ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 53196— 2008 (ИСО 10713:1992)

Ювелирные изделия

ПОКРЫТИЯ СПЛАВАМИ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА

ISO 10713:1992
Jewellery — Gold alloy coatings
(MOD)

Издание официальное

БЗ 12—2008/516

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 304 «Благородные металлы, сплавы, промышленные и ювелирные изделия из них; вторичные ресурсы, содержащие благородные металлы», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 декабря 2008 г. № 660-ст

3 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 10713:1992 «Ювелирные изделия. Покрытия сплавами на основе золота» (ISO 10713:1992 «Jewellery — Gold alloy coatings»). При этом дополнительные слова, фразы, показатели, их значения, включенные в текст стандарта для учета потребностей национальной экономики Российской Федерации и/или особенностей российской национальной стандартизации, выделены курсивом.

Во введении к настоящему стандарту приводится объяснение основных изменений, вносимых в текст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Технические требования 2
4.1 Требования к толщине покрытия 2
4.2 Маркировка 2
5 Методы контроля 2
Библиография 4

Введение

В текст настоящего стандарта внесены следующие изменения по сравнению с примененным международным стандартом:

- введены дополнительные разделы: «Термины и определения», «Технические требования»;
- в требованиях к маркировке изделий с покрытиями сплавами на основе золота учтены документы, действующие в Российской Федерации;
- в стандарт включены ссылки на методы измерения толщины покрытий, принятые в Российской Федерации;
- из стандарта исключены ссылки и описания методов измерения толщины покрытий, не регламентированные национальными стандартами Российской Федерации.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Ювелирные изделия

ПОКРЫТИЯ СПЛАВАМИ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА

Jewellery. Gold alloy coatings

Дата введения — 2010—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к толщине покрытия и *пробе* золота в покрытии. Стандарт также определяет термины, применяемые в настоящее время и касающиеся покрытий сплавами на основе золота.

Стандарт не распространяется на часовые браслеты, прикрепленные к корпусу часов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.302—88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.306—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения

ГОСТ 27973.0—88 Золото. Общие требования к методам анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 ***золото листовое (прокат)*** *(rolled gold): Покрытие сплавами на основе золота толщиной не менее 0,5 мкм, нанесенное механическим способом.*

3.2 ***золото плакированное*** *(plated gold): Покрытие сплавами на основе золота толщиной не менее 0,5 мкм, нанесенное любым другим (кроме механического) способом.*

3.3 ***позолота*** *(gilt): Покрытие сплавами на основе золота толщиной менее 0,5 мкм, нанесенное любым другим (кроме механического) способом.*

3.4 ***проба*** *(fineness): Минимальное содержание драгоценного металла, измеренное в долях на тысячу по массе сплава.*

Издание официальное

4 Технические требования

4.1 Требования к толщине покрытия

Толщина покрытия сплавами на основе золота в зависимости от вида и категории должна соответствовать требованиям, приведенными в таблице 1.

Таблица 1 — Требования к толщине покрытия сплавами на основе золота

Вид покрытия	Категория толщины покрытия	Толщина покрытия, мкм, не менее		Проба, не менее
		Чистое золото*	Сплав на основе золота	
Золото листовое (прокат)	A	—	5	375
	B	—	3	
	C	0,5	—	*
Золото плакированное	A	—	5	585
	B	—	3	
	C	0,5	—	*
Позолота	—	Менее 0,5	—	585

* Качество покрытия определяют по чистому золоту, даже если покрытие сделано сплавом на основе золота. Фактическая толщина нанесенного покрытия из золотого сплава, соответствующая толщине 0,5 мкм чистого золота, будет изменяться в зависимости от пробы сплава следующим образом:

толщина покрытия сплавом золота 375 пробы — 2,3 мкм;
толщина покрытия сплавом золота 585 пробы — 1,2 мкм;
толщина покрытия сплавом золота 750 пробы — 0,835 мкм;
толщина покрытия сплавом золота 999 пробы — 0,5 мкм.

Примечание — Требования к толщине покрытия можно определить по пробе золота в покрытии. В этом случае для определения соответствия требованиям настоящей таблицы толщину покрытия рассчитывают по массе золота в покрытии (пробе), площади поверхности и плотности чистого золота.

4.2 Маркировка

4.2.1 Основные требования к маркировке изделий с покрытиями сплавами на основе золота должны соответствовать [1].

4.2.2 Покрытия сплавами на основе золота обозначают по ГОСТ 9.306.

4.2.3 В зависимости от способа нанесения покрытия допускается маркировать изделия следующим образом:

L — для покрытий, нанесенных механическим способом;

P — для покрытий, нанесенных любым другим способом.

Допускается добавлять категорию, характеризующую толщину покрытия, соответствующую букве, приведенной в таблице 1.

Пример — P.B — для покрытий минимальной толщиной 3 мкм, нанесенных гальваническим способом при пробе золота не менее 585.

4.2.4 Допускается отсутствие маркировки о содержании чистого золота или пробе в любом покрытии.

4.2.5 Не допускается ставить клеймо или знак на позолоченные изделия.

5 Методы контроля

5.1 Измерение толщины покрытия относится не к какой-либо конкретной части изделия, а к общему количеству чистого золота, необходимого для получения требуемой толщины по всей площади поверхности покрытия.

5.2 В арбитражных целях для определения толщины покрытия используют метод растворения и химического анализа по *ГОСТ 27973.0*. Среднюю толщину покрытия рассчитывают, исходя из содержания чистого золота, плотности чистого золота и площади поверхности.

5.3 По согласованию между изготовителем и потребителем для контроля толщины покрытий используют неразрушающие методы по *ГОСТ 9.302*.

Примечание — Этими методами можно определить только локальную толщину, поэтому число и местоположение точек измерений должно быть согласовано с потребителем.

5.4 Могут быть применены другие методы, если эти методы аналогичные или лучше методов, описанных в настоящем стандарте.

Библиография

[1] Постановление Правительства Российской Федерации от 18.06.99 № 643 «О порядке опробования и клеймения изделий из драгоценных металлов»

УДК 669.21:006.354 МКС 39.060 77.120.99 В51 Т94 ОКСТУ 1708

Ключевые слова: ювелирные изделия, покрытия, золото, сплавы на основе золота, толщина

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 24.07.2009. Подписано в печать 05.08.2009. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 106 экз. Зак. 472.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru