.3

Лист 3-92

25511-01

Формат №

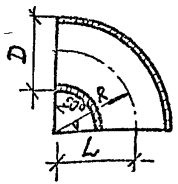
Узлы соединений напорных полиэтиленовых трубопроводов по ОСТ 6-05-367-74



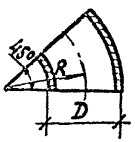
1. Труба; 2 муфта; 3. угольник; 4. тройник; 5 переход; 6. втулка под фланец; 7. фланец; 8. прокладка.

Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ОСТ 6-19-517-85 и код ОКП 22 9118

Отводы 90°



Отводы 45°



Размеры, мм			Масса 1 шт, кг			
			Отвод 90°		Отвод 45°	
D	L	R	Т	С	Т	С
63	63	63	0,11	0,08	0,07	0,05
110	110	110	0,59	0,43	0,32	0,25
160	160	160	1,74	1,22	0,97	0,72
225	225	225	4,83	3,45	2,68	1,98

Отводы предназначены для соединения напорных труб из ПНД по ГОСТ 18599-83 методом стыковой сварки нагретым инструментом. Диаметры и толщины стенок соответствуют размерам труб из ПНД данного типа.

Пример условного обозначения отвода 45° ф110 тип Т: Отвод 45° 110 Т ОСТ 6-19-517-85

Изготовитель: Казанское ордена Октябрьской революции п.о. „Органический синтез" г. Казань.

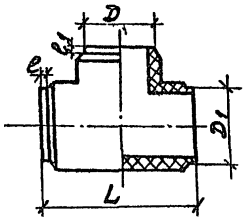
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01

Серия 4 900-10 в 1

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85
КОД ОКП 22 9118

ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ



РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА 1 шт., кг		Изготовители
D	L	e	T	C	
63	120	10	0,25	0,21	П.О. „ОРГАНИЧЕСКИЙ СИНТЕЗ" г. КАЗАНЬ
110	225	10	1,5	1,16	
160	325	14	3,89	3,16	
225	478	14	10,3	7,8	

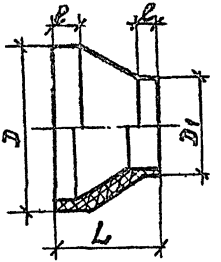
ТРОЙНИКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ НАПОРНЫХ ТРУБ ПНД ПО ГОСТ 18599-83 МЕТОДОМ СТЫКОВОЙ СВАРКИ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ. ДИАМЕТРЫ И ТОЛЩИНЫ СТЕНОК СООТВЕТСТВУЮТ РАЗМЕРАМ ТРУБ ИЗ ПНД ДАННОГО ТИПА

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРОЙНИКА Ф 110 ТИПА Т: ТРОЙНИК ПНД 110Т ОСТ 6-19-517-83.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Детали соединительные напорные из полиэтилена низкого давления (ПНД) по ОСТ 6-19-517-85 код ОКП 22.3118

Переход



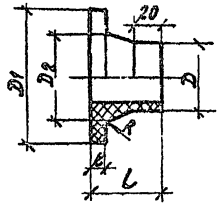
Размер, мм				Масса 1 шт. кг		Изготовители:
Д×Д1	L	e	e1	Т	С	
110×63	69	18	9	0,25	0,22	Думиничский чугунолитейный завод. г. Думиничи, Калужской обл.
160×110	64	15	5	0,56	0,40	
225×160	87	20	10	1,3	1,0	
315×225	100	20	10	2,3	1,6	
400×315	104	20	10	3,6	2,5	
500×315	190	20	10	8,3	6,4	
500×400	117	20	10	6,1	4,8	
630×400	224	20	10	—	12,1	
630×500	143	20	10	—	8,7	

1. Переходы предназначены для соединения напорных труб ПНД по ГОСТ 18599-83 методом стыковой сварки нагретым инструментом. Диаметры и толщины стенок соответствуют размерам труб из ПНД данного типа.

Пример условного обозначения перехода ф315×22,5 тип Т:
Переход ПНД 315×22.5 Т ОСТ 6-19-517-85.

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ОСТ 6-19-517-85 КОД ОКП 22.3118

ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЦЫ



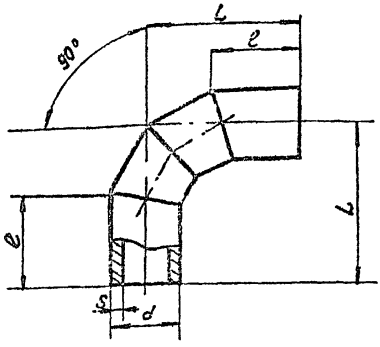
РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА 1 шт кг		
D	D1	D2	L	e	S	Т	С	СП
63	102	73	50	12	3	0,16	0,15	—
110	158	122	80	20	3,5	0,55	0,45	—
160	212	172	80	28	3,5	1,1	0,79	—
225	268	233	80	40	4,5	1,88	1,31	—
315	370	332	100	50	5,5	4,05	3,15	—
400	482	425	100	50	6	6,93	5,56	—
500	585	526	100	50	7	9,9	7,9	
630	685	636	100	50	8,5	—	9,5	
710	800	730	100	55	9,5	—	13,9	12,3
800	905	833	100	55	10	—	18,4	17
1000	1110	1038	100	60	12		24,9	18,5

Пример условного обозначения втулок ф 400 типа С:
Втулка ПНД 400С ОСТ 6-19-517-85
Изготовитель: Казанское ордена Октябрьской революции п/о „Органический синтез"
г. Казань

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПНД) ПО ТУ 6-19-218-86

ОТВОД 90°



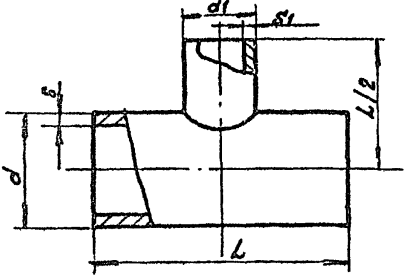
d	S для типа		L	e	Масса 1 шт, кг	
	С	Т			С	Т
315	17,9	28,7	778	472	22,8	35,0
400	22,7	36,4	900	515	41,9	64,4
500	29,3	45,5	1100	618	79,9	123,3

Пример условного обозначения отвода сварного, 90° тяжелого типа диаметром 315:
Отвод сварной 90° ПНД 315Т по ТУ 6-19-218-86
Изготовитель: Казанское П.О. „Оргсинтез" г. Казань.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Деталь соединительные напорные из полиэтилена низкого давления /ПНД/ по ТУ 6-19-2/8-86 код ОКП 22.9118

Тройники неравнопроходные сварные



d	d_1	Тип тройников	Типы испол труб	S	S_1	L	Масса 1 шт кг
110	63	С	Т/Т	12,0	5,8	400	1,4
160	63			14,6	5,8	500	3,6
160	110			14,6	10,0	500	4,0
225	63			20,5	5,8	624	8,5
315	63			28,7	5,8	825	22,0
315	110			28,7	10,8	825	22,0
630	315			35,7	17,4	1030	77,2
630	400	О	с/с	35,7	22,7	1030	81,9
630	500			35,7	28,3	1030	88,7
1000	400	О	сл/с	38,5	22,7	1600	142,2
1000	500		Н/с	24,4	28,3	1600	153,6
1000	500		сл/с	38,5	28,3	1600	220,6
1000	630		л/с	24,4	35,7	1600	172,1
1000	630		сл/с	38,5	35,7	1600	239,2
1000	710		л/сл	24,4	27,4	1600	166,2
1000	800		л/сл	24,4	30,8	1600	178,8

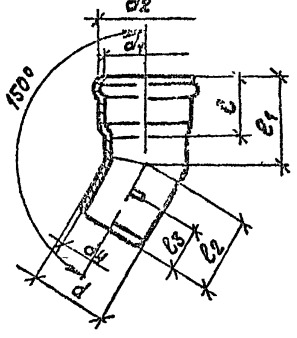
Пример условного обозначения тройника диаметром 110×63 тяжелого типа:
тройник 110×63 Т ТУ 6-19-218-86
Изготовитель: Казанское п.о. „Оргсинтез" г. Казань

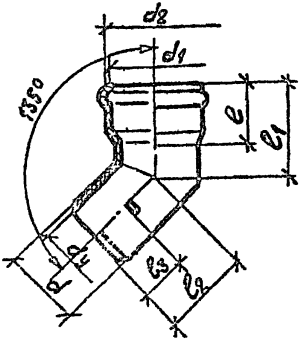
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ / ПВП/ КОД ОКП 22 43 11

Отвод 150° по ГОСТ 22689.0-77 Отвод 135°





Условный проход, мм dy	Размеры, мм							Масса 1 шт, кг	Цена 1000 шт, руб
	d	d_1	d_2	e	e_1*	e_2*	e_3		
Отвод 150°									
50	50	50,6	59,6	41	55	46	32	0,05	180
100	110	110,9	121,5	74	98	86	62	0,23	340
Отвод 135°									
50	50	50,6	59,6	41	62	53	32	0,056	185
100	110	110,9	121,5	74	116	104	62	0,275	380

*Размеры даны для справок.

Отводы поставляются комплектно с уплотнительными кольцами.
Условное обозначение отвода: Отвод 150°-50-ПВП-I
Изготовители: Думиничский чугунолитейный завод г. Думиничи, Калужской обл.
Саурнешский комбинат стройматериалов филиал N2 г. Огре Латвийской ССР. (Отвод 150°-100-ПВП-I)

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

4.900-10.1.3

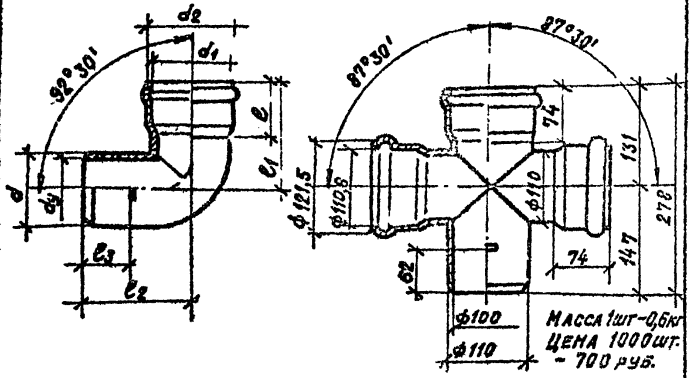
Лист 3-100

25511-01 Копировал: Крацапина Формат: А4

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ, КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Отвод 90° по ГОСТ 22689.9-77 Крестовина прямая по ГОСТ 22689.11-77



Масса 1шт-0,6кг
Цена 1000шт. - 700 руб.

Условный проход отвода, мм d_y	Размер, мм							Масса 1шт, кг	Цена 1000 шт, руб.
	d	d_1	d_2	l	l_1*	l_2*	l_3		
50	50	50,8	59,6	41	80	71	32	0,07	175
100	110	110,9	121,5	74	159	147	62	0,35	430

* Размеры даны для справок

Отводы и крестовины поставляются комплектно с уплотнительными резиновыми кольцами.
Условное обозначение отвода и крестовины:
отвод 90°-100-ПВП-I
крестовина х 90-100×100 ПВП-I

Изготовители: Думиничский чугунолитейный завод, г. Думиничи, Калужской обл.

Саурнешский комбинат стройматериалов филиал N2 г. Огре. Латвийской ССР (отводы 90°-100 ПВД-I)

4900.-10.1.3	Лист 3 (0)

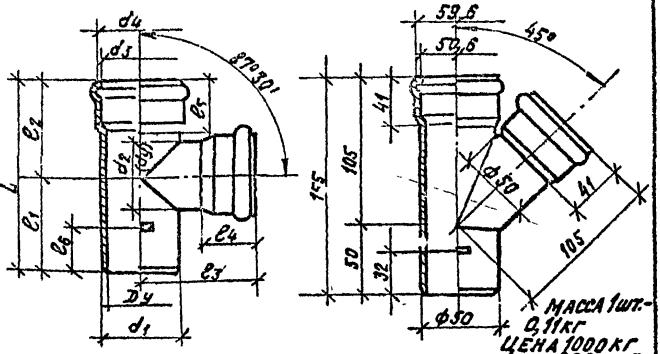
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Кранлина Формат А4

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ. КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Тройник прямой — Тройник косой

по ГОСТ 22689.10-77



Тройник прямой	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА 1 шт, кг	ЦЕНА 1000 шт, руб.
$d_y \times d_y$	d_1	d_2	d_3	d_4	e_1	e_2	e_3*	e_4	e_5	e_6	L*		
50×50	50	50	50,6	59,6	71	67	80	41	41	32	138	0,086	190
100×50	110	50	110,9	121,5	96	102	107	41	74	62	198	0,28	430
100×100	110	110	110,9	121,5	147	131	159	74	74	62	278	0,48	540

*РАЗМЕРЫ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК

Тройники поставляются комплектно с уплотнительными резиновыми кольцами

Условное обозначение тройника

Тройник Т 90°-100×50-ПВП-I

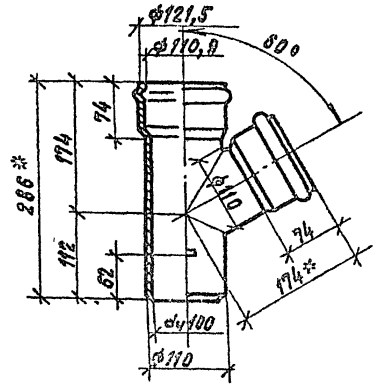
Изготовитель: Думиничский чугунолитейный завод г. Думиничи Калужской обл.

ГПИ НЕВОДА УПОЛИСА И ДАЛУГА ДЗАГ КИЕВА

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

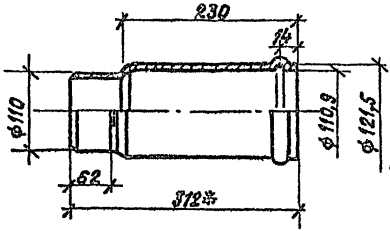
Тройник косой 60° по ГОСТ 22689.10-77



Масса 1 шт.-0,57
Цена 1000 шт.-695 р

Условное обозначение: тройник Т60°-100×100-ПВП-I
Изготовитель: Саурнешский комбинат строительных материалов филиал N2 г. Огре. Латвийской ССР.

Патрубок компенсационный ГОСТ 22689.5-77



Масса 1 шт.-038 кг
Цена 1000 шт.-790 руб.

Условное обозначение: патрубок ПК-100-ПВП-I
Изготовитель Думиничский чугунолитейный завод г. Думиничи. Калужской обл.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900.-10.1.3

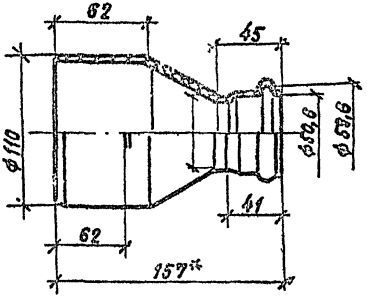
Лист 3-103

Копировал: Кравлина Формат: А4

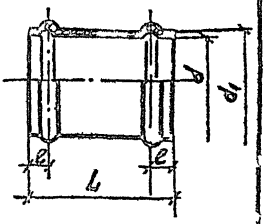
Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП).

ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНЫЙ ПО ГОСТ 22689.9-77



МУФТА НАДВИЖНАЯ ПО ГОСТ 22689.13-77



*РАЗМЕР ДАН ДЛЯ СПРАВКИ

Условный проход d_1	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА 1 шт., кг	ЦЕНА 1000 шт, руб
	d	d_1	L	e		
50	50,6	59,6	87	11	0,046	205
100	110,9	121,5	153	14	0,190	315

МУФТЫ И ПАТРУБКИ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ.
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ МУФТЫ И ПАТРУБКА ПЕРЕХОДНОГО: МУФТА М-50-ПВП-I
ПЕРЕХОД П-100 х 50-ПВП-I

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ДУМИНИЧЕСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД.
г. ДУМИНИЧИ. КАЛУЖСКОЙ ОБЛ.

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

4.900.-10.13

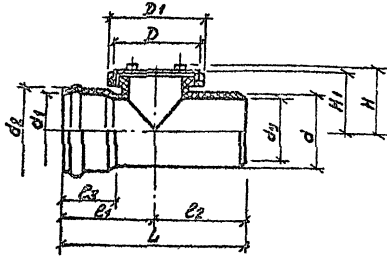
Лист 3-194

25511-01 Копировал: Кравцина Формат 1/4

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

РЕВИЗИЯ ГОСТ 22689 15-77



Условный проход d_y	Размеры, мм											Масса 1 шт, кг	Цена 1000 шт, руб
	d	d_1	d_2	D	D_1	e_1	e_2	e_3	L*	H	H_1		
50	50	50,6	59,6	68	72	67	71	41	138	59	55	0,124	340
100	110	110,9	121,5	125	129	131	148	74	271	82	87	0,475	760

* Размеры даны для справок

Условное обозначение ревизия диаметром 100: ревизия Р-100 ПВП-I
Изготовитель Думиничский чугунолитейный завод г. Думиничи, Калужской обл.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900.-10.1.3

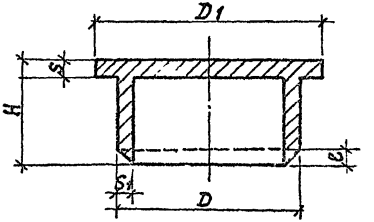
Лист 3-105

Копировал: Кранлина Формат: А4

Серия 4 900-10 в 1

ФАСОННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПВП)

Заглушка по ГОСТ 22869.16-77



Условный проход d_y, мм	Размеры, мм						Масса 1шт, кг	Цена 1000 шт, руб.
	D	D1	S	S1	H	e		
50	50	64	4	3	30	6	0,023	75
100	110	126	5	3,5	60	7	0,124	230

Условные обозначения заглушки:
Заглушка 3-50-ПВП-I

Изготовители: Думиничский чугуно-литейный завод г. Думиничи Калужской обл.;
Саурнешский комбинат стройматериалов Филиал N2 г. Огре Латвийской ССР

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900-10.1.3

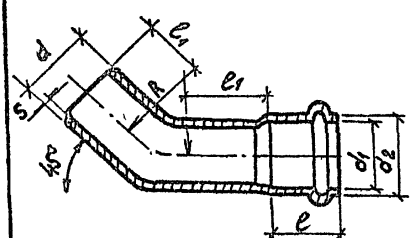
Лист 3-106

25511-01 Копировал: Кранлина Формат: А4

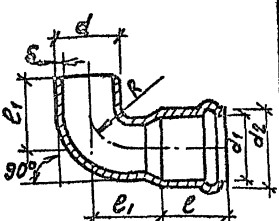
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ НАПОРНЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-221-83

КОД ОКП 22 9139

Отвод 45°



Отвод 90°



РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА 1 шт., кг		ЦЕНА 1000 шт. руб.	
d	d_1	d_2	s	e	e_1	R	45°	90°	45°	90°
110	110,8	132,5	5,3	116	174	385	2,6	3,8	3980	5100
160	161	186	7,7	134,5	208	560	6,95	10	10200	14000
315	316,8	351,3	15	184	311	1103	44,5	67	52000	72000

Отводы изготавливаются методом гнутья трубных заготовок, имеющих на одном конце раструб для соединения при помощи резиновых уплотнительных колец, и рассчитаны на максимальное рабочее давление 1 МПа (10 кгс/см²) при температуре 20°С.

Они предназначены для соединения труб из ПВХ по ТУ 6-19-231-83.

Фасонные части поставляются в комплекте с уплотнительными резиновыми кольцами.

Условное обозначение отвода 90° диаметром 110мм:
отвод 90°ПВХ-Р 110-10 ТУ 6-19-221-83

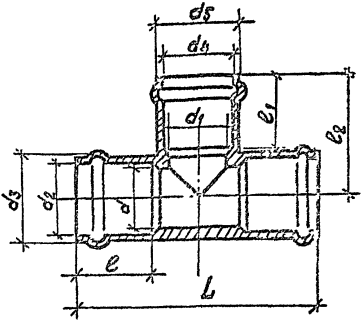
Изготовитель: Броварский завод пластмасс
г. Бровары, Киевская обл.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в 1

Тройник напорный из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-223-83

КОД ОКП 224821



Размеры, мм									Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт. руб.
$d \times d_1$	d_2	d_3	d_4	d_5	e	e_1	e_2	L		
110×110	110,8	132,5	110,8	132,5	114	114	186	375	3,7	9355
110×63	110,8	132,5	63,6	80	114	96	161	328	3,2	8275

Тройники предназначены для соединения напорных труб по ТУ 6-19-231-83

Условное обозначение тройника из ПВХ к трубам диаметром 110 и 63: тройник ПВХ 110×63-10 ТУ 6-19-223-83

Изготовитель: Броварский завод пластмасс г. Бровары, Киевская обл.

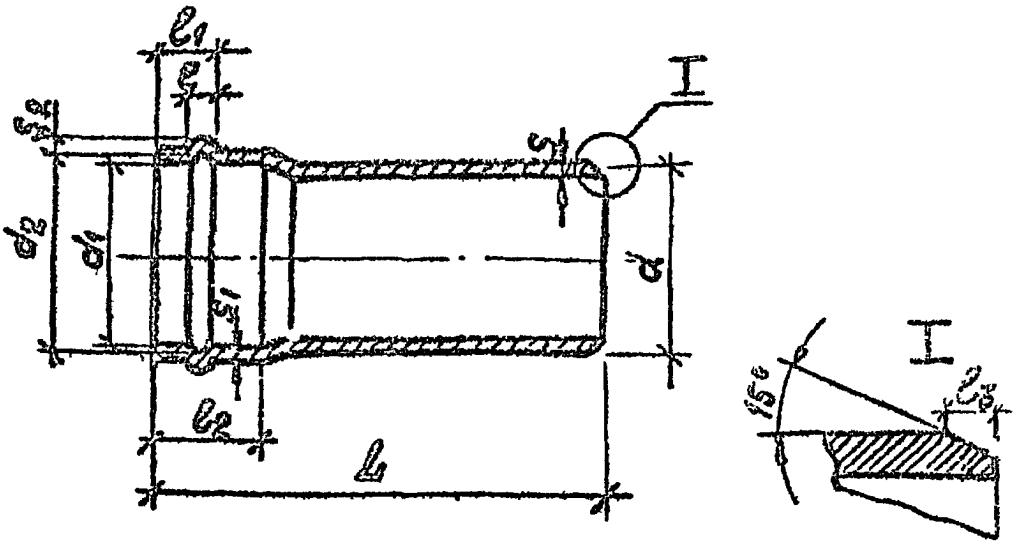
4900-10.1.3

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

25511-01 Копировал: Крапанина Формат: А3

Патрубки канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-307-88

Код ОКП 224821



Размеры, мм											Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт руб.
d	d_1	d_2	s	s_1	s_2	c	c_1	c_2	c_3	L		
50	50.3	59.6	3.2	2.9	2.1	7.8	18	38	6	870	0.711	
										970	1.84	
110	110.4	120.6	3.2	2.9	2.1	9.1	22	54	6	345	0.51	1160
										1125	1.39	3070
										1215	2.04	3140
										1255	2.10	3170
										1316	2.20	3550
										1600	2.51	3760

Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 3-109

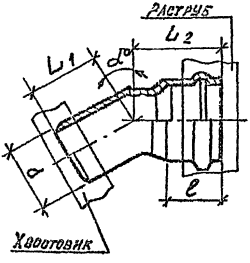
Копировал: Крайнина

Формат А4

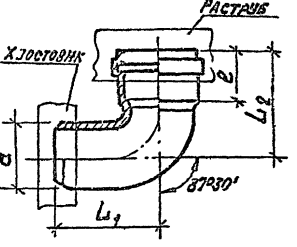
Фасонные части канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-303-86

Код ОКП 22 4821

Отвод 30°; 45°



Отвод 87°30'



Размеры, мм				α°	Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт. руб.
d	L_1	L_2	e			
50	53.5	59.5	37	30	0,11	530
110	75	81	51		0,26	800
50	58.5	54.5	37	45	1,15	550
80	76	82	37	87°30'	0,14	590
110	118	124	51		0,42	1030

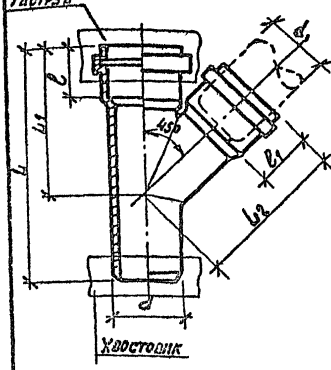
Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37.

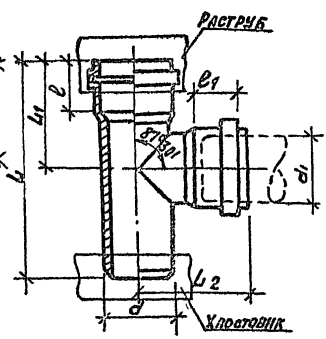
Фасонные части канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-308-86

Код ОКП 224821

Тройник 45°



Тройник 87°30'



Размеры, мм							Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт. руб.
d	d1	L	L1	L2	e	e1		
Тройник 45°								
50	50	165	106,5	106,5	37	37	0,21	710
*110	110	286	202	202	51	51	0,61	1890
Тройник 87°30'								
50	50	152	76,5	76,5	37	37	0,19	690
110	50	182	91	106,5	51	37	0,37	1100
110	110	239	121	121	51	51	0,53	1330

Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе

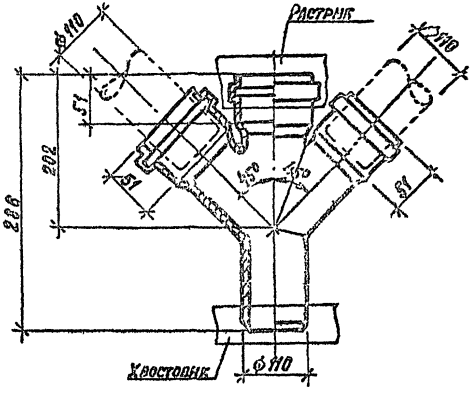
*Тройники 45° ф110×110 промышленностью в настоящее время не выпускаются

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-36 КОД ОКП 224821

Крестовина ф 110 х 110 х 110 $\alpha = 45°$



Масса – 0,7 кг

Цена за 1000 шт. – 2920 руб.

Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе

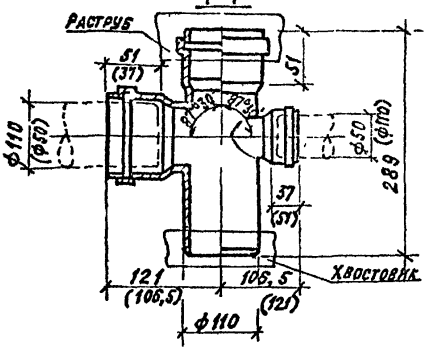
4.900-10.1.3	Лист

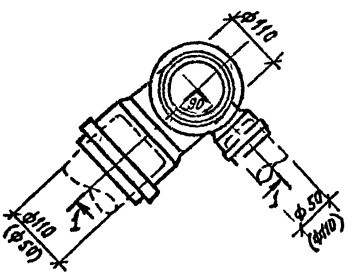
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86 КОД ОКП 224821

КРЕСТОВИНА ДВУХПЛОСКОСТНАЯ ЛЕВАЯ (ПРАВАЯ) ф110х110х50





Масса - 0,48 кг

Цена за 1000 шт. - 1670 руб.

В скобках даны размеры для крестовины правого исполнения

Изготовитель: НПО „Пластик" г.Москва

4.900-1.3.	Лист 3-113

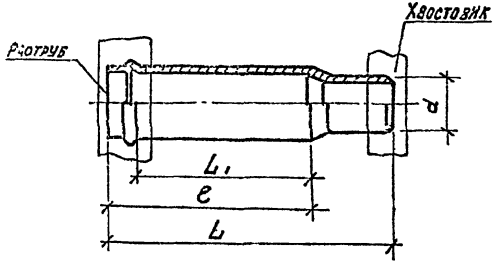
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Кравлина Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 224821

ПАТРУБОК КОНЕЧНАЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ



Размеры, мм				Масса 1 шт., кг	Цена 1000 шт. руб.
d	L	L1	e		
50	260	184	202	0,22	900
110	280	194	208	0,44	1130

Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва

ПАТРУБКИ ф 110 В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ.

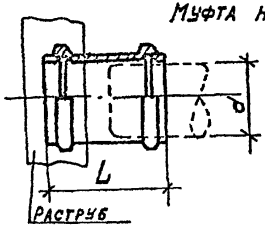
КОНСТРУКЦИИ РАСТРУБА И ХВОСТОВИКА ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Фасонные части канализационные из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) по ТУ 6-19-308-86

Код ОКП 224821

Муфта надвижная

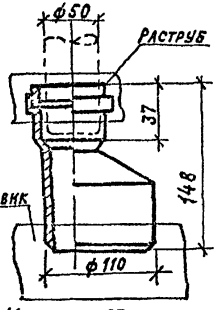


Размеры, мм		Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт. руб
d	L		
110	145	0,26	1010
*160	172	0,81	1892
*200	212	1,53	2890

Муфта ф 110 - выпускается НПО „Пластик" г. Москва

Муфта* ф 160; ф 200 в настоящее время промышленностью не выпускаются.

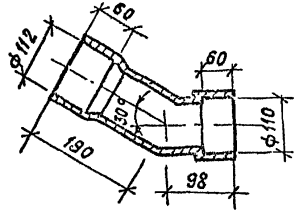
Переход 110х50



Масса - 0,23 кг

Цена за 1000 шт. - 680 руб.

Отвод приборный



Масса - 0,49 кг

Цена за 1000 шт. - 1000 руб.

Изготовитель: НПО „Пластик" г. Москва

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

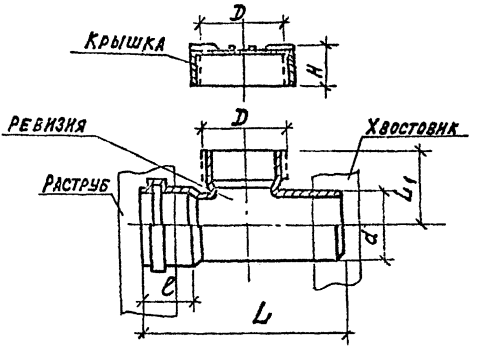
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Крапкина Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 22 4821

Ревизия



Размеры, мм							Ревизия		Крышка	
Ревизия					Крышка		Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт. руб.	Масса 1 шт. кг	Цена 1000 шт. руб.
D	d	L	L1	e	D	H				
Сп Тг 63х3	50	152	50	37	Сп Тг 63х3	20	0,12	710	0,03	200
Сп Тг 125х6	*110	237	96	51	Сп Тг 125х6	33,5	0,44	1260	0,175	550

Изготовитель: НПО „Пластик" г.Москва

* Ревизии ф 110 в настоящее время промышленностью не выпускаются.

Конструкции раструба и хвостовика даны на листе 37

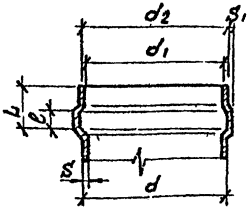
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в.1

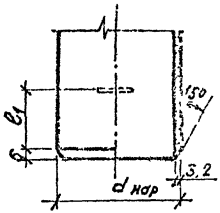
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ) ПО ТУ 6-19-308-86

КОД ОКП 22 4821

РАСТРУБ



ХВОСТОВИК



РАЗМЕРЫ, ММ								
$d_{нар}$	d	d_1	d_2	L	ℓ	ℓ_1	S	S_1
50	56,7	50,3	59,6	17,6	7,8	30	3,2	2,4
110	116,8	110,4	120,6	20,6	9,1	41	3,2	2,4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

4.900-10.1.3

Лист 3-07

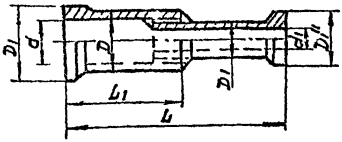
Копировал: Кранлина Формат: А4

Серия 4 900-10 в 1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

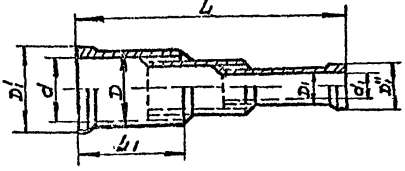
МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

ТИП I



Размеры, мм.								Масса кг	Цена, 1кг руб.	Завод-изготовитель
d	d1	D	D1	L1	D1'	D1''	L			
80	50	102	126	150	76	98	270	1,8	4,10	Владимирский химический завод г. Владимир Горьковской обл.
100	80	125	150	150	102	126	270	2,5		
150	100	175	210	150	125	150	270	4,1	3,80	
200	150	225	265	150	175	210	270	6,6		
250	200	275	330	180	225	265	320	8,5		
300	250	330	390	190	275	330	340	12,6		
350	300	380	440	350	330	390	600	27,4		

ТИП II



Размеры, мм.								Масса кг.	Цена 1кг, руб	Завод изготовитель
d	d1	D	D1	L1	D1'	D1''	L			
100	50	125	150	150	76	98	390	2,9	4,10	Владимирский химический завод
150	80	175	210	150	102	126	390	4,7	3,80	
200	100	225	265	150	125	150	390	7,6		
250	150	275	330	170	175	210	440	9,5		
300	200	330	390	180	225	265	460	13,5		

4.900-10.1.3

АНСТ 3-118

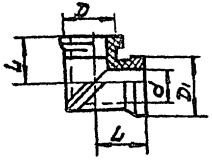
Инв № подл. | Подпись и дата | Взам инв №

25511-01

Копировал: Кранлина Формат: А4

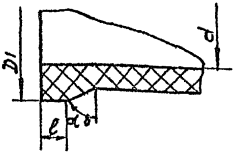
Фасонные части из фаолита по ТУ 6-05-1170-76 Код ОКП 225811

Угольник



Размеры, мм					Масса, кг	Цена 1 кг руб.	Завод-изготовитель
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	110	0,6	5,50	Владимирский химический завод г. Владимир, Горьковская обл.
50	76	98	16	130	1,2		
80	102	126	12	150	2,2	4,10	
100	125	150	12,5	160	3		
150	175	210	12,5	230	6,3	3,80	
200	225	265	12,5	300	10		
250	275	330	12,5	360	17,3		
300	330	390	15	385	25,8		
350	380	440	15	410	33,5		

Размеры буртов



Размеры, мм

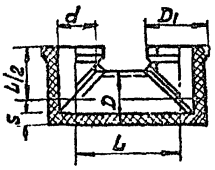
d	D1	l	α°
32	67	12	45
50	98	12	
80	126	15	
100	150	15	
150	210	20	60
200	265	30	
250	330	40	
300	390	45	
350	440	45	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Фасонные части из фаолита по ТУ6-05-1170-76

Код ОКП 22 5811

Отвод двойной



Размеры, мм					Масса, кг	Цена 1 кг, руб.	Завод-изготовитель
d	D	D1	S	L			
32	50	67	8,5	220	1	5,50	Владимирский химический завод г. Владимир, Горьковской обл.
50	76	98	11	260	2,8		
80	102	126	12	300	4,2	4,10	
100	125	150	12,5	320	6,5		
150	175	210	12,5	460	11,9	3,80	
200	225	265	12,5	600	20,5		
250	275	330	12,5	720	31,2		
300	330	390	15	770	46,6		
350	380	440	15	820	48,5		

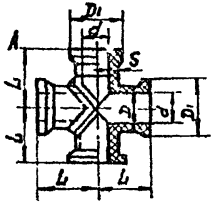
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4.900-10 в.1

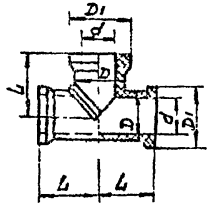
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ПО ТУ6-05-1170-76

КОД ОКП 22 5811

КРЕСТОВИНА ПРЯМАЯ



ТРОЙНИК ПРЯМОЙ



d	D	D1	S	L	Масса, кг		Цена 1 кг, руб.	Завод-изготовитель
Размеры, мм					Крестовина	Тройник		
32	50	67	8,5	110	1,0	0,8	5,50	Владимирский химический завод г. Владимир Горьковской обл.
50	76	98	11	130	2,2	1,7		
80	102	126	12	150	3,7	2,9	4,10	
100	125	150	12,5	160	4,8	4,0		
150	175	210	12,5	230	10,5	8,3	3,80	
200	225	265	12,5	300	18,5	16,3		
250	275	330	12,5	300	31,3	25,5		
300	330	390	15	385	43,8	36,8		
350	380	440	15	500	62,5	51,5		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4.900-10.1.3

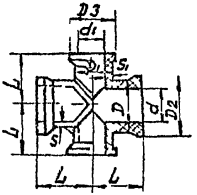
Лист 3-121

Копировал: Кранлина

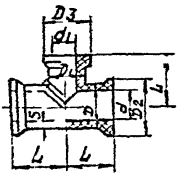
Формат А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ФАОЛИТА ЛО ТУ 6-05-1170-76 КОД ОКП 225811

Крестовина переходная



Тройник переходной



Размеры, мм									Масса, кг		Цена 1 кг руб	Завод-изготовитель
d	d_1	D	D_1	S	D_2	D_3	S	L	Крестовина	Тройник		
50	32	76	98	11	50	67	8,5	150	1,74	1,6	5,50	
80	50	102	126	12	76	98	11		3,1	2,5		
100	50	125	150		76	98		160	3,9	3,5	4,10	Владимирский химический завод г. Владимир, Горьковской обл.
100	80	125	150		102	126	12		4,4	3,7		
150	80	175	210		102	126		230	8,2	7,2	3,80	
150	100	175	210	12,5	125	150			8,9	7,5		
200	100	225	265		125	150		300	14	12,5		
200	150	225	265		175	210	12,5		16	14		
250	100	275	330		125	150		360	20	18,5		
250	200	275	330		225	265			25,5	22,5		
300	100	330	390		125	150			28,3	26,5		
300	150	330	390		175	210			29,7	27,3		
300	250	330	390	15	275	330		385	39,7	32,5		
350	100	380	440		125	150			35,5	33,8		
350	150	380	440		175	210			37,8	34,8		

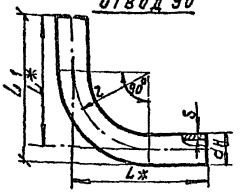
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25511-01 Копировал: Крайлина Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

КОД ОКП 592517

Отвод 90°



Условный проход dy мм	Размеры, мм					Рабочее давление (кгс/см²)	Масса 1 шт, кг	Цена 1 шт, руб
	dн	S	L*	L1	Z*			
40	45	4,0	260	285	140	0,7(7)	0,30	0,75
50**	67	5,0	300	335	160	0,6(6)	0,73	1
80	93	6,0	320	365	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	250	310	150	0,4(4)	2,79	3,65
150	169	9,5	335	420	—	0,3(3)	4,84	11,45

* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ОТВОДА 90° С УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ dy 50:
ОТВОД 90°-50 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
г. ГОМЕЛЬ п.о. КОСТЮКОВКА

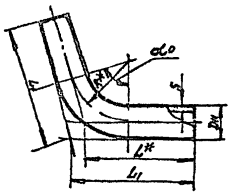
** ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ТАКЖЕ БУЧАНСКИМ СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ.
пос. БУЧА. КИЕВСКОЙ ОБЛ.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 4 900-10 в.1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

ОТВОД КОД ОКП 592517



Условный проход dy мм	Размеры, мм									Рабоч. давление Мпа (кгс/см²)	Масса 1 шт. кг	Цена 1 шт. руб.
	D_H	S	$\alpha=75°$		$\alpha=60°$		$\alpha=45°$		R^*			
			L_1	L^*	L_1	L^*	L_1	L^*				
40	45	4,0	250	230	245	230	190	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	290	265	265	245	220	205	160	0,6(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	320	285	280	255	250	230	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	—	—	275	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

* Размеры даются для справок.

Пример условного обозначения отвода 60° с условным проходом dy-50:
Отвод 60°-50 ГОСТ 8894-86.

Изготовитель: Гомельский ордена Ленина стекольный завод им. Ломоносова г. Гомель п.о. Костюковка.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

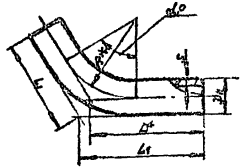
4.900-10.1.3

Лист 3-124

25511-01 Копировал: Кралинина Формат А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

Отводы код ОКП 592517



Условный проход dу, мм	Размеры, мм							Рабоч давление МПа (кгс/см²)	Масса 1 шт, кг	Цена 1 шт, руб
	Дн	S	α = 30°		α = 15°		R			
			L1	L*	L1	L*				
40	45	4,0	185	180	185	180	140	0,7(7)	0,3	0,75
50	67	5,0	200	190	195	190	160	0,5(6)	0,73	1,0
80	93	6,0	225	225	195	190	150	0,5(5)	1,47	1,85
100	122	7,0	—	—	260	250	150	0,4(4)	2,79	3,65

* РАЗМЕРЫ ДАЮТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

Пример условного обозначения отвода 30° с условным проходом dу-50:
Отвод 30°-50 ГОСТ 8894-86.

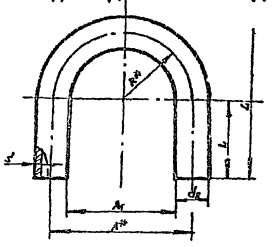
Изготовитель: Гомельский ордена Ленина стекольный завод им Ломоносова г. Гомель п.о. Костюковка

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Серия 4.900-10 в 1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

Отводы двойные код ОКП 592516



Условный проход dy мм	Размеры, мм							Рабочее давление (МПа, кгс/см²)	Масса 1шт, кг	Цена 1шт, руб.
	$d_н$	S	L	l	A*	A_1	R*			
40	45	4,0	210	100	140	95	70	0,7(7)	0,43	1,5
50**	67	5,5	210	100	150	80	75	0,6(6)	1,24	1,75
80	93	6,5	295	150	190	95	95	0,5(5)	2,14	2,9
100	122	7,0	320	150	220	100	110	0,4(4)	3,72	5,6

*Размеры даны для справок

Пример условного обозначения отвода двойного условным проходом dy 40:

Отвод двойной 40 ГОСТ 8894-86.

Изготовитель: Гомельский ордена Ленина стекольный завод им. Ломоносова. г. Гомель п.о. Костюковка

** Изготовляются: Бучанским стекольным заводом

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

4.900-10. 1.3

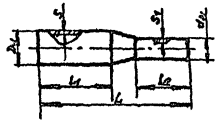
Лист 3-126

25511-01

Формат: А4

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86

ПЕРЕХОДЫ КОД ОКП 592514



Условный проход, мм		Размеры, мм							Рабочее давление, МПа (кгс/см²)	Масса 1 шт., кг	Цена 1 шт., руб.
Dу	dу	Dн	dн	S	S1	L	l1	l2			
50	40	67	45	5,0	4,0	300	120	100	0,6(6)	0,2	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	0,87	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	325	130	120	0,5(5)	1,15	3,65
100	80	122	93	7,0	5,0	325	130	130	0,4(4)	1,45	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	500	165	130	0,3(3)	11	14,3

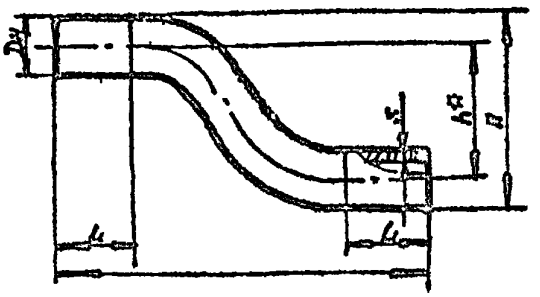
Условное обозначение перехода
Dу 100 на dу 80:
Переход 100/80 ГОСТ 8894-86

Изготовитель: Гомельский ордена Ленина
стекольный завод им. Ломоносова
г. Гомель д.о. Костюковка

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

Отступы код ОКП 592515



Условный проход dy, мм	Размеры, мм						Рабочее давление Мпа (кгс/см²)	Масса 1 шт, кг	Цена 1 шт., руб.
	dн	S	L	e	H	h*			
40	45	4,0	375	100	125	80	0,7(7)	0,79	1,5
50	67	5,0	450	110	180	110	0,6(6)	1,23	1,75
80	93	6,5	550	120	235	140	0,5(5)	1,8	2,9
100	122	7,0	500	110	280	160	0,4(4)	3,86	5,6

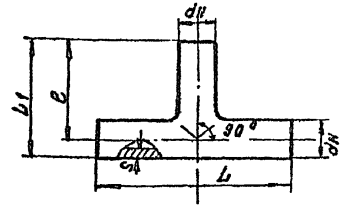
* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК.

