ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПК-01-129/78

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 4-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 24 М ИЗ БЕТОНА МАРОК 700-800

17424-01
ЦЕНА 2-39

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **ПК-01-129/78**

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 4-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 24 М ИЗ БЕТОНА МАРОК 700-800

РАЗРАБОТАНЫ

Киевский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл инж ин-та — И Г. Харитонов
Начальник ОТП — С И Савускан
Гл инж проекта ОТП — В А Козлов
Гл спец ОМИР — А Д. Гебрич

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инж. инта — И А Петров
Начальник ОТНК-3 — Я. Розенблюм
Гл специалист — Л. А Кан
Гл специалист — С В Кудрявая

НИИЖБ

Зам. директора — Н Н Коровин
Рук лаборатории — Г.И. Бердичевский
Рук. лаборатории — В.А Клевцов
Рук лаборатории — Д.П. Васильев
Ст. научн сотр — В А. Беликов

НИИСК

Зам директора — П И Кривошеев
Рук лаборатории — А Д Либерман
Ст. научн сотр — В.А Бондарев

Утверждены
и введены в действие
с 1 января 1982 года
Постановлением Госстроя СССР
от 23 июня 1981 года № 103

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	4÷I3
I,2	Номенклатура ферм	I4,I5
5÷7	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	I6÷20
8÷I2	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	2I÷25
I3	Фермы IФС24-4В, IФС24-5В, IФС24-4В-а, IФС24-5В-а, IФС24-4В-Н, IФС24-5В-Н, IФС24-4В-На, IФС24-5В-На. Опалубочный чертеж	26
I4	Фермы IФС24-4В, IФС24-4В-а, IФС24-4В-Н, IФС24-4В-На. Армирование ферм	27
I5	Фермы IФС24-4В, IФС24-4В-а, IФС24-4В-Н, IФС24-4В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	28
I6	Фермы IФС24-5В, IФС24-5В-а, IФС24-5В-Н, IФС24-5В-На. Армирование ферм	29
I7	Фермы IФС24-5В, IФС24-5В-а, IФС24-5В-Н, IФС24-5В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	30
I8	Фермы IФС24-4В, IФС24-5В, IФС24-4В-а, IФС24-5В-а, IФС24-4В-Н, IФС24-5В-Н, IФС24-4В-На, IФС24-5В-На. Узлы 1,2	3I
I9	Фермы IФС24-4В, IФС24-5В, IФС24-4В-а, IФС24-5В-а, IФС24-4В-Н, IФС24-5В-Н, IФС24-4В-На, IФС24-5В-На. Узлы 3,4,5	32
20	Фермы IФС24-4В, IФС24-5В, IФС24-4В-а, IФС24-5В-а, IФС24-4В-Н, IФС24-5В-Н, IФС24-4В-На, IФС24-5В-На. Узлы 6,7	33
2I	Фермы 2ФС24-6В÷2ФС24-8В, 2ФС24-6В-а÷2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-6В-Н÷2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На÷2ФС24-7/8В-На. Опалубочный чертеж	34
22	Фермы 2ФС24-6В, 2ФС24-6В-а, 2ФС24-6В-Н, 2ФС24-6В-На. Армирование ферм	35

Лист		Стр.
23	Фермы 2ФС24-6В, 2ФС24-6В-а, 2ФС24-6В-Н, 2ФС24-6В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	36
24	Фермы 2ФС24-6/7В, 2ФС24-6/7В-а, 2ФС24-6/7В-Н, 2ФС24-6/7-На. Армирование ферм	37
25	Фермы 2ФС24-6/7В, 2ФС24-6/7В-а, 2ФС24-6/7В-Н, 2ФС24-6/7В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	38
26.	Фермы 2ФС24-7В, 2ФС24-7В-Н. Армирование ферм	39
27.	Фермы 2ФС24-7В, 2ФС24-7В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	40
28	Фермы 2ФС24-7/8В, 2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-7/8В-Н, 2ФС24-7/8В-На. Армирование ферм	4I
29	Фермы 2ФС24-7/8-В, 2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-7/8В-Н, 2ФС24-7/8В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	42
30	Фермы 2ФС24-8В, 2ФС24-8В-Н. Армирование ферм	43
3I	Фермы 2ФС24-8В, 2ФС24-8В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	44
32	Фермы 2ФС24-6В÷2ФС24-8В; 2ФС24-6В-а÷2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-6В-Н÷2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На÷2ФС24-7/8 В-На. Узлы 1,2	45
33	Фермы 2ФС24-6В÷2ФС24-8В, 2ФС 24-6В-а÷2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-6В-Н÷2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На÷2ФС24-7/8В-На Узлы 3,4,5	46
34	Фермы 2ФС24-6В÷2ФС24-8В, 2ФС24-6В-а÷2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-6В-Н÷2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На÷2ФС24-7/8В-На Узлы 6,7	47
35	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Опалубочный чертеж	48
36	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Армирование ферм	49
37	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	50

Лист		Стр.
38	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Узлы 1,2	51
39	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Узлы 3,4,5	52
40	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Узлы 6,7	53
41	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н. Опалубочный чертеж	54
42	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-11В-Н. Армирование ферм	55
43	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-11В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	56
44	Фермы 4ФС24-12В, 4ФС24-12В-Н. Армирование ферм	57
45	Фермы 4ФС24-12В, 4ФС24-12В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	58
46	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н. Узлы 1,2	59
47	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС 24-12В-Н. Узлы 3,4,5	60
48	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н. Узлы 6,7	61

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 7.078.1-17 Альбом VIII

I. Общие данные

I.I.Настоящий выпуск серии ПК-01-129/78 содержит рабочие чертежи типовых сборных предварительно напряженных стропильных ферм сегментного очертания из бетона марки 700-800 для покрытий зданий пролетом 24м, устанавливаемых с шагом 6м и 12м.

I.2.Серия ПК-01-129/78 разработана с учетом требований глав СНиП II-21-75 и СНиП II-6-74.В целях использования существующего парка форм опалубочные размеры ферм сохранены без изменения по серии ПК-01-129/68.

I.3.Указания по применению ферм в проектах, ключи для подбора ферм,расчетные усилия в элементах ферм., а также общие указания по изготовлению, хранению, транспортировке и монтажу приведены в выпуске I данной серии.

I.4.Предварительно напрягаемая арматура в нижних поясах ферм принята в следующих вариантах:

А.Для ферм,применяемых в условиях неагрессивных газовых сред:стержневая горячекатаная классов А IV и А V по ГОСТ 5781-75 /диаметром до 22 мм включительно/и спиральные семипроволочные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68^{X} /диаметром 15 мм/.

Б.Для ферм, применяемых в условиях агрессивных сред: стержневая горячекатаная арматура класса АIV /диаметром до 22мм включительно/ и класса АтIV по ТУ 14-1-1318-75 /диаметром до 25 мм/

В случае отсутствия арматуры более высоких классов допускается в соответствии с письмом Госстроя СССР № 42-Д от 15.04-80г. применение арматуры класса АIIв по ГОСТ 5781-75 /диаметром до 32 мм включительно/, упрочняемой вытяжкой на предприятиях стройиндустрии с контролем удлинений и напряжений, как для неагрессивных, так и агрессивных сред.

I.5.В качестве ненапрягаемой применяется арматура класса AI по ГОСТ 5781-75 при ∅ 6 и ∅ 8 мм и по ГОСТ 5.1459-72^{X} при ∅ ≥10 мм, а также класса BpI по ТУ 14-4-659-75 /допускается вместо арматуры класса BpI применять арматуру класса BI по ГОСТ 6727-53^{X}/

II.Изготовление ферм

II.I.Изготовление ферм предусматривается с натяжением арматуры на форму или упоры стенда.

II.2.При изготовлении ферм должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

ГОСТ 13015-75 – "Изделия железобетонные и бетонные" Общие технические требования.

ГОСТ 10922-75 – "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций .Технические требования и методы испытаний."

СНиП III-16-79 – "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

СНиП III-4-79 – "Техника безопасности в строительстве"

СН 393-78 – "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

СН 313-65^{X} – "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях"

"Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций"/М Стройиздат, 1975/

II.3.Натяжение напрягаемой арматуры предусматривается механическим способом для всех видов арматуры и электротермическим –только для стержневой арматуры.

II.4.Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Величины контролируемого предварительного напряжения с учетом потерь от деформации анкеров приведены в табл.I

Таблица I

Класс напрягаемой арматуры	Диаметр мм	Контролируемое предварительное напряжение при натяжении арматуры кгс/см2	
		механическим способом	электротермическим способом
А IIIв	22,25 28,32	4800 4700	5000
А IУ	I8 20,22	5400 5300	5500
АУ, АтпУ	I6-20 22	7300 7200	7000
К-7	I5	I2300	-

П.5.Величина потерь от деформации анкеров определена из условия натяжения арматуры на упоры стенда /при длине натягиваемого стержня 25 м /:

для арматуры класса А IIIв - 270÷480 кгс/см2
для арматуры класса А IУ - 270÷360 кгс/см2
для арматуры классов А У и АтпУ- 250÷380 кгс/см2
для арматуры класса К 7 - 250 кгс/см2

В случае изменения условий натяжения арматуры /изменение значений деформации анкеров, изменение длины натягиваемого стержня и т.п./, величина потерь от деформации анкеров и контролируемое напряжение должны быть скорректированы, при этом скорректированные величины не должны превышать приведенных в данном пункте.

В случае натяжения арматуры на формы при групповом способе натяжения величина напряжения должна быть снижена на 800 кгс/см2, а при неодновременном натяжении на 500 кгс/см2.

П.6.Отпуск натяжения необходимо производить плавно.

П.7.При изготовлении ферм не допускается передача на напрягаемую арматуру какой-либо дополнительной нагрузки /от опалубки, арматурных каркасов и т.д./

П.8.Величина передаточной прочности бетона должна составлять не менее 70% от проектной марки.

П.9.Отпускная прочность бетона ферм устанавливается в соответствии с ГОСТ I30I5-75 и должна быть не менее передаточной.

П.I0.Обнажение арматуры не допускается, за исключением концов напрягаемой арматуры, которые не должны выступать за торцовые поверхности ферм более чем на I0 мм и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

П.II.Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

П.I2.Размеры и непрямолинейность ферм, положение закладных изделий, вес ферм, толщина защитного слоя бетона до арматуры, а также качество поверхностей и внешний вид ферм должны соответствовать ГОСТ I30I5-75. Определение толщины защитного слоя может производиться по ГОСТ 22904-78.

П.I3.На опалубочных чертежах ферм показаны закладные изделия, предназначенные только для крепления ферм к колонне.

Все остальные закладные элементы - для крепления плит покрытия, фонарей, связей и путей подвесного транспорта - следует принимать в конкретном проекте в соответствии с выпуском I данной серии.

П.I4.Фиксация положения закладных изделий предусматривается при помощи инвентарных винтовых фиксаторов со шпильками согласно приложению № 3 к СН 5I3-65[к].

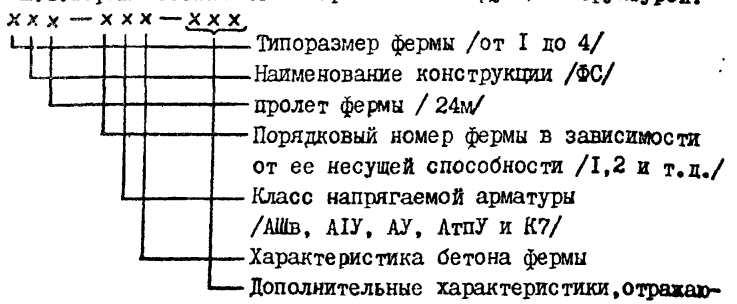
П.I5.На боковой поверхности опорных узлов ферм должны быть нанесены несмываемой краской товарный знак или наименование предприятия, марка, номер фермы и дата ее изготовления; а также штамп ОТК и масса изделия.

Киевский Промстройпроект
Гип
Рук. груп
Кузнецов
12.12.78

ТК 1978	Пояснительная записка.	серия ГК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист

III. Маркировка ферм

III.1. Фермы обозначаются марками со следующей структурой:



Например: ІФС24-5АIУВ-ПаСI

I - первый типоразмер
ФС- ферма стропильная
24- пролет фермы в м
5 – несущая способность
AIУ- класс арматуры
В – высокопрочный бетон
а – ферма предназначена для установки плит шириной I,5м
П – ферма предназначена для эксплуатации в среднеагрессивной газовой среде
С – ферма предназначена для применения в покрытиях зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов
I – дополнительные закладные изделия.

IУ. Контроль производства ферм

IУ.I. При изготовлении ферм должен осуществляться систематический контроль производства и качества работ в соответствии с требованиями ГОСТ I3015-75.

Прочность бетона следует определять в соответствии с ГОСТ I0I80-78.

Допускается определять фактическую прочность тяжелого бетона *в изготавляемых железобетонных* изделиях ультразвуковыми методами или другими неразрушающими методами по ГОСТ I7624-78, ГОСТ 22690.0-77÷22690.2-77.

Контроль и оценку проектной марки бетона на сжатие, отпускной и передаточной прочности бетона следует производить по ГОСТ I8105-72* или по ГОСТ 2I2I7-75 с учетом однородности и прочности бетона.

IУ.2. Контроль проектных марок бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, установленных согласно СНиП II-2I-75, осуществляется по требованиям соответствующих стандартов.

IУ.3. Испытания сварной арматуры закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ I0922-75.

У. Приемка ферм

У.I. Приемка ферм отделом технического контроля должна производиться с соблюдением требований ГОСТ I3015-75.

У.2. На каждую принятую и разрешенную к отпуску потребителю ферму предприятие-изготовитель составляет паспорт.

УI. Кантование, хранение и транспортирование ферм

УI.I. При кантовании отрыв фермы от поддона может производиться при помощи конусов, петель или других приспособлений. После подъема верхнего пояса на высоту 200-300мм стропы закрепляются в обхват за узлы верхнего пояса, и ферма поворачивается вокруг ребра нижнего пояса и устанавливается в вертикальное положение.

Хранить фермы следует в вертикальном положении. При этом фермы должны опираться на два узла нижнего пояса и развязываться. Схемы строповки и опирания ферм при кантовании, подъеме, перевозке и хранению приведены на рис. I.

УI.2. Перевозку ферм допускается производить автомобильным или железнодорожным транспортом с соблюдением общих положений по погрузке, перевозке, разгрузке, приемке, складированию, основных требований, предъявляемых к условиям перевозки, приведенных в :

-"Руководстве по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" /М.Стройиздат, 1973/.

- "Руководстве по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" /М.Стройиздат, 1967/.

УП. Указания по испытанию ферм

УП. I. Испытания ферм должны производиться при освоении изготовления конструкций, а также в процессе их массового изготовления для контроля качества конструкций.

Испытания ферм, оценка их прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

УП.2. В настоящем выпуске приведены значения контрольно-испытательных нагрузок, определенных исходя из проведения испытания ферм в вертикальном положении. Величина контрольной нагрузки должна быть скорректирована с учетом веса домкратов и траверс.

УП.3. При проверке жесткости и трещиностойкости конструкций ферм в возрасте менее 65 суток /т.е. до проявления в них всех потерь предварительного напряжения арматуры/ величины контрольных нагрузок должны быть умножены на коэффициент , значения которого приведены в таблице 4.

УП.4. Схемы загружения конструкций ферм при испытании приведены в таблице 5: схема "I" предназначена для испытания ферм под плиты покрытия шириной 3м, схема "2 - для испытания ферм под плиты покрытия шириной I,5м. Обе схемы предусматривают достижение максимальных усилий в поясах и в опорном раскосе фермы.

Величины контрольных нагрузок для проверки прочности конструкции даны при двух значениях коэффициента "С".

В случае, если разрушение испытываемой фермы происходит вследствие текучести растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны, контрольные нагрузки принимаются при значении коэффициента С = I,4.

В случае, если разрушение происходит вследствие разрыва растянутой арматуры, или раздробления бетона сжатой зоны до наступления текучести арматуры, контрольные нагрузки принимаются при значении С=I,6.

Киевский Промстройпроект

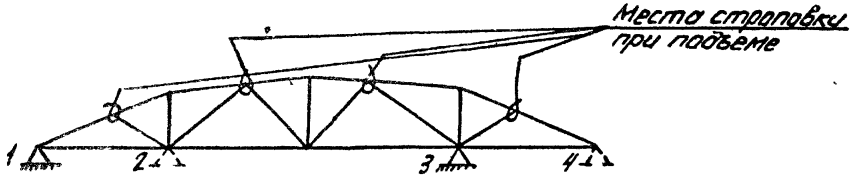
УП.5.При проведении испытаний узлы верхнего пояса должны быть раскреплены через 3,0 м для обеспечения от потери устойчивости из плоскости фермы.

Раскрепление не должно препятствовать деформациям верхнего пояса в плоскости фермы.

Рис.1



Строповка ферм при кантовании



Строповка ферм и места возможного опирания при перевозке и хранении ферм.

при перевозке 1-3 или 2-4

при хранении 1-4

Проектпромстальконструкция Рук. проект. Дудков Конструкт.

Распределение марок ферм пролётом 24 м по типоразмерам опалубки

таблица 2

Типоразмер	Вес фермы	Группа нагрузки	4	5	6	6/7	7	7/8	8	9	10	11	12
1	9,2	Марка фермы	1ФС24-4В / 1ФС24-4Ва	1ФС24-5В / 1ФС24-5Ва									
		Размер плит	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6									
		Марка бетона	700	700									
2	11,2	Марка фермы			2ФС24-6В / 2ФС24-6Ва	2ФС24-6/7В / 2ФС24-6/7Ва	2ФС24-7В	2ФС24-7/8В / 2ФС24-7/8Ва	2ФС24-8В				
		Размер плит			3×6 3×12 / 1,5×6	3×6 3×12 / 1,5×6	3×12	3×6 / 1,5×6	3×12				
		Марка бетона			700	700	700	800	800				
3	14,9	Марка фермы								3ФС24-9В			
		Размер плит								3×12			
		Марка бетона								700			
4	18,6	Марка фермы										4ФС24-11В	4ФС24-12Ва
		Размер плит										3×12	3×12
		Марка бетона										700	800

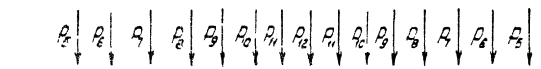
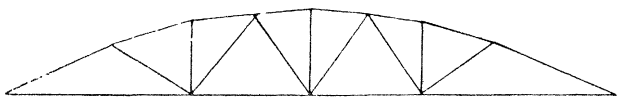
Типовые серии 1.020.1-2 вып. 68 Фундаменты сборные железобетонные

Киевский Промстройпроект

ТК 1978	Пояснительная записка	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист

Схемы загружения ферм

таблица 3

№ № схемы	Ширина плит покрытия	Схемы загружения
1	3,0	
2	1,5	
		

Коэффициенты перехода от нормативной нагрузки к контрольной по образованию и ширине раскрытия трещин в нижних поясах ферм

таблица 4

Класс напрягаемой арматуры		Срок испытания в днях				
		3	7	14	28	65
Стержневая класса	A-IIIв	1,24	1,21	1,16	1,09	1,00
	A-IV	1,22	1,19	1,14	1,08	1,00
	A-V, Ат-V	1,16	1,14	1,11	1,06	1,00
Спиральные семипроволочные канаты класса К-7 ⌀15мм		1,09	1,08	1,06	1,035	1,00

Промстройпроект

Контрольные нагрузки для испытания ферм $L = 24$ м

таблица 5

Марка фермы	Группа предельных состояний по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно табл. 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (тс)											
			для ферм под 3 т плитные плиты				для ферм под 1,5 т плитные плиты							
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	P_{10}	P_{11}	P_{12}
1ФС24-4В	II		-,95	12,85	2,32	-0,33								
	I	1,4	11,42	12,46	11,82	21,40	9,12	1,64	10,63	1,57	11,14	6,22	11,04	10,40
		1,6	13,13	14,49	13,89	24,76	10,43	1,83	12,17	2,03	12,76	7,15	12,64	12,12
1ФС24-5В	II		8,46	1,53	15,36	6,31								
	I	1,4	13,46	15,60	15,16	23,19	9,12	3,57	10,67	4,50	11,52	7,53	11,76	11,44
		1,6	15,47	18,07	21,99	28,76	10,43	4,15	12,21	5,38	13,8	8,67	13,46	13,31
2ФС24-6В	II		13,27	29,38	8,30	-0,13								
	I	1,4	15,60	17,10	22,83	28,76	16,75	-2,34	19,13	-0,78	16,63	7,42	14,18	14,57
		1,6	17,93	19,85	26,20	33,17	19,15	-2,59	21,88	-0,60	19,02	8,57	16,23	16,94
2ФС24-5/7В	II		17,74	44,11	-2,1	16,42								
	I	1,4	26,69	64,61	-2,19	23,86	18,33	7,79	19,48	43,41	19,91	-20,34	16,80	7,06
		1,6	30,61	71,85	-2,74	27,56	20,96	8,98	22,28	49,90	21,63	-23,16	19,42	8,36
2ФС24-7В	II		15,42	33,57	6,92	0,55								
	I	1,4	17,93	19,91	24,41	32,47								
		1,6	20,59	23,06	28,00	37,42								
2ФС24-7/8В	II		21,92	49,05	-1,26	19,69								
	I	1,4	30,97	69,52	-1,46	28,43	18,30	11,73	20,19	49,30	20,24	-21,55	19,94	8,50
		1,6	35,5	79,76	-1,56	32,81	20,92	13,49	23,10	56,63	23,16	-24,54	22,81	10,0
2ФС24-8В	II		17,12	32,59	12,53	0,47								
	I	1,4	21,71	23,59	27,73	37,04								
		1,6	24,91	27,26	31,80	42,64								
3ФС24-9В	II		19,90	39,14	11,87	0,65								
	I	1,4	25,47	27,82	34,65	33,12								
		1,6	29,24	32,20	39,75	38,26								
4ФС24-11В	II		24,22	33,84	26,61	3,47								
	I	1,4	37,19	40,89	43,32	41,21								
		1,6	42,67	47,23	46,69	47,62								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстрой СССР
Киевский Промстройпроект

ТК 1978

Пояснительная записка

Серия ПК-01-129/78
Вып. 4-1
Лист

17424-01 12

Контрольные нагрузки для испытания ферм $L=24$ м.

таблица 5 (продолжение)

Марка ферм	Группа предельных состояний по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно табл. 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.)											
			Для ферм под 3 тепловые плиты				Для ферм под 1,5 тепловые плиты							
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	P_{10}	P_{11}	P_{12}
1ПФС24-12В	II		29,21	50,26	20,61	8,32								
	I	1,4	44,11	49,47	69,78	12,71								
		1,6	50,58	57,04	79,93	15,05								
19ПФС24-4В-Н	II	1,4	8,35	7,98	17,83	2,28								
	I	1,4	22,23	46,19	14,65	-4,45	9,12	12,34	10,67	35,09	11,52	3,01	11,76	-16,21
		1,6	25,49	53,03	16,83	-4,83	10,43	14,17	12,21	40,34	13,18	3,51	13,46	-18,29
19ПФС24-5В-Н	II		13,04	14,10	19,18	2,20								
	I	1,4	28,68	54,02	21,66	-13,65	9,12	18,79	10,67	42,93	11,52	10,03	11,76	-25,40
		1,6	32,86	61,99	24,85	-15,34	10,43	21,54	12,21	49,29	13,18	11,53	13,46	-28,79
29ПФС24-6В-Н	II		12,61	24,92	10,15	0,39								
	I	1,4	16,24	16,86	23,01	29,66	18,42	-1,93	17,91	-0,21	16,23	7,48	14,83	14,83
		1,6	18,66	19,57	26,40	34,21	21,06	-2,12	20,50	0,04	18,57	8,63	16,97	17,84
29ПФС24-6/7В-Н	II		18,86	44,11	-2,0	16,42								
	I	1,4	26,69	62,61	-2,49	23,86	18,33	7,79	19,48	43,41	18,91	-20,34	16,80	7,06
		1,6	30,61	71,85	-2,74	27,53	20,96	8,98	22,28	49,90	21,63	-23,16	19,22	8,36
29ПФС24-7В-Н	II		14,72	29,8	9,62	0,07								
	I	1,4	18,13	19,13	26,14	29,66								
		1,6	20,82	22,16	29,98	34,21								
29ПФС24-7/8В-Н	II		21,92	49,05	-1,26	19,69								
	I	1,4	30,97	69,52	-1,46	28,43	18,30	11,73	20,19	49,30	20,24	-21,55	19,94	8,50
		1,6	35,50	79,76	-1,56	32,81	20,92	13,49	23,10	56,63	23,16	-24,54	22,81	10,0
29ПФС24-8В-Н	II		18,60	37,97	9,33	0,17								
	I	1,4	21,84	22,78	28,63	36,22								
		1,6	25,06	26,34	32,83	41,70								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Контрольные нагрузки для испытания ферм $L=24$ м

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний по которой испытывается ферма по ГОСТ 8829-77	Значение коэффициента „С"	Величина контрольных нагрузок (тс) для ферм под 3 т/м² плитные для ферм под 1,5 т/м² плитные											
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9	P_{10}	P_{11}	P_{12}
3ФС24-9С-Н	-	-	19,90	39,14	11,87	0,65								
	I	1,4	25,47	27,82	34,65	33,12								
		1,6	29,24	32,20	39,75	38,26								
	II	-	24,22	33,84	26,61	3,47								
4ФС24-11В-Н	I	1,4	40,95	59,92	29,54	41,21								
		1,6	46,97	68,98	33,94	47,61								
	II	-	29,21	50,26	20,61	8,32								
4ФС24-12сН	I	1,4	49,89	78,74	48,59	12,70								
		1,6	57,19	90,43	55,71	15,03								

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
1ФС24-4АIIIВВ	735,1	6Ø22АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-4АIVВ	641,9	7Ø18АIVВ			
1ФС24-4АVВ	571,2	7Ø16АVВ			
1ФС24-4К7В	486,7	6Ø15К7			
1ФС24-4АIIIВВ-а	1002,3	6Ø22АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-4АIVВ-а	909,1	7Ø18АIVВ			
1ФС24-4АVВ-а	838,4	7Ø16АVВ			
1ФС24-4К7В-а	753,9	6Ø15К7			
1ФС24-4АIIIВВ-Н	771,2	6Ø22АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-4АIVВ-Н	699,9	5Ø22АIVВ			
1ФС24-4АтVВН	628,6	4Ø22АтVВ			
1ФС24-4АIIIВВ-На	972,2	6Ø22АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-4АIVВ-На	900,9	5Ø22АIVВ			
1ФС24-4АтVВ-На	829,6	4Ø22АтVВ			
1ФС24-5АIIIВВ	797,7	4Ø28АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-5АIVВ	689,5	6Ø20АIVВ			
1ФС24-5АVВ	621,3	4Ø22АVВ			
1ФС24-5К7В	542,2	7Ø15К7			
1ФС24-5АIIIВВ-а	1116,7	4Ø28АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-5АIVВ-а	1008,5	6Ø20АIVВ			
1ФС24-5АVВ-а	940,3	4Ø22АVВ			
1ФС24-5К7В-а	861,2	7Ø15К7			
1ФС24-5АIIIВВ-Н	828,0	4Ø28АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-5АIVВ-Н	784,2	6Ø22АIVВ			
1ФС24-5АтVВН	701,0	7Ø18АтVВ			
1ФС24-5АIIIВВ-На	1147,0	4Ø28АIIIВ	9,2	700	3,68
1ФС24-5АIVВ-На	1113,2	6Ø22АIVВ	9,2	700	3,68
1ФС24-5АтVВ-На	1020,0	7Ø18АтVВ			
2ФС24-6АIIIВВ	904,1	6Ø25АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ	764,4	7Ø20АIVВ			
2ФС24-6АVВ	686,7	7Ø18АVВ			
2ФС24-6К7В	597,1	8Ø15К7			
2ФС24-6АIIIВВ-а	1011,3	6Ø25АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ-а	871,6	7Ø20АIVВ			
2ФС24-6АVВ-а	793,9	7Ø18АVВ			
2ФС24-6К7В-а	704,3	8Ø15К7			
2ФС24-6АIIIВВ-Н	966,4	6Ø25АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ-Н	913,5	7Ø22АIVВ			
2ФС24-6АтVВН	769,8	8Ø18АтVВ			
2ФС24-6АIIIВВ-На	1073,6	6Ø25АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ-На	1020,7	7Ø22АIVВ			
2ФС24-6АтVВ-На	904,0	8Ø18АтVВ			
2ФС24-6АIIIВ	958,3	4Ø32АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ	853,3	8Ø20АIVВ			
2ФС24-6АVВ	764,5	8Ø18АVВ			
2ФС24-6К7В	646,6	9Ø15К7			
2ФС24-6АIIIВВ-а	1159,9	4Ø32АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ-а	1027,9	8Ø20АIVВ			
2ФС24-6АVВ-а	939,1	8Ø18АVВ			
2ФС24-6К7В-а	821,2	9Ø15К7			
2ФС24-6АIIIВВ-Н	1047,6	4Ø32АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIVВ-Н	1014,8	8Ø22АIVВ			
2ФС24-6АтVВН	872,2	6Ø22АтVВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АIIIВВ-На	1222,2	4Ø32АIIIВ			
2ФС24-6АIVВ-На	1189,4	8Ø22АIVВ	11,2	700	4,47
2ФС24-6АтVВ-На	1046,8	6Ø22АтVВ			
2ФС24-7АIIIВВ	1055,5	4Ø32АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-7АIVВ	923,5	8Ø20АIVВ			
2ФС24-7АVВ	834,7	8Ø18АVВ			
2ФС24-7К7В	716,8	9Ø15К7			
2ФС24-7АIIIВВ-Н	1123,6	4Ø32АIIIВ	11,2	700	4,47
2ФС24-7АIVВ-Н	1090,8	8Ø22АIVВ			
2ФС24-7АтVВН	948,2	6Ø22АтVВ			
2ФС24-7/8АIIIВВ	1185,0	6Ø28АIIIВ	11,2	800	4,47
2ФС24-7/8АIVВ	1022,7	9Ø20АIVВ			
2ФС24-7/8АVВ	920,4	6Ø22АVВ			
2ФС24-7/8К7В	791,0	10Ø15К7			
2ФС24-7/8АIIIВВ-а	1354,6	6Ø28АIIIВ	11,2	800	4,47
2ФС24-7/8АIVВ-а	1192,3	9Ø20АIVВ			
2ФС24-7/8АVВ-а	1090,0	6Ø22АVВ			
2ФС24-7/8К7В-а	960,6	10Ø15К7			
2ФС24-7/8АIIIВ-Н	1238,8	6Ø28АIIIВ	11,2	800	4,47
2ФС24-7/8АIVВ-Н	1188,1	8Ø22АIVВ			
2ФС24-7/8АтVВН	1045,5	7Ø22АтVВ			
2ФС24-7/8АIIIВВ-На	1408,4	6Ø28АIIIВ	11,2	800	4,47
2ФС24-7/8АIVВ-На	1357,7	9Ø22АIVВ			
2ФС24-7/8АтVВН	1215,1	7Ø22АтVВ			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура" указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978

Номенклатура ферм.

Серия ПК-01-129/78

Вып. 4-1 | Лист 1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
2ФС24-8АIVВ6В	1300,4	6Ø28 AIVВ	11,2	800	4,47
2ФС24-8АIVВ	1138,1	9Ø20 AIIВ			
2ФС24-8АV В	1035,8	6Ø22 AV			
2ФС24-8К7В	906,4	10Ø15 К7			
2ФС24-8АIVВ-Н	1366,1	6Ø28 AIVВ	11,2	800	4,47
2ФС24-8АIVВ-Н	1315,4	9Ø22 AIV			
2ФС24-8АтVВ-Н	1172,8	7Ø22 АтV			
3ФС24-9АIVВ6В	1206,9	7Ø28 AIVВ	14,9	700	5,94
3ФС24-9АIVВ	1040,8	9Ø22 AIV			
3ФС24-9АVВ	898,2	7Ø22 AV			
3ФС24-9К7В	764,9	12Ø15 К7			
3ФС24-9АIVВВ-Н	1271,1	7Ø28 AIVВ	14,9	700	5,94
3ФС24-9АIVВ-Н	1177,1	10Ø22 AIV			
3ФС24-9АтVВ-Н	1033,7	8Ø22 АтV			
4ФС24-11АIVВВ	1619,5	7Ø32 AIVВ	18,6	700	7,42
4ФС24-11АIVВ	1350,6	11Ø22 AIV			
4ФС24-11АVВ	1205,6	9Ø22 AV			
4ФС24-11К7В	1029,0	15Ø15 К7			
4ФС24-11АIVВВ-Н	1734,9	7Ø32 AIIIВ	18,6	700	7,42
4ФС24-11АIVВ-Н	1679,9	14Ø22 AIV			
4ФС24-11АтVВ-Н	1466,0	11Ø22 АтV			
4ФС24-12АIIIВВ	1981,9	9Ø32 AIIВ	18,6	800	7,42
4ФС24-12АIVВ	1554,0	13Ø22 AIV			
4ФС24-12АVВ	1411,4	11Ø22 AV			
4ФС24-12К7В	1197,7	18Ø15 К7			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
4ФС24-12АIIIВВ-Н	2145,3	9Ø32 AIIВ	18,6	800	7,42
4ФС24-12АIVВ-Н	1931,3	16Ø22 AIV			
4ФС24-12АтVВ-Н	1674,0	15Ø20 АтV			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978

Номенклатура ферм.

Серия 1.К-01-12.91-3
Вып. 4-1
Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А III, ⌀ мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого
1ФС24-4АIIIВВ			427,8					427,8
1ФС24-4АIVВ								
1ФС24-4АVС								
1ФС24-4К7В								
1ФС24-4АIIIВВ-а			427,8					427,8
1ФС24-4АIVВ-а								
1ФС24-4АVС-а								
1ФС24-4К7В-а								
1ФС24-4АIIIВВ-Н			427,8					427,8
1ФС24-4АIVВ-Н								
1ФС24-4АVС-Н								
1ФС24-4К7В-Н								
1ФС24-4АIIIВВ-Но			427,8					427,8
1ФС24-4АIVВ-Но								
1ФС24-4АVС-Но								
1ФС24-5АIIIВВ						461,6		461,6
1ФС24-5АIVВ								
1ФС24-5АVС								
1ФС24-5К7В								
1ФС24-5АIIIВВ-а						461,6		461,6
1ФС24-5АIVВ-а								
1ФС24-5АVС-а								
1ФС24-5К7В-а								
1ФС24-5АIIIВВ-Н						461,6		461,6
1ФС24-5АIVВ-Н								
1ФС24-5АVС-Н								
1ФС24-5АIIIВВ-Но						461,6		461,6

Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А IV, ⌀ мм 14	16	18	20	22	Итого
		334,6		334,6	
		334,6		334,6	
			356,5	356,5	
			356,5	356,5	
		353,4		353,4	
		353,4		353,4	
			427,8	427,8	

Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс А-Т, ⌀ мм 14	16	18	20	22	Итого
263,9				263,9	
263,9				263,9	
285,2	285,2				

Напрягаемая арматура: Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, класс К, ⌀ мм 14	Итого
160,2	160,2
160,2	160,2
186,9	186,9
186,9	186,9

Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ТУ 14-1-1418-75, класс А-IIIВ, ⌀ мм 14	16	18	20	22	Итого

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура.

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III в, Ø, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-IV, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-V, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68 класс К-7, Ø, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 класс Ат-IVС, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных изделий	Расход стали на закладные изделия	Общий расход стали на ферму
1ФС24-5АIIIВ-Нд													427,6	427,6																685,4	1113,2	27,2	1140,4
1ФС24-5Ат-IVВ-Нд																														685,4	1020,0	27,2	1047,2
2ФС24-6АIIIВ					552,0			552,0																						352,1	904,1	27,2	931,3
2ФС24-6АIVВ												412,3		412,3																352,1	764,4	27,2	791,6
2ФС24-6АVВ																	334,6			334,6										352,1	686,7	27,2	713,9
2ФС24-6К7В																					213,6		213,6							383,5	597,1	27,2	624,3
2ФС24-6АIIIВВ-Нд					552,0			552,0																						459,3	1011,3	27,2	1038,5
2ФС24-6АIVВ-Нд												412,3		412,3																459,3	871,6	27,2	898,8
2ФС24-6АVВ-Нд																	334,6			334,6										459,3	793,9	27,2	821,1
2ФС24-6К7В-Нд																					213,6		213,6							490,7	704,3	27,2	731,5
2ФС24-6АIIIВВ-Н					552,0			552,0																						414,4	966,4	27,2	993,6
2ФС24-6АIVВ-Н													499,1	499,1																414,4	913,5	27,2	940,7
2ФС24-6Ат-IVВ-Н																														414,4	796,8	27,2	824,0
2ФС24-6АIIIВВ-Нд					552,0			552,0																						521,6	1073,6	27,2	1100,8
2ФС24-6АIVВ-Нд													499,1	499,1																521,6	1020,7	27,2	1047,9
2ФС24-6Ат-IVВ-Нд																														521,6	904,0	27,2	931,2
2ФС24-6/7АIIIВВ							603,2	603,2																						382,1	985,3	27,2	1012,5
2ФС24-6/7АIVВ												471,2		471,2																382,1	853,3	27,2	880,5
2ФС24-6/7АVВ																	382,4			382,4										382,1	764,5	27,2	791,7
2ФС24-6/7К7В																					240,3		240,3							406,3	646,6	27,2	673,8
2ФС24-6/7АIIIВВ-Нд							603,2	603,2																						556,7	1159,9	27,2	1187,1
2ФС24-6/7АIVВ-Нд												471,2		471,2																556,7	1027,9	27,2	1055,1
2ФС24-6/7АVВ-Нд																	382,4			382,4										556,7	939,1	27,2	966,3
2ФС24-6/7К7В-Нд																					240,3		240,3							580,9	821,2	27,2	848,4

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 9

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну форму, кг

Напрягаемая арматура.

Марка формы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III в, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-IV, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68 класс К-7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 класс Ат-n 8, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход немагнитной арматуры	Расход стали на форму без закладных изделий	Расход стали на закладные изделия	Общий расход стали на форму
2РС24-6/7АIIIВ8-Н							603,2	603,2																						444,4	1047,6	27,2	1074,8
2РС24-6/7АIIIВ8-Н													570,4	570,4																444,4	1014,8	27,2	1042,0
2РС24-6/7АIIIВ8Н2																														444,4	872,2	27,2	899,4
2РС24-6/7АIIIВ8Н2							603,2	603,2																						618,0	1222,2	27,2	1249,4
2РС24-6/7АIIIВ8Н2													570,4	570,4																619,0	1189,4	27,2	1216,6
2РС24-6/7АIIIВ8Н2																														619,0	1046,8	27,2	1074,0
2РС24-7АIIIВ8 В							603,2	603,2																						452,3	1055,5	27,2	1082,7
2РС24-7АIIIВ В												471,2		471,2																452,3	923,5	27,2	950,7
2РС24-7АIIIВ В																	382,4			382,4										452,3	834,7	27,2	861,9
2РС24-7К7 В																						240,3		240,3						476,5	716,8	27,2	744,0
2РС24-7АIIIВ8-Н							603,2	603,2																						520,4	1123,6	27,2	1150,8
2РС24-7АIIIВ8-Н													570,4	570,4																520,4	1090,8	27,2	1118,0
2РС24-7АIIIВ8-Н																														520,4	948,2	27,2	975,4
2РС24-7/8АIIIВ8-В						692,4		692,4																						492,6	1185,0	27,2	1212,2
2РС24-7/8АIIIВ В												530,1		530,1																492,6	1022,7	27,2	1049,9
2РС24-7/8АIIIВ В																			427,8	427,8										492,6	920,4	27,2	947,6
2РС24-7/8К7 В																						267,0		267,0						524,0	791,0	27,2	818,2
2РС24-7/8АIIIВ8-Д						692,4		692,4																						662,2	1354,6	27,2	1381,8
2РС24-7/8АIIIВ-Д												530,1		530,1																662,2	1182,3	27,2	1219,5
2РС24-7/8АIIIВ-Д																			427,8	427,8										662,2	1090,0	27,2	1117,2
2РС24-7/8К7В-Д																						267,0		267,0						693,6	960,6	27,2	987,8
2РС24-7/8АIIIВ8-Н						692,4		692,4																						546,4	1238,8	27,2	1266,0
2РС24-7/8АIIIВ-Н													641,7	641,7																546,4	1188,1	27,2	1215,3
2РС24-7/8АIIIВ-Н																														546,4	1045,5	27,2	1072,7

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 10

ТК 1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на форму.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Гипростроммонтаж Киевский Протострогипроект

17424-01 19

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура.

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AIIIв Ø, мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AIV Ø мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AV Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68 класс К7 Ø, мм 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 класс AIIIв Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на закладные изделия без заглушек	Расход стали на закладные изделия	Общий расход стали на ферму
2ФС24-7АIIIвВ-Нв						692,4		692,4																							716,0	1408,4	27,2	1435,6
2ФС24-7АIIIвВ-Нд													641,7	641,7																	716,0	1357,7	27,2	1384,9
2ФС24-7АIIIпВ-Нд																															716,0	1215,1	27,2	1242,3
2ФС24-8АIIIвВ						692,4		692,4																							608,0	1300,4	27,2	1327,6
2ФС24-8АIVВ													530,1	530,1																	608,0	1138,1	27,2	1165,3
2ФС24-8АVВ																					1427,8	1427,8									608,0	1035,8	27,2	1063,0
2ФС24-8К7В																							267,0	267,0							639,4	906,4	27,2	933,6
2ФС24-8АIIIвВ-Н						692,4		692,4																							673,7	1366,1	27,2	1393,3
2ФС24-8АIVВ-Н													641,7	641,7																	673,7	1315,4	27,2	1342,6
2ФС24-8АIIIпВ-Н																															673,7	1172,8	27,2	1200,0
3ФС24-9АIIIвВ						807,8		807,8																							399,1	1206,9	30,0	1236,9
3ФС24-9АIVВ													641,7	641,7																	399,1	1040,8	30,0	1070,8
3ФС24-9АVВ																					489,1	489,1									399,1	898,2	30,0	928,2
3ФС24-9К7В																							330,4	330,4							444,5	764,9	30,0	794,9
3ФС24-9АIIIвВ-Н						807,8		807,8																							463,3	1271,1	30,0	1301,1
3ФС24-9АIVВ-Н													713,0	713,0																	464,1	1177,1	30,0	1207,1
3ФС24-9АIIIпВ-Н																															463,3	1033,7	30,0	1063,7
4ФС24-11АIIIвВ							1055,6	1055,6																							563,9	1619,5	32,8	1652,3
4ФС24-11АIVВ													784,3	784,3																	566,3	1350,6	32,8	1383,4
4ФС24-11АVВ																					641,7	641,7									563,9	1205,6	32,8	1238,4
4ФС24-11К7В																							400,5	400,5							628,5	1029,0	32,8	1061,8
4ФС24-11АIIIвВ-Н							1055,6	1055,6																							619,3	1734,9	32,8	1767,7
4ФС24-11АIVВ-Н													998,2	998,2																	681,7	1679,5	32,8	1712,7
4ФС24-11АIIIпВ-Н																															681,7	1466,0	32,8	1498,8

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 11.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып 4-1	Лист 6

Киевский Промстройпроект

Рук. бр. Гудзак Фунт

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура.

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III в, Ø, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-IV, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А-V, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68 класс К7, Ø, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 класс Ат-IVС, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных изделий	Расход стали на закладные изделия	Общий расход стали на ферму
1ФС24-12АIIIВВ							1357,2	1357,2																						624,7	1981,9	32,8	2014,7
1ФС24-12АIVВ													926,9	926,9																627,1	1554,0	32,8	1586,8
1ФС24-12АVВ																			784,3	784,3										627,1	1411,4	32,8	1444,2
1ФС24-12К7В																					480,6	480,6								717,1	1197,7	32,8	1230,5
1ФС24-12АIIIВВ-Н							1357,2	1357,2																						788,1	2145,3	32,8	2178,1
1ФС24-12АIVВ-Н													1140,8	1140,8																790,5	1931,3	32,8	1964,1
1ФС24-12АтIVВ-Н																												883,5	883,5	790,5	1674,0	32,8	1706,8

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 12

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 7

Госстрой СССР Киевский Промстройпроект

Гл. инж. пр. Козлов
Рук. гр. Дукас
Ст. инж. пр. Фут-

Выборка стали на одну ферму, кг

Ненапрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класса А III, ø мм: 6	8	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* класса А III, ø мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класса А I, ø мм: 6	8	10	14	Итого	Арматурная сталь ТУ14-1-659-75 класса Вот I, ø мм: 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75* класса А III, ø мм: 14	Итого	Прокатная сталь ГОСТ 380-71*: 5÷12	Итого	Всего
1ФС24-4АIIIВВ	3,6	25,8	29,4	10,6	16,4									27,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	307,3	4,6	13,6	13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВ	3,6	25,8	29,4	10,6	16,4									27,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	307,3	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВ	3,6	25,8	29,4	10,6	16,4									27,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	307,3	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4К7В	3,6	33,8	37,4	46,6	16,4									63,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	326,5	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВВ-о	3,6	25,8	29,4	10,6	16,4					326,0				326,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	574,5	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВ-о	3,6	25,8	29,4	10,6	16,4					326,0				326,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	574,5	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4К7В-о	3,6	33,8	37,4	46,6	16,4					326,0				326,0			0,4	0,6	1,0	49,3	49,3	574,5	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВВ-Н	3,6	25,8	29,4			7,2,0	18,0							90,2	16,2		0,4	0,6	17,2	36,7	36,7	593,7	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВ-Н	3,6	25,8	29,4			7,2,0	19,0							91,0			1,8		1,8	42,0	42,0	343,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АmVВ-Н	3,6	25,8	29,4			7,2,0	19,0							91,0			1,8		1,8	42,0	42,0	343,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВВ-Но	3,6	25,8	29,4			7,2,0	18,0		266,0					284,0			1,8		1,8	46,4	46,4	544,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АIIIВ-Но	3,6	25,8	29,4			7,2,0	18,0		266,0					284,0			1,8		1,8	46,4	46,4	544,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-4АmVВ-Но	3,6	25,8	29,4			7,2,0	19,0		266,0					284,0			1,8		1,8	46,4	46,4	544,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIIВВ	3,6	25,8	29,4	137,0	102,2	16,4								256,0			1,8		1,8	49,3	49,3	336,1	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIIВ	3,6	25,8	29,4	137,0	102,2	16,4								256,0			1,8		1,8	49,3	49,3	336,1	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIВ	3,6	25,8	29,4	137,0	102,2	16,4								256,0			1,8		1,8	49,3	49,3	336,1	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5К7В	3,6	33,8	37,4	112,2	88,2	16,4								216,8			1,8		1,8	49,3	49,3	355,3	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIIВВ-о	3,6	25,8	29,4	109,8	51,4	16,4				133,6	252,8			547,2	59,3	7,4	13,8	1,8	25,0	36,7	36,7	655,1	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIIВ-о	3,6	25,8	29,4	109,8	51,4	16,4				133,6	252,8			547,2	59,3	7,4	13,8	1,8	25,0	36,7	36,7	655,1	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIВ-о	3,6	25,8	29,4	109,8	51,4	16,4				133,6	252,8			547,2	59,3	7,4	13,8	1,8	25,0	36,7	36,7	655,1	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5К7В-о	3,6	33,8	37,4	85,8	87,4	16,4				133,6	252,8			489,8	62,6	7,4	13,8	1,8	25,0	36,7	36,7	674,3	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIIВВ-Н	3,6	25,8	29,4	137,0	50,8	48,0	50,6							286,4	31,8		1,8		1,8	42,8	42,8	366,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АIIIВ-Н	3,6	25,8	29,4	137,0	50,8	48,0	50,6							286,4	31,8		1,8		1,8	42,8	42,8	366,4	13,6		13,6	13,6	27,2
1ФС24-5АmVВ-Н	3,6	25,8	29,4	137,0	50,8	48,0	50,6							286,4	31,8		1,8		1,8	42,8	42,8	366,4	13,6		13,6	13,6	27,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 8

