ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПК-01-129/78

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 18 М

(И-1-85) ЭЦБ-18-65/78

Киевский Промстройпроект внес изменения в рабочие чертежи серии ПК-01-129/78 «Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24 м» **вып. 2** «Рабочие чертежи ферм пролетом 18 м» На листе 100 (страница 120) допущена опечатка в размерных линиях опорного узла размер 780 мм — высота опорного узла, размер 880 мм — высота опорного узла с учетом высоты столбика по торцу фермы

Указанные рабочие чертежи распространяет ЦИТП

По вопросам внесения изменений обращаться в Киевский Промстройпроект по адресу 252030, ГСП, Киев, ул Коцюбинского, 1

(Основание письмо Киевского Промстройпроекта от 3 октября 1984 г. № СО-2/2968-21)

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПК-01-129/78

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛЕТОМ 18 М

РАЗРАБОТАНЫ

Киевский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инж. ин-та И.Г. Харитонов
Начальник ОТП 6 С.И. Савускан
Гл. инж. проекта ОТП В.А. Козлов
Гл. спец. ОМИР А.Д. Гебрич

НИИЖБ

Зам. директора Н.Н. Коробкин
Рук. лаборатории Г.И. Бердичевский
Рук. лаборатории В.А. Клевцов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. института И.А. Петров
Начальник ОТНК-3 Я. Розенблюм
Гл. специалист Л.А. Кан
Гл. специалист С.В. Кудрявая

НИИСК

Зам. директора П.И. Кривошеев
Рук. лаборатории А.Д. Либерман
Ст. научн. сотр. В.А. Бондарев

Утверждены
и введены в действие
с 1 января 1982 года
Постановлением Госстроя СССР
от 23 июня 1981 года № 103

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	6÷20
I÷ 6	Номенклатура ферм	2I÷ 26
7÷ 23	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	27÷ 43
24÷ 40	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	44÷ 60
4I	Фермы IФСI8-I÷IФСI8-5, IФСI8-I-а÷IФСI8-4/5-а, IФСI8-I-Н÷IФСI8-5-Н, IФСI8-I-На÷ IФСI8-4/5-На. Опалубочный чертеж	6I
42	Фермы IФСI8-I, IФСI8-I-а, IФСI8-I-Н, IФСI8-I-На. Армирование ферм	62
43	Фермы IФСI8-I, IФСI8-I-а, IФСI8-I-Н, IФСI8-I-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	63
44	Фермы IФС I8-2, IФСI8-2-а, IФСI8-2-Н, IФСI8-2-На. Армирование ферм	64
45	Фермы IФСI8-2, IФСI8-2-а, IФСI8-2-Н, IФСI8-2-На, Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	65
46	Фермы IФСI8-2/3, IФСI8-2/3-а, IФСI8-2/3-Н, IФСI8-2/3-На Армирование ферм	66
47	Фермы IФСI8-2/3, IФСI8-2/3-а, IФСI8-2/3-Н, IФСI8-2/3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	67
48	Фермы IФСI8-3, IФСI8-3-а, IФСI8-3-Н, IФСI8-3-На. Армирование ферм.	68
49	Фермы IФСI8-3, IФСI8-3-а, IФСI8-3-Н, IФСI8-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	69

Лист		Стр.
50	Фермы IФСI8-3/4, IФСI8-3/4-а, IФСI8-3/4-Н, IФСI8-3/4-На. Армирование ферм	70
5I	Фермы IФСI8-3/4, IФСI8-3/4-а, IФСI8-3/4-Н, IФСI8-3/4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	7I
52	Фермы IФСI8-4 , IФСI8-4-а, IФСI8-4-Н, IФСI8-4-На. Армирование ферм	72
53	Фермы IФСI8-4, IФСI8-4-а, IФСI8-4-Н, IФСI8-4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	73
54	Фермы IФСI8-4/5, IФСI8-4/5-а, IФСI8-4/5-Н, IФСI8-4/5-На. Армирование ферм	74
55	Фермы IФСI8-4/5, IФСI8-4/5-а, IФСI8-4/5-Н, IФСI8-4/5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	75
56	Фермы IФСI8-5, IФСI8-5-Н. Армирование фермы	76
57	Фермы IФСI8-5, IФСI8-5-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	77
58	Фермы IФСI8-I÷IФСI8-5, IФСI8-I-а÷ IФСI8-4/5-а, IФСI8-I-Н÷ IФСI8-5-Н, IФСI8-I-На÷ IФСI8-4/5-На. Узлы I,2	78
59	Фермы IФСI8-I÷IФСI8-5, IФСI8-I-а÷IФСI8-4/5-а, IФСI8-I-Н ÷ IФСI8-5-Н, IФСI8-I-На÷ IФСI8-4/5-На. Узлы 3,4,5	79
60	Фермы 2ФСI8-2÷2ФСI8-7, 2ФСI8-2-а÷2ФСI8-7-а, 2ФСI8-2-Н÷2ФСI8-7-Н, 2ФСI8-2-На÷ 2ФСI8-7-На. Опалубочный чертеж	80

Лист		Стр.
6I	Фермы 2ФСI8-2,2ФСI8-2-а,2ФСI8-2-Н,2ФСI8-2-На. Армирование ферм	8I
62	Фермы 2ФСI8-2,2ФСI8-2-а,2ФСI8-2-Н,2ФСI8-2-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	82
63	Фермы 2ФСI8-2/3,2ФСI8-2/3-а,2ФСI8-2/3-Н,2ФСI8-2/3 -На. Армирование ферм	83
64	Фермы 2ФСI8-2/3,2ФСI8-2/3-а,2ФСI8-2/3-Н,2ФСI8-2/3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	84
65	Фермы 2ФСI8-3,2ФСI8-3-а,2ФСI8-3-Н,2ФСI8-3-На. Армирование ферм	85
66	Фермы 2ФСI8-3, 2ФСI8-3-а, 2ФСI8-3-Н,2ФСI8-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	86
67	Фермы 2ФСI8-3/4,2ФСI8-3/4-а, 2ФСI8-3/4-Н,2ФСI8-3/4-На. Армирование ферм	87
68	Фермы 2ФСI8-3/4,2ФСI8-3/4-а,2ФСI8-3/4-Н,2ФСI8-3/4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	88
69	Фермы 2ФСI8-4,2ФСI8-4-а,2ФСI8-4-Н,2ФСI8-4-На. Армирование ферм	89
70	Фермы 2ФСI8-4,2ФСI8-4-а,2ФСI8-4-Н ,2ФСI8-4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	90
7I	Фермы 2ФСI8-4/5,2ФСI8-4/5-а,2ФСI8-4/5-Н,2ФСI8-4/5-На. Армирование ферм	9I
72	Фермы 2ФСI8-4/5,2ФСI8-4/5-а,2ФСI8-4/5-Н,2ФСI8-4/5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	92
73	Фермы 2ФСI8-5,2ФСI8-5-а,2ФСI8-5-Н,2ФСI8-5-На. Армирование ферм	93
74	Фермы 2ФСI8-5,2ФСI8-5-а,2ФСI8-5-Н,2ФСI8-5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	94
75	Фермы 2ФСI8-5/6,2ФСI8-5/6-а,2ФСI8-5/6-Н,2ФСI8-5/6-На. Армирование ферм	95
76	Фермы 2ФСI8-5/6,2ФСI8-5/6-а,2ФСI8-5/6-Н,2ФСI8-5/6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	96
77	Фермы 2ФСI8-6,2ФСI8-6-а,2ФСI8-6-Н,2ФСI8-6-На. Армирование ферм	97
78	Фермы 2ФСI8-6,2ФСI8-6-а,2ФСI8-6-Н,2ФСI8-6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	98
79	Фермы 2ФСI8-6/7,2ФСI8-6/7-а,2ФСI8-6/7-Н,2ФСI8-6/7-На. Армирование ферм	99
80	Фермы 2ФСI8-6/7,2ФСI8-6/7-а,2ФСI8-6/7-Н,2ФСI8-6/7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I00
8I	Фермы 2ФСI8-7,2ФСI8-7-а,2ФСI8-7-Н,2ФСI8-7-На. Армирование ферм	I0I
82	Фермы 2ФСI8-7,2ФСI8-7-а,2ФСI8-7-Н,2ФСI8-7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I02
83	Фермы 2ФСI8-2÷ 2ФСI8-7, 2ФСI8-2-а÷2ФСI8-7-а, 2ФСI8-2-Н÷2ФСI8-7-Н,2ФСI8-2-На÷2ФСI8-7-На. Узлы I,2	I03
84	Фермы 2ФСI8-2÷2ФСI8-7,2ФСI8-2-а÷2ФСI8-7-а,2ФСI8-2-Н÷ 2ФСI8-7-Н, 2ФСI8-2-На÷2ФСI8-7-На. Узлы 3,4,5	I04
85	Фермы 3ФСI8-5÷3ФСI8-9,3ФСI8-5-а,3ФСI8-5/6-а,3ФСI8-5-Н÷ 3ФСI8-9-Н, 3ФСI8-5-На, 3ФСI8-5/6-На.Опалубочный чертеж	I05

Лист		Стр.
86	Фермы 3ФСI8-5,3ФСI8-5-а,3ФСI8-5-Н,3ФСI8-5-На. Армирование ферм	I06
87	Фермы 3ФСI8-5,3ФСI8-5-а,3ФСI8-5-Н,3ФСI8-5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I07
88	Фермы 3ФСI8-5/6,3ФСI8-5/6-а,3ФСI8-5/6-Н,3ФСI8-5/6-На. Армирование ферм	I08
89	Фермы 3ФСI8-5/6,3ФСI8-5/6-а,3ФСI8-5/6-Н,3ФСI8-5/6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	I09
90	Фермы 3ФСI8-6,3ФСI8-6-Н. Армирование ферм	II0
9I	Фермы 3ФСI8-6,3ФСI8-6-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	III
92	Фермы 3ФСI8-7,3ФСI8-7-Н.Армирование ферм	II2
93	Фермы 3ФСI8-7,3ФСI8-7-Н.Спецификация марок арма - турных изделий на одну ферму	II3
94	Фермы 3ФСI8-8, 3ФСI8-8-Н.Армирование ферм	II4
95	Фермы 3ФСI8-8, 3ФСI8-8-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	II5
96	Фермы 3ФСI8-9, 3ФСI8-9-Н.Армирование ферм	II6
97	Фермы 3ФСI8-9,3ФСI8-9-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	II7
98	Фермы 3ФСI8-5÷3ФСI8-9,3ФСI8-5-а,3ФСI8-5/6-а, 3ФСI8-5-Н÷3ФСI8-9-Н,3ФСI8-5-На , 3ФСI8-5/6-На. Узлы I,2.	
99	Фермы 3ФСI8-5÷3ФСI8-9,3ФСI8-5-а, 3ФСI8-5/6-а, 3ФСI8-5-Н÷3ФСI8-9-Н, 3ФСI8-5-На, 3ФСI8-5/6-На. Узлы 3,4,5	II9

Лист		Стр.
I00	Фермы 4ФСI8-6/7÷4ФСI8-I2, 4ФСI8-6/7-а÷4ФСI8-8/9-а, 4ФСI8-6/7-Н÷4ФСI8-I2-Н, 4ФСI8-6/7-На÷4ФСI8-8/9-На. Опалубочный чертеж	I20
I0I	Фермы 4ФСI8-6/7,4ФСI8-6/7-а,4ФСI8-6/7-Н,4ФСI8-6/7-На. Армирование ферм	I2I
I02	Фермы 4ФСI8-6/7, 4ФСI8-6/7-а,4ФСI8-6/7-Н,4ФСI8-6/7-На. Спецификации марок арматурных изделий на одну ферму	I22
I03	Фермы 4ФСI8-7,4ФСI8-7-а, 4ФСI8-7-Н,4ФСI8-7-На. Армирование ферм	I23
I04	Фермы 4ФСI8-7, 4ФСI8-7-а,4ФСI8-7-Н,4ФСI8-7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I24
I05	Фермы 4ФСI8-7/8,4ФСI8-7/8-а,4ФСI8-7/8-Н,4ФСI8-7/8-На. Армирование ферм	I25
I06	Фермы 4ФСI8-7/8,4ФСI8-7/8-а,4ФСI8-7/8-Н,4ФСI8-7/8-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I26
I07	Фермы 4ФСI8-8, 4ФСI8-8-Н.Армирование ферм	I27
I08	Фермы 4ФСI8-8,4ФСI8-8-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I28
I09	Фермы 4ФСI8-8/9,4ФСI8-8/9-а,4ФСI8-8/9-Н,4ФСI8-8/9-На. Армирование ферм	I29
II0	Фермы 4ФСI8-8/9,4ФСI8-8/9-а,4ФСI8-8/9-Н,4ФСI8-8/9-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I30
III	Фермы 4ФСI8-9, 4ФСI8-9-Н.Армирование ферм	I3I
II2	Фермы 4ФСI8-9,4ФСI8-9-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I32
II3	Фермы 4ФСI8-I0 4ФСI8-I0-Н.Армирование ферм	I33

ТК 1978	Содержание	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист

Перепечатка

Лист		Стр.
II4	Фермы 4ФСI8-I0,4ФСI8-I0-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I34
II5	Фермы 4ФСI8-II, 4ФСI8-II-Н.Армирование ферм	I35
II6	Фермы 4ФСI8-II,4ФСI8-II-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I36
II7	Фермы 4ФСI8-I2, 4ФСI8-I2-Н.Армирование ферм	I37
II8	Фермы 4ФСI8-I2,4ФСI8-I2-Н.Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	I38
II9	Фермы 4ФСI8-6/7÷4ФСI8-I2,4ФСI8-6/7-а÷4ФСI8-8/9-а, 4ФСI8-6/7-Н÷4ФСI8-I2-Н,4ФСI8-6/7-На÷4ФСI8-8/9-На Узлы I,2	I39
I20	Фермы 4ФСI8-6/7÷4ФСI8-I2,4ФСI8-6/7-а÷4ФСI8-8/9-а, 4ФСI8-6/7-Н÷4ФСI8-I2-Н,4ФСI8-6/7-На÷4ФСI8-8/9-На. Узлы 3,4,5	I40.

ТК 1978	Содержание.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист

Промстройпроект

I. Общие данные

I.I.Настоящий выпуск серии ПК-01-129/78 содержит рабочие чертежи типовых сборных предварительно-напряженных стропильных ферм сегментного очертания для покрытий зданий пролетом 18м, устанавливаемых с шагом 6м и 12м.

I.2.Серия ПК-01-129/78 разработана с учетом требований глав СНиП П-21-75 и СНиП П-6-74.В целях использования существующего парка форм опалубочные размеры ферм сохранены без изменения по серии ПК-01-129/68.

I.3.Указания по применению ферм в проектах, ключи для подбора ферм, расчетные усилия в элементах ферм, а также общие указания по изготовлению, хранению, транспортировке и монтажу приведены в выпуске I данной серии.

I.4.Предварительно напрягаемая арматура в нижних поясах ферм принята в следующих вариантах:

А.Для ферм, применяемых в условиях неагрессивных газовых сред: стержневая горячекатаная классов А IУ и А У по ГОСТ 5781-75 /диаметром до 22 мм включительно/ и спиральные семипроволочные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68^{X} /диаметром 15 мм/.

Б.Для ферм, применяемых в условиях агрессивных сред: стержневая горячекатаная арматура класса АIУ /диаметром до 22мм включительно/ и класса Атп 5 по ТУ 14-1-1318-75 /диаметром до 25 мм/

В случае отсутствия арматуры более высоких классов допускается в соответствии с письмом Госстроя СССР № 42-Д от 15.04-80г. применение арматуры класса АШв по ГОСТ 5781-75 /диаметром до 32 мм включительно/, упрочняемой вытяжкой на предприятиях стройиндустрии с контролем удлинений и напряжений, как для неагрессивных, так и агрессивных сред.

I.5.В качестве ненапрягаемой применяется арматура класса АШ по ГОСТ 5781-75 при ∅ 6 и ∅ 8 мм и по ГОСТ 5.1459-72^{X} при ∅ ≥ 10 мм, а также класса ВрI по ТУ 14-4-659-75 /допускается вместо арматуры класса ВрI применять арматуру класса ВI по ГОСТ 6727-53^{X}/

II.Изготовление ферм

П.I.Изготовление ферм предусматривается с натяжением арматуры на форму или упоры стенда.

П.2.При изготовлении ферм должны быть выдержаны требования следующих нормативных документов:

ГОСТ 13015-75 – "Изделия железобетонные и бетонные" Общие технические требования.

ГОСТ 10922-75 – "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций .Технические требования и методы испытаний".

СНиП III-16-79 – "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

СНиП III-4-79 – "Техника безопасности в строительстве"

СН 393-78 – "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

СН 313-65^{X} – "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях"

"Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" /М.Стройиздат, 1975/

П.3.Натяжение напрягаемой арматуры предусматривается механическим способом для всех видов арматуры и электротермическим –только для стержневой арматуры.

П.4.Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Величины контролируемого предварительного напряжения с учетом потерь от деформации анкеров приведены в табл.I

Проектпроект

Таблица I

Класс напрягаемой арматуры	Диаметр мм	Контролируемое предварительное напряжение при натяжении арматуры кгс/см2	
		механическим способом	электротермическим способом
А Шв	I4-20 22,25 28,32	4800 4700 4600	5000
А IУ	I4-I8 20,22	5300 5200	5500
А У, Атп У	I4-20 22,25	7200 7I00	7000
К 7	I5	I2200	-

П.5.Величина потерь от деформации анкеров определена из условия натяжения арматуры на упоры стенда /при длине натягиваемого стержня I9м/

для арматуры класса А Шв - 350-640 кгс/см2
для арматуры класса А IУ - 350-480 кгс/см2
для арматуры класса АУ и АтпУ- 340-500 кгс/см2
для арматуры класса К 7 - 330 кгс/см2

В случае изменения условий натяжения арматуры /изменение значений деформации анкеров, изменение длины натягиваемого стержня и т.п./, величина потерь от деформации анкеров и контролируемое напряжение должны быть скорректированы, при этом скорректированные величины не должны превышать приведенных в данном пункте.

В случае натяжения арматуры на формы при групповом способе натяжения величина напряжения должна быть снижена на 800 кгс/см2, а при неодновременном натяжении на 500 кгс/см2.

П.6.Отпуск натяжения необходимо производить плавно.

П.7.При изготовлении ферм не допускается передача на напрягаемую арматуру какой-либо дополнительной нагрузки /от опалубки, арматурных каркасов и т.д./

П.8.Величина передаточной прочности бетона должна составлять не менее 70% от проектной марки.

П.9.Отпускная прочность бетона ферм устанавливается в соответствии с ГОСТ I30I5-75 и должна быть не менее передаточной.

П.I0.Обнажение арматуры не допускается, за исключением концов напрягаемой арматуры,которые не должны выступать за торцовые поверхности ферм более чем на I0 мм и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

П.II.Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

П.I2.Размеры и непрямолинейность ферм, положение закладных изделий, вес ферм, толщина защитного слоя бетона до арматуры,а также качество поверхностей и внешний вид ферм должны соответствовать ГОСТ I30I5-75. Определение толщины защитного слоя может производиться по ГОСТ 22904-78.

П.I3.На опалубочных чертежах ферм показаны закладные изделия, предназначенные только для крепления ферм к колонне.

Все остальные закладные элементы - для крепления плит покрытия, фонарей, связей и путей подвесного транспорта - следует принимать в конкретном проекте в соответствии с выпуском I данной серии.

П.I4.Фиксация положения закладных изделий предусматривается при помощи инвентарных винтовых фиксаторов со шпильками согласно приложению № 3 к СН 3I3-65^{x}.

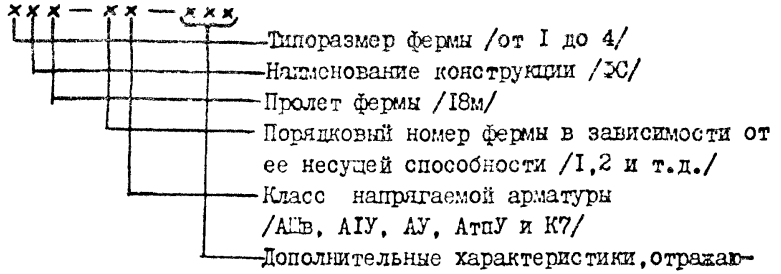
П.I5.На боковой поверхности опорных узлов ферм должны быть нанесены несмываемой краской товарный знак или наименование предприятия,марка, номер фермы и дата ее изготовления, а также штамп ОТК и масса изделия.

Транспроект

17421 51 8

Ш.Маркировка ферм

Ш.I.Фермы обозначаются марками со следующей структурой.



Например: IФСI8-ЗАIУ-ПаСI

I – первый типоразмер
ФС – ферма стропильная
I8 – пролет фермы в м
З – несущая способность
АIУ– класс арматуры
а – ферма предназначена для установки плит шириной I,5м
П – ферма предназначена для эксплуатации в среднеагрессивной газовой среде
С – ферма предназначена для применения в покрытиях зданий с расчетной сейсмичностью *до 8 баллов*
I – дополнительные закладные изделия

IУ.Контроль производства ферм

IУ.I.При изготовлении ферм должен осуществляться систематический контроль производства и качества работ в соответствии с требованиями ГОСТ I30I5-75.

Прочность бетона следует определять в соответствии с ГОСТ I0I80-78.

Допускается определять фактическую прочность тяжелого *бетона в изделиях ультразвуковы-ми* методами или другими неразрушающими методами по ГОСТ I7624-78, ГОСТ 22690.0-77÷22690.2-77.

Контроль и оценку проектной марки бетона на сжатие, отпускной и передаточной прочности бетона следует производить по ГОСТ I8I05-72 или по ГОСТ 2I2I7-75 с учетом однородности и прочности бетона.

IУ.2.Контроль проектных марок бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, установленных согласно СНиП П-2I-75, осуществляется по требованиям соответствующих стандартов.

IУ.3.Испытания сварной арматуры закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ I0922-75.

У.Приемка ферм

У.I.Приемка ферм отделом технического контроля должна производиться с соблюдением требований ГОСТ I30I5-75.

У.2.На каждую принятую и разрешенную к отпуску потребителю ферму предприятие-изготовитель составляет паспорт.

УI.Кантование, хранение и транспортирование ферм

УI.I.При кантовании отрыв фермы от поддона может производиться при помощи конусов, петель или других приспособлений. После подъема верхнего пояса на высоту 200–300мм стропы закрепляются в обхват за узлы верхнего пояса, и ферма поворачивается вокруг ребра нижнего пояса и устанавливается в вертикальное положение.

Хранить фермы следует в вертикальном положении. При этом фермы должны опираться на два узла нижнего пояса и развязываться. Схемы строповки и опирания ферм при кантовании, подъеме, перевозке и хранению приведены на рис. I.

УI.2. Перевозку ферм допускается производить автомобильным или железнодорожным транспортом с соблюдением общих положений по погрузке, перевозке, разгрузке, приемке, складированию, основных требований, предъявляемых к условиям перевозки, приведенных в :

-"Руководстве по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" /М. Стройиздат, 1973/.

- "Руководстве по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" /М. Стройиздат, 1967/.

УП. Указания по испытанию ферм

УП. I. Испытания ферм должны производиться при освоении изготовления конструкций, а также в процессе их массового изготовления для контроля качества конструкций.

Испытания ферм, оценка их прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

УП. 2. В настоящем выпуске приведены значения контрольно-испытательных нагрузок, определенных исходя из проведения испытания ферм в вертикальном положении. Величина контрольной нагрузки должна быть скорректирована с учетом веса домкратов и траверс.

УП. 3. При проверке жесткости и трещиностойкости конструкций ферм в возрасте менее 65 суток /т.е. до проявления в них всех потерь предварительного напряжения арматуры/ величины контрольных нагрузок должны быть умножены на коэффициент, значения которого приведены в таблице 4.

УП. 4: Схемы загружения конструкций ферм при испытании приведены на рисунке *в таблице 3*: схема "I" предназначена для испытания ферм под плиты покрытия шириной 3м, схема "2 – для испытания ферм под плиты покрытия шириной I,5м. Обе схемы предусматривают достижение максимальных усилий в поясах и в опорном раскосе фермы.

Величины контрольных нагрузок для проверки прочности конструкции даны при двух значениях коэффициента "с".

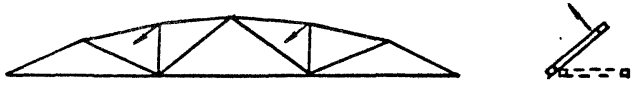
В случае, если разрушение испытываемой фермы происходит вследствие текучести растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны, контрольные нагрузки принимаются при значении коэффициента с = I,4.

В случае, если разрушение происходит вследствие разрыва растянутой арматуры, или раздробления бетона сжатой зоны до наступления текучести арматуры, контрольные нагрузки принимаются при значении С=I,6.

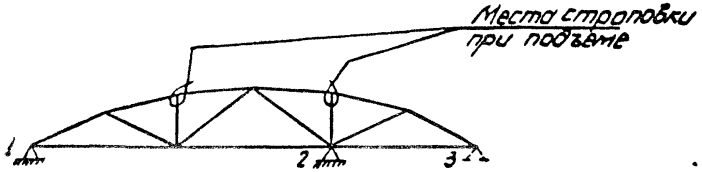
УП.5.При проведении испытаний узлы верхнего пояса должны быть раскреплены через 3,0 м для обеспечения от потери устойчивости из плоскости фермы.

Раскрепление не должно препятствовать деформациям верхнего пояса в плоскости фермы.

Рис.1



Строповка ферм при кантовании



Строповка ферм и места возможного опирания при перевозке и хранении ферм.

при перевозке 1-2 или 1-3

при хранении 1-3

Распределение марок ферм пролётом 18 м по типоразмерам опалубки.

таблица 2.

Типоразмер	Вес фермы	Группа нагрузки	1	2	2/3	3	3/4	4	4/5	5	5/6	6	6/7	7	7/8	8	8/9	9	10	11	12
1	4,5	Марка фермы	1ФС18-1 / 1ФС18-1а	1ФС18-2 / 1ФС18-2а	1ФС18-1б / 1ФС18-5б	1ФС18-3 / 1ФС18-3а	1ФС18-3б / 1ФС18-4б	1ФС18-4 / 1ФС18-4а	1ФС18-4б / 1ФС18-6б	1ФС18-5											
		Размер плит	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6, 3×12 / 1,5×6	3×12											
		Марка бетона	350, 400	450	500	600	600	600	600	600											
2	6.0	Марка фермы		2ФС18-2 / 2ФС18-2а	2ФС18-2б / 2ФС18-5б	2ФС18-3 / 2ФС18-3а	2ФС18-3б / 2ФС18-4б	2ФС18-4 / 2ФС18-4а	2ФС18-4б / 2ФС18-6б	2ФС18-5 / 2ФС18-5а	2ФС18-5б / 2ФС18-6б	2ФС18-6 / 2ФС18-6а	2ФС18-6б / 2ФС18-7б	2ФС18-7 / 2ФС18-7а							
		Размер плит		3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6, 3×12 / 1,5×6	3×6 / 1,5×6	3×6, 3×12 / 1,5×6							
		Марка бетона	—	350, 400	400	450	450	500	600	600	600	600	600	600							
3	7.8	Марка фермы								3ФС18-5 / 3ФС18-5а	3ФС18-5б / 3ФС18-6б	3ФС18-6		3ФС18-7		3ФС18-8		3ФС18-9			
		Размер плит								3×6, 3×12 / 1,5×6	3×6, 3×12 / 1,5×6	3×12		3×12		3×12		3×12			
		Марка бетона								350, 400	400	450		600		600		600			
4	9.4	Марка фермы											4ФС18-5б / 4ФС18-6б	4ФС18-7 / 4ФС18-7а	4ФС18-7б / 4ФС18-8б	4ФС18-8	4ФС18-8б / 4ФС18-9б	4ФС18-9	4ФС18-10	4ФС18-11	4ФС18-12
		Размер плит											3×6, 3×12 / 1,5×6	3×6, 3×12 / 1,5×6	3×6, 3×12 / 1,5×6	3×12	3×6, 3×12 / 1,5×6	3×12	3×12	3×12	3×12
		Марка бетона											350, 400	400	450	500	600	600	600	600	600

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

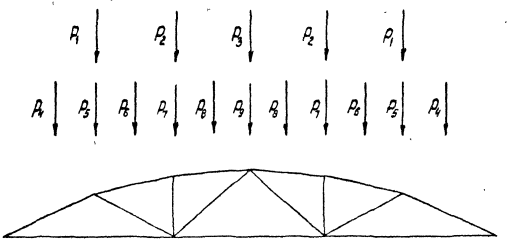
Гипрокомунстрой Госстроя Литовской ССР. Гл. инженер проекта Адамонис. Нач. отдела Пятешенко. Гл. специалист Шестакова

ТК 1978 — Пояснительная записка.

серия ПК-01-129/78, вып. 2, лист

Схемы загружения ферм.

таблица 3

№№ схемы	Ширина плит покрытия	Схемы загружения
1	3.0	
2.	1.5	

Коэффициенты перехода от нормативной нагрузки к контрольной по образованию и ширине раскрытия трещин в нижних поясах ферм

таблица 4.

Класс напрягаемой арматуры		Срок испытания в днях				
		3	7	14	28	65
Стержневая класса	А-III в	1.25	1.21	1.15	1.09	1.00
	А-IV	1.22	1.17	1.12	1.07	1.00
	А-V, Ат-V	1.16	1.13	1.10	1.06	1.00
Спиральные семипроволочные канаты класса К-7 ф=15мм		1.10	1.09	1.07	1.04	1.00

ТК 1978	Пояснительная записка.	серия ПК-01-129/78 Вып 2	лист

Промстройпроект | Черт-контр. | Пелешенко

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента C согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.)								
			для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1,5 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
1ФС18-1	II		5.05	8.43	0.87						
	I	1.4	7.57	11.01	7.04	3.81	2.66	6.04	5.39	5.31	1.65
		1.6	8.70	12.74	8.10	4.36	3.08	6.91	6.30	6.09	1.93
1ФС18-2	II		5.52	12.30	-0.47						
	I	1.4	7.95	16.81	6.08	7.18	0.33	7.95	8.68	7.85	-1.40
		1.6	9.14	19.38	7.01	8.21	0.42	9.09	10.06	8.98	-1.56
1ФС18-2/3	II		6.40	13.54	3.11						
	I	1.4	9.44	18.72	11.72	8.00	1.02	8.70	9.67	8.93	3.14
		1.6	10.84	21.56	13.45	9.15	1.21	9.96	11.20	10.22	3.63
1ФС18-3	II		7.02	15.85	-0.33						
	I	1.4	9.72	19.90	9.90	9.57	-0.41	10.60	9.69	9.50	0.65
		1.6	11.16	22.91	11.37	10.94	-0.42	12.13	11.22	10.87	0.78
1ФС18-3/4	II		8.18	15.87	4.20						
	I	1.4	11.52	20.30	17.33	9.61	1.33	10.51	8.98	11.14	6.92
		1.6	13.22	23.36	19.86	10.99	1.56	12.03	10.41	12.75	7.95
1ФС18-4	II		8.18	15.87	4.20						
	I	1.4	11.73	20.98	16.36	7.92	2.75	9.86	10.17	11.07	5.81
		1.6	13.47	24.15	18.75	9.06	3.19	11.98	11.77	12.67	6.68
1ФС18-4/5	II		8.70	14.99	7.83						
	I	1.4	13.61	22.30	18.79	9.61	3.45	10.51	11.12	11.14	8.18
		1.6	15.61	25.64	21.53	10.99	3.99	12.03	12.65	12.75	9.39
1ФС18-5	II										
	I	1.4	13.61	23.21	16.96						
		1.6	15.61	26.69	19.44						

Промстройпроект

Черт-констр. Пелешенко

ТК	Пояснительная записка.	серия ПК-01-129/78	
1978		вып 2	лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.) для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1.5 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
2ФС18-2	I		5.66	12.17	-1.31						
	II	1.4	7.81	14.43	8.83	6.12	0.12	9.31	6.18	7.36	1.35
		1.6	9.00	16.71	10.17	7.01	0.19	10.66	7.26	8.43	1.60
2ФС18-2/3	I		6.93	14.80	-0.16						
	II	1.4	10.13	20.58	7.95	8.70	0.68	10.16	11.04	8.77	-0.70
		1.6	11.65	23.74	9.16	9.96	0.23	11.63	12.81	10.04	-0.74
2ФС18-3	I		7.01	14.51	0.58						
	II	1.4	10.13	20.35	8.41	11.94	-2.94	13.14	6.54	10.45	0.95
		1.6	11.65	23.48	9.68	13.65	-3.31	15.04	7.67	11.96	1.15
2ФС18-3/4	I		8.01	16.01	3.35						
	II	1.4	12.14	22.61	13.25	11.97	-0.33	12.89	10.61	10.75	2.76
		1.6	13.95	26.05	15.21	13.69	-0.32	14.75	12.33	12.30	3.21
2ФС18-4	I		8.63	18.34	-0.12						
	II	1.4	12.14	22.72	13.02	12.79	-1.52	13.60	8.44	11.50	4.10
		1.6	13.95	26.19	14.95	14.63	-1.67	15.56	9.85	13.16	4.75
2ФС18-4/5	I		9.42	19.47	1.17						
	II	1.4	13.26	26.90	12.32	14.46	-1.34	14.64	13.22	12.28	0.37
		1.6	15.23	30.96	14.16	16.53	-1.48	16.75	15.30	14.05	0.48
2ФС18-5	I		9.42	19.47	1.17						
	II	1.4	13.26	27.12	11.87	15.28	-2.38	15.40	11.60	13.36	0.21
		1.6	15.23	31.22	13.64	17.47	-2.66	17.61	13.45	15.29	0.30
2ФС18-5/6	I		10.76	21.13	4.06						
	II	1.4	15.14	28.10	20.11	16.10	-1.04	16.11	12.69	14.11	6.45
		1.6	17.38	32.33	23.06	18.41	-1.13	18.43	14.70	16.15	7.43
2ФС18-6	I		11.13	22.59	1.93						
	II	1.4	15.52	32.75	13.74	16.83	-1.89	17.81	15.68	15.65	-1.40
		1.6	17.81	37.65	15.78	19.24	-2.10	20.37	18.11	17.91	-1.54

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.) для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1,5 метровые плиты.					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
2ФС18-6/7	I		11.78	23.19	5.74						
	II	1.4	16.96	29.78	27.94	16.83	-0.52	17.85	12.35	15.99	12.72
		1.6	19.45	34.25	32.01	19.24	-0.54	20.42	14.31	18.29	14.59
2ФС18-7	I		12.82	27.65	-0.32						
	II	1.4	18.30	37.09	17.36	16.88	0.87	17.80	18.86	17.97	-0.10
		1.6	20.99	42.61	19.91	19.30	1.05	20.37	21.75	20.55	-0.05
3ФС18-5	I		8.32	14.61	7.84						
	II	1.4	12.91	22.69	17.09	9.58	2.81	10.44	11.59	11.07	6.54
		1.6	14.85	26.21	19.63	10.96	3.29	11.95	13.50	12.67	7.55
3ФС18-5/6	I		10.27	17.53	8.27						
	II	1.4	15.96	25.55	21.23	9.58	4.90	10.44	10.85	11.07	16.05
		1.6	18.33	29.49	24.35	10.96	5.67	11.95	12.65	12.67	18.42
3ФС18-6	I		11.00	20.28	4.18						
	II	1.4	15.96	31.84	8.66						
		1.6	18.34	36.67	9.99						
3ФС18-7	I		15.00	25.39	1.62						
	II	1.4	22.65	34.44	16.24						
		1.6	25.98	39.64	18.65						
3ФС18-8	I		16.04	23.13	8.12						
	II	1.4	24.68	33.79	23.25						
		1.6	28.30	38.90	26.66						
3ФС18-9	I		17.72	26.71	7.30						
	II	1.4	28.22	39.73	23.64						
		1.6	32.34	45.69	27.11						

Промстройпроект | Черт-констр | Пелешенко

ТК 1978	Пояснительная записка.	серия ПК-01-129/78	
		Вып 2	лист

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „с" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (тс) для ферм под 3х метровые плиты P_1	P_2	P_3	для ферм под 1,5 метровые плиты P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
4ФС18-6/7	I		11.73	20.94	8.48						
	II	1.4	17.56	28.37	27.88	15.97	0.97	17.06	11.97	15.16	13.14
		1.6	20.18	32.76	31.97	18.26	1.20	19.52	13.99	17.36	15.11
4ФС18-7	I		11.84	23.13	6.00						
	II	1.4	17.79	36.26	17.33	16.80	0.29	17.94	18.13	17.26	0.86
		1.6	20.45	41.78	19.92	19.21	0.42	20.53	21.03	19.75	1.07
4ФС18-7/8	I		12.71	25.48	4.65						
	II	1.4	19.72	37.76	20.51	16.78	2.01	18.41	18.81	18.64	2.55
		1.6	22.65	43.50	23.62	19.19	2.39	21.07	21.81	21.33	3.01
4ФС18-8	I		13.85	29.75	-1.72						
	II	1.4	19.72	41.76	12.57						
		1.6	22.65	48.07	14.48						
4ФС18-8/9	I		17.92	30.78	6.71						
	II	1.4	26.48	40.80	31.10	16.78	4.90	18.45	7.20	18.98	34.32
		1.6	30.38	46.97	35.66	19.19	5.69	21.12	8.53	21.72	39.31
4ФС18-9	I		19.16	35.42	-0.20						
	II	1.4	28.37	46.85	22.60						
		1.6	32.54	53.88	29.95						
4ФС18-10	I		20.32	35.83	3.13						
	II	1.4	29.28	46.53	32.32						
		1.6	33.58	53.52	37.05						
4ФС18-11	I		23.17	41.19	1.27						
	II	1.4	33.67	55.57	28.16						
		1.6	38.60	63.85	32.30						
4ФС18-12	I		27.69	52.88	-1.47						
	II	1.4	43.19	74.55	30.79						
		1.6	49.47	85.54	35.30						

Гл. инж. проекта | Гл. конструктор | Нач. отд. | Проектпроект

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „с" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.) для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1.5 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
1ФС18-1-Н	II	1.4	5.05	8.43	0.87						
	I	1.6	7.57	11.01	7.04	3.81	2.66	6.04	5.39	5.31	1.65
			8.70	12.74	8.10	4.36	3.08	6.91	6.30	6.09	1.93
1ФС18-2-Н	II	1.4	5.52	12.30	-0.47						
	I	1.6	7.95	16.81	6.08	7.18	0.33	7.95	8.68	7.85	-1.40
			9.14	19.38	7.01	8.21	0.42	9.09	10.06	8.98	-1.56
1ФС18-2/3-Н	II	1.4	6.64	14.80	0.12						
	I	1.6	9.89	20.14	7.92	8.00	1.48	8.70	11.09	8.93	-0.67
			11.36	23.18	9.10	9.15	1.74	9.96	12.82	10.22	-0.72
1ФС18-3-Н	II	1.4	6.89	15.69	-1.18						
	I	1.6	9.89	20.14	7.92	8.81	0.26	9.37	8.77	9.34	1.58
			11.36	23.18	9.10	10.08	0.34	10.72	10.17	10.69	1.85
1ФС18-3/4-Н	II	1.4	7.99	16.28	1.51						
	I	1.6	10.02	20.48	13.44	9.64	1.07	10.13	9.93	10.43	3.41
			12.65	23.57	15.41	11.02	1.26	11.59	11.50	11.93	3.95
1ФС18-4-Н	II	1.4	7.99	16.28	1.51						
	I	1.6	11.13	21.34	11.93	9.55	0.71	11.15	9.71	11.56	0.77
			12.77	24.55	13.68	10.92	0.85	12.76	11.25	13.22	0.92
1ФС18-4/5-Н	II	1.4	8.49	13.33	11.57						
	I	1.6	13.41	19.04	26.02	9.61	3.25	10.51	7.86	14.14	15.41
			15.38	21.92	29.80	10.99	3.76	12.03	9.13	12.75	17.66
1ФС18-5-Н	II	1.4	8.70	14.16	10.34						
	I	1.6	13.41	23.27	17.57						
			15.38	26.75	20.13						

Проектстройпроект | Фрост-констр. Телешенко | Гипрокаучук

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м.

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок, т.с.								
			для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 1.5 метровые плиты.					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
2ФС18-2-Н	II		5.66	12.17	-1.51						
	I	1.4	7.81	14.43	8.83	6.12	0.12	9.31	6.18	7.36	1.35
		1.6	9.00	16.71	10.17	7.01	0.19	10.66	7.26	8.43	1.60
2ФС18-2/3-Н	II		6.93	14.80	-0.16						
	I	1.4	10.13	20.58	7.95	8.70	0.68	10.16	11.04	8.77	-0.70
		1.6	11.65	23.74	9.16	9.96	0.83	11.93	12.81	10.04	-0.74
2ФС18-3-Н	II		7.87	12.82	2.26						
	I	1.4	9.67	18.62	11.00	11.94	-2.94	13.14	6.54	1.45	0.95
		1.6	11.12	21.49	12.64	13.65	-3.31	15.04	7.67	11.96	1.15
2ФС18-3/4-Н	II		7.22	15.42	2.18						
	I	1.4	10.78	21.93	10.89	11.97	-1.67	12.80	10.26	10.08	1.16
		1.6	12.39	25.28	12.52	13.69	-1.85	14.65	11.93	11.53	1.38
2ФС18-4-Н	II		7.71	17.23	-0.51						
	I	1.4	10.78	21.93	10.89	10.31	-0.92	11.93	8.48	10.64	3.48
		1.6	12.39	25.28	12.52	11.80	-0.99	13.65	9.89	12.18	4.04
2ФС18-4/5-Н	II		9.54	18.47	3.99						
	I	1.4	13.41	24.97	17.57	15.27	-1.88	15.31	10.97	12.69	4.87
		1.6	15.40	28.76	20.15	17.46	-2.09	17.52	12.74	14.52	5.63
2ФС18-5-Н	II		9.87	19.71	2.15						
	I	1.4	14.14	28.24	12.79	15.28	-1.35	15.48	13.06	14.04	-0.62
		1.6	16.24	32.49	14.69	17.48	-1.49	17.71	15.12	16.06	-0.65
2ФС18-5/6-Н	II		10.75	21.14	4.05						
	I	1.4	15.14	28.10	20.11	16.10	-1.04	16.11	12.69	14.11	6.45
		1.6	17.38	32.33	23.06	18.41	-1.13	18.43	14.70	16.15	7.43
2ФС18-6-Н	II		11.13	22.59	1.93						
	I	1.4	15.52	32.75	13.74	16.83	-1.89	17.81	15.68	15.65	-1.4
		1.6	17.81	37.65	15.78	19.24	-2.10	20.37	18.11	17.91	-1.54

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м

таблица 5 (продолжение).

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с.) для ферм под 3х метровые плиты P_1	P_2	P_3	для ферм под 1.5 метровые плиты P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
2ФС18-6/7-Н	II		11.78	23.58	4.95						
	I	1.4	16.96	32.41	22.69	16.83	-0.49	17.81	15.20	15.65	7.74
		1.6	19.45	37.26	26.00	19.24	-0.50	20.37	17.57	17.91	8.90
2ФС18-7-Н	II		12.28	24.76	3.56						
	I	1.4	17.78	35.25	18.56	16.76	-0.30	19.13	15.64	19.14	0.14
		1.6	20.39	40.51	21.29	19.16	-0.28	21.88	18.07	21.89	0.21
3ФС18-5-Н	II		8.70	15.27	8.12						
	I	1.4	13.40	22.68	19.51	9.58	3.12	10.44	10.91	11.07	9.96
		1.6	15.41	26.20	22.40	10.96	3.64	11.95	12.72	12.67	11.46
3ФС18-5/6-Н	II		10.27	17.53	6.27						
	I	1.4	15.96	25.55	21.23	9.58	4.90	10.44	10.85	11.07	16.05
		1.6	18.34	29.49	24.35	10.96	5.67	11.95	12.65	12.67	18.42
3ФС18-6-Н	II		11.00	20.28	4.18						
	I	1.4	15.95	31.84	8.66						
		1.6	18.33	36.67	9.99						
3ФС18-7-Н	II		15.00	25.39	1.62						
	I	1.4	22.52	34.44	16.24						
		1.5	25.98	39.64	18.65						
3ФС18-8-Н	II		16.04	23.13	8.12						
	I	1.4	24.68	33.79	23.25						
		1.6	28.30	38.90	26.66						
3ФС18-9-Н	II		17.72	26.71	7.30						
	I	1.4	28.32	40.14	23.04						
		1.6	32.47	46.15	26.42						

ТК 1978 — Пояснительная записка.

Серия ПК-01-129/78, вып. 2, лист

Промстройпроект
ЦБРТ-КОНСТР Пепеляшенко

Контрольные нагрузки для испытания ферм L=18м

таблица 5 (продолжение)

Марка фермы	Группа предельных состояний, по которой испытывается ферма	Значение коэффициента „С" согласно таблице 1 ГОСТ 8829-77	Величина контрольных нагрузок (т.с)								
			для ферм под 3х метровые плиты			для ферм под 15 метровые плиты					
			P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	P_7	P_8	P_9
4ФС18-6/7-Н	II		11.73	20.94	8.48						
	I	1.4	17.56	28.37	27.88	15.97	0.97	17.06	11.97	15.16	13.14
		1.6	20.18	32.76	31.97	18.26	1.20	19.52	13.99	17.36	15.11
4ФС18-7-Н	II		11.84	23.15	5.95						
	I	1.4	17.79	36.26	17.33	16.80	0.29	17.94	18.13	17.26	0.86
		1.6	20.45	41.78	19.92	19.21	0.42	20.53	21.03	19.75	1.07
4ФС18-7/8-Н	II		12.71	25.48	4.65						
	I	1.4	19.72	37.76	20.57	16.78	2.01	18.41	18.81	18.64	2.55
		1.6	22.65	43.50	23.62	19.19	2.39	21.07	21.81	21.33	3.01
4ФС18-8-Н	II		13.85	29.78	-1.77						
	I	1.4	19.22	39.89	15.36						
		1.6	22.08	45.93	17.67						
4ФС18-8/9-Н	II		17.15	32.52	1.78						
	I	1.4	24.88	41.19	27.27	16.78	4.90	18.45	13.60	18.98	21.52
		1.6	28.55	47.41	31.27	19.19	5.69	21.12	15.85	21.72	24.68
4ФС18-9-Н	II		17.15	32.52	1.78						
	I	1.4	24.88	41.19	27.27	16.78	4.90	18.45	13.60	18.98	21.52
		1.6	28.55	47.41	31.27	19.19	5.69	21.12	15.85	21.72	24.68
4ФС18-10-Н	II		20.32	35.83	3.13						
	I	1.4	29.28	46.53	32.32						
		1.6	33.58	53.52	37.05						
4ФС18-11-Н	II		23.17	41.19	1.27						
	I	1.4	33.67	55.57	28.16						
		1.6	38.60	63.85	32.30						
4ФС18-12-Н	II		27.69	52.88	-1.47						
	I	1.4	43.19	74.55	30.79						
		1.6	49.47	85.54	35.3						

Промстройпроект | Черт-констр | Пелешенко

ТК	Пояснительная записка.	серия ПК-01-129/78	
1978		вып 2	лист

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
1фс 18-1АIII В	254.6	4 ф 18 АIII В	4,5	350	1,8
1фс 18-1АIV	228,2	4 ф 14 А IV			
1фс 18-1А V	228,2	4 ф 14 А V		400	
1фс 18-1АIII В-а	366,1	4 ф 16 А III В	4,5	350	1,8
1фс 18-1АIV-а	339,7	4 ф 14 А IV			
1фс 18-1А V-а	339.7	4 ф 14 А V		400	
1фс 18-1АIII В-Н	266,6	4 ф 16 А III В	4,5	350	1,8
1фс 18-1АIV-Н	261,9	5 ф 14 А IV			
1фс 18-1Атп V-Н	240.2	4 ф 14 Атп V		400	
1фс 18-1АIII В-На	378,1	4 ф 16 А III В	4,5	350	1,8
1фс 18-1АIV-На	373,4	5 ф 14 А IV			
1фс 18-1Атп V-На	351,7	4 ф 14 Атп V		400	
1фс 18-2АIII В	290,2	4 ф 18 А III В	4,5	450	1,8
1фс 18-2АIV	255,5	5 ф 14 А IV			
1фс 18-2А V	233,8	4 ф 14 А V			
1фс 18-2К7	238,2	4 ф 15 К7			
1фс 18-2АIII В-а	483,5	4 ф 18 А III В	4,5	450	1,8
1фс 18-2АIV-а	448,8	5 ф 14 А IV			
1фс 18-2А V-а	421,1	4 ф 14 А V			
1фс 18-2К7-а	431,5	4 ф 15 К7			
1фс 18-2АIII В-Н	300,4	4 ф 16 А III В	4,5	450	1,8
1фс 18-2АIV-Н	287,4	8 ф 14 А IV			
1фс 18-2Атп V-Н	265,7	5 ф 14 Атп V			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
1фс 18-2АIII В-На	493,7	4 ф 18 А III В	4,5	450	1,8
1фс 18-2АIV-На	480.7	6 ф 14 А IV			
1фс 18-2Атп V-На	459.0	5 ф 14 Атп V			
1фс 18-2/3 А III В	341,4	4 ф 20 А III В	4,5	500	1,8
1фс 18-2/3 А IV	306,1	5 ф 16 А II			
1фс 18-2/3 А V	273.1	5 ф 14 А V			
1фс 18-2/3 К7	259,4	4 ф 15 К7			
1фс 18-2/3 АIII В-а	536,8	4 ф 20 А III В	4,5	500	1,8
1фс 18-2/3 АIV-а	501,5	5 ф 16 А II			
1фс 18-2/3 А V-а	468,5	5 ф 14 А V			
1фс 18-2/3 К7-а	454,8	4 ф 15 К7			
1фс 18-2/3 АIII В-Н	341,4	4 ф 20 А III В	4,5	500	1,8
1фс 18-2/3 АIV-Н	334,4	6 ф 16 А II			
1фс 18-2/3 Атп V-Н	294,8	6 ф 14 Атп V			
1фс 18-2/3 АIII В-На	548,0	4 ф 20 А III В	4,5	500	1,8
1фс 18-2/3 АIV-На	541,0	6 ф 16 А II			
1фс 18-2/3 Атп V-На	501,4	6 ф 14 Атп V			
1фс 18-3АIII В	341,8	4 ф 20 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3АIV	306,5	5 ф 16 А II			
1фс 18-3А V	273,5	5 ф 14 А V			
1фс 18-3К7	259,8	4 ф 15 К7			
1фс 18-3АIII В-а	592,0	4 ф 20 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3АIV-а	556,7	5 ф 16 А II			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
1фс 18-3А V-а	523,7	5 ф 14 А V	4,5	600	1,8
1фс 18-3К7-а	510,0	4 ф 15 К7			
1фс 18-3АIII В-Н	341,8	4 ф 20 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3АIV-Н	334,8	6 ф 16 А II			
1фс 18-3Атп V-Н	295,2	6 ф 14 Атп V			
1фс 18-3АIII В-На	548,4	4 ф 20 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3АIV-На	541,4	5 ф 16 А II			
1фс 18-3Атп V-На	501,8	6 ф 14 Атп V			
1фс 18-3/4 АIII В	411,8	4 ф 22 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3/4 АIV	368,0	6 ф 16 А II			
1фс 18-3/4 А V	328,4	6 ф 14 А V			
1фс 18-3/4 К7	295,0	4 ф 15 К7			
1фс 18-3/4 АIII В-а	659,1	4 ф 22 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3/4 АIV-а	615,3	6 ф 16 А II			
1фс 18-3/4 А V-а	575,7	6 ф 14 А V			
1фс 18-3/4 К7-а	542,3	4 ф 15 К7			
1фс 18-3/4 АIII В-Н	402,4	4 ф 22 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3/4 АIV-Н	365,6	4 ф 20 А II			
1фс 18-3/4 Атп V-Н	332,0	4 ф 18 Атп V			
1фс 18-3/4 АIII В-На	670,3	4 ф 22 А III В	4,5	600	1,8
1фс 18-3/4 АIV-На	633,5	4 ф 20 А II			
1фс 18-3/4 Атп V-На	599,9	4 ф 18 Атп V			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978	Номенклатура ферм.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 1

Гл. конструктор Челеменко

Госстроипроект

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
1ФС18-4АIIIв	436,0	4Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-4АIV	392,2	6Ф16АIV			
1ФС18-4АV	352,6	6Ф14АV			
1ФС18-4К7	319,2	4Ф15К7			
1ФС18-4АIIIв-а	653,1	4Ф22АIIIв			
1ФС18-4АIV-а	615,3	6Ф16АIV			
1ФС18-4АV-а	575,7	6Ф14АV			
1ФС18-4К7-а	542,3	4Ф15К7			
1ФС18-4АIIIв-Н	423,0	4Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-4АIV-Н	386,2	4Ф20АIV			
1ФС18-4АтпV-Н	352,6	4Ф18АтпV			
1ФС18-4АIIIв-На	670,3	4Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-4АIV-На	633,5	4Ф20АIV			
1ФС18-4АтпV-На	599,9	4Ф18АтпV			
1ФС18-4/5АIIIв	489,4	5Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-4/5АIV	393,2	4Ф20АIV			
1ФС18-4/5АV	365,6	4Ф18АV			
1ФС15-4/5К7	339,2	5Ф15К7			
1ФС18-4/5АIIIв-а	798,2	5Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-4/5АIV-а	708,6	4Ф20АIV			
1ФС18-4/5АV-а	674,4	4Ф18АV			
1ФС18-4/5К7-а	647,9	5Ф15К7			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
1ФС18-4/5АIIIв-Н	527,1	5Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-4/5АIV-Н	481,1	5Ф20АIV			
1ФС18-4/5АтпV-Н	436,9	4Ф20АтпV			
1ФС18-4/5АIIIв-На	809,3	5Ф22АIIIв			
1ФС18-4/5АIV-На	763,3	5Ф20АIV	4,5	600	1,8
1ФС18-4/5АтпV-На	719,1	4Ф20АтпV			
1ФС18-5АIIIв	515,9	5Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-5АIV	425,7	4Ф20АIV			
1ФС18-5АV	392,1	4Ф18АV			
1ФС18-5К7	365,7	4Ф15К7			
1ФС18-5АIIIв-Н	560,9	5Ф22АIIIв	4,5	600	1,8
1ФС18-5АIV-Н	514,9	5Ф20АIV			
1ФС18-5АтпV-Н	470,7	4Ф20АтпV			
2ФС18-2АIIIв	294,6	4Ф18АIIIв	6,0	350	2,42
2ФС18-2АIV	259,9	5Ф14АIV			
2ФС18-2АV	238,2	4Ф14АV		400	
2ФС18-2АIIIв-а	533,3	4Ф18АIIIв	6,0	350	2,42
2ФС18-2АIV-а	498,6	5Ф14АIV		400	
2ФС18-2АV-а	476,9	4Ф14АV			
2ФС18-2АIIIв-Н	301,0	4Ф18АIIIв	6,0	350	2,42
2ФС18-2АIV-Н	288,0	6Ф14АIV		400	
2ФС18-2АтпV-Н	266,3	5Ф14АтпV			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
2ФС18-2АIIIв-На	539,7	4Ф18АIIIв	6,0	350	2,42
2ФС18-2АIV-На	526,7	6Ф14АIV			
2ФС18-2АтпV-На	505,0	5Ф14АтпV		400	
2ФС18-2/3АIIIв	353,8	4Ф20АIIIв	6,0	400	2,42
2ФС18-2/3АIV	318,5	5Ф16АIV			
2ФС18-2/3АV	285,5	5Ф14АV			
2ФС18-2/3К7	271,0	4Ф15К7			
2ФС18-2/3АIIIв-а	606,2	4Ф20АIIIв	6,0	400	2,42
2ФС18-2/3АIV-а	570,9	5Ф16АIV			
2ФС18-2/3АV-а	537,9	5Ф14АV			
2ФС18-2/3К7-а	523,4	4Ф15К7			
2ФС18-2/3АIIIв-Н	365,0	4Ф20АIIIв	6,0	400	2,42
2ФС18-2/3АIV-Н	358,0	6Ф16АIV			
2ФС18-2/3АтпV-Н	318,4	6Ф14АтпV			
2ФС18-2/3АIIIв-На	617,4	4Ф20АIIIв	6,0	400	2,42
2ФС18-2/3АIV-На	610,4	6Ф16АIV			
2ФС18-2/3АтпV-На	570,8	6Ф14АтпV			
2ФС18-3АIIIв	353,8	4Ф20АIIIв	6,0	450	2,42
2ФС18-3АIV	318,5	5Ф16АIV			
2ФС18-3АV	285,5	5Ф14АV			
2ФС18-3К7	271,0	4Ф15К7			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978	Номенклатура ферм.	Серия ИК-01-129/78 Вып. 2	Лист 2

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
2фс18-3АIIIв-а	668,2	4ф20 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-3АIV-а	632,9	5ф16 AIV			
2фс18-3АV-а	599,9	5ф14 AV			
2фс18-3К7-а	565,4	4ф15 К7			
2фс18-3АIIIв-Н	373,0	4ф20 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-3АIV-Н	366,0	6ф16 AIV			
2фс18-3АтпV-Н	326,4	6ф14 АтпV			
2фс18-3АIIIв-На	687,4	4ф20 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-3АIV-На	680,4	6ф16 AIV			
2фс18-3АтпV-На	640,8	6ф14 АтпV			
2фс18-¾АIIIв	418,4	4ф22 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-¾АIV	374,6	6ф16 AIV			
2фс18-¾АV	335,0	6ф14 AV			
2фс18-¾К7	302,4	4ф15 К7			
2фс18-¾АIIIв-а	737,0	4ф22 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-¾АIV-а	693,2	6ф16 AIV			
2фс18-¾АV-а	653,6	6ф14 AV			
2фс18-¾К7-а	621,0	4ф15 К7			
2фс18-¾АIIIв-Н	414,8	4ф22 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-¾АIV-Н	378,0	4ф20 AIV			
2фс18-¾АтпV-Н	344,4	4ф18 АтпV			
2фс18-¾АIIIв-На	729,2	4ф22 AIIIв	6,0	450	2,42
2фс18-¾АIV-На	692,4	4ф20 AIV			
2фс18-¾АтпV-На	658,8	4ф18 АтпV			
2фс18-4АIIIв	426,8	4ф22 AIIIв	6,0	500	2,42
2фс18-4АIV	383,0	6ф16 AIV			
2фс18-4АV	343,4	6ф14 AV			
2фс18-4К7	310,8	4ф15 К7			
2фс18-4АIIIв-а	745,4	4ф22 AIIIв	6,0	500	2,42
2фс18-4АIV-а	701,6	6ф16 AIV			
2фс18-4АV-а	662,0	6ф14 AV			
2фс18-4К7-а	629,4	4ф15 К7			
2фс18-4АIIIв-Н	414,8	4ф22 AIIIв	6,0	500	2,42
2фс18-4АIV-Н	378,0	4ф20 AIV			
2фс18-4АтпV-Н	344,4	4ф18 АтпV			
2фс18-4АIIIв-На	729,2	4ф22 AIIIв	6,0	500	2,42
2фс18-4АIV-На	692,4	4ф20 AIV			
2фс18-4АтпV-На	658,8	4ф18 АтпV			
2фс18-⅝АIIIв	464,4	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-⅝АIV	374,2	4ф20 AIV			
2фс18-⅝АV	340,6	4ф18 AV			
2фс18-⅝К7	317,4	5ф15 К7			
2фс18-⅝АIIIв-а	870,8	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-⅝АIV-а	780,6	4ф20 AIV			
2фс18-⅝АV-а	747,0	4ф18 AV			
2фс18-⅝К7-а	723,8	5ф15 К7			
2фс18-⅝АIIIв-Н	484,0	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-⅝АIV-Н	430,6	4ф22 AIV			
2фс18-⅝АтпV-Н	393,8	4ф20 АтпV			
2фс18-⅝АIIIв-На	859,3	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-⅝АIV-На	805,9	4ф22 AIV			
2фс18-⅝АтпV-На	769,1	4ф20 АтпV			
2фс18-5АIIIв	493,4	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5АIV	403,2	4ф20 AIV			
2фс18-5АV	369,6	4ф18 AV			
2фс18-5К7	346,4	5ф15 К7			
2фс18-5АIIIв-а	870,8	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5АIV-а	780,6	4ф20 AIV			
2фс18-5АV-а	747,0	4ф18 AV			
2фс18-5К7-а	723,8	5ф15 К7			
2фс18-5АIIIв-Н	526,8	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5АIV-Н	473,4	4ф22 AIV			
2фс18-5АтпV-Н	436,6	4ф20 АтпV			
2фс18-5АIIIв-На	913,2	5ф22 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5АIV-На	859,8	4ф22 AIV			
2фс18-5АтпV-На	823,0	4ф20 АтпV			
2фс18-⅝АIIIв	558,0	4ф25 AIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-⅝АIV	489,6	4ф22 AIV			
2фс18-⅝АV	455,0	5ф18 AV			
2фс18-⅝К7	392,4	5ф15 К7			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура," указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978

Номенклатура ферм.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 3

Проектпроект Челябинск Укрпромстройпроект

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
2фс18-5/6 АIIIв-а	1037.4	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5/6 АIV-а	969.0	4ф22АIV			
2фс18-5/6 АV-а	934.4	5ф18АV			
2фс18-5/6 К7-а	871.8	5ф15К7			
2фс18-5/6 АIIIв-н	572,0	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5/6 АIV-н	540,6	7ф18АIV			
2фс18-5/6 АтпV-н	488,1	7ф16АтпV			
2фс18-5/6 АIIIв-На	1051.4	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-5/6 АIV-На	1020.0	7ф18АIV			
2фс18-5/6 АтпV-На	967.5	7ф16АтпV			
2фс18-6АIIIв	615,5	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6АIV	547,1	4ф22АIV			
2фс18-6АV	512,5	5ф18АV			
2фс18-6К7	449,9	5ф15К7			
2фс18-6АIIIв-а	1037.4	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6АIV-а	969.0	4ф22АIV			
2фс18-6АV-а	934.4	5ф18АV			
2фс18-6К7-а	871.8	5ф15К7			
2фс18-6АIIIв-н	629,5	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6АIV-н	598,1	7ф18АIV			
2фс18-6АтпV-н	545,6	7ф16АV			
2фс18-6АIIIв-На	1051,4	4ф25АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6АIV-На	1020.0	7ф18АIV			
2фс18-6АтпV-На	967.5	7ф16АV			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
2фс18-6/7 АIIIв	673,1	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6/7 АIV	603,3	7ф18АIV			
2фс18-6/7 АV	550,8	7ф16АV			
2фс18-6/7 К7	499,1	6ф15К7			
2фс18-6/7 АIIIв-а	1120.2	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6/7 АIV-а	1050.4	7ф18АIV			
2фс18-6/7 АV-а	997,9	7ф16АV			
2фс18-6/7 К7-а	946.2	6ф15К7			
2фс18-6/7 АIIIв-н	667,9	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6/7 АIV-н	656,9	7ф20АIV			
2фс18-6/7 АтпV-н	568,5	5ф20АтпV			
2фс18-6/7 АIIIв-На	1089.8	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-6/7 АIV-На	1078.8	7ф20АIV			
2фс18-6/7 АтпV-На	990.4	5ф20АтпV			
2фс18-7АIIIв	758,4	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-7АIV	688,6	7ф18АIV			
2фс18-7АV	636,1	7ф16АV			
2фс18-7К7	584,4	6ф15К7			
2фс18-7АIIIв-а	1263.0	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-7АIV-а	1193.2	7ф18АIV			
2фс18-7АV-а	1140.7	7ф16АV			
2фс18-7К7-а	1089.0	6ф15К7			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
2фс18-7АIIIв-н	749,7	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-7АIV-н	738,7	7ф20АIV			
2фс18-7АтпV-н	650,3	5ф20АтпV			
2фс18-7АIIIв-На	1268.0	6ф22АIIIв	6,0	600	2,42
2фс18-7АIV-На	1257.0	7ф20АIV			
2фс18-7АтпV-На	1168.6	5ф20АтпV			
3фс18-5АIIIв	460.0	5ф22АIIIв	7,8	350	3,11
3фс18-5АIV	369.8	4ф20АIV			
3фс18-5АV	336,2	4ф18АV		400	
3фс18-5К7	310.8	5ф15К7			
3фс18-5АIIIв-а	565,2	5ф22АIIIв	7,8	350	3,11
3фс18-5АIV-а	475,0	4ф20АIV			
3фс18-5АV-а	441,4	4ф18АV		400	
3фс18-5К7-а	416,0	5ф15К7			
3фс18-5АIIIв-н	491.0	5ф22АIIIв	7,8	350	3,11
3фс18-5АIV-н	445,0	5ф20АIV			
3фс18-5АтпV-н	400.8	4ф20АтпV		400	
3фс18-5АIIIв-На	582,6	5ф22АIIIв	7,8	350	3,11
3фс18-5АIV-На	536,6	5ф20АIV			
3фс18-5АтпV-На	492.4	4ф20АтпV		400	
3фс18-5/6 АIIIв	496,6	4ф25АIIIв	7,8	400	3,11
3фс18-5/6 АIV	428,2	4ф22АIV			
3фс18-5/6 АV	393,6	5ф18АV			
3фс18-5/6 К7	333,8	5ф15К7			

• В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

Промстройпроект

Черт. констр. Пелешенко

ТК 1978	Номенклатура ферм.	Серия ЛК-01-129/78 Вып. 2	Лист 4

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
3фс18-5/6АIIIв-а	601,8	4ф25АIIIв	7,8	400	3,11
3фс18-5/6АIV-а	533,4	4ф22АIV			
3фс18-5/6АV-а	498,8	5ф18АV			
3фс18-5/6К7-а	439,0	5ф15К7			
3фс18-5/6АIIIв-н	522,4	4ф25АIIIв	7,8	400	3,11
3фс18-5/6АIV-н	491,0	7ф18АIV			
3фс18-5/6АтпV-н	438,5	7ф16АтпV			
3фс18-5/6АIIIв-На	627,6	4ф25АIIIв	7,8	400	3,11
3фс18-5/6АIV-На	596,2	7ф18АIV			
3фс18-5/6АтпV-На	543,7	7ф16АтпV			
3фс18-6АIIIв	496,6	4ф25АIIIв	7,8	450	3,11
3фс18-6АIV	428,2	4ф22АIV			
3фс18-6АV	393,6	5ф18АV			
3фс18-6К7	333,8	5ф15К7			
3фс18-6АIIIв-н	627,6	4ф25АIIIв	7,8	450	3,11
3фс18-6АIV-н	596,2	7ф18АIV			
3фс18-6АтпV-н	543,7	7ф16АтпV			
3фс18-7АIIIв	556,6	6ф22АIIIв	7,8	500	3,11
3фс18-7АIV	486,8	7ф18АIV			
3фс18-7АV	434,3	7ф16АV			
3фс18-7К7	391,8	6ф15К7			
3фс18-7АIIIв-н	574,4	6ф22АIIIв	7,8	500	3,11
3фс18-7АIV-н	563,4	7ф20АIV			
3фс18-7АтпV-н	475,0	5ф20АтпV			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
3фс18-8АIIIв	601,8	4ф28АIIIв	7,8	600	3,11
3фс18-8АIV	514,6	6ф20АIV			
3фс18-8АV	470,4	5ф20АV			
3фс18-8К7	473,8	7ф15К7			
3фс18-8АIIIв-н	619,6	4ф28АIIIв	7,8	600	3,11
3фс18-8АIV-н	587,6	6ф22АIV			
3фс18-8АтпV-н	517,8	7ф18АтпV			
3фс18-9АIIIв	743,1	5ф28АIIIв	7,8	600	3,11
3фс18-9АIV	624,6	6ф22АIV			
3фс18-9АV	571,2	5ф22АV			
3фс18-9К7	486,6	8ф15К7			
3фс18-9АIIIв-н	761,9	5ф28АIIIв	7,8	600	3,11
3фс18-9АIV-н	696,8	7ф22АIV			
3фс18-9АтпV-н	609,4	8ф18АтпV			
4фс18-6/7АIIIв	585,2	6ф22АIIIв	9,4	350	3,75
4фс18-6/7АIV	515,4	7ф18АIV			
4фс18-6/7АV	462,9	7ф16АV		400	
4фс18-6/7К7	416,4	6ф15К7			
4фс18-6/7АIIIв-а	835,1	6ф22АIIIв	9,4	350	3,75
4фс18-6/7АIV-а	765,3	7ф18АIV			
4фс18-6/7АV-а	721,8	7ф16АV		400	
4фс18-6/7К7-а	666,3	6ф15К7			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³
4фс18-6/7АIIIв-н	608,0	6ф22АIIIв	9,4	350	3,75
4фс18-6/7АIV-н	597,0	7ф20АIV			
4фс18-6/7АтпV-н	508,6	5ф20АтпV		400	
4фс18-6/7АIIIв-На	857,9	6ф22АIIIв	9,4	350	3,75
4фс18-6/7АIV-На	846,9	7ф20АIV			
4фс18-6/7АтпV-На	758,5	5ф20АтпV		400	
4фс18-7АIIIв	585,2	6ф22АIIIв	9,4	400	3,75
4фс18-7АIV	515,4	7ф18АIV			
4фс18-7АV	462,9	7ф16АV			
4фс18-7К7	416,4	6ф15К7			
4фс18-7АIIIв-а	859,6	6ф22АIIIв	9,4	400	3,75
4фс18-7АIV-а	789,8	7ф18АIV			
4фс18-7АV-а	737,3	7ф16АV			
4фс18-7К7-а	690,8	6ф15К7			
4фс18-7АIIIв-н	617,4	6ф22АIIIв	9,4	400	3,75
4фс18-7АIV-н	606,4	7ф20АIV			
4фс18-7АтпV-н	518,0	5ф20АтпV			
4фс18-7АIIIв-На	891,8	6ф22АIIIв	9,4	400	3,75
4фс18-7АIV-На	880,8	7ф20АIV			
4фс18-7АтпV-На	792,4	5ф20АтпV			
4фс18-7/8АIIIв	618,8	4ф28АIIIв	9,4	450	3,75
4фс18-7/8АIV	531,8	5ф22АIV			
4фс18-7/8АV	485,8	5ф20АV			
4фс18-7/8К7	436,4	7ф15К7			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

Пролетарий

Лелешенко

Черт. констр.

Промстройпроект

ТК 1978	Номенклатура ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 5

17421 01 26

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
4фс18-7/8АIIIв-а	893,2	4ф28АIIIв	9,4	450	3,75
4фс18-7/8АIV-а	806,2	5ф22АIV			
4фс18-7/8АV-а	760,2	5ф20АV			
4фс18-7/8К7-а	710,8	7ф15К7			
4фс18-7/8АIIIв-н	664,2	4ф28АIIIв	9,4	450	3,75
4фс18-7/8АIV-н	630,6	6ф22АIV			
4фс18-7/8АтнV-н	560,8	7ф18АтнV			
4фс18-7/8АIIIв-на	938,6	4ф28АIIIв	9,4	450	3,75
4фс18-7/8АIV-на	905,0	6ф22АIV			
4фс18-7/8АтнV-на	835,2	7ф18АтнV			
4фс18-8АIIIв	618,8	4ф28АIIIв	9,4	500	3,75
4фс18-8АIV	531,8	5ф22АIV			
4фс18-8АV	485,8	5ф20АV			
4фс18-8К7	436,4	7ф15К7			
4фс18-8АIIIв-н	664,2	4ф28АIIIв	9,4	500	3,75
4фс18-8АIV-н	630,6	6ф22АIV			
4фс18-8АтнV-н	560,8	7ф18АтнV			
4фс18-8/9АIIIв	735,1	5ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс-8/9АIV	615,6	6ф22АIV			
4фс18-8/9АV	562,2	5ф22АV			
4фс18-8/9К7	499,0	8ф15К7			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
4фс18-8/9АIIIв-а	1010,1	5ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-8/9АIV-а	890,0	6ф22АIV			
4фс18-8/9АV-а	836,6	5ф22АV			
4фс18-8/9К7-а	773,4	8ф15К7			
4фс18-8/9АIIIв-н	795,5	5ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-8/9АIV-н	728,8	7ф22АIV			
4фс18-8/9АтнV-н	641,4	8ф18АтнV			
4фс18-8/9АIIIв-На	1069,9	5ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-8/9АIV-На	1003,2	7ф22АIV			
4фс18-8/9АтнV-На	915,8	8ф18АтнV			
4фс18-9АIIIв	766,9	5ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-9АIV	646,8	6ф22АIV			
4фс18-9АV	593,4	5ф22АV			
4фс18-9К7	530,2	8ф15К7			
4фс18-9АIIIв-н	795,5	5ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-9АIV-н	728,8	7ф22АIV			
4фс18-9АтнV-н	641,4	8ф18АтнV			
4фс18-10АIIIв	888,5	7ф25АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-10АIV	751,8	8ф20АIV			
4фс18-10АV	684,5	8ф18АV			
4фс18-10К7	622,0	9ф15К7			

Марка фермы	Расход стали кг	Напрягаемая арматура	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³
4фс18-10АIIIв-н	965,1	7ф25АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-10АIV-н	902,0	8ф22АIV			
4фс18-10АтнV-н	795,2	6ф22АтнV			
4фс18-11АIIIв	1051,3	6ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-11АIV	922,1	9ф20АIV			
4фс18-11АV	844,7	6ф22АV			
4фс18-11К7	750,9	10ф15К7			
4фс18-11АIIIв-н	1144,9	6ф28АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-11АIV-н	1098,5	9ф22АIV			
4фс18-11АтнV-н	991,5	7ф22АтнV			
4фс18-12АIIIв	1499,4	6ф32АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-12АIV	1294,6	9ф22АIV			
4фс18-12АV	1211,8	9ф20АV			
4фс18-12К7	1080,6	12ф15К7			
4фс18-12АIIIв-н	1583,4	6ф32АIIIв	9,4	600	3,75
4фс18-12АIV-н	1538,8	12ф22АIV			
4фс18-12АтнV-н	1378,6	9ф22АтнV			

В таблице, в графе „Напрягаемая арматура", указаны количество, диаметр и класс стали напрягаемых стержней.

ТК 1978

Номенклатура ферм.

Серия ПК-01-129/78
Вып. 2 Лист 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 3840-68*, Класс К7, ф, мм: 15		Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс А тп V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
1фс18-1А III В	113,2								113,2																						141,4	254,6	19,2	273,8
1фс18-1А IV										86,8					86,8																141,4	228,2	19,2	247,4
1фс18-1А V																86,8					86,8										141,4	228,2	19,2	247,4
1фс18-1А III В-а	113,2								113,2																						252,9	366,1	19,2	385,3
1фс18-1А IV-а										86,8					86,8																252,9	339,7	19,2	358,9
1фс18-1А V-а																86,8					86,8										252,9	339,7	19,2	358,9
1фс18-1А III В-Н	113,2								113,2																						153,4	266,6	19,2	285,8
1фс18-1А IV-Н										108,5					108,5																153,4	261,9	19,2	281,1
1фс18-1Атп V-Н																									86,8					86,8	153,4	240,2	19,2	259,4
1фс18-1А III В-На	113,2								113,2																						264,9	378,1	19,2	397,3
1фс18-1А IV-На										108,5					108,5																264,9	373,4	19,2	392,6
1фс18-1Атп V-На																									86,8					86,8	264,9	351,7	19,2	370,9
1фс18-2А III В		143,2							143,2																						147,0	290,2	19,2	309,4
1фс18-2А IV										108,5					108,5																147,0	255,5	19,2	274,7
1фс18-2А V																86,8					86,8										147,0	233,8	19,2	253,0
1фс18-2К7																						80,0		80,0							158,2	238,2	19,2	257,4
1фс18-2А III В-а		143,2							143,2																						340,3	483,5	19,2	502,7
1фс18-2А IV-а										108,5					108,5																340,3	448,8	19,2	468,0
1фс18-2А V-а																86,8					86,8										340,3	427,1	19,2	446,3
1фс18-2К7-а																						80,0		80,0							351,5	431,5	19,2	450,7
1фс18-2А III В-Н		143,2							143,2																						157,2	300,4	19,2	319,6
1фс18-2А IV-Н										130,2					130,2																157,2	287,4	19,2	306,6
1фс18-2Атп V-Н																									108,5					108,5	157,2	265,7	19,2	284,9
1фс18-2А III В-На		143,2							143,2																						350,5	493,7	19,2	512,9

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 24.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 7

Промстройпроект

Черт. констр. Пелешенко

17421-01 28

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А-III в, Ø, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А-II, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А-V, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, Ø, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс А-Vп, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
1ФС18-2АIV-Но									130.2					130.2															350.5	480.7	19.2	499.9
1ФС18-2АIIIв-Но																									108.5	108.5	108.5	350.5	459.0	19.2	478.2
1ФС18-2/3АIIIв			176.8					176.8																				164.6	341.4	19.2	360.6
1ФС18-2/3АIV										141.5				141.5														164.6	306,1	19.2	325.3
1ФС18-2/3АV															108.5					108.5								164.6	273,1	19.2	292.3
1ФС18-2/3К7																					80.0	80.0						179,4	259.4	19.2	278,6
1ФС18-2/3АIIIв-а			176.8					176.8																				360.0	536.8	19.2	556,0
1ФС18-2/3АIV-а										141.5				141.5														360.0	501,5	19.2	520,7
1ФС18-2/3АV-а															108.5					108.5								360.0	468,5	19.2	487.7
1ФС18-2/3К7-а																					80.0	80.0						374.8	454,8	19.2	474.0
1ФС18-2/3АIIIв-Н			176.8					176.8																				164.6	341,4	15.2	360,6
1ФС18-2/3АIV-Н										159.8				159.8														164.6	334,4	19.2	353.6
1ФС18-2/3АIIIв-Но			176.8					176.8																	130.2	130.2	130.2	164.6	294,8	19.2	314,0
1ФС18-2/3АIV-Но										159.8				159.8														371.2	548,0	19.2	567,2
1ФС18-2/3АIIIв-Но																									130.2	130.2	130.2	371.2	541,0	19.2	560,2
1ФС18-3АIIIв			176.8					176.8																				371.2	501,4	19.2	520,6
1ФС18-3АIV										141.5				141.5														165.0	341,8	19.2	361,0
1ФС18-3АV															108.5					108.5								165.0	306,5	19.2	325.7
1ФС18-3К7																					80.0	80.0						165.0	273,5	19.2	292,7
1ФС18-3АIIIв-а			176.8					176.8																				179,8	259.8	19.2	279,0
1ФС18-3АIV-а										141.5				141.5														415.2	592,0	19.2	611,2
1ФС18-3АV-а															108.5					108.5								415,2	558.7	19.2	575,9
1ФС18-3К7-а																					80.0	80.0						415,2	523,7	19.2	542,9
																												430.0	510,0	19.2	529,2

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 25.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 8

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс Атп V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
1фс18-3А III В-Н			176,8					176,8																					165,0	341,8	19,2	361,0
1фс18-3А IV-Н										169,8				169,8															165,0	334,8	19,2	354,0
1фс18-3Атп V-Н																													165,0	295,2	19,2	314,4
1фс18-3А III В-На			176,8					176,8															130,2					130,2	165,0	295,2	19,2	314,4
1фс18-3А IV-На										169,8				169,8															371,6	548,4	19,2	567,6
1фс18-3Атп V-На																													371,6	541,4	19,2	560,6
1фс18-3/4А III В				213,6				213,6															130,2					130,2	371,6	501,8	19,2	521,0
1фс18-3/4А IV										169,8				169,8															198,2	411,8	19,2	431,0
1фс18-3/4А V															130,2					130,2									198,2	368,0	19,2	387,2
1фс18-3/4К7																					80,0	80,0							198,2	328,4	19,2	347,6
1фс18-3/4А III В-а				213,6				213,6																					215,0	295,0	19,2	314,2
1фс18-3/4А IV-а										169,8				169,8															445,5	659,1	19,2	678,3
1фс18-3/4А V-а															130,2					130,2									445,5	615,3	19,2	634,5
1фс18-3/4К7-а																					80,0	80,0							445,5	575,7	19,2	594,9
1фс18-3/4А III В-Н				213,6				213,6																					462,3	542,3	19,2	561,5
1фс18-3/4А IV-Н												176,8		176,8															188,8	402,4	19,2	421,6
1фс18-3/4Атп V-Н																													188,8	365,6	19,2	384,8
1фс18-3/4А III В-На				213,6				213,6																	143,2			143,2	188,8	332,0	19,2	351,2
1фс18-3/4А IV-На												176,8		176,8															456,7	670,3	19,2	689,5
1фс18-3/4Атп V-На																													456,7	633,5	19,2	652,7
1фс18-4А III В				213,6				213,6																	143,2			143,2	456,7	599,9	19,2	619,1
1фс18-4А IV										169,8				169,8															222,4	436,0	19,2	455,2
1фс18-4А V															130,2					130,2									222,4	392,2	19,2	411,4
1фс18-4К7																					80,0	80,0							222,4	352,6	19,2	371,8
																													239,2	319,2	19,2	338,4

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 26.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 9

Промстройпроект

Черт. констр. Нелешенко

17421-01 30

Выборка стали на одну ферму, кг

| Марка фермы | Напрягаемая арматура | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ненапрягаемая арматура | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Расход ненапряг. арматуры | Расход стали на ферму без закладных деталей | Расход стали на закладные детали | Общий расход стали на ферму |
|---|---|---

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A IIIв, Ø, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A IV, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A V, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68* Класс K7, Ø, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 Класс A тп V, Ø, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
1ФС18-5A IIIв				267.0				267.0																				248,9	515,9	19.2	535,1
1ФС18-5A IV												176.8		176.8														248,9	425,7	19.2	444,9
1ФС18-5A V																	143.2			143.2								248,9	392,1	19.2	411,3
1ФС18-5K7																					100.0		100.0					265,7	365,7	19.2	384,9
1ФС18-5A IIIв-Н				267.0				267.0																				293,9	560,9	19.2	580,1
1ФС18-5A IV-Н												221.0		221.0														293,9	514,9	19.2	534,1
1ФС18-5A тп V-Н																											176.8	176.8	293,9	470,7	19.2	489,9
2ФС18-2A IIIв		143.2						143.2																				151,4	294,6	27.2	321,8
2ФС18-2A IV									108.5					108.5														151,4	259,9	27.2	287,1
2ФС18-2A V															86.8					86.8								151,4	238,2	27.2	265,4
2ФС18-2A IIIв-а		143.2						143.2																				390,1	533,3	27.2	560,5
2ФС18-2A IV-а									108.5					108.5														390,1	498,6	27.2	525,8
2ФС18-2A V-а															86.8					86.8								390,1	476,9	27.2	504,1
2ФС18-2A IIIв-Н		143.2						143.2																				157,8	301,0	27.2	328,2
2ФС18-2A IV-Н									130.2					130.2														157,8	288,0	27.2	315,2
2ФС18-2A тп V-Н																											108.5	108.5	157,8	266,3	27.2	293,5
2ФС18-2A IIIв-На		143.2						143.2																				396,5	539,7	27.2	566,9
2ФС18-2A IV-На									130.2					130.2														396,5	526,7	27.2	553,9
2ФС18-2A тп V-На																											108.5	108.5	396,5	505,0	27.2	532,2
2ФС18-2/3 A IIIв			176.8					176.8																				177,0	353,8	27.2	381,0
2ФС18-2/3 A IV										141.5				141.5														177,0	318,5	27.2	345,7
2ФС18-2/3 A V															108.5					108.5								177,0	285,5	27.2	312,7
2ФС18-2/3 K7																					80.0		80.0					191,0	271,0	27.2	298,2
2ФС18-2/3 A IIIв-а			176.8					176.8																				429,4	606,2	27.2	633,4

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 28.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия 1К-01-129/78 Вып. 2 Лист 11

Гл. инженер проекта

Нач. отд. Гуськов

Рук. гр. Ткаченко

Нач. сект. Ткаченко

Гл. конструктор проекта

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс АТп V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход на напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
2фс18-2/3АIV-а										141.5				141.5															429,4	570,9	27.2	598,1
2фс18-2/3АV-а															108.5					108.5									429,4	537,9	27.2	565,1
2фс18-2/3К7-а																					80.0	80.0							443,4	523,4	27.2	550,6
2фс18-2/3АIII В-Н			176.8					176.8																					188,2	365,0	27.2	392,2
2фс18-2/3АIV-Н										169.8				169.8															188,2	358,0	27.2	385,2
2фс18-2/3АтпV-Н																							130.2					130.2	188,2	318,4	27.2	345,6
2фс18-2/3АIII В-На			176.8					176.8																					440,6	617,4	27.2	644,6
2фс18-2/3АIV-На										169.8				169.8															440,6	610,4	27.2	637,6
2фс18-2/3АтпV-На																							130.2					130.2	440,6	570,8	27.2	598,0
2фс18-3АIII В			176.8					176.8																					177,0	353,8	27.2	381,0
2фс18-3АIV										141.5				141.5															177,0	318,5	27.2	345,7
2фс18-3АV															108.5					108.5									177,0	285,5	27.2	312,7
2фс18-3К7																					80.0	80.0							191,0	271,0	27.2	298,2
2фс18-3АIII В-а			176.8					176.8																					491,4	668,2	27.2	695,4
2фс18-3АIV-а										141.5				141.5															491,4	632,9	27.2	660,1
2фс18-3АV-а															108.5					108.5									491,4	599,9	27.2	627,1
2фс18-3К7-а																					80.0	80.0							505,4	585,4	27.2	612,6
2фс18-3АIII В-Н			176.8					176.8																					196,2	373,0	27.2	400,2
2фс18-3АIV-Н										169.8				169.8															196,2	366,0	27.2	393,2
2фс18-3АтпV-Н																							130.2					130.2	196,2	326,4	27.2	353,6
2фс18-3АIII В-На			176.8					176.8																					510,6	687,4	27.2	714,6
2фс18-3АIV-На										169.8				169.8															510,6	680,4	27.2	707,6
2фс18-3АтпV-На																							130.2					130.2	510,6	640,8	27.2	668,0
2фс18-3/4АIII В				213,6				213,6																					204,8	418,4	27.2	445,6

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 29.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ЛК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 12

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	15	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс АТП V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
2фс18-3/4АIV										169.8				169.8															204,8	374,6	27.2	401,8
2фс18-3/4АV															130.2					130.2									204,8	335,0	27.2	362,2
2фс18-3/4К7																					80.0		80.0						222,4	302,4	27.2	329,6
2фс18-3/4АIIIВ-а				213,6				213,6																					523,4	737,0	27.2	764,2
2фс18-3/4АIV-а										169.8				169.8															523,4	693,2	27.2	720,4
2фс18-3/4АV-а															130.2					130.2									523,4	653,6	27.2	680,8
2фс18-3/4К7-а																					80.0		80.0						541,0	621,0	27.2	648,2
2фс18-3/4АIIIВН				213,6				213,6																					201,2	414,8	27.2	442,0
2фс18-3/4АIV-Н												176.8		176.8															201,2	378,0	27.2	405,2
2фс18-3/4АТПV-Н																										143.2			143.2	201,2	344,4	27.2	371,6
2фс18-3/4АIIIВ-На				213,6				213,6																					515,6	729,2	27.2	756,4
2фс18-3/4АIV-На												176.8		176.8															515,6	692,4	27.2	719,6
2фс18-3/4АТПV-На																										143.2			143.2	515,6	658,8	27.2	686,0
2фс18-4АIIIВ				213,6				213,6																					213,2	426,8	27.2	454,0
2фс18-4АIV										169.8				169.8															213,2	383,0	27.2	410,2
2фс18-4АV															130.2					130.2									213,2	343,4	27.2	370,6
2фс18-4К7																					80.0		80.0						230,8	310,8	27.2	338,0
2фс18-4АIIIВ-а				213,6				213,6																					531,8	745,4	27.2	772,6
2фс18-4АIV-а										169.8				169.8															531,8	701,6	27.2	728,8
2фс18-4АV-а															130.2					130.2									531,8	662,0	27.2	689,2
2фс18-4К7-а																					80.0		80.0						549,4	629,4	27.2	656,6
2фс18-4АIIIВ-Н				213,6				213,6																					201,2	414,8	27.2	442,0
2фс18-4АIV-Н												176.8		176.8															201,2	378,0	27.2	405,2
2фс18-4АТПV-Н																										143.2			143.2	201,2	344,4	27.2	371,6

Черт. констр. Пелешенко

Пронстройпроект

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 30.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Л 15

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	15	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс Атп V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
2фс18-4А III В-На				213,6				213,6																					515,6	729,2	27.2	756,4
2фс18-4А IV-На												176,8		176,8															515,6	692,4	27.2	719,6
2фс18-4Атп V-На																									143,2			143,2	515,6	658,8	27.2	686,0
2фс18-4/5А III В				267,0				267,0																					197,4	464,4	27.2	491,6
2фс18-4/5А IV												176,8		176,8															197,4	374,2	27.2	401,4
2фс18-4/5А V																	143,2			143,2									197,4	340,6	27.2	367,8
2фс18-4/5 К7																					100,0		100,0						217,4	317,4	27.2	344,6
2фс18-4/5А III В-а				267,0				267,0																					603,8	870,8	27.2	898,0
2фс18-4/5А IV-а												176,8		176,8															603,8	780,6	27.2	807,8
2фс18-4/5А V-а																	143,2			143,2									603,8	747,0	27.2	774,2
2фс18-4/5 К7-а																					100,0		100,0						623,8	723,8	27.2	751,0
2фс18-4/5А III В-Н				267,0				267,0																					217,0	484,0	27.2	511,2
2фс18-4/5А IV-Н													213,6	213,6															217,0	430,6	27.2	457,8
2фс18-4/5Атп V-Н																										176,8		176,8	217,0	393,8	27.2	421,0
2фс18-4/5А III В-На				267,0				267,0																					592,3	859,3	27.2	886,5
2фс18-4/5А IV-На													213,6	213,6															592,3	805,9	27.2	833,1
2фс18-4/5Атп V-На																										176,8		176,8	592,3	769,1	27.2	796,3
2фс18-5А III В				267,0				267,0																					226,4	493,4	27.2	520,6
2фс18-5А IV												176,8		176,8															226,4	403,2	27.2	430,4
2фс18-5А V																	143,2			143,2									226,4	369,6	27.2	396,8
2фс18-5К7																					100,0		100,0						246,4	346,4	27.2	373,6
2фс18-5А III В-а				267,0				267,0																					725,0	992,0	27.2	1019,2
2фс18-5А IV-а												176,8		176,8															725,0	901,8	27.2	929,0
2фс18-5А V-а																	143,2			143,2									725,0	868,2	27.2	895,4

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 31.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 14

Пелешенко

Черт. конст.

Промстройпроект

17421 01 35

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AIIIB Ф, мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AIV Ф, мм 14	15	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс AV Ф, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68* Класс K7 Ф, мм 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 Класс ATnV Ф, мм 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
2ФС18-5К7-а																					100.0	100.0							745,0	845,0	27.2	872,2
2ФС18-5АIIIВ-Н				267.0				267.0																					259,8	526,8	27.2	554,0
2ФС18-5АIV-Н													213.6	213.6															259,8	473,4	27.2	500,6
2ФС18-5АтnV-Н																											176.8	176.8	259,8	436,6	27.2	463,8
2ФС18-5АIIIВ-На				267.0				267.0																					646.2	913.2	27.2	940.4
2ФС18-5АIV-На													213.6	213.6															646.2	859.8	27.2	887.0
2ФС18-5АтnV-На																											176.8	176.8	646,2	823,0	27.2	850.2
2ФС18-5/6АIIIВ					275,6			275,6																					282,4	558,0	27.2	585.2
2ФС18-5/6АIV													213.6	213.6															276,0	489,6	27.2	516,8
2ФС18-5/6АV																	179.0			179.0									276,0	455,0	27.2	482.2
2ФС18-5/6К7																					100.0	100.0							292,4	392,4	27.2	419,6
2ФС18-5/6АIIIВ-а					275,6			275,6																					761.8	1037.4	27.2	1064.6
2ФС18-5/6АIV-а													213.6	213.6															755.4	969.0	27.2	996.2
2ФС18-5/6АV-а																	179.0			179.0									755.4	934.4	27.2	961.6
2ФС18-5/6К7-а																					100.0	100.0							771.8	871.8	27.2	899.0
2ФС18-5/6АIIIВ-Н					275,6			275,6																					296,4	572,0	27.2	599.2
2ФС18-5/6АIV-Н											250.6			250.6															290,0	540,6	27.2	567.8
2ФС18-5/6АтnV-Н																											198.1	198.1	290,0	488,1	27.2	515.3
2ФС18-5/6АIIIВ-На					275,6			275,6																					775.8	1051.4	27.2	1078.6
2ФС18-5/6АIV-На											250.6			250.6															769.4	1020.0	27.2	1047.2
2ФС18-5/6АтnV-На																											198.1	198.1	769.4	967.5	27.2	994.7
2ФС18-6АIIIВ					275,6			275,6																					339,9	615,5	27.2	642,7
2ФС18-6АIV													213.6	213.6															333,5	547,1	27.2	574,3
2ФС18-6АV																	179.0			179.0									333,5	512,5	27.2	539,7

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 32.

ТК 1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия 1К-01-129/78 Вып. 2 Лист 15

Конструктивный проект

Перв. примен.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-III в, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-IV, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68* Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 Класс А-тп V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на фер. без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
2ФС18-6К7																					100.0	100.0								349,9	449,9	27.2	477,1
2ФС18-6АIIIв-а					215,6			215,6																					915,2	1190,8	27.2	1218,0
2ФС18-6АIV-а													213.6	213.6															908,8	1122,4	27.2	1149,6
2ФС18-6К7-а																	179.0			179.0									908,8	1087,8	27.2	1115,0
2ФС18-6АIIIв-Н					215,6			215,6													100.0	100.0							925,2	1025,2	27.2	1052,4
2ФС18-6АIIIв-Н											250.6			250.6															353,9	629,5	27.2	656,7
2ФС18-6АтпV-Н																													347,5	598,1	27.2	625,3
2ФС18-6АIIIв-Но					215,6			215,6																	198.1			198.1	347,5	545,6	27.2	572,8
2ФС18-6АIV-Но											250.6			250.6															929,2	1204,8	27.2	1232,0
2ФС18-6АтпV-Но																													922,8	1173,4	27.2	1200,6
2ФС18-6/7АIIIв				320.4				320.4																	198.1			198.1	922,8	1120,9	27.2	1148,1
2ФС18-6/7АIV											250.6			250.0															352,7	673,1	27.2	700,3
2ФС18-6/7АV															198.1					198.1									352,7	603,3	27.2	630,5
2ФС18-6/7К7																					120.0	120.0							352,7	550,8	27.2	578,0
2ФС18-6/7АIIIв-а				320,4				320,4																					379,1	499,1	27.2	526,3
2ФС18-6/7АIV-а											250.6			250.6															799,8	1120,2	27.2	1147,4
2ФС18-6/7АV-а															198.1					198.1									799,8	1050,4	27.2	1077,6
2ФС18-6/7К7-а																					120.0	120.0							799,8	997,9	27.2	1025,1
2ФС18-6/7АIIIв-Н				320,4				320,4																					826,2	946,2	27.2	973,4
2ФС18-6/7АIV-Н													309.4	309.4															347,5	667,9	27.2	695,1
2ФС18-6/7АтпV-Н																													347,5	656,9	27.2	684,1
2ФС18-6/7АIIIв-Но				320,4				320,4																		221.0		221.0	347,5	568,5	27.2	595,7
2ФС18-6/7АIV-Но													309.4	309.4															769,4	1089,8	27.2	1117,0
																													769,4	1078,8	27.2	1106,0

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 33.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 16

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура																																Расход стали на арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-III в Ø, мм							Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-IV Ø, мм					Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-V Ø, мм					Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68* Класс К7 Ø, мм		Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 Класс Ат-V Ø, мм					Итого							
	16	18	20	22	25	28	32		14	16	18	20	22		14	16	18	20	22		15			14	16	18	20	22							
2ФС18-5/7АтVн-На																												221.0		221.0	769.4	990.4	27.2	1017.6
2ФС18-7АIIIв			320.4					320.4																							438.0	758.4	27.2	785.6
2ФС18-7АIV											250.6			250.6																	438.0	688.6	27.2	715.8
2ФС18-7АV															198.1					198.1											438.0	636.1	27.2	663.3
2ФС18-7К7																					120.0		120.0								464.4	584.4	27.2	611.6
2ФС18-7АIIIв-а			320.4					320.4																							942.6	1263.0	27.2	1290.2
2ФС18-7АIV-а											250.6			250.6																	942.6	1193.2	27.2	1220.4
2ФС18-7АV-а															198.1					198.1											942.6	1140.7	27.2	1167.9
2ФС18-7К7-а																					120.0		120.0								969.0	1089.0	27.2	1116.2
2ФС18-7АIIIв-Н			320.4					320.4																							429.3	749.7	27.2	776.9
2ФС18-7АIV-Н												309.4		309.4																	429.3	738.7	27.2	765.9
2ФС18-7АтVн-Н																												221.0		221.0	429.3	650.3	27.2	677.5
2ФС18-7АIIв-На			320.4					320.4																							947.6	1268.0	27.2	1295.2
2ФС18-7АIV-На												309.4		309.4																	947.6	1257.0	27.2	1284.2
2ФС18-7АтVн-На																												221.0		221.0	947.6	1158.6	27.2	1185.8
3ФС18-5АIIIв			267.0					267.0																							193.0	460.0	27.2	487.2
3ФС18-5АIV												176.8		176.8																	193.0	369.8	27.2	397.0
3ФС18-5АV															143.2					143.2											193.0	336.2	27.2	363.4
3ФС18-5К7																					100.0		100.0								210.8	310.8	27.2	338.0
3ФС18-5АIIIв-а			267.0					267.0																							298.2	565.2	27.2	592.4
3ФС18-5АIV-а												176.8		176.8																	236.2	475.0	27.2	502.2
3ФС18-5АV-а															143.2					143.2											298.2	441.4	27.2	468.6
3ФС18-5К7-а																					100.0		100.0								316.0	416.0	27.2	443.2
3ФС18-5АIIIв-Н			267.0					267.0																							224.0	491.0	27.2	518.2

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 34.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-12.8/78	
		Вып. 2	Лист 17

Госстрой СССР. Гражданпроект. Гл. инженер. Зверт. констр. Телешенко

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм 16	18	20	22	25	28	32		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм 15		Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс Атп V, ф, мм 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
3фс18-5АIV-Н													221.0		221.0																224.0	445.0	27.2	472.2
3фс18-5АтпV-Н																															224.0	400.8	27.2	428.0
3фс18-5АIIIВ-На				267.0					267.0																			176.8		176.8	315.6	582.6	27.2	509.8
3фс18-5АIV-На													221.0		221.0																315.6	536.6	27.2	553.8
3фс18-5АтпV-На																												176.8		176.8	315.6	492.4	27.2	519.6
3фс18-5/6АIIIВ					275.6				275.6																						221.0	495.6	27.2	523.8
3фс18-5/6АIV														213.6	213.6																214.6	428.2	27.2	455.4
3фс18-5/6АV																		179.0			179.0										214.6	393.6	27.2	420.8
3фс18-5/6К7																						100.0		100.0							233.8	333.8	27.2	361.0
3фс18-5/6АIIIВ-а					275.6				275.6																						326.2	601.8	27.2	629.0
3фс18-5/6АIV-а														213.6	213.6																319.3	533.4	27.2	560.6
3фс18-5/6АV-а																		179.0			179.0										319.8	498.8	27.2	526.0
3фс18-5/6К7-а																						100.0		100.0							339.0	439.0	27.2	466.2
3фс18-5/6АIIIВ-Н					275.6				275.6																						246.8	522.4	27.2	549.6
3фс18-5/6АIV-Н												250.6			250.6																240.4	491.0	27.2	518.2
3фс18-5/6АтпV-Н																										198.1				198.1	240.4	438.5	27.2	465.7
3фс18-5/6АIIIВ-На					275.6				275.6																						352.0	627.6	27.2	654.8
3фс18-5/6АIV-На												250.6			250.6																345.6	596.2	27.2	623.4
3фс18-5/6АтпV-На																										198.1				198.1	345.6	543.7	27.2	570.9
3фс18-6АIIIВ					275.6				275.6																						221.0	496.6	27.2	523.8
3фс18-6АIV														213.6	213.6																214.6	428.2	27.2	455.4
3фс18-6АV																		179.0			179.0										214.6	393.6	27.2	420.8
3фс18-5К7																						100.0		100.0							233.8	333.8	27.2	361.0
3фс18-6АIIIВ-Н					275.6				275.6																						352.0	627.6	27.2	654.8

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 35.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 18

Промстройпроект

Перв. Копир. | Подпись | Дата

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A III в, ⌀, мм							Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A IV, ⌀, мм					Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A V, ⌀, мм					Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68* Класс K7, ⌀, мм		Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 Класс AT IV, ⌀, мм					Итого	Расход напряженной арматуры	Расход стали на закладные детали	Расход стали на ферму без закладных деталей	Общий расход стали на ферму
	16	18	20	22	25	28	32		14	16	18	20	22		14	16	18	20	22		15			14	16	18	20	22					
3ФС18-8АIVв-Н											250,6			250,6																345,6	598,2	27,2	623,4
3ФС18-8АтVв-Н																198,1				198,1									198,1	345,6	543,7	27,2	570,9
3ФС18-7АIIIв				320,4				320,4																						236,2	556,5	27,2	583,8
3ФС18-7АIV											250,6			250,6																236,2	486,8	27,2	514,0
3ФС18-7АV															198,1					198,1										236,2	434,3	27,2	461,5
3ФС18-7К7																					120,0		120,0							271,8	391,8	27,2	419,0
3ФС18-7АIIIв-Н				320,4				320,4																						254,0	574,4	27,2	601,6
3ФС18-7АIV-Н												309,4		309,4																254,0	563,4	27,2	590,6
3ФС18-7АтVв-Н																											221,0		221,0	254,0	475,0	27,2	502,2
3ФС18-8АIIIв						348,0		348,0																						255,8	601,8	27,2	629,0
3ФС18-8АIV												265,2		265,2																249,4	514,6	27,2	541,8
3ФС18-8АV																	221,0		221,0											249,4	470,4	27,2	497,6
3ФС18-8К7																					140,0		140,0							333,8	473,8	27,2	501,0
3ФС18-8АIIIв-Н						348,0		348,0																						273,5	619,5	27,2	646,8
3ФС18-8АIV-Н													320,4	320,4																267,2	587,6	27,2	614,8
3ФС18-8АтVв-Н																											250,6		250,6	267,2	517,8	27,2	545,0
3ФС18-9АIIIв						432,5		432,5																						310,6	743,1	27,2	770,3
3ФС18-9АIV													320,4	320,4																304,2	624,6	27,2	651,8
3ФС18-9АV																		267,0	267,0											304,2	571,2	27,2	598,4
3ФС18-9К7																					160,0		150,0							325,6	486,6	27,2	513,8
3ФС18-9АIIIв-Н						432,5		432,5																						329,4	761,9	27,2	789,1
3ФС18-9АIV-Н													373,8	373,8																323,0	695,8	27,2	724,0
3ФС18-9АтVв-Н																											285,4		286,4	323,0	609,4	27,2	636,6
4ФС18-6/7АIIIв				320,4				320,4																						264,8	585,2	30,0	615,2

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 36.

ТК 1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 19

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Чертил Лешенко

Гипростроспецгаз

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	15	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс АТП V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход не напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
4фс18-6/7 А IV											250,6			250,6															264,8	515,4	30,0	545,4
4фс18-6/7 А V																198,1				198,1									264,8	462,9	30,0	492,9
4фс18-6/7 К7																					120,0		120,0						296,4	416,4	30,0	446,4
4фс18-6/7 А III В-а				320,4				320,4																					514,7	835,1	30,0	865,1
4фс18-6/7 А IV-а											250,6			250,6															514,7	765,3	30,0	795,3
4фс18-6/7 А V-а																198,1				198,1									514,7	721,8	30,0	742,8
4фс18-6/7 К7-а																					120,0		120,0						546,3	666,3	30,0	696,3
4фс18-6/7 А III В-Н				320,4				320,4																					287,6	608,0	30,0	638,0
4фс18-6/7 А IV-Н												309,4		309,4															287,6	597,0	30,0	627,0
4фс18-6/7 АТП V-Н																										221,0		221,0	287,6	508,6	30,0	538,6
4фс18-6/7 А III В-На				320,4				320,4																					537,5	857,9	30,0	887,9
4фс18-6/7 А IV-На												309,4		309,4															537,5	846,9	30,0	876,9
4фс18-6/7 АТП V-На																										221,0		221,0	537,5	758,5	30,0	788,5
4фс18-7 А III В				320,4				320,4																					264,8	585,2	30,0	615,2
4фс18-7 А IV											250,6			250,6															264,8	515,4	30,0	545,4
4фс18-7 А V																198,1				198,1									264,8	462,9	30,0	492,9
4фс18-7 К7																					120,0		120,0						296,4	416,4	30,0	446,4
4фс18-7 А III В-а				320,4				320,4																					539,2	859,6	30,0	889,6
4фс18-7 А IV-а											250,6			250,6															539,2	789,8	30,0	819,8
4фс18-7 А V-а																198,1				198,1									539,2	737,3	30,0	767,3
4ф18-7 К7-а																					120,0		120,0						570,8	690,8	30,0	720,8
4фс18-7 А III В-Н				320,4				320,4																					297,0	617,4	30,0	647,4
4фс18-7 А IV-Н												309,4		309,4															297,0	606,4	30,0	636,4
4фс18-7 АТП V-Н																										221,0		221,0	297,0	518,0	30,0	548,0

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 37.

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	серия ПК-01-129/7Е	
		Вып. 2	Лист 20

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс A III в, Ф, мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого
4ФС18-7АIIIв-Нс				320.4				320.4
4ФС18-7АIVн-Нс								
4ФС18-7АтVт-Нс								
4ФС18-7/8 АIIIв						346.0		346.0
4ФС18-7/8 АIV								
4ФС18-7/8 АV								
4ФС18-7/8 К7								
4ФС18-7/8АIIIв-с						346.0		346.0
4ФС18-7/8АIV-с								
4ФС18-7/8АV-с								
4ФС18-7/8К7-с								
4ФС18-7/8АIIIв-Н						346.0		346.0
4ФС18-7/8АIV-Н								
4ФС18-7/8АтVт-Н								
4ФС18-7/8АIIIв-Нс						346.0		346.0
4ФС18-7/8АIVн-Нс								
4ФС18-7/8АтVт-Нс								
4ФС18-8АIIIв						346.0		346.0
4ФС18-8АIVн								
4ФС18-8АV								
4ФС18-8К7								
4ФС18-8АIIIв-Н						346.0		346.0
4ФС18-8АIVн-Н								
4ФС18-8АтVт-Н								

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс A IV, Ф, мм 14	16	18	20	22	Итого
4ФС18-7АIIIв-Нс						
4ФС18-7АIVн-Нс				309.4		309.4
4ФС18-7АтVт-Нс						
4ФС18-7/8 АIIIв						
4ФС18-7/8 АIV					267.0	267.0
4ФС18-7/8 АV						
4ФС18-7/8 К7						
4ФС18-7/8АIIIв-с						
4ФС18-7/8АIV-с					267.0	267.0
4ФС18-7/8АV-с						
4ФС18-7/8К7-с						
4ФС18-7/8АIIIв-Н						
4ФС18-7/8АIV-Н					320.4	320.4
4ФС18-7/8АтVт-Н						
4ФС18-7/8АIIIв-Нс						
4ФС18-7/8АIVн-Нс					320.4	320.4
4ФС18-7/8АтVт-Нс						
4ФС18-8АIIIв						
4ФС18-8АIVн					267.0	267.0
4ФС18-8АV						
4ФС18-8К7						
4ФС18-8АIIIв-Н						
4ФС18-8АIVн-Н					320.4	320.4
4ФС18-8АтVт-Н						

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс A V, Ф, мм 14	16	18	20	22	Итого
4ФС18-7АIIIв-Нс						
4ФС18-7АIVн-Нс						
4ФС18-7АтVт-Нс						
4ФС18-7/8 АIIIв						
4ФС18-7/8 АIV						
4ФС18-7/8 АV				221.0		221.0
4ФС18-7/8 К7						
4ФС18-7/8АIIIв-с						
4ФС18-7/8АIV-с						
4ФС18-7/8АV-с				221.0		221.0
4ФС18-7/8К7-с						
4ФС18-7/8АIIIв-Н						
4ФС18-7/8АIV-Н						
4ФС18-7/8АтVт-Н						
4ФС18-7/8АIIIв-Нс						
4ФС18-7/8АIVн-Нс						
4ФС18-7/8АтVт-Нс						
4ФС18-8АIIIв						
4ФС18-8АIVн						
4ФС18-8АV				221.0		221.0
4ФС18-8К7						
4ФС18-8АIIIв-Н						
4ФС18-8АIVн-Н						
4ФС18-8АтVт-Н						

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурные канаты ГОСТ 13840-88*, Класс К7, Ф, мм 15	Итого
4ФС18-7АIIIв-Нс		
4ФС18-7АIVн-Нс		
4ФС18-7АтVт-Нс		
4ФС18-7/8 АIIIв		
4ФС18-7/8 АIV		
4ФС18-7/8 АV		
4ФС18-7/8 К7	140.0	140.0
4ФС18-7/8АIIIв-с		
4ФС18-7/8АIV-с		
4ФС18-7/8АV-с		
4ФС18-7/8К7-с	140.0	140.0
4ФС18-7/8АIIIв-Н		
4ФС18-7/8АIV-Н		
4ФС18-7/8АтVт-Н		
4ФС18-7/8АIIIв-Нс		
4ФС18-7/8АIVн-Нс		
4ФС18-7/8АтVт-Нс		
4ФС18-8АIIIв		
4ФС18-8АIVн		
4ФС18-8АV		
4ФС18-8К7	140.0	140.0
4ФС18-8АIIIв-Н		
4ФС18-8АIVн-Н		
4ФС18-8АтVт-Н		

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс АтVт, Ф, мм 14	16	18	20	22	Итого
4ФС18-7АIIIв-Нс						
4ФС18-7АIVн-Нс						
4ФС18-7АтVт-Нс				221.0		221.0
4ФС18-7/8 АIIIв						
4ФС18-7/8 АIV						
4ФС18-7/8 АV						
4ФС18-7/8 К7						
4ФС18-7/8АIIIв-с						
4ФС18-7/8АIV-с						
4ФС18-7/8АV-с						
4ФС18-7/8К7-с						
4ФС18-7/8АIIIв-Н						
4ФС18-7/8АIV-Н						
4ФС18-7/8АтVт-Н			250.6			250.6
4ФС18-7/8АIIIв-Нс						
4ФС18-7/8АIVн-Нс						
4ФС18-7/8АтVт-Нс			250.6			250.6
4ФС18-8АIIIв						
4ФС18-8АIVн						
4ФС18-8АV						
4ФС18-8К7						
4ФС18-8АIIIв-Н						
4ФС18-8АIVн-Н						
4ФС18-8АтVт-Н			250.6			250.6

Марка фермы	Расход напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
4ФС18-7АIIIв-Нс	571.4	891.8	30.0	921.8
4ФС18-7АIVн-Нс	571.4	880.8	30.0	910.8
4ФС18-7АтVт-Нс	571.4	792.4	30.0	822.4
4ФС18-7/8 АIIIв	272.8	618.8	30.0	648.8
4ФС18-7/8 АIV	264.8	531.8	30.0	561.8
4ФС18-7/8 АV	264.8	485.8	30.0	515.8
4ФС18-7/8 К7	296.4	436.4	30.0	466.4
4ФС18-7/8АIIIв-с	547.2	893.2	30.0	923.2
4ФС18-7/8АIV-с	539.2	806.2	30.0	836.2
4ФС18-7/8АV-с	539.2	760.2	30.0	790.2
4ФС18-7/8К7-с	570.8	710.8	30.0	740.8
4ФС18-7/8АIIIв-Н	318.2	664.2	30.0	694.2
4ФС18-7/8АIV-Н	310.2	630.6	30.0	660.6
4ФС18-7/8АтVт-Н	310.2	560.8	30.0	590.8
4ФС18-7/8АIIIв-Нс	592.6	938.6	30.0	968.6
4ФС18-7/8АIVн-Нс	584.6	905.0	30.0	935.0
4ФС18-7/8АтVт-Нс	584.6	835.2	30.0	865.2
4ФС18-8АIIIв	272.8	618.8	30.0	648.8
4ФС18-8АIVн	264.8	531.8	30.0	561.8
4ФС18-8АV	264.8	485.8	30.0	515.8
4ФС18-8К7	296.4	436.4	30.0	466.4
4ФС18-8АIIIв-Н	318.2	664.2	30.0	594.2
4ФС18-8АIVн-Н	310.2	630.6	30.0	660.6
4ФС18-8АтVт-Н	310.2	560.8	30.0	590.8

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 38.

ТК 1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия ПК-01-129/78, Вып. 2, Лист 21

Проектировщик Чеф. констр. Пельшенко Контр.

Выборка стали на одну ферму, кг

Напрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-III В, Ø, мм 16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-IV, Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A-V, Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68* Класс К7, Ø, мм 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75 Класс A-III В, Ø, мм 14	16	18	20	22	Итого	Расход ненапрягаемой арматуры	Расход стали на закладные изделия (без учета сварных швов)	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
1фс18-8/9 А-III В						432.5		432.5																				303.2	735.7	30.0	765.7
1фс18-8/9 А-IV													320.4	320.4														296.2	615.6	30.0	645.6
1фс18-8/9 А-V																			267.0	267.0								295.2	562.2	30.0	592.2
1фс18-8/9 К7																					160.0	160.0						339.0	499.0	30.0	529.0
1фс18-8/9 А-III В-а						432.5		432.5																				577.6	1010.1	30.0	1040.1
1фс18-8/9 А-IV-а													320.4	320.4														569.6	890.0	30.0	920.0
1фс18-8/9 А-V-а																			267.0	267.0								569.6	836.6	30.0	866.6
1фс18-8/9 К7-а																					160.0	160.0						613.4	773.4	30.0	803.4
4фс18-8/9 А-III В-Н						432.5		432.5																				363.0	795.5	30.0	825.5
1фс18-8/9 А-IV-Н													373.8	373.8														355.0	728.8	30.0	758.8
1фс18-8/9 А-Тп-V-Н																										286.4		286.4	355.0	641.4	30.0	671.4
1фс18-8/9 А-III В-Н-а						432.5		432.5																					631.4	1059.9	30.0	1089.9
1фс18-8/9 А-IV-Н-а													373.8	373.8															629.4	1003.2	30.0	1033.2
1фс18-8/9 А-Тп-V-Н-а																										286.4		286.4	629.4	915.8	30.0	945.8
4фс18-9А-III В						432.5		432.5																					334.4	766.9	30.0	796.9
4фс18-9А-IV													320.4	320.4															328.4	646.8	30.0	676.8
4фс18-9А-V																			267.0	267.0									326.4	593.4	30.0	623.4
4фс18-9К7																					160.0	160.0							370.2	530.2	30.0	560.2
4фс18-9А-III В-Н						432.5		432.5																					363.0	795.5	30.0	825.5
4фс18-9А-IV-Н													373.8	373.8															355.0	728.8	30.0	758.8
4фс18-9А-Тп-V-Н																										286.4		286.4	355.0	641.4	30.0	671.4
4фс18-10А-III В				482.3				482.3																					406.2	888.5	30.0	918.5
4фс18-10А-IV												353.6		353.6															398.2	751.8	30.0	781.8
4фс18-10А-V																	286.4			286.4									398.2	684.6	30.0	714.6

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 39.

ТК 1978

Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.

Серия ПК-01-129/78, Вып. 2, Лист 22

Альтстройпроект, Черп.-констр. Телешенко, 03.78

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Напрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III В, ф, мм: 16	18	20	22	26	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А IV, ф, мм: 14	15	18	20	22	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Арматурные канаты ГОСТ 13840-68*, Класс К7, ф, мм: 15	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-1318-75, Класс АТП V, ф, мм: 14	16	18	20	22	Итого	Расход на напрягаемой арматуры	Расход стали на ферму без закладных деталей	Расход стали на закладные детали	Общий расход стали на ферму
4фс18-10К7																					180.0		180.0							442.0	622.0	30.0	652.0
4фс18-10АIIIВ-Н					482.3			482.3																						482.8	965.1	30.0	995.1
4фс18-10АIV-Н													427.2	427.2																474.8	902.0	30.0	932.0
4фс18-10АтпV-Н																												320.4	320.4	474.8	795.2	30.0	825.2
4фс18-11АIIIВ						519.0		519.0																						532.3	1051.3	30.0	1081.3
4фс18-11АIV												397.8		397.8																524.3	922.1	30.0	952.1
4фс18-11АV																			320.4	320.4										524.3	844.7	30.0	874.7
4фс18-11К7																					200.0		200.0							550.9	750.9	30.0	780.9
4фс18-11АIIIВ-Н						519.0		519.0																						625.9	1144.9	30.0	1174.9
4фс18-11АIV-Н													480.6	480.6																617.9	1098.5	30.0	1128.5
4фс18-11АтV-Н																												373.8	373.8	617.9	991.5	30.0	1021.7
4фс18-12АIIIВ							677.4	677.4																						822.0	1499.4	30.0	1529.4
4фс18-12АIV													480.6	480.6																814.0	1294.6	30.0	1326.6
4фс18-12АV																		397.8		397.8										814.0	1211.8	30.0	1241.8
4фс18-12К7																					240.0		240.0							840.6	1080.6	30.0	1110.6
4фс18-12АIIIВ-Н							677.4	677.4																						906.0	1583.4	30.0	1613.4
4фс18-12АIV-Н													640.8	640.8																898.0	1538.8	30.0	1568.8
4фс18-12АтпV-Н																												480.6	480.6	898.0	1378.6	30.0	1408.6

Пелешенко

Черт. констр.

Промстройпроект

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия дана на листе 40

ТК 1978	Выборка стали на напрягаемую арматуру. Расход стали на ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 23

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура													Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75			Всего	Закладные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III		Арматурная сталь ГОСТ 5 1459-72* Класс А III, ф, мм										Итого	Класс А I, ф, мм			Итого	Класс Вр I, ф, мм		Итого		Арматурная сталь ГОСТ 5781/4359-72* Класс А III, ф, мм		Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32		6	8	10		5				14			δ=12			
1ФС18-1АIIIВ	21,6	57,8	17,4	10,0									106,8			0,4	0,4	34,2		34,2	141,4	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIV	21,6	57,8	17,4	10,0									106,8			0,4	0,4	34,2		34,2	141,4	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АV	21,6	57,8	17,4	10,0									106,8			0,4	0,4	34,2		34,2	141,4	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIIIВ-а	21,6	29,2	17,4	10,0		37,8	104,8						220,8			0,4	0,4	31,7		31,7	252,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIV-а	21,6	29,2	17,4	10,0		37,8	104,8						220,8			0,4	0,4	31,7		31,7	252,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АV-а	21,6	29,2	17,4	10,0		37,8	104,8						220,8			0,4	0,4	31,7		31,7	252,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIIIВ-Н	21,6	35,8	52,2	10,0									119,6			0,4	0,4	33,4		33,4	153,4	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIV-Н	21,6	35,8	52,2	10,0									119,6			0,4	0,4	33,4		33,4	153,4	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АтпV-Н	21,6	35,8	52,2	10,0									119,6			0,4	0,4	33,4		33,4	153,4	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIIIВ-Нα	21,6	7,2	52,2	10,0		37,8	104,8						233,6			0,4	0,4	30,9		30,9	264,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АIV-Нα	21,6	7,2	52,2	10,0		37,8	104,8						233,6			0,4	0,4	30,9		30,9	264,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-1АтпV-Нα	21,6	7,2	52,2	10,0		37,8	104,8						233,6			0,4	0,4	30,9		30,9	264,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIIIВ	21,6	47,8	33,0	10,0									112,4			0,4	0,4	34,2		34,2	147,0	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIV	21,6	47,8	33,0	10,0									112,4			0,4	0,4	34,2		34,2	147,0	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АV	21,6	47,8	33,0	10,0									112,4			0,4	0,4	34,2		34,2	147,0	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2КТ	16,4	64,2	33,0	10,0									123,6			0,4	0,4	34,2		34,2	158,2	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIIIВ-а	21,6	19,2	33,0	10,0				59,2	163,6			9,6	316,2			0,4	0,4	23,7		23,7	340,3	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIV-а	21,6	19,2	33,0	10,0				59,2	163,6			9,6	316,2			0,4	0,4	23,7		23,7	340,3	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АV-а	21,6	19,2	33,0	10,0				59,2	163,6			9,6	316,2			0,4	0,4	23,7		23,7	340,3	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2КТ-а	16,4	35,6	33,0	10,0				59,2	163,6			9,6	327,4			0,4	0,4	23,7		23,7	351,5	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIIIВ-Н	21,6	28,6	63,4	10,0									123,6			0,4	0,4	33,2		33,2	157,2	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIV-Н	21,6	28,6	63,4	10,0									123,6			0,4	0,4	33,2		33,2	157,2	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АтпV-Н	21,6	28,6	63,4	10,0									123,6			0,4	0,4	33,2		33,2	157,2	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1ФС18-2АIIIВ-Нα	21,6		63,4	10,0				59,2	163,6			9,6	327,4			0,4	0,4	22,7		22,7	350,5	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перв. примен.

Чертеж конструкции

Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 24

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III ф, мм 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм 10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф, мм 6	8	10	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр I ф, мм 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71* δ=12	Итого	Всего
1фс18-2АIV-На	21,6		63,4	10,0				59,2	163,6			9,6	327,4			0,4	0,4	22,7	22,7	350,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2АтпV-На	21,6		63,4	10,0				59,2	163,6			9,6	327,4			0,4	0,4	22,7	22,7	350,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIIIв	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,4	0,4	33,4	33,4	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIV	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,4	0,4	33,4	33,4	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АV	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,4	0,4	33,4	33,4	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3К7	16,4	33,0	82,6		13,6								145,6			0,4	0,4	33,4	33,4	179,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIIIв-а	21,6	7,2	52,2	10,0					235,2				326,2	12,8		0,4	13,2	20,6	20,6	360,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIV-а	21,6	7,2	52,2	10,0					235,2				326,2	12,8		0,4	13,2	20,6	20,6	360,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АV-а	21,6	7,2	52,2	10,0					235,2				326,2	12,8		0,4	13,2	20,6	20,6	360,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3К7-а	16,4	23,6	52,2		13,6				235,2				341,0	12,8		0,4	13,2	20,6	20,6	374,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIIIв-Н	21,6	28,6	47,8	32,8									130,8	0,2		0,4	0,6	33,2	33,2	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIV-Н	21,6	28,6	47,8	32,8									130,8	0,2		0,4	0,6	33,2	33,2	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АтпV-Н	21,6	28,6	47,8	32,8									130,8	0,2		0,4	0,6	33,2	33,2	164,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIIIв-На	21,6		47,8	32,8					235,2				337,4	13,0		0,4	13,4	20,4	20,4	371,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АIV-На	21,6		47,8	32,8					235,2				337,4	13,0		0,4	13,4	20,4	20,4	371,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-2/3АтпV-На	21,6		47,8	32,8					235,2				337,4	13,0		0,4	13,4	20,4	20,4	371,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIIIв	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,8	0,8	33,4	33,4	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIV	21,6	16,6	82,6	10,0									130,8			0,8	0,8	33,4	33,4	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АV	21,6	16,0	82,6	10,0									130,8			0,8	0,8	33,4	33,4	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3К7	16,4	33,0	82,6		13,6								145,6			0,8	0,8	33,4	33,4	179,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIIIв-а	21,6	7,2	52,2	10,0					71,6	214,0			376,6	6,6	10,6	0,8	18,0	20,6	20,6	415,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIV-а	21,6	7,2	52,2	10,0					71,6	214,0			376,6	6,6	10,6	0,8	18,0	20,6	20,6	415,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АV-а	21,6	7,2	52,2	10,0					71,6	214,0			376,6	6,6	10,6	0,8	18,0	20,6	20,6	415,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3К7-а	16,4	23,6	52,2		13,6				71,6	214,0			391,4	6,6	10,6	0,8	18,0	20,6	20,6	430,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2

Пелешенко

Черт. констр.

Промстройпроект

ТК	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	
197		Вып. 2	Лист 25

17421 01 06

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь гост 5781-75, Класс А III, ф, мм: 6	8	Арматурная сталь гост 5 1459-72*, Класс А III, ф, мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь гост 5781-75, Класс А I, ф, мм: 6	8	10	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75, Класс Вр I, ф, мм: 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь гост 5 1459-72*, Класс А III, ф, мм: 14	Итого	Профильная сталь гост 380-71*, δ=12	Итого	Всего
1фс18-3АIIIв-Н	21,6	28,6	47,8	32,8								130,8	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIV-Н	21,6	28,6	47,8	32,8								130,8	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АтпV-Н	21,6	28,6	47,8	32,8								130,8	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	165,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIIIв-На	21,6		47,8	32,8					235,2			337,4	13,0		0,8	13,8	20,4	20,4	371,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АIV-На	21,6								235,2			337,4	13,0		0,8	13,8	20,4	20,4	371,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3АтпV-На	21,6								235,2			337,4	13,0		0,8	13,8	20,4	20,4	371,6	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIIIв	12,4	23,6	52,2	75,8								164,0			0,8	0,8	33,4	33,4	198,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIV	12,4	23,6	52,2	75,8								164,0			0,8	0,8	33,4	33,4	198,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АV	12,4	23,6	52,2	75,8								164,0			0,8	0,8	33,4	33,4	198,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4К7	16,4	7,2	77,8	65,8	13,6							180,8			0,8	0,8	33,4	33,4	215,0	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIIIв-а	12,4	23,6	52,2	10,0						306,4		404,6	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIV-а	12,4	23,6	52,2	10,0						306,4		404,6	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АV-а	12,4	23,6	52,2	10,0						306,4		404,6	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4К7-а	16,4	7,2	77,8		13,6					306,4		421,4	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	462,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIIIв-Н	12,4	16,4	93,0	32,8								154,6	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	188,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIV-Н	12,4	16,4	93,0	32,8								154,6	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	188,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АтпV-Н	12,4	16,4	93,0	32,8								154,6	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	188,8	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIIIв-На	12,4	16,4	47,8	32,8						306,4		415,8	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АIV-На	12,4	16,4	47,8	32,8						306,4		415,8	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-3/4АтпV-На	12,4	16,4	47,8	32,8						306,4		415,8	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIIIв	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8			0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIV	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8			0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АV	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8			0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4К7	16,4	7,2	77,8		104,2							205,6			0,8	0,8	32,8	32,8	239,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2

Промстройпроект | Черт. контр. | Телешенко | Зеленко

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 26

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь гост 5781-75 Класс А III ф, мм 6	8	5.1459-72* Класс А III ф, мм 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь гост 5781-75 Класс А I ф, мм 6	8	10	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс ВрI ф, мм 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь гост 5.1459-72* Класс А III ф, мм 14	Итого	Профильная сталь гост 380-71* δ=12	Итого	Всего
1фс18-4АIIIв-а	12,4	23,6	52,2	10,0						306,4		404,6	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIV-а	12,4	23,6	52,2	10,0						306,4		404,6	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АV-а	12,4	23,6	52,2	10,0						306,4		404,6	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	445,5	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4К7-а	16,4	7,2	77,8		13,6					306,4		421,4	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	462,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIIIв-Н	12,4	16,4	47,8	98,6								175,2	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	209,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIV-Н	12,4	16,4	47,8	98,6								175,2	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	209,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АтпV-Н	12,4	16,4	47,8	98,6								175,2	0,2		0,8	1,0	33,2	33,2	209,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIIIв-На	12,4	16,4	47,8	32,8						306,4		415,8	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АIV-На	12,4	16,4	47,8	32,8						306,4		415,8	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4АтпV-На	12,4	16,4	47,8	32,8						306,4		415,8	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	456,7	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIIIв	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8			0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIV	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8			0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АV	12,4	23,6	52,2	10,0	90,6							188,8			0,8	0,8	32,8	32,8	222,4	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5К7	16,4	7,2	77,8		104,2							205,6			0,8	0,8	32,8	32,8	239,2	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIIIв-а	12,4	23,6	52,2	10,0							392,	490,2	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	531,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIV-а	12,4	23,6	52,2	10,0							392,	490,2	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	531,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АV-а	12,4	23,6	52,2	10,0							392,	490,2	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	531,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5К7-а	16,4	7,2	77,8		13,6						392,	507,0	3,4	16,1	0,8	20,3	20,6	20,6	547,9	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIIIв-Н	12,4	16,4	47,8	32,8		119,0						228,4	0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	260,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIV-Н	12,4	16,4	47,8	32,8		119,0						228,4	0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	260,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АтпV-Н	12,4	16,4	47,8	32,8		119,0						228,4	0,2		0,8	1,0	30,7	30,7	260,1	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIIIв-На	12,4	16,4	47,8	32,8							392,1	501,4	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	542,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АIV-На	12,4	16,4	47,8	32,8							392,1	501,4	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	542,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2
1фс18-4/5АтпV-На	12,4	16,4	47,8	32,8							392,1	501,4	3,6	16,1	0,8	20,5	20,4	20,4	542,3	8,4	8,4	10,8	10,8	19,2

Пелешенко

Черт. констр.

Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 27

17421 01 ЛS

Выборка стали на одну ферму, кг.

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III ф, мм		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф, мм				Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр I ф, мм		Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм		Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71* δ=12		Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28			6	8	10			5				14						
1фс18-5А III в	12,4	23,6	52,2	10,0		119,0							217,2			0,8		0,8	30,9		30,9	248,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1фс18-5А IV	12,4	23,6	52,2	10,0		119,0							217,2			0,8		0,8	30,9		30,9	248,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1фс18-5А V	12,4	23,6	52,2	10,0		119,0							217,2			0,8		0,8	30,9		30,9	248,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1фс18-5К7		7,2	77,8		13,6	119,0							234,0			0,8		0,8	30,9		30,9	265,7	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1фс18-5А III в-н	12,4	16,4	47,8	32,8			152,8						262,2	0,2		0,8		1,0	30,7		30,7	293,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1фс18-5А IV-н	12,4	16,4	47,8	32,8			152,8						262,2	0,2		0,8		1,0	30,7		30,7	293,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
1фс18-5АтпV-н	12,4	16,4	47,8	32,8			152,8						262,2	0,2		0,8		1,0	30,7		30,7	293,9	8,4		8,4	10,8		10,8	19,2
2фс18-2А III в	24,4	47,8	33,0	10,0									115,2			0,4		0,4	35,8		35,8	151,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А IV	24,4	47,8	33,0	10,0									115,2			0,4		0,4	35,8		35,8	151,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А V	24,4	47,8	33,0	10,0									115,2			0,4		0,4	35,8		35,8	151,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А III в-а	24,4	19,2	33,0	10,0			48,0			214,0			348,6	3,6	12,4	0,4		16,4	25,1		25,1	390,1	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А IV-а	24,4	19,2	33,0	10,0			48,0			214,0			348,6	3,6	12,4	0,4		16,4	25,1		25,1	390,1	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А V-а	24,4	19,2	33,0	10,0			48,0			214,0			348,6	3,6	12,4	0,4		16,4	25,1		25,1	390,1	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А III в-н	24,4	35,8	52,2	10,0									122,4			0,4		0,4	35,0		35,0	157,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А IV-н	24,4	35,8	52,2	10,0									122,4			0,4		0,4	35,0		35,0	157,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2АтпV-н	24,4	35,8	52,2	10,0									122,4			0,4		0,4	35,0		35,0	157,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А III в-на	24,4	7,2	52,2	10,0			48,0			214,0			355,8	3,6	12,4	0,4		16,4	24,3		24,3	396,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2А IV-на	24,4	7,2	52,2	10,0			48,0			214,0			355,8	3,6	12,4	0,4		16,4	24,3		24,3	396,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2АтпV-на	24,1	7,2	52,2	10,0			48,0			214,0			355,8	3,6	12,4	0,4		16,4	24,3		24,3	396,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2/3 А III в	14,4	34,6	82,6	10,0									141,6			0,4		0,4	35,0		35,0	177,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2/3 А IV	14,4	34,6	82,6	10,0									141,6			0,4		0,4	35,0		35,0	177,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2/3 А V	14,4	34,6	82,6	10,0									141,6			0,4		0,4	35,0		35,0	177,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2/3 К7	18,4	16,6	110,6	10,0									155,6			0,4		0,4	35,0		35,0	191,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-2/3 А III в-а	14,4	25,2	52,2	10,0					71,6	214,0			387,4	7,2	12,4	0,4		20,0	22,0		22,0	429,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78 Вып 2	Лист 28

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура												Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I			Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-647-75 Класс Вр-I		Итого	Всего	Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75* Класс А-III ф, мм																					Арматурная сталь Класс А-III ф, мм			Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*	Итого	
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28			6	8	10		5				14				δ=12		
2ФС18-3/3АIIIв-а	14,4	25,2	52,2	10,0					71,6	214,0			387,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	429,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АIV-а	14,4	25,2	52,2	10,0					71,6	214,0			387,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	429,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3К7-а	18,4	7,2	80,2	10,0					71,6	214,0			401,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	443,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АIIIв-Н	14,4	27,4	78,2	32,8									152,8	0,2		0,4	0,6	34,8		34,8	188,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АIV-Н	14,4	27,4	78,2	32,8									152,8	0,2		0,4	0,6	34,8		34,8	188,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АтIVК-Н	14,4	27,4	78,2	32,8									152,8	0,2		0,4	0,6	34,8		34,8	188,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АIIIв-Нв	14,4	18,0	47,8	32,8					71,6	214,0			398,6	7,4	12,4	0,4	20,2	21,8		21,8	440,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АIV-Нв	14,4	18,0	47,8	32,8					71,6	214,0			398,6	7,4	12,4	0,4	20,2	21,8		21,8	440,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/3АтIVК-Нв	14,4	18,0	47,8	32,8					71,6	214,0			398,6	7,4	12,4	0,4	20,2	21,8		21,8	440,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIIIв	14,4	34,6	82,6	10,0									141,6			0,4	0,4	35,0		35,0	177,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIV	14,4	34,6	82,6	10,0									141,6			0,4	0,4	35,0		35,0	177,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АV	14,4	34,6	82,6	10,0									141,6			0,4	0,4	35,0		35,0	177,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3К7	18,4	16,6	110,6	10,0									155,6			0,4	0,4	35,0		35,0	191,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIIIв-а	14,4	25,2	52,2	10,0					71,6		276,0		449,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	491,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIV-а	14,4	25,2	52,2	10,0					71,6		276,0		449,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	491,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АV-а	14,4	25,2	52,2	10,0					71,6		276,0		449,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	491,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3К7-а	18,4	7,2	80,2	10,0					71,6		276,0		463,4	7,2	12,4	0,4	20,0	22,0		22,0	505,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIIIв-Н	14,4	27,4	59,0	60,0									160,8	0,6		0,4	1,0	34,4		34,4	195,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIV-Н	14,4	27,4	59,0	60,0									160,8	0,6		0,4	1,0	34,4		34,4	196,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АтIVК-Н	14,4	27,4	59,0	60,0									160,8	0,6		0,4	1,0	34,4		34,4	196,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIIIв-Нв	14,4	18,0	28,6	60,0					71,6		276,0		468,6	7,8	12,4	0,4	20,6	21,4		21,4	510,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АIV-Нв	14,4	18,0	28,6	60,0					71,6		276,0		468,6	7,8	12,4	0,4	20,6	21,4		21,4	510,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3АтIVК-Нв	14,4	18,0	28,6	60,0					71,6		276,0		468,6	7,8	12,4	0,4	20,6	21,4		21,4	510,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2ФС18-3/4АIIIв	14,4	25,2	47,8	81,6									169,0	0,4		0,8	1,2	34,6		34,6	204,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип Проектпроект | Нач. отд. | Рук. группы | Исполнитель

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 29

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь гост 5781-75, Класс А III, ф, мм: 6	8	Арматурная сталь гост 5 1459-72*, Класс А III, ф, мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь гост 5781-75, Класс А I, ф, мм: 6	8	10	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75, Класс ВрI, ф, мм: 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь гост 5 1459-72*, Класс А III, ф, мм: 14	Итого	Профильная сталь гост 380-71*: δ=12	Итого	Всего
2фс18-3/4 А IV	14,4	25,2	47,8	81,6								169,0	0,4		0,8	1,2	34,6	34,6	204,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А V	14,4	25,2	47,8	81,6								169,0	0,4		0,8	1,2	34,6	34,6	204,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 К7	18,4	7,2	75,8	71,6	13,6							186,6	0,4		0,8	1,2	34,6	34,6	222,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А IIIв-а	14,4	25,2	33,0	37,2						92,4	276,0	478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А IV-а	14,4	25,2	33,0	37,2						92,4	276,0	478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А V-а	14,4	25,2	33,0	37,2						92,4	276,0	478,2	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	523,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 К7-а	18,4	7,2	61,0	27,2	13,6					92,4	276,0	495,8	4,0	18,8	0,8	23,6	21,6	21,6	541,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А IIIв-н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А IV-н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 Атп V-н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А IIIв-на	14,4	18,0	17,4	76,0					71,6		276,0	463,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 А IV-на	14,4	18,0	17,4	76,0					71,6		276,0	463,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-3/4 Атп V-на	14,4	18,0	17,4	76,0					71,6		276,0	463,4	8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А IIIв	14,4	18,0	47,8	97,6								177,8	0,6		0,8	1,4	34,0	34,0	213,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А IV	14,4	18,0	47,8	97,6								177,8	0,6		0,8	1,4	34,0	34,0	213,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А V	14,4	18,0	47,8	97,6								177,8	0,6		0,8	1,4	34,0	34,0	213,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4К7	18,4		75,8	87,6	13,6							195,4	0,6		0,8	1,4	34,0	34,0	230,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А IIIв-а	14,4	18,0	33,0	53,2						92,4	276,0	487,0	4,2	18,8	0,8	23,8	21,0	21,0	531,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А IV-а	14,4	18,0	33,0	53,2						92,4	276,0	487,0	4,2	18,8	0,8	23,8	21,0	21,0	531,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А V-а	14,4	18,0	33,0	53,2						92,4	276,0	487,0	4,2	18,8	0,8	23,8	21,0	21,0	531,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4К7-а	18,4		61,0	43,2	13,6					92,4	276,0	504,6	4,2	18,8	0,8	23,8	21,0	21,0	549,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А IIIв-н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4А IV-н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2фс18-4Атп V-н	14,4	27,4	47,8	76,0								165,6	0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	201,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2

Нейд.

Пелешенко

Черт. конст.

Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 7

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура													Итого	Армат. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I			Итого	Армат. сталь Ту 14-1-659-73 Класс Вр-I	Итого	Всего	Закладные изделия					Всего
	ЭТЭТ-75 Класс А-III Ø, мм		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А-III Ø, мм												Ø, мм				Ø, мм			Арматурная сталь ГОСТ 19281-73* Класс А-III Ø, мм		Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*	Итого	
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28			6	8	10		5			14			δ=12		
2ФС18-4АIIIВ-Нст	14,4	18,0	17,4	76,0					71,6		276,0	473,4		8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4АIIIВ-Нст	14,4	18,0	17,4	76,0					71,6		276,0	473,4		8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4АIIIВ-Нст	14,4	18,0	17,4	76,0					71,6		276,0	473,4		8,0	12,4	0,8	21,2	21,0	21,0	515,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIIIВ	7,2	48,8	45,4	60,0								161,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	197,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIV	7,2	48,8	45,4	60,0								161,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	197,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АV	7,2	48,8	45,4	60,0								161,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	197,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5К7	11,2	48,8	17,4	90,4	13,6							181,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	217,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIIIВ-а	7,2	20,2	45,4	60,0								561,2		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	603,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIV-а	7,2	20,2	45,4	60,0				107,4	321,0			561,2		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	603,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АV-а	7,2	20,2	45,4	60,0				107,4	321,0			561,2		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	603,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5К7-а	11,2	20,2	17,4	90,4	13,6			107,4	321,0			561,2		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	603,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIIIВ-Н	7,2	22,4	15,8	76,0				107,4	321,0			581,2		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	623,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIV-Н	7,2	22,4	15,8	76,0								181,4		0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	217,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIVГ-Н	7,2	22,4	15,8	76,0								181,4		0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	217,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIIIВ-Нст	7,2	13,0	45,4	76,0								181,4		0,8		0,8	1,6	34,0	34,0	217,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIV-Нст	7,2	13,0	45,4	76,0				88,8		321,0		551,4		4,4	12,4	0,8	17,6	23,3	23,3	592,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-4/5АIVГ-Нст	7,2	13,0	45,4	76,0				88,8		321,0		551,4		4,4	12,4	0,8	17,6	23,3	23,3	592,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIIВ	7,2	20,2	63,4	93,6				88,8		321,0		551,4		4,4	12,4	0,8	17,6	23,3	23,3	592,3	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIV	7,2	20,2	63,4	93,6								190,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	226,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АV	7,2	20,2	63,4	93,6								190,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	226,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5К7	11,2	20,2	35,4	130,0	13,6							190,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	226,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIIВ-а	7,2	20,2	45,4	60,0								210,4		0,6		0,8	1,4	34,6	34,6	246,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIV-а	7,2	20,2	45,4	60,0					143,2	406,4		682,4		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	725,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АV-а	7,2	20,2	45,4	60,0					143,2	406,4		682,4		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	725,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
									143,2	406,4		682,4		7,8	12,4	0,8	21,0	21,6	21,6	725,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта Пелешенко | Нач. отд. конструкций Кер. группы

Промстройпроект

ТК	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия 1.КО1-129/78
1978		Вып. 2 Лист 31

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура													Закладные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-II Ø, мм		Арматурная сталь ГОСТ 5 1459-72* Класс А-III Ø, мм										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I Ø, мм				Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр-I Ø, мм	Итого	Всего	Арматурная сталь ГОСТ 10-7-5459-72* Класс А-III Ø, мм	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*	Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28			6	8	10	16		5			14		8-12		
2ФС18-5К7-а	11,2	20,2	17,4	90,4	13,6				143,2	406,4			702,4	7,8	12,4	0,8		21,0	21,6	21,6	745,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIIВ-Н	7,2	13,0	45,4	91,4	61,6								224,6	0,8		0,8		1,6	33,6	33,6	259,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIIВ-Н	7,2	13,0	45,4	91,4	61,6								224,6	0,8		0,8		1,6	33,6	33,6	259,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIIпВ-Н	7,2	13,0	45,4	91,4	61,6								224,6	0,8		0,8		1,6	33,6	33,6	259,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIIВ-Нв	7,2	13,0	45,4	76,0						459,6			601,2	4,4	18,8	0,8		24,0	21,0	21,0	646,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIVВ-Нв	7,2	13,0	45,4	76,0						459,6			601,2	4,4	18,8	0,8		24,0	21,0	21,0	646,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5АIIпВ-Нв	7,2	13,0	45,4	76,0						459,6			601,2	4,4	18,8	0,8		24,0	21,0	21,0	646,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВ		13,6	76,8	44,2	112,4								247,0	0,2	0,8	0,4		1,4	34,0	34,0	282,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIV	7,2		76,8	44,2	112,4								240,6	0,2	0,8	0,4		1,4	34,0	34,0	276,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АV	7,2		76,8	44,2	112,4								240,6	0,2	0,8	0,4		1,4	34,0	34,0	276,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6К7	11,2		48,8	84,6	112,4								251,0	0,2	0,8	0,4		1,4	34,0	34,0	276,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВ-а		13,6	76,8	22,8	50,8					138,6	414,0		716,6	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4	21,4	761,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIV-а	7,2		76,8	22,8	50,8					138,6	414,0		710,2	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4	21,4	755,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АV-а	7,2		76,8	22,8	50,8					138,6	414,0		710,2	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4	21,4	755,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6К7-а	11,2		48,8	63,2	50,8					138,6	414,0		726,6	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4	21,4	771,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВ-Н		13,6	65,6	37,4	143,2								259,8	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	33,6	33,6	296,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIV-Н	7,2		65,6	37,4	143,2								253,4	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	33,6	33,6	290,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIпВ-Н	7,2		65,6	37,4	143,2								253,4	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	33,6	33,6	290,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIIВ-Нв		13,6	65,6	16,0	81,6					138,6	414,0		729,4	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0	21,0	775,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIVВ-Нв	7,2		69,6	16,0	81,6					138,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0	21,0	769,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-5/6АIIпВ-Нв	7,2		65,6	16,0	81,6					138,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0	21,0	769,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-6АIIIВ		13,6	76,8	22,8	50,8	37,8	104,8						306,6	0,2	0,8	0,4		1,4	31,9	31,9	339,9	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-6АIV	7,2		76,8	22,8	50,8	37,8	104,8						300,2	0,2	0,8	0,4		1,4	31,9	31,9	333,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
2ФС18-6АV	7,2		76,8	22,8	50,8	37,8	104,8						300,2	0,2	0,8	0,4		1,4	31,9	31,9	333,5	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 32

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III ф, мм		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм										Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф, мм				Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр I ф, мм		Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм		Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28			6	8	10	16		5				14			δ=12			
2фс18-6К7	11,2		48,8	63,2	50,8	37,8	104,8						316,6	0,2	0,8	0,4		1,4	31,9		31,9	349,9	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АIII-в-а		13,6	76,8	22,8	50,8					184,8	521,2		870,0	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4		21,4	915,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АIV-а	7,2		76,8	22,8	50,8					184,8	521,2		863,6	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4		21,4	908,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АV-а	7,2		76,8	22,8	50,8					184,8	521,2		863,6	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4		21,4	908,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6К7-а	11,2		48,8	63,2	50,8					184,8	521,2		880,0	3,8	19,6	0,4		23,8	21,4		21,4	925,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АIII в-Н		13,6	65,6	16,0	81,6	37,8	104,8						319,4	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	353,9	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АIV-Н	7,2		65,6	16,0	81,6	37,8	104,8						313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АтпV-Н	7,2		65,6	16,0	81,6	37,8	104,8						313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АIII в-На		13,6	65,6	16,0	81,6					184,8	521,2		882,8	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	929,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АIV-На	7,2		65,6	16,0	81,6					184,8	521,2		876,4	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	922,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6АтпV-На	7,2		65,6	16,0	81,6					184,8	521,2		876,4	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	922,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIII в	7,2		76,8		81,6		152,8						318,4		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	352,7	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIV	7,2		76,8		81,6		152,8						318,4		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	352,7	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АV	7,2		76,8		81,6		152,8						318,4		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	352,7	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7К7	11,2		79,6	12,8	88,4		152,8						344,8		1,2		1,2	2,4	31,9		31,9	379,1	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIII в-а	7,2		76,8		81,6						588,0		753,6	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	799,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIV-а	7,2		76,8		81,6						588,0		753,6	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	799,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АV-а	7,2		76,8		81,6						588,0		753,6	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	799,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7К7-а	11,2		79,6	12,8	88,4						588,0		780,0	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	826,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIII в-Н	7,2		65,6	16,0	81,6	37,8	104,8						313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIV-Н	7,2		65,6	16,0	81,6	37,8	104,8						313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АтпV-Н	7,2		65,6	16,0	81,6	37,8	104,8						313,0	0,2	1,2	0,4	1,2	3,0	31,5		31,5	347,5	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIII в-На	7,2		65,6	16,0	81,6					138,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	769,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-6/7АIV-На	7,2		65,6	16,0	81,6					138,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	769,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2

Промстройпроект

Черт. констр. Пелешенко

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК 01-129/78	
		Вып. 2	Лист 33

17421-01 54

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III, ф, мм: 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класс А III, ф, мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А I, ф, мм: 6	8	10	16	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75, Класс ВрI, ф, мм: 5		Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класс А III, ф, мм: 14		Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*, δ=12		Итого	Всего
2фс18-5/7 АтпV-Ha	7,2		65,6	16,0	81,6					138,6	414,0		723,0	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	769,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIII в	7,2		76,8		81,6				235,2				400,8	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	438,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIV	7,2		76,8		81,6				235,2				400,8	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	438,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АV	7,2		76,8		81,6				235,2				400,8	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	438,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7К7	11,2		79,6	12,8	88,4				235,2				427,2	13,4	1,2		1,2	15,8	21,4		21,4	464,4	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIIIв-а	7,2		76,8		81,6						174,0	556,4	896,4	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	942,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIV-а	7,2		76,8		81,6						174,0	556,4	896,4	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	942,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АV-а	7,2		76,8		81,6						174,0	556,4	896,4	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	942,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7К7-а	11,2		79,6	12,8	88,4						174,0	556,4	922,8	3,6	20,0		1,2	24,8	21,4		21,4	969,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIIIв-Н	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIV-Н	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АтпV-Н	7,2		65,6	16,0	81,6			59,2	163,6				393,2	10,0	1,2	0,4	1,2	12,8	23,3		23,3	429,3	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIIIв-Ha	7,2		65,6	16,0	81,6						174,0	556,8	901,2	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	947,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АIV-Ha	7,2		65,6	16,0	81,6						174,0	556,8	901,2	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	947,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
2фс18-7АтпV-Ha	7,2		65,6	16,0	81,6						174,0	556,8	901,2	3,8	20,0	0,4	1,2	25,4	21,0		21,0	947,6	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АIIIв	26,8	7,6	82,0	23,6	13,6								153,6	0,4				0,4	39,0		39,0	193,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АIV	26,8	7,6	82,0	23,6	13,6								153,6	0,4				0,4	39,0		39,0	193,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АV	26,8	7,6	82,0	23,6	13,6								153,6	0,4				0,4	39,0		39,0	193,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5К7	36,0	7,6	83,8	23,6	20,4								171,4	0,4				0,4	39,0		39,0	210,8	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АIIIв-а	26,8	7,6	36,0	23,6	13,6		154,4						262,0	0,4				0,4	35,8		35,8	298,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АIV-а	26,8	7,6	36,0	23,6	13,6		154,4						262,0	0,4				0,4	35,8		35,8	298,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АV-а	26,8	7,6	36,0	23,6	13,6		154,4						262,0	0,4				0,4	35,8		35,8	298,2	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5К7-а	36,0	7,6	37,8	23,6	20,4		154,4						279,8	0,4				0,4	35,8		35,8	316,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2
3фс18-5АIIIв-Н	26,8		31,6	112,8	13,6								184,8	1,2				1,2	38,0		38,0	224,0	13,6		13,6	13,6		13,6	27,2

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 34

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: арматурная сталь ГОСТ 5781-75 / ГОСТ 5.1459-72*, класс A-III, ф, мм: 6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, класс A-I, ф, мм: 6	8	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-1-659-73, класс Вр-I, ф, мм: 5	Итого	Всего	Закладные изделия: арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*, класс A-III, ф, мм: 14	Итого	профильная сталь ГОСТ 380-71*, δ=12	Итого	Всего
3ФС18-5АIIIВ-Н	26,8		31,6	112,8	13,6							184,8	1,2		1,2	36,0	36,0	224,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АтIVВ-Н	26,8		31,6	112,8	13,6							184,8	1,2		1,2	36,0	36,0	224,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIIIВ-На	26,8		16,8	68,0	13,6		154,4					279,6	1,2		1,2	34,8	34,8	315,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIIIВ-На	26,8		16,8	68,0	13,6		154,4					279,6	1,2		1,2	34,8	34,8	315,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АтIVВ-Нв	26,8		16,8	68,0	13,6		154,4					279,6	1,2		1,2	34,8	34,8	315,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIIIВ	8,0	22,8	109,6	23,6		17,6						181,6	0,4		0,4	39,0	39,0	221,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIV	16,8	7,6	109,6	23,6		17,6						175,2	0,4		0,4	39,0	39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АV	16,8	7,6	109,6	23,6		17,6						175,2	0,4		0,4	39,0	39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5К7	22,8	7,6	120,0	23,6	20,4							194,4	0,4		0,4	39,0	39,0	233,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIIIВ-а	8,0	22,8	63,6	23,6		17,6	154,4					290,0	0,4		0,4	35,8	35,8	326,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIV-а	16,8	7,6	63,6	23,6		17,6	154,4					283,6	0,4		0,4	35,8	35,8	319,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АV-а	16,8	7,6	63,6	23,6		17,6	154,4					283,6	0,4		0,4	35,8	35,8	319,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5К7-а	22,8	7,6	74,0	23,6	20,4		154,4					302,8	0,4		0,4	35,8	35,8	339,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIIIВ-Н	8,0	15,2	90,4	44,4	32,0	17,6						207,6	0,8	0,8	1,6	37,6	37,6	245,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIVВ-Н	16,8		90,4	44,4	32,0	17,6						201,2	0,8	0,8	1,6	37,6	37,6	240,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АтIVВ-Н	16,8		90,4	44,4	32,0	17,6						201,2	0,8	0,8	1,6	37,6	37,6	240,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIIIВ-На	8,0	15,2	44,4	44,4	32,0	17,6	154,4					316,0	0,8	0,8	1,6	34,4	34,4	352,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АIVВ-На	16,8		44,4	44,4	32,0	17,6	154,4					309,6	0,8	0,8	1,6	34,4	34,4	345,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-5АтIVВ-Нв	16,8		44,4	44,4	32,0	17,6	154,4					309,6	0,8	0,8	1,6	34,4	34,4	345,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-6АIIIВ	8,0	22,8	109,6	23,6		17,6						181,6	0,4		0,4	39,0	39,0	221,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-6АIV	16,8	7,6	109,6	23,6		17,6						175,2	0,4		0,4	39,0	39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-6АV	16,8	7,6	109,6	23,6		17,6						175,2	0,4		0,4	39,0	39,0	214,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-6К7	22,8	7,6	120,0	23,6	20,4							194,4	0,4		0,4	39,0	39,0	233,8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3ФС18-6АIIIВ-Н	8,0	15,2	44,4	44,4	32,0	17,6	154,4					316,0	0,8	0,8	1,6	34,4	34,4	352,0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2

ТК 1978

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.

Серия ПК-01-129/78, вып. 2, лист 35

Промстройпроект ГЕНП. КОНСТР. ИВЛЕВЛЕНКО

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III ф, мм 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф, мм 6	8	10	16	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр I ф, мм 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71* δ=12	Итого	Всего
3фс18-6А IV-Н	16,8		44,4	44,4	32,0	17,6	154,4					309,6	0.8	0.8			1,6	34,4	34.4	345.6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-6АтпV-Н	16,8		44,4	44,4	32,0	17,6	154,4					309,6	0.8	0.8			1,6	34,4	34.4	345,6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7А III в	16,8	7,6	59,2	95,6		17,6						196,8	0.8				0,8	38,6	38.6	236,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7А IV	16,8	7,6	59,2	95,6		17,6						196,8	0.8				0,8	38,6	38.6	236,2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7А V	16,8	7,6	59,2	95,6		17,6						196,8	0.8				0,8	38,6	38.6	236.2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7К7	22,8	7,6	33,4	148,2	20,4							232,4	0.8				0,8	38,6	38,6	271.8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7А III в-Н	16,8		59,2	89,2	32,0	17,6						214,8	0.8	0.8			1,6	37,6	37,6	254.0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7А IV-Н	16,8		59,2	89,2	32,0	17,6						214,8	0.8	0.8			1,6	37,6	37,6	254.0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-7АтпV-Н	16,8		59,2	89,2	32,0	17,6						214,8	0.8	0.8			1,6	37,6	37,6	254.0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8А III в	8,0	22,8	69,6	95,6	20,4							216,4	0.8				0,8	38,6	38.6	255.8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8А IV	16,8	7,6	69,6	95,6	20,4							210,0	0.8				0,8	38,6	38,6	249.4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8А V	16,8	7,6	69,6	95,6	20,4							210,0	0.8				0,8	38,6	38,6	249.4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8К7	22,8	7,6	75,0	148,2	40,8							294,4	0.8				0,8	38,6	38,6	333.8	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8А III в-Н	8,0	15,2	69,6	89,2	52,4							234,4	0.8	0.8			1,6	37,6	37,6	273.6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8А IV-Н	16,8		69,6	89,2	52,4							228,0	0.8	0.8			1,6	37,6	37,6	267.2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-8АтпV-Н	16,8		69,6	89,2	52,4							228,0	0.8	0.8			1,6	37,6	37,6	267.2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-9А III в	8,0	22,8	54,8	50,4	29,0	108,8						273,8	0.6		0,4		1,0	35,8	35.8	310.6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-9А IV	16,8	7,6	54,8	50,4	29,0	108,8						267,4	0.6		0,4		1,0	35,8	35.8	304.2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-9А V	16,8	7,6	54,8	50,4	29,0	108,8						267,4	0.6		0,4		1,0	35,8	35.8	304.2	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-9К7	22,8	7,6	18,6	103,0	29,0	108,8						289,8	0.6		0,4		1,0	35,8	35.8	326.6	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-9А III в-Н	8,0	15,2	54,8	44,4	60,6	108,8						291,8	0.8	0.4		1,2	2,4	35,2	35.2	329,4	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
3фс18-9А IV-Н	16,8		54,8	44,4	60,6	108,8						285,4	0.8	0.4		1,2	2,4	35,2	35.2	323.0	13,6	13,6	13,6	13,0	27,2
3фс18-9АтпV-Н	16,8		54,8	44,4	60,6	108,8						285,4	0.8	0.4		1,2	2,4	35,2	35.2	323.0	13,6	13,6	13,6	13,6	27,2
4фс18-6/7А III в	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39.8	264.8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

Гл. ф.

Пелешенко

Черт. констр.

Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 36

Выборка стали на одну ферму, кг

Ненапрягаемая арматура

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А II, ф, мм: 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III, ф, мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого
4ФС18-8/7АIII	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6
4ФС18-8/7АII	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6
4ФС18-8/7К7	15,6	16,2	77,0	55,2	89,2							254,2
4ФС18-8/7АIIIВ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4		71,6	217,2		465,4
4ФС18-8/7АIV-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4		71,6	217,2		465,4
4ФС18-8/7АV-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4		71,6	217,2		465,4
4ФС18-8/7К7-О	15,6	16,2	31,0	55,2	89,2				71,6	217,2		497,0
4ФС18-8/7АIIIВ-Н	9,6	16,2	93,6		54,8	48,8	22,4					245,4
4ФС18-8/7АIV-Н	9,6	16,2	93,6		54,8	48,8	22,4					245,4
4ФС18-8/7АтIVВ-Н	9,6	16,2	93,6		54,8	48,8	22,4					245,4
4ФС18-8/7АIIIВ-НО	9,6	16,2	47,6		54,8	48,8	22,4		71,6	217,2		488,2
4ФС18-8/7А-IV-НО	9,6	16,2	47,6		54,8	48,8	22,4		71,6	217,2		488,2
4ФС18-8/7АтIVВ-НО	9,6	16,2	47,6		54,8	48,8	22,4		71,6	217,2		488,2
4ФС18-7АIIIВ	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6
4ФС18-7АIV	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6
4ФС18-7АV	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6
4ФС18-7К7	15,6	16,2	77,0	55,2	89,2							254,2
4ФС18-7АIIIВ-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4			309,6		486,2
4ФС18-7АIV-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4			309,6		486,2
4ФС18-7АV-О	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4			309,6		486,2
4ФС18-7К7-О	15,6	16,2	31,0	55,2	89,2					309,6		517,8
4ФС18-7аIIIВ-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4					266,0
4ФС18-7АIV-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4					266,0
4ФС18-7АтIV-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	90,0	22,4					266,0

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I, ф, мм: 6	8	10	16	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр I, ф, мм: 5	Итого	Всего
4ФС18-8/7АIII		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8
4ФС18-8/7АII		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8
4ФС18-8/7К7		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	296,4
4ФС18-8/7АIIIВ-О	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4	23,4	514,7
4ФС18-8/7АIV-О	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4	23,4	514,7
4ФС18-8/7АV-О	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4	23,4	514,7
4ФС18-8/7К7-О	8,7	16,0		1,2	25,9	23,4	23,4	546,3
4ФС18-8/7АIIIВ-Н		2,0		1,2	3,2	39,0	39,0	287,6
4ФС18-8/7АIV-Н		2,0		1,2	3,2	39,0	39,0	287,6
4ФС18-8/7АтIVВ-Н		2,0		1,2	3,2	39,0	39,0	287,6
4ФС18-8/7АIIIВ-НО	8,7	16,8		1,2	26,7	22,6	22,6	537,5
4ФС18-8/7А-IV-НО	8,7	16,8		1,2	26,7	22,6	22,6	537,5
4ФС18-8/7АтIVВ-НО	8,7	16,8		1,2	26,7	22,6	22,6	537,5
4ФС18-7АIIIВ		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8
4ФС18-7АIV		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8
4ФС18-7АV		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8
4ФС18-7К7		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	296,4
4ФС18-7АIIIВ-О	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	539,2
4ФС18-7АIV-О	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	539,2
4ФС18-7АV-О	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	539,2
4ФС18-7К7-О	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	570,8
4ФС18-7аIIIВ-Н		2,0		1,2	3,2	38,8	38,8	297,0
4ФС18-7АIV-Н		2,0		1,2	3,2	38,8	38,8	297,0
4ФС18-7АтIV-Н		2,0		1,2	3,2	38,8	38,8	297,0

Закладные изделия

Марка фермы	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75* Класс А III, ф, мм: 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71* δ: 12	Итого	Всего
4ФС18-8/7АIII	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АII	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7К7	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АIIIВ-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АIV-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АV-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7К7-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АIIIВ-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АIV-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АтIVВ-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АIIIВ-НО	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7А-IV-НО	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-8/7АтIVВ-НО	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АIIIВ	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АIV	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АV	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7К7	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АIIIВ-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АIV-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АV-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7К7-О	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7аIIIВ-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АIV-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-7АтIV-Н	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ИК-01-129/78 Вып. 2 Лист 37

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III ф, мм 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I ф, мм 6	8	10	16	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс ВрI ф, мм 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* Класс А III ф, мм 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71* δ=12	Итого	Всего
4фс18-7АIIIв-Ha	9,6	16,2	47,6		23,2	90,0	22,4			309,6		518,6	3,6	25,6		1,2	30,4	22,4	22,4	571,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7АIV-Ha	9,6	16,2	47,6		23,2	90,0	22,4			309,6		518,6	3,6	25,6		1,2	30,4	22,4	22,4	571,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7АтV-Ha	9,6	16,2	47,6		23,2	90,0	22,4			309,6		518,6	3,6	25,6		1,2	30,4	22,4	22,4	571,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс-7/8 АIII в		33,8	105,6		68,8		22,4					230,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	272,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8 АIV	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8 АV	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8 К7	15,6	16,2	77,0	56,2	89,2							254,2		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	296,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АIIIв-а		33,8	59,6		68,8		22,4			309,6		494,2	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	547,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АIV-а	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4			309,6		486,2	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АV-а	9,6	16,2	59,6		68,8		22,4			309,6		486,2	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	539,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8 К7-а	15,6	16,2	31,0	56,2	89,2					309,6		517,8	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	570,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АIIIв-Н		33,8	93,6		23,2	41,2	84,0					275,8		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	318,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АIV-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0					267,8		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АтпV-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0					267,8		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АIIIв-Ha		33,8	47,6		23,2	41,2	84,0			309,6		539,4	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	592,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АIV-Ha	9,6	16,2	47,6		23,2	41,2	84,0			309,6		531,4	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	584,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-7/8АтпV-Ha	9,6	16,2	47,6		23,2	41,2	84,0			309,6		531,4	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	584,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8 АIII в		33,8	105,6		68,8		22,4					230,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	272,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8АIV	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8АV	9,6	16,2	105,6		68,8		22,4					222,6		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	264,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8К7	15,6	16,2	77,0	56,2	89,2							254,2		1,2		1,2	2,4	39,8	39,8	296,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8АIIIв-Н		33,8	93,6		23,2	41,2	84,0					275,8		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	318,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8АIV-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0					267,8		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8АтпV-Н	9,6	16,2	93,6		23,2	41,2	84,0					267,8		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38,8	310,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 38

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А III, ф, мм: 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класс А III, ф, мм: 10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, Класс А I, ф, мм: 6	8	10	16	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75, Класс Вр I, ф, мм: 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*, Класс А III, ф, мм: 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71*: 6-12	Итого	Всего
4фс18-8/9АIII-в		17,6	141.0		68.8		33,6					261.0		1,2		1,2	2,4	39,8	39.8	303,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АIV	9,6		141.0		68.8		33,6					253.0		1,2		1,2	2,4	39,8	39.8	295,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АV	9,6		141.0		68.8		33,6					253.0		1,2		1,2	2,4	39,8	39.8	295,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9К7	15,6		102.0		145,6		33,6					296.8		1,2		1,2	2,4	39,8	39.8	339,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АIIIв-а		17,6	95,0		68.8		33,6			309.6		524.6	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	577,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АIV-а	9,6		95,0		68.8		33,6			309.6		516.6	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	569,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АV-а	9,6		95,0		68.8		33,6			309.6		516.6	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	569,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9К7-а	15,6		56.0		145,6		33,6			309.6		560,4	3,6	24,8		1,2	29,6	23,4	23,4	613,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4фс18-8/9АIIIв-н		17,6	129.0		23,2	41.2	33,6	76.0				320,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38.8	363,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АIV-н	9,6		129.0		23,2	41.2	33,6	76.0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38.8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АтпV-н	9,6		129.0		23,2	41.2	33,6	76.0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38.8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АIIIв-на		17,6	83,0		23,2	41.2	33,6	76,0		309,6		584,2	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	637.4	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АIV-на	9,6		83,0		23,2	41.2	33,6	76,0		309,6		576,2	3,6	24,8	1,2	1,2	30.8	22,4	22,4	629,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-8/9АтпV-на	9,6		83,0		23,2	41.2	33,6	76,0		309,6		576,2	3,6	24,8	1,2	1,2	30,8	22,4	22,4	629,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9АIIIв		17,6	109,8		131,6		33,6					292,6		1,2		1,2	2,4	39.4	39,4	334,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9АIV	9,6		109,8		131.6		33,6					284,6		1,2		1,2	2,4	39,4	39.4	326,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9АV	9,6		109,8		131.6		33,6					284,6		1,2		1,2	2,4	39,4	39,4	326,4	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9К7	15,6		70.8		208,4		33,6					328,4		1,2		1,2	2,4	39,4	39,4	370,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9АIIIв-н		17,6	129.0		23,2	41.2	33,6	76,0				320,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38.8	363.0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9АIV-н	9,6		129,0		23,2	41.2	33,6	76.0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38.8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-9АтпV-н	9,6		129,0		23,2	41.2	33,6	76.0				312,6		1,2	1,2	1,2	3,6	38,8	38.8	355,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-10АIIIв		17,6	82.0	18.2	60.6	48.8	140.0					367,2		1,2		1,2	2,4	36,6	36,6	406.2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-10-АIV	9,6		82.0	18.2	60.6	48.8	140.0					359,2		1,2		1,2	2,4	36,6	36,6	398.2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0
4фс18-10АV	9,6		82.0	18,2	60.6	48,8	140.0					359,2		1,2		1,2	2,4	36,6	36,6	398,2	13,6	13,6	16,4	16,4	30.0

Черт. констр. Пелешенко

Промстройпроект

ТК 1978	Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 39

Выборка стали на одну ферму, кг

Марка фермы	Ненапрягаемая арматура: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A III, ф, мм 6	8	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A III, ф, мм 10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс A I, ф, мм 6	8	10	12	16	20	Итого	Арматурная сталь ТУ 14-4-659-75 Класс BpI, ф, мм 5	Итого	Всего	Закладные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-75* Класс A III, ф, мм 14	Итого	Профильная сталь ГОСТ 380-71* δ=12	Итого	Всего
4ФС18-10-К7	15,6		43,0	18,2	137,4	48,8	140,0				400,3		1,2			1,2		2,4	36,6	36,6	442,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-10АIIIВ-Н		17,6	70,0	18,2	52,2		192,0		92,0		442,0	2,0	0,8	0,4	1,6	1,2		6,0	34,8	34,8	482,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-10АIV-Н	9,6		70,0	18,2	52,2		192,0		92,0		434,0	2,0	0,8	0,4	1,6	1,2		6,0	34,8	34,8	474,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-10АтVК-Н	9,6		70,0	18,2	52,2		192,0		92,0		434,0	2,0	0,8	0,4	1,6	1,2		6,0	34,8	34,8	474,8	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11АIIIВ		17,6	43,0	74,4		90,0		100,6	166,0		491,6	12,4	1,2			1,2		14,8	25,9	25,9	532,3	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11АIV	9,6		43,0	74,4		90,0		100,6	166,0		483,6	12,4	1,2			1,2		14,8	25,9	25,9	524,3	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11АV	9,6		43,0	74,4		90,0		100,6	166,0		483,6	12,4	1,2			1,2		14,8	25,9	25,9	524,3	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11К7	15,6		43,0	18,2	76,8	90,0		100,6	166,0		510,2	12,4	1,2			1,2		14,8	25,9	25,9	550,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11АIIIВ-Н		17,6	31,0	74,4	23,2		52,0	100,6	166,0	118,4	583,2	14,4	0,8	0,4	1,6	1,2		18,4	24,3	24,3	625,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11АIV-Н	9,6		31,0	74,4	23,2		52,0	100,6	166,0	118,4	575,2	14,4	0,8	0,4	1,6	1,2		18,4	24,3	24,3	617,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-11АтVК-Н	9,6		31,0	74,4	23,2		52,0	100,6	166,0	118,4	575,2	14,4	0,8	0,4	1,6	1,2		18,4	24,3	24,3	617,9	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12АIIIВ		17,6	10,2	122,0			113,6	41,4		464,4	769,2	4,0	23,6	1,6		1,2		30,4	22,4	22,4	822,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12АIV	9,6		10,2	122,0			113,6	41,4		464,4	761,2	4,0	23,6	1,6		1,2		30,4	22,4	22,4	814,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12АV	9,6		10,2	122,0			113,6	41,4		464,4	761,2	4,0	23,6	1,6		1,2		30,4	22,4	22,4	814,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12К7	15,6		10,2	65,8	76,8		113,6	41,4		464,4	787,8	4,0	23,6	1,6		1,2		30,4	22,4	22,4	840,6	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12АIIIВ-Н		17,6	10,2	104,8		30,4		105,4		582,8	851,2	5,6	24,4	0,4	1,6		2,0	34,0	20,8	20,8	906,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12АIV-Н	9,6		10,2	104,8		30,4		105,4		582,8	843,2	5,6	24,4	0,4	1,6		2,0	34,0	20,8	20,8	898,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0
4ФС18-12АтVК-Н	9,6		10,2	104,8		30,4		105,4		582,8	843,2	5,6	24,4	0,4	1,6		2,0	34,0	20,8	20,8	898,0	13,6	13,6	16,4	16,4	30,0

ТК 1978

Выборка стали на ненапрягаемую арматуру и закладные изделия

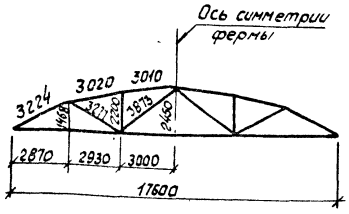
Серия 1.К-01-129/78, Вып. 2, Лист 40

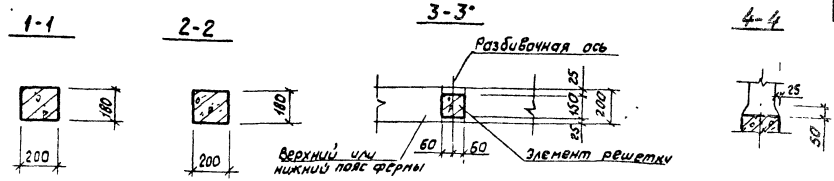
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

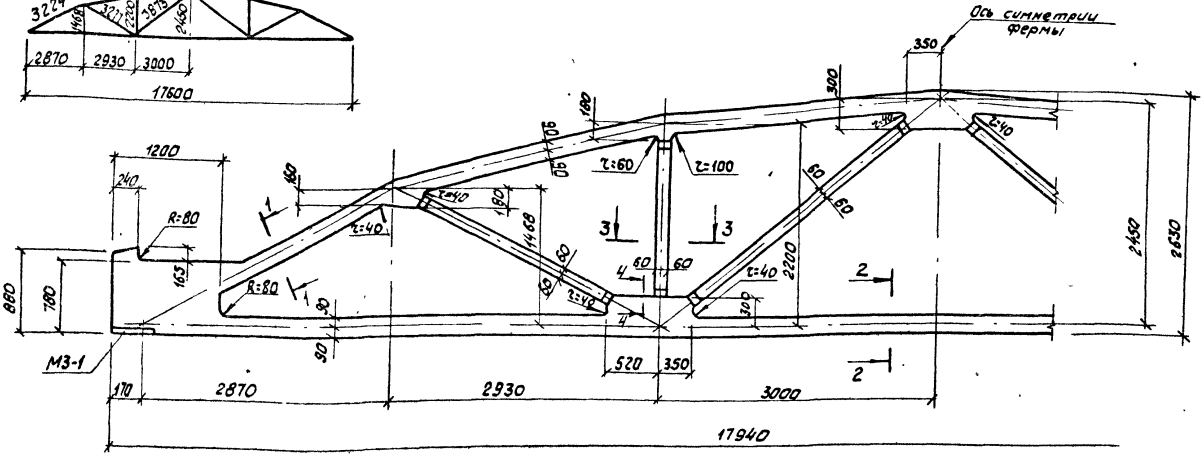
Гипростроммонтажпроект

17ТК21-01 61

Геометрическая схема фермы







Спецификация марок закладных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	К-во шт.	№ листа
1фс18-1÷1фс18-5, 1фс18-1-а÷1фс18-4/5-а, 1фс18-1-Н÷1фс18-5-Н, 1фс18-1-На÷1фс18-4/5-На.	М3-1	2	Вып. 3 ч.2 л.12

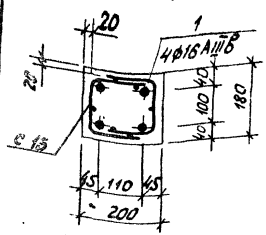
1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

ТК	Фермы 1фс18-1÷1фс18-5, 1фс18-1-а÷1фс18-4/5-а, 1фс18-1-Н÷1фс18-5-Н, 1фс18-1-На÷1фс18-4/5-На. Опалубочный чертеж.	Серия ПК-01-129/78	
1978		Вып. 2	Лист 41

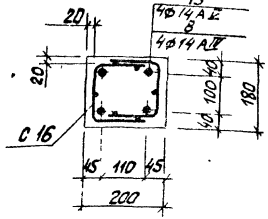
Черт. конф. Пелешенко

Промстройпроект

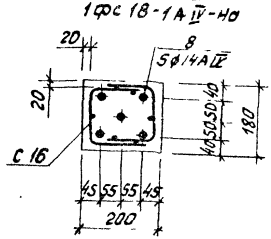
1фс 18-1АIIIВ, 1фс 18-1АIIIВ-а
1фс 18-1АIIIВ-Н, 1фс 18-1АIIIВ-На



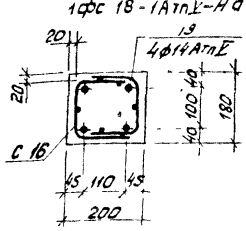
1-1
1фс 18-1АIV, 1фс 18-1АIV-а
1фс 18-1АV, 1фс 18-1АV-а

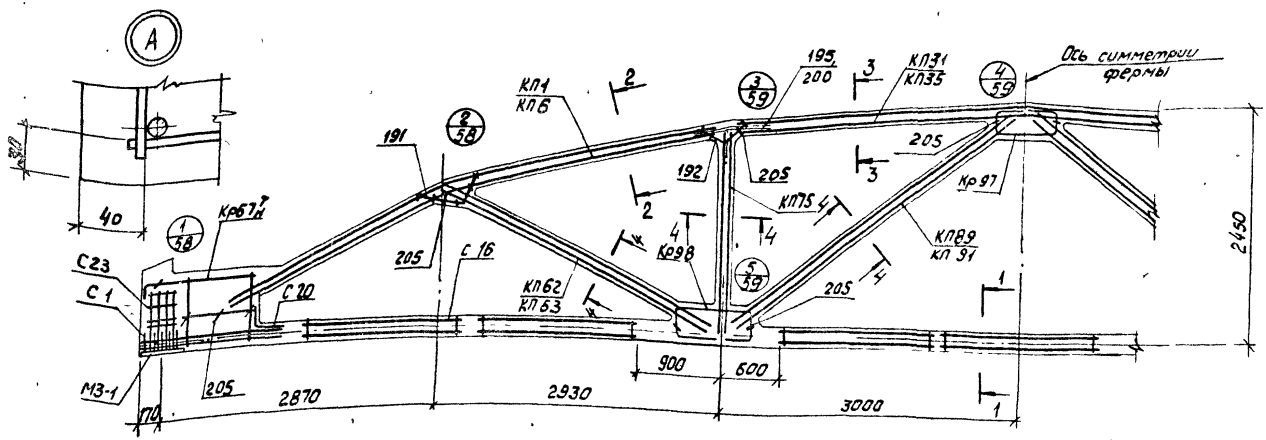


1-1
1фс 18-1АIV-Н
1фс 18-1АIV-На

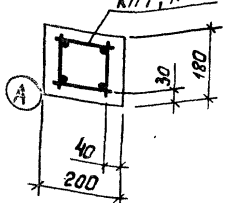


1-1
1фс 18-1АтпV-Н
1фс 18-1АтпV-На

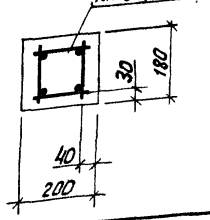




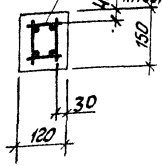
2-2
КП1, КП6



3-3
КП31, КП35



4-4
КП62, КП63, КП75
КП89, КП91



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штапле, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 43.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-1; 1фс 18-1-а; 1фс 18-1-Н, 1фс 18-1-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/18	
		Вып. 2	Лист 42

17421-01 6.3

Гип. Овчаренко
Нач.отд. Дужич
Нач.сект. Полещенко
Госстрой УССР
Проектпромстальконструкция

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-1АIIIв	КП1	2	2
	КП31	1	32
	КП62	2	63
	КП75	2	76
	КП89	2	90
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	1	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	205	34	228
1фс18-1АIV	КП1, КП31, КП62, КП75, КП89, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-1АIIIв	8	4	1
1фс 18-1АIIIв-а	КП1, КП31, КП62, КП75, КП89, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-1АIIIв	13	4	1
	КП6	2	7
	КП35	1	36
	КП62	2	63
	КП75	2	76
	КП89	2	90
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	1	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	200	8	227
	205	34	228
1фс 18-1АIIв-а	КП6, КП35, КП62, КП75, КП89, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1фс 18-1АIIIв-а	8	4	1
1фс 18-1АIIв-а	КП6, КП35, КП62, КП75, КП89, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1фс 18-1АIIIв-а	13	4	1
1фс 18-1АIIв-н	КП1	2	2
	КП31	1	32
	КП63	2	64
	КП75	2	76
	КП91	2	92
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	1	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	205	34	228
1фс 18-1АIIIв-н	КП1, КП31, КП63, КП75, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-1АIIIв-н	8	5	1
1фс 18-1АтIVв-н	КП1, КП31, КП63, КП75, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-1АIIIв-н	8	5	1
1фс 18-1АIIIв-на	КП6, КП35, КП63, КП75, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1фс 18-1АIIIв-на	8	5	1
1фс18-1АтIVв-на	КП6, КП35, КП63, КП75, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1фс 18-1АIIIв-на	19	4	1

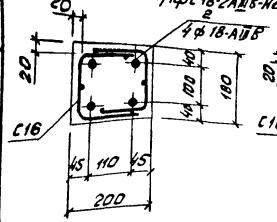
Гл. инж. проекта Черт. Консер. Пелешенко

Типовой проект

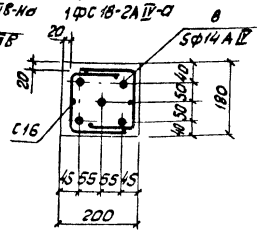
ТК 1978	Фермы 1фс18-1, 1фс18-1-а, 1фс18-1-н, 1фс18-1-н/а. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	Серия ПК-01-129/78 Вып. Лист 1

17421 (1)

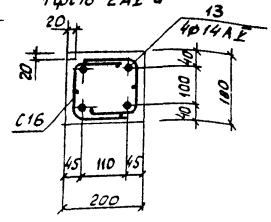
1фс 18-2 А$\overline{III}$В, 1фс18-2А$\overline{III}$В-а
1фс 18-2 А$\overline{III}$В-Н, 1фс18-2А$\overline{III}$В-На



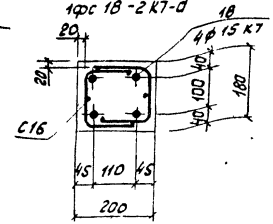
1-1
1фс 18-2А$\overline{IV}$
1фс 18-2А$\overline{IV}$-а



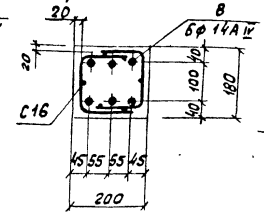
1-1
1фс 18-2 А$\overline{V}$
1фс 18-2А$\overline{V}$-а



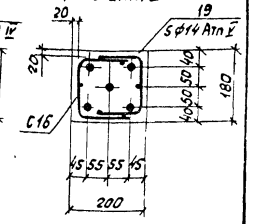
1-1
1фс 18-2 К7
1фс 18-2 К7-а

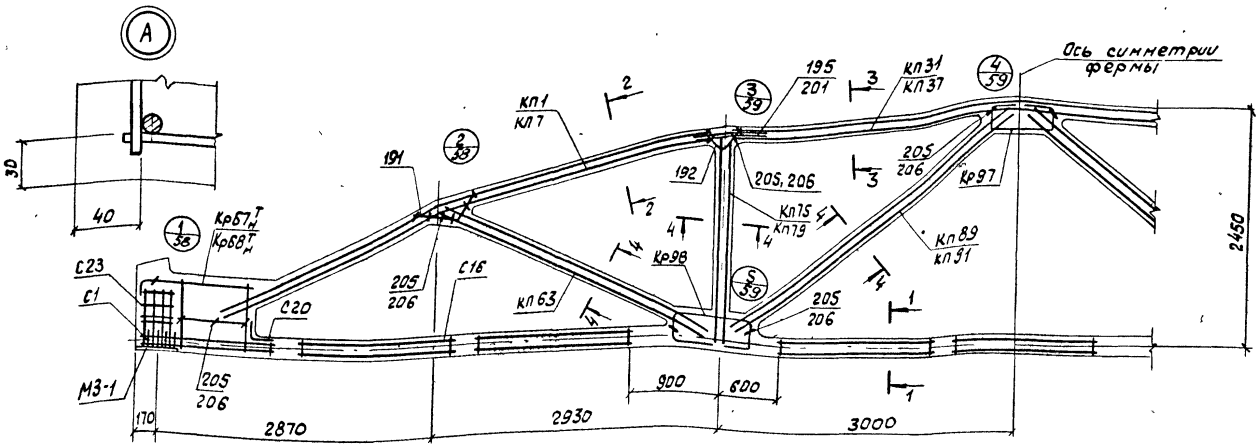


1-1
1фс 18-2А$\overline{IV}$-Н
1фс 18-2А$\overline{IV}$-На

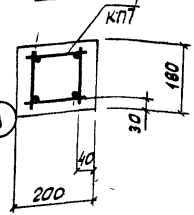


1-1
1фс 18-2Атп$\overline{V}$-Н
1фс 18-2Атп$\overline{V}$-На

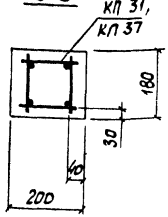




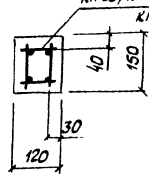
2-2
КП1,
КП7



3-3
КП31,
КП37



4-4
КП63, КП75, КП79,
КП89, КП91



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. $\overline{IV}$.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках форм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 45.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-2, 1фс 18-2-а, 1фс 18-2-Н, 1фс 18-2-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 44

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
1фс18-2АIIIв	КП1	2	2
	КП31	1	32
	КП63	2	64
	КП75	2	76
	КП89	2	90
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	205	34	228
1фс18-2АIIIв-а	КП1, КП31, КП63, КП75, КП89, Кр67Тн, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз.191,192,195,205 по 1фс18-2АIIIв	8	5	1
1фс18-2К7	КП1, КП31, КП63 КП75, КП89, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз.191,192,195,205 по 1фс18-2АIIIв	13	4	1
	18	4	1
	Кр68Тн	2+2	170
	С1	36	216
1фс18-2АIIIв-а	КП1, КП31, КП63 КП75, КП89, Кр67Тн, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз.191,192,195,205 по 1фс18-2АIIIв	13	4	1
	18	4	1
	Кр68Тн	2+2	170
	С1	36	216
1фс18-2К7-а	КП1, КП31, КП63, КП75, КП89, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз.191,192,201,206 по 1фс18-2АIIIв-а	18	4	1
	Кр68Тн	2+2	170
	С1	36	216
1фс18-2АIIIв-н	КП1	2	2
	КП31	1	32
	КП63	2	64
	КП79	2	80
	КП91	2	92
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	205	34	228
1фс18-2АIIIв-н	КП1, КП31, КП63, КП79, КП91, Кр67Тн Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз.191,192,195,205 по 1фс18-2АIIIв-н	8	6	1
1фс18-2АIIIв-на	КП1, КП31, КП63, КП79, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,195,205 по 1фс18-2АIIIв-н	19	5	1
	КП7	2	8
	КП37	1	38
	КП63	2	64
	КП79	2	80
	КП91	2	92
	КП67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	201	8	227
	206	34	228
1фс18-2АIIIв-на	КП7, КП37, КП63, КП79, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз.191,192,201,206 по 1фс18-2АIIIв-на	8	6	1
	19	5	1

Смотровой люк | Крепление | Сварка | Пескоструй

ТК 1978	Фермы 1фс18-2, 1фс18-2-а, 1фс18-2-н, 1фс18-2-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист

1-1
1фс 18-2/3 АIIIВ
1фс 18-2/3 АIIIВ-а
1фс 18-2/3 АIIIВ-Н
1фс 18-2/3 АIIIВ-На

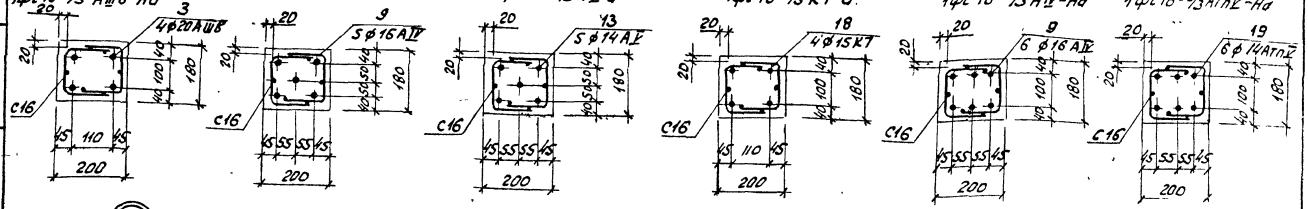
1-1
1фс 18-2/3 АIV
1фс 18-2/3 АIV-а

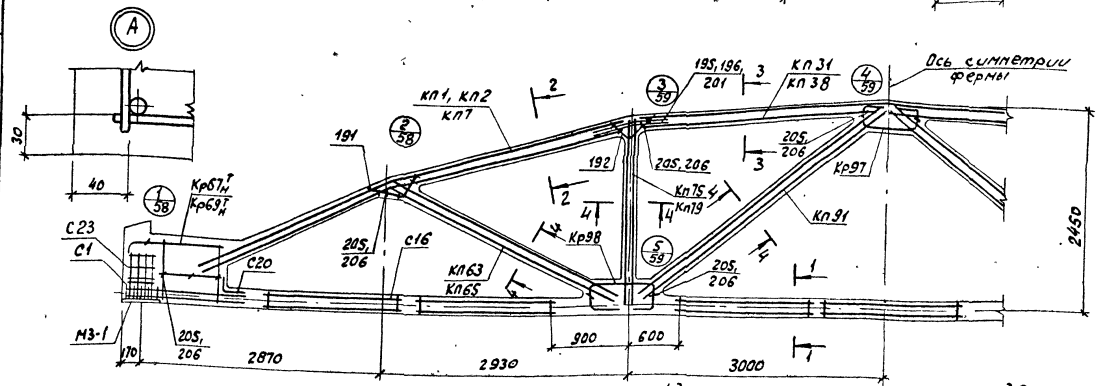
1-1
1фс 18-2/3 АV
1фс 18-2/3 АV-а

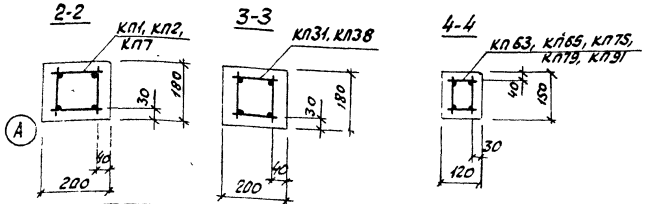
1-1
1фс 18-2/3 К7
1фс 18-2/3 К7-а

1-1
1фс 18-2/3 АIV-Н
1фс 18-2/3 АIV-На

1-1
1фс 18-2/3 АтnV-Н
1фс 18-2/3 АтnV-На







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 47.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-2/3, 1фс 18-2/3-а, 1фс 18-2/3-Н, 1фс 18-2/3-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 46

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3
1фс 18-2/3 А III в	КП 2	2	3
	КП 31	1	32
	КП 63	2	64
	КП 75	2	76
	КП 91	2	92
	Кр 67 Тн	2+2	170
	Кр 97	2	198
	Кр 98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	205	34	228
1фс 18-2/3 А IV	КП 2, КП 31, КП 63, КП 75, КП 91, Кр 67 Тн Кр 97, Кр 98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-2/3 А III в	9	5	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
1фс 18-2/3 А IV в	КП 2, КП 31, КП 63, КП 75, КП 91, Кр 67 Тн, Кр 97, Кр 98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-2/3 А III в	13	5	1
1фс 18-2/3 К7	КП 2, КП 31, КП 63, КП 75, КП 91, Кр 97, Кр 98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-2/3 А III в	18	4	1
	Кр 69 Тн	2+2	171
	С1	36	215
1фс 18-2/3 А III в-а	КП 7	2	6
	КП 38	1	39
	КП 63	2	64
	КП 75	2	76
	КП 91	2	92
	Кр 67 Тн	2+2	170
	Кр 97	2	198
	Кр 98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	201	8	227
	206	34	228
	С23	8	226

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3
1фс 18-2/3 А IV-а	КП 7, КП 38, КП 63, КП 75, КП 91, Кр 67 Тн Кр 97, Кр 98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-2/3 А III в-а	9	5	1
1фс 18-2/3 К7-а	КП 7, КП 38, КП 63, КП 75, КП 91, Кр 67 Тн, Кр 97, Кр 98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-2/3 А III в-а	13	5	1
1фс 18-2/3 А IV-н	КП 7, КП 38, КП 63, КП 75, КП 91, Кр 97, Кр 98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-2/3 А III в-а	18	4	1
	Кр 69 Тн	2+2	171
	С1	36	216

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3
1фс 18-2/3 А III в-н	КП 1	2	2
	КП 31	1	32
	КП 65	2	66
	КП 79	2	80
	КП 91	2	92
	Кр 67 Тн	2+2	170
	Кр 97	2	198
	Кр 98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	205	34	228
1фс 18-2/3 А IV-н	КП 1, КП 31, КП 65, КП 79, КП 91, Кр 67 Тн, Кр 97, Кр 98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-2/3 А III в-н	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
1фс 18-2/3 Атп I-н	КП 1, КП 31, КП 65, КП 79, КП 91, Кр 67 Тн, Кр 97, Кр 98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-2/3 А III в-н	19	6	1
1фс 18-2/3 А III в-на	КП 7	2	8
	КП 38	1	39
	КП 65	2	66
	КП 79	2	80
	КП 91	2	92
	Кр 67 Тн	2+2	170
	Кр 97	2	198
	Кр 98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	201	8	227
	206	34	228

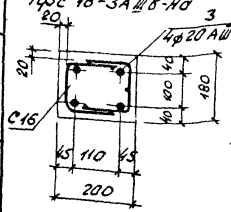
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3
1фс 18-2/3 А IV-на	КП 7, КП 38, КП 65, КП 79, КП 91, Кр 67 Тн, Кр 97, Кр 98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-2/3 А III в-на	9	6	1
1фс 18-2/3 Атп I-на	КП 7, КП 38 КП 65, КП 79, КП 91, Кр 67 Тн, Кр 97, Кр 98, С1, С16, С20 С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-2/3 А III в-на	19	6	1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

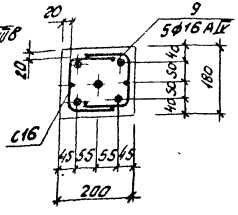
Гл. инженер проекта — Ахтямов
Нач. отд. — Лешенко
Нач. сект.
Норм. контр.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-2/3, 1фс 18-2/3-а, 1фс 18-2/3-н, 1фс 18-2/3-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/18 Вып. 2	Лист 47

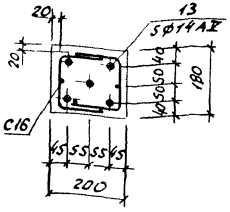
1-1
1фс 18-3АIIIв
1фс 18-3АIIIв-а
1фс 18-3АIIIв-Н
1фс 18-3АIIIв-На



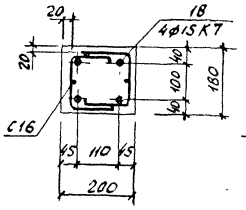
1-1
1фс 18-3АIV
1фс 18-3АIV-а



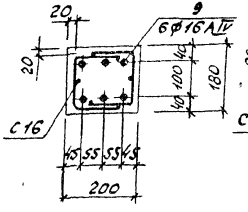
1-1
1фс 18-3АV
1фс 18-3АV-а



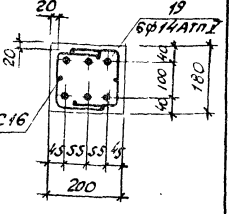
1-1
1фс 18-3К7
1фс 18-3К7-а

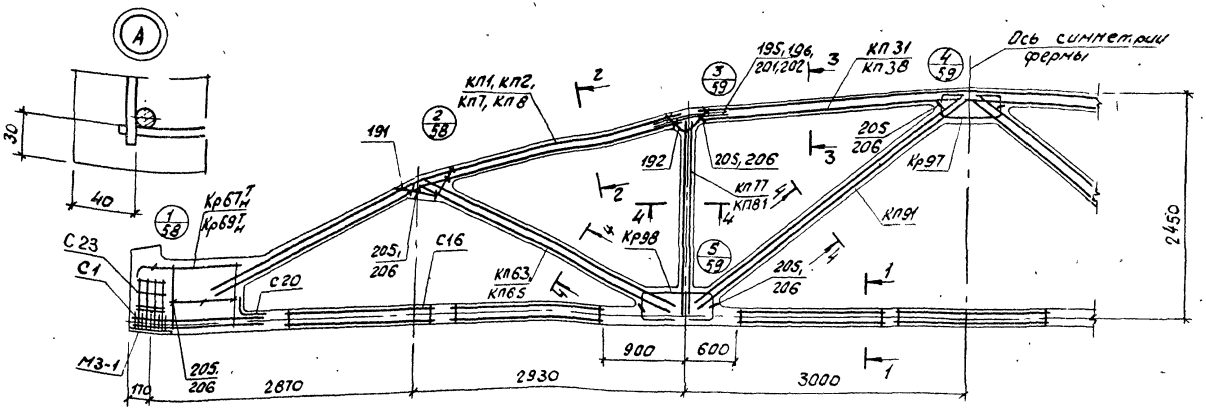


1-1
1фс 18-3АIV-Н
1фс 18-3АIV-На

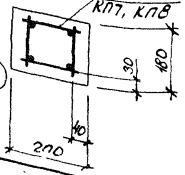


1-1
1фс 18-3Атп V-Н
1фс 18-3Атп V-На

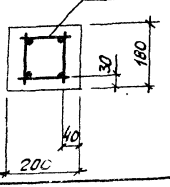




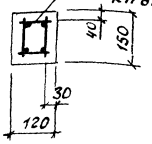
2-2
Кп1, Кп2,
Кп7, Кп8



3-3
Кп31, Кп38



4-4
Кп63, Кп65, Кп77
Кп81, Кп91



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II 4. Пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 49.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-3, 1фс 18-3-а, 1фс 18-3-Н, 1фс 18-3-На. Армирование ферм.	Серия ПК.04.129/78	
		Вып. 2	Лист 48

Проектировщик УЗЕРГ-КОНЖИЛИЗЕНСТРОЙ Инв.№

Марка ферм.	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-3А III в	КП2	2	3
	КП31	1	32
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	205	34	228
1фс 18-3А IV	КП2, КП31, КП63, КП77, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-3А III в		
	9	5	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-3А V	КП2, КП31, КП63, КП77, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-3А III в		
	13	5	1
1фс 18-3К7	КП2, КП31, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-3А III в		
	18	4	1
	Кр69Тн	2+2	171
	С1	36	216
1фс 18-3А III в-а	КП8	2	9
	КП38	1	39
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	206	34	228
	С23	8	226

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-3А IV-а	КП8, КП38, КП63, КП77, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3А III в-а		
	9	5	1
1фс 18-3А V-а	КП8, КП38, КП63, КП77, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С16, С20, С1, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3А III в-а		
	13	5	1
1фс 18-3К7-а	КП8, КП38, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3А III в-а		
	18	4	1
	Кр69Тн	2+2	171
	С1	36	216

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-3А III в-Н	КП1	2	2
	КП31	1	32
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	205	34	228
1фс 18-3А IV-Н	КП1, КП31, КП65, КП81, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-3А III в-Н		
	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-3АТП V-Н	КП1, КП31, КП65, КП81, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 195, 205 по 1фс 18-3А III в-Н		
	19	6	1
1фс 18-3А III в-На	КП7	2	8
	КП38	1	39
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр67Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	201	8	227
	206	34	228

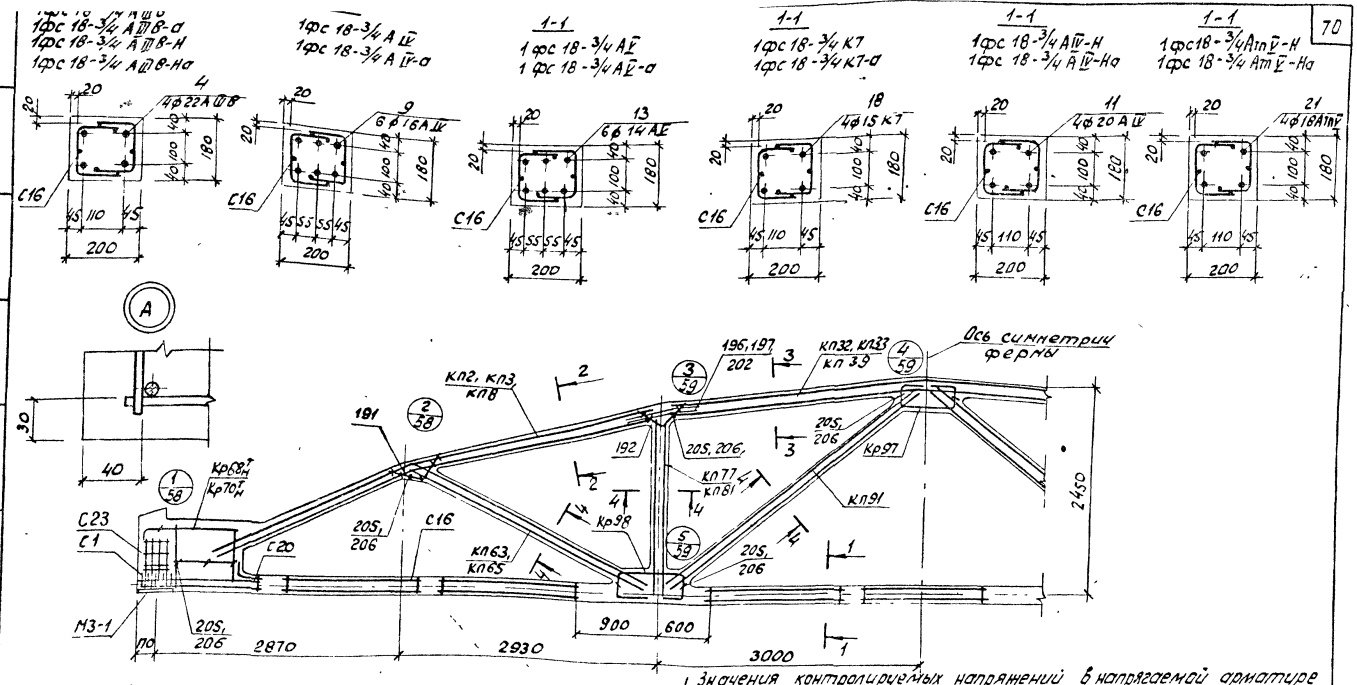
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-3А IV-На	КП7, КП38, КП65, КП81, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-3А III в-На		
	9	6	1
1фс 18-3АТП V-На	КП7, КП38, КП65, КП81, КП91, Кр67Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 201, 206 по 1фс 18-3А III в-На		
	19	6	1

Промстройпроект

Инженер Черт. конс. | Дужок Пелешенко

ТК 1978	Фермы 1фс 18-3, 1фс 18-3-а, 1фс 18-3-Н, 1фс 18-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 49

17421 01 70



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принять по табл.1 п.2.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7R
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 51.

ТК 1978	Фермы 1фс 18-3/4, 1фс 18-3/4-а, 1фс 18-3/4-Н, 1фс 18-3/4-На Армирование ферм	серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 50

Промстройпроект

Лепешенко

Черт. констр.

17421-01 71

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа вып 3
1фс 18-3/4 А IIIв	КП3	2	4
	КП33	1	34
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр68$^{Т}_{Н}$	2+2	170
	Кр97	2	196
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	197	8	227
	205	34	228
1фс 18-3/4 А IV	КП3, КП33, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 197, 205 по 1фс 18-3/4 А IIIв	13	6	1
1фс 18-3/4 К7	КП3, КП33, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 197, 205 по 1фс 18-3/4 А IIIв	18	4	1
		Кр70$^{Т}_{Н}$	2+2	171
		С1	36	216
1фс 18-3/4 А IV	КП3, КП33, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 197, 205 по 1фс 18-3/4 А IIIв	9	6	1
1фс 18-3/4 А IIIв-а	КПв	2	9
	КП39	1	40
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр68$^{Т}_{Н}$	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	206	34	228
	С23	8	226
1фс 18-3/4 А IV-а	КПв, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3/4 А IIIв-а	9	6	1
1фс 18-3/4 К7-а	КПв, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3/4 А IIIв-а	13	6	1
1фс 18-3/4 А IV-а	КПв, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3/4 А IIIв-а	18	4	1
		Кр70$^{Т}_{Н}$	2+2	171
		С1	36	216
1фс 18-3/4 А IIIв-н	КП2	2	3
	КП32	1	33
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр68$^{Т}_{Н}$	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	205	34	228
1фс 18-3/4 А IIIв-на	КП2, КП32, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-3/4 А IIIв-н	11	4	1
1фс 18-3/4 А IV-н	КП2, КП32, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 196, 205 по 1фс 18-3/4 А IIIв-н	21	4	1
1фс 18-3/4 А IV-на	КПв	2	9
	КП39	1	40
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр68$^{Т}_{Н}$	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	206	34	228
1фс 18-3/4 А IIIв-на	КПв, КП39, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3/4 А IIIв-на	11	4	1
1фс 18-3/4 А IV-на	КПв, КП39, КП65, КП81, КП91, Кр68$^{Т}_{Н}$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 202, 206 по 1фс 18-3/4 А IIIв-на	21	4	1

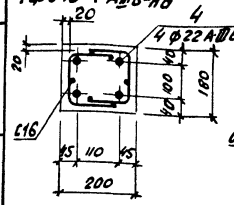
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Гип. проект | Гл. инж. проект. Пелешенко

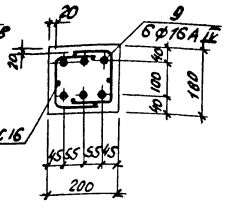
ТК 1978 — Фермы 1фс 18-3/4, 1фс 18-3/4-а, 1фс 18-3/4-н, 1фс 18-3/4-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК01-129/78 | Вып 2 | Лист 51

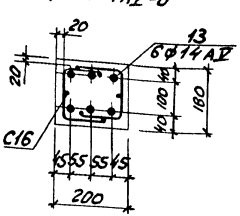
1ФС18-4АIIIВ
1ФС18-4АIIIВ-а
1ФС18-4АIIIВ-Н
1ФС18-4АIIIВ-На



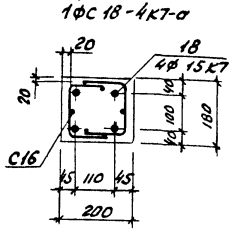
1ФС18-4АIV
1ФС18-4АIV-а



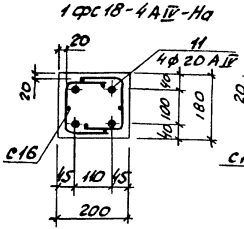
1-1
1ФС18-4АV
1ФС18-4АV-а



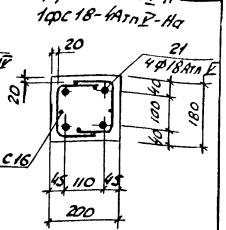
1-1
1ФС18-4К7
1ФС18-4К7-а

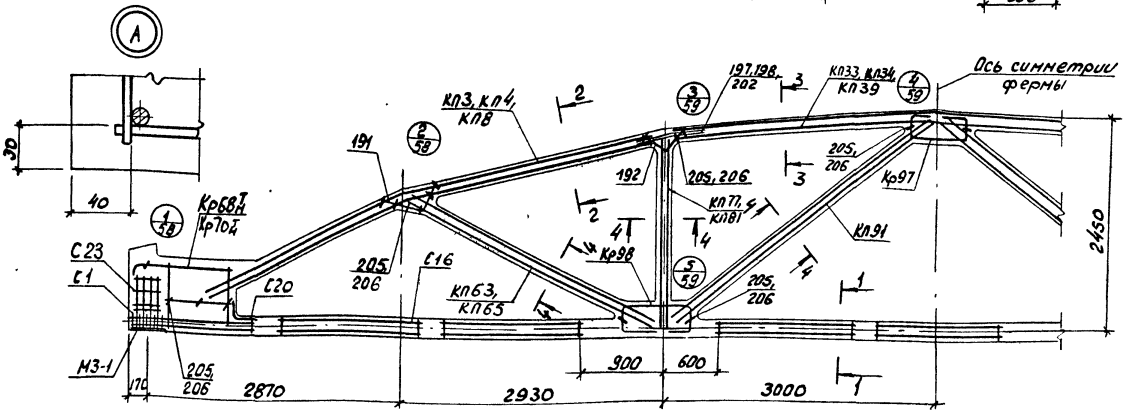


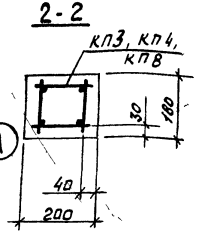
1-1
1ФС18-4АIV-Н
1ФС18-4АIV-На

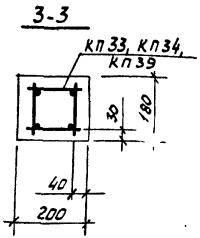


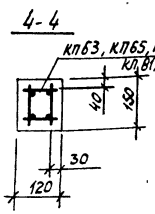
1-1
1ФС18-4АIIIV-Н
1ФС18-4АIIIV-На











1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. IV 4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 53.

ТК 1978	Фермы 1ФС18-4, 1ФС18-4-а, 1ФС18-4-Н, 1ФС18-4-На. Армирование ферм.	Серия ПК 01-129/78 Вып. 2 Лист 52

Типовой проект | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Гл. инж. проекта | Гл. конструктор | Нач. отд. | Руководитель группы | Исполнитель | Калешенко

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-4А III В	КП4	2	5
	КП34	1	35
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр68Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	198	8	227
	205	34	228
1фс 18-4А IV	КП4, КП34, КП63, КП77, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,198,205 по 1фс 18-4А III В		
	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-4А I	КП4, КП34, КП63, КП77, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,198,205 по 1фс 18-4А III В		
	13	6	1
1фс 18-4К7	КП4, КП34, КП63 КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз.191,192,198,205 по 1фс 18-4А III В		
	18	4	1
	Кр70Тн	2+2	171
	С1	36	216
1фс 18-4А III В-а	КП8	2	9
	КП39	1	40
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр68Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	206	34	228
	С23	8	226

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-4А IV-а	КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,202,206 по 1фс 18-4А III В-а		
	9	6	1
1фс 18-4А V-а	КП8, КП39, КП63 КП77, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,202,206 по 1фс 18-4А III В-а		
	13	6	1
1фс 18-4К7-а	КП8, КП39, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз.191,192,202,206 по 1фс 18-4А III В-а		
	18	4	1
	Кр70Тн	2+2	171
	С1	36	216

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
1фс 18-4А III В-Н	КП3	2	4
	КП33	1	34
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр68Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	197	8	227
	205	34	228
1фс 18-4А IV-Н	КП3, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,197,205 по 1фс 18-4А III В-Н		
	11	4	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
1фс 18-4Атп V-Н	КП3, КП33, КП65, КП81, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,197,205		
	21	4	1
1фс 18-4А III В-На	КП8	2	9
	КП39	1	40
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр68Тн	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	206	34	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
1фс 18-4А IV-На	КП8, КП39, КП65, КП81, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз.191,192,202,206 по 1фс 18-4А III В-На		
	11	4	1
1фс 18-4Атп V-На	КП8, КП39, КП65 КП81, КП91, Кр68Тн, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз.191,192,202,206 по 1фс 18-4А III В-На		
	21	4	1

Черт. конст. Пелешенко

Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 1фс 18-4, 1фс 18-4-а, 1фс 18-4-Н, 1фс 18-4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 53

1 фс 18-4/5 АШВ
1 фс 18-4/5 АШВ-а
1 фс 18-4/5 АШВ-Н
1 фс 18-4/5 АШВ-На

1-1

1 фс 18-4/5 АIV
1 фс 18-4/5 АIV-а

1-1

1 фс 18-4/5 АV
1 фс 18-4/5 АV-а

1-1

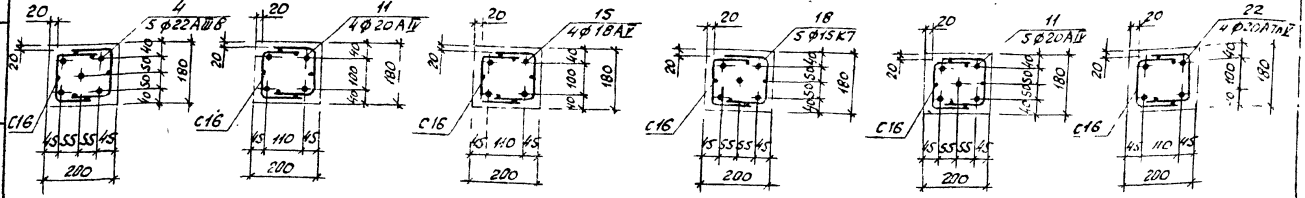
1 фс 18-4/5 К7
1 фс 18-4/5 К7-а

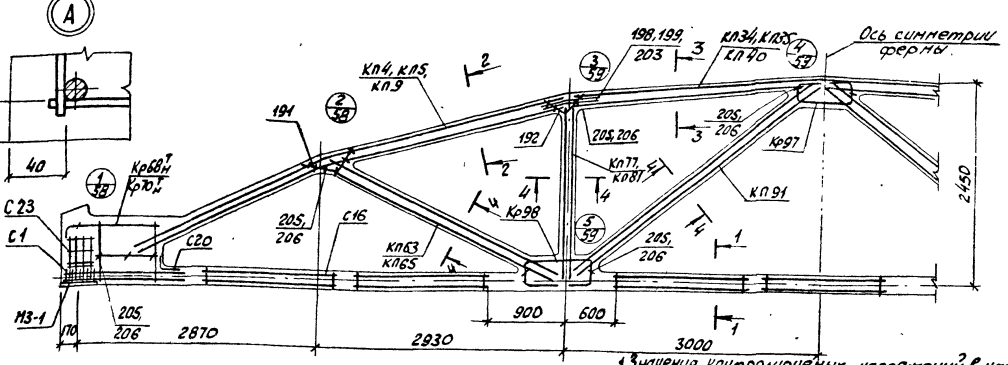
1-1

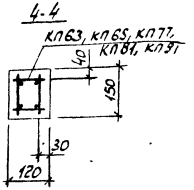
1 фс 18-4/5 АIV-Н
1 фс 18-4/5 АIV-На

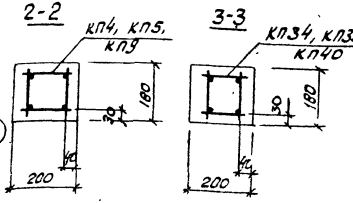
1-1

1 фс 18-4/5 АтпV-Н
1 фс 18-4/5 АтпV-На









1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 55.

ТК 1978	Фермы 1 фс 18-4/5, 1 фс 18-4/5-а, 1 фс 18-4/5-Н, 1 фс 18-4/5-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 54

Типовой проект. Унифицированные железобетонные конструкции покрытий одноэтажных производственных зданий. Разработаны Челябинским Промстройпроектом Госстроя СССР. Гл. инженер проекта Г. Ф. Телешенко. Гл. конструктор проекта Ю. Ф. Кашкаров.

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
1фс 18-4/5 А III в	КП4	2	5
	КП34	1	35
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр68Т Н	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	198	8	227
	205	34	228
	С23	8	226
1фс 18-4/5 А IV	КП4, КП34, КП63, КП77, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 198, 205 по 1фс 18-4/5 А III в		
	11	4	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
1фс 18-4/5 А V	КП4, КП34, КП63, КП77, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 198, 205 по 1фс 18-4/5 А III в		
	15	4	1
1фс 18-4/5 К7	КП4, КП34, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 198, 205 по 1фс 18-4/5 А III в		
	18	5	1
	Кр70Т Н	2+2	171
	С1	36	216
1фс 18-4/5 А III в-а	КП9	2	10
	КП40	1	41
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	Кр68Т Н	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	206	34	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
1фс 18-4/5 А IV а	КП9, КП40, КП63 КП77, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 203, 206 по 1фс 18-4/5 А III в-а		
	11	4	1
1фс 18-4/5 А V-а	КП9, КП40 КП63, КП77, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98, С16, С20, С1, С23, поз. 191, 192, 203, 206 по 1фс 18-4/5 А III в-а		
	15	4	1
1фс 18-4/5 К7-а	КП9, КП40, КП63 КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 203, 206 по 1фс 18-4/5 А III в-а		
	18	5	1
	Кр70Т Н	2+2	171
	С1	36	216

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
1фс 18-4/5 А III в-Н	КП5	2	6
	КП35	1	36
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр68Т Н	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	199	8	227
	205	34	228
1фс 18-4/5 А IV-Н	КП5, КП35, КП65, КП81, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1фс 18-4/5 А III в-Н		
	11	5	1

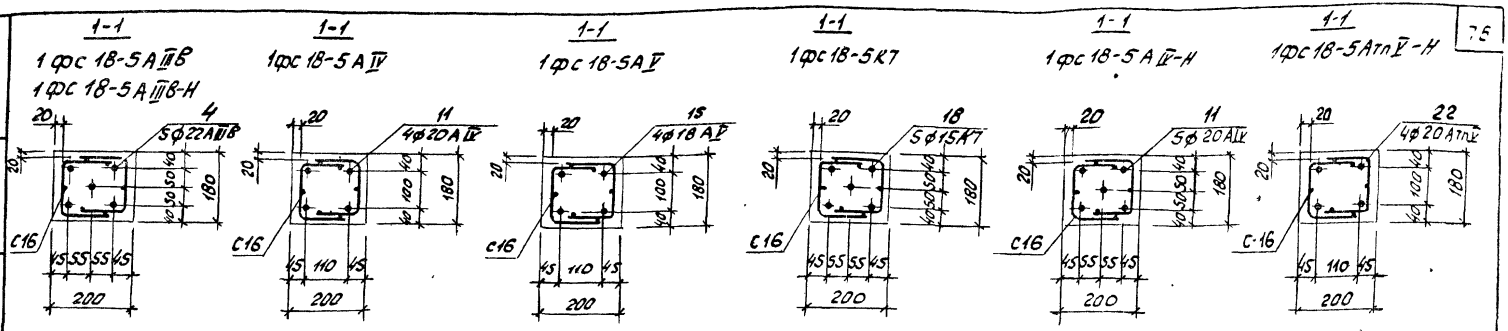
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
1фс 18-4/5 А IV-Н	КП5, КП35, КП65 КП81, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1фс 18-4/5 А III в-Н		
	22	4	1
1фс 18-4/5 А III в-На	КП9	2	10
	КП40	1	41
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	Кр68Т Н	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	206	34	228

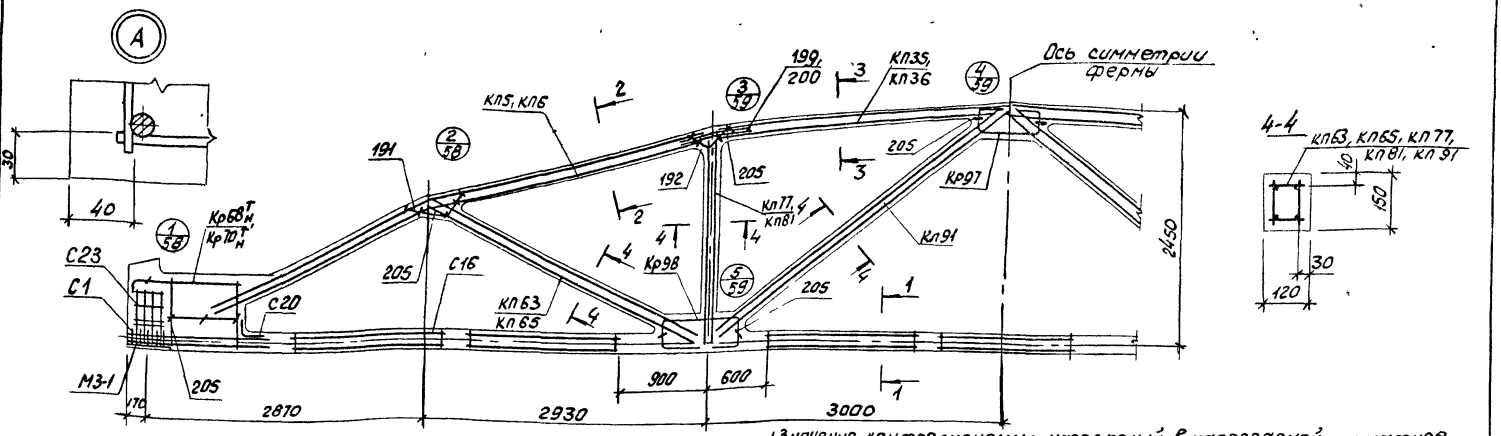
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
1фс 18-4/5 А IV-На	КП9, КП40, КП65, КП81, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 203, 206 по 1фс 18-4/5 А III в-На		
	11	5	1
1фс 18-4/5 А IV-На	КП9, КП40, КП65, КП81, КП91, Кр68Т Н, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 203, 206 по 1фс 18-4/5 А III в-На		
	22	4	1

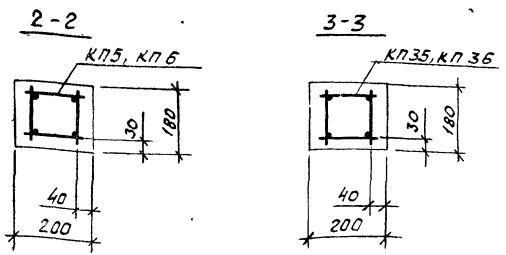
Промстройпроект

Гул. ориг. Черт. конст. | Дужак Пелешенко

ТК 1978	Фермы 1фс 18-4/5, 1фс 18-4/5-а, 1фс 18-4/5-Н, 1фс 18-4/5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	лист 55







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II ч. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 57.

ТК	Фермы 1фс 18-5, 1фс 18-5-Н	Серия ПК-01-129/78	
1978	Армирование ферм.	Вып. 2	Лист 56

Промстройпроект | Черт. конст. | Пелешенко

17421-01 77

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
1фс 18-5 А IIIв	КП5	2	6
	КП35	1	36
	КП63	2	64
	КП77	2	78
	КП91	2	92
	$Кр68В_н^т$	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	199	8	227
	205	34	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
1фс 18-5 АIIIв	КП5, КП35, КП63, КП77, КП91, $Кр68В_н^т$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1фс18-5АIIIв	11	4	1
1фс 18-5 АIIIг	КП5, КП35, КП63, КП77, КП91, $Кр68В_н^т$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1фс18-5АIIIв	15	4	1
1фс 18-5 К7	КП5, КП35, КП63, КП77, КП91, Кр97, Кр98, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 199, 205 по 1фс18-5АIIIв	18	5	1
	$Кр70_н^т$	2+2	171
	С1	36	216

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
1фс 18-5 АIIIв-Н	КП6	2	7
	КП36	1	37
	КП65	2	66
	КП81	2	82
	КП91	2	92
	$Кр68В_н^т$	2+2	170
	Кр97	2	198
	Кр98	4	199
	С1	16	216
	С16	14	223
	С20	2	226
	С23	8	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	200	8	227
	205	34	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
1фс 18-5 АIIIв-Н	КП6, КП36, КП65 КП81, КП91, $Кр68В_н^т$, Кр97, Кр98 С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1фс18-5АIIIв-Н	11	5	1
1фс 18-5 АIIIг-Н	КП6, КП36, КП65 КП81, КП91, $Кр68В_н^т$, Кр97, Кр98, С1, С16, С20, С23, поз. 191, 192, 200, 205 по 1фс18-5АIIIв-Н	22	4	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3

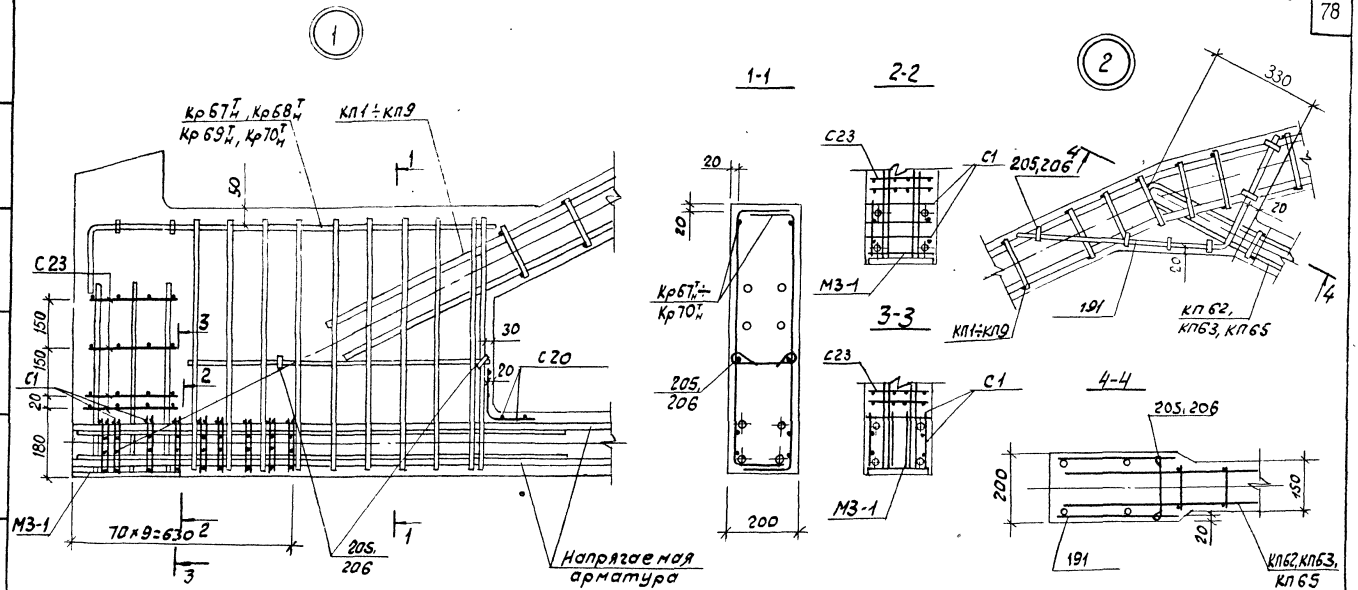
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3

Гип Пелешенко
Нач. отд.
Нач. сект.
Гл. инж. проекта
Пронстройпроект

ТК 1978	Фермы 1фс18-5, 1фс18-5-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ТК-01-129/78 Вып. 2 Лист 57

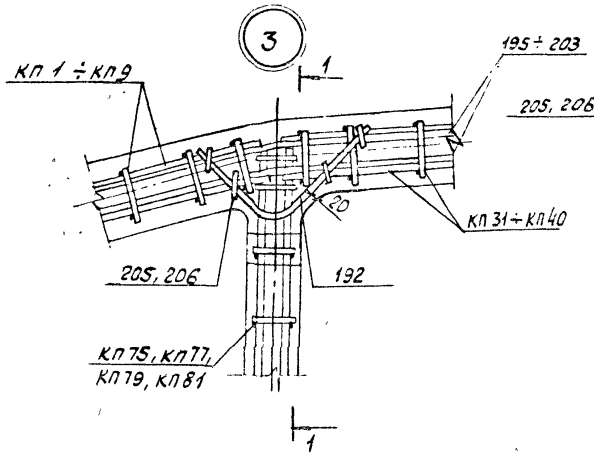
17421-01 78

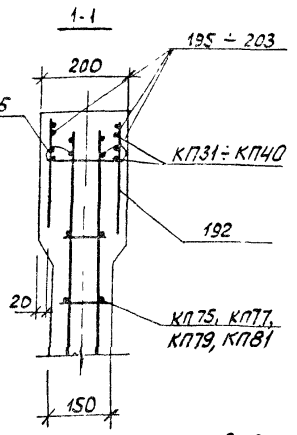


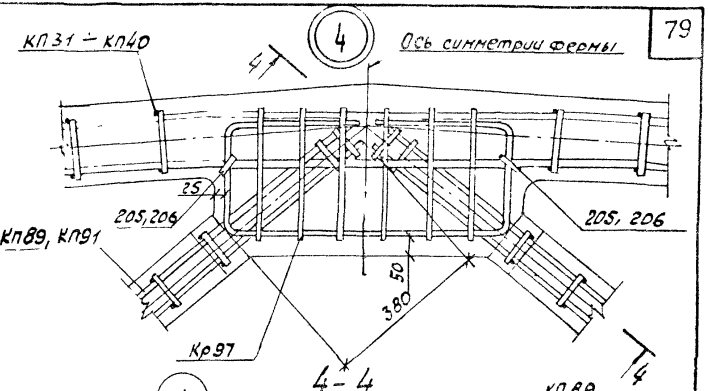
1. В узлах 1 и 5 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С1 для ферм с армированием нижнего пояса канатами К7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С1 на расстоянии 280мм от торца с шагом 70мм.
4. В узле 3 условно показаны каркасы стойки КП75, КП79. Каркасы КП77, КП81 устанавливаются аналогично каркасам КП75, КП79.

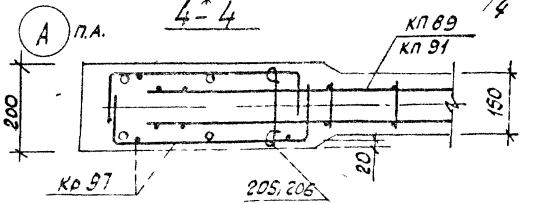
ТК 1978	Фермы 1Фс18-1÷1Фс 18-5, 1Фс18-1-а÷1Фс18-$^{1}/_{5}$-а, 1Фс18-1-Н÷1Фс18-5-Н, 1Фс18-1-Ша÷1Фс18-$^{1}/_{5}$-Н а. Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 58

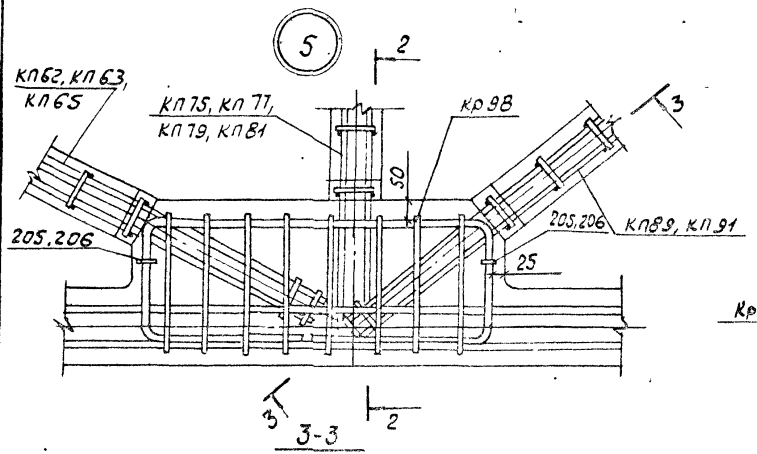
Индивидуальный проект

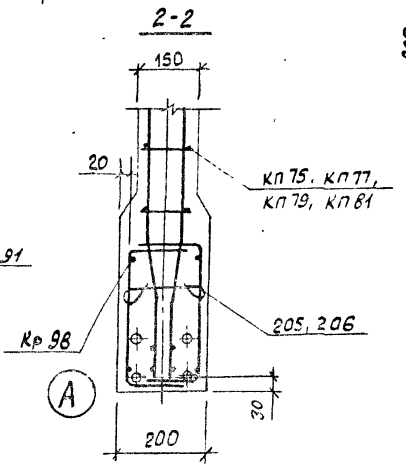


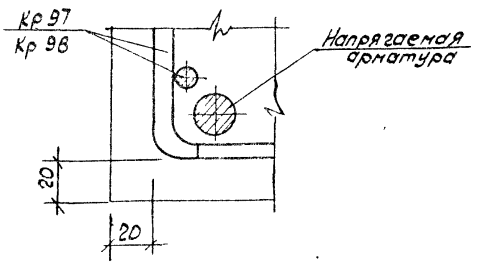


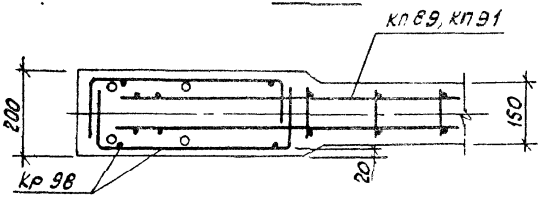










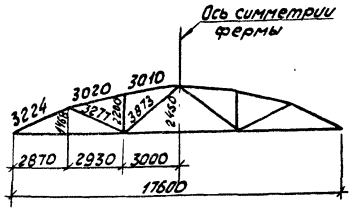


ТК 1978	Фермы 1Фс18-1 ÷ 1Фс18-5, 1Фс18-1-а ÷ 1Фс18-4/5-а, 1Фс18-1-Н ÷ 1Фс18-5-Н, 1Фс18-1-Н а ÷ 1Фс18-4/5-Н а, Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 59

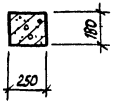
Промстройпроект | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

17421-01 80

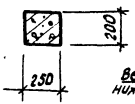
Геометрическая схема фермы



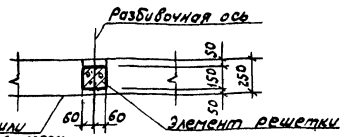
1-1



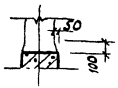
2-2



3-3



4-4



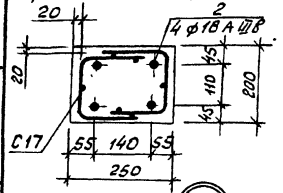
Спецификация марок закладных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	К-во шт	№ листа
2фс 18-2÷ 2фс 18-7; 2фс 18-2-а÷ 2фс 18-7-а; 2фс 18-2-Н÷ 2фс 18-7-Н 2фс 18-2На÷ 2фс 18-7-На	М3-2	2	Вып.3 ч.2 л.13

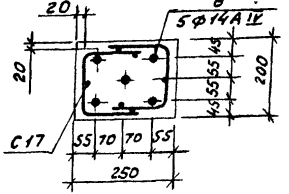
1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-2÷2фс 18-7, 2фс 18-2-а÷2фс 18-7-а, 2фс 18-2-Н÷2фс 18-7-Н, 2фс 18-2-На÷2фс 18-7-На. Опалубочный чертеж.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 80

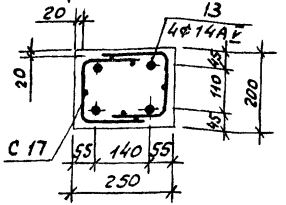
1-1
2фс18-2АIIIв8; 2фс18-2АIIIв8-Н
2фс18-2АIIIв8-а; 2фс18-2АIIIв8-На



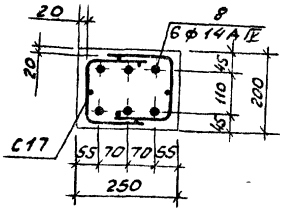
1-1
2фс18-2АIV
2фс18-2АIV-а



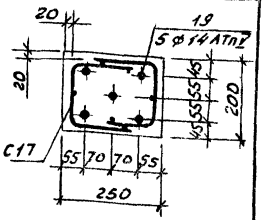
1-1
2фс18-2АV
2фс18-2АV-а

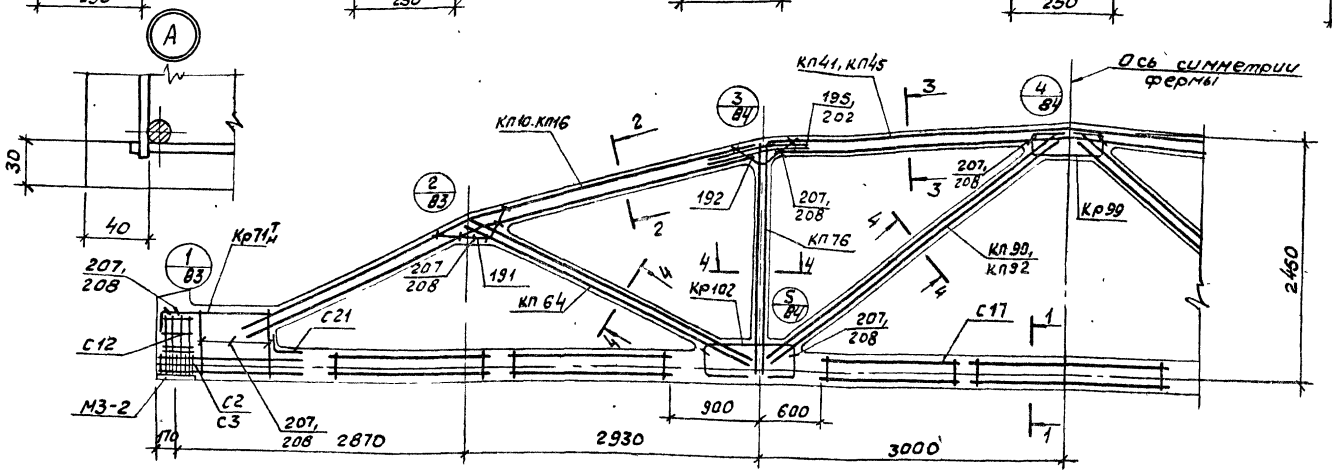


1-1
2фс18-2АIV-Н
2фс18-2АIV-На

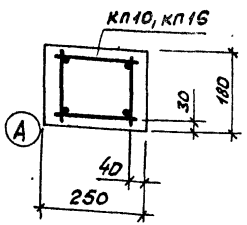


1-1
2фс18-2АтпV-Н
2фс18-2АтпV-На

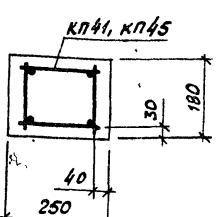




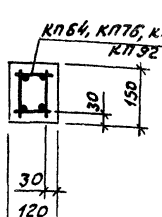
2-2



3-3



4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армированной напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 62.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-2, 2фс18-2-а, 2фс18-2-4, 2фс 18-2-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-128/78; Вып. 2; Лист 61

Промстройпроект
Ж/б констр. Черт. конц. Ужах, Белешенко

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып3
2фс 18-2 А III В	КП10	2	11
	КП41	1	42
	КП64	2	65
	КП76	2	77
	КП90	2	91
	Кр71 $\frac{т}{н}$	2+2	172
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	6	227
	207	36	228
2фс 18-2 А IV	КП10, КП41, КП64, КП76, КП90, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 195, 207 по 2фс 18-2 А III В		
	8	5	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып3
2фс 18-2 А V	КП10, КП41, КП64, КП76, КП90, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 195, 207 по 2фс 18-2 А III В		
	13	4	1
2фс 18-2 А III В-а	КП16	2	17
	КП45	1	46
	КП64	2	65
	КП76	2	77
	КП90	2	91
	Кр71 $\frac{т}{н}$	2+2	172
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып3
2фс 18-2 А IV-а	КП16, КП45, КП64, КП76, КП90, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2 А III В-а		
	8	5	1
2фс 18-2 А V-а	КП16, КП45, КП64, КП76, КП90, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2 А III В-а		
	13	4	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып3
2фс 18-2 А III В-Н	КП10,	2	11
	КП41	1	42
	КП64	2	65
	КП76	2	77
	КП92	2	93
	Кр71 $\frac{т}{н}$	2+2	172
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	207	36	228
2фс 18-2 А IV-Н	КП10, КП41 КП64, КП76, КП92, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 195, 207 по 2фс 18-2 А III В-Н		
	8	6	1
2фс 18-2 А III В-На	КП16	2	17
	КП45	1	46
	КП64	2	65
	КП76	2	77
	КП92	2	93
	Кр71 $\frac{т}{н}$	2+2	172
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	2	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып3
2фс 18-2 А III В-Н	КП10, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 195, 207, по 2фс 18-2 А III В-Н		
	19	5	1
2фс 18-2 А IV-На	КП16, КП45, КП64, КП76, КП92, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2 А III В-На		
	8	6	1
2фс 18-2 А III В-На	КП16, КП45, КП64, КП76, КП92, Кр71 $\frac{т}{н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2 А III В-На		
	19	5	1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Пелешенко

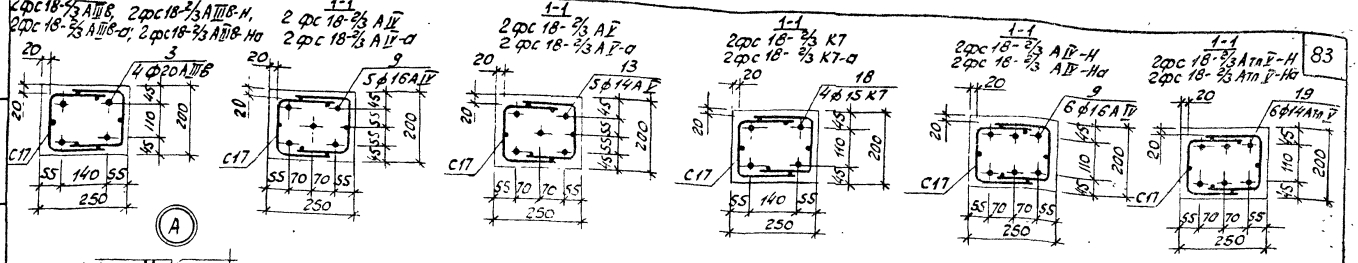
Гл. специалист Чефранова

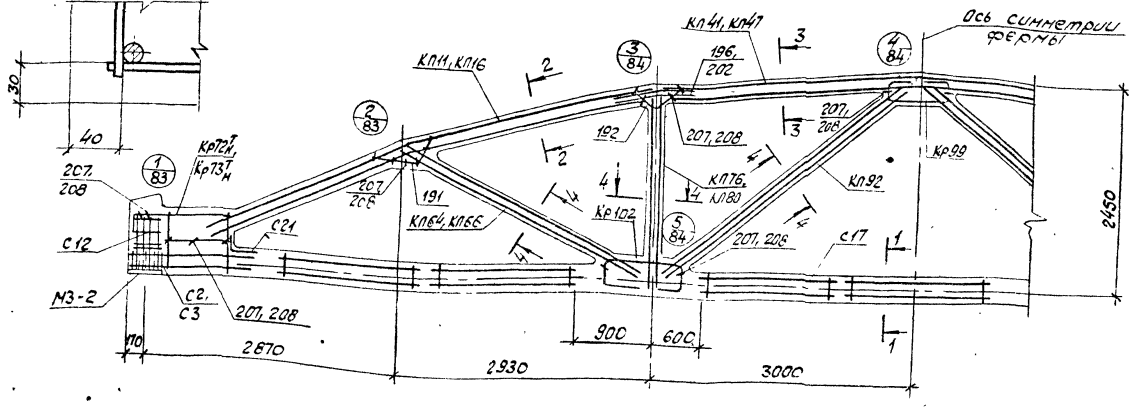
Проектировщик

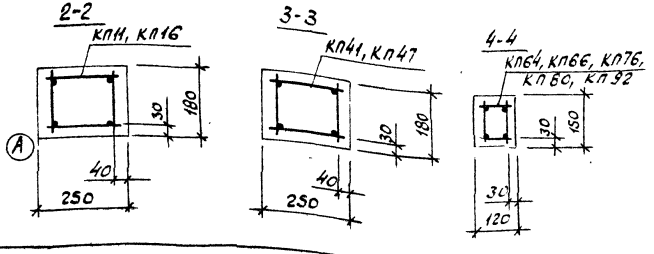
ТК 1978

Фермы 2фс 18-2, 2фс 18-2-а, 2фс 18-2-Н, 2фс 18-2-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-12/76 Вып. 2 Лист 12







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 64.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-2/3, 2фс 18-2/3-а, 2фс 18-2/3-Н, 2фс 18-2/3-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 63

Промстройпроект | Черт. конс. | Пелешенко

17421-01 84

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-2/3 А IIIв	КП 11	2	12
	КП 41	1	42
	КП 64	2	65
	КП 76	2	77
	КП 92	2	93
	Кр 72 $^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С 2	8	217
	С 3	8	217
	С 12	8	221
	С 17	14	224
	С 21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс 18-2/3 А IV	КП 11, КП 41, КП 64, КП 76, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-2/3 А IIIв	9	5	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-2/3 АIIв-а	КП 11, КП 41, КП 64, КП 76, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-2/3 А IIIв	13	5	1
2фс 18-2/3 К7	КП 11, КП 41, КП 64, КП 76, КП 92, Кр 99, Кр 102, С12, С17, С21, поз 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-2/3 А IIIв	18	4	↑
	Кр 73 $^{Т}_{Н}$	2+2	174
	С2	18	217
	С3	18	217
2фс 18-2/3 АIIв-а	КП 16	2	17
	КП 47	1	48
	КП 64	2	65
	КП 76	2	77
	КП 92	2	93
	Кр 72 $^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-3/4 А IV-а	КП 16, КП 47, КП 64, КП 76, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2/3 А IIIв-а	9	5	1
2фс 18-3/4 А IV-а	КП 16, КП 47, КП 64, КП 76, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2/3 А IIIв-а	13	5	1
2фс 18-2/3 К7-а	КП 16, КП 47, КП 64, КП 76, КП 92, Кр 99, Кр 102, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2/3 А IIIв-а	18	4	1
	Кр 73 $^{Т}_{Н}$	2+2	174
	С2	18	217
	С3	18	217

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-2/3 А IIIв-н	КП 11	2	12
	КП 41	1	42
	КП 66	2	67
	КП 80	2	81
	КП 92	2	93
	Кр 72 $^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс 18-2/3 АIIIв-н	КП 11, КП 41, КП 66, КП 80, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-2/3 А IIIв-н	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
2фс 18-2/3 АтIIIв-н	КП 11, КП 41, КП 66, КП 80, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-2/3 А IIIв-н	19	6	1
2фс 18-2/3 Атп IIIв-на	КП 16	2	17
	КП 47	1	48
	КП 66	2	67
	КП 80	2	81
	КП 92	2	93
	Кр 72 $^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-2/3 АIV-на	КП 16, КП 47, КП 66, КП 80, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2/3 А IIIв-на	9	6	1
2фс 18-2/3 Атп IV-на	КП 16, КП 47, КП 66, КП 80, КП 92, Кр 72 $^{Т}_{Н}$, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 202, 208 по 2фс 18-2/3 А IIIв-на	19	6	1

ТК 1978	Фермы 2фс 18-2/3, 2фс 18-2/3-а, 2фс 18-2/3-н, 2фс 18-2/3-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия 1К-01-129/78 Вып. 2 Лист 64

Проектпроект Ленгипроект Чертил. Кон.

17421-01 85

1-1
2фс18-3АIIIВ, 2фс18-3АIIIВ-Н
2фс18-3АIIIВ-ч, 2фс18-3АIIIВ-Нч
3
4ф20АIIIВ
20 20 20 110 200 С17 55 140 55 250

1-1
2фс 18-3АIV
2фс 18-3АIV-а
9
5ф16АIV
20 20 45 45 45 45 45 200 С17 55 70 70 55 250

1-1
2фс 18-3АV
2фс 18-3АV-а
13
5ф14АV
20 20 45 45 45 45 45 200 С17 55 70 70 55 250

1-1
2фс 18-3К7
2фс 18-3К7-а
18
4ф15К7
20 20 45 110 200 С17 55 140 55 250

1-1
2фс 18-3АIVн-Н
2фс 18-3АIVн-Нч
9
6ф16АIVн
20 20 45 110 200 С17 55 70 70 55 250

1-1
2фс 18-3АтIVн-Н
2фс 18-3АтIVн-Нч
19
6ф14АтIVн
20 20 45 110 200 С17 55 70 70 55 250

А
30 40
1 ВЧ
Кр12т Кр13т
207, 208
С12
М3-2
С2, С3
207, 208
С21
2 ВЗ
Кл11, Кл17
191
Кл64, Кл66
3 ВЧ
Кл41, Кл47
196, 203
192
207, 208
Кр102
4 ВЧ
Ось симметрии фермы
Кл76, Кл80
Кл92, Кл93
Кр99
5 ВЧ
207, 208
С17
2650
110 2870 900 600 2930 3000

2-2
Кл11, Кл17
30 180 40 250

3-3
Кл41, Кл47
30 180 40 250

4-4
Кл64, Кл66, Кл76, Кл80, Кл92, Кл93
30 150 30 120

1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II 4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 86.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-3, 2фс 18-3-а, 2фс 18-3-Н, 2фс 18-3-Нч. Армирование ферм.	Серия ПК-01-123/78 Вып. 2 Лист 85

Промстройпроект | Гл. инж. проекта Дудак | Нач. отд. Телешенко | Гл. спец. Юнусов

17421-01 86

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
2фс 18-3АIIIв	КП11	2	12
	КП41	1	42
	КП64	2	65
	КП76	2	77
	КП92	2	93
	Кр72$^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс 18-3АIV	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв	9	5	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
2фс 18-3АVв	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв	13	5	1
2фс 18-3К7	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр99, Кр102, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв	16	4	1
	Ко13$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	С2	18	217
	С3	18	217
	КП17	2	18
	КП47	1	48
	КП64	2	65
	КП76	2	77
	КП92	2	93
	Кр72$^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	208	36	228
2фс 18-3АIIIв-а	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв	9	5	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
2фс 18-3АIIIа	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-3АIIIв-а	9	5	1
2фс 18-3АVа	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-3АIIIв-а	13	5	1
2фс 18-3К7-а	КП11, КП41, КП64, КП76, КП92, Кр99, Кр102, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-3АIIIв-а	18	4	1
	Кр13$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	С2	18	217
	С3	18	217

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
2фс 18-3АIIIв-н	КП11	2	12
	КП41	1	42
	КП66	2	67
	КП80	2	81
	КП93	2	94
	Кр72$^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс 18-3АIIIв-На	КП11, КП41, КП66, КП80, КП93, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв-н	9	6	1
2фс 18-3АIVа-н	КП11, КП41, КП66, КП80, КП93, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв-н	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
2фс 18-3АIIIв-На	КП11, КП41, КП66, КП80, КП93, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-3АIIIв-н	19	6	1
2фс 18-3АIVа-На	КП17	2	18
	КП47	1	48
	КП66	2	67
	КП80	2	81
	КП93	2	94
	Кр72$^{Т}_{Н}$	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	3	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	208	36	228
2фс 18-3АIIIв-На	КП17, КП47, КП66, КП80, КП93, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-3АIIIв-На	19	6	1
2фс 18-3АIVа-На	КП17, КП47, КП66, КП80, КП93, Кр72$^{Т}_{Н}$, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-3АIIIв-На	9	6	1

ТК 1978	Фермы 2фс 18-3, 2фс 18-3-а, 2фс 18-3-н, 2фс 18-3-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 66

1-1
2фс 18-3/4 А III В, 2фс 18-3/4 А III В-Н,
2фс 18-3/4 А III В-а, 2фс 18-3/4 А III В-На

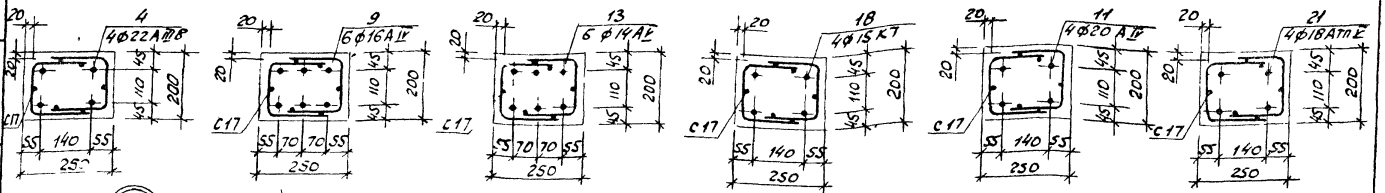
1-1
2фс 18-3/4 А IV
2фс 18-3/4 А IV-а

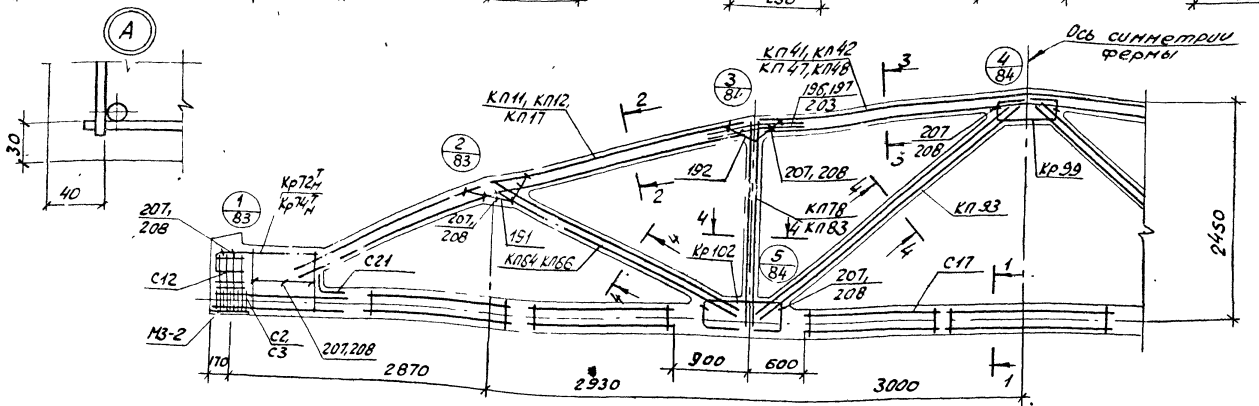
1-1
2фс 18-3/4 А V
2фс 18-3/4 А V-а

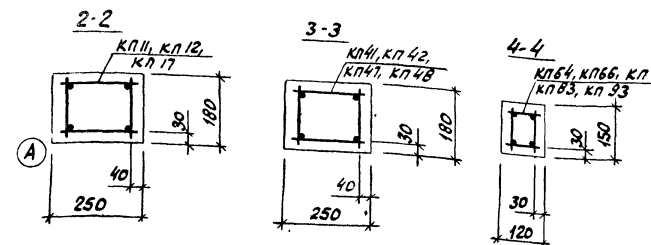
1-1
2фс 18-3/4 К7
2фс 18-3/4 К7-а

1-1
2фс 18-3/4 А IV-Н
2фс 18-3/4 А IV-На

1-1
2фс 18-3/4 Атп V-Н
2фс 18-3/4 Атп V-На







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7Я.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 68.

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-3/4, 2 фс 18-3/4-а, 2 фс 18 3/4-Н, 2 фс 18-3/4-На. Армирование ферм.	Серия ПК 01-129 Н8	
		Вып. 2	Лист 67

Пролетарий Проект
Черт. констр.
Пелешенко

17421 01 38

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2 фс 18-3/4 А III В	КП 12	2	13
	КП 42	1	43
	КП 64	2	65
	КП 78	2	79
	КП 93	2	94
	Кр 72 Т н	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	197	8	227
	207	36	228
2 фс 18-3/4 А IV	КП 12, КП 42, КП 64, КП 78, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 197, 207 по 2 фс 18-3/4 А III В	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2 фс 18-3/4 А7	КП 12, КП 42, КП 64, КП 78, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 197, 207 по 2 фс 18-3/4 А III В	13	6	1
2 фс 18-3/4 К7	КП 12, КП 42, КП 64, КП 78, КП 93, Кр 99, Кр 102, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 197, 207 по 2 фс 18-3/4 А III В	18	4	1
	Кр 74 Т н	2+2	175
	С2	18	217
	С3	18	217
2 фс 18-3/4 А III В-а	КП 17	2	18
	КП 48	1	49
	КП 64	2	65
	КП 78	2	79
	КП 93	2	94
	Кр 72 Т н	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	227
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2 фс 18-3/4 А IV-а	КП 17, КП 48, КП 64, КП 78, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2 фс 18-3/4 А III В-а	9	6	1
2 фс 18-3/4 А7-а	КП 17, КП 48, КП 64, КП 78, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2 фс 18-3/4 А III В-а	13	6	1
2 фс 18-3/4 К7-а	КП 17, КП 48, КП 64, КП 78, КП 93, Кр 99, Кр 102, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2 фс 18-3/4 А III В-а	18	4	1
	Кр 74 Т н	2+2	175
	С2	18	217
	С3	18	217

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2 фс 18-3/4 А III В-Н	КП 11	2	12
	КП 41	1	42
	КП 66	2	67
	КП 83	2	84
	КП 93	2	94
	Кр 72 Т н	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2 фс 18-3/4 А IV-Н	КП 11, КП 41, КП 66, КП 83, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2 фс 18-3/4 А III В-Н	11	4	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
2 фс 18-3/4 А т Г-Н	КП 11, КП 41, КП 66, КП 83, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2 фс 18-3/4 А III В-Н	21	4	1
2 фс 18-3/4 А т Г-На	КП 17	2	18
	КП 47	1	48
	КП 66	2	67
	КП 83	2	84
	КП 93	2	94
	Кр 72 Т н	2+2	173
	Кр 99	2	200
	Кр 102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2 фс 18-3/4 А IV-На	КП 17, КП 47, КП 66, КП 83, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2 фс 18-3/4 А III В-На	11	4	1
2 фс 18-3/4 А т Г-На	КП 17, КП 47, КП 66, КП 83, КП 93, Кр 72 Т н, Кр 99, Кр 102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2 фс 18-3/4 А III В-На	21	4	1

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-3/4, 2 фс 18-3/4-а, 2 фс 18-3/4-Н, 2 фс 18-3/4-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 68

1-1
2фс18-4АIIIв; 2фс18-4АIIIв-Н
2фс18-4АIIIв-С, 2фс18-4АIIIв-На

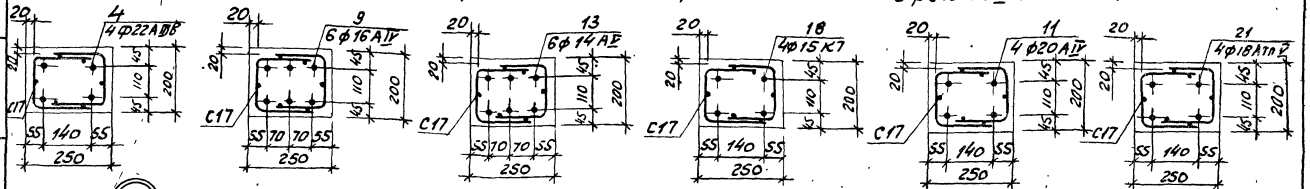
1-1
2фс18-4АIV
2фс18-4АIV-С

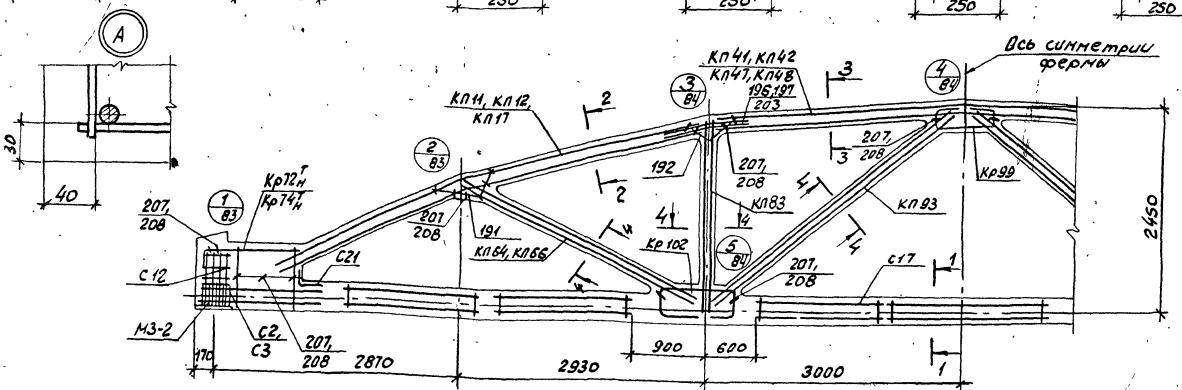
1-1
2фс18-4АV
2фс18-4АV-С

1-1
2фс18-4К7
2фс18-4К7-С

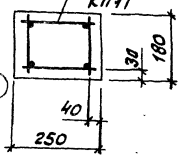
1-1
2фс18-4АIV-Н
2фс18-4АIV-На

1-1
2фс18-4АтпV-Н
2фс18-4АтпV-На

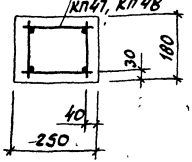




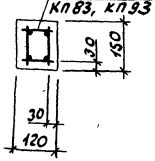
2-2
КП11, КП12,
КП17



3-3
КП41, КП42,
КП47, КП48



4-4
КП64, КП66,
КП83, КП93



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 70.