Пример условного обозначения отступа условным проходом dy-80:
Отступ 80 ГОСТ 8894-86

Изготовитель: Гомельский ордена Ленина стекольный завод им. Ломоносова
г. Гомель п.о. Костюковка

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ КОД ОКП 592512



Условный проход dy, мм	РАЗМЕРЫ, мм					Рабочее давление МПа (кгс/см²)	Масса 1 шт, кг	Цена 1 шт, руб
	Dн	S	L	L1	e*			
40	45	4,0	300	175	150	0,7(7)	0,43	1,1
50	67	5,0	400	235	200	0,6(6)	1,2	1,75
80	93	6,0	475	295	250	0,5(5)	2,24	3,2
100	122	7,0	500	310	250	0,4(4)	3,52	5,65
150	169	9,5	640	470	385	0,3(3)	11,0	14,3

*РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

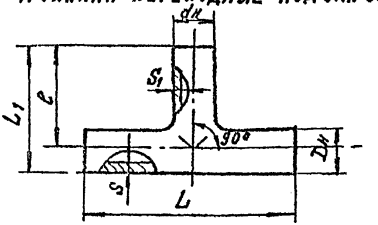
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТРОЙНИКА РАВНОПРОХОДНОГО УСЛОВНЫМ ПРОХОДА dy 80:

ТРОЙНИК 80 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА г. ГОМЕЛЬ п.о. КОСТЮКОВКА

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПО ГОСТ 8894-86
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ КОД ОКП 592512



Условный проход, мм		Размеры, мм							Рабочее давление МПа, (кгс/см²)	Масса 1 шт., кг	Цена 1 шт., руб.
Dy	dy	Dн	dн	S	S1	L	L1	e*			
50	40	67	45	5,0	4,0	400	185	150	0,6(6)	0,97	1,1
80	50	93	67	6,0	5,0	475	245	200	0,5(5)	1,91	1,75
100	50	122	67	7,0	5,0	500	260	200	0,4(4)	2,87	3,2
100	80	122	93	7,0	6,0	500	310	250	0,4(4)	3,16	5,65
150	100	169	122	9,5	7,0	650	460	375	0,3(3)	11,0	14,3

* РАЗМЕР ДАЕТСЯ ДЛЯ СПРАВОК

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ТРОЙНИКА ПЕРЕХОДНОГО С НАРУЖНЫМИ
ДИАМЕТРАМИ Дн 150 : dн 100 :

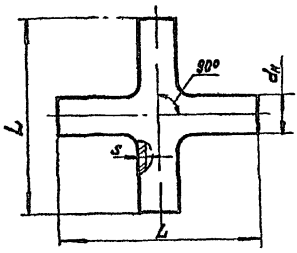
ТРОЙНИК 150/100 ГОСТ 8894-86

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА
СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА.

Серия 4.900-10 в.1

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ПО ГОСТ 8894-86

КРЕСТОВИНЫ КОД ОКП 592513



Условный проход d_y, мм	Размеры, мм			Рабочее давление МПа (кгс/см²)	Масса 1шт, кг	Цена 1шт, руб.
	$d_н$	S	L			
40	45	4,0	300	0,7(7)	0,57	1,3
50	67	5,0	400	0,6(6)	1,55	2,1
80	93	6,0	475	0,5(5)	2,87	3,85

Пример условного обозначения крестовины условным проходам d_y50:
крестовина 50 ГОСТ 8894-77

Изготовитель: Гомельский ордена Ленина стекольный завод им. Ломоносова.

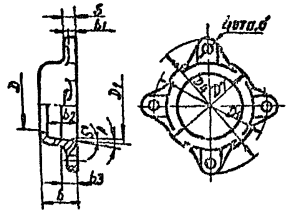
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

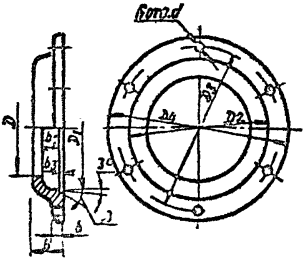
4.900-10.1.3

Лист 3-131

Формат: А4

Соединительные детали стеклянных трубопроводов
Фланцы металлические на три натяжных кольца по ГОСТ 24185-80 код ОКП 947140
Для труб Дн=45,67,93,122мм Для труб Дн=169мм





Условный проход трубы Ду,мм	Наружный диаметр трубы Дн,мм	Размеры, мм									
		D	D1	D2 для исполнения 1	D2 для исполнения 2	D3	D4	d	B	b	b1
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
40	45	46	61	70	70	88	102	7,6	32	10	8
50	67	68	88	98	98	120	144	10,1	40	12	10
80	93	94	114	126	124	148	172	10,1	40	12	10
100	122	123	145	157	154	180	204	10,1	41	14	12
150	169	170	194	200	200	240	270	12	42	12	—

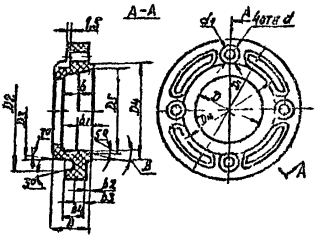
b2	b3	β	Масса, кг, не более для исполнения 1	Масса, кг, не более для исполнения 2	Номинальный d резьбы болта
13	14	15	16	17	18
26	12	8°	0,56	0,20	6
34	17	11°31'	0,75	0,28	8
34	13	18°	1,20	0,38	8
35	6	18°	1,40	0,41	8
35	11	18°	—	1,40	10

Фланцы могут быть изготовлены в двух исполнениях:
1. – из чугуна
2. – из алюминиевого сплава с антикоррозионным покрытием

Пример условного обозначения фланца исполнения 1 для трубы наружным диаметром Дн=45 мм:
Фланец 1-45. ГОСТ 24185-80

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Соединительные детали стеклянных трубопроводов.
Фланцы пластмассовые на три натяжных кольца по ГОСТ 24186-80



Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	Размеры, мм Д	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	Д6	d	d1	Номин. диаметр резьбы болта
40	45	46	105	96	70	70	61	88	7,6	16	6
50	67	68	135	125	95	96	88	110	10,1	20	8
80	93	94	172	155	120	125	112	148	10,1	20	8

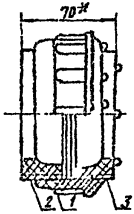
Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн, мм	Размеры, мм В	в	в1	в2	в3	в4	β	Масса, кг, не более
40	45	32	26	12	5	8	15	8°	0,12
50	67	42	34	17	7	10	20	11°31'	0,27
60	93	42	35	13	7	10	20	18°	0,42

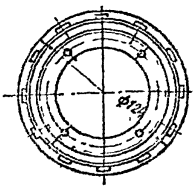
Пример условного обозначения фланца для трубы наружным диаметром Дн = 45 мм.

Фланец 45 ГОСТ 24186-80

Соединительные детали стеклянных трубопроводов

Муфта на два натяжных кольца по ГОСТ 24187-80 Код ОКП 947140





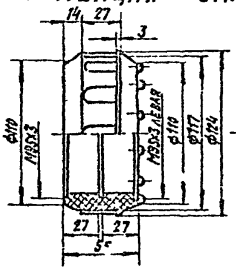
1.- стяжное кольцо.
2. Левая полумуфта.
3. Правая полумуфта

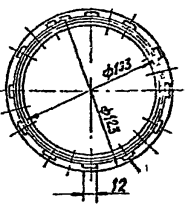
Масса-0,43кг,не более

* Размеры для справок

Пример условного обозначения муфты для трубы наружным диаметром Дн=87мм.
Муфта 87 ГОСТ 24187-80

1. Конструкция стяжного кольца





Масса-0,23кг,не более.

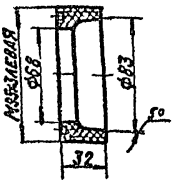
Пример условного обозначения стяжного кольца для муфты 87:
Кольцо стяжное 87 ГОСТ 24187-80

Конструкция полумуфт дана на листе 55

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
2511-01 Копировал: Крачлина Формат А4

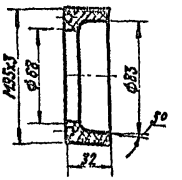
Продолжение

2. Конструкция левой полумуфты



Масса - 0,10 кг, не более

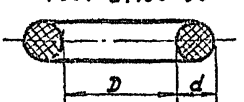
3. Конструкция правой полумуфты



Масса - 0,10 кг, не более

Пример условного обозначения левой (правой) полумуфты для муфты 67: полумуфта левая (правая) 67 ГОСТ 24187-80

Кольца натяжные по ГОСТ 24189-80



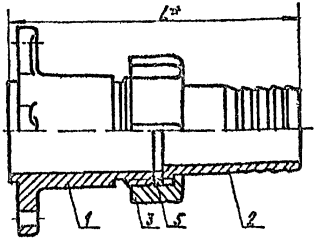
Условный проход, Dy	Наружный диаметр трубы, Dн	D	d	Масса, кг, не более
40	45	34	10	0,013
50	67	53	12	0,026
80	93	73		0,034
100	122	90	14	0,057
150	169	135		0,100
		150	22	0,300

Пример условного обозначения кольца для трубы наружным диаметром Dн=45 мм, d=10 мм: Кольцо 45х10 ГОСТ 24189-80

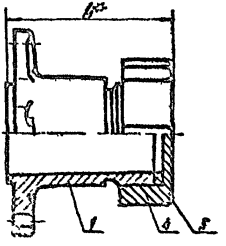
Копировал: Кравалина Формат: А4

Соединительные детали стеклянных трубопроводов
Патрубки по ГОСТ 24190-80 код ОКП 947140

Исполнение 1
Патрубок со штуцером



Исполнение 2
Патрубок с заглушкой



1. Переходник: 2 - штуцер: 3 - накидная гайка: 4. - заглушка: 5 - прокладка.

* Размеры для справок.

Условный проход Dy	Наружный диаметр трубы Dн	Размеры, мм L для исполнения		Масса, кг, не более для исполнения	
		1	2	1	2
40	45	174	90	0,46	0,4
50	67	195	101	0,80	0,7
80	93	215	102	1,50	1,1
100	122	255	131	2,50	2,0
150	169	——	155	——	4,3

Пример условного обозначения патрубка для трубы наружным диаметром Dн=45мм исполнение 1.

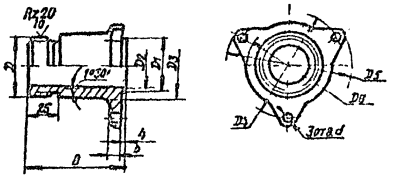
Патрубок 1-45 ГОСТ 24190-80

исполнение 2: Патрубок 2-45 ГОСТ 24190-80

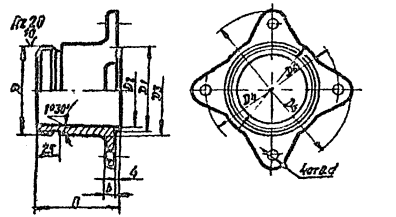
Детали патрубков даны на листах.

1. Конструкция и основные размеры переходника

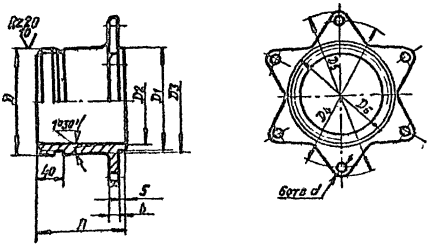
Для труб Дн = 45 мм



Для труб Дн = 67, 93, 122 мм



Для труб Дн = 169 мм



Примечание:

Размеры переходников даны на листе 58

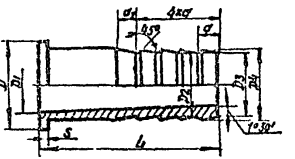
Продолжение

Условный проход трубы Dу,мм	Наружный диаметр трубы Dн,мм	Размеры, мм										Масса, кг не более
		Д	Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	Д6	d	в	в	
40	45	М48х2	45	35	50	88	102	68	7,6	80	9	0,28
50	67	М68х3	67	56	70	120	144	95	10,1	90	10	0,49
80	93	М95х3	93	81	96	148	172	116	10,1	90	11	0,70
100	122	М125х3	122	107	130	180	204	148	10,1	120	11	1,30
150	169	М170х3	169	152	175	250	280	186	12,1	140	12	3,50

Пример условного обозначения переходника для трубы наружным диаметром Дн = 45мм

Переходник 45 ГОСТ 24190-80

2. Конструкция и основные размеры штуцера

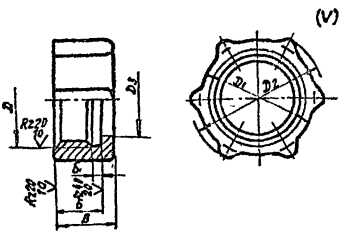


Условный проход трубы Dу,мм	Наружный диаметр трубы Dн, мм	Размеры, мм							Масса, кг не более
		Д	Д1	Д2=Д3	Д4	L	S	d=d1	
40	45	45	28	34	36	90	4	10	0,10
50	67	67	46	52	54	100	5	14	0,16
80	93	90	69	79	82	120	5	15	0,48
100	122	120	94	106	110	130	5	15	0,80

Пример условного обозначения штуцера для трубы наружным диаметром Дн = 45мм:

штуцер 45 ГОСТ 24190-80

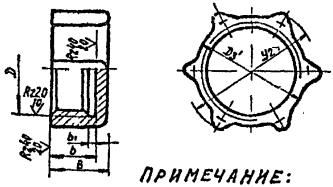
3 Конструкция и основные размеры накидной гайки



Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн мм	Размеры, мм							Масса, кг не более
		Д	$Д_1$	$Д_2$	$Д_3$	В	в	$в_1$	
40	45	М48х2	58	68	37	29	23	4	0,065
50	67	М68х3	80	90	55	29	23	6	0,132
80	93	М95х3	106	116	83	32	25	6	0,220
100	122	М125х3	137	147	112	32	25	6	0,300

Пример условного обозначения накидной гайки для трубы наружным диаметром Дн=45 мм: Гайка 45 ГОСТ 24190-80

4 Конструкция и основные размеры заглушки



Примечание:
Размеры заглушки даны на листе 60

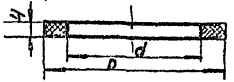
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Копировал: Крапивина Формат: А4

Продолжение

Услов проход трубы Ду мм	Наружн диаметр трубы Дн	Размеры, мм						Масса, 1 шт, кг
		Д	Д1	Д2	В	в	В1	
40	45	М18х2	58	68	29	23	4	0,09
50	67	М68х3	80	90	29	23	6	0,17
80	93	М95х3	106	116	32	25	6	0,30
100	122	М125х3	137	147	32	26	6	0,46
150	169	М170х3	190	200	45	35	6	0,75

Пример условного обозначения заглушки для трубы наружным диаметром Дн= 45 мм:
Заглушка 45 ГОСТ 24190-80

5. Конструкция и размеры прокладок



Условный проход трубы Ду, мм	Наружный диаметр трубы Дн мм	Размеры, мм			Масса 1 шт. кг
		Д	d	H	
40	45	44	35	4	0,006
50	67	64	53	5	0,008
80	93	90	81	5	0,016
100	122	120	108	5	0,020
150	169	167	155	5	0,022

Пример условного обозначения прокладки для трубы наружным диаметром Дн=45 мм:
прокладка 45 ГОСТ 24190-80

gost.e-ecolog.ru