Выборка стали на одну форму, кг

Марка формы	Ненапрягаемая арматура																						Закладные изделия					
	Арматурная сталь, ГОСТ 3781-75 класс AIII, ф мм												Итого	Арматурная сталь ГОСТ 3781-75 класс AI, ф мм				Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-79 класс Вр1, ф мм	Итого	Всего	Арматурная ст ГОСТ 5.1459-72 класс AII, ф мм	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71	Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32		6	8	10	14		5									
1ФС24-5АIIIВ-Нд	3,6	25,8	109,8	-	48,0	50,6	-	-	133,6	252,8			624,2	7,4	15,8		1,8	25,0	36,2	36,2	685,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
1ФС24-5АIVВ-Нд	3,6	25,8	109,8	-	48,0	50,6	-	-	133,6	252,8			624,2	7,4	15,8		1,8	25,0	36,2	36,2	685,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
1ФС24-5АIIIпВ-Нд	3,6	25,8	109,8	-	48,0	50,6	-	-	133,6	252,8			624,2	7,4	15,8		1,8	25,0	36,2	36,2	685,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIIIВВ	3,2	41,8	106,6	114,8	31,4	-	-	-	-	-			297,8	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	352,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIVВ	3,2	41,8	106,6	114,8	31,4	-	-	-	-	-			297,8	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	352,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АVВ	3,2	41,8	106,6	114,8	31,4	-	-	-	-	-			297,8	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	352,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6К7В	3,2	52,8	106,6	75,6	68,2	22,8	-	-	-	-			329,2	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	383,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIIIВВ-д	3,2	41,8	44,6	114,8	93,8	-	108,8	-	-	-			407,0	-	-		1,8	1,8	50,5	50,5	459,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIVВ-д	3,2	41,8	44,6	114,8	93,8	-	108,8	-	-	-			407,0	-	-		1,8	1,8	50,5	50,5	459,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АVВ-д	3,2	41,8	44,6	114,8	93,8	-	108,8	-	-	-			407,0	-	-		1,8	1,8	50,5	50,5	459,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6К7В-д	3,2	52,8	44,6	75,6	130,6	22,8	108,8	-	-	-			438,4	-	-		1,8	1,8	50,5	50,5	490,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIIIВВ-Н	3,2	41,8	106,6	43,2	57,2	41,6	66,4	-	-	-			360,0	-	-		3,0	3,0	51,4	51,4	414,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIVВ-Н	3,2	41,8	106,6	43,2	57,2	41,6	66,4	-	-	-			360,0	-	-		3,0	3,0	51,4	51,4	414,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АVпВ-Н	3,2	41,8	106,6	43,2	57,2	41,6	66,4	-	-	-			360,0	-	-		3,0	3,0	51,4	51,4	414,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIIIВ-В-Нд	3,2	41,8	44,6	43,2	119,6	41,6	175,2	-	-	-			469,2	-	-		3,0	3,0	49,4	49,4	521,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АIVВ-Нд	3,2	41,8	44,6	43,2	119,6	41,6	175,2	-	-	-			469,2	-	-		3,0	3,0	49,4	49,4	521,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6АVпВ-Нд	3,2	41,8	44,6	43,2	119,6	41,6	175,2	-	-	-			469,2	-	-		3,0	3,0	49,4	49,4	521,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7АIIIВВ	3,2	29,0	119,4	85,2	68,2	22,8	-	-	-	-			327,8	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	382,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7АIVВ	3,2	29,0	119,4	85,2	68,2	22,8	-	-	-	-			327,8	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	382,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7АVВ	3,2	29,0	119,4	85,2	68,2	22,8	-	-	-	-			327,8	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	382,1	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7К7В	3,2	29,0	122,2	137,4	15,0	34,2	-	-	-	-			352,0	-	-		1,8	1,8	52,5	52,5	406,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7АIIIВВ-д	3,2	29,0	57,4	85,2	68,2	22,8	104,8	136,0	-	-			506,6	-	-		1,8	1,8	48,3	48,3	556,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7АIVВ-д	3,2	29,0	57,4	85,2	68,2	22,8	104,8	136,0	-	-			506,6	-	-		1,8	1,8	48,3	48,3	556,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7АVВ-д	3,2	29,0	57,4	85,2	68,2	22,8	104,8	136,0	-	-			506,6	-	-		1,8	1,8	48,3	48,3	556,7	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	
2ФС24-6/7К7В-д	3,2	29,0	60,2	137,4	15,0	34,2	104,8	136,0	-	-			530,8	-	-		1,8	1,8	48,3	48,3	580,9	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2	

Ригели сер. 1.020-1 Киевский Проектстройпрогресс

Ригели ступенчатые, двускатные, сплошные, с отверстиями

Ригели ступенчатые, двускатные, сплошные, с отверстиями для пропуска инженерных коммуникаций

Выборка стали на одну ферму, кг

Ненапрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь, ГОСТ 5781-75 класс AIII, ф мм: 6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AI, ф мм: 6	8	10	14	20	Итого	Арматурная ГОСТ 14-959-79 класс Bp1, ф мм: 5	Итого	Всего
2ФС24-6/7АIIIВВ-Н	3,2	29,0	119,4	13,6	94,0	64,4	66,4	-					390,0				-	3,0	3,0	51,4	51,4	444,4
2ФС24-6/7АIIIВ-Н	3,2	29,0	119,4	13,6	94,0	64,4	66,4	-					390,0				-	3,0	3,0	51,4	51,4	444,4
2ФС24-6/7АIIIпВ-Н	3,2	29,0	119,4	13,6	94,0	64,4	66,4	-					390,0				-	3,0	3,0	51,4	51,4	444,4
2ФС24-6/7АIIIВВ-Нα	3,2	29,0	57,4	13,6	94,0	64,4	111,2	136,0					568,8				-	3,0	3,0	47,2	47,2	619,0
2ФС24-6/7АIIIВ-Нα	3,2	29,0	57,4	13,6	94,0	64,4	111,2	136,0					568,8				-	3,0	3,0	47,2	47,2	619,0
2ФС24-6/7АIIIпВ-Нα	3,2	29,0	57,4	13,6	94,0	64,4	111,2	136,0					568,8				-	3,0	3,0	47,2	47,2	619,0
2ФС24-7АIIIВВ	3,2	29,0	57,4	124,0	68,2	118,4	-	-					400,2				1,8	-	1,8	50,3	50,3	452,3
2ФС24-7АIIIВ	3,2	29,0	57,4	124,0	68,2	118,4	-	-					400,2				1,8	-	1,8	50,3	50,3	452,3
2ФС24-7АIIIпВ	3,2	29,0	57,4	124,0	68,2	118,4	-	-					400,2				1,8	-	1,8	50,3	50,3	452,3
2ФС24-7К7В	3,2	40,0	57,4	176,2	15,0	129,8	-	-					424,4				1,8	-	1,8	50,3	50,3	476,5
2ФС24-7АIIIВВ-Н	3,2	29,0	57,4	52,4	94,0	160,0	41,6	30,6					468,2				-	3,0	3,0	49,2	49,2	520,4
2ФС24-7АIIIВ-Н	3,2	29,0	57,4	52,4	94,0	160,0	41,6	30,6					468,2				-	3,0	3,0	49,2	49,2	520,4
2ФС24-7АIIIпВ-Н	3,2	29,0	57,4	52,4	94,0	160,0	41,6	30,6					468,2				-	3,0	3,0	49,2	49,2	520,4
2ФС24-7/8АIIIВВ	3,2	24,0	68,4	123,0	72,8	149,4							440,8				1,8		1,8	50,0	50,0	492,6
2ФС24-7/8АIIIВ	3,2	24,0	68,4	123,0	72,8	149,4							440,8				1,8		1,8	50,0	50,0	492,6
2ФС24-7/8АIIIпВ	3,2	24,0	68,4	123,0	72,8	149,4							440,8				1,8		1,8	50,0	50,0	492,6
2ФС24-7/8К7В	3,2	36,8	68,4	70,8	143,6	149,4							472,2				1,8		1,8	50,0	50,0	524,0
2ФС24-7/8АIIIВВ-α	3,2	24,0	68,4	84,2	72,8	53,8		110,4	192,4				609,2	9,6			1,8		11,4	41,6	41,6	662,2
2ФС24-7/8АIIIВ-α	3,2	24,0	68,4	84,2	72,8	53,8		110,4	192,4				609,2	9,6			1,8		11,4	41,6	41,6	662,2
2ФС24-7/8АIIIпВ-α	3,2	24,0	68,4	84,2	72,8	53,8		110,4	192,4				609,2	9,6			1,8		11,4	41,6	41,6	662,2
2ФС24-7/8К7В-α	3,2	36,8	68,4	32,0	143,6	53,8		110,4	192,4				640,6	9,6			1,8		11,4	41,6	41,6	693,6
2ФС24-7/8АIIIВВ-Н	3,2	24,0	68,4	104,6	40,8	171,4		81,8	-				494,2				-	3,0	3,0	49,2	49,2	546,4
2ФС24-7/8АIIIВ-Н	3,2	24,0	68,4	104,6	40,8	171,4		81,8	-				494,2				-	3,0	3,0	49,2	49,2	546,4
2ФС24-7/8АIIIпВ-Н	3,2	24,0	68,4	104,6	40,8	171,4		81,8	-				494,2				-	3,0	3,0	49,2	49,2	546,4

Закладные изделия

Арматурная ст ГОСТ 5781-75 класс AIII, ф мм: 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71: δ=12	Итого	Всего
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
13,6	13,6	13,6	13,6	27,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом ТК 1978 — Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия — Серия ПК-01-129/78 — Вып. 4-1 — Лист 10

Выборка стали на одну ферму, кг.

Ненапрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь, ГОСТ 5781-75* класс AIII, ф мм: 6	8	Арматурная сталь, ГОСТ 5.1459-72* класс AIII, ф мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AI, ф мм: 6	8	14	20	25	Итого	Арматурная ГОСТ 7348-75 класс BpI, ф мм: 5	Итого	Всего
2ФС24-7/8АIIIВВ-Нa	3,2	24,0	68,4	65,8	40,8	75,8	-	192,2	192,4				662,6	9,6			3,0	-	12,6	40,8		40,8	716,0
2ФС24-7/8АIIIВ-Нa	3,2	24,0	68,4	65,8	40,8	75,8	-	192,2	192,4				662,6	9,6			3,0	-	12,6	40,8		40,8	716,0
2ФС24-7/8АтVВ-Нa	3,2	24,0	68,4	65,8	40,8	75,8	-	192,2	192,4				662,6	9,6			3,0	-	12,6	40,8		40,8	716,0
2ФС24-8АIIIВВ	3,2	24,0	68,4	65,8	98,0	53,8	89,6	155,6	-				558,4	-		1,8	-	-	1,8	47,8		47,8	608,0
2ФС24-8АIVВ	3,2	24,0	68,4	65,8	98,0	53,8	89,6	155,6	-				558,4	-		1,8	-	-	1,8	47,8		47,8	608,0
2ФС24-8АVВ	3,2	24,0	68,4	65,8	98,0	53,8	89,6	155,6	-				558,4	-		1,8	-	-	1,8	47,8		47,8	608,0
2ФС24-8К7В	3,2	36,8	68,4	13,6	168,8	53,8	89,6	155,6	-				589,8	-		1,8	-	-	1,8	47,8		47,8	639,4
2ФС24-8АIIIВВ-Н	3,2	24,0	68,4	65,8	40,8	34,2	142,4	-	-				622,6	1,1			2,0	1,6	4,7	46,4		46,4	673,7
2ФС24-8АIVВ-Н	3,2	24,0	68,4	65,8	40,8	34,2	142,4	-	-				622,6	1,1			2,0	1,6	4,7	46,4		46,4	673,7
2ФС24-8АтVВ-Н	3,2	24,0	68,4	65,8	40,8	34,2	142,4	-	-				622,6	1,1			2,0	1,6	4,7	46,4		46,4	673,7
3ФС24-9АIIIВВ	14,4	28,8	122,8	71,6	57,2	42,8	-	-	-				337,6	3,2		1,8	-		5,0	56,5		56,5	399,1
3ФС24-9АIVВ	14,4	28,8	122,8	71,6	57,2	42,8	-	-	-				337,6	3,2		1,8	-		5,0	56,5		56,5	399,1
3ФС24-9АVВ	14,4	28,8	122,8	71,6	57,2	42,8	-	-	-				337,6	3,2		1,8	-		5,0	56,5		56,5	399,1
3ФС24-9К7В	14,4	42,6	125,8	88,8	57,2	54,2	-	-	-				383,0	3,2		1,8	-		5,0	56,5		56,5	444,5
3ФС24-9АIIIВВ-Н	14,4	28,8	101,6	101,6	-	22,8	94,4	-	37,4				401,0	4,5			2,0	1,6	8,1	54,2		54,2	463,3
3ФС24-9АIVВ-Н	14,4	29,6	101,6	101,6	-	22,8	94,4	-	37,4				401,8	4,5			2,0	1,6	8,1	54,2		54,2	464,1
3ФС24-9АтVВ-Н	14,4	28,8	101,6	101,6	-	22,8	94,4	-	37,4				401,0	4,5			2,0	1,6	8,1	54,2		54,2	463,3
4ФС24-11АIIIВВ	-	61,2	53,2	88,2	102,4	128,8	25,2	39,6					498,6	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	563,9
4ФС24-11АIVВ		63,6	53,2	88,2	102,4	128,8	25,2	39,6					501,0	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	566,3
4ФС24-11АVВ		61,2	53,2	88,2	102,4	128,8	25,2	39,6					498,6	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	563,9
4ФС24-11К7В		79,6	56,2	88,2	125,8	128,8	25,2	59,4					563,2	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	628,5
4ФС24-11АIIIВВ-Н		61,2	53,2	88,2	102,4	-	68,0	104,8		130,2			608,0	3,2	5,9			4,8	13,9	57,4		57,4	679,3
4ФС24-11АIVВ-Н		63,6	53,2	88,2	102,4	-	68,0	104,8		130,2			610,4	3,2	5,9			4,8	13,9	57,4		57,4	681,7
4ФС24-11АтVВ-Н		63,6	53,2	88,2	102,4	-	68,0	104,8		130,2			610,4	3,2	5,9			4,8	13,9	57,4		57,4	681,7

Закладные изделия

Марка фермы	Арматурная ст. ГОСТ 5.1459-72* класс AIII, ф мм: 14	Итого	Прокатная сталь ГОСТ 380-71*: Б-Г	Итого	Всего
2ФС24-7/8АIIIВВ-Нa	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-7/8АIIIВ-Нa	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-7/8АтVВ-Нa	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8АIIIВВ	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8АIVВ	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8АVВ	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8К7В	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8АIIIВВ-Н	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8АIVВ-Н	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС24-8АтVВ-Н	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС24-9АIIIВВ	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
3ФС24-9АIVВ	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
3ФС24-9АVВ	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
3ФС24-9К7В	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
3ФС24-9АIIIВВ-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
3ФС24-9АIVВ-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
3ФС24-9АтVВ-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС24-11АIIIВВ	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8
4ФС24-11АIVВ	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8
4ФС24-11АVВ	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8
4ФС24-11К7В	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8
4ФС24-11АIIIВВ-Н	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8
4ФС24-11АIVВ-Н	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8
4ФС24-11АтVВ-Н	13,6	13,6	19,2	19,2	32,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Гл. инж. пр. Козлов
Рук. гр. Ф6. Лужкая
Киевский Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-01-128/78 Вып. 4-1 Лист 11

Выборка стали на одну ферму, кг

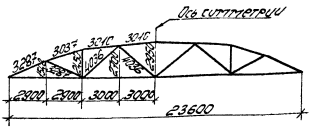
Марка фермы	Ненапрягаемая арматура																										Закладные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AIII, ф мм											Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс AI, ф мм					Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-859-75 класс Bp I, ф мм		Итого	Всего	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72 класс AIII, ф мм		Итого	Прокатная сталь ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32		6	8	14	20	25		5			14			Б-I			
1ФС24-12АIIIВВ		32,0	67,4	189,0	57,6	128,8	25,2	59,4					559,4	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	624,7	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8
1ФС24-12АIVВ		34,4	67,4	189,0	57,6	128,8	25,2	59,4					561,8	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	627,1	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8
1ФС24-12АVВ		34,4	67,4	189,0	57,6	128,8	25,2	59,4					561,8	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	627,1	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8
1ФС24-12К7В		50,4	70,4	111,4	186,4	128,8	25,2	79,2					651,8	3,2		1,2	1,0		5,4	59,9		59,9	717,1	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8
1ФС24-12АIIIВВ-Н		32,0	67,4	189,0	57,6		68,0	59,4	78,8	163,4			715,6	6,2	5,9			4,8	16,9	55,6		55,6	788,1	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8
1ФС24-12АIVВ-Н		34,4	67,4	189,0	57,6		68,0	59,4	78,8	163,4			718,0	6,2	5,9			4,8	16,9	55,6		55,6	790,5	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8
1ФС24-12АmVВ-Н		34,4	67,4	189,0	57,6		68,0	59,4	78,8	163,4			718,0	6,2	5,9			4,8	16,9	55,6		55,6	790,5	13,6		13,6	19,2		19,2	32,8

Киевский Промстройпроект

Рук. гр. | Дунаг | Подп.

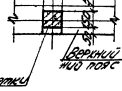
ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 4-1	Лист 12

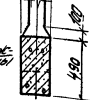
Геометрическая схема фермы

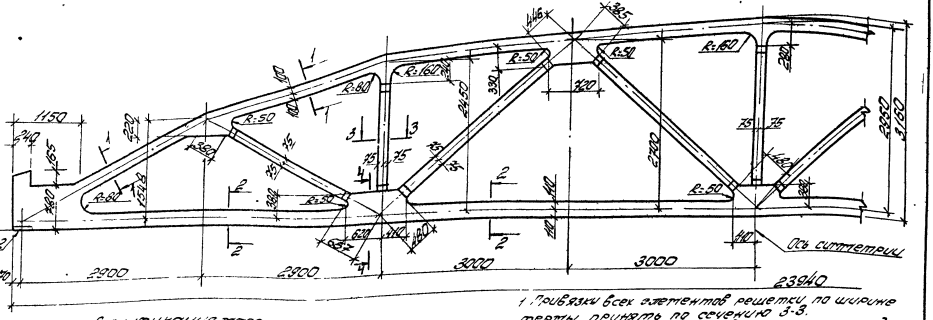












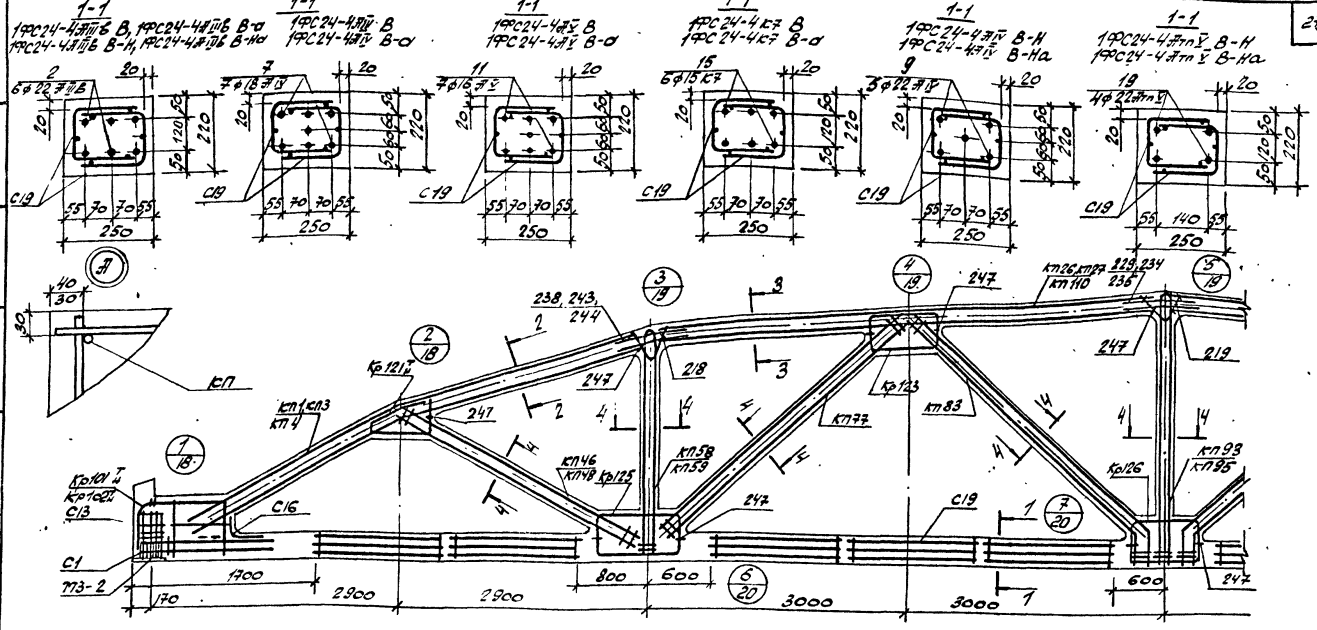
Спецификация марок
закладных элементов на одну ферму

Марка сборочной единицы	Марка элемента	К-во шт	№ листа
1ПК24-4В 1ПК24-5В, 1ПК24-4В-01, 1ПК24-5В-01, 1ПК24-4В-Н, 1ПК24-5В-Н, 1ПК24-4В-Н1, 1ПК24-5В-Н1	113-2	2	Вып 5 часть 2 лист 12

1. Привязки всех элементов решетки по ширине фермы приняты по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Размеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в Выпуске 1 серии ПК-01-129/78

ТК 1978	Фермы 1ПК24-4В, 1ПК24-5В, 1ПК24-4В-01, 1ПК24-5В-01, 1ПК24-4В-Н, 1ПК24-5В-Н, 1ПК24-4В-Н1, 1ПК24-5В-Н1. Опалубочный чертеж	Серия 1.КЖ-ОП/78	Вып 4-1	Лист 13

Киевский ПромстройНИИпроект
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании ферты следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах ферты.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферт, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферту приведена на листе 15

ТК 1978	Фермы 1РС24-4В, 1РС24-4В-а, 1РС24-4В-Н, 1РС24-4В-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 4-1	Лист 14

Ст. инж. Соловьева
Проэктпрой проект

Марка фермы	Марка изделия или №поз	Кол. шт	№ листа Вып.
1ФС24-4АIIIВ8	КП1	2	Вып 5-1 л 2
	КП110	2	Вып 5-1 л 1
	КП46	2	Вып 5-1 л 47
	КП58	2	— " — л 59
	КП77	2	— " — л 78
	КП83	2	— " — л 84
	КП93	1	— " — л 94
	Кр101Н	2+2	Вып 5-1 л 195
	Кр121Н	2+2	Вып 5-1 л 215
	Кр123	4	— " — л 217
	Кр125	4	— " — л 219
	Кр126	2	— " — л 220
	С1	16	— " — л 247
	С13	8	— " — л 253
	С16	2	— " — л 254
	С19	20	— " — л 255
	2	6	— " — л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	229	4	— " —
	238	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-4АIIIВ-О	КП1, КП110, КП46, КП58, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз. 218, 219, 229, 238, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8	7	7 Вып 5-1 л 1
1ФС24-4КТВ	КП1, КП110, КП46, КП58, КП77, КП83, КП93, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С13, С16, С19, поз 218, 219, 229, 238, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8		
	Кр102Н	2+2	Вып 5-1 л 198
	С1	36	л 241
	15	6	л 1
1ФС24-4КТВ-О	КП4	2	л 5
	КП27	2	л 28
	КП46	2	л 47
	КП68	2	л 59
	КП77	2	л 78
	КП83	2	л 84
	КП93	1	л 94
	Кр101Н	2+2	Вып 5-1 л 195
	Кр121Н	2+2	Вып 5-1 л 215
	Кр123	4	л 217
	Кр125	4	л 219
	Кр126	2	л 220
	С1	16	л 247
	С13	8	л 253
	С16	2	л 254
	С19	20	л 255

Марка фермы	Марка изделия или №поз	Кол. шт.	№ листа Вып.
1ФС24-4АIIIВ8-О (продолжение)	2	6	Вып 5-1 л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	235	4	— " —
	244	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-4АIIIВ8-О	КП4, КП27, КП46, КП58, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 235, 244, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-О	7	7 Вып 5-1 л 1
1ФС24-4АIIIВ8-Н	КП4, КП27, КП46, КП58, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218 219, 235, 244, 247 см 1ФС24-4АIIIВ8-О	11	7 Вып 5-1 л 1
1ФС24-4АIIIВ8-Н	КП1, КП110, КП48, КП59, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 229, 238, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-Н	9	5 Вып 5-1 л 1
1ФС24-4КТВ-О	КП4, КП27, КП46, КП58, КП77, КП83, КП93, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С13, С16, С19, поз 218, 219, 235, 244, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-О		
	Кр102Н	2+2	Вып 5-1 л 198
	С1	36	л 247
	15	6	— " — л 1

Марка фермы	Марка изделия или №поз	Кол. шт	№ листа Вып.
1ФС24-4АIIIВ8-Н	КП1	2	Вып 5-1 л 1
	КП110	2	Вып 5-1 л 1
	КП48	2	Вып 5-1 л 49
	КП59	2	— " — л 60
	КП77	2	— " — л 78
	КП83	2	— " — л 84
	КП95	1	— " — л 96
	Кр101Н	2+2	Вып 5-1 л 195
	Кр121Н	2+2	Вып 5-1 л 215
	Кр123	4	— " — л 217
	Кр125	4	— " — л 219
	Кр126	2	— " — л 220
	С1	16	— " — л 247
	С13	8	— " — л 253
	С16	2	— " — л 254
	С19	20	— " — л 255
	2	6	— " — л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	229	4	— " —
	238	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-4АIIIВ8-Н	КП1, КП110, КП48, КП59, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 229, 238, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-Н	9	5 Вып 5-1 л 1
1ФС24-4АIIIВ8-Но	КП1, КП110, КП48, КП59, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 229, 238 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-Н		
	19	4	Вып 5-1 л 1
	КП3	2	Вып 5-1 л 4
	КП26	2	Вып 5-1 л 27
	КП48	2	— " — л 49
	КП59	2	— " — л 60
	КП77	2	— " — л 78
	КП83	2	— " — л 84
	КП95	1	— " — л 96
	Кр101Н	2+2	Вып 5-1 л 195
	Кр121Н	2+2	Вып 5-1 л 215
	Кр123	4	— " — л 217
	Кр125	4	— " — л 219
	Кр126	2	— " — л 220
	С1	16	— " — л 247
	С13	8	— " — л 253
	С16	2	— " — л 254
	С19	20	— " — л 255
	2	6	— " — л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	234	4	— " —
	243	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-4АIIIВ8-Но	КП3, КП26, КП48, КП59, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 234, 243, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-Но	9	5 Вып 5-1 л 1
1ФС24-4АIIIВ8-Но	КП3, КП26, КП48, КП59, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 234, 243, 247 по 1ФС24-4АIIIВ8-Но		
	19	4	Вып 5-1 л 1

ТК 1978

Фермы 1ФС24-4В, 1ФС24-4В-а, 1ФС24-4В-Н, 1ФС24-4В-Но
Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Серия ПК-01-129/78
Вып. 4-1
Лист 15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипростроймонтаж
Проектпромстройпроект
г. Киев

1-1
1ФС24-5АIIIВ, 1ФС24-5АIIIВ-а
1ФС24-5АIIIВ-Н, 1ФС24-5АIIIВ-На

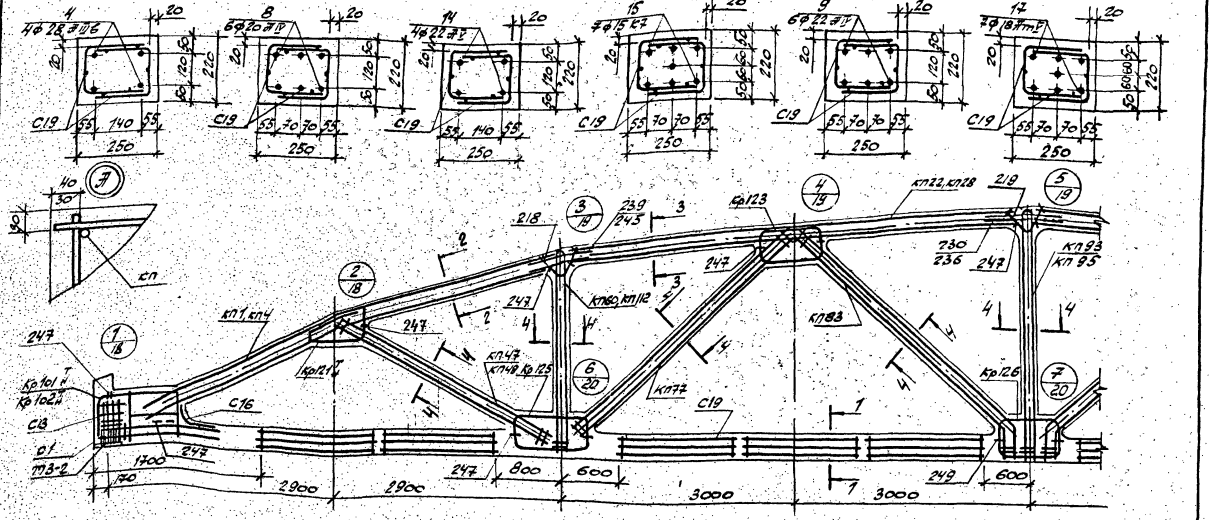
1-1
1ФС24-5АIVВ
1ФС24-5АIVВ-а

1-1
1ФС24-5АVВ
1ФС24-5АVВ-а

1-1
1ФС24-5с7В
1ФС24-5с7В-а

1-1
1ФС24-5АIVВ-Н
1ФС24-5АIVВ-На

1-1
1ФС24-5АтVВ-Н
1ФС24-5АтVВ-На



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В таблице форм, указанных в штампе условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на балки фермы приведена на листе 17.

ТК 1978	Фермы 1ФС24-5 В, 1ФС24-5 В-а, 1ФС24-5В-Н, 1ФС24-5В-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 16

Пригоден для привязки

Марка фермы	Марка изделия или №поз	Кол шт	№ листа Вып
1ФС24-5АIIIВ8	КП1	2	Вып 5-1 л 2
	КП22	2	— " — л 23
	КП47	2	— " — л 46
	КП112	2	Вып 5-1 л 23
	КП77	2	Вып 5-1 л 78
	КП83	2	— " — л 84
	КП93	1	— " — л 94
	Кр101Н	2+2	— " — л 195
	Кр121Н	2+2	— " — л 215
	Кр123	4	— " — л 217
	Кр125	4	— " — л 219
	Кр126	2	— " — л 220
	С1	16	— " — л 247
	С13	8	— " — л. 253
	С16	2	— " — л 254
	С19	20	— " — л 255
	4	4	— " — л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	230	4	— " —
	239	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-5АIIIВ8-а	КП1, КП22, КП47, КП112, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз. 218, 219, 230, 239, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8	8	6 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5КТВ	КП1, КП22, КП47, КП112, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 230, 239, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8	14	4 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5КТВ-а	КП1, КП22, КП47, КП112, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 230, 239, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8	14	4 Вып 5-1 л 1
		Кр102Н	2+2 Вып 5-1 л 196
		С1	36 — " — л 247
		15	7 — " — л 1
		КП4	2 — " — л 5
		КП28	2 — " — л 29
		КП47	2 — " — л 48
		КП112	2 Вып 5-1 л 3
		КП77	2 Вып 5-1 л 78
		КП83	2 — " — л 84
		КП93	1 — " — л 94
		Кр101Н	2+2 — " — л 195
		Кр121Н	2+2 — " — л 215
		Кр123	4 — " — л 217
		Кр125	4 — " — л 219
		Кр126	2 — " — л 220
		С1	16 — " — л 247
		С13	8 — " — л 253
		С16	2 — " — л 254
		С19	20 — " — л 255
1ФС24-5АIIIВ8-а (продолжение)	4	4 Вып 5-1 л 1
	218	4 — " — л 257
	219	2 — " —
	236	4 — " —
	245	8 — " — л 258
	247	32 — " —
1ФС24-5КТВ-а	КП4, КП28, КП47, КП112, КП77, КП83, КП93, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 236, 245, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-а	8	6 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5КТВ-а	КП4, КП28, КП47, КП112, КП77, КП83, КП93, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С13, С16, С19 поз. 218, 219, 236, 245, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-а	14	4 Вып 5-1 л 1
		Кр102Н	2+2 Вып 5-1 л 196
		С1	36 — " — л 247
		15	7 — " — л 1
1ФС24-5АIIIВ8-Н	КП1	2	Вып 5-1 л 2
	КП22	2	— " — л 23
	КП48	2	— " — л 49
	КП60	2	— " — л 61
	КП77	2	— " — л 78
	КП83	2	— " — л 84
	КП95	1	— " — л 96
	Кр101Н	2+2	— " — л 195
	Кр121Н	2+2	— " — л 215
	Кр123	4	— " — л 217
	Кр125	4	— " — л 219
	Кр126	2	— " — л 220
	С1	16	— " — л 247
	С13	8	— " — л 253
	С16	2	— " — л 254
	С19	20	— " — л 255
	4	4	— " — л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	230	4	— " —
	239	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-5АIIIВ8-Н	КП1, КП22, КП48, КП60, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз 218, 219, 230, 239, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Н	9	6 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП1, КП22, КП48, КП60, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н Кр 123 Кр 125, Кр 126, С1, С13 С16, С19 поз 218, 219 230, 239 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Н	17	7 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП4 КП28 КП48, КП60, КП77, КП83 КП95, Кр101Н, Кр121Н Кр123, Кр125 Кр126, С1, С13 С16, С19 поз 218, 219, 236 245 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Но	9	6 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП4, КП28, КП48 КП60, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125 Кр126, С1, С13 С16, С19 поз 218 219 236, 245, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Но	17	7 Вып 5-1 л 1

Марка фермы	Марка изделия или №поз	Кол шт	№ листа Вып
1ФС24-5АIIIВ8-Н	КП1	2	Вып 5-1 л 2
	КП22	2	— " — л 23
	КП48	2	— " — л 49
	КП60	2	— " — л 61
	КП77	2	— " — л 78
	КП83	2	— " — л 84
	КП95	1	— " — л 96
	Кр101Н	2+2	— " — л 195
	Кр121Н	2+2	— " — л 215
	Кр123	4	— " — л 217
	Кр125	4	— " — л 219
	Кр126	2	— " — л 220
	С1	16	— " — л 247
	С13	8	— " — л 253
	С16	2	— " — л 254
	С19	20	— " — л 255
	4	4	— " — л 1
	218	4	— " — л 257
	219	2	— " —
	230	4	— " —
	239	8	— " — л 258
	247	32	— " —
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП1, КП22, КП48, КП60, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125, Кр126, С1, С13, С16, С19, поз. 218, 219, 230, 239, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Н	9	6 Вып 5-1 л 1

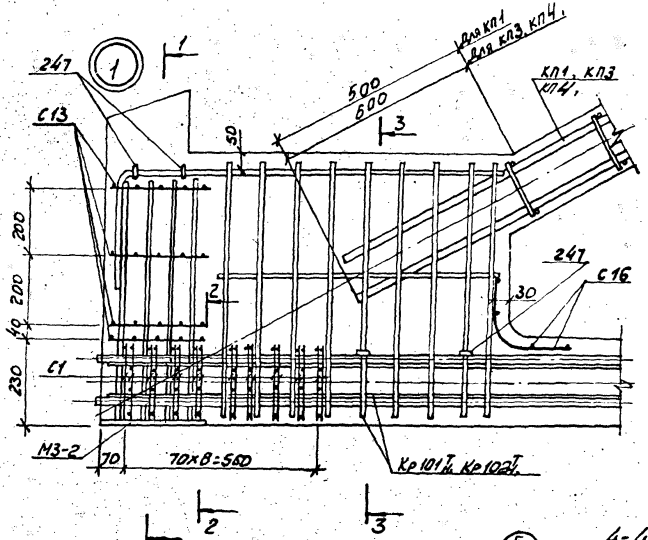
Марка фермы	Марка изделия или №поз	Кол шт	№ листа Вып
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП1, КП22, КП48, КП60, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н Кр 123 Кр 125, Кр 126, С1, С13 С16, С19 поз 218, 219 230, 239 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Н	17	7 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП4 КП28 КП48, КП60, КП77, КП83 КП95, Кр101Н, Кр121Н Кр123, Кр125 Кр126, С1, С13 С16, С19 поз 218, 219, 236 245 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Но	9	6 Вып 5-1 л 1
1ФС24-5АIIIВ8-Но	КП4, КП28, КП48 КП60, КП77, КП83, КП95, Кр101Н, Кр121Н, Кр123, Кр125 Кр126, С1, С13 С16, С19 поз 218 219 236, 245, 247 по 1ФС24-5АIIIВ8-Но	17	7 Вып 5-1 л 1

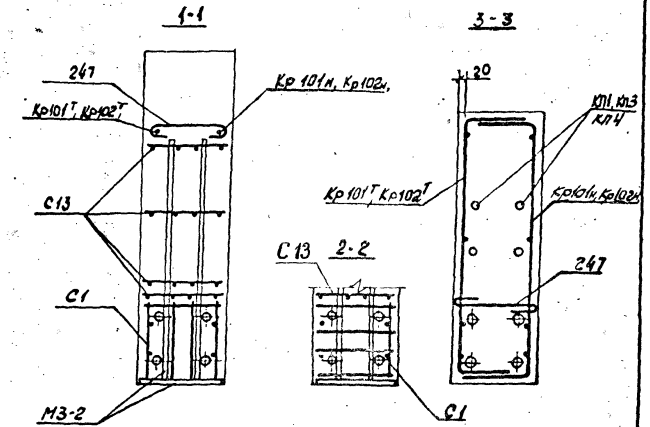
ТК	Фермы 1ФС24-5В, 1ФС24-5В-а, 1ФС24-5В-Н, 1ФС24-5В-Но	серия 1.К-01-129/78
1978	Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	Вып 4-1 лист 17

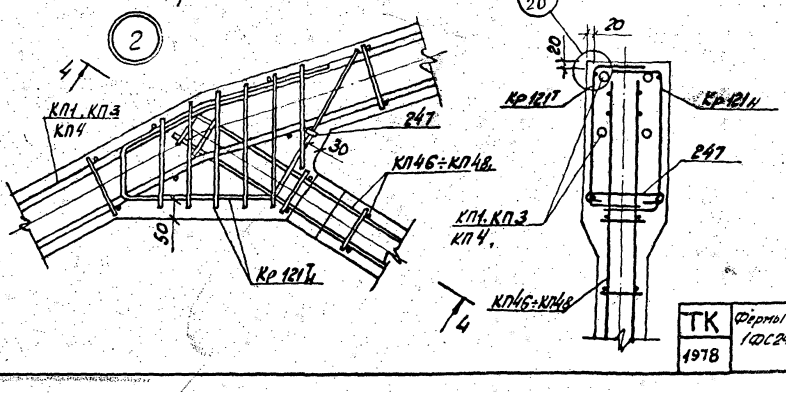
Типовые материалы для проектирования Киевский Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта Газизов
Рук. бригады Дымок
Гл. спец. Соловьева
Н. контр. Фомук

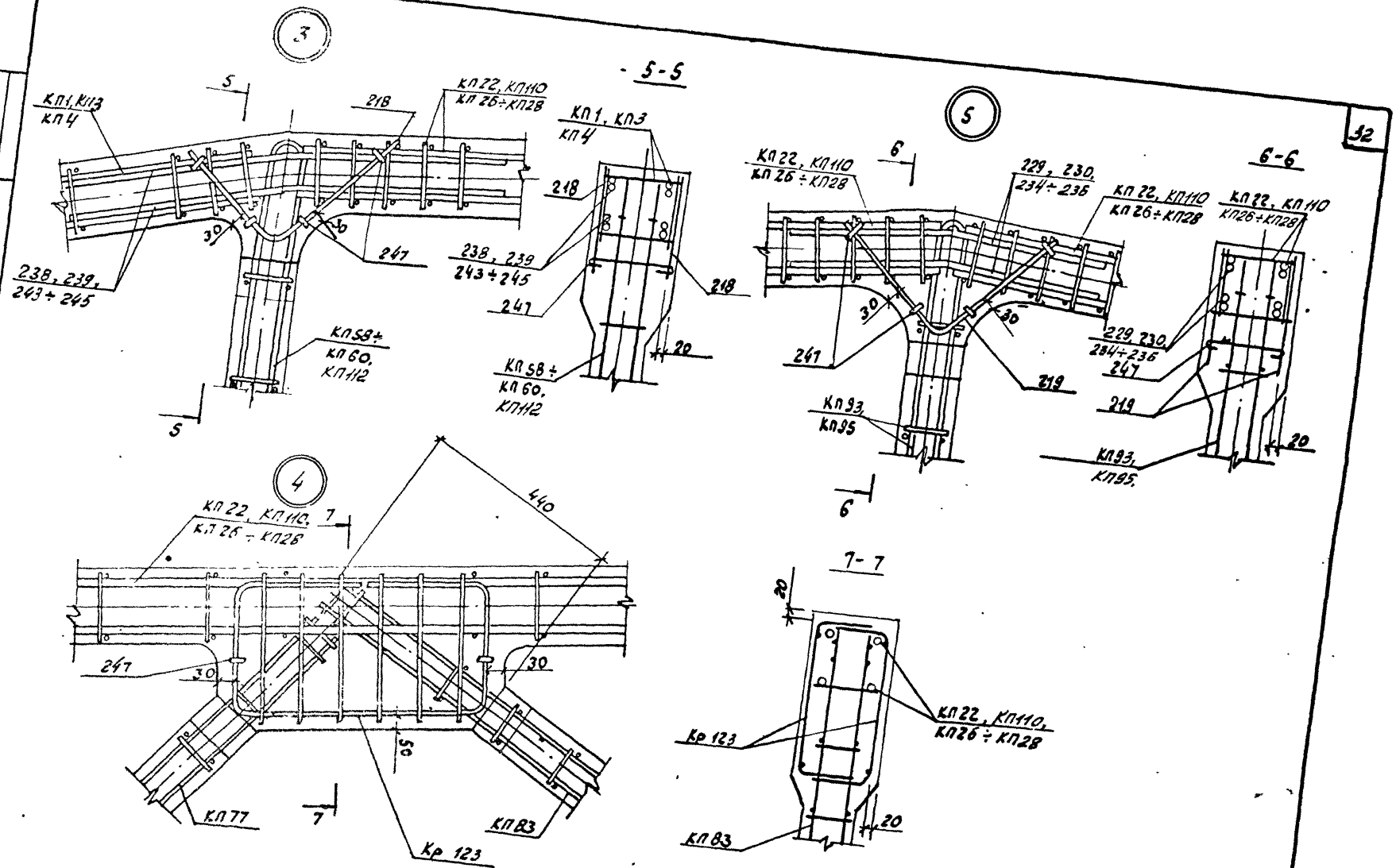






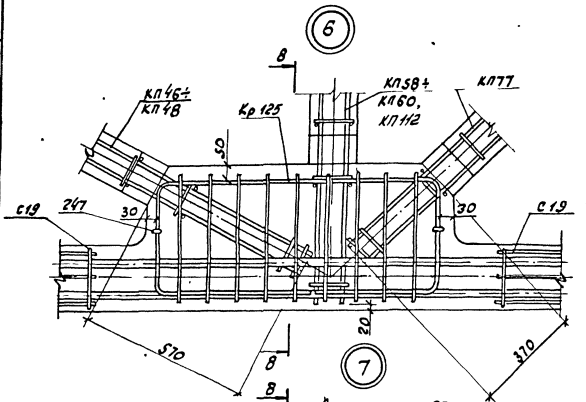
1. В узлах 1,6и7 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пазах ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С1 для ферм с армированием нижнего пояса канатами класса К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С1 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70 мм.

ТК 1978	Фермы 1ФС24-4В, 1ФС24-5В, 1ФС24-4В-а, 1ФС24-5В-а, 1ФС24-4В-Н, 1ФС24-5З-Н, 1ФС24-4В-На, 1ФС24-5В-На. Узлы 1, 2	серия ПК-01-129/78	
		Вып. 4-1	Лист 18

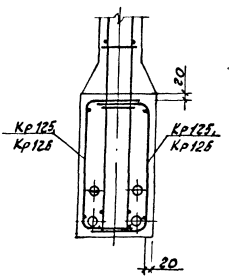


ТК 1978	Фермы 1ФС24-4В, 1ФС24-5В, 1ФС24-4В-а, 1ФС24-5В-а, 1ФС24-4В-Н, 1ФС24-5В-Н, 1ФС24-4В-На, 1ФС24-5В-На. Узлы 3,4,5	серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1	Лист 19

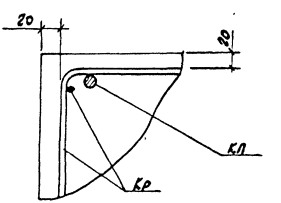
Госстрой СССР
Киевский
Промстройпроект



8-8

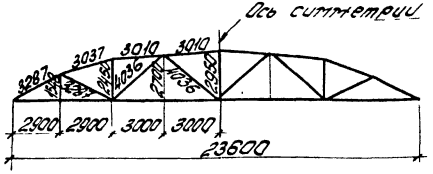


Б

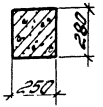


ТК 1978	Фермы 1фс24-4в, 1фс24-5в, 1фс24-4в-а, 1фс24-5в-а, 1фс24-4вн, 1фс24-5в-н, 1фс24-4в-на, 1фс24-5в-на. Узлы 6, 7.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 20

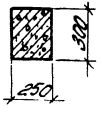
Геометрическая схема фермы



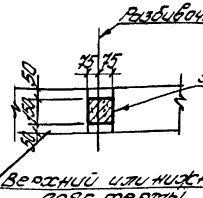
1-1



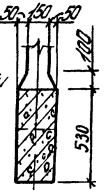
2-2

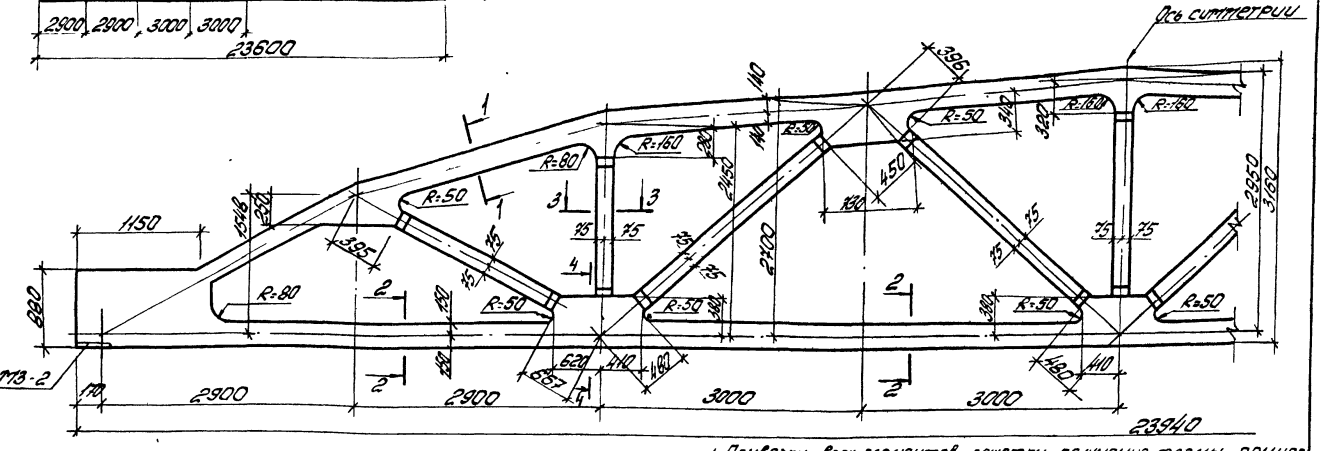


3-3



4-4





Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемента	К-во шт	№ листа
2ФС24-6В ÷ 2ФС24-8В, 2ФС24-6В-а ÷ 2ФС24-8В-а, 2ФС24-6В-Н ÷ 2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На ÷ 2ФС24-8В-На	МЗ-2	2	Вып.5 часть 2 лист 12

1 Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.

2 В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

3 Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей, в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78

ТК 1978	Фермы 2ФС24-6В ÷ 2ФС24-8В, 2ФС24-6В-а ÷ 2ФС24-8В-а, 2ФС24-6В-Н ÷ 2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На ÷ 2ФС24-8В-На. Опалубочный чертеж	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1	Лист 21

17426-01 35

Киевский Промстройпроект

1-1
2ФС24-6АIVВ, 2ФС24-6АIVВВ-d
2ФС24-6АIVВВ-Н, 2ФС24-6АIVВВ-Нd

3
6Ф25 AIVВ
С20

1-1
2ФС24-6АIVВ
2ФС24-6АIVВ-d

8
7Ф20 AIV
С20

1-1
2ФС24-6АIVВ
2ФС24-6АIVВ-d

12
7Ф18 AIV
С20

1-1
2ФС24-6КIVВ
2ФС24-6КIVВ-d

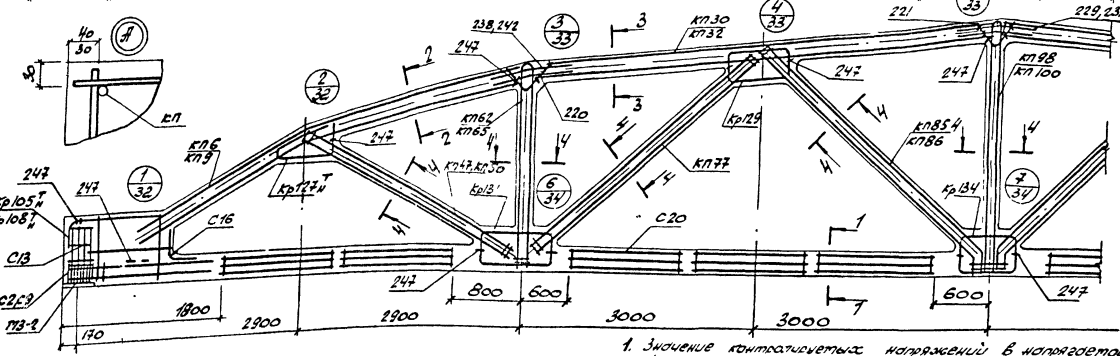
15
8Ф15 Вr
С20

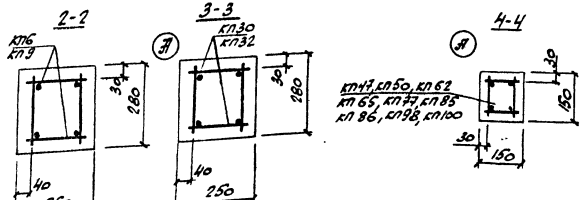
1-1
2ФС24-6АIVВ-Н
2ФС24-6АIVВВ-Нd

9
7Ф22 AIV
С20

1-1
2ФС24-6АIIIVВ-Н
2ФС24-6АIIIVВВ-Нd

17
6Ф18 AIIIV
С20





1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 23.

ТК 1978	Фермы 2ФС24-6В, 2ФС24-6В-d, 2ФС24-6В-Н 2ФС24-6В-Нd. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 22

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Проект фирмы Гипростроммонтаж

17424-01 36

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа вып. 5ч.1
2ФС24-6АIIIВ	КП6	2	7
	КП30	2	31
	КП47	2	48
	КП52	2	63
	КП77	2	78
	КП85	2	86
	КП98	1	99
	Кр105Н	2+2	199
	Кр127Н	2+2	221
	Кр129	4	223
	Кр131	4	225
	Кр134	2	228
	С2	8	247
	С9	8	251
	С13	8	253
	С16	2	254
	С20	20	255
	3	6	1
	220	4	257
	221	2	—"—
	229	4	—"—
	238	8	258
	247	32	—"—
2ФС24-6АIIIВ-а	КП6, КП30, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 247 по 2ФС24-6АIIIВ	8	7	1
2ФС24-6АIIIВ-Н	КП6, КП30, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-Н	9	7	1
2ФС24-6АIIIВ-На	КП6, КП30, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-На	17	8	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа вып. 5ч.1
2ФС24-6АIIIВ-а (продолжение)	С20	20	255
	3	6	1
	220	4	257
	221	2	—"—
	231	4	—"—
	242	8	258
	247	32	—"—
2ФС24-6АIIIВ-а	КП9, КП32, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 231, 242, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-а	8	7	1
2ФС24-6АIIIВ-Н	КП9, КП32, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-Н	9	7	1
2ФС24-6АIIIВ-На	КП9, КП32, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 231, 242, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-На	9	7	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа вып. 5ч.1
2ФС24-6АIIIВ-а	КП6	2	7
	КП30	2	31
	КП47	2	48
	КП52	2	63
	КП77	2	78
	КП85	2	86
	КП98	1	99
	Кр105Н	2+2	199
	Кр127Н	2+2	221
	Кр129	4	223
	Кр131	4	225
	Кр134	2	228
	С2	8	247
	С9	8	251
	С13	8	253
	С16	2	254
	С20	20	255
	3	6	1
	220	4	257
	221	2	—"—
	229	4	—"—
	238	8	258
	247	32	—"—
2ФС24-6АIIIВ-Н	КП6, КП30, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-Н	9	7	1
2ФС24-6АIIIВ-На	КП6, КП30, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-На	17	8	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа вып. 5ч.1
2ФС24-6АIIIВ	КП6, КП30, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ	8	7	1
2ФС24-6КТВ	КП6, КП30, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ	Кр108Н	2+2	202
		С2	18	247
		С9	18	251
		15	8	1
2ФС24-6АIIIВ-а	КП9, КП32, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 231, 242, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-а	12	7	1
2ФС24-6КТВ-а	КП9, КП32, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С13, С16, С20, поз 220, 221, 231, 242, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-а	Кр108Н	2+2	202
		С2	18	247
		С9	18	251
		15	8	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа вып. 5ч.1
2ФС24-6АIIIВ-Н	КП6	2	7
	КП30	2	31
	КП50	2	51
	КП65	2	66
	КП77	2	78
	КП86	2	87
	КП100	1	101
	Кр105Н	2+2	199
	Кр127Н	2+2	221
	Кр129	4	223
	Кр131	4	225
	Кр134	2	228
	С2	8	247
	С9	8	251
	С13	8	253
	С16	2	254
	С20	20	255
	3	6	1
	220	4	257
	221	2	—"—
	229	4	—"—
	238	8	258
	247	32	—"—
2ФС24-6АIIIВ-Н	КП6, КП30, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-Н	9	7	1
2ФС24-6АIIIВ-На	КП6, КП30, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 229, 238, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-На	17	8	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа вып. 5ч.1
2ФС24-6АIIIВ-На	КП9, КП32, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 231, 242, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-На	9	7	1
2ФС24-6АIIIВ-На	КП9, КП32, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр105Н, Кр127Н, Кр129, Кр131, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз 220, 221, 231, 242, 247 по 2ФС24-6АIIIВ-На	17	8	1

ТК 1978

Фермы 2ФС24-6В, 2ФС24-6В-а, 2ФС24-6В-Н, 2ФС24-6В-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстрой СССР Промстройпроект

1-1 2ФС24-6/7,5IIIВ, 2ФС24-6/7,5IIIВ-а, 2ФС24-6/7,5IIIВ-Н, 2ФС24-6/7,5IIIВ-На

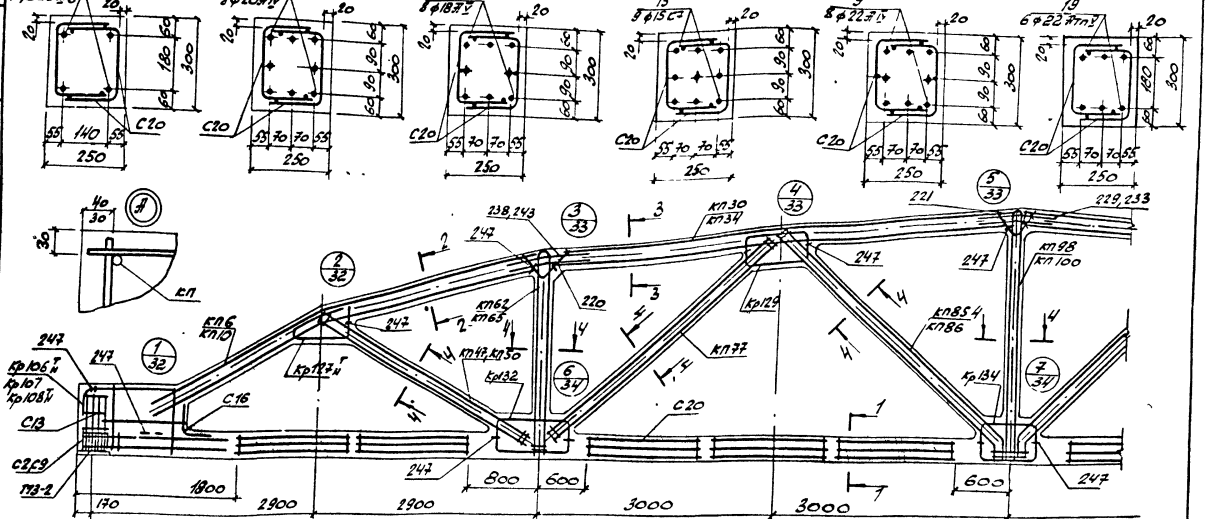
1-1 2ФС24-6/7,5IVВ, 2ФС24-6/7,5IVВ-а

1-1 2ФС24-6/7,5VВ, 2ФС24-6/7,5VВ-а

1-1 2ФС24-6/7,5VIВ, 2ФС24-6/7,5VIВ-а

1-1 2ФС24-6/7,5VIIВ-Н, 2ФС24-6/7,5VIIВ-На

1-1 2ФС24-6/7,5VIIIВ-Н, 2ФС24-6/7,5VIIIВ-На



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в скобках, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 25.

ТК 1978	Фермы 2ФС24-6/7,5В, 2ФС24-6/7,5В-а, 2ФС24-6/7,5В-Н 2ФС24-6/7,5В-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 4-1	Лист 24

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Гл. инж. Сотников | Рук. гр. Гужаков | Гипростроиндустрия

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт	№ листа серии
2ФС24-6/7АIIIВ	КП6	2	л.7
	КП30	2	л.31
	КП47	2	л.48
	КП62	2	л.63
	КП77	2	л.78
	КП85	2	л.86
	КП98	1	л.99
	Кр108Т н	2+2	л.202
	Кр127Т н	2+2	л.221
	Кр129	4	л.223
	Кр132	4	л.226
	Кр134	2	л.228
	С2	8	л.247
	С9	8	л.251
	С13	8	л.253
	С16	2	л.254
	С20	20	л.255
	5	4	л.1
	220	4	л.257
	221	2	л.257
	229	4	л.257
	238	8	л.258
	247	32	-"-
2ФС24-6/7АIIIВ-а	КП6, КП30, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр108Т н, Кр127Т н, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 229, 238, 247, по 2ФС24-6/7АIIIВ-В	8	л.1
2ФС24-6/7КТВ	КП6, КП30, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр127Т н, Кр129, Кр132, Кр134, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 229, 238, 247, по 2ФС24-6/7АIIIВ-В	12	л.1
		8	л.1
2ФС24-6/7АIIIВ-а	КП10, КП34, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр108Т н, Кр127Т н, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 233, 243, 247, по 2ФС24-6/7АIIIВ-а	12	л.1
		8	л.1
2ФС24-6/7АIIIВ-а (продолжение)	КП10, КП34, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр127Т н, Кр129, Кр132, Кр134, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 233, 243, 247, по 2ФС24-6/7АIIIВ-а	8	л.1
2ФС24-6/7АIIIВ-н	Кр108Т н	2+2	л.200
	Кр107	2	л.201
	С2	16	л.247
	С9	16	л.251
	15	9	л.1
	КП6	2	л.7
	КП30	2	л.31
	КП50	2	л.51
	КП65	2	л.66
	КП77	2	л.78
	КП86	2	л.87
	КП100	1	л.101
	Кр108Т н	2+2	л.202
	Кр127Т н	2+2	л.221
	Кр129	4	л.223
	Кр132	4	л.226
	Кр134	2	л.228
	С2	8	л.247
	С9	8	л.251
	С13	8	л.253
	С16	2	л.254
	С20	20	л.255
	5	4	л.1
	220	4	л.257
	221	2	-"-
	229	4	-"-
	238	8	л.258
	247	32	-"-
2ФС24-6/7АIIIВ-Нд	КП6, КП30, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр108Т н, Кр127Т н, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 229, 238, 247, по 2ФС24-6/7АIIIВ-В	9	л.1
		8	л.1
2ФС24-6/7АIIIВ-Нд (продолжение)	КП10, КП34, КП50, КП65, КП77, КП86, КП100, Кр108Т н, Кр127Т н, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 233, 243, 247, по 2ФС24-6/7АIIIВ-Нд	19	л.1
		6	л.1

ТК 1978

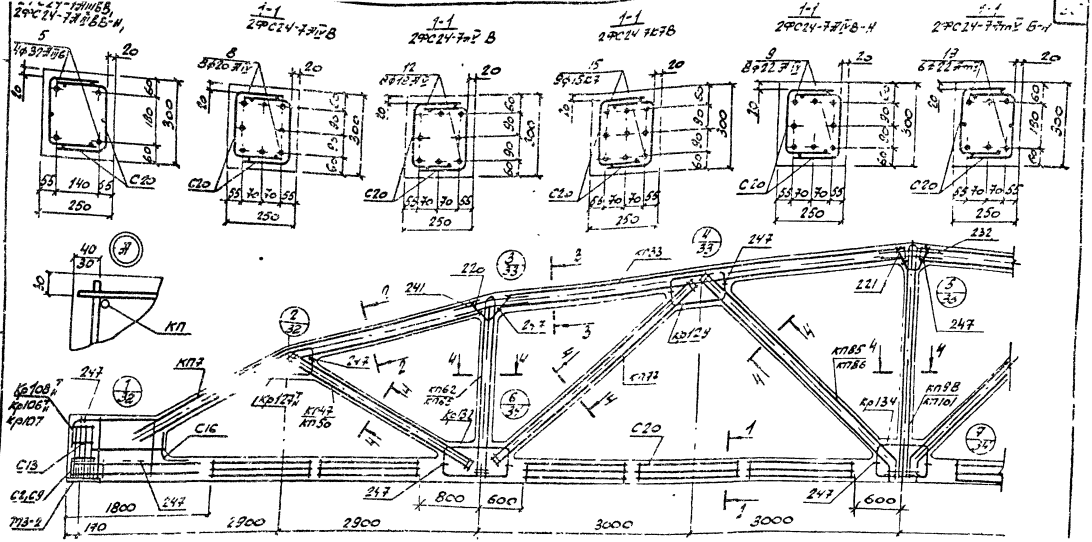
Фермы 2ФС24-6/7В, 2ФС24-6/7В-а, 2ФС24-6/7В-Н, 2ФС24-6/7В-Нд. Спецификация стержней арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/78, Вып. 2-7, Лист 25

ГОССТРОЙ СССР, КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм. Отд. Гл. инж. проекта Гл. инж. Рук. группы — Савицкий, Козлов, Дужик

17*24 от 39



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п.4 пояснительных записки.
2. Класс бетона по прочности при отпуске натяжения арматуры должен быть не менее В 17,5.
3. При детонировочных сборки следует обратить внимание на укладывание бетона в узлах сборки.
4. На общем виде указания напрягаемая арматура показана условно.
5. В торцах сборки, указанных на монтаже, условно не показаны сварные соединения закладных деталей.
6. Спецификация стали напрягаемой арматуры сборки приведена на листе 27.

ТК 1978	Сборки 2ФС24-7В, 2ФС24-7В-Н. Арматурные сборки	Серия 1.460.1-30/80	
		Вып. 4-1	Лист 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа Вып.
2ФС24-7АIIIВ8	КП7	2	Вып.5-1 л.8
	КП33	2	-"- л.34
	КП47	2	-"- л.48
	КП62	2	-"- л.63
	КП77	2	-"- л.78
	КП85	2	-"- л.86
	КП98	1	-"- л.99
	Кр108$^{т}_{н}$	2+2	-"- л.202
	Кр127$^{т}_{н}$	2+2	-"- л.221
	Кр129	4	-"- л.223
	Кр132	4	-"- л.226
	Кр134	2	-"- л.228
	С2	8	-"- л.247
	С9	8	-"- л.251
	С13	8	-"- л.253
	С16	2	-"- л.254
	С20	20	-"- л.255
	5	4	-"- л.1
	220	4	-"- л.257
	221	2	-"-
	232	4	-"-
	241	8	Вып.5-1 л.258
	247	32	-"-

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа Вып.
2ФС24-7АIIIВ8	КП7, КП33, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр108$^{т}_{н}$, Кр127$^{т}_{н}$, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20 по 2ФС24-7АIIIВ8	8	8 Вып.5-1 л.1.
2ФС24-7АIIIВ8-Н	КП7, КП33, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр108$^{т}_{н}$, Кр127$^{т}_{н}$, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20 по 2ФС24-7АIIIВ8	12	8 Вып.5-1 л.1.

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа Вып.
2ФС24-7АIIIВ8-Н (подобранные)	КП7, КП33, КП47, КП62, КП77, КП85, КП98, Кр137$^{т}_{н}$, Кр129, Кр132, Кр134, С13, С16, С20, по 2ФС24-7АIIIВ8	Кр108$^{т}_{н}$ 2+2	Вып.5-1 л.202
		Кр107 2	-"- л.201
		С2 18	-"- л.247
		С9 18	-"- л.251
		15 9	-"- л.1
		КП7 2	Вып.5-1 л.8
		КП33 2	-"- л.34
		КП50 2	-"- л.51
		КП65 2	-"- л.66
		КП77 2	-"- л.78
		КП85 2	-"- л.87
		КП101 1	-"- л.102
		Кр108$^{т}_{н}$ 2+2	-"- л.199
		Кр127$^{т}_{н}$ 2+2	-"- л.221
		Кр129 4	-"- л.223

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа Вып.
2ФС24-7АIIIВ8-Н	Кр132	4	Вып.5-1 л.225
	Кр134	2	-"- л.228
	С2	8	-"- л.247
	С9	8	-"- л.251
	С13	8	-"- л.253
	С16	2	-"- л.254
	С20	20	-"- л.255
	5	4	-"- л.1
	220	4	-"- л.257
	221	2	-"-
	232	4	-"-
	241	6	-"- л.259
	247	32	-"-

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа Вып.
2ФС24-7АIIIВ8-Н	КП7, КП33, КП50, КП65, КП77, КП85, КП101, Кр108$^{т}_{н}$, Кр127$^{т}_{н}$, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 221, 232, 241, 247 по 2ФС24-7АIIIВ8-Н	9	8 Вып.5-1 л.1
2ФС24-7АIIIВ8-НII	КП7, КП33, КП50, КП65, КП77, КП85, КП101, Кр108$^{т}_{н}$, Кр127$^{т}_{н}$, Кр129, Кр132, Кр134, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 221, 220, 232, 241, 247 по 2ФС24-7АIIIВ8-Н	19	6 Вып.5-1 л.1

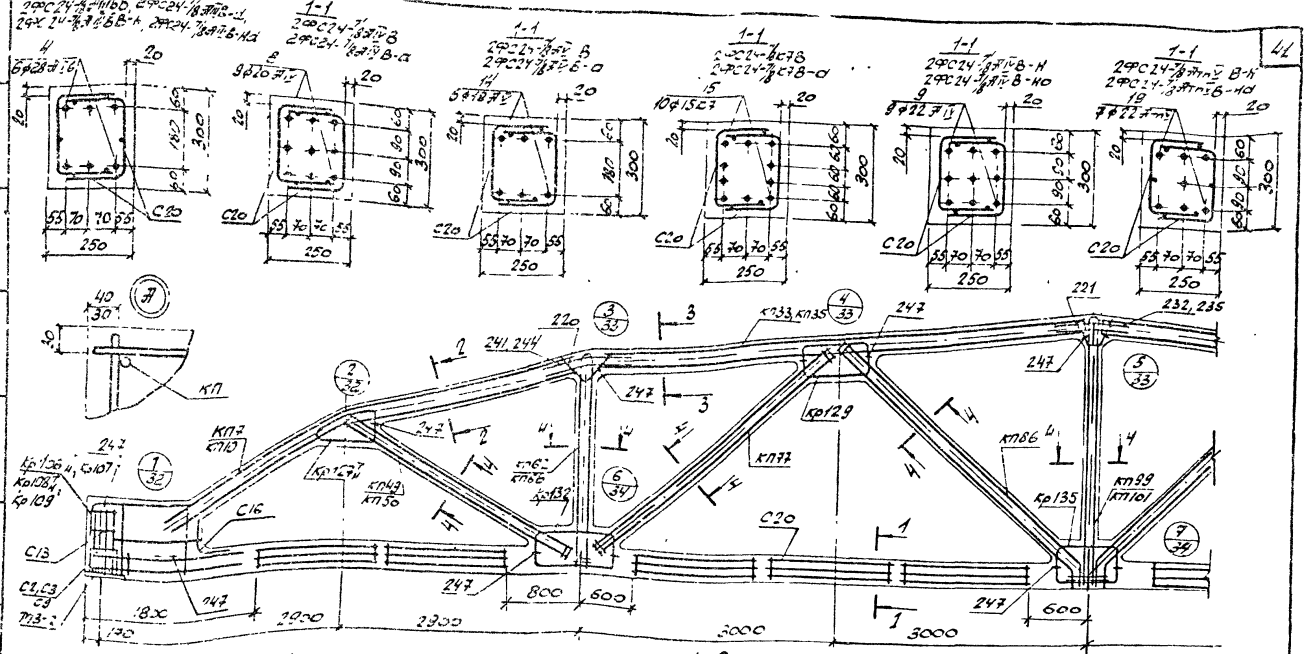
Киевский Промстройпроект

ТК 1978

Фермы 2ФС24-7В, 2ФС24-7В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 27

17624-01 ВИ



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1, п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В таблице ферм, указанных в чертеже, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация таблиц арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 29.