ТК 1978	Фермы 2фс18-4, 2фс18-4-С, 2фс18-4-Н, 2фс18-4-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып 2 Лист 69

Промстройпроект | Черт. констр. | Ведомость | Привязка

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-4 АIIIв.	КП12	2	13
	КП42	1	43
	КП64	2	65
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр72Т н	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	197	8	227
	207	36	228
2фс 18-4 АIVв	КП12, КП42, КП64, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 197, 207 по 2фс 18-4 АIIIв	9	6	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-4АIIв	КП12, КП42, КП64, КП83, КП93, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 197, 207 по 2фс 18-4 АIIIв	13	6	1
2фс 18-4К7	КП12, К742, КП64, КП83, КП93, Кр99, Кр102 С12, С17, С21 поз. 191, 192, 197, 207 по 2фс 18-4 АIIIв	18	4	1
	Кр74Т н	2+2	175
	С2	18	217
	С3	18	217
2фс 18-4АIIIв-а	КП17	2	18
	КП48	1	49
	КП64	2	65
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр72Т н	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-4АIVв-а	КП17, КП48, КП64, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-4АIIIв-а	9	6	1
2фс 18-4АIIв-а	КП17, КП48, КП64, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-4АIIIв-а	13	6	1
2фс 18-4К7-а	КП17, КП48, КП64, КП83, КП93, Кр99, Кр102, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-4АIIIв-а	18	4	1
	Кр74Т н	2+2	175
	С2	18	217
	С3	18	217

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-4АIIIв-н	КП11	2	12
	КП41	1	42
	КП66	2	67
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр72Т н	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс 18-4АIVв-н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-4АIIIв-н	11	4	1

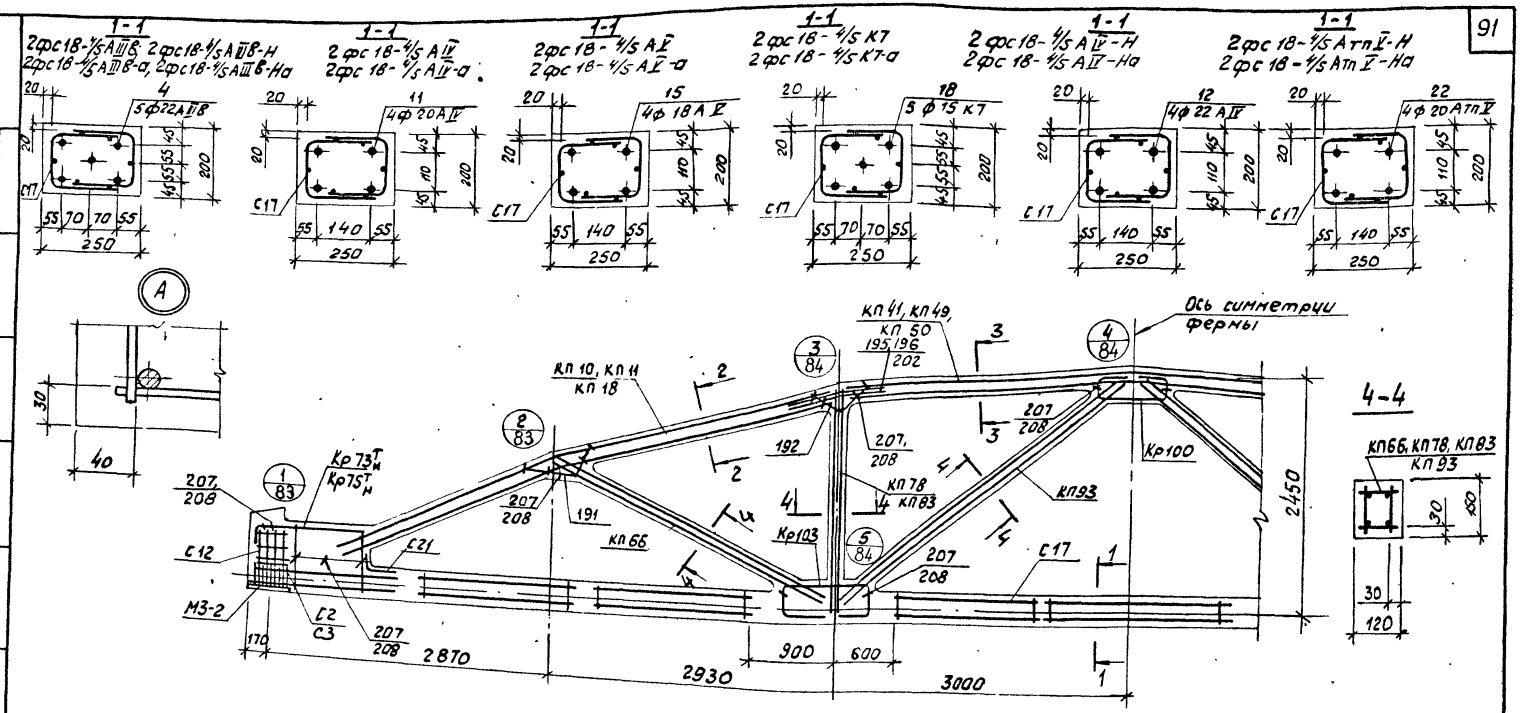
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
2фс 18-4АIIIв-на	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 196, 207 по 2фс 18-4АIIIв-н	21	4	1
2фс 18-4АIIв-на	КП17	2	18
	КП47	1	48
	КП66	2	67
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр72Т н	2+2	173
	Кр99	2	200
	Кр102	4	203
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	8	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-4АIVв-на	КП17, КП47, КП66, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-4АIIIв-на	11	4	1
2фс 18-4АIIв-на	КП17, КП47, КП66, КП83, КП93, Кр72Т н, Кр99, Кр102, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-4АIIIв-на	21	4	1

Проектпроект
Гл. инженер проекта Пелешенко
Нач. отд.

ТК 1978	фермы 2фс 18-4, 2фс 18-4-а, 2фс 18-4-н, 2фс 18-4-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	серия ТК-01-129/78 Вып. 2 Лист 70

17421-01 91



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму 72.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-4/5, 2фс 18-4/5-а, 2фс. 18-4/5-Н, 2фс 18-4/5-На Армирование ферм.	Серия ЛК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 71

Черт. констр. Пелешенко

Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№№ листа Вып.3
2фс18-4/5 АIIIв	КП 10	2	11
	КП 41	1	42
	КП 66	2	67
	КП 78	2	79
	КП 93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	195	8	227
	207	36	228
2фс18-4/5 АIIIв-о	КП10, КП41, КП66, КП78, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 195, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв		
	11	4	1
2фс18-4/5 АIIв	КП10, КП41, КП66, КП78, КП93, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 195, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв		
	15	4	1
2фс18-4/5 К7	КП10, КП41, КП66, КП78, КП93, Кр100, Кр103, С12, С17, С21, поз.191, 192, 195, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв		
	18	5	1
	Кр75$^{Т}_{Н}$	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	КП18	2	19
	КП50	1	51
	КП66	2	67
	КП78	2	79
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	12	228
	208	36	228
2фс18-4/5 АIIIв-о	КП10, КП41, КП66, КП78, КП93, Кр100, Кр103, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс18-4/5 АIIIв-о		
	11	4	1
2фс18-4/5 АIIв-о	КП18, КП50, КП66, КП78, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс18-4/5 АIIIв-о		
	15	4	1
2фс18-4/5 К7-о	КП18, КП50, КП66, КП78, КП93, Кр100, Кр103, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс18-4/5 АIIIв-о		
	18	5	1
	Кр75$^{Т}_{Н}$	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
2фс18-4/5 АIIв-Н	КП11	2	12
	КП41	1	42
	КП66	2	67
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс18-4/5 АIIIв-Н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв-Н		
	12	4	1
2фс18-4/5 АIIв-Н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв-Н		
	22	4	1
2фс18-4/5 АIIIв-На	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв-На		
	12	4	1
2фс18-4/5 АIIв-На	КП18, КП49, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс18-4/5 АIIIв-На		
	22	4	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№№ листа Вып.3
2фс18-4/5 АIIв-Н	КП11	2	12
	КП41	1	42
	КП66	2	67
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс18-4/5 АIIIв-Н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв-Н		
	12	4	1
2фс18-4/5 АIIв-Н	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв-Н		
	22	4	1
2фс18-4/5 АIIIв-На	КП11, КП41, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-4/5 АIIIв-На		
	12	4	1
2фс18-4/5 АIIв-На	КП18, КП49, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс18-4/5 АIIIв-На		
	22	4	1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТК 1978 — Фермы 2фс18-4/5, 2фс18-4/5-о, 2фс18-4/5-Н, 2фс18-4/5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия 1.К-01-129/78 Вып. 2 Лист 72

1-1
2фс 18-5АIIIв ; 2фс 18-5АIIIв-Н
2 фс 18-5АIIIв-а; 2фс 18-5АIIIв-На
5 ф22 АIIIв

1-1
2 фс 18-5А IV
2фс 18-5А IV -а
4ф20АIV

1-1
2фс 18-5А V
2фс 18-5А V -а
4ф18АV

1-1
2фс 18-5К7
2фс 18-5К7-а
5ф15К7

1-1
2фс 18-5АIV-Н
2фс 18-5АIV-На
4ф22АIV

1-1
2фс 18-5 Атп V-Н
2фс 18-5Атп V-На
4ф20Атп V

Ось симметрии фермы

4-4

Кп 42, Кп 43
Кп 50, Кп 51
136
198, 202
Кп 12, Кп 13,
Кп 18
Кп 66, Кп 78,
Кп 83, Кп 93
Кр 13 Т
Кр 15 Т
Кр 10 Б
Кр 103
Кп 78
Кп 83
Кп 93
Кп 66
С 12
С 21
С 17
С 2,
С 3
М3-2
207, 208
192
191
2870
2930
3000
900
600
2450

1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 III 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 74.

2-2
Кп 12, Кп 13

2-2
Кп 18

3-3
Кп 42, Кп 43

3-3
Кп 50, Кп 51

ТК 1978	Фермы 2фс 18-5, 2фс 18-5-а, 2фс 18-5-Н, 2фс 18-5-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 73

Проектпромстальконструкция
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инженер проекта Дужак
Нач. отдела Мелешенко
Нач. сектора Жук
Гл. специалист Кудрин

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-5 АIIIв	КП12	2	13
	КП42	1	43
	КП66	2	67
	КП78	2	79
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	196	8	227
	207	36	228
2фс 18-5АIV	КП12, КП42, КП66, КП78, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-5АIIIв		
	11	4	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс18-5АIIIв-а	КП12, КП42, КП66, КП78, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-5АIIIв		
	15	4	1
2фс18-5К7	КП12, КП42, КП66, КП78, КП93, Кр100, Кр103, С12, С17, С21, поз.191, 192, 196, 207 по 2фс18-5АIIIв		
	18	5	1
	Кр75$^{Т}_{Н}$	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
2фс18-5АIIIв-а	КП18	2	19
	КП50	1	51
	КП66	2	67
	КП78	2	79
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	12	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-5АIIIа	КП18, КП50, КП66, КП78, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс 18-5АIIIв-а		
	11	4	1
2фс 18-5АIIIг-а	КП18, КП50, КП66, КП78, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс 18-5АIIIв-а		
	15	4	1
2фс 18-5К7-а	КП18, КП50, КП66, КП78, КП93, Кр100, Кр103, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс 18-5АIIIв-а		
	18	5	1
	Кр75$^{Т}_{Н}$	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217

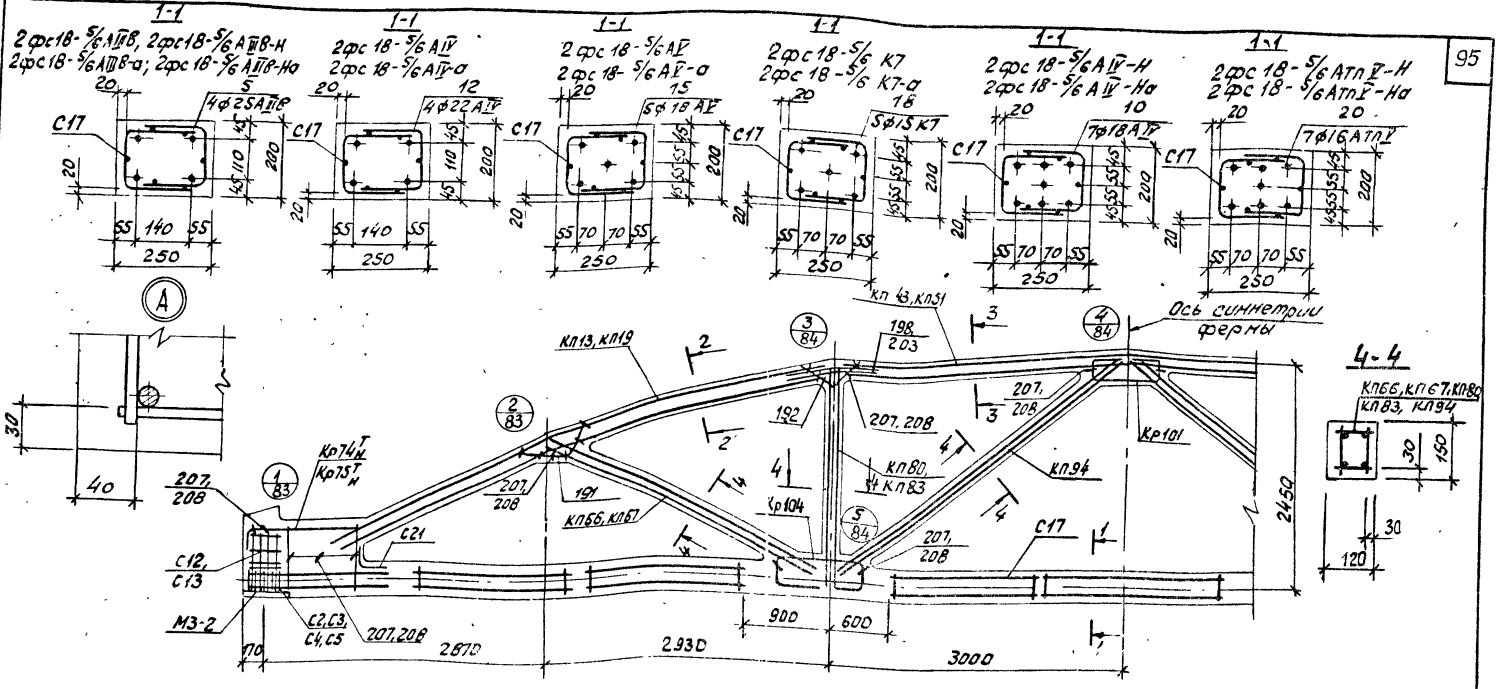
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-5 АIIIв-Н	КП13	2	14
	КП43	1	44
	КП66	2	67
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	198	8	227
	207	36	228
2фс18-5АIVг-Н	КП13, КП43, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 198, 207 по 2фс 18-5АIIIв-Н		
	12	4	1

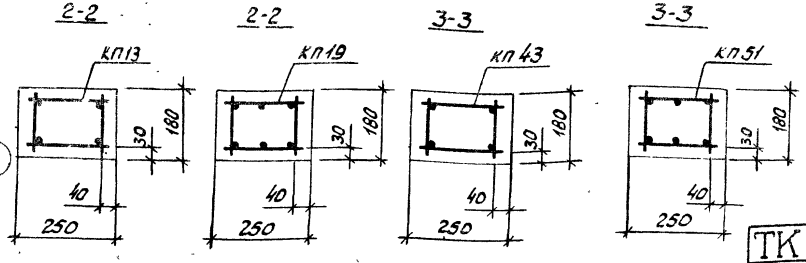
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
2фс 18-5АIIIв-На	КП13, КП43, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 198, 207 по 2фс18-5АIIIв-Н		
	22	4	1
2фс 18-5АIIIг-На	КП18	2	19
	КП51	1	52
	КП66	2	67
	КП83	2	84
	КП93	2	94
	Кр73$^{Т}_{Н}$	2+2	174
	Кр100	2	201
	Кр103	4	204
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	5	1
	191	4	227
	192	4	227
	202	12	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
2фс 18-5 АIIIв-На	КП18, КП51, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс 18-5АIIIв-На		
	12	4	1
2фс 18-5АIIIг-На	КП18, КП51, КП66, КП83, КП93, Кр73$^{Т}_{Н}$, Кр100, Кр103, С2, С3, С12, С17, С21, поз.191, 192, 202, 208 по 2фс 18-5АIIIв-На		
	22	4	1

Конструкторский: Ред. конст. Педашенко Хсод.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-5, 2фс 18-5-а, 2фс 18-5-Н, 2фс 18-5-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 74





1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске напряжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 76.

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-5/6, 2 фс 18-5/6-а, 2 фс 18-5/6-Н, 2 фс 18-5/6-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 75

Промстройпроект

Телешенко

17421-01 96

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа вып.3
2фс 18-5/6 А III в	КП13	2	14
	КП43	1	44
	КП66	2	67
	КП80	2	81
	КП94	2	95
	Кр74Тн	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	198	8	227
	207	36	228
2фс18-5/6 А IV	КП13, КП43, КП66, КП80, КП94, Кр74Тн Кр101, Кр104, С17, С21		
	ПОЗ. 191, 192, 198, 207 ПО 2фс18-5/6 А III в		
	12	4	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-5/6 А V	КП13, КП43, КП66, КП80, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104, С17, С21		
	ПОЗ. 191, 192, 198, 207 ПО 2фс 18-5/6 А III в		
	15	5	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
2фс 18-5/6 К7	КП13, КП43, КП66, КП80, КП94, Кр101, Кр104, С17, С21,		
	ПОЗ. 191, 192, 198, 207 ПО 2фс 18-5/6 А III в		
	18	5	1
	Кр75Тн	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221
2фс 18-5/6 А III в-а	КП19	2	20
	КП51	1	52
	КП66	2	67
	КП80	2	81
	КП94	2	95
	Кр74Тн	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	12	228
	208	36	228

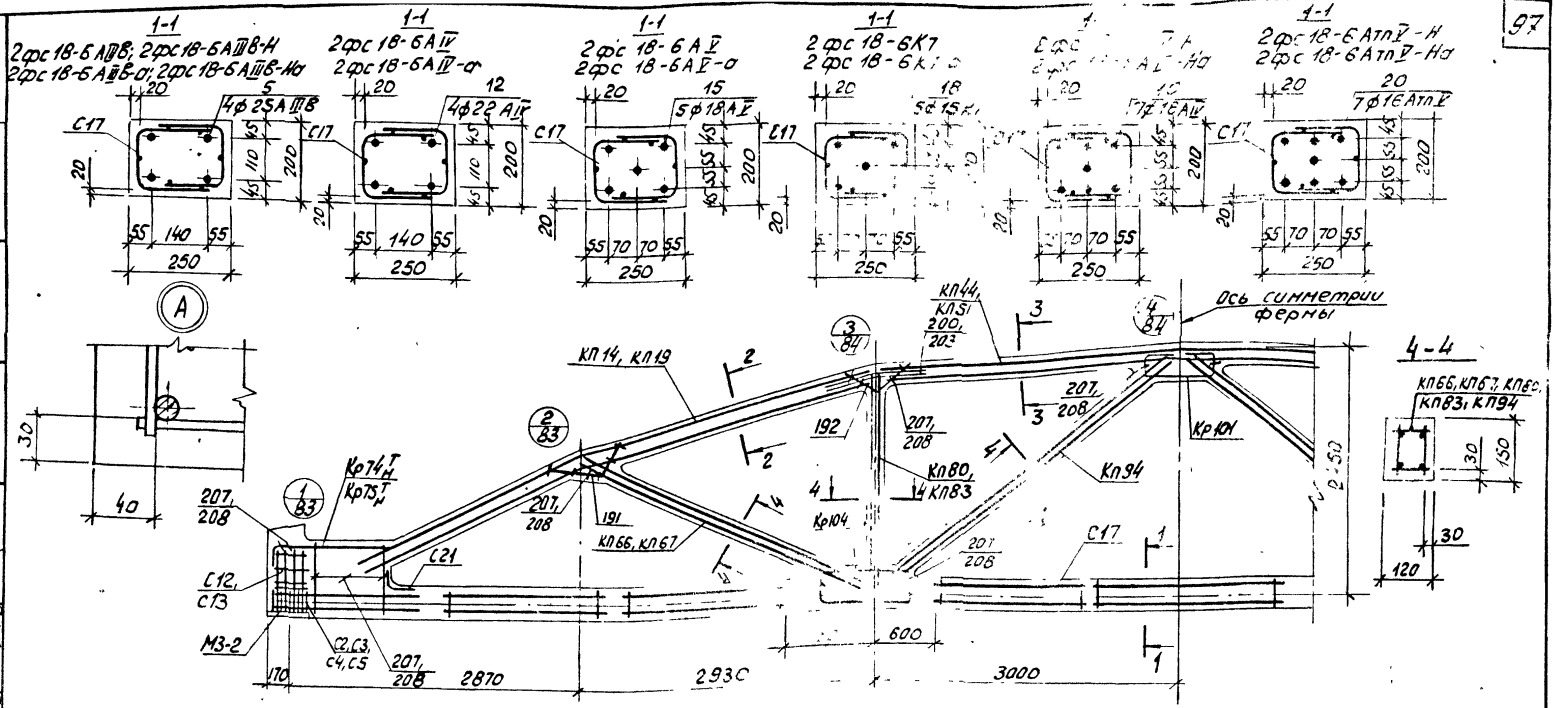
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
2фс 18-5/6 А IV-а	КП 19, КП51, КП66, КП80, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104 С17, С21		
	ПОЗ. 191, 192, 203, 208 ПО 2фс 18-5/6 А III в-а		
	12	4	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-5/6 А V-а	КП 19, КП51, КП66, КП80, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104 С17, С21		
	ПОЗ. 191, 192, 203, 208 ПО 2фс 18-5/6 А III в-а		
	15	5	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-5/6 К7-а	КП 19, КП51, КП66, КП80, КП94, Кр101, Кр104, С17, С21		
	ПОЗ. 191, 192, 203, 208 ПО 2фс 18-5/6 А III в-а		
	18	5	1
	Кр75Тн	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221

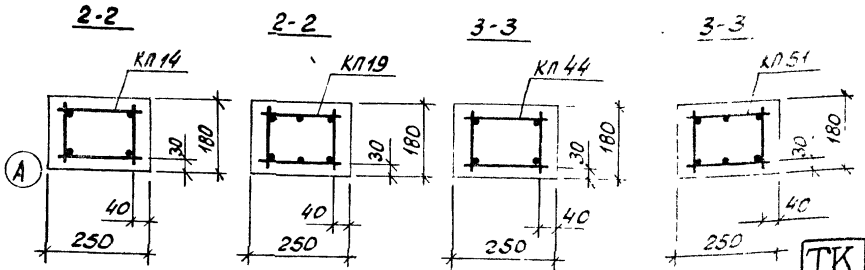
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
2фс 18-5/6 А III в-Н	КП13	2	14
	КП43	1	44
	КП67	2	68
	КП83	2	84
	КП94	2	95
	Кр74Тн	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	198	8	227
	207	36	228
2фс 18-5/6 А IV-Н	КП13, КП43, КП67, КП83, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104 С17, С21,		
	ПОЗ. 191, 192, 198, 207 ПО 2фс 18-5/6 А III в-Н		
	10	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
2фс 18-5/6 А тп V-Н	КП 13, КП43, КП67, КП 83, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104 С17, С21,		
	ПОЗ. 191, 192, 207, 198 ПО 2фс 18-5/6 А III в-Н		
	20	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-5/6 А III в-На	КП19	2	20
	КП51	1	52
	КП67	2	68
	КП83	2	84
	КП94	2	95
	Кр74Тн	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	12	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
2фс 18-5/6 А IV-На	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104 С17, С21		
	ПОЗ 191, 192, 203, 208 ПО 2фс 18-5/6 А III в-На		
	10	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-5/6 А тп V-На	КП19, КП51, КП67, КП83, КП94, Кр74Тн, Кр101, Кр104 С17, С21,		
	ПОЗ. 191, 192, 203, 208 ПО 2фс 18-5/6 А III в-На		
	20	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221

ТК 1978	Фермы 2фс18-5/6, 2фс18-5/6-а, 2фс18-5/6-Н, 2фс18-5/6-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 76





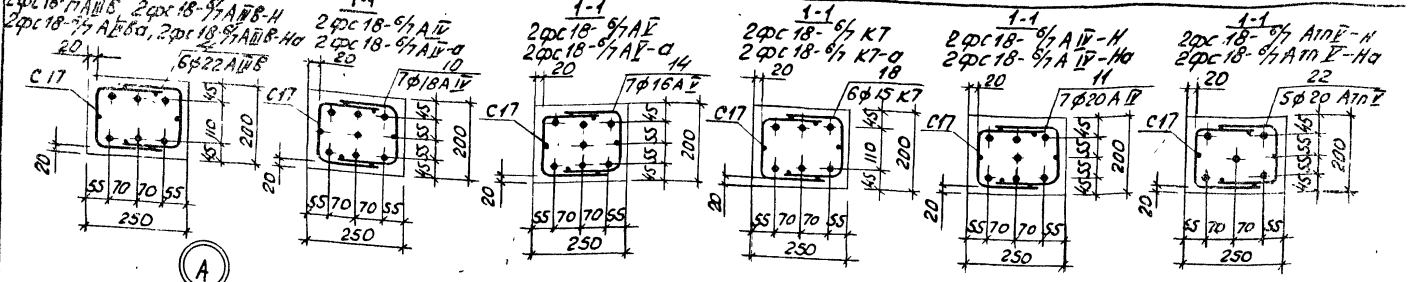
1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 78.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-6, 2фс 18-6-С, 2фс 18-6-Н, 2фс 18-6-Нс. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 77

Промстройпроект
Рук. группы Жуков
Рук. проекта Дубов
Гл. инж. проекта Жуков
Гл. инженер Дубов
Нач. отд. Жуков
Нач. сект. Дубов
Гл. спец. Дубов
Гл. конструктор Дубов
Нач. отд. Дубов

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
2фс 18-6 АIIIв	КП14	2	15
	КП44	1	45
	КП66	2	67
	КП83	2	81
	КП94	2	95
	Кр74Н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	200	8	227
	207	36	228
2фс 18-6 АIVв	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н Кр101, Кр104 С17, С21 поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв		
	12	4	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIIIв-а	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104 С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв-а		
	18	5	1
	Кр75Н	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221
2фс 18-6 К7	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр101, Кр104 С17, С21 поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв		
	18	5	1
	Кр75Н	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221
2фс 18-6 К7-а	КП19	2	20
	КПS1	1	52
	КП66	2	67
	КП80	2	81
	КП94	2	95
	Кр74Н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
2фс 18-6 АIIв	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв		
	10	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIIв-а	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв-а		
	18	5	1
	Кр75Н	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIVв	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв		
	12	4	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIVв-а	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв-а		
	18	5	1
	Кр75Н	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIIв	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв		
	10	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIIв-а	КП14, КП44, КП66, КП80, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв-а		
	18	5	1
	Кр75Н	2+2	176
	С2	18	217
	С3	18	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIIIв-н	КП14, КП44, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 200, 207, по 2фс 18-6 АIIIв-н		
	10	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIIIв-на	КП14, КП44, КП67 КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104 С17, С21 поз 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6 АIIIв-н		
	20	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	КП19	2	20
	КПS1	1	52
	КП67	2	68
	КП83	2	84
	КП94	2	95
	Кр74Н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С4	8	218
	С5	8	218
	С13	8	222
	С17	14	224
	С21	2	226
	5	4	1
	191	4	227
	192	4	227
	203	12	228
	208	36	228
2фс 18-6 АIIв-на	КП19, КПS1, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-6 АIIIв-на		
	10	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
2фс 18-6 АIVв-на	КП19, КПS1, КП67, КП83, КП94, Кр74Н, Кр101, Кр104, С17, С21, поз 191, 192, 203, 208, по 2фс 18-6 АIIIв-на		
	20	7	1
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221

ТК 1978	Фермы 2фс 18-6, 2фс 18-6-а, 2фс 18-6-н, 2фс 18-6-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 78


1-1
2фс18-6/7 АIV
2фс18-6/7 АIV-а
2фс18-6/7 АIV-Н
2фс18-6/7 АIV-На
2фс18-6/7 АIIIВ-Н
2фс18-6/7 АIIIВ-На
2фс18-6/7 К7
2фс18-6/7 К7-а
2фс18-6/7 АIIIВ
2фс18-6/7 АIIIВ-а
2фс18-6/7 АIIIВ-Н
2фс18-6/7 АIIIВ-Ня
2фс18-6/7 АIIIВ-Ня
2фс18-6/7 АIIIВ-Ня

2фс 18-6/7 А-III В

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
КП 14	2	15
КП 45	1	46
КП 67	2	68
КП 80	2	81
КП 94	2	95
Кр 74 Т н	2+2	175
Кр 101	2	202
Кр 104	4	205
С2	8	217
С3	8	217
С12	8	221
С17	14	224
С21	2	226
4	6	1
191	4	227
192	4	227
200	8	227
207	36	228

2фс 18-6/7 А-III

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
КП 14, КП 45, КП 67, КП 80, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104 С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 200, 207, по 2фс 18-6/7 А-III В	10	7	1

2фс 18-6/7 А-III

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
КП 14, КП 45, КП 67, КП 80, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 200, 207 по 2фс 18-6/7 А-III В	14	7	1

2фс 18-6/7 А-III В-а

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
КП 14, КП 45, КП 67, КП 80, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 200, 207, по 2фс 18-6/7 А-III В	18	6	1
Кр 76	2	177
С2	18	217
С3	18	217
КП 19	2	20
КП 52	1	53
КП 67	2	68
КП 80	2	81
КП 94	2	95
Кр 74 Т н	2+2	175
Кр 101	2	202
Кр 104	4	205
С2	8	217
С3	8	217
С12	8	221
С17	14	224
С21	2	226
4	6	1
191	4	227
192	4	227
203	12	228
208	36	228

2фс 18-6/7 А-III В-а

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 19, КП 52, КП 67, КП 80, КП 94; Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-6/7 А-III В-а	10	7	1

2фс 18-6/7 А-III В-а

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 19, КП 52, КП 67, КП 80, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-6/7 А-III В-а	14	7	1

2фс 18-6/7 К7-а

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 19, КП 52, КП 67, КП 80, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-6/7 А-III В-а	18	6	1
Кр 76	2	177
С2	18	217
С3	18	217

2фс 18-6/7 А-III В-Н

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
КП 14	2	15
КП 44	1	45
КП 67	2	68
КП 83	2	84
КП 94	2	95
Кр 74 Т н	2+2	175
Кр 101	2	202
Кр 104	4	205
С2	8	217
С3	8	217
С12	8	221
С17	14	224
С21	2	226
4	6	1
191	4	227
192	4	227
203	12	228
208	36	228

2фс 18-6/7 А-III В-Н

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 14, КП 44, КП 67, КП 83, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 200, 207, по 2фс 18-6/7 А-III В-Н	22	5	1

2фс 18-6/7 А-III В-На

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 19	2	20
КП 51	1	52
КП 67	2	68
КП 83	2	84
КП 94	2	95
Кр 74 Т н	2+2	175
Кр 101	2	202
Кр 104	4	205
С2	8	217
С3	8	217
С12	8	221
С17	14	224
С21	2	226
4	6	1
191	4	227
192	4	227
203	12	228
208	36	228

2фс 18-6/7 А-III В-На

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 19, КП 51, КП 67, КП 83, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 203, 208 по 2фс 18-6/7 А-III В-На	11	7	1

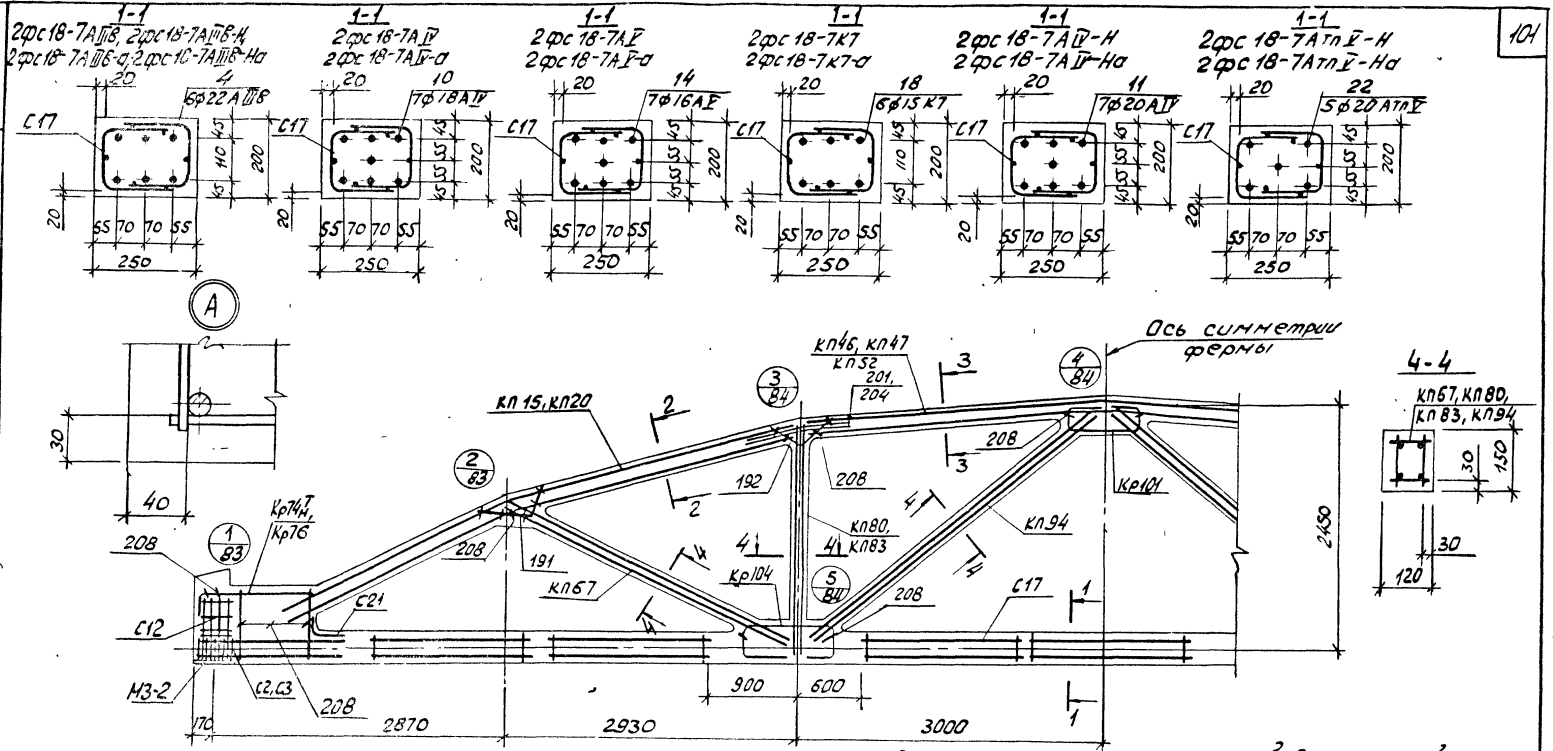
2фс 18-6/7 А-III В-На

Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 19, КП 51, КП 67, КП 83, КП 94, Кр 74 Т н, Кр 101, Кр 104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 203, 208, по 2фс 18-6/7 А-III В-На	22	5	1

Гип. Фрида Н. Чурюк
Нач. отд. Кононенко

Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 2фс 18-6/7, 2фс 18-6/7-а, 2фс 18-6/7-Н, 2фс 18-6/7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 80



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по таблице 1 п.II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 82.

ТК 1978	Фермы 2 фс 18-7, 2 фс 18-7-а, 2 фс 18-7-Н, 2фс 18-7-На. Армирование ферм.	серия ПК-01-129/78	
		вып. 2	лист 81

Проверил Дужак
Рук. пр. Дужак
Черт. конст. Пелешенко
Рук. пр. Дужак
Проверил Дужак
Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
2 фс 18-7 А III В	КП15	2	16
	КП47	1	48
	КП67	2	68
	КП80	2	81
	КП94	2	95
	Кр74 Т н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	6	1
	191	4	227
	192	4	227
	201	8	227
	208	36	228
2фс 18-7А III В-а	КП15, КП47, КП67, КП80, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 201, 208 по 2фс 18-7А III В	10	7	1
2фс 18-7А I	КП15, КП47, КП67, КП80, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 201, 208 по 2фс 18-7А III В	14	7	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
2фс 18-7К7	КП15, КП47, КП67, КП80, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 201, 208, по 2фс 18-7А III В	18	6	1
	Кр76	2	177
	С2	18	217
	С3	18	217
2фс 18-7А III В-а	КП20	2	21
	КП52	1	53
	КП67	2	68
	КП80	2	81
	КП94	2	95
	Кр74 Т н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	6	1
	191	4	227
	192	4	227
	204	12	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
2фс 18-7А IV	КП20, КП52, КП67, КП80, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 204, 208 по 2фс 18-7А III В	10	7	1
2фс 18-7А III В-а	КП20, КП52, КП67, КП80, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 204, 208 по 2фс 18-7А III В	14	7	1
2фс 18-7К7-а	КП20, КП52, КП67, КП80, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 204, 208, по 2фс 18-7А III В-а	18	6	1
	Кр76	2	177
	С2	18	217
	С3	18	217

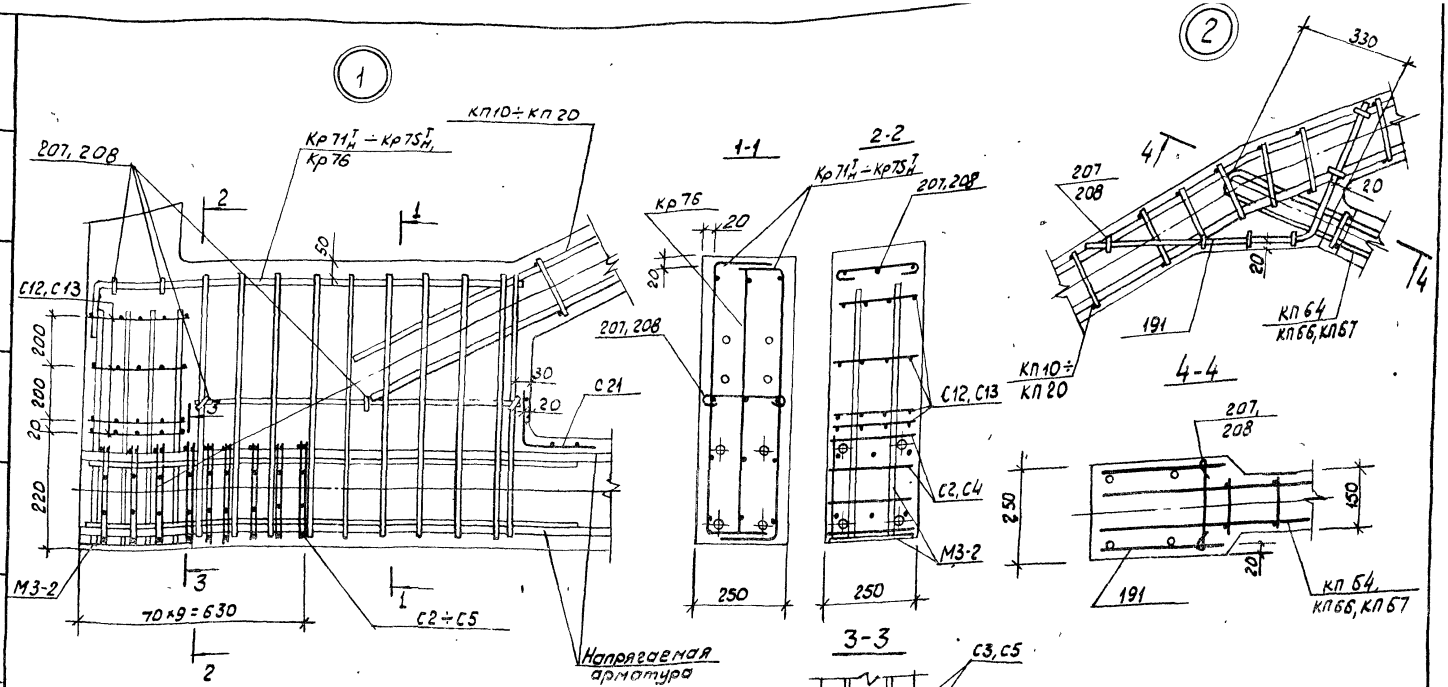
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
2фс 18-7 А III В-Н	КП15	2	16
	КП46	1	47
	КП67	2	68
	КП83	2	84
	КП94	2	95
	Кр74 Т н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	6	1
	191	4	227
	192	4	227
	201	8	227
	208	36	228
2фс 18-7А III В-На	КП15, КП46, КП67, КП83, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 201, 208 по 2фс 18-7А III В-Н	11	7	1
2фс 18-7А I-Н	КП15, КП46, КП67, КП83, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 201, 208, по 2фс 18-7А III В-Н	22	5	1
2фс 18-7А III В-На	КП20	2	21
	КП52	1	53
	КП67	2	68
	КП83	2	84
	КП94	2	95
	Кр74 Т н	2+2	175
	Кр101	2	202
	Кр104	4	205
	С2	8	217
	С3	8	217
	С12	8	221
	С17	14	224
	С21	2	226
	4	6	1
	191	4	227
	192	4	227
	204	12	228
	208	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
2фс 18-7А IV-На	КП20, КП52, КП67, КП83, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21 поз. 191, 192, 204, 208 по 2фс 18-7А III В-На	11	7	1
2фс 18-7А III В-На	КП20, КП52, КП67, КП83, КП94, Кр74 Т н, Кр101, Кр104, С2, С3, С12, С17, С21, поз. 191, 192, 204, 208 по 2фс 18-7А III В-На	22	5	1

ТК 1978	Фермы 2фс 18-7, 2фс 18-7-а, 2фс 18-7-Н, 2фс 18-7-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия 1К-01-129/76 Вып. 2 Лист 82

Промстройпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



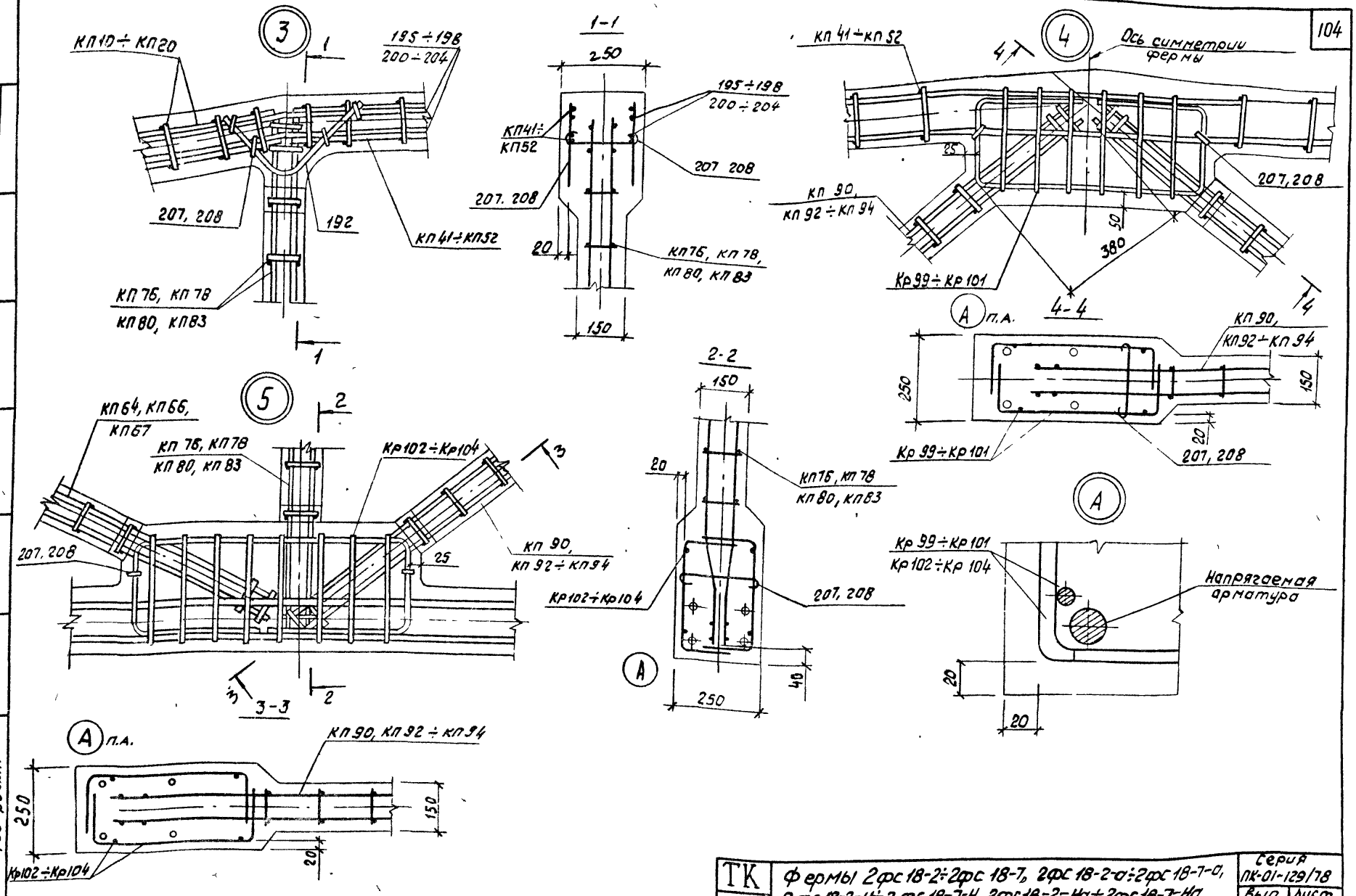
1. В узлах 1 и 5 условно показано 4 стержня напрягаемой арматуры.
2. Допускаемое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С2÷С5 для ферм с армированием нижнего пояса канатами К 7. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток с 2÷С5 на расстоянии 280мм от торца с шагом 70мм.
4. В узле 3 условно показаны каркасы стойки КП76, КП80. Каркасы КП78, КП83 устанавливаются аналогично каркасам КП76, КП80.

ТК 1978	Фермы 2фс 18-2÷2фс 18-7, 2фс18-2-а÷2фс 18-7-а, 2фс 18-2-Н÷2фс 18-7-Н, 2фс 18-2-На÷2фс 18-7-На. Узлы 1,2.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 83

Пролетарий проект

Черт. конст. Пелешенко

17421-01 104

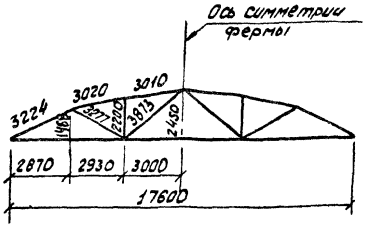


ТК 1978	Фермы 2фс 18-2÷2фс 18-7, 2фс 18-2-а÷2фс 18-7-а, 2фс 18-2-Н÷2фс 18-7-Н, 2фс 18-2-На÷2фс 18-7-На. Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 84

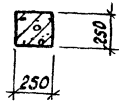
Черт. констр. Пелешенко

Промстройпроект

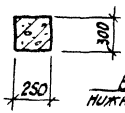
Геометрическая схема фермы



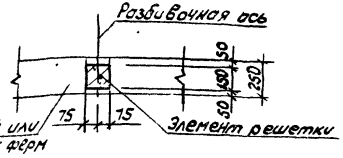
1-1



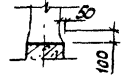
2-2



3-3



4-4



Спецификация марок закладных изделий на одну ферму

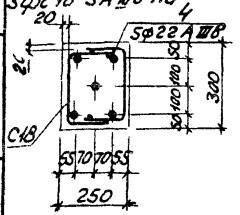
Марка фермы	Марка изделия	К-во шт	№ листа
3фс18-5÷3фс18-9, 3фс18-5-а÷3фс18-5/6-а, 3фс18-5-н÷3фс18-9-н, 3фс18-5-на÷3фс18-5/6-на,	М3-2	2	Вып. 3 4.2 л. 13

1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

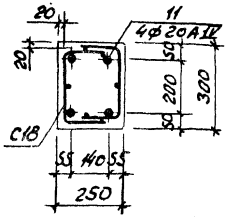
ТК 1978	Фермы 3фс18-5÷3фс18-9, 3фс18-5-а, 3фс18-5/6-а, 3фс18-5-н÷3фс18-9-н, 3фс18-5-на, 3фс18-5/6-на. Опалубочный чертеж.	Серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 85

Киевский Промстройпроект
Рук. группы Ужак
Верт. конст. Пелешенко
Гип Гип

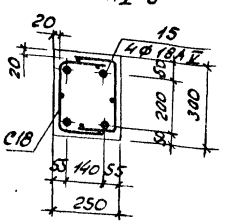
3фс 18-5АIIIв
3фс 18-5АIIIв-а
3фс 18-5АIIIв-Н
3фс 18-5АIIIв-На



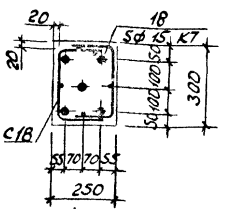
3фс 18-5АIV
3фс 18-5АIV-а



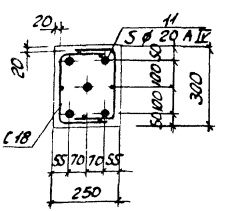
1-1
3фс 18-5АV
3фс 18-5АV-а



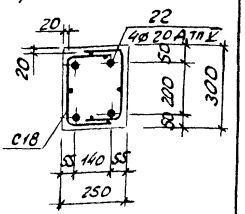
1-1
3фс 18-5К7
3фс 18-5К7-а

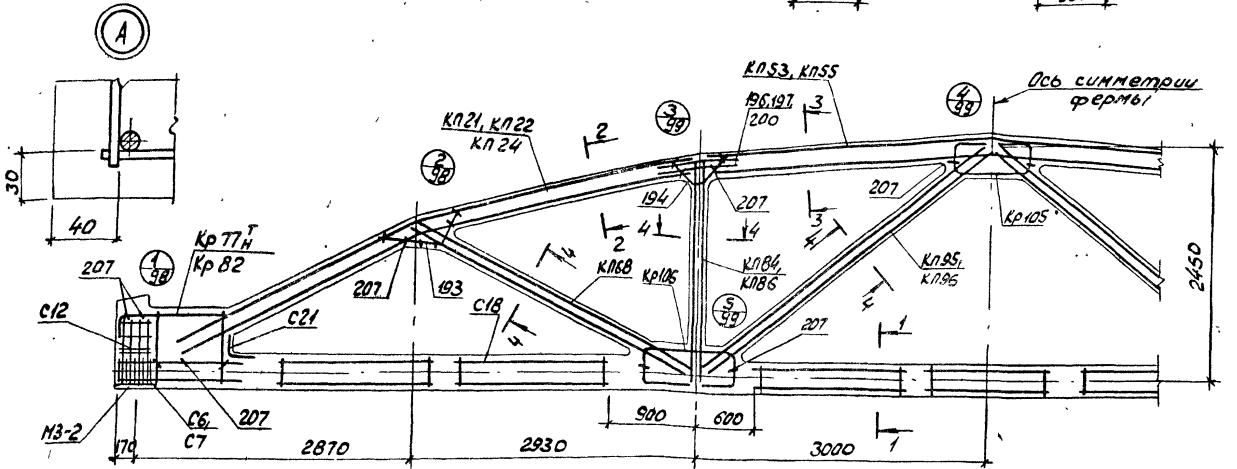


1-1
3фс 18-5АIV-Н
3фс 18-5АIV-На

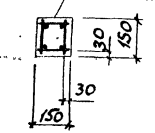


1-1
3фс 18-5Атп V-Н
3фс 18-5Атп V-На

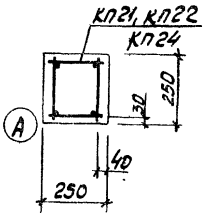




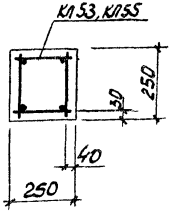
4-4



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 4.II.4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 87.

ТК 1978	Фермы 3фс 18-5, 3фс 18-5а, 3фс 18-5-Н, 3фс 18-5-На. Армирование ферм.	Серия ИК-01-125/78 Вып. 2 Лист 86

Пластпроект | Черт.конст. | Лелешенко | Кадр

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-5 А III в	Кп21	2	22
	Кп53	1	54
	Кп68	2	69
	Кп84	2	85
	Кп95	2	96
	Кр77$^{т}_{н}$	2+2	178
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	4	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	207	36	228
3фс 18-5 А IV	Кп21, Кп53, Кп68, Кп84, Кп95, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-5 А III в		
	11	4	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-5 А V	Кп21, Кп53, Кп68, Кп84, Кп95, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207. по 3фс 18-5 А III в		
	15	4	1
3фс 18-5 К7	Кп21, Кп53, Кп68, Кп84, Кп95, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207, по 3фс 18-5 А III в		
	18	5	1
	Кр82	2	183
	С6	18	219
	С7	18	219
3фс 18-5 А III в-а	Кп24	2	25
	Кп55	1	56
	Кп68	2	69
	Кп84	2	85
	Кп95	2	96
	Кр77$^{т}_{н}$	2+2	178
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	4	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	200	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-5 А IV-а	Кп24, Кп55, Кп68, Кп84, Кп95, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5 А III в-а		
	11	4	1
3фс 18-5 А V-а	Кп24, Кп55, Кп68, Кп84, Кп95, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5 А III в-а		
	15	4	1
3фс 18-5 К7-а	Кп24, Кп55, Кп68, Кп84, Кп95, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5 А III в-а		
	18	5	1
	Кр82	2	183
	С6	18	219
	С7	18	219

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-5 А III в-н	Кп22	2	23
	Кп53	1	54
	Кп68	2	69
	Кп86	2	87
	Кп96	2	97
	Кр77$^{т}_{н}$	2+2	178
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	4	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	197	8	227
	207	36	228
3фс 18-5 А IV-н	Кп22, Кп53, Кп68, Кп86, Кп96, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-5 А III в-н		
	11	5	1

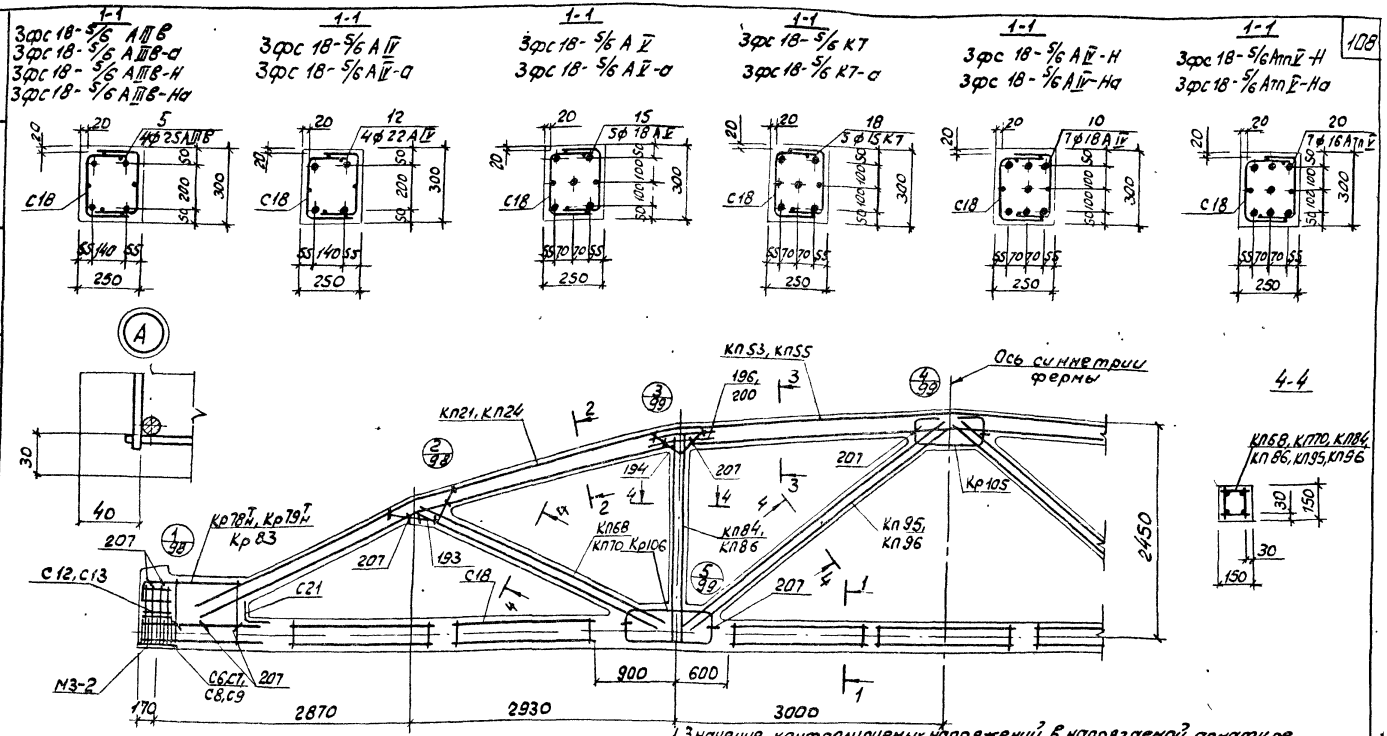
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-5 А III в-на	Кп22, Кп53, Кп68, Кп86, Кп96, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-5 А III в-н		
	22	4	1
3фс 18-5 А IV-на	Кп24	2	25
	Кп55	1	56
	Кп68	2	69
	Кп86	2	87
	Кп96	2	97
	Кр77$^{т}_{н}$	2+2	178
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	4	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	200	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-5 А IV-на	Кп24, Кп55, Кп68, Кп86, Кп96, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5 А III в-на		
	11	5	1
3фс 18-5 А V-на	Кп24, Кп55, Кп68, Кп86, Кп96, Кр77$^{т}_{н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21, поз. 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5 А III в-на		
	22	4	1

Промстройпроект

Сл. отдела Черт. конст. Дужок Пелешенко

ТК 1978	Фермы 3фс 18-5, 3фс 18-5-а, 3фс 18-5-н, 3фс 18-5-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 87



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 К.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 89.

ТК	Фермы 3фс 18-5/6, 3фс 18-5/6-а, 3фс 18-5/6-Н, 3фс 18-5/6-На	Серия ПК-01-129/78	
1978	Армирование ферм.	Вып. 2	Лист 88

Чертежи конст. Полешенко

Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
3фс 18-5/6 АIIIв	Кп21	2	22
	Кп53	1	54
	Кп68	2	69
	Кп84	2	85
	Кп95	2	96
	Кр78Тн	2+2	179
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С8	8	220
	С9	8	220
	С13	8	222
	С18	14	225
	С21	2	226
	5	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	207	36	228
3фс 18-5/6 АIV	Кп21, Кп53, Кп68, Кп84, Кп95, Кр78Тн, Кр105, Кр106 С18, С21 поз 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв		
	12	4	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
3фс 18-5/6 АIIIв-а	Кп21, Кп53, Кп68, Кп84, Кп95, Кр78Тн, Кр105, Кр106, С18, С21, поз 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв		
	15	5	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-5/6 К7	Кп21, Кп53, Кп68, Кп84, Кп95, Кр105, Кр106, С18, С21, поз 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв		
	18	5	1
	Кр79Тн	2+2	180
	Кр83	2	184
	С6	18	219
	С7	18	219
	С12	8	221
	Кп24	2	25
	Кп55	1	56
	Кп68	2	69
	Кп84	2	85
	Кп95	2	96
	Кр78Тн	2+2	179
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С8	8	220
	С9	8	220
	С13	8	222
	С18	14	225
	С21	2	226

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
3фс 18-5/6 АIIIв-а (продолжение)	5	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	200	8	227
	207	36	228
3фс 18-5/6 АIIIв-а	Кп24, Кп55, Кп68, Кп84, Кп95, Кр78Тн, Кр105, Кр106, С18, С21, поз 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-а		
	12	4	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-5/6 АIIIв-а	Кп24, Кп55, Кп68, Кп84, Кп95, Кр78Тн, Кр105, Кр106, С18, С21 поз 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-а		
	15	5	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-5/6 К7-а	Кп24, Кп55, Кп68, Кп84, Кп95, Кр105, Кр106, С18, С21 поз 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-а		
	18	5	1
	Кр79Тн	2+2	180
	Кр83	2	184
	С6	18	219
	С7	18	219
	С12	8	221

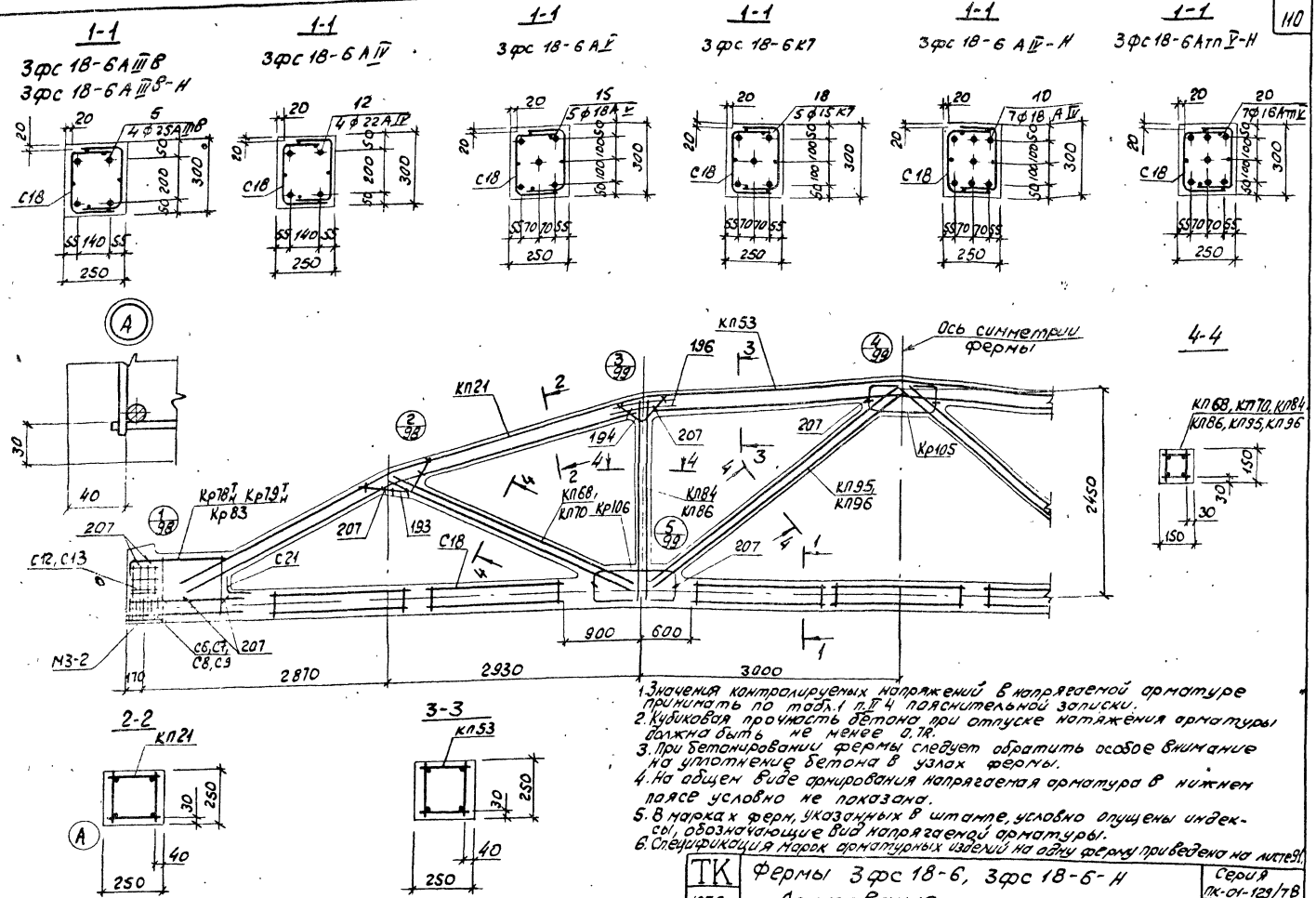
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
3фс 18-5/6 АIIIв-Н	Кп21	2	22
	Кп53	1	54
	Кп70	2	71
	Кп86	2	87
	Кп96	2	97
	Кр78Тн	2+2	179
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С8	8	220
	С9	8	220
	С13	8	222
	С18	14	225
	С21	2	226
	5	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	207	36	228
3фс 18-5/6 АIV-Н	Кп21, Кп53, Кп70, Кп86, Кп96, Кр78Тн, Кр105, Кр106, С18, С21, поз 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-Н		
	10	7	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
3фс 18-5/6 АIIIв-Н	Кп21, Кп53, Кп70, Кп86, Кп96, Кр78Тн, Кр105, Кр106, С18, С21, поз 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-Н		
	20	7	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-5/6 АIIIв-Но	Кп24	2	25
	Кп55	1	56
	Кп70	2	71
	Кп86	2	87
	Кп96	2	97
	Кр78Тн	2+2	179
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С8	8	220
	С9	8	220
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	5	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	200	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
3фс 18-5/6 АIV-Но	Кп24, Кп55, Кп70, Кп86, Кп96, Кр78Тн, Кр105, Кр106, С18, С21, поз 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-Но		
	10	7	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-5/6 АIV-Но	Кп24, Кп55, Кп70, Кп86, Кп96, Кр78Тн, Кр105, Кр106 С18, С21, поз 193, 194, 200, 207 по 3фс 18-5/6 АIIIв-Но		
	20	7	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221

ТК 1978	Фермы 3фс 18-5/6, 3фс 18-5/6-а, 3фс 18-5/6-Н, 3фс 18-5/6-Но. Спецификация марок, арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып 2 Лист 89

Проектпроект | Гл. архитектор | Отдел | Рук. гр. | Технолог



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 91.

ТК 1978	Фермы 3фс 18-6, 3фс 18-6-Н Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/7В	
		Вып. 2	Лист 90

Промстройпроект | Черт. конст. | Пелешенко | Бейер

17421-01 111

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
3фс 18-6 А IIIв	КП21	2	22
	КП53	1	54
	КП68	2	69
	КП84	2	85
	КП95	2	96
	$Кр78^{Т}_{Н}$	2+2	119
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С8	8	220
	С9	8	220
	С13	8	222
	С18	14	225
	С21	2	226
	5	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-6 А IVв	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-6 А IIIв		
	12	4	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-6 А Iв	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106 С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-6 А IIIв		
	15	5	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-6 К7	КП21, КП53, КП68, КП84, КП95, Кр105, Кр106, С18, С21 поз. 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-6 А IIIв		
	18	5	1
	$Кр79^{Т}_{Н}$	2+2	180
	Кр83	2	184
	С6	18	219
	С7	18	219
	С12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-6 А IIIв-Н	КП21	2	22
	КП53	1	54
	КП70	2	71
	КП86	2	87
	КП96	2	97
	$Кр78^{Т}_{Н}$	2+2	119
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С8	8	220
	С9	8	220
	С13	8	222
	С18	14	225
	С21	2	226
	5	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
3фс 18-6 А IIIв-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-6 А IIIв-Н		
	10	7	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
3фс 18-6 А IIIв-Н	КП21, КП53, КП70, КП86, КП96, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 196, 207 по 3фс 18-6 А IIIв-Н		
	20	7	1
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221

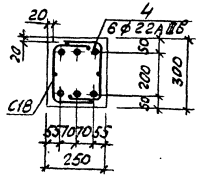
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Проектпроект | Чер.-конст. | Пелишенко

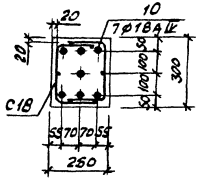
ТК 1978 — Фермы 3фс 18-6, 3фс 18-6-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ИК-01-129/78 Вып. 1 Лист 91

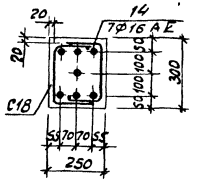
1-1
3фс 18-7АIIIв
3фс 18-7АIIIв-Н



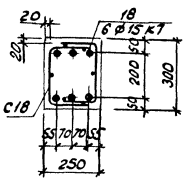
1-1
3фс 18-7АIV



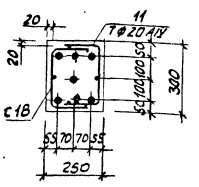
1-1
3фс 18-7АV



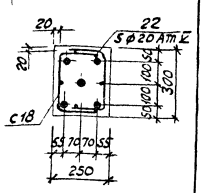
1-1
3фс 18-7К7

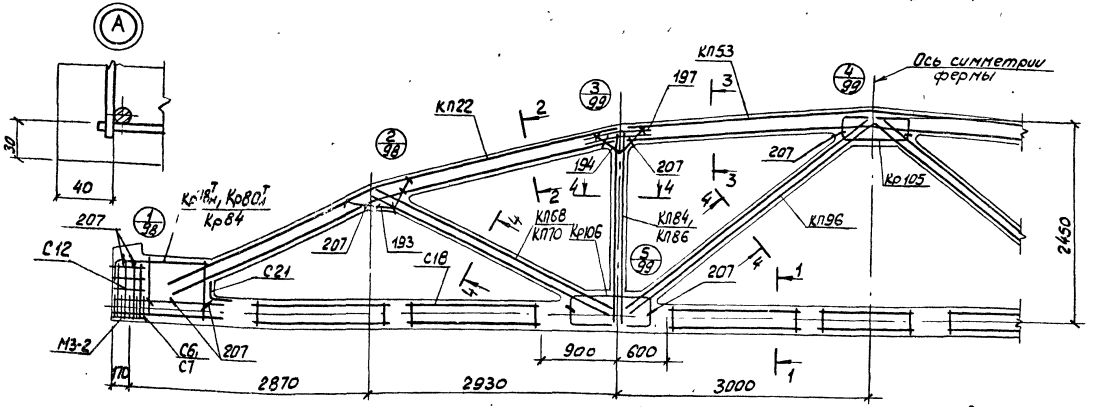


1-1
3фс 18-7АIV-Н

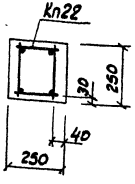


1-1
3фс 18-7АтVЕ-Н

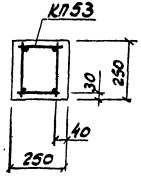




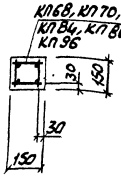
2-2
КП22



3-3
КП53



4-4
КП68, КП70, КП84, КП86, КП96



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 93.

ТК 1978	Фермы 3фс 18-7, 3фс 18-7-Н. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 92

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№листа вып.3
3фс 18-7АIII8	КП22	2	23
	КП53	1	54
	КП68	2	69
	КП84	2	85
	КП96	2	97
	$Кр78^{Т}_{Н}$	2+2	179
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	197	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№листа вып.3
3фс 18-7АIV	КП22, КП53, КП68, КП84, КП96, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21		
	поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-7АIIIВ	10	7	1
3фс 18-7АV	КП22, КП53, КП68, КП84, КП96, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21		
	поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-7АIIIВ	14	7	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№листа вып.3
3фс 18-7К7	КП22, КП53, КП68, КП84, КП96, Кр105, Кр106, С12, С18, С21		
	поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-7АIIIВ	18	6	1
	$Кр80^{Т}_{Н}$	2+2	181
	Кр84	2	185
	С6	18	219
	С7	18	219

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№листа вып.3
3фс 18-7АIIIВ-Н	КП22	2	23
	КП53	1	54
	КП70	2	71
	КП86	2	87
	КП96	2	97
	$Кр78^{Т}_{Н}$	2+2	179
	Кр105	2	206
	Кр106	4	207
	С6	8	219
	С7	8	219
	С12	8	221
	С18	14	225
	С21	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	197	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№листа вып.3
3фс 18-7АIIIВ-Н	КП22, КП53, КП70, КП86, КП96, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21		
	поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-7АIIIВ-Н	11	7	1

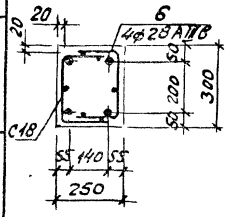
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№листа вып.3
3фс 18-7АIIIВ-Н	КП22, КП53, КП70, КП86, КП96, $Кр78^{Т}_{Н}$, Кр105, Кр106, С6, С7, С12, С18, С21,		
	поз. 193, 194, 197, 207 по 3фс 18-7АIIIВ-Н	22	5	1

ТК 1978

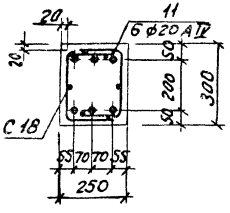
Фермы 3фс 18-7, 3фс 18-7-Н.
Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.

Серия ПК-01-129/78
Вып. 2
Лист 93

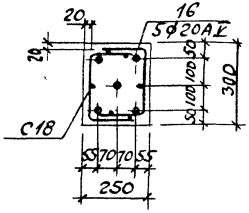
1-1
3 фс 18-8АIIIв
3 фс 18-8АIIIв-Н



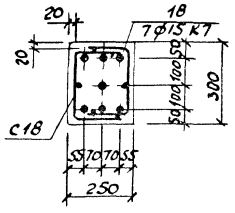
1-1
3 фс 18-8АIV



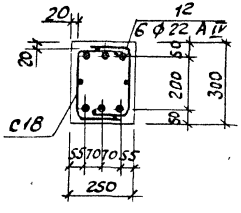
1-1
3 фс 18-8АV



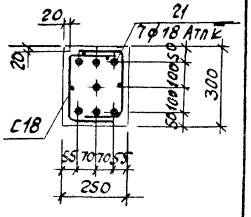
1-1
3 фс 18-8К7

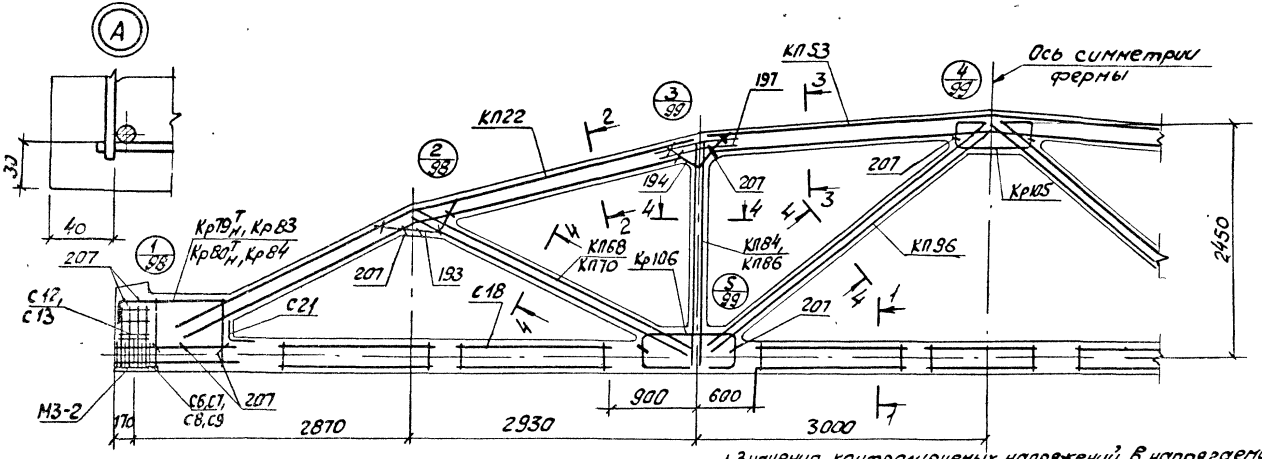


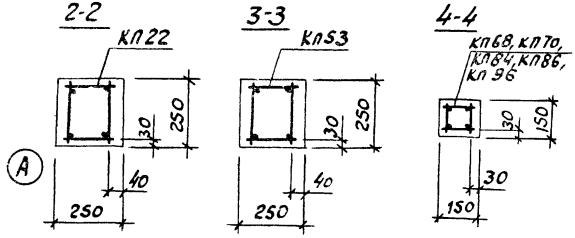
1-1
3фс 18-8АIV-Н



1-1
3фс 18-8АтnV-Н







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.4. пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 95

ТК 1978	Фермы 3фс 18-8, 3фс 18-8-Н Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 / Лист 94

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 А III В	КП 22	2	23
	КП 53	1	54
	КП 68	2	69
	КП 84	2	85
	КП 96	2	97
	$Кр79^{Т}_{Н}$	2+2	180
	Кр 83	2	184
	С 8	8	220
	С 9	8	220
	С 13	8	222
	С 18	14	225
	С 21	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	197	8	227
	207	36	228
	Кр 105	2	206
	Кр 106	4	207

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 А IV	КП 22, КП 53, КП 68, КП 84, КП 96, $Кр79^{Т}_{Н}$, Кр 83, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21		
	поз. 193, 194, 197, 207		
	по 3фс 18-8 А III В		
	11	6	1
	С 6	8	219
	С 7	8	219
	С 12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 А V	КП 22, КП 53, КП 68, КП 84, КП 96, $Кр79^{Т}_{Н}$, Кр 83, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21		
	поз. 193, 194, 197, 207		
	по 3фс 18-8 А III В		
	16	5	1
	С 6	8	219
	С 7	8	219
	С 12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 К7	КП 22, КП 53, КП 68, КП 84, КП 96, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 197, 207		
	по 3фс 18-8 А III В		
	18	7	1
	$Кр80^{Т}_{Н}$	2+2	181
	Кр 84	2	185
	С 6	18	219
	С 7	18	219
	С 12	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 А III В-Н	КП 22	2	23
	КП 53	1	54
	КП 70	2	71
	КП 86	2	87
	КП 96	2	97
	$Кр79^{Т}_{Н}$	2+2	180
	Кр 83	2	184
	Кр 105	2	206
	Кр 106	4	207
	С 8	8	220
	С 9	8	220
	С 13	8	222
	С 18	14	225
	С 21	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	197	8	227
	207	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 А IV-Н	КП 22, КП 53, КП 70, КП 86, КП 96, $Кр79^{Т}_{Н}$, Кр 83, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 197, 207		
	по 3фс 18-8 А III В-Н		
	12	6	1
	С 6	8	219
	С 7	8	219
	С 12	8	221

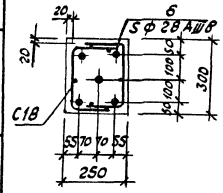
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып. 3
3фс 18-8 А V-Н	КП 22, КП 53, КП 70, КП 86, КП 96, $Кр79^{Т}_{Н}$, Кр 83, Кр 105, Кр 106, С 18, С 21, поз. 193, 194, 197, 207		
	по 3фс 18-8 А III В-Н		
	21	7	1
	С 6	8	219
	С 7	8	219
	С 12	8	221

Промстройпроект

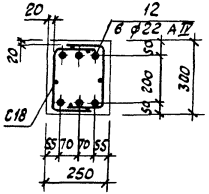
Чертил Конст. Пелешенко 05.89

ТК 1978	Фермы 3фс 18-8, 3фс 18-8-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 95

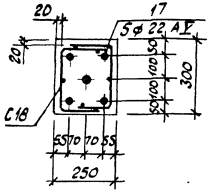
1-1
3фс 18-9 А III в.
3фс 18-9 А III в-н



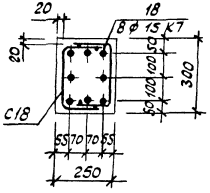
1-1
3фс 18-9 А IV



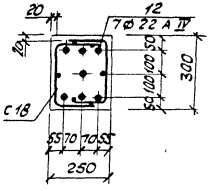
1-1
3фс 18-9 А V



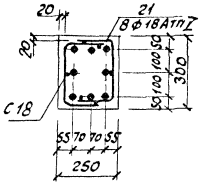
1-1
3фс 18-9 К7

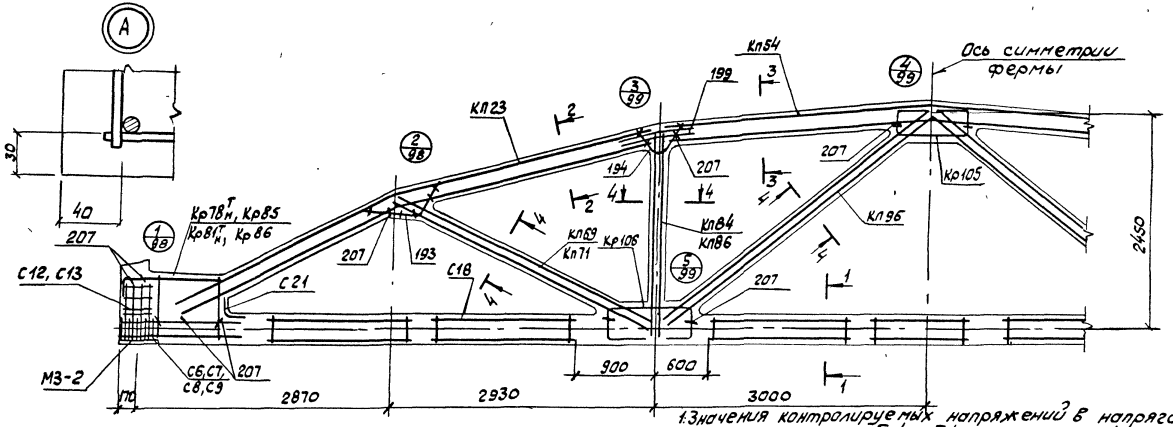


1-1
3фс 18-9 А IV-н

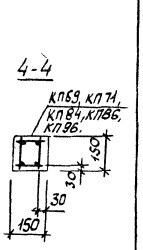


1-1
3фс 18-9 Атп V-н

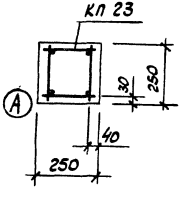




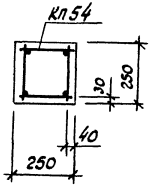
4-4



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п. II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 97

ТК 1978	Фермы 3фс 18-9, 3фс 18-9-н. Армирование ферм.	Серия ПК-01-12.9/78	
		Вып. 2	Лист 96

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл. | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Промстройпроект

3фс 18-9 А IIIв

Марка изделия или №поз	Кол-во шт	№ листа Вып.3
КП 23	2	24
КП54	1	55
КП69	2	70
КП84	2	85
КП96	2	97
$Кр78_н^т$	2+2	179
Кр85	2	186
Кр105	2	206
Кр106	4	207
С8	8	220
С9	8	220
С13	8	222
С18	14	225
С21	2	226
6	5	1
193	4	227
194	4	227
199	8	227
207	36	228

3фс 18-9 А IIг

Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 23, КП54, КП69, КП84, КП96, $Кр78_н^т$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3фс 18-9 А IIIв		
12	6	1
С6	8	219
С7	8	219
С12	8	221

3фс 18-9 А IIд

Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 23, КП54, КП69, КП84, КП96, $Кр78_н^т$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3фс 18-9 А IIIв		
17	5	1
С6	8	219
С7	8	219
С12	8	221

3фс 18-9 К7

Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 23, КП54, КП69, КП84, КП96, Кр105, Кр106, С18, С21, поз. 193, 194, 199, 207 по 3фс 18-9А IIIв		
18	8	1
$Кр81_н^т$	2+2	182
Кр86	2	187
С6	18	219
С7	18	219
С12	8	221

3фс 18-9 А IIIв-н

Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП23	2	24
КП54	1	55
КП71	2	72
КП86	2	87
КП96	2	97
$Кр78_н^т$	2+2	179
Кр85	2	186
Кр105	2	206
Кр106	4	207
С8	8	220
С9	8	220
С13	8	222
С18	14	225
С21	2	226
6	5	1
193	4	227
194	4	227
199	8	227
207	36	228

3фс 18-9 А IIг-н

Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 23, КП54, КП71, КП86, КП96, $Кр78_н^т$, Кр85, Кр105, Кр106, С18, С21 поз. 193, 194, 199, 207, по 3фс 18-9А IIIв-н		
12	7	1
С6	8	219
С7	8	219
С12	8	221

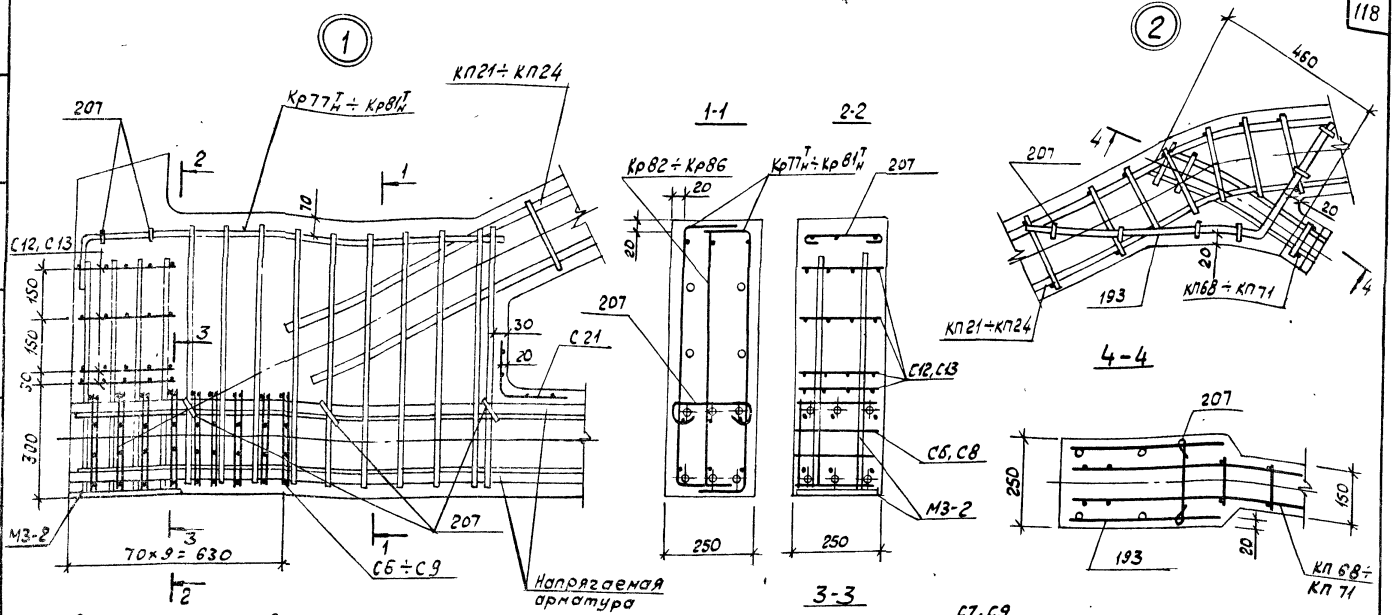
3фс 18-9 А тп 2-н

Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
КП 23, КП54, КП71, КП86, КП96, $Кр78_н^т$, Кр85 Кр105, Кр106, С18, С21, поз.193, 194, 199, 207 по 3фс 18-9А IIIв-н		
21	8	1
С6	8	219
С7	8	219
С12	8	221

Согласовано: Гл. инженер проекта Ахмуков; Гл. конструктор Телешенко

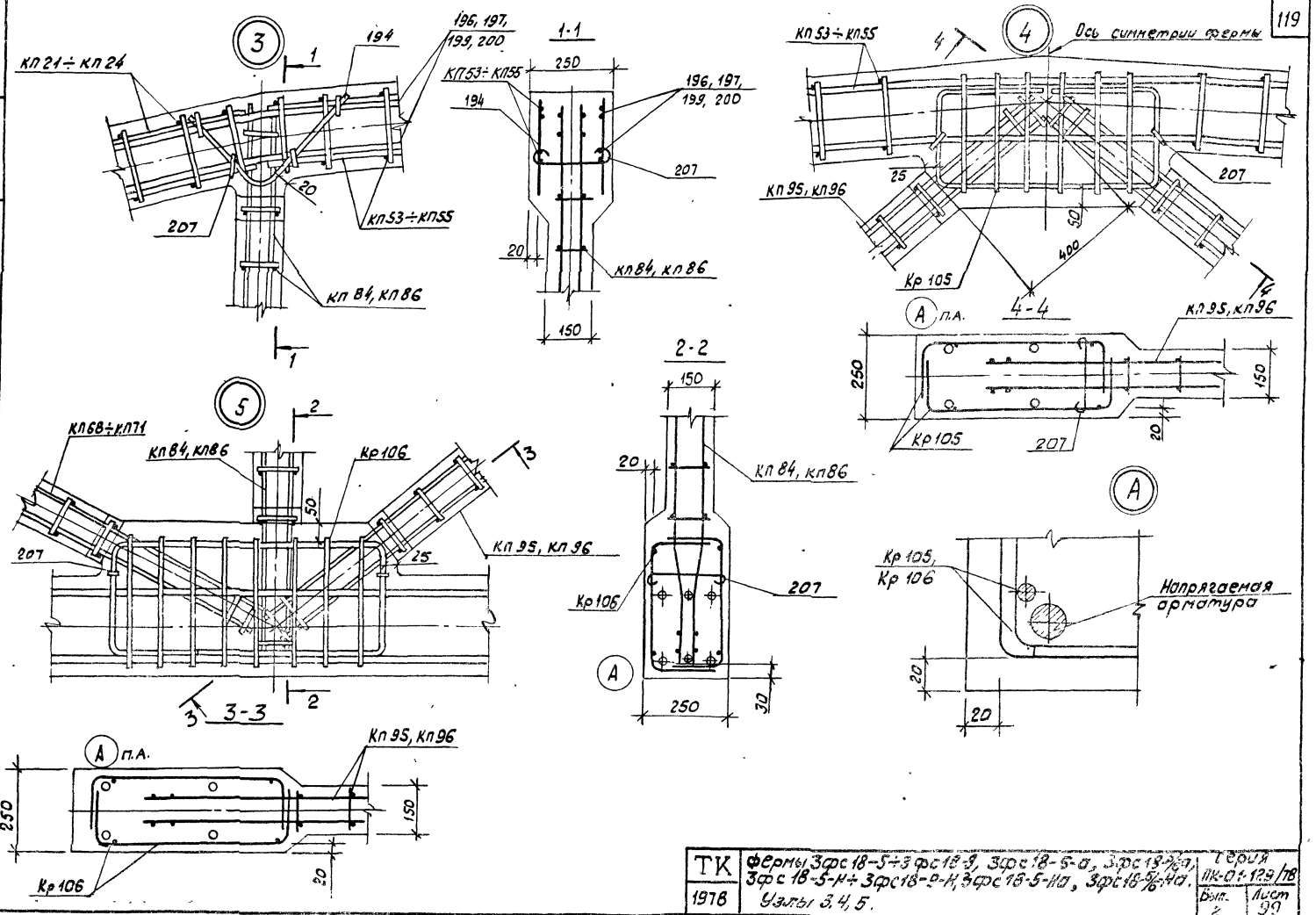
Типовой проект

ТК 1978	Фермы 3фс 18-9, 3фс 18-9-н, Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/18 Вып. 2 Лист 97



1. В узлах 1 и 5 условно показана 6 стержней напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов в пояса ±10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С6÷С9 для ферм с армированием нижнего пояса канатами. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С6÷С9 на расстоянии 280мм от торца с шагом 70мм.
4. В узле 2 условно показаны каркасы раскоса КП68, КП70. Каркасы КП69, КП71 устанавливаются аналогично каркасам КП68, КП70.

ТК 1978	Фермы 3ФС18-5÷3ФС18-9, 3ФС18-5-а, 3ФС18-5/6-а, 3ФС18-5-Н÷3ФС18-9-Н, 3ФС18-5-На, 3ФС18-5/6-На. Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 98

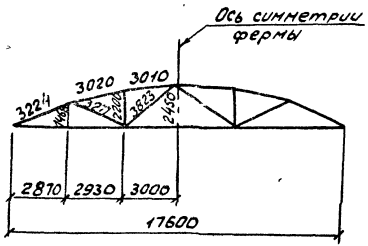


ТК 1978	Фермы 3фс 18-5÷3фс 18-9, 3фс 18-5-а, 3фс 18-9/6-а, 3фс 18-5-Н÷3фс 18-9-Н, 3фс 18-5-На, 3фс 18-5/6-На. Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 99

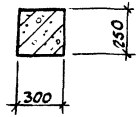
Промстройпроект

Черт. конст. Пелешенко

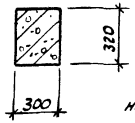
Геометрическая схема фермы



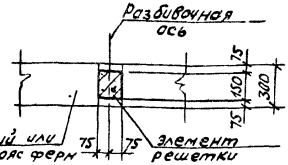
1-1



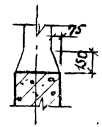
2-2

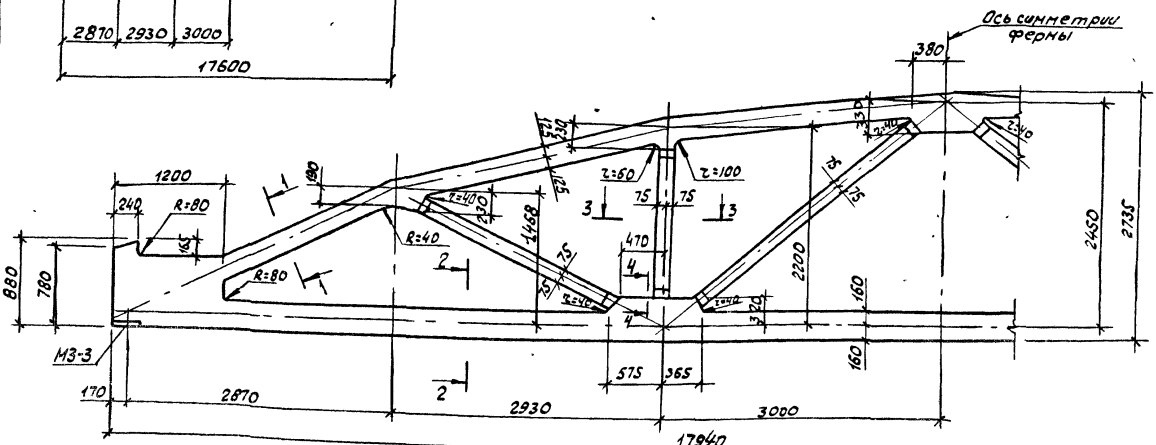


3-3



4-4





Спецификация марок закладных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия	К-во шт	№ листа
4фс18-8/7+ 4фс18-12, 4фс18-8/7-а÷ 4фс18-8/8-а, 4фс18-8/7-Н÷ 4фс18-12-Н, 4фс18-8/7-Но÷ 4фс18-8/8-Но.	М3-3	2	Вып.3 ч.2 л.13

1. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
2. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
3. Примеры разбивки закладных изделий для крепления плит покрытия и фонарей, связей в покрытиях, стеновых панелей и путей подвесного транспорта даны в выпуске 1 серии ПК-01-129/78.

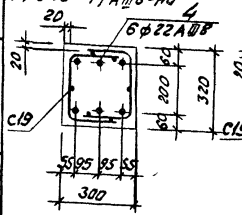
ТК 1978	Фермы 4фс18-8/7÷4фс18-12, 4фс18-8/8-а÷4фс18-8/7-а, 4фс18-8/7-Н÷4фс18-12-Н, 4фс18-8/7-Но÷4фс18-8/8-Но. Полурабочий чертеж.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 100

Альбом 8.414.1-2

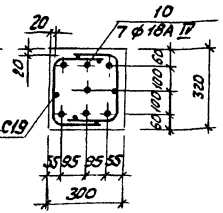
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Промстройпроект

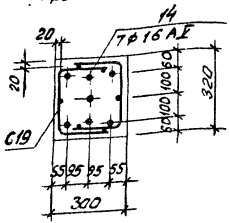
1-1
4фс18-6/7 АIIIв
4фс18-6/7 АIIIв-а
4фс18-6/7 АIIIв-Н
4фс18-6/7 АIIIв-На



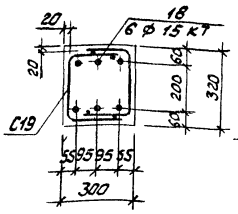
1-1
4фс18-6/7 АIV
4фс18-6/7 АIV-а



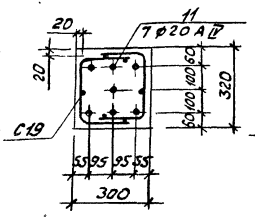
1-1
4фс18-6/7 АV
4фс18-6/7 АV-а



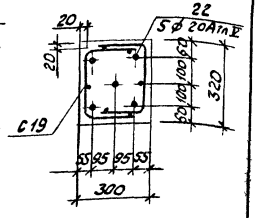
1-1
4фс18-6/7 К7
4фс18-6/7 К7-а

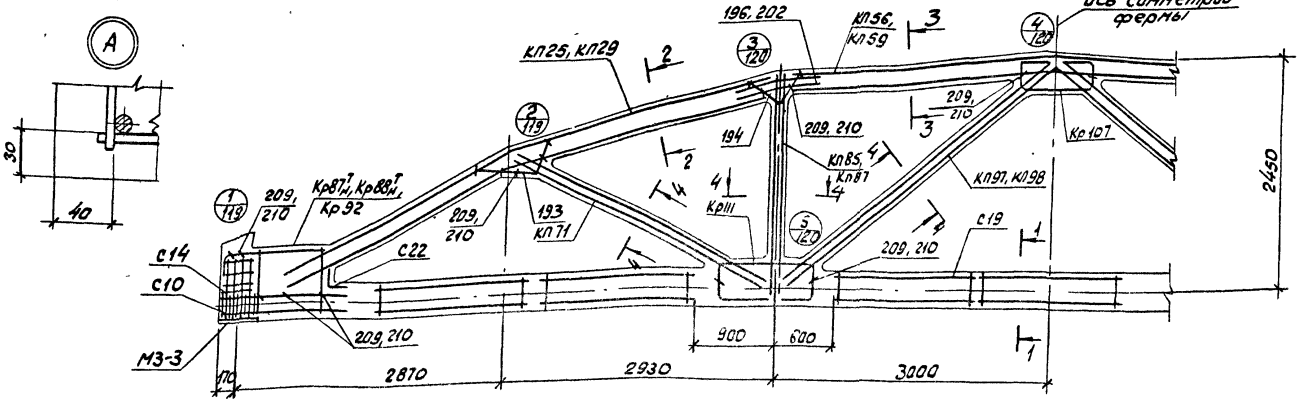


1-1
4фс18-6/7 АIV-Н
4фс18-6/7 АIV-На

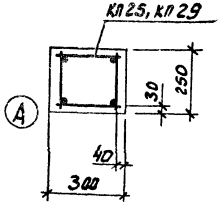


1-1
4фс18-6/7 АтпV-Н
4фс18-6/7 АтпV-На

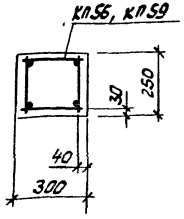




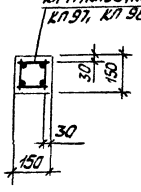
2-2



3-3



4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II, пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 102.

ТК 1978	Фермы 4фс18-6/7, 4фс18-6/7-а, 4фс18-6/7-Н, 4фс18-6/7-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 101

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Инв.№ подл. | Гл.инж.проекта Телешенко | Нач.отд. Гончаренко | Гл.конструктор проекта

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл.3
4фс 18-6/7 АIIIв	Кп25	2	26
	Кп56	1	57
	Кп71	2	72
	Кп85	2	86
	Кп97	2	98
	Кр87 Н	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс 18-6/7 АIV	Кп25, Кп56, Кп71, Кп85, Кп97, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 по3. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-6/7 АIIIв		
	10	7	1
4фс 18-6/7 АV	Кп25, Кп56, Кп71, Кп85, Кп97, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 по3. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-6/7 АIIIв		
	14	7	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл.3
4фс 18-6/7 К7	Кп25, Кп56, Кп71, Кп85, Кп97, Кр107, Кр111, С14, С19, С22 по3. 193 194, 196, 209 по4 фс 18-6/7 АIIIв		
	18	6	1
	Кр88 Н	2+2	189
	Кр92	2	193
	С10	36	216
4фс 18-6/7 АIIIв-а	Кп29	2	30
	Кп59	1	60
	Кп71	2	72
	Кп85	2	86
	Кп97	2	98
	Кр87 Н	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл.3
4фс 18-6/7 АIIIв-а	Кп29, Кп59, Кп71, Кп85, Кп97, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 по3. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-6/7 АIIIв-а		
	10	7	1
4фс 18-6/7 АIV-а	Кп29, Кп59, Кп71, Кп85, Кп97, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22, по3. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-6/7 АIIIв-а		
	14	7	1
4фс 18-6/7 К7-а	Кп29, Кп59, Кп71, Кп85, Кп97, Кр107, Кр111, С14, С19, С22, по3, 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-6/7 АIIIв-а		
	18	6	1
	Кр88 Н	2+2	189
	Кр92	2	193
	С10	36	216

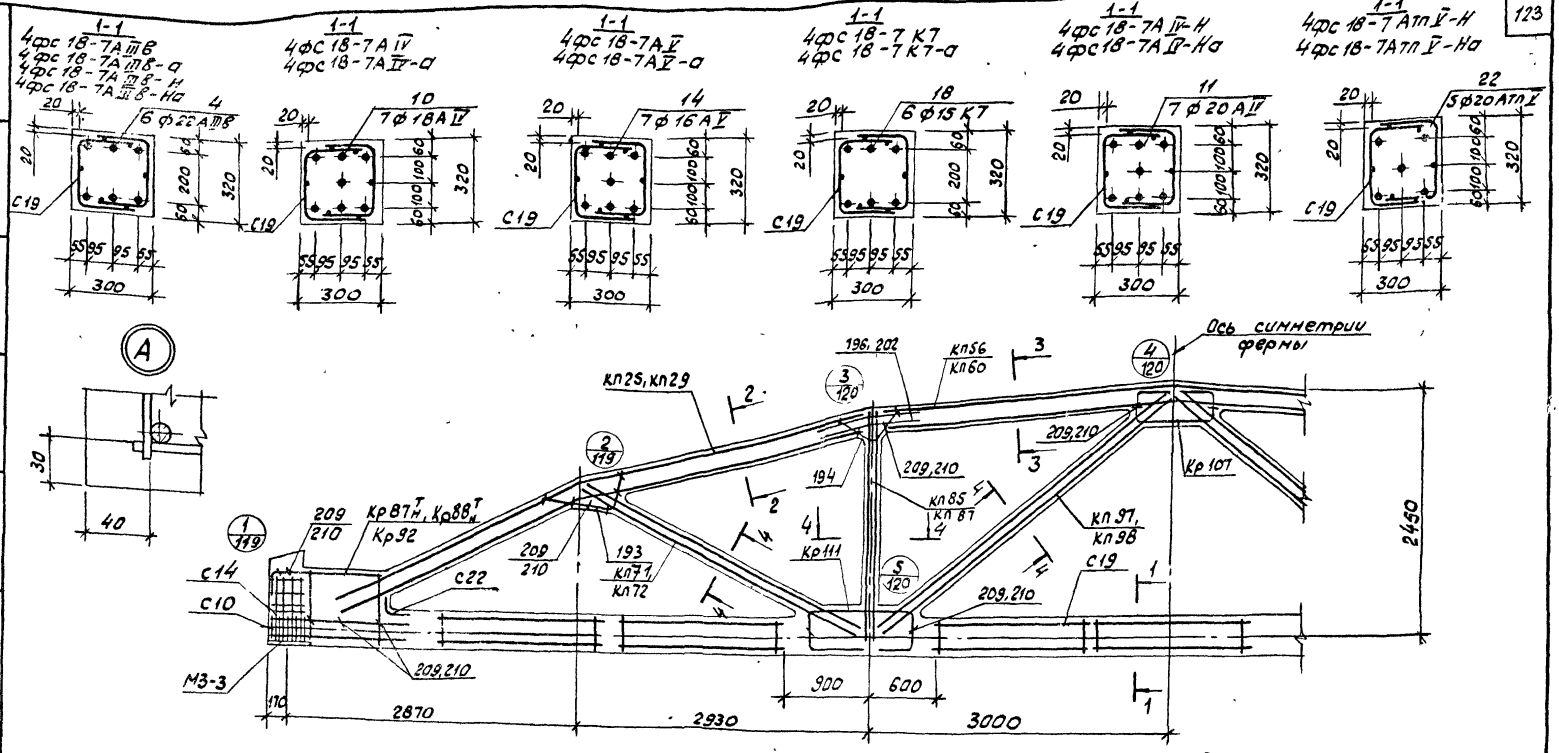
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.3
4фс 18-6/7 АIIIв-Н	Кп25	2	26
	Кп56	1	57
	Кп71	2	72
	Кп87	2	88
	Кп98	2	99
	Кр87 Н	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс 18-6/7 АIV-Н	Кп25, Кп56, Кп71, Кп87, Кп98, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 по3. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-6/7 АIIIв-Н		
	11	7	1

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа выл.3
4фс 18-6/7 АIIIв-Н	Кп25, Кп56, Кп71, Кп87, Кп98, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 по3. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-6/7 АIIIв-Н		
	22	5	1
4фс 18-6/7 АIIIв-Но	Кп29	2	30
	Кп59	1	60
	Кп71	2	72
	Кп87	2	88
	Кп98	2	99
	Кр87 Н	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа выл.3
4фс 18-6/7 АIV-Но	Кп29, Кп59, Кп71, Кп87, Кп98, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22, по3. 193, 194, 202, 210, по 4фс 18-6/7 АIIIв-Но		
	11	7	1
4фс 18-6/7 АV-Но	Кп29, Кп59, Кп71, Кп87, Кп98, Кр87 Н, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 по3. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-6/7 АIIIв-Но		
	22	5	1

ТК 1978	фермы 4фс 18-6/7, 4фс 18-6/7-а, 4фс 18-6/7-Н, 4фс 18-6/7-Но. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия 1К-01-120/78	
		Вып. 2	Лист 102

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п. II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 104

ТК	Фермы 4фс 18-7, 4фс 18-7-а, 4фс 18-7-Н, 4фс 18-7-На.	Серия ПК-01-129/78	
1978	Армирование ферм.	Вып. 2	Лист 103

Проектпромстройпроект. Черт. конст. Пелешенко

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс18-7АIIIв	КП25	2	26
	КП56	1	57
	КП71	2	72
	КП85	2	86
	КП97	2	98
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс18-7АIIIв-а	КП25, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111 С10, С14, С19, С22 поз 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7АIIIв		
	10	7	1
4фс18-7АIIIв-н	КП25, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111 С10, С14, С19, С22 поз.193, 194, 196, 209 по 4фс18-7АIIIв		
	14	7	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс18-7К7	КП25, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр107, Кр111, С14, С19, С22 поз.193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7АIIIв		
	16	6	1
	Кр88$^{Т}_{Н}$	2+2	189
	Кр92	2	193
	С10	36	216
4фс18-7АIIIв-а	КП29	2	30
	КП60	1	61
	КП71	2	72
	КП85	2	86
	КП97	2	98
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс18-7АIVа	КП29, КП60, КП71, КП85, КП97, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 поз.193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7АIIIв-а		
	10	7	1
4фс18-7АIVе-а	КП29, КП60, КП71, КП85, КП97, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 поз.193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7АIIIв-а		
	14	7	1
4фс18-7К7-а	КП29, КП60, КП71, КП85, КП97, Кр107, Кр111, С14, С19, С22 поз 193, 194, 202, 210 по 4фс18-7АIIIв-а		
	18	6	1
	Кр88$^{Т}_{Н}$	2+2	189
	Кр92	2	193
	С10	36	216

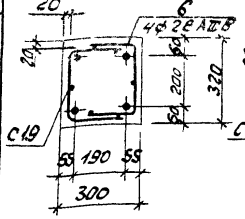
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс18-7АIIIв-н	КП25	2	26
	КП56	1	57
	КП72	2	72
	КП87	2	86
	КП98	2	98
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс18-7АIVн	КП25, КП56, КП72, КП87, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4фс18-7АIIIв-н		
	22	5	1
4фс18-7АIIIв-Но	КП29	2	30
	КП60	1	61
	КП72	2	73
	КП87	2	88
	КП98	2	99
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С10	16	216
	С14	8	221
	С19	14	225
	С22	2	226
	4	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228
4фс18-7АIVн-Но	КП25, КП56, КП72, КП87, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111 С10, С14, С19, С22 поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7АIIIв-н		
	11	7	1

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс18-7АIVе-Но	КП29, КП60, КП72, КП87, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7АIIIв-Но		
	11	7	1
4фс18-7АIVе-Но	КП29, КП60, КП72, КП87, КП98, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С10, С14, С19, С22 поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7АIIIв-Но		
	22	5	1

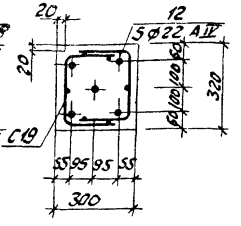
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ТК 1978	фермы 4фс18-7, 4фс18-7-а, 4фс18-7-н, 4фс18-7-Но. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 104

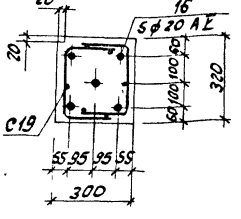
1-1
4фс 18-7/8 АIIIв
4фс 18-7/8 АIIIв-а
4фс 18-7/8 АIIIв-Н
4фс 18-7/8 АIIIв-На



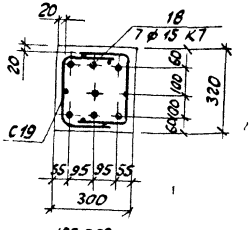
1-1
4фс 18-7/8 АIV
4фс 18-7/8 АIV-а



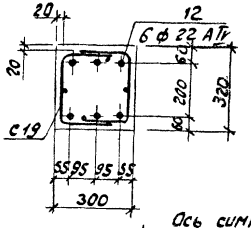
1-1
4фс 18-7/8 АV
4фс 18-7/8 АV-а



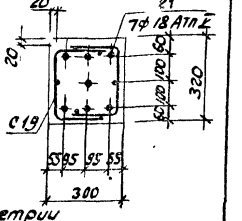
1-1
4фс 18-7/8 К7
4фс 18-7/8 К7-а

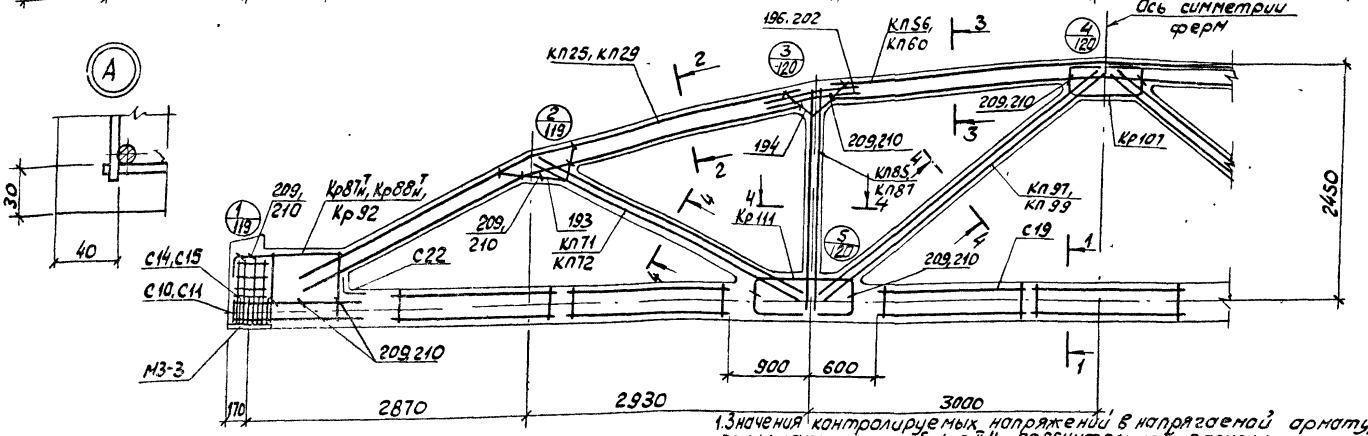


1-1
4фс 18-7/8 АIV-Н
4фс 18-7/8 АIV-На

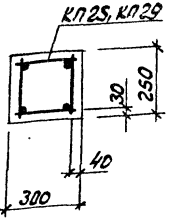


1-1
4фс 18-7/8 АтnV-Н
4фс 18-7/8 АтnV-На

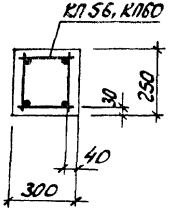




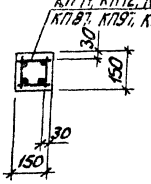
2-2



3-3



4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 106.

ТК 1978	Фермы 4фс 18-7/8, 4фс 18-7/8-а, 4фс 18-7/8-Н, 4фс 18-7/8-На. Армирование ферм.	серия ПК-01-129/78	Вып. 2	Лист 105

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-7/8 АIIIв	КП 25	2	26
	КП 56	1	57
	КП 71	2	72
	КП 85	2	86
	КП 97	2	98
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 107	2	208
	Кр 111	4	212
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс 18-7/8 АIV	КП 25, КП 56, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7/8 АIIIв		
	12	5	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-7/8 АV	КП 25, КП 56, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7/8 АIIIв		
	16	5	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-7/8 К7	КП 25, КП 56, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22 поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7/8 АIIIв		
	18	7	1
	Кр 88$^{т}_{н}$	2+2	189
	Кр 92	2	193
	С 10	36	216
	С 14	8	221
4фс 18-7/8 АIIIв-а	КП 29	2	30
	КП 60	1	61
	КП 71	2	72
	КП 85	2	86
	КП 97	2	98
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 107	2	208
	Кр 111	4	212
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-7/8 АIIIг-а	Кп 29, КП 60, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22 поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7/8 АIIIв-а		
	12	5	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-7/8 АIIIд-а	КП 29, КП 60, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111 С 19, С 22 поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7/8 АIIIв-а		
	16	5	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-7/8 К7-а	КП 29, КП 60, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7/8 АIIIв-а		
	18	7	1
	Кр 88$^{т}_{н}$	2+2	189
	Кр 92	2	193
	С 10	36	216
	С 14	8	221

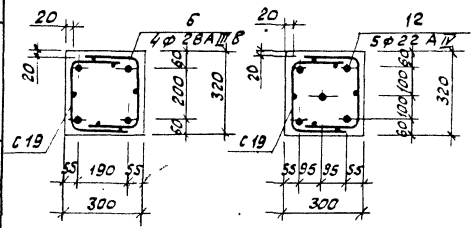
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
4фс 18-7/8 АIIIг-н	КП 25	2	26
	КП 56	1	57
	КП 72	2	73
	КП 87	2	88
	КП 99	2	100
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 107	2	208
	Кр 111	4	212
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс 18-7/8 АIIIд-н	КП 25, КП 56, КП 72, КП 87, КП 99, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111 С 19, С 22 поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7/8 АIIIв-н		
	21	7	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-7/8 АIIIд-на	КП 29	2	30
	КП 60	1	61
	КП 72	2	73
	КП 87	2	88
	КП 99	2	100
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 107	2	208
	Кр 111	4	212
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228
4фс 18-7/8 АIIIг-на	КП 29, КП 60, КП 72, КП 87, КП 99, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7/8 АIIIв-на		
	21	7	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-7/8 АIIIд-н	КП 25, КП 56, КП 72, КП 87, КП 99, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111 С 19, С 22 поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-7/8 АIIIв-н		
	12	6	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
4фс 18-7/8 АIIIд-на	КП 29, КП 60, КП 72, КП 87, КП 99, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 107, Кр 111, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-7/8 АIIIв-на		
	12	6	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221

ТК 1978	Фермы 4фс 18-7/8, 4фс 18-7/8-а, 4фс 18-7/8-н, 4фс 18-7/8-на. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 106

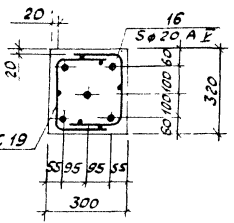
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1-1
4фс 18-8 А IIIв
4 фс 18-8 А IIIв-Н

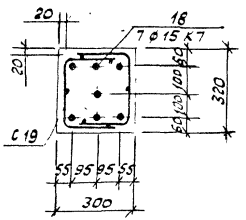


1-1
4фс 18-8 А IV

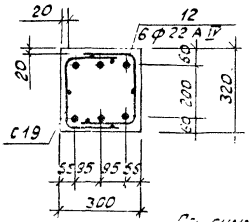
1-1
4 фс 18-8А V



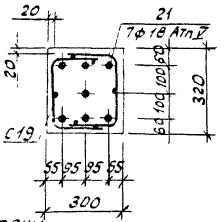
1-1
4фс 18-8К7

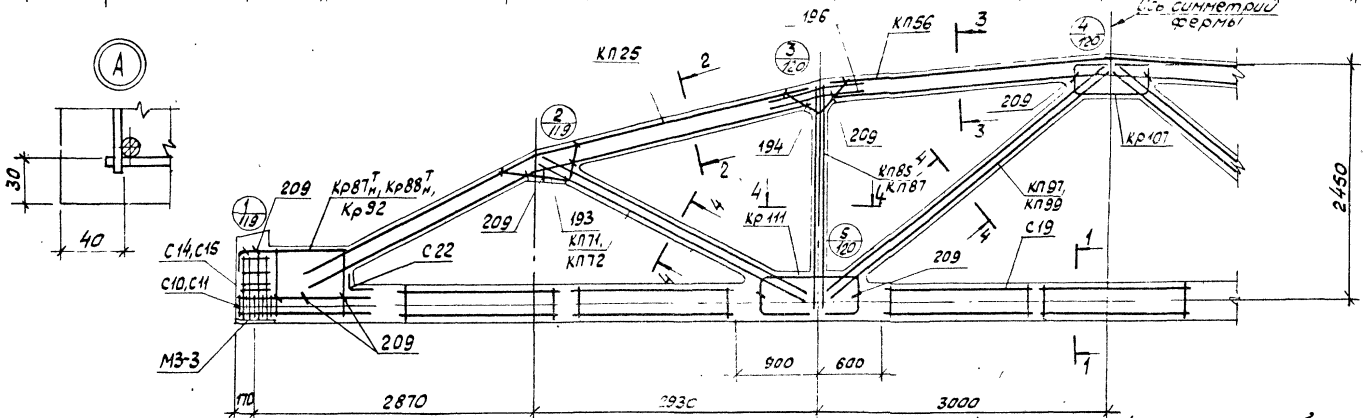


1-1
4фс 18-8 А IV-Н

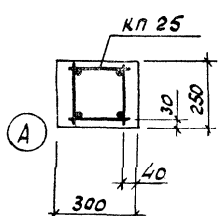


1-1
4фс 18-8Атп V-Н

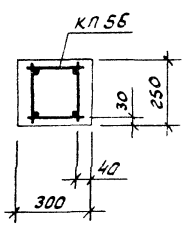




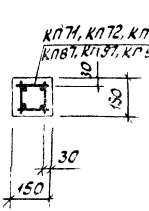
2-2



3-3



4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п. II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 108

ТК	Фермы 4фс 18-8. 4фс 18-8-Н.	Серия ПК-01-129/78	
1978	Армирование ферм.	Вып. 2	Лист 107

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Инв.№ подл. | Гип Лелешенко | Нач.отд. | Гл.инженер | Нач.сект. | Нач.гр. | Черт.-конт.

Госстроя СССР Промстройпроект

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
4 фс 18-8 А III В	КП25	2	26
	КП56	1	57
	КП71	2	72
	КП85	2	86
	КП97	2	98
	$Кр87^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
4фс 18-8А IV	КП25, КП56, КП71, КП85, КП97, $Кр87^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8 А III В		
	12	5	1
	С10	16	216
	С14	8	221
4фс 18-8А V	КП25, КП56, КП71, КП85, КП97, $Кр87^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8 А III В		
	16	5	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-8К7	КП25, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр107, Кр111, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8 А III В		
	18	7	1
	$Кр88^{Т}_{Н}$	2+2	189
	Кр92	2	193
	С10	36	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-8А III В-Н	КП25	2	26
	КП56	1	57
	КП72	2	73
	КП87	2	88
	КП99	2	100
	$Кр87^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр107	2	208
	Кр111	4	212
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	6	4	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-8А IV-Н	КП25, КП56, КП72, КП87, КП99, $Кр87^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8 А III В-Н		
	12	6	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
4фс 18-8А ТП V-Н	КП25, КП56, КП72, КП87, КП99, $Кр87^{Т}_{Н}$, Кр107, Кр111, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8 А III В-Н		
	21	7	1
	С10	16	216
	С14	8	221

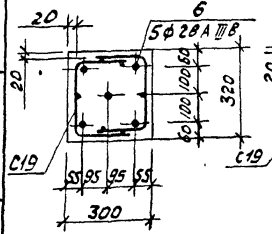
Чертежи конструкции Пелешенко

Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 4фс18-8, 4фс 18-8-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 108

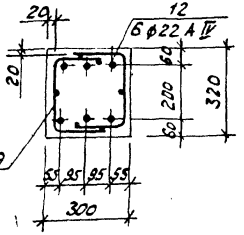
1-1

4фс18-8/9АIIIв; 4фс18-8/9АIIIв-Н,
4фс18-8/9АIIIв-а, 4фс18-8/9АIIIв-На



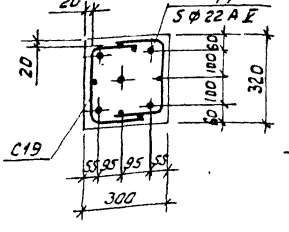
1-1

4фс18-8/9АIV
4фс18-8/9АIV-а



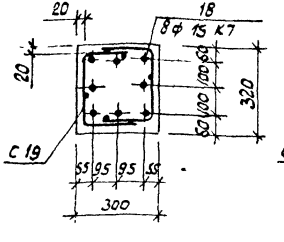
1-1

4фс18-8/9АV
4фс18-8/9АV-а



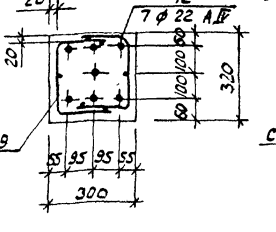
1-1

4фс18-8/9К7
4фс18-8/9К7-а



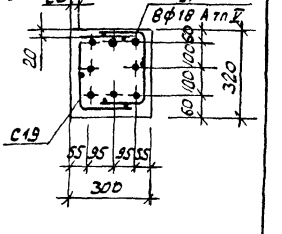
1-1

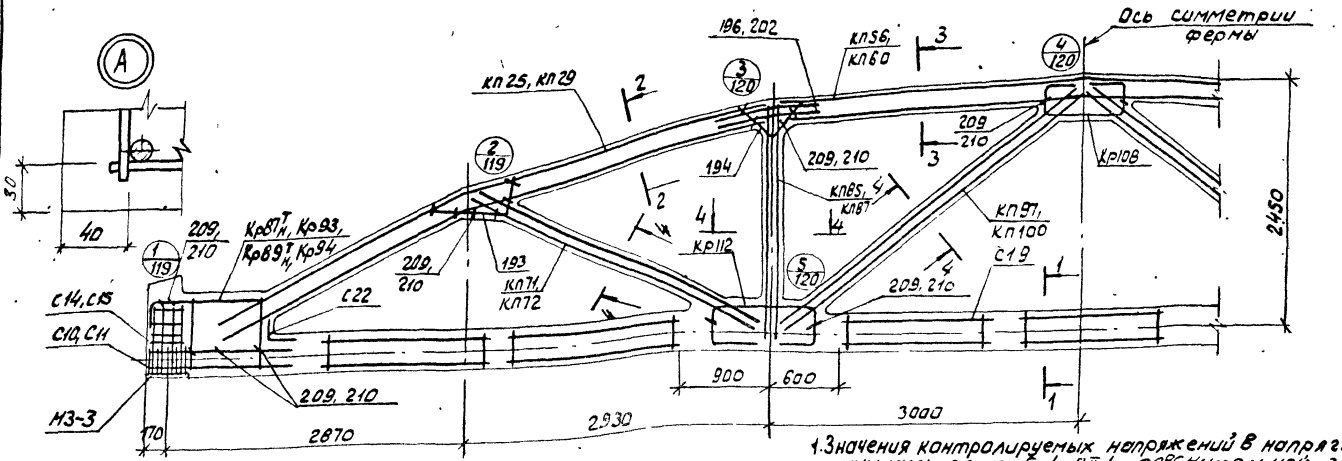
4фс18-8/9АIV-Н
4фс18-8/9АIV-На



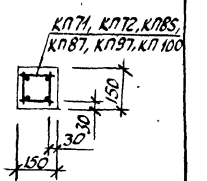
1-1

4фс18-8/9АтпV-Н
4фс18-8/9АтпV-На

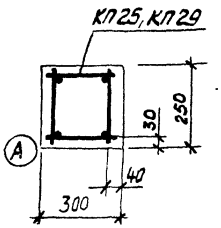




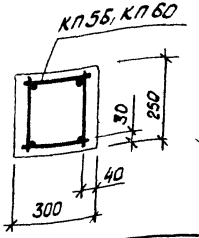
4-4



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл. 1 п. 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 110.

ТК 1978	Фермы 4фс18-8/9, 4фс18-8/9-а, 4фс18-8/9-Н, 4фс18-8/9-На. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78	
		Вып. 2	Лист 109

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл. | Проектный проект

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-8/9 А III В	КП 25	2	26
	КП 56	1	57
	КП 71	2	72
	КП 85	2	86
	КП 97	2	98
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 93	2	194
	Кр 108	2	209
	Кр 112	4	213
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс 18-8/9-А IV	КП 25, КП 56, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз 193, 194, 196, 209, по 4фс 18-8/9 А III В		
	12	6	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-8/9 А V	КП 25, КП 56, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4фс 18-8/9 А III В		
	17	5	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
4фс 18-8/9 К 7	КП 25, КП 56, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8/9 А III В		
	18	8	1
	Кр 89$^{т}_{н}$	2+2	190
	Кр 94	2	195
	С 10	36	216
	С 14	8	221
4фс 18-8/9 А III В-а	КП 29	2	30
	КП 60	1	61
	КП 71	2	72
	КП 85	2	86
	КП 97	2	98
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 93	2	194
	Кр 108	2	209
	Кр 112	4	213
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
4фс 18-8/9 А IV-а	КП 29, КП 60, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-8/9 А III В-а		
	12	6	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-8/9 А V-а	КП 29, КП 60, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22 поз 193, 194, 202, 210, по 4фс 18-8/9 А III В-а		
	17	5	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-8/9 К 7-а	КП 29, КП 60, КП 71, КП 85, КП 97, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-8/9 А III В-а		
	18	8	1
	Кр 89$^{т}_{н}$	2+2	190
	Кр 94	2	195
	С 10	36	216
	С 14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып. 3
4фс 18-8/9 А III В-Н	КП 25	2	26
	КП 56	1	57
	КП 72	2	73
	КП 87	2	88
	КП 100	2	101
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 93	2	194
	Кр 108	2	209
	Кр 112	4	213
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228
4фс 18-8/9 А IV-Н	КП 25, КП, 56, КП 72, КП 87, КП 100, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-8/9 А III В-Н		
	12	7	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа вып. 3
4фс 18-8/9 А Тп V-Н	КП 25, КП 56, КП 72, КП 87, КП 100, Кр 87$^{т}_{н}$ Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 196, 209, по 4фс 18-8/9 А III В-Н		
	21	8	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-8/9 А III В-На	КП 29	2	30
	КП 60	1	61
	КП 72	2	73
	КП 87	2	88
	КП 100	2	101
	Кр 87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр 93	2	194
	Кр 108	2	209
	Кр 112	4	213
	С 11	16	216
	С 15	8	222
	С 19	14	225
	С 22	2	226
	6	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	8	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып 3
4фс 18-8/9 А IV-На	КП 29, КП 60, КП 72, КП 87, КП 100, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-8/9 А III В-На		
	12	7	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221
4фс 18-8/9 А Тп V-На	КП 29, КП 60, КП 72, КП 87, КП 100, Кр 87$^{т}_{н}$, Кр 93, Кр 108, Кр 112, С 19, С 22, поз. 193, 194, 202, 210, по 4фс 18-8/9 А III В-На		
	21	8	1
	С 10	16	216
	С 14	8	221

ТК 1978	Фермы 4фс 18-8/9, 4фс 18-8/9-а, 4фс 18-8/9-Н, 4фс 18-8/9-На. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 110

Промстройпроект

Терт-констр. Пелешенко Вид-

1-1
4фс 18-9АIIIв
4фс 18-9АIIIв-Н
6
5 ф28АIIIв
С13

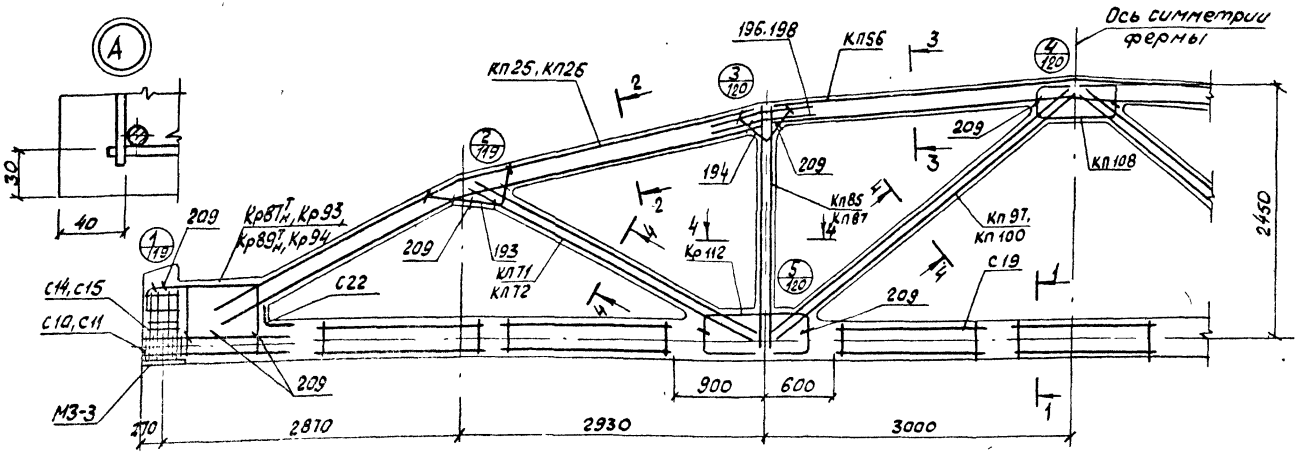
1-1
4фс 18-9АIV
12
6 ф22АIV
С19

1-1
4фс 18-9АV
17
5 ф22АV
С19

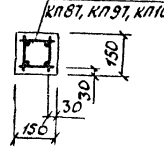
1-1
4фс 18-9К7
18
8 ф15К7
С19

1-1
4фс 18-9АIV-Н
12
7 ф22АIV
С19

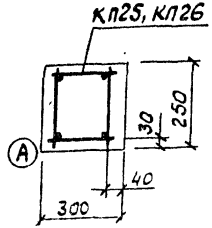
1-1
4фс 18-9АтnV-Н
21
8 ф18АтnV
С19



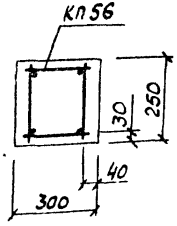
4-4



2-2



3-3



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.2.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0.7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 112

ТК 1978	Фермы 4фс 18-9, 4фс 18-9-Н Армирование ферм	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 / Лист 111

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инж. проекта Киевский
Гл. конструктор Пелешенко
Нач. отдела Ажжак

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-9А III В	КП26	2	27
	КП56	1	57
	КП71	2	72
	КП85	2	86
	КП97	2	98
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр93	2	194
	Кр108	2	209
	Кр112	4	213
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	6	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	198	8	227
	209	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-9А IV	КП26, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр108, Кр112, С19, С22, поз. 193, 194, 198, 209 по 4фс 18-9А III В		
	12	6	1
	С10	16	216
	С14	8	221
4фс 18-9А V	КП26, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр108, Кр112, С19, С22, поз. 193, 194, 198, 209 по 4фс 18-9А III В		
	17	5	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-9К7	КП26, КП56, КП71, КП85, КП97, Кр108, Кр112, С19, С22, поз. 193, 194, 198, 209 по 4фс 18-9А III В		
	18	8	1
	Кр89$^{Т}_{Н}$	2+2	190
	Кр94	2	195
	С10	36	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-9А III В-Н	КП25	2	26
	КП56	1	57
	КП72	2	73
	КП87	2	88
	КП100	2	101
	Кр87$^{Т}_{Н}$	2+2	188
	Кр93	2	194
	Кр108	2	209
	Кр112	4	213
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	6	5	1
	193	4	227
	194	4	227
	196	8	227
	209	36	228

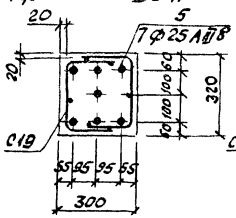
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-9А IV-Н	КП25, КП56, КП72, КП87, КП100, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр108, Кр112, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-9А III В-Н		
	12	7	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып. 3
4фс 18-9А ТП V-Н	КП25, КП56, КП72, КП87, КП100, Кр87$^{Т}_{Н}$, Кр93, Кр108, Кр112, С19, С22, поз. 193, 194, 196, 209 по 4фс 18-9А III В-Н		
	21	8	1
	С10	16	216
	С14	8	221

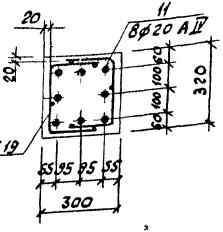
ТК 1978	Фермы 4фс 18-9, 4фс 18-9-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 112

Промстройпроект Чертковский Лекешенко

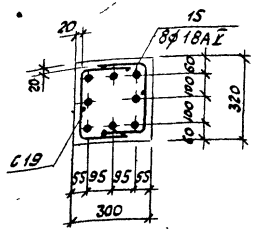
1-1
4фс 18-10АIIIв
4фс 18-10АIIIв-Н



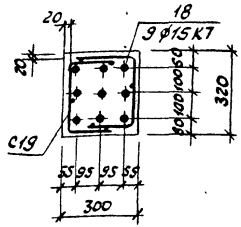
1-1
4фс 18-10АIV



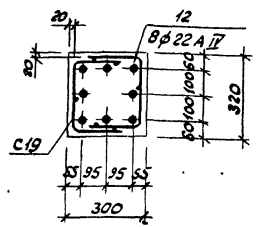
1-1
4фс 18-10АV



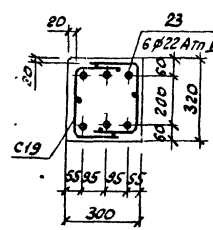
1-1
4фс 18-10К7

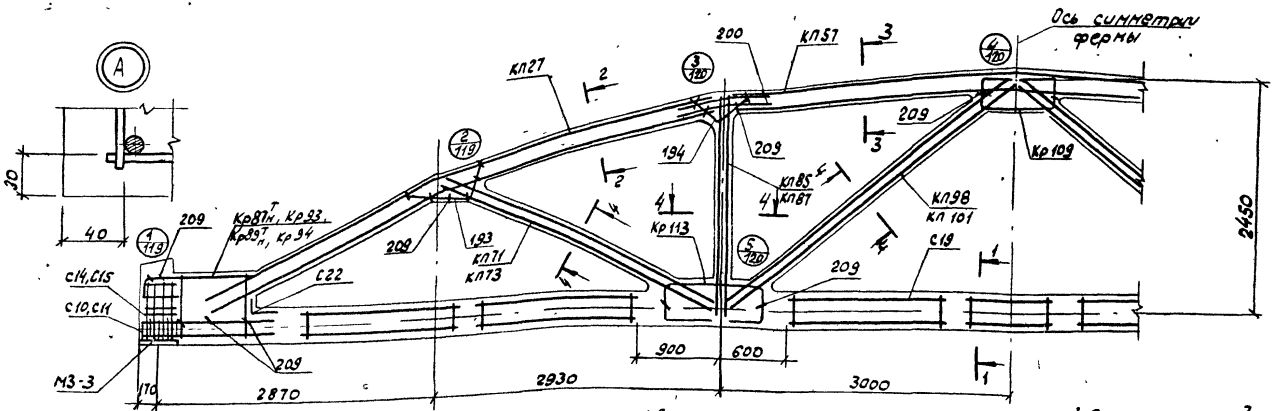


1-1
4фс 18-10АIIв-Н

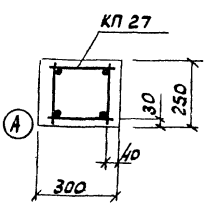


1-1
4фс 18-10АтIV-Н

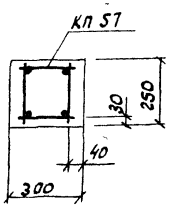




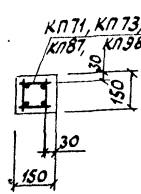
2-2



3-3



4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II 4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 114

ТК 1978	Фермы 4 фс 18-10, 4фс 18-10-Н. Армирование ферм.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 113

Промстройпроект | Черт. конст. Телешенко

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
4 фс 18-10 А III В	КП27	2	28
	КП57	1	58
	КП71	2	72
	КП85	2	86
	КП98	2	99
	Кр87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр93	2	194
	Кр109	2	210
	Кр113	4	214
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	5	7	1
	193	4	227
	194	4	227
	200	8	227
	209	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
4 фс 18-10 А III В	КП27, КП57, КП71, КП85, КП98, Кр87$^{т}_{н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22		
	п03.193,194,200,209		
	по 4 фс 18-10 А III В		
	11	8	1
	С10	16	216
	С14	8	221
4 фс 18-10 А II В	КП27, КП57, КП71, КП85, КП98, Кр87$^{т}_{н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22		
	п03.193,194,200,209		
	по 4 фс 18-10 А III В		
	15	8	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4 фс 18-10 К7	КП27, КП57, КП71, КП85, КП98, Кр109, Кр113, С19, С22		
	п03.193,194,200,209		
	по 4 фс 18-10 А III В		
	18	9	1
	Кр89$^{т}_{н}$	2+2	190
	Кр94	2	195
	С10	36	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4 фс 18-10 А III В-Н	КП27	2	28
	КП57	1	58
	КП73	2	74
	КП87	2	88
	КП101	2	102
	Кр87$^{т}_{н}$	2+2	188
	Кр93	2	194
	Кр109	2	210
	Кр113	4	214
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	5	7	1
	193	4	227
	194	4	227
	200	8	227
	209	36	228

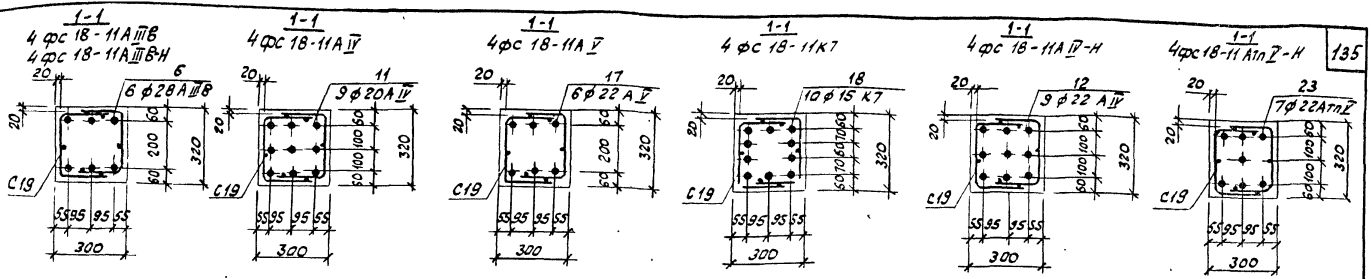
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4 фс 18-10 А IV-Н	КП27, КП57, КП73, КП87, КП101, Кр87$^{т}_{н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22		
	п03.193,194,200,209		
	по 4 фс 18-10 А III В-Н		
	12	8	1
	С10	16	216
	С14	8	221

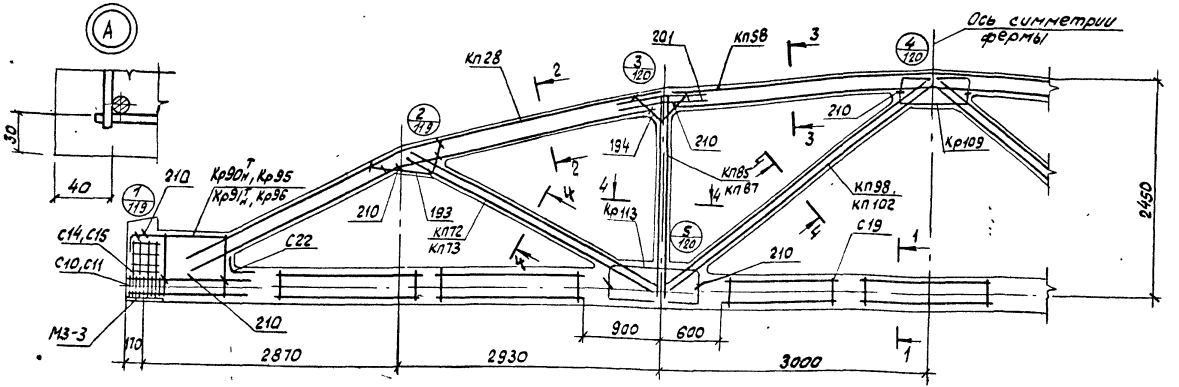
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4 фс 18-10 А т V-Н	КП27, КП57, КП73, КП87, КП101, Кр87$^{т}_{н}$, Кр93, Кр109, Кр113, С19, С22		
	п03.193,194,200,209		
	по 4 фс 18-10 А III В-Н		
	23	6	1
	С10	16	216
	С14	8	221

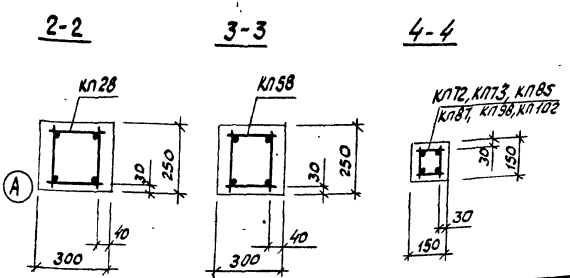
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Госстроя СССР Промстройпроект

ТК 1978	Фермы 4фс 18-10, 4фс 18-10-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ИК-01-129/78 Вып. 2 Лист 114







1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл.1 п.II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 116

ТК	Фермы 4 фс 18-11, 4 фс 18-11-Н.	Серия ПК-01-129/78	
1978	Армирование ферм.	Вып. 2	Лист 115

Промстройпроект

Черт. констр. Телешенко

17421-01 136

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
4фс 18-11 А III В	КП28	2	29
	КП58	1	59
	КП72	2	73
	КП85	2	86
	КП98	2	99
	Кр90$^{T}_{H}$	2+2	191
	Кр95	2	196
	Кр109	2	210
	Кр113	4	214
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	6	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	201	8	227
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
4фс 18-11 А IV	КП28, КП58, КП72, КП85, КП98, Кр90$^{T}_{H}$, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22 поз. 193, 194, 201, 210 по 4фс 18-11 А III В		
	11	9	1
	С10	16	216
	С14	8	221
4фс 18-11 А V	КП28, КП58, КП72, КП85, КП98, Кр90$^{T}_{H}$, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22 поз. 193, 194, 201, 210 по 4фс 18-11 А III В		
	17	6	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс 18-11 К7	КП28, КП58, КП72, КП85, КП98, Кр109, Кр113, С19, С22 поз. 193, 194, 201, 210 по 4фс 18-11 А III В		
	18	10	1
	С10	36	216
	С14	8	221
	Кр91$^{T}_{H}$	2+2	192
	Кр96	2	197

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт	№ листа Вып.3
4фс 18-11 А III В-Н	КП28	2	29
	КП58	1	59
	КП73	2	74
	КП87	2	88
	КП102	2	103
	Кр90$^{T}_{H}$	2+2	191
	Кр95	2	196
	Кр109	2	210
	Кр113	4	214
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	6	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	201	8	227
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс 18-11 А III В-Н	КП28, КП58, КП73, КП87, КП102 Кр90$^{T}_{H}$, Кр95, Кр109 Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 201, 210 по 4фс 18-11 А III В-Н		
	12	9	1
	С10	16	216
	С14	8	221

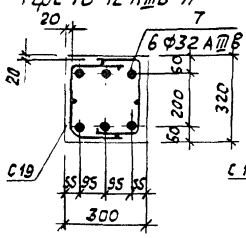
Марка фермы	Марка изделия или №поз.	Кол-во шт.	№ листа Вып.3
4фс 18-11 А III Г-Н	КП28, КП58, КП73, КП87, КП102 Кр90$^{T}_{H}$, Кр95, Кр109, Кр113, С19, С22, поз. 193, 194, 201, 210 по 4фс 18-11 А III В-Н		
	23	7	1
	С10	16	216
	С14	8	221

ТК 1978	Фермы 4фс 18-11, 4фс 18-11-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 116

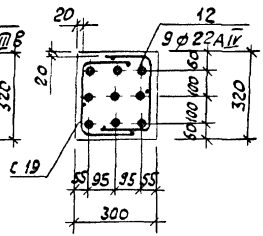
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Проектпромстальконструкция

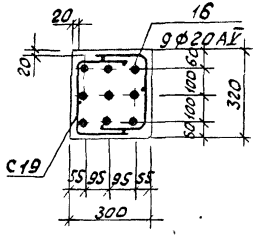
1-1
4 фс 18-12 АIIIв
4 фс 18-12 АIIIв-Н



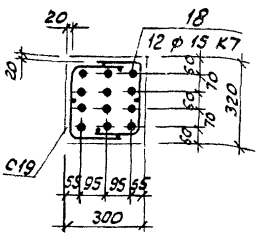
1-1
4 фс 18-12 АIV



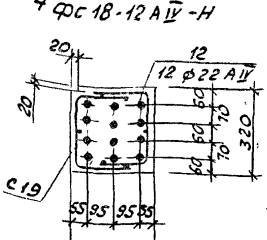
1-1
4 фс 18-12 АV



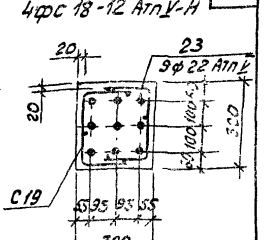
1-1
4 фс 18-12 К7

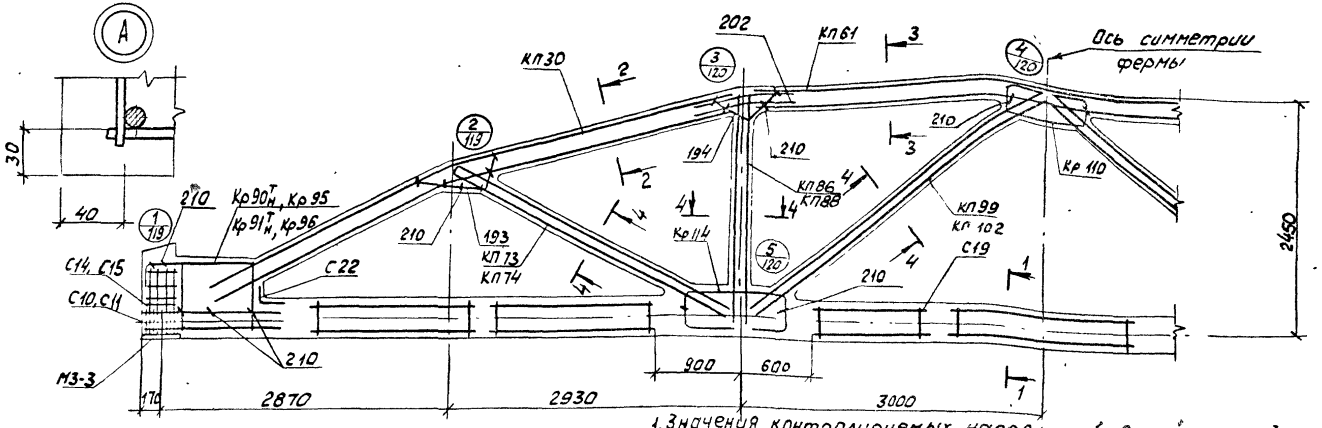


1-1
4 фс 18-12 АIV-Н

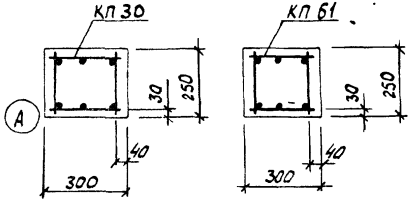


1-1
4 фс 18-12 АтпV-Н



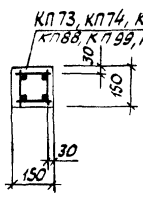


2-2



3-3

4-4



1. Значения контролируемых напряжений в напрягаемой арматуре принимать по табл 1 п. II.4 пояснительной записки.
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7 R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.
5. В марках ферм, указанных в штампе, условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.
6. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму приведена на листе 118

ТК 1978	Фермы 4 фс 18-12, 4 фс 18-12-Н Армирование ферм	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2 Лист 117

Проектировал ЕКТ Чертил Конд. Подпись и дата

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-12 А III В	КП30	2	31
	КП61	1	62
	КП73	2	74
	КП86	2	87
	КП99	2	100
	Кр90$^{т}_{н}$	2+2	191
	Кр95	4	196
	Кр110	2	211
	Кр114	4	215
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	7	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	12	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-12 А IV	КП30, КП61, КП73, КП86, КП99 Кр90$^{т}_{н}$, Кр95, Кр110 Кр114, С19, С22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-12 А III В		
	12	9	1
	С10	16	216
	С14	8	221
4фс 18-12 А V	КП30, КП61, КП73, КП86, КП99, Кр90$^{т}_{н}$, Кр95, Кр110, Кр114, С19, С22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-12 А III В		
	16	9	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-12 К7	КП30, КП61, КП73, КП86, КП99, Кр110, Кр114, С19, С22 поз 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-12 А III В		
	18	12	1
	Кр91$^{т}_{н}$	2+2	192
	Кр96	4	197
	С10	36	216
	С14	8	221

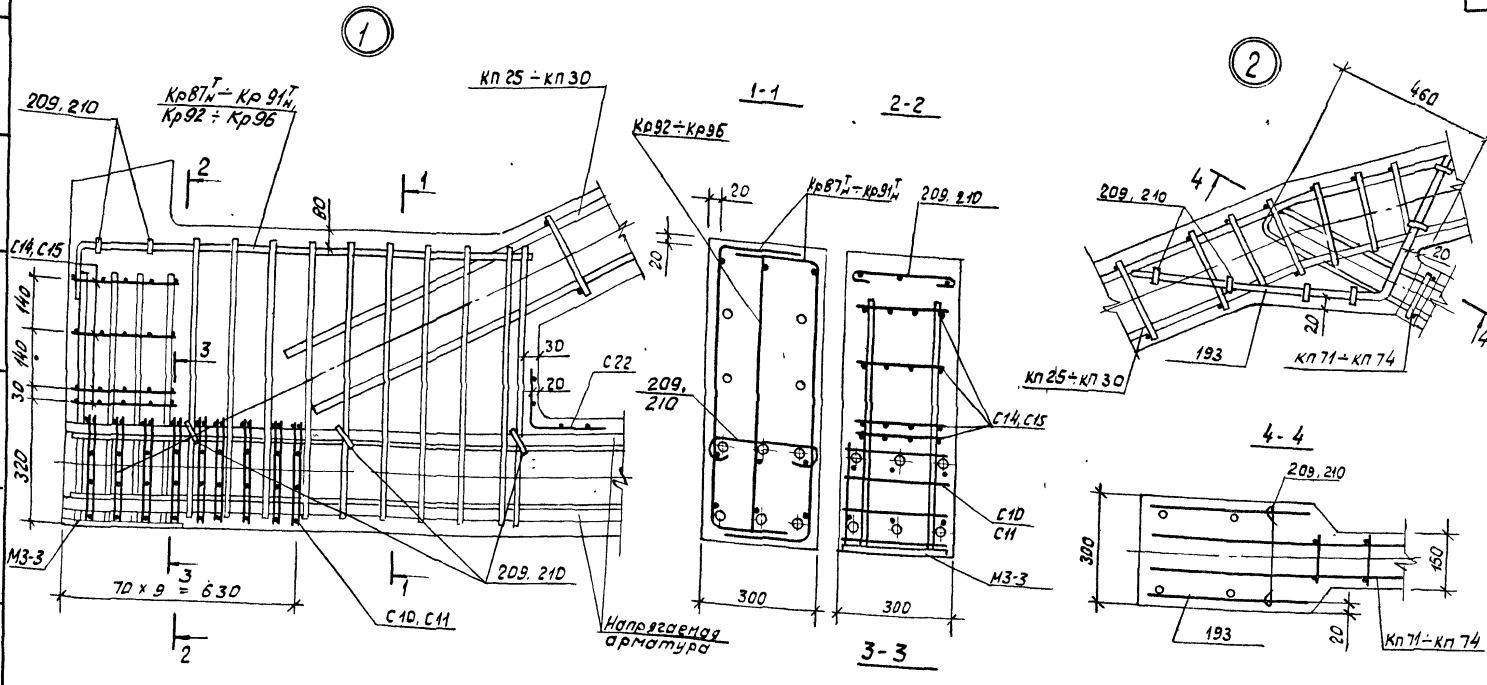
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа вып.3
4фс 18-12 А III В-Н	КП30	2	31
	КП61	1	62
	КП74	2	75
	КП88	2	89
	КП102	2	103
	Кр90$^{т}_{н}$	2+2	191
	Кр95	4	196
	Кр110	2	211
	Кр114	4	215
	С11	16	216
	С15	8	222
	С19	14	225
	С22	2	226
	7	6	1
	193	4	227
	194	4	227
	202	12	228
	210	36	228

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-12 А IV-Н	КП30, КП61, КП74, КП88, КП102, Кр90$^{т}_{н}$, Кр95, Кр110 Кр114, С19, С22, поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-12 А III В-Н		
	12	12	1
	С10	16	216
	С14	8	221

Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа вып.3
4фс 18-12 А тп V-Н	КП30, КП61, КП74, КП88, КП102, Кр90$^{т}_{н}$, Кр95, Кр110, Кр114, С19, С22 поз. 193, 194, 202, 210 по 4фс 18-12 А III В-Н		
	23	9	1
	С10	16	216
	С14	8	221

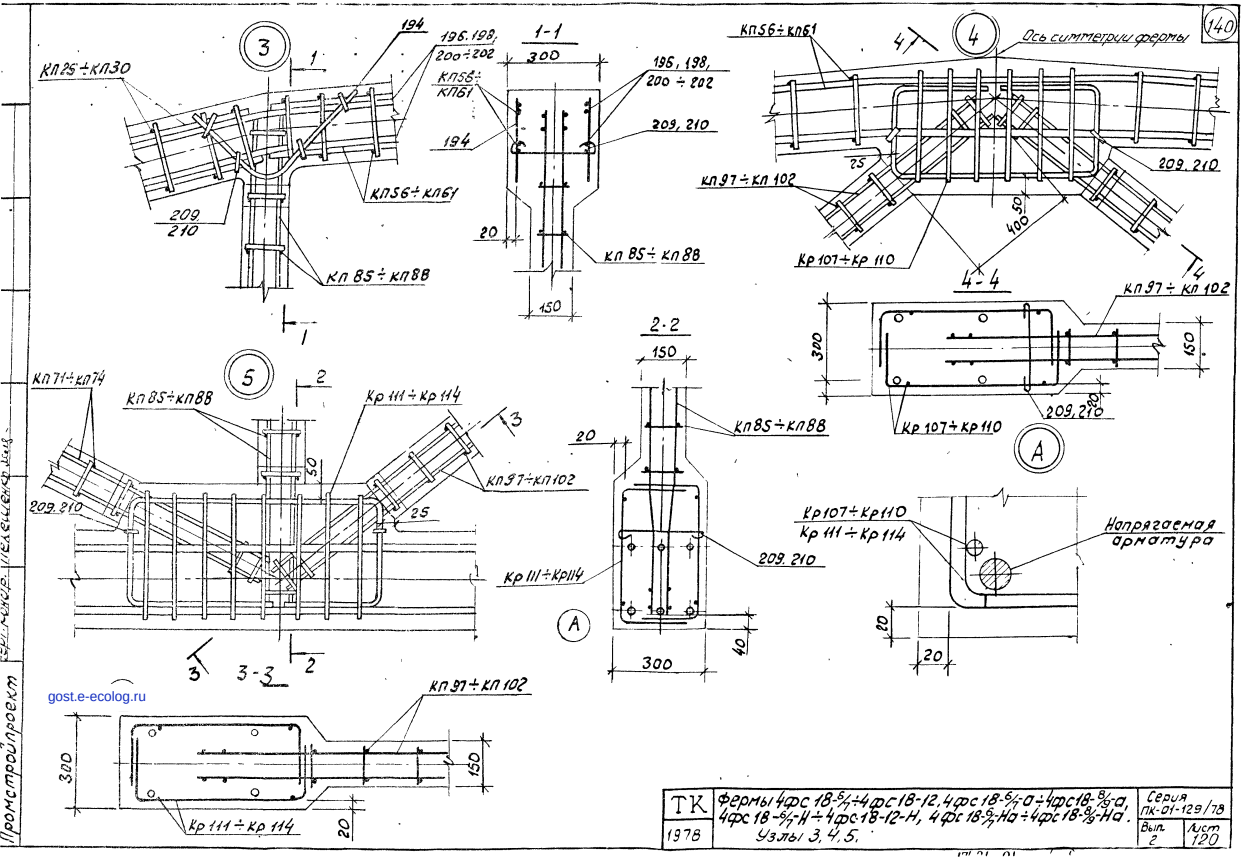
ТК 1978	Фермы 4фс 18-12, 4фс 18-12-Н. Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 118

Промстройпроект | Черт. конст. | Пелешенко | Хмц



1. В узлах 1 и 5 условно показано 6 стержней напрягаемой арматуры.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10мм.
3. В узле 1 показано девять рядов сеток С10 или С11 для ферм с канатным армированием нижнего пояса. Для ферм со стержневым армированием нижнего пояса устанавливается четыре ряда сеток С10 или С11 на расстоянии 280 мм от торца с шагом 70мм.

ТК 1978	Фермы 4фс18-$^{8}/_{7}$÷4фс18-12, 4фс18-$^{8}/_{7}$-а÷4фс18-$^{8}/_{8}$-а, 4фс18-$^{8}/_{7}$-Н÷4фс18-12-Н, 4фс18-$^{8}/_{7}$-На÷4фс18-$^{8}/_{8}$-На. Узлы 1, 2.	Серия ПК-01-129/78 Вып. 2	Лист 119



gost.e-ecolog.ru

ТК	Фермы 4фс 18-6/7÷4фс 18-12, 4фс 18-6/7-а÷4фс 18-8/9-а, 4фс 18-6/7-Н÷4фс 18-12-Н, 4фс 18-6/7-На÷4фс 18-8/9-На. Узлы 3, 4, 5.	Серия ПК-01-129/78	
1978		Вып. 2	Лист 120

Промстройпроект