ТК 1978	Фермы 2ФС24-7/8В, 2ФС24-7/8В-а, 2ФС24-7/8В-Н, 2ФС24-7/8В-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-120/78	
		Вып. 4-1	Лист 28

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа вып. 5.4.1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП7	2	8
	КП33	2	34
	КП49	2	50
	КП62	2	63
	КП77	2	78
	КП86	2	87
	КП99	1	100
	Кр106т	2+2	200
	Кр107	2	201
	Кр127т	2+2	221
	Кр129	4	223
	Кр132	4	226
	Кр135	2	229
	С2	8	247
	С9	8	251
	С13	8	253
	С16	2	254
	С20	20	255
	4	6	1
	220	4	257
	222	2	-"-
	232	4	-"-
	241	8	258
	247	32	-"-
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП7, КП33, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-В	8	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-А	КП7, КП33, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-В	14	6	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП7, КП33, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-В	14	6	1
2ФБ24-7/8АIIIв-А	КП10, КП35, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-А	8	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-А	КП10, КП35, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-А	14	6	1
2ФБ24-7/8АIIIв-А	КП10, КП35, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-А	8	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП7, КП33, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-В	8	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП7, КП33, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-В	14	6	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП10, КП35, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-А	8	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-А	КП10, КП35, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-А	14	6	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП10, КП35, КП49, КП62, КП77, КП86, КП99, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-В	8	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП7, КП33, КП50, КП66, КП77, КП86, КП101, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	19	7	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП10, КП35, КП50, КП66, КП77, КП86, КП101, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	9	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП10, КП35, КП50, КП66, КП77, КП86, КП101, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	19	7	1
(аналогично)	КП7, КП33, КП50, КП66, КП77, КП86, КП101, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 232, 241, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	9	9	1
2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	КП10, КП35, КП50, КП66, КП77, КП86, КП101, Кр106т, Кр107, Кр127т, Кр129, Кр132, Кр135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 235, 244, 247, по 2ФБ24-7/8АIIIв-Н2а2	19	7	1

ТК 1978

Серты 2ФБ24-7/8В, 2ФБ24-7/8В-а, 2ФБ24-7/9В-Н, 2ФБ24-7/8В-НД. Спецификация марок деталей изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/75
Вып. IV-1
Лист 29

ГОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17424-31 43

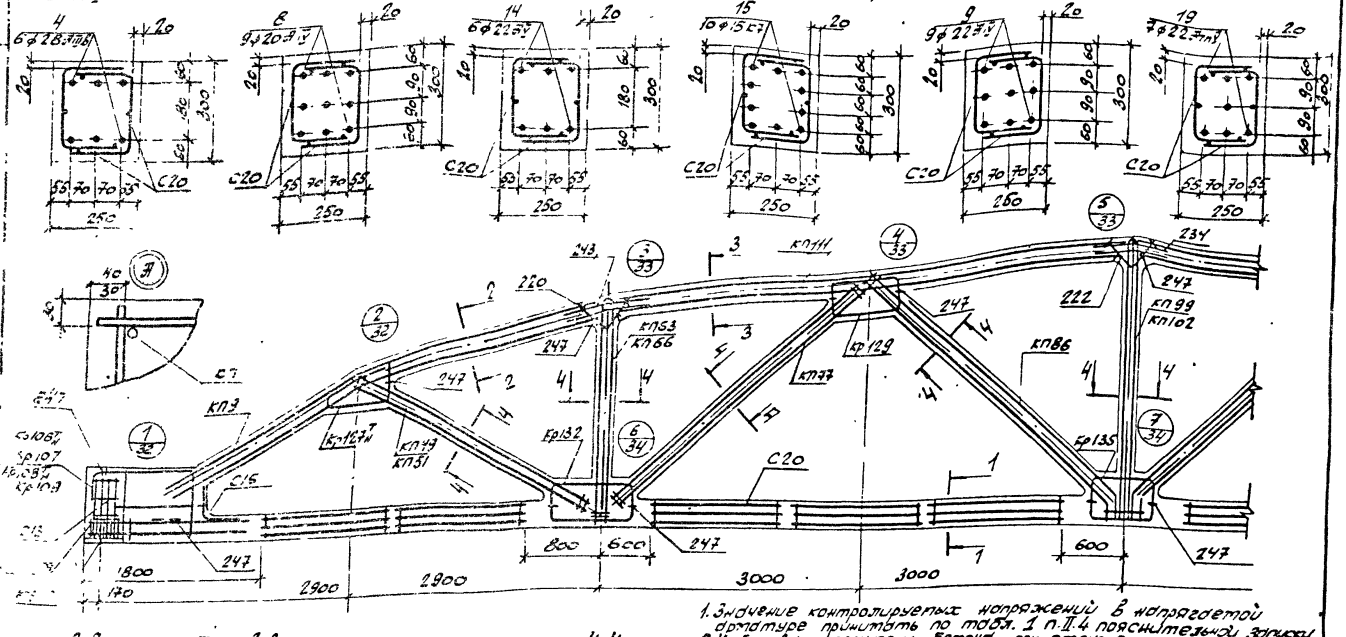
1-1
2ФС24-8АIIIВ,
2ФС24-8АIIIВ-Н

1-1
2ФС24-8АIVВ

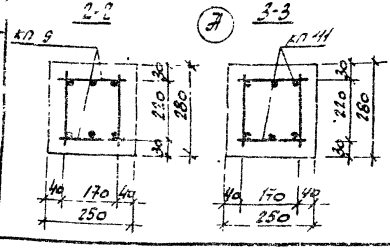
1-1
2ФС24-8АVВ

1-1
2ФС24-8АVIВ-Н

1-1
2ФС24-8АVIIВ-Н

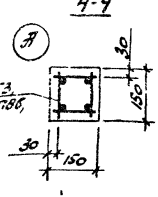


1-1



3-3

4-4



1. Значение контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 31.

ТК 1918	Фермы 2ФС24-8В, 2ФС24-8В-Н. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/16	
		Вып. 4-1	Лист 30

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка фермы	Марка изделия или № поз	кол-во шт.	№ листа вып.
2ФС24-8АIVВ8	КП9	2	вып.541 л.10
	КП111	2	вып.5-1 л.2
	КП49	2	-"- л.50
	КП63	2	-"- л.64
	КП77	2	-"- л.78
	КП86	2	-"- л.87
	КП99	1	-"- л.100
	Ко106Т н	2+2	-"- л.200
	Ко107	2	-"- л.201
	Ко127Т н	2	-"- л.221
	Ко129	4	-"- л.223
	Ко132	4	-"- л.226
	Ко135	2	-"- л.229
	С2	8	-"- л.247
	С9	8	-"- л.251
	С13	8	-"- л.253
	С16	2	-"- л.254
	С20	20	-"- л.255
	4	6	-"- л.1
	220	4	-"- л.257
	222	2	-"-
	234	4	-"-
	243	8	-"- л.258

Марка фермы	Марка изделия или № поз	кол-во шт.	№ листа вып.
2ФС24-12АIIIВ8	повторяемость	247	32	вып.541 л.258
2ФС24-8АIIIВ8	КП9, КП111, КП49, КП63, КП77, КП86, КП99, Ко106Т н, Ко107, Ко127Т н, Ко129, Ко132, Ко135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 234, 243, 247 по 2ФС24-8АIIIВ8	8	9	вып.541 л.1
2ФС24-8АIVВ8	КП9, КП111, КП49, КП63, КП77, КП86, КП99, Ко106Т н, Ко107, Ко127Т н, Ко129, Ко132, Ко135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 234, 243, 247 по 2ФС24-8АIIIВ8	14	6	вып.541 л.1

Марка фермы	Марка изделия или № поз	кол-во шт.	№ листа вып.
2ФС24-8АIIIВ8, 2ФС24-8АIVВ8	КП9, КП111, КП49, КП63, КП77, КП86, КП99, Ко127Т н, Ко129, Ко132, Ко135, С13, С16, С20, поз. 222, 222, 234, 243, 247 по 2ФС24-8АIIIВ8	8	9	вып.541 л.1
	КП9, КП111, КП49, КП63, КП77, КП86, КП99, Ко106Т н, Ко107, Ко127Т н, Ко129, Ко132, Ко135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 234, 243, 247 по 2ФС24-8АIIIВ8	15	10	-"- л.1
	КП9	2	вып.541 л.10
	КП111	2	вып.5-1 л.2
	КП51	2	л.52
	КП66	2	л.67
	КП77	2	л.78
	КП86	2	л.87
	КП102	1	л.103
	Ко106Т н	2+2	л.200
	Ко107	2+2	201
	Ко127Т н	2+2	221

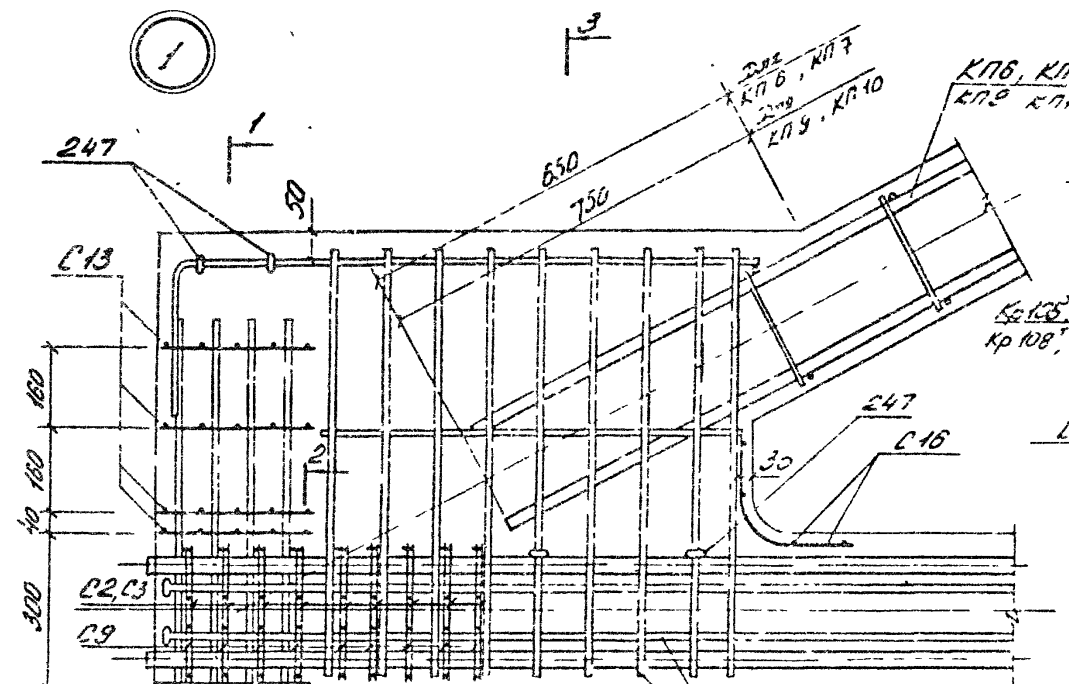
Марка фермы	Марка изделия или № поз	кол-во шт.	№ листа вып.
2ФС24-8АIIIВ8, 2ФС24-8АIVВ8	Ко 03	4	вып.541 л.223
	Ко 32	4	-"- л.226
	Ко135	2	-"- л.229
	С3	8	-"- л.247
	С9	8	-"- л.251
	С13	8	-"- л.253
	С16	2	-"- л.254
	С20	20	-"- л.255
	4	6	-"- л.1
	220	4	-"- л.257
	222	2	-"-
	234	4	-"-
	243	8	-"- л.253
	247	32	-"-

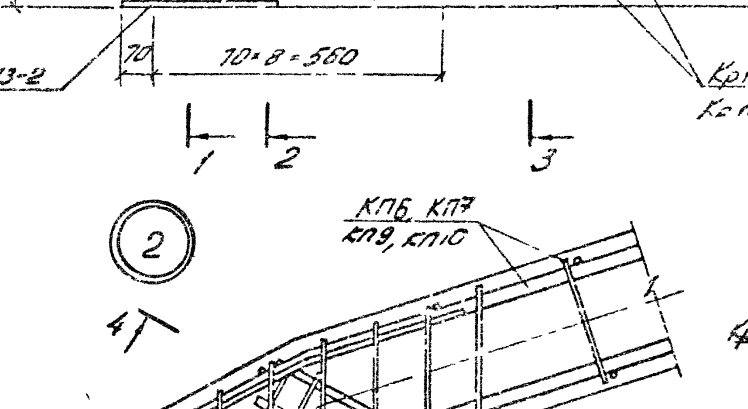
Марка фермы	Марка изделия или № поз	кол-во шт.	№ листа вып.
2ФС24-8АIIIВ8	КП9, КП111, КП51, КП66, КП77, КП86, КП102, Ко106Т н, Ко107, Ко127Т н, Ко129, Ко132, Ко135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 234, 243, 247 по 2ФС24-8АIIIВ8	3	9	вып.541 л.1
2ФС24-8АIVВ8	КП9, КП111, КП51, КП66, КП77, КП86, КП102, Ко106Т н, Ко107, Ко127Т н, Ко129, Ко132, Ко135, С2, С9, С13, С16, С20, поз. 220, 222, 234, 243, 247 по 2ФС24-8АIIIВ8	10	7	вып.541 л.1

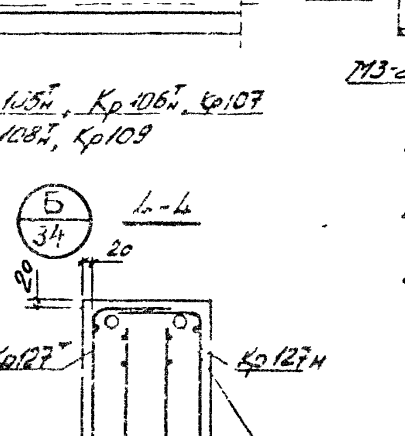
ТК 1976

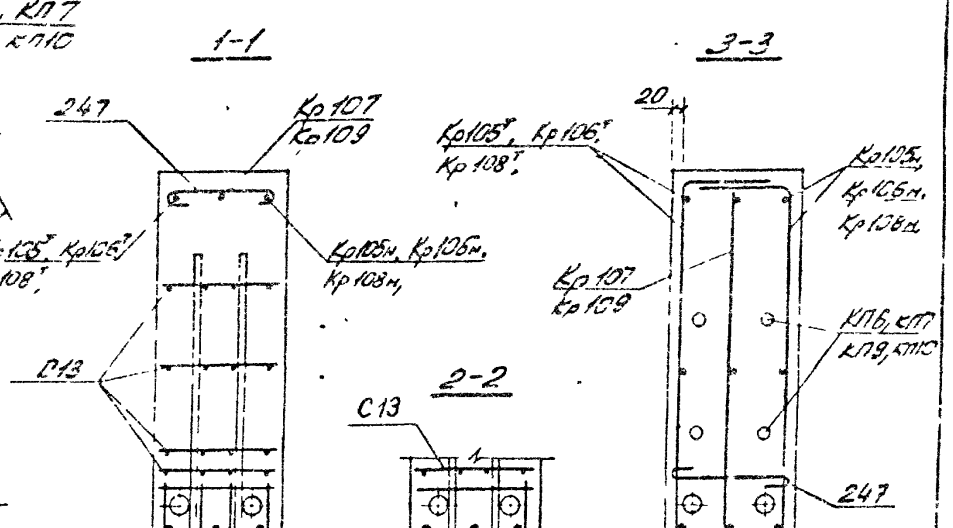
Фермы 2ФС24-8В, 2ФС24-8Б-Н.
Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

ТК-01
Вып. 4-1
Лист 31



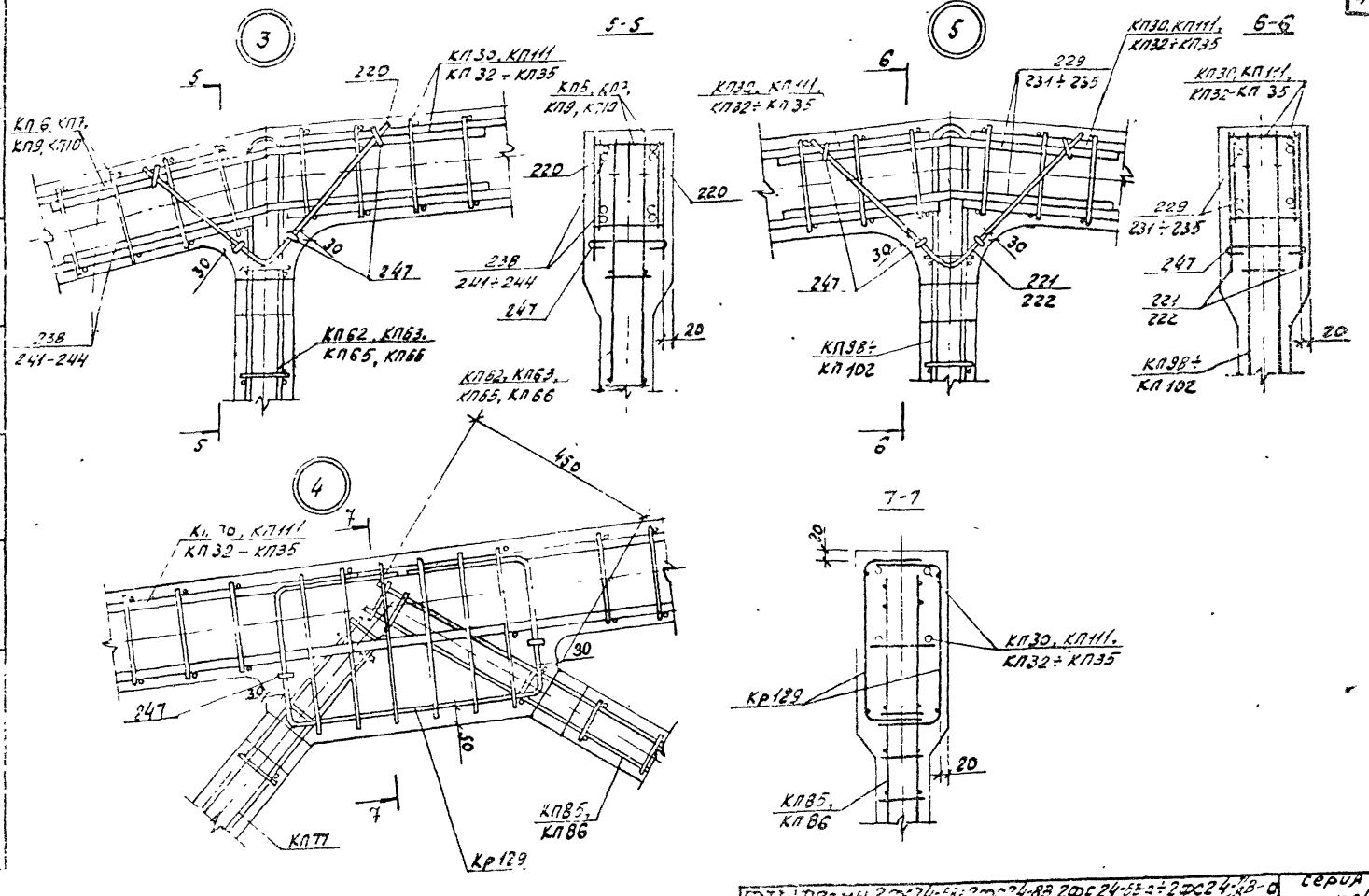






1. В узлах 1, 6 и 7 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры
2. Допустимое отклонение величины забетки каркасов решетки в пояса ± 10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С3, С9 для ферм с армированием нижнего пояса канатами класса К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С2, С9 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 10мм.

ТК 1978	Фермы 2ФС24-6В+2ФС24-8В, 2ФС24-6В-а÷2ФС24-7½В-а, 2ФС24-6В-Н÷2ФС24-8В-Н, 2ФС24-6В-На÷2ФС24-7½В-На. Узлы 1, 2	Серия ПК-01-129/76	Вып 4-1	Лист 32



Фермы 2ФС24-88, 2ФС24-88-1÷2ФС24-88-4, 2ФС24-88-А÷2ФС24-88-Д, 2ФС24-88-Н, 2ФС24-88-НА÷2ФС24-88-НД

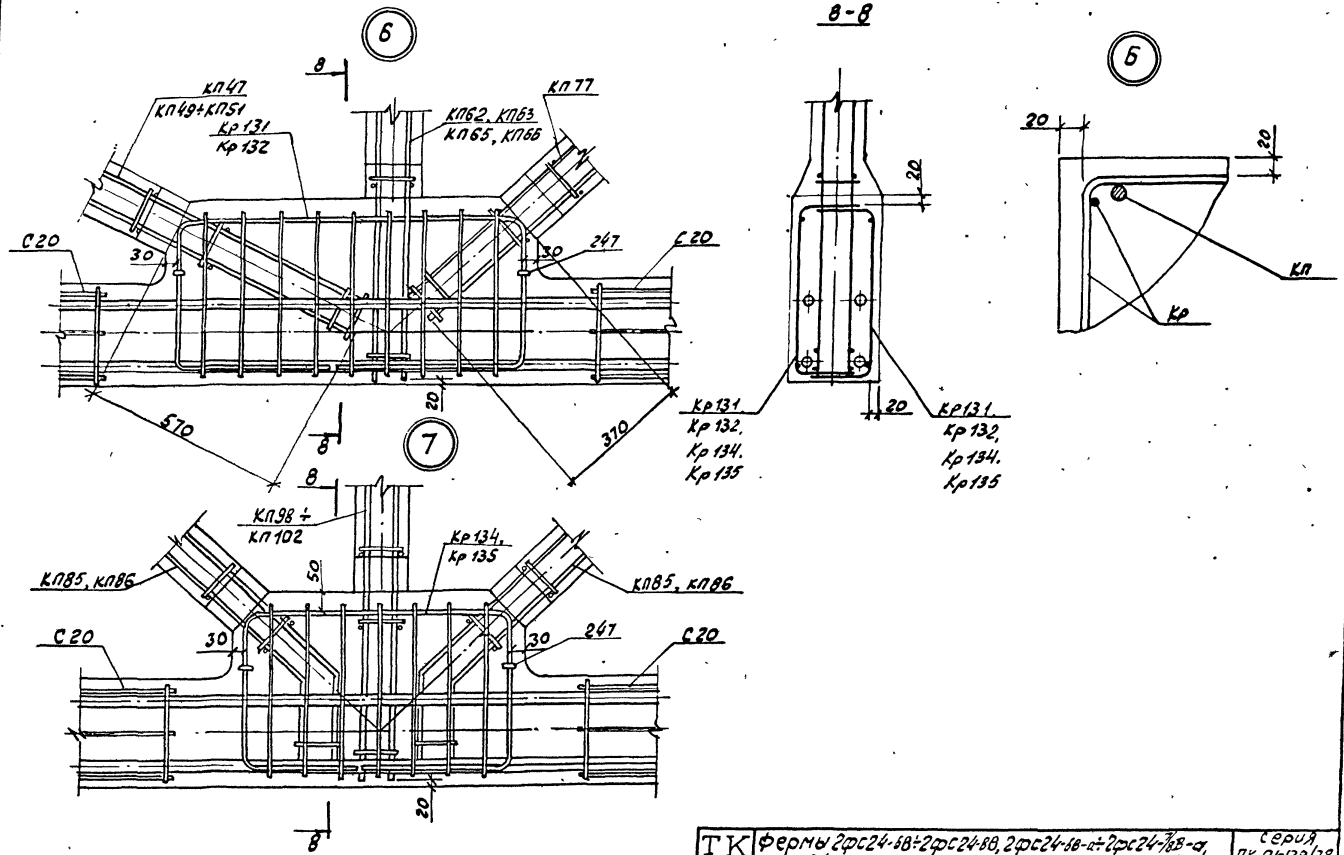
Узлы 3, 4, 5

1378

Серия ПК-01-129/16

Зам. 4-1

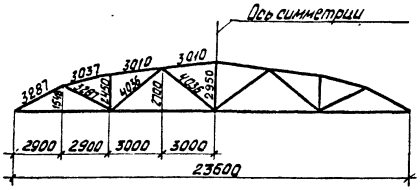
Лист 33



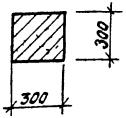
ТК 1978	Фермы 2фс24-6В÷2фс24-8В, 2фс24-6В-а÷2фс24-7½В-а, 2фс24-6В-Н÷2фс24-8В-Н, 2фс24-6В-На÷2фс24-7½В-На. Узлы 6,7	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 4-1	Лист 34

Проектстройпроект

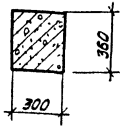
Геометрическая схема фермы.



1-1



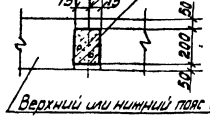
2-2



3-3

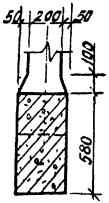
Разбивочная ось

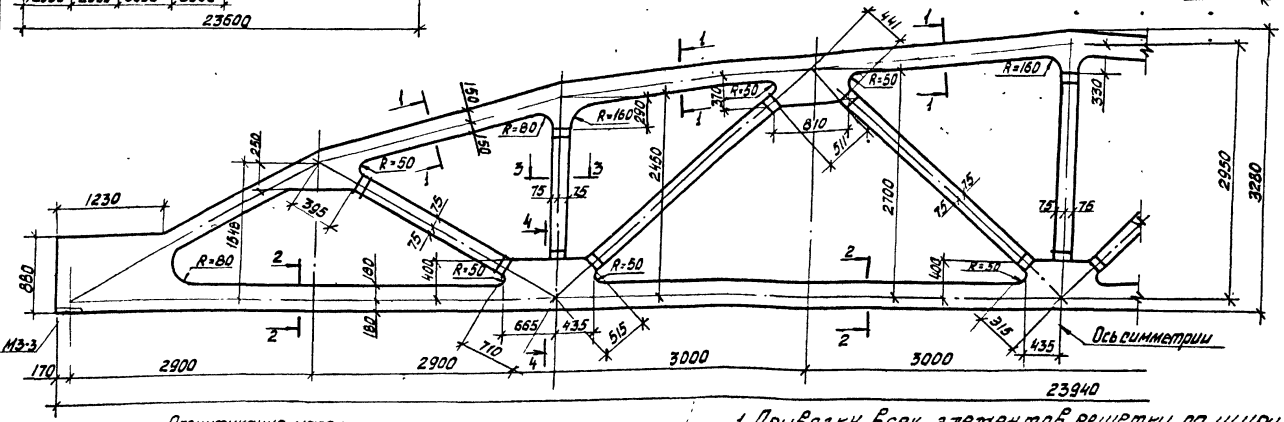
Элемент решетки



Верхний или нижний пояс фермы

4-4





Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н	М3-3	2	Выпуск 5 часть 2 лист 12

1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

ТК 1978 | Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н | Серия ПК-01-129/78

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инженер проекта Рук. группы Ст. инженер Архитектор Проверил Н. контр.
Киевский Промстройпроект

1-1 ЗФС24-9АтVВ, ЗФС24-9АтVВ-Н

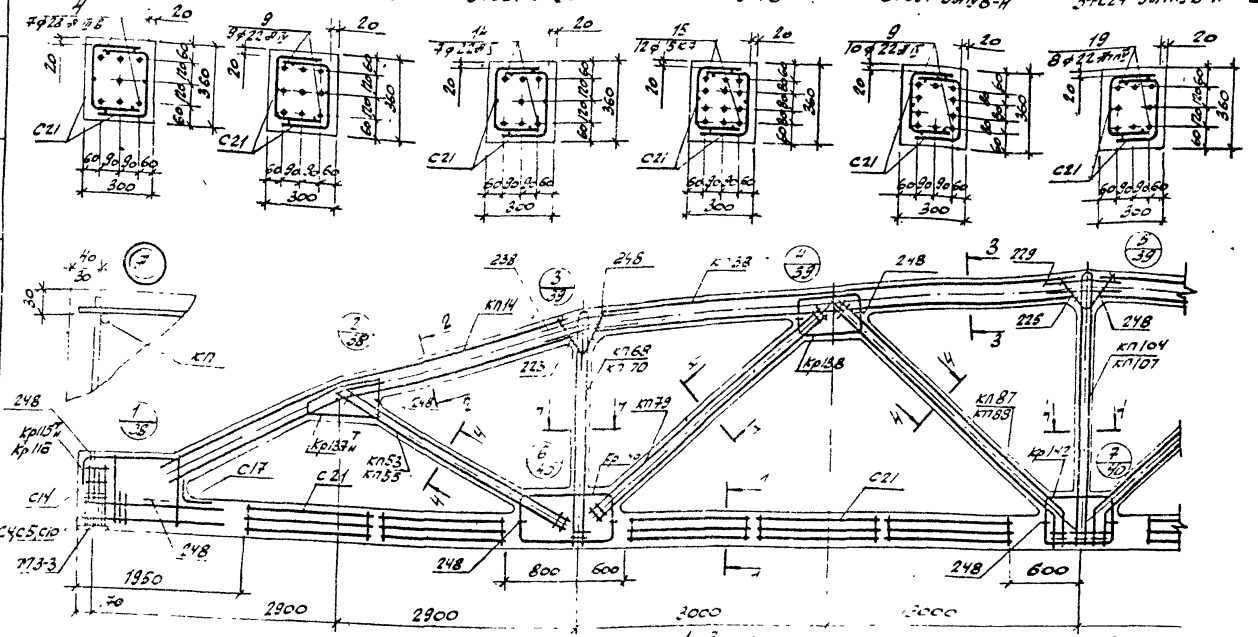
1-1 ЗФС24-9АтVВ

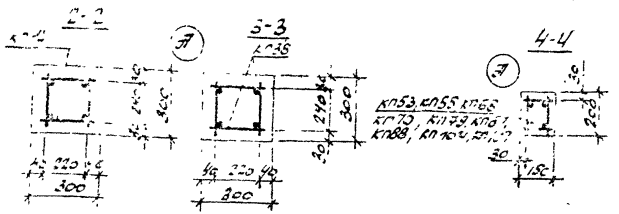
1-1 ЗФС24-9АтVВ

1-1 ЗФС24-9К7В

1-1 ЗФС24-9АтVВ-Н

1-1 ЗФС24-9АтVВ-Н





1. Значение контрольных напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании форм следует обратить внимание на установку деталей, в узлах форм на объект. Все отгибания напрягаемой арматуры в нижнем поясе условно не показаны.
4. В опорных арматурных изделиях, условно опущены сварные соединения в штампе.
5. Спецификация арматурных изделий, арматуры форм приведена на листе 37.

ТК 1978	Формы ЗФС24-9В, ЗФС24-9В-Н. Ведомости расхода стали.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 36

Фермы 3ФС24-98, 3ФС24-98-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

ТК 1978

Серия ПК-01-129/78, Вып. 4-1, Лист 37

Ферма 3ФС24-98ПВ

Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа вып.
КП14	2	вып.5ч л. 15
КП38	2	-"- л. 39
КП53	2	-"- л. 54
КП68	2	-"- л. 69
КП79	2	-"- л. 80
КП87	2	-"- л. 88
КП104	1	-"- л. 105
Кр115$^{Т}_{В}$	2+2	-"- т. 209
Кр137$^{Т}_{В}$	2+2	-"- л. 231
Кр138	4	-"- л. 232
Кр140	4	-"- л. 234
Кр142	2	-"- л. 236
С4	8	-"- л. 249
С10	8	-"- л. 251
С14	8	-"- л. 253
С17	2	-"- л. 254
С21	20	-"- л. 256
4	7	-"- л. 1
223	4	-"- л. 257
225	2	-"-
229	4	-"-
238	8	-"- т. 258
248	32	-"-

Ферма 3ФС24-98ПВ

Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа вып.
КП14, КП38, КП53, КП68, КП79, КП87, КП104, Кр115$^{Т}_{В}$, Кр137$^{Т}_{В}$, Кр138, Кр140, Кр142, С4, С10, С14, С17, С21, поз. 223, 225, 229, 239, 248 по 3ФС24-98ПВВ	9	9	вып.5ч л. 1
КП14, КП38, КП53, КП68, КП79, КП87, КП104, Кр115$^{Т}_{В}$, Кр137$^{Т}_{В}$, Кр138, Кр140, Кр142, С4, С10, С14, С17, С21, поз. 223, 225, 229, 238, 248 по 3ФС24-98ПВВ	14	7	вып.5ч л. 1

Ферма 3ФС24-98ПВ-Н

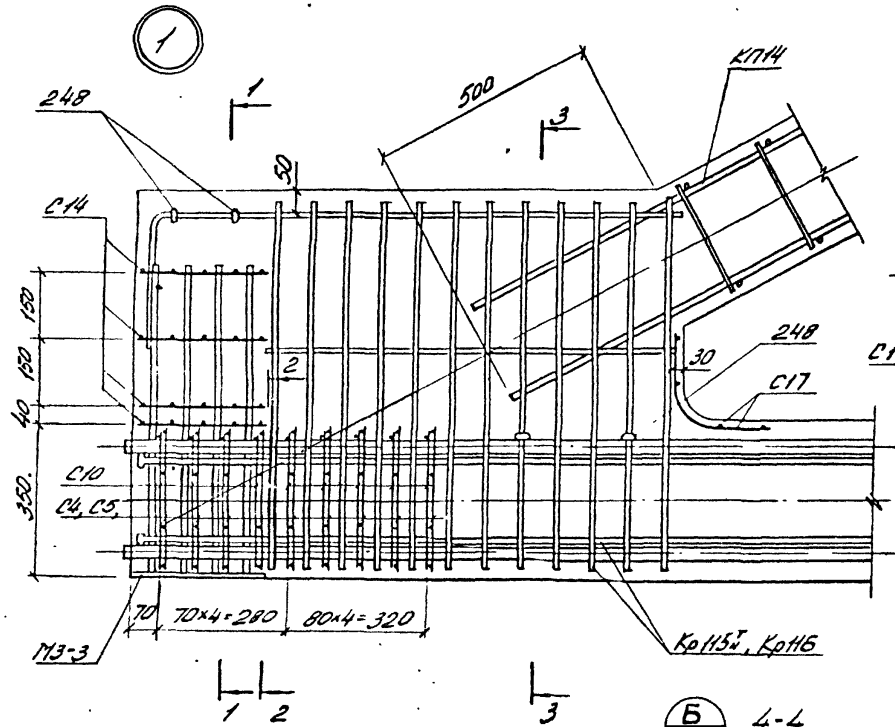
Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа вып.
КП14, КП38, КП53, КП68, КП79, КП87, КП104, Кр137$^{Т}_{Н}$, Кр138, Кр140, Кр142, С14, С17, С21, поз. 223, 225, 229, 238, 248 по 3ФС24-98ПВВ		
Кр115$^{Т}_{Н}$	2+2	см. 3ч т. 209
Кс116	2	-"- л. 20
С5	18	-"- т. 248
С10	18	-"- т. 251
15	12	-"- л. 1
КП14	2	вып.5ч л. 15
КП38	2	-"- л. 39
КП55	2	-"- л. 56
КП70	2	-"- л. 71
КП79	2	-"- л. 80
КП68	2	-"- л. 89
КП107	1	-"- л. 108
Кр115$^{Т}_{В}$	2+2	-"- л. 209
Кр137$^{Т}_{Н}$	2+2	-"- л. 231
Кр138	4	-"- л. 232

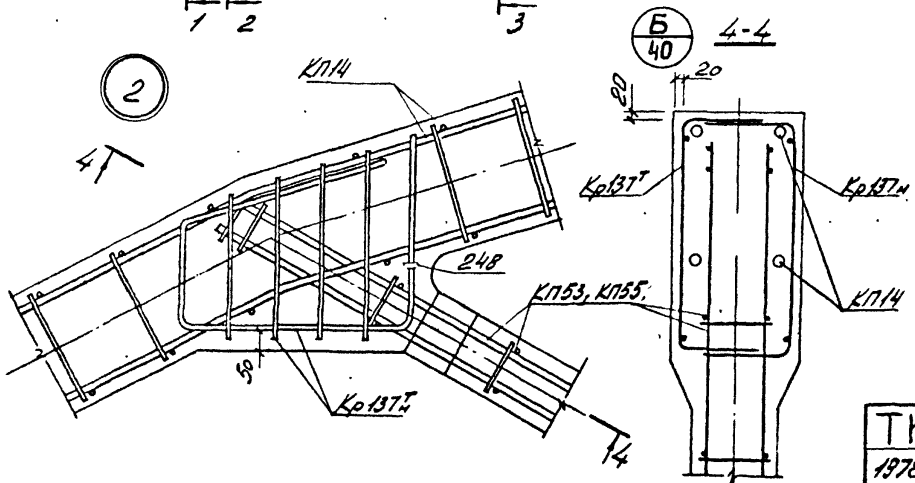
Ферма 3ФС24-98ПВ-Н (продолжение)

Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа вып.
Кр140	4	-"- л. 234
Кр142	2	-"- л. 236
С4	8	-"- л. 249
С10	8	-"- л. 251
С14	8	-"- л. 253
С17	2	-"- л. 254
С21	20	-"- л. 256
4	7	-"- л. 1
223	4	-"- л. 257
225	2	-"-
229	4	-"-
238	8	-"- л. 258
248	32	-"-

Ферма 3ФС24-98ПВ-Н

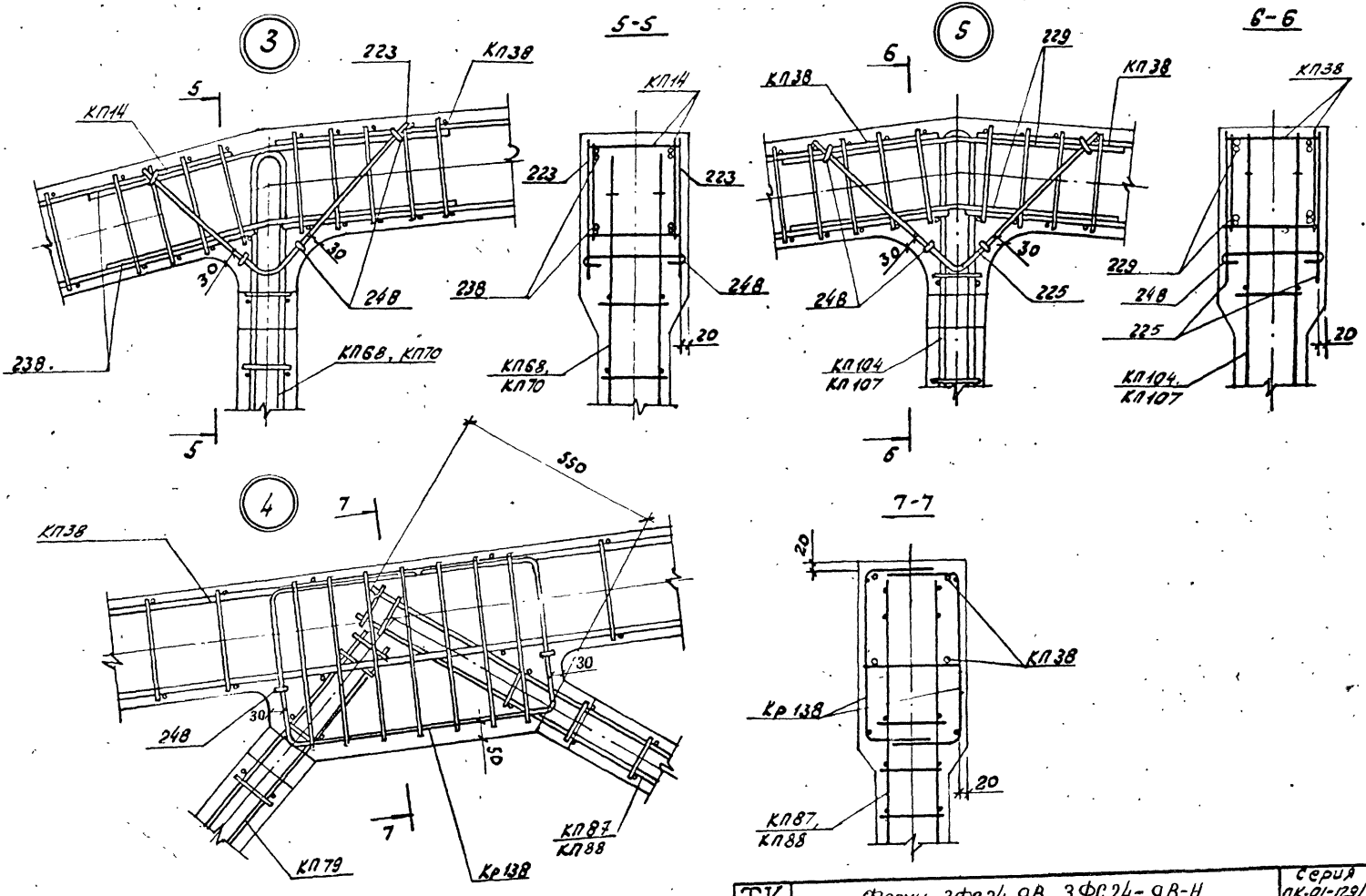
Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа вып.
КП14, КП38, КП55, КП70, КП79, КП88, КП107, Кр115$^{Т}_{В}$, Кр137$^{Т}_{В}$, Кр138, Кр140, Кр142, С4, С10, С14, С17, С21, поз. 223, 225, 229, 238, 248 по 3ФС24-98ПВВН		
С5	8	вып.5ч л. 248
9	10	-"- л. 1
КП14, КП38, КП55, КП70, КП79, КП88, КП107, Кр115$^{Т}_{В}$, Кр137$^{Т}_{В}$, Кр138, Кр140, Кр142, С4, С10, С14, С17, С21, поз. 223, 225, 229, 238, 248 по 3ФС24-98ПВВН			
19	8	вып.5ч л. 1





1. В узлах 1, 6 и 7 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины забетки каркасов решетки в пояса ±10 мм
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С5, С23, С10 для ферм с армированием нижнего пояса канатами класса К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С4, С10 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70 мм.

ТК 1978	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 38

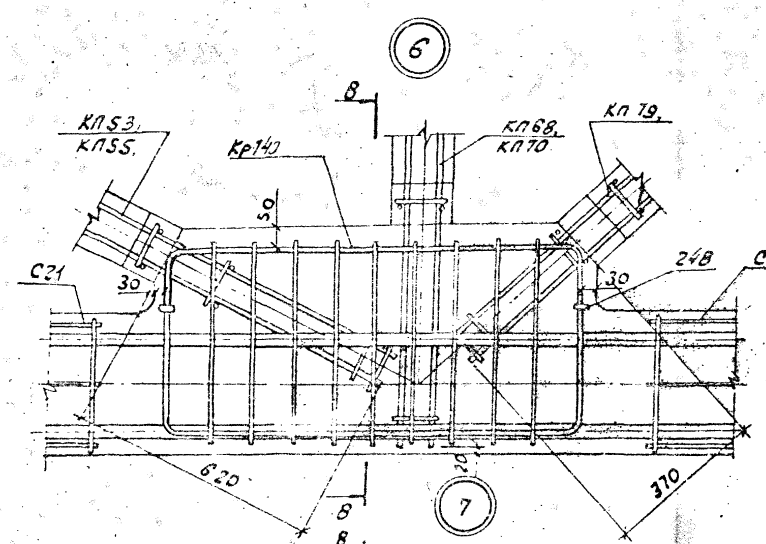


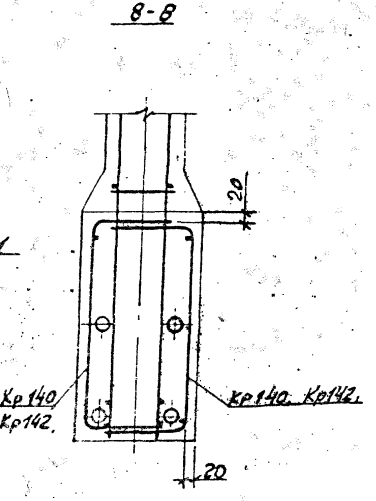
Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н.
Узлы 3, 4, 5.

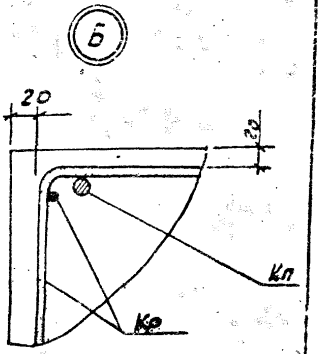
ТК 1978

Серия 1.К-01-129/78
Вып. 4-1
Лист 39

Киевский Промстройпроект

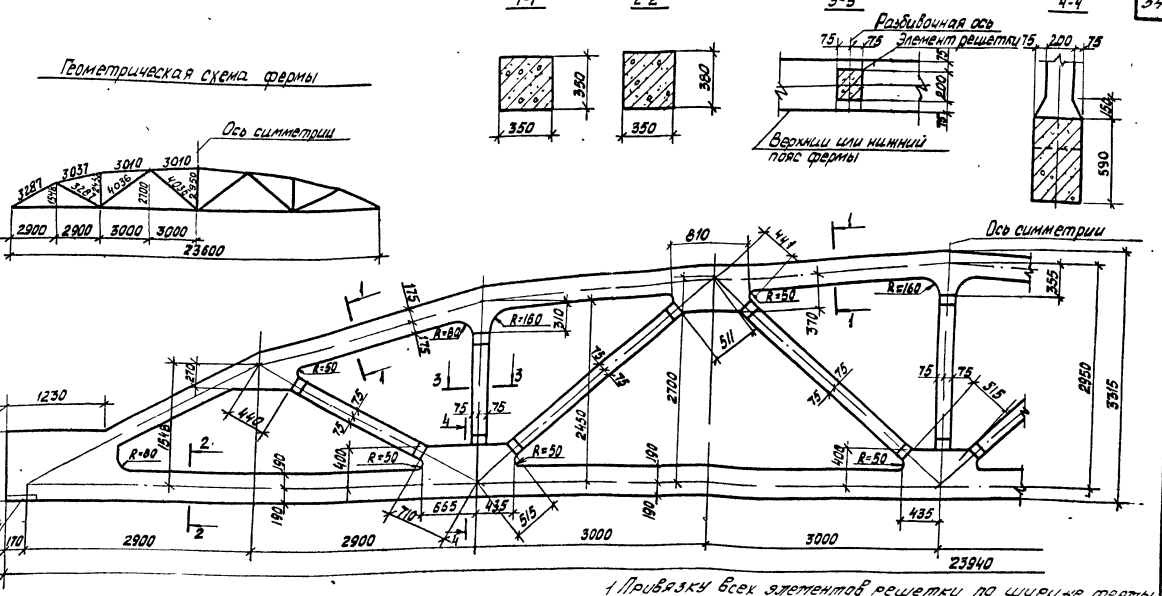






ТК 1978	Фермы 3ФС24-9В, 3ФС24-9В-Н. Узлы 6, 7.	Серия ПК-01-129/75 Вып. 4-1 Лист 5

Проектировщик



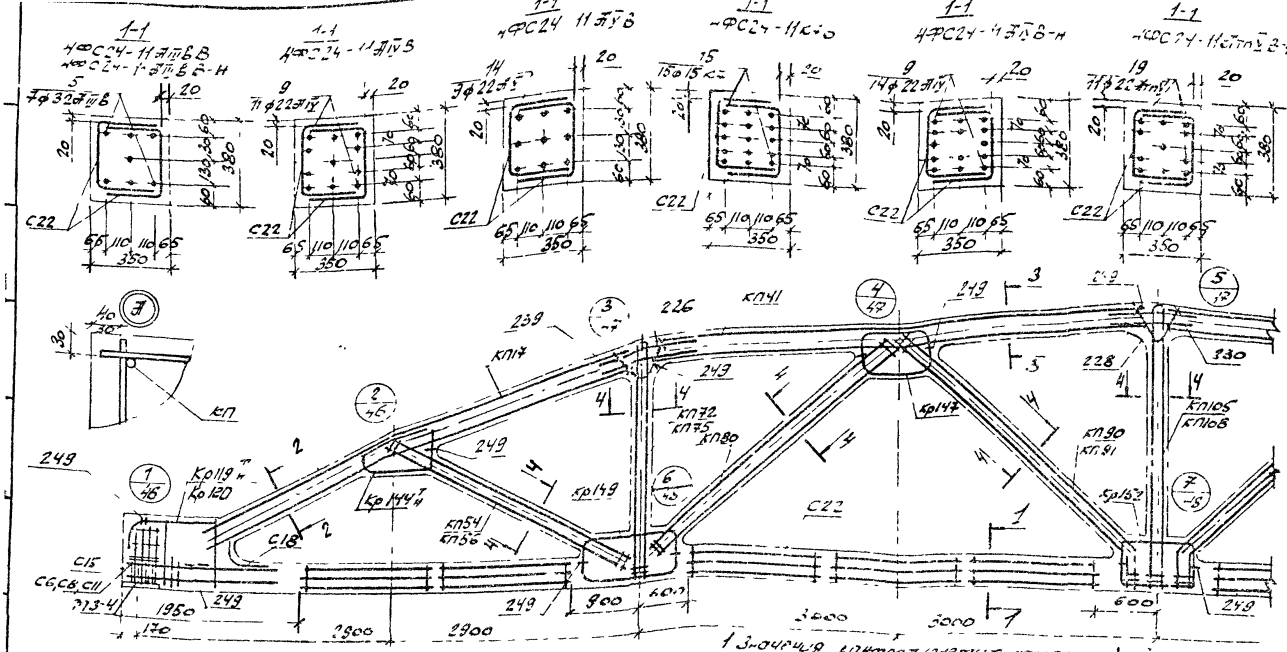
1 Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3
2 В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид непредметной арматуры
3 Размеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей, путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78

Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н	М13-4	2	Выпуск 5 часть 2 лист 12

ТК 1978	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н. Опалубочный чертеж.	серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1	Лист 41

Киевский Промстройпроект



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. I п. II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде спецификация напрягаемой арматуры не показана.
5. В торцах ферм, в сварных вытяжках, условно эти же индексы, обозначающие вид и диаметр арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 4.3

ТК 1278	Ферма 1ФС24-11В 1ФС24-11В-Н	Серия ПК-01-119/78
	Пролет 24 м	Вып. 4-1 Лист 4.2

Марка фермы	Масса изделия, кг	Кол-во, шт.	№ листа выпуска
4ФС24-11АIIВ3	КП17	2	18
	КП41	2	42
	КП54	2	55
	КП72	2	73
	КП80	2	81
	КП90	2	91
	КП105	1	106
	Кр119*	2+2	213
	Кр144*	2+2	238
	Кр147	4	241
	Кр149	4	243
	Кр152	2	246
	С6	3	249
	С11	5	252
	С15	6	253
	С18	2	254
	С22	20	256
	5	7	1
	226	4	257
	228	2	— " —
	230	4	— " —
	239	8	258
	249	32	— " —

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выпуска
4ФС24-11АIIВ3	КП17, КП41, КП54, КП72, КП80, КП90, КП105, Кр119*, Кр144*, Кр147, Кр149, Кр152, С11, С15, С18, С22, поз. 226, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-11АIIВ3	8	250
		9 11	1
4ФС24-11АIIВ3-Н	КП17, КП41, КП54, КП72, КП80, КП90, КП105, Кр119*, Кр144*, Кр147, Кр149, Кр152, С6, С11, С15, С18, С22, поз. 226, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-11АIIВ3	14 9	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выпуска
4ФС24-11КТ2В	КП17, КП41, КП54, КП72, КП80, КП90, КП105, Кр119*, Кр144*, Кр147, Кр149, Кр152, С15, С18, С22, поз. 226, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-11КТ2В	Кр120 2	214
		С8 13	250
		С11 18	252
		15 15	1
4ФС24-11АIIВ3-Н	КП17	2	18
	КП41	2	42
	КП56	2	57
	КП75	2	76
	КП80	2	81
	КП91	2	92
	КП108	1	109
	Кр119*	2+2	213
	Кр144*	2+2	238

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выпуска
4ФС24-11АIIВ3 (продолжение)	Кр147	4	241
	Кр149	4	243
	Кр152	2	246
	С6	6	249
	С11	8	252
	С15	8	253
	С18	2	254
	С22	20	256
	5	7	1
	226	4	257
	228	2	— " —
	230	4	— " —
	239	8	258
	249	32	— " —

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выпуска
4ФС24-11АIIВ3-Н	КП17, КП41, КП56, КП75, КП80, КП91, КП108, Кр119*, Кр144*, Кр147, Кр149, Кр152, С11, С15, С18, С22, поз. 226, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-11АIIВ3-Н	С8 8	250
		19 11	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выпуска

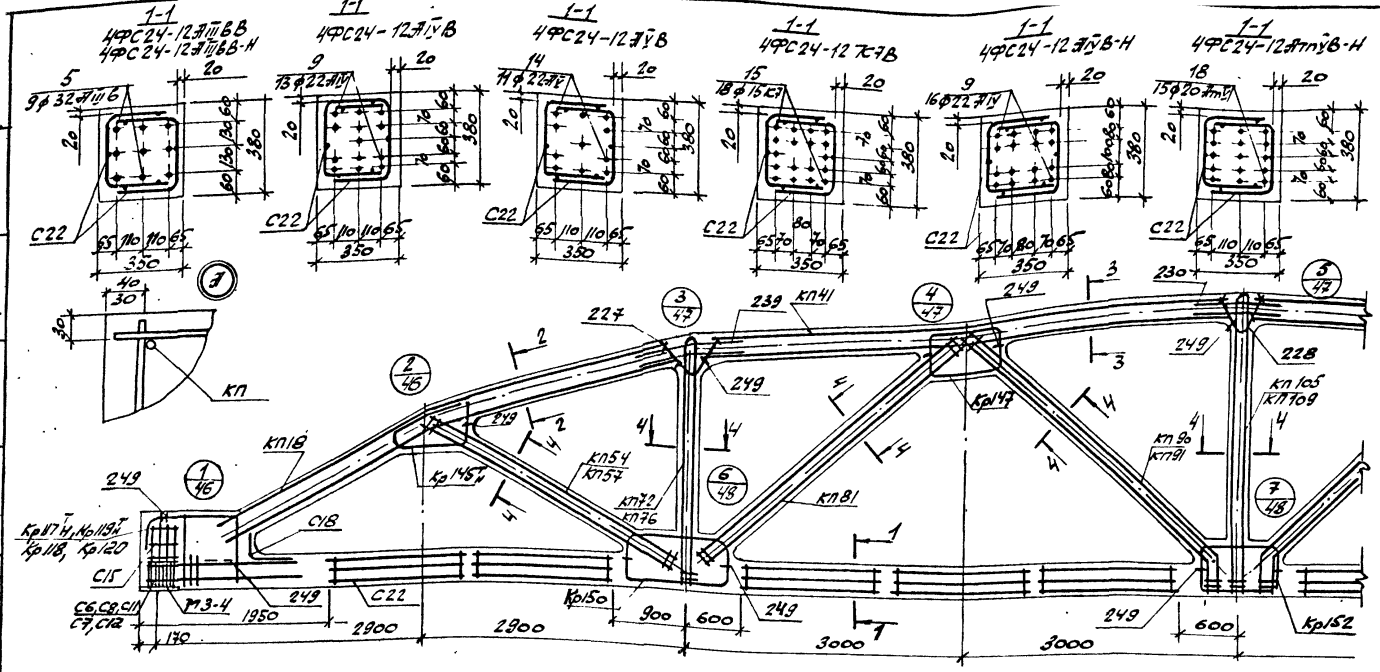
ТК 1978

Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-11В-Н
Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/78
Вып. 4-1
Лист 253

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Госстрой СССР
Киевский Промстройпроект



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее С7,5R
3. При бетонировании ферм следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах ферм.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 45.

ТК 1978	Фермы 4ФС24-12В, 4ФС24-12ВН. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 44

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска
4ФС24-12АТ8В	КП18	2	19
	КП41	2	42
	КП54	2	55
	КП72	2	73
	КП81	2	82
	КП90	2	91
	КП105	1	106
	Кр117$^{T}_{н}$	2+2	211
	Кр118	2	212
	Кр145$^{T}_{н}$	2+2	239
	Кр147	4	241
	Кр150	4	244
	Кр152	2	246
	С6	8	249
	С11	8	252
	С15	8	253
	С18	2	254
	С22	20	256
	5	9	1
	227	4	257
	228	2	-11-
	230	4	-11-
	239	8	258

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска
Пробан-жение	249	32	258
4ФС24-12АТ8В	КП18, КП41, КП54, КП72, КП81, КП90, КП105, Кр117$^{T}_{н}$, Кр118, Кр145$^{T}_{н}$, Кр147, Кр150, Кр152, С11, С15, С18, С22, поз. 227, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-12АТ8В	С8	8	250
		9	13	1
4ФС24-12ВТ8В	КП18, КП41, КП54, КП72, КП81, КП90, КП105, Кр117$^{T}_{н}$, Кр118, Кр145$^{T}_{н}$, Кр147, Кр150, Кр152, С11, С15, С18, С22, поз. 227, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-12ВТ8В	С8	8	250
		14	11	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска
4ФС24-12АТ8В-Н	КП18, КП41, КП54, КП72, КП81, КП90, КП105, Кр117$^{T}_{н}$, Кр145$^{T}_{н}$, Кр147, Кр150, Кр152, С15, С18, С22, поз. 227, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-12АТ8В	С8	8	250
		С12	8	252
		15	18	1
4ФС24-12ВТ8В-Н	КП18, КП41, КП54, КП72, КП81, КП90, КП105, Кр117$^{T}_{н}$, Кр118, Кр145$^{T}_{н}$, Кр147, Кр150, Кр152, С11, С15, С18, С22, поз. 227, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-12ВТ8В	КП18	2	19
		КП41	2	42
		КП67	2	58
		КП76	2	77
		КП81	2	82
		КП91	2	92
		К-7109	1	110
		Кр117$^{T}_{н}$	2+2	211
		Кр118	2	212
		Кр145$^{T}_{н}$	2+2	239

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска
4ФС24-12АТ8В-Н (продолжение)	Кр147	4	241
	Кр150	4	244
	Кр152	2	246
	С6	8	249
	С11	8	252
	С15	8	253
	С18	2	254
	С22	20	256
	5	9	1
	227	4	257
	228	2	-11-
	230	4	-11-
	239	8	258
	249	32	-11-

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска
4ФС24-12АТ8В-Н	КП18, КП41, КП57, КП76, КП81, КП91, КП109, Кр117$^{T}_{н}$, Кр118, Кр145$^{T}_{н}$, Кр147, Кр150, Кр152, С15, С18, С22, поз. 227, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-12АТ8В-Н	С7	8	250
		С12	8	252
		9	16	1
4ФС24-12ВТ8В-Н	КП18, КП41, КП57, КП76, КП81, КП91, КП109, Кр117$^{T}_{н}$, Кр118, Кр145$^{T}_{н}$, Кр147, Кр150, Кр152, С11, С15, С18, С22, поз. 227, 228, 230, 239, 249 по 4ФС24-12ВТ8В-Н	С8	8	250
		18	15	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол-во шт.	№ листа выпуска

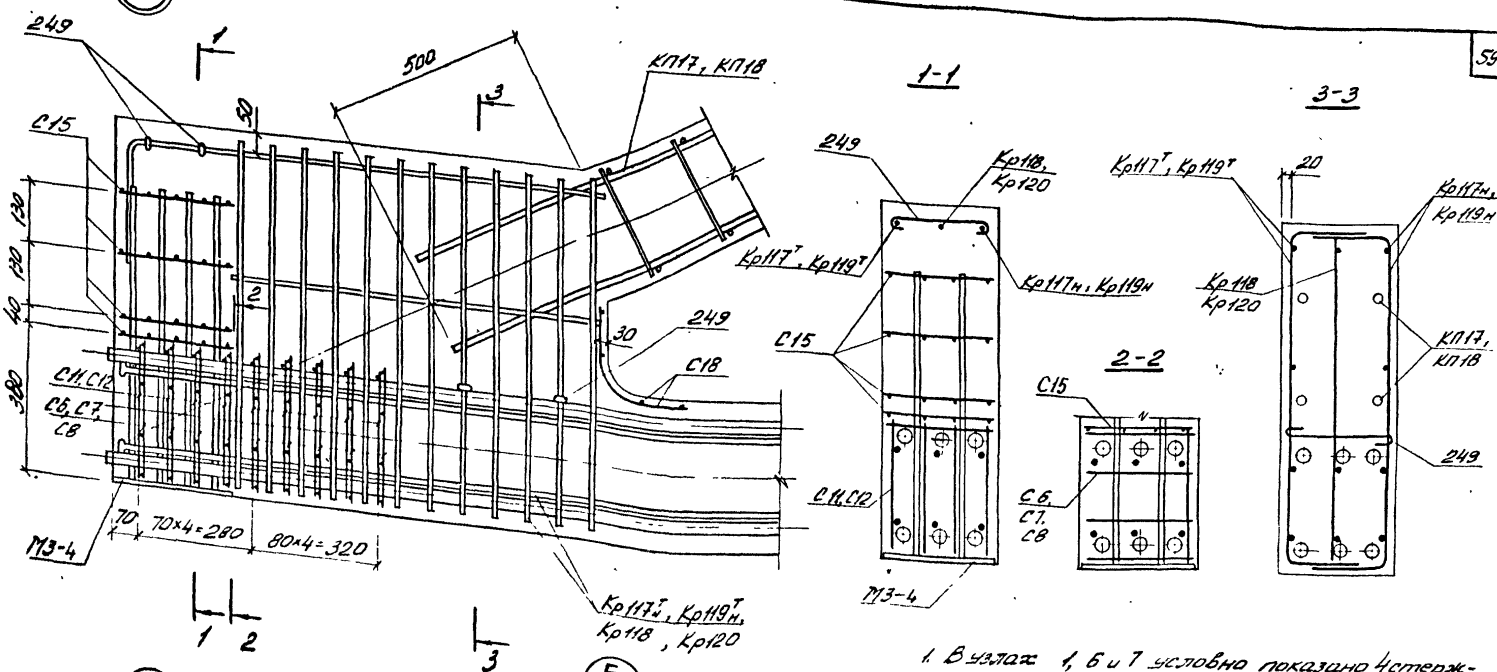
Подлинник хранится в ЦИТП Госстроя СССР

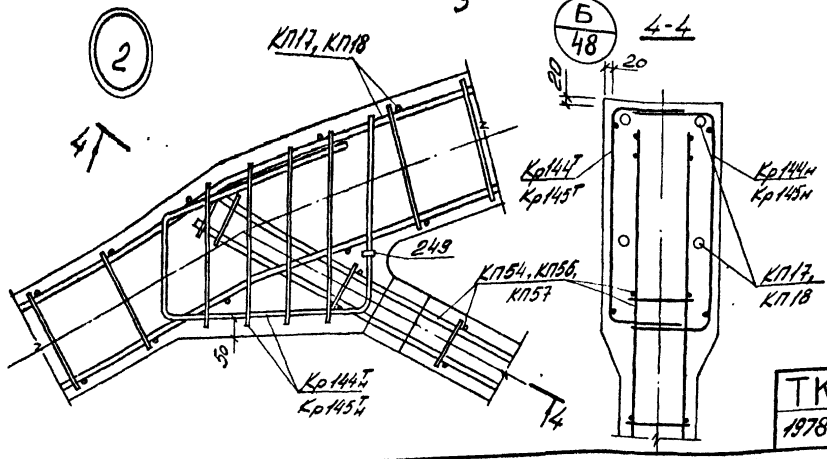
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978

Фермы 4ФС24-12В, 4ФС24-12В-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 45

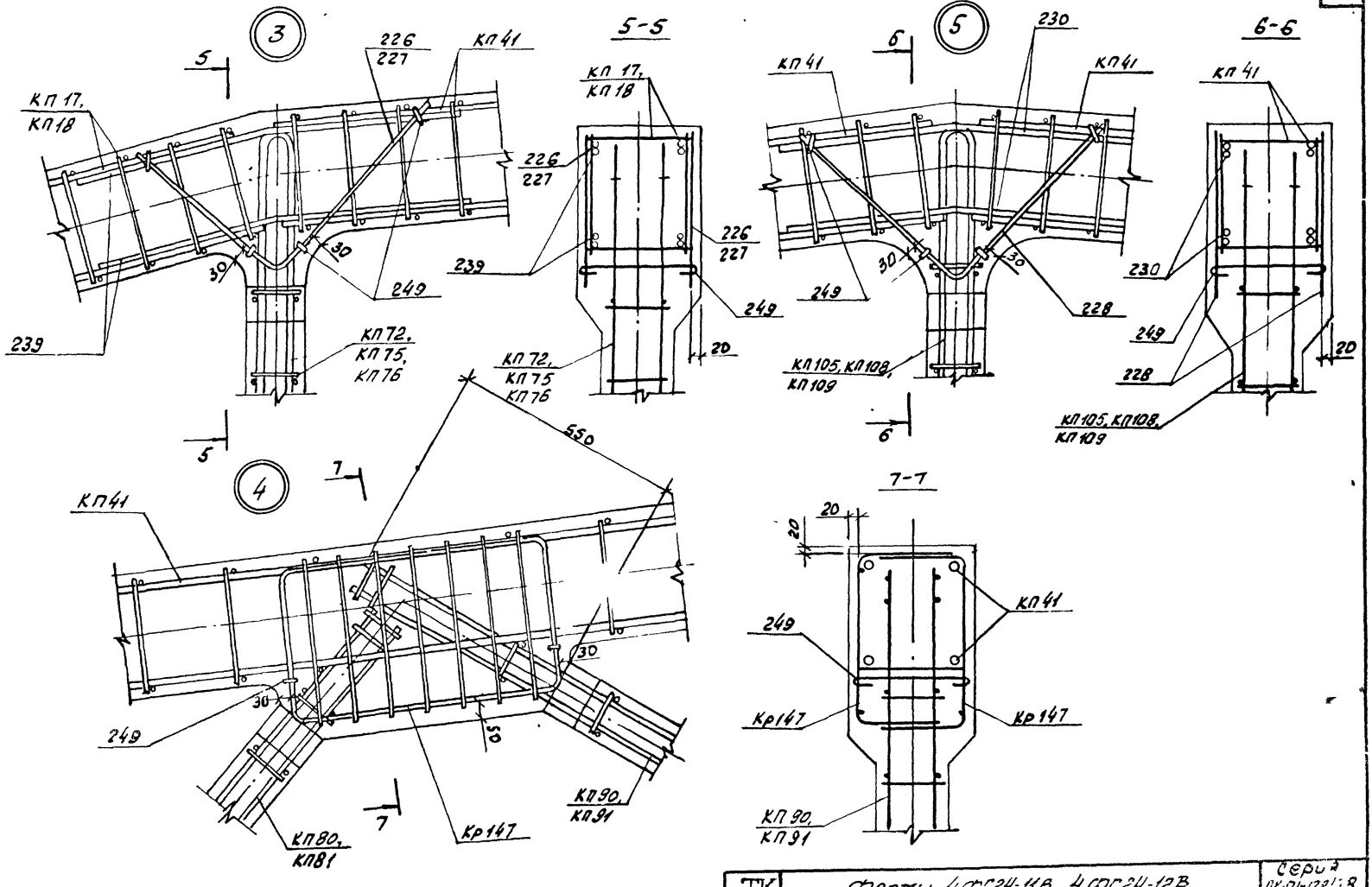




1. В узлах 1, 6 и 7 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины забетки каркасов решетки в пояса ±10 мм
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С8, С11 для ферм с армированием нижнего пояса канатами класса К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С6, С7, С8, С11 и С12 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70 мм.

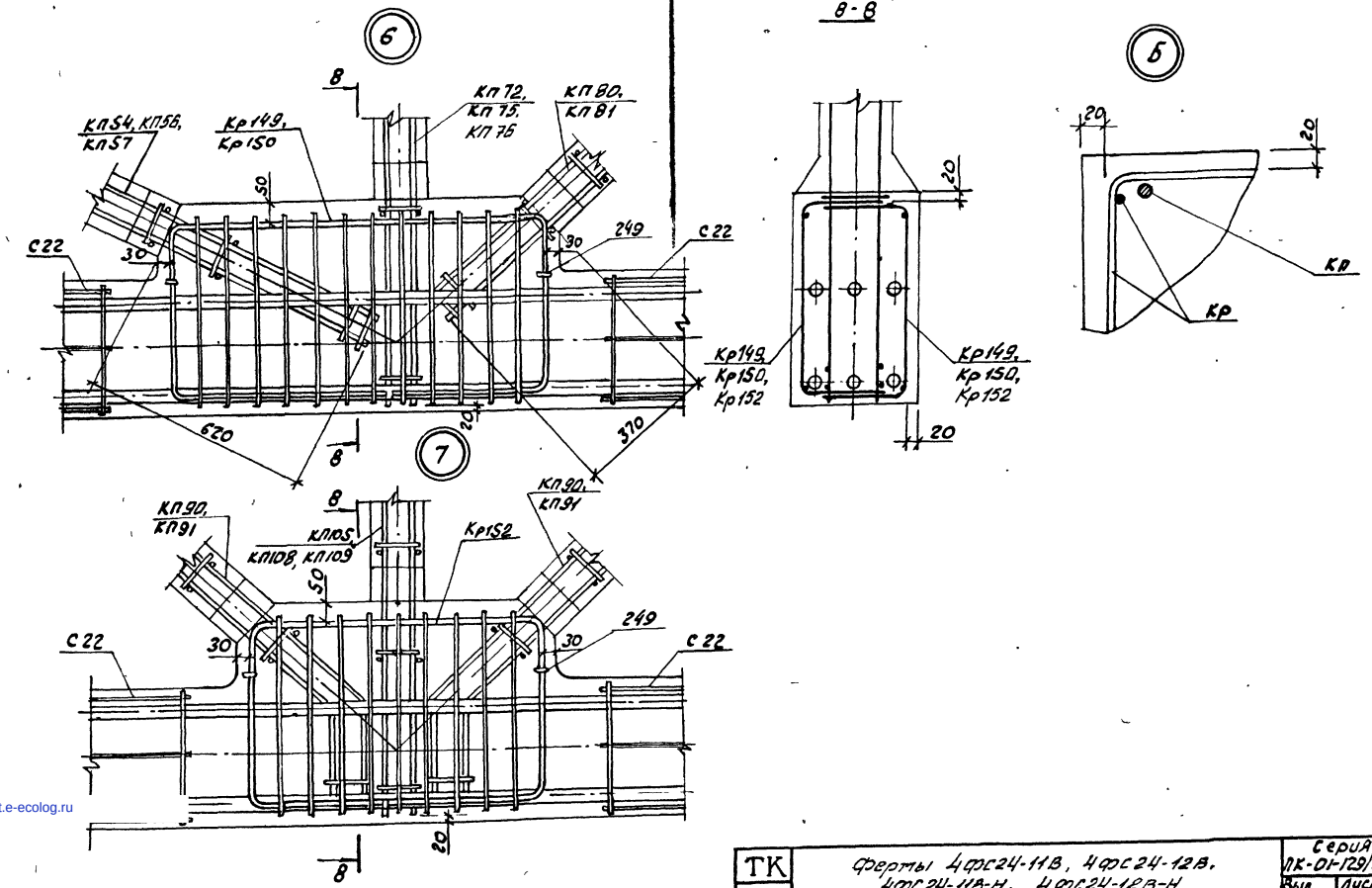
ТК 1978	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/76 Вып. 4-1 Лист 46

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



ТК 1978	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н. Узлы 3, 4, 5	Серия ПК-01-123/78 Вып 4-1	Лист 47

Гл. инж. проекта Ладлов
Рук. бригады Ажок
Проверил Соловьев
Н. контр. Шутц
Киевский Промстройпроект



gost.e-ecolog.ru

ТК 1978	Фермы 4ФС24-11В, 4ФС24-12В, 4ФС24-11В-Н, 4ФС24-12В-Н Узлы 6, 7.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 4-1 Лист